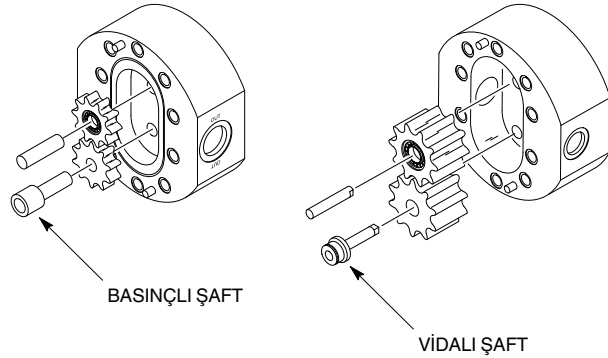


Giriş

Şekile bakın 1. Bu talimat sayfasında basınçlı ya da vidalı şaftları kullanan akışölçerler için tamir prosedürleri bulunmaktadır.

Uygun tamir prosedürüne başvurun:

- Basınçlı Şaft Akışölçerleri
- Vidalı Şaft Akışölçerleri



Şekil 1 Akışölçer Şaft Tipleri



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.



UYARI: Sistem veya malzeme basınçlandırıldı. Basıncı boşaltın. Denetleme eksikliği ciddi yaralanmalara sebep olabilir.

Basınçlı Şaft Akışölçeri

Bu bölümde basınçlı şaftları kullanan akışölçerler için tamir prosedürleri bulunmaktadır.

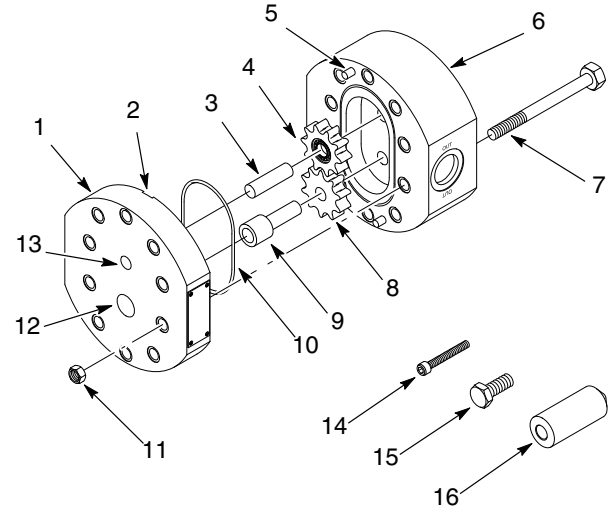
Sökme

1. Şekile bakın 2 Akışölçeri sistemden sökün ve temiz bir seviye tezgahına koyun.

2. Somunları (11) ve mahfaza civatalarını (7) sökün.
3. Levye deliklerine (2) düz bir tornavida yerleştirin ve ön kapağı (1) akışölçer gövdesinden (6) ayırın.
4. Eski çarkları (4, 8) sökün ve çıkartın.
5. Mahfaza O halkasını (10) sökün.
6. Gövdeyi ve ön kapağı uygun bir çözücüyle temizleyin.

Kasnak Şaftı Sökümü

1. Şekile bakın 2 Soket başı kap vidasının (14) dişlerini gres yağıyla yağlayın.
2. Vidayı ön kapaktaki vidalı krika deliğine (13) vidalayın.
3. Kasnak şaftını (3) dışarı itin ve çıkartın.
4. Soket başı kabı vidasını sökün.



Şekil 2 Tipik Basınçlı Şaft Akışölçeri

- | | |
|-------------------------|--|
| 1. Kapak | 10. Mahfaza O halkası |
| 2. Levye deliği | 11. Mahfaza somunu |
| 3. Kasnak Şaftı | 12. Vidalı krika deliği (şaft) |
| 4. Manyetik olmayan çar | 13. Vidalı krika deliği (kasnak şaftı) |
| 5. Kılavuz pim | 14. Soket başı vidası |
| 6. Gövde | 15. Alyan başı kabı vidası |
| 7. Mahfaza civatası | 16. Alüminyum gezici kovan |
| 8. Manyetik çark | |
| 9. Mil | |

Basınçlı Şaft Sökümü

1. Şekile bakın 2. Alyan başı kap vidasının (15) dişlerini gres yağıyla yağlayın.
2. Vidayı ön kapaktaki vidalı kriko deliğine (12) vidalayın.
3. Şaftı (9) dışarı itin ve çıkartın.
4. Alyan başı kabı vidasını sökün.

Montaj

Yeni şaftlar yerleştirmek ve akışölçeri monte etmek için bu adımları uygulayın.

Kasnak Şaftı Yerleştirme

1. Şekile bakın 2 Yeni kasnak şaftının bitimini (3) yuvaya bastırılması için hafif bir gres yağı örtüsüyle kaplayın.
NOT: Kasnak şaftını ön kapağa dik olarak yerleştirin. Kasnak şaftının aşağıya gelmesine izin verin. Şaftın kapaktan maksimum çıkıntısı 36.32 mm (1.43 in.)'dir.
2. Yeni kasnak şaftını ön kapağa (1) yerleştirmek için mekanik bir pres kullanın.
3. Şaft ve kapaktan geri kalan gres yağını temizleyin.

Şaftın Yerleştirilmesi

1. Şekile bakın 2. Yeni şaftın (9) geniş çap bitimini gres yağıyla yağlayın.
2. Şaftın küçük çapını alüminyum gezici kovana (16) yerleştirin bu sayede alüminyum gezici kovan şaft omzuna dayanır.
NOT: Şaft ön kapağa dik olmalıdır ve gezici kovan yerleştirildiğinde kapakta en dipte olmalıdır.
3. Yeni şaftı (9) ön kapağın (1) içine bastırın.
4. Alüminyum gezici kovani sökün.
5. Şaft omzunun yüzünün kapağın yüzüyle aynı hizada olduğunu doğrulayın. Değilse, gezici kovani kullanarak aynı hizaya gelinceye kadar basınç uygulayın.
6. Şafttan ve kapaktan geri kalan yağı temizleyin

Son Montaj

1. Şekile bakın 2 Şaft omzuna karşı manyetik yüzle, manyetik çarkı (8) şaftın (9) üzerine kaydırın.
NOT: Tüm yatak dişleri için, manyetik çarkın manyetik yüzü bilyalı yatak yokluğunda tanınabilir. Manşon yatak dişleri için, dişli yalnızca bir yönde takılabilir çünkü şaft çapı kademelidir.
2. Kasnak şaftının (3) üzerine manyetik olmayan çarkı (4) yerleştirin. Uyum önemli değildir.
NOT: Mahfaza O halkasını delikte tutmak için yeterince kayganlaştırıcı kullanın.
3. O halkasını (10) Parker O halkası kayganlaştırıcısı ya da muadiliyle yağlayın, ve mahfaza O halkasını kapaktaki (1) deliğe yerleştirin.
4. Kılavuz pimlerini (5) hizalayın ve kapağa ve gövdeye (6) beraber bastırın.
5. Mahfaza civatalarını (7) ve somunları (11) yerleştirin. Civata torkları için *Tork Özelliklerine* bakın.

Vidalı Şaft Akışölçer

Bu bölümde vidalı şaftlar kullanan akışölçerler için tamir prosedürleri bulunmaktadır.

Sökme

1. Şekile bakın 3. Kablonun elektro-optik kodlayıcıdan (13) vidalarını sökün.



DİKKAT: Elektro-optik kodlayıcı şaftın manyetik bitimine çarpmayın ya da eğmeyin.

2. Elektro-optik kodlayıcının vidalarını kapaktan (1) sökün. Kodlayıcı O halkası (12) elektro-optik kodlayıcı sökölünce gevşeyebilir.

NOT: Elektro-optik kodlayıcıyı sökmek garantiyi geçersiz kılacaktır.

3. Kapağı yerinde tutarken, mahfaza civatalarını (6) gevşetin ve çıkartın.

NOT: Gerekirse, akışölçerin alt ve üstündeki kapağı levye delikleri (2) ile yavaşça sökmek için küçük bir tornavida kullanın.

4. Kapağı çarkların (4, 8) hasar görmeyeceği bir şekilde dikkatlice çıkartın.

5. Mahfaza O halkası (7) ya da çarklar kapak söküldüğünde düşmezlerse, onları elinizle çıkartın.

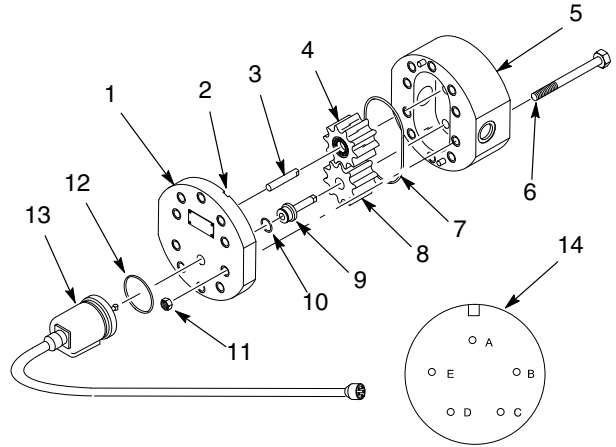
NOT: Optik olmayan şaftın sol el dişleri vardır.

6. Şaftları (3, 9) ingiliz anahtarlı kullanarak sökün.
7. Kodlayıcı şaft O halkasını (10) sökün.

Montajı

NOT: Montaj esnasında, mahfaza O halkasının tamamen kapağın deliğinin içinde kaldığından emin olun yoksa O halkası zarar görecektir. O halkasını delikte tutmak için uygun bir O halkası kayganlaştırıcısı kullanın.

1. Şekile bakın 3 Mahfaza O halkasını (7) kapaktaki (1) deliğin içine yerleştirin.
 2. Kodlayıcı şaft O halkasını (10) elektro-optik kodlayıcı şaftın üstüne yerleştirin.
- NOT:** Optik olmayan şaftın sol el dişleri vardır.
3. Şaftların ikisini de (3, 9) kapağın içine vidalayın ve şaftları sıkmak için ingiliz anahtarı kullanın.



Şekil 3 Tipik Vidalı Şaft Akışölçer

- | | |
|-------------------------|---|
| 1. Kapak | 8. Manyetik çark |
| 2. Levye deliği | 9. Mil |
| 3. Optik olmayan şaft | 10. Kodlayıcı şaft O halkası |
| 4. Manyetik olmayan çar | 11. Mahfaza somunu |
| 5. Gövde | 12. Kodlayıcı O halkası |
| 6. Mahfaza civatası | 13. Elektro- optik Kodlayıcı |
| 7. Mahfaza O halkası | 14. Elektro-optik kodlayıcı bağlayıcı pin çıkışları |

Montajı (devamı)

4. Manyetik olmayan çarkı (4) optik olmayan şaftın üzerine ve manyetik çarkı (8) şaftın üzerine dikkatlice kaydırın. Çarklardaki yataklar çarklar şaftlara yerleştirildikten sonra görülebilir olmalıdır.

NOT: Şaft boyutları farklıdır bu nedenle çarklar onlara yalnızca tek yönden uyacaklardır.

5. Kapağı hizaya getirin bu sayede daha geniş şaft çapı gövdedeki daha geniş delikle (5) birleşecektir. Kapağa ve gövdeye aynı anda bastırın.

NOT: Şaft gövdedeki deliklere genişleyecektir.

6. Kapağı yerinde tutun ve mahfaza contalarından (6) iki tanesini yerleştirin.



DİKKAT: Kapağı yerleştirirken, mahfaza O halkasının kapakta deliğinden dışarı çıkmadığına ve çarkları düzgünce tuttuğunuzdan ve zarar görmeyeceklerinden emin olun.

7. Geri kalan mahfaza civatalarını yerleştirin ve *Akışölçer Özelliklerinde* referans alınan civata torklarına göre sıkın.

NOT: Montaj esnasında kodlayıcı O halkasının tamamen elektro-optik kodlayıcı tabanının deliğinin içinde kaldığından emin olun.

8. O halkasına (12) uygun bir O halkası kayganlaştırıcısı uygulayın. Kodlayıcı O halkasını elektro-optik kodlayıcı tabanının (13) deliğine yerleştirin.



DİKKAT: Kodlayıcıyı kapağa vidalarken, elektro-optik kodlayıcıdan genişleyen şaftı eğmeyin ya da sarsmayın.

9. Elektro-optik kodlayıcıyı kapağın içine, tabanı kapağın yüzeyiyle aynı hizaya gelene kadar dikkatlice vidalayın. Elektro-optik kodlayıcıyı elle sıkın. Alet kullanmayın.
10. Kabloyu elektro-optik kodlayıcıya tıkayın ve kilit somununu sıkın. Elektro-optik kodlayıcı bağlayıcı pin çıkışları (14) aşağıdaki şekilde belirlenmiştir: A: VCC, B: Verim A, C: Ortak, D: Mahfaza şaşı, E: N/C.

Tork Özellikleri

Akışölçer mahfaza civatalarını sıkarken aşağıdaki tork özelliklerini kullanın.

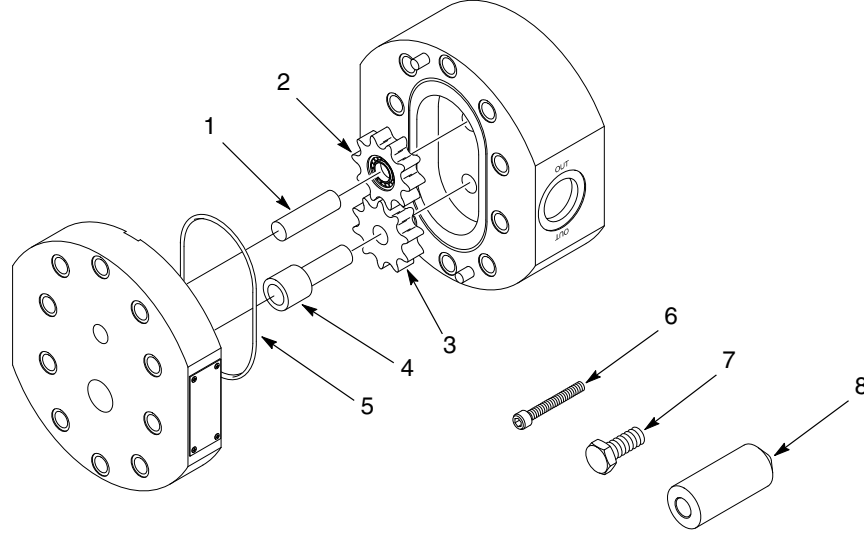
Nominal Büyüklük.	Mahfaza Civatası Torku N•m (ft-lb)
1/4	21.7 (16.0)
3/8	40.6 (30.0)
1/2	40.6 (30.0)
1	67.8 (50.0)
1 1/2	94.9 (70.0)

Parçalar

Parça sipariş etmek için Nordson Müşteri Hizmeti Merkezini ya da yerel Nordson temsilcinizi arayın. Parçaları yerleştirmek için bu parça listesini 4 ve 5 şekilleri kullanın.

Basıncılı Şaft Akışölçerleri

Şekile bakın 4 ve aşağıdaki parça listesine başvurun.



Şekil 4 Tipik Basıncılı Şaft Akışölçeri

Kit sipariş edeceğiniz zaman bu tabloya başvurun:

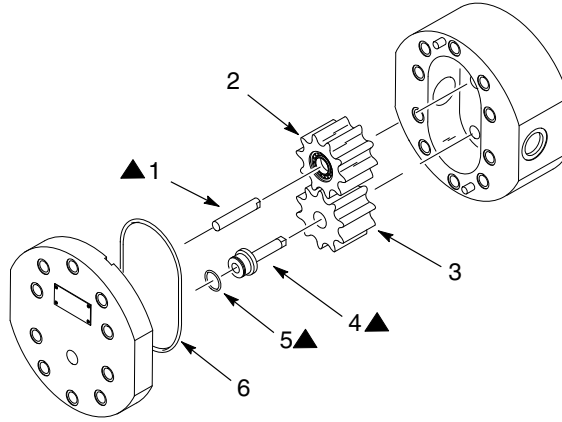
Kit sipariş edin...	Akışölçeri tamir etmek için...
320934: Kit, servis, akışölçer, 3/8-in., nitrürlü	320834: Akışölçer, 3/8-in., nitrürlü
1006097: Kit, servis, akışölçer, 3/8-in., yüksek çözünürlük, ısıtılmış, nitrürlü	320829: Akışölçer 3/8-in., yüksek çözünürlük, ısıtılmış, nitrürlü
1004440: Kit, servis, akışölçer, 1/2-in., yüksek çözünürlük, nitrürlü	1002557: Akışölçer, 1/2-in., yüksek çözünürlük, nitrürlü
1004442: Kit, servis, akışölçer, 1/2-in., yüksek çözünürlük, ısıtılmış, nitrürlü	1003025: Akışölçer, 1/2-in., yüksek çözünürlük, ısıtılmış, nitrürlü

Parçalar:

Öge	Tanım	Miktar	Not
1	Şaft, Kasnak	1	
2	Çark, manyetik olmayan, kasnak	1	
3	Çark, manyetik	1	
4	Mil	1	
5	O halkası, kutu	1	
6	Kap vidası, soket başı 1/4-20 x 1.25	1	A
7	Kap vidası, alyan başı 5/8-18 x 1.5	1	A
8	Kovan, hareket, alüminyum	1	A
Not A: Bir alet olarak kullanın.			

Vidalı Şaft Akışölçerleri

Şekile bakın 5 ve aşağıdaki parça listesine başvurun. Kitler şaftlarla beraber ya da şaftsız mevcuttur.



▲ BU PARÇALAR 1096241, 1096243, 1096244, VE 1096245 KİTLERİNDE BULUNMAZLAR.

Şekil 5 Tipik Vidalı Şaft Akışölçer

Madde 1 ve 4 aşağıdaki kitlerde bulunur:

Kit sipariş edin...	Akışölçeri tamir etmek için...
223202: Kit, servis, akışölçer, 1/2-in.	164451: Akışölçer, 1/2-in.
223203: Kit, servis, akışölçer 1-in.	164450: Akışölçer, 1-in.
223204: Kit, servis, akışölçer, 1 1/2-in.	146155: Akışölçer, 1 1/2-in.
223205: Kit, servis, akışölçer, 3/8-in.	174448: Akışölçer, 3/8-in.
333086: Kit, servis, akışölçer, 3/8-in., yüksek sıcaklık	221755: Akışölçer, 3/8-in. yüksek sıcaklık
1019489: Kit, servis, akışölçer, 1/4-in.	1018017: Akışölçer, 1/4-in.

Madde 1, 4 ve 5 bu kitlerde bulunmaz:

Kit sipariş edin...	Akışölçeri tamir etmek için...
1096241: Kit, akışölçer, 1/2-in., w/o şaft.	164451 ve 1002557(A): Akışölçer, 1/2-in.
1096243: Kit, akışölçer 1-in., w/o şaft.	164450: Akışölçer, 1-in.
1096244: Kit, akışölçer, 1 1/2-in., w/o şaft.	146155: Akışölçer, 1 1/2-in.
1096245: Kit, akışölçer, 3/8-in., w/o şaft.	174448 ve 320834(A): akışölçer, 3/8-in.
1606590: Kit, akışölçer, 1/4-in., w/o şaft.	1018017: Akışölçer, 1/4-in. yüksek çözünürlük
(A) Kit bu Basınçlı Şaft akışölçerinde kullanılabilir.	

Parçalar:

Öge	Tanım	Miktar
1	Şaft, Kasnak	1
2	Çark, manyetik olmayan, kasnak	1
3	Çark, manyetik	1
4	Mil	1
5	O halkası, kodlayıcı şaftı	1
6	O halkası, kutu	1

- Orijinal Çeviri -

Orijinal telif hakkı tarihi 2002. Nordson ve Nordson logosu, Nordson Corporation'ın tescilli ticari markasıdır.