

Kennenlernen

Siehe Abb. 1. Füllstanderkennungsmodule verwenden Rollenkolben-Endschalter auf Führungsschienen zum Überwachen des Abstands zwischen der Stempelunterseite und der Basisoberfläche des Fassentleerrahmens.

Die Betätigungsstange ist mit dem Querrohr des Fassentleerrahmens verbunden. Sie betätigt bei der Abwärtsbewegung des Stempels jeden Rollenkolben an den Endschaltern.

Die Baugruppe erkennt während der Abwärtsbewegung des Stempels zwei Zustände:

- Stempel im Fass
- Fass leer

Siehe Abschnitt *Endschalter einstellen* für weitere Informationen zum Einstellen der Endschalter.

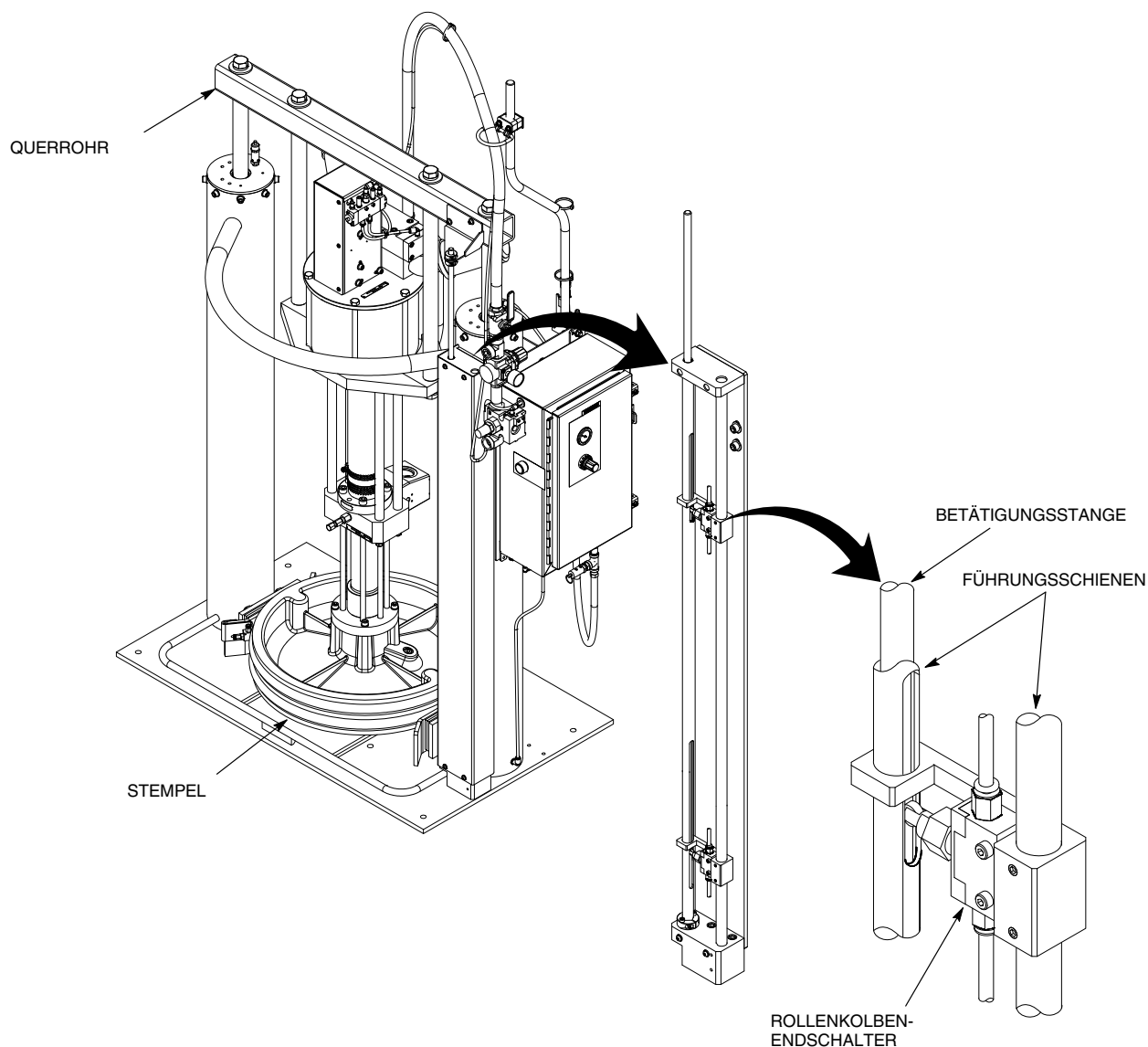


Abb. 1 Typische Füllstanderkennungs-Baugruppe (großer Rahmen abgebildet)

Reparatur

Für die Reparatur wird die Abstreifdichtung der Betätigungsstange ausgetauscht und die Rollenkolben-Endschalter werden ersetzt und eingestellt.



ACHTUNG

- Die folgenden Arbeiten dürfen nur von qualifiziertem Personal ausgeführt werden. Sicherheitshinweise hier und in der gesamten Dokumentation befolgen.
- Vor Reparaturen die Spannungsversorgung des Systems unterbrechen und gegen Einschalten verriegeln.

Abstreifdichtung

- Siehe Abb. 2. Die Schrauben (6) und Unterlegscheiben (5) abnehmen, mit denen die Abdeckung (4) an der Basisplatte (9) befestigt ist.
- Großer Rahmen:** Die Schrauben (1) und Unterlegscheiben (2) abnehmen, mit denen die Halterung (7) am Querrohr (3) befestigt ist.
Kleiner Rahmen: Die Schrauben (16) und Unterlegscheiben (17) abnehmen, mit denen die Halterung (18) an der Basisplatte (19) befestigt ist.
- Betätigungsstangenbaugruppe (8) vom Führungsrohr (11) abnehmen.
- Die Schraube (15) an der Manschettenhälfte (14) lösen. Das Führungsrohr (13) nach unten schieben, um Zugang zur Abstreifdichtung (10) zu erhalten. Die Abstreifdichtung von der Basisplatte (9) abnehmen und entsorgen.
- Das Zusammensetzen erfolgt in umgekehrter Reihenfolge wie das Zerlegen. Die Einstellungen der Endschalter (12) prüfen, bevor die Abdeckung (4) installiert wird.

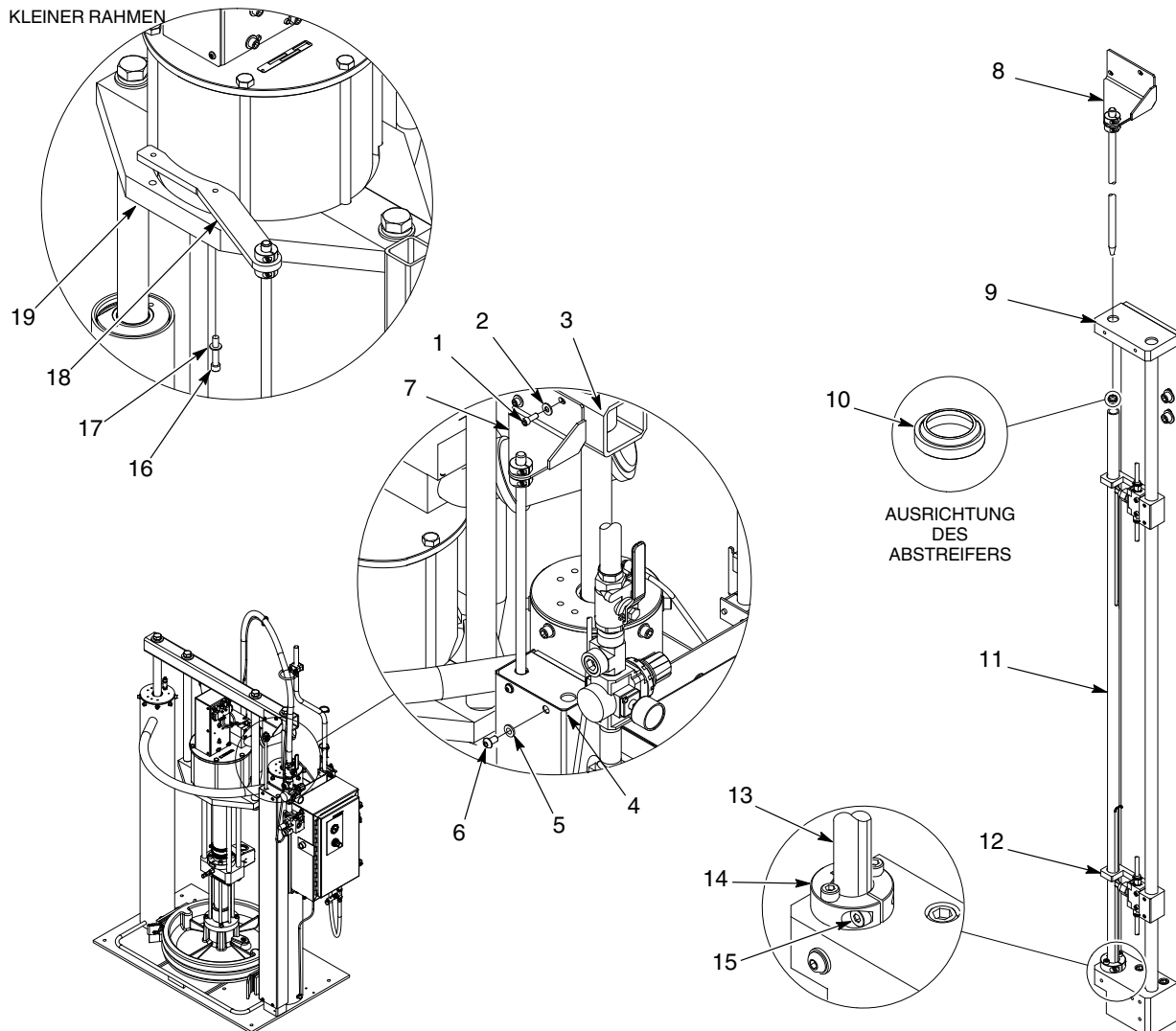


Abb. 2 Typisches Vorgehen beim Austausch der Abstreifdichtung (großer Rahmen abgebildet)

Endschalter

1. Siehe Abb. 2. Die Schrauben (6) und Unterlegscheiben (5) abnehmen, mit denen die Abdeckung (4) an der Basisplatte (9) befestigt ist.
2. Siehe Abb. 3. Die Schläuche (4) von den Anschlüssen (3) trennen.
3. Die Sicherungsmutter (6), Unterlegscheibe (5) und Schrauben (1) abnehmen, mit denen der Endschalter (2) an der Schalterhalterung (7) befestigt ist.
4. Die Anschlüsse (3) entfernen und am neuen Endschalter (2) installieren.
5. Den neuen Endschalter (2) mit den Schrauben (1), Unterlegscheiben (5) und Sicherungsmuttern (6) an der Halterung (7) installieren. Die Schrauben jetzt noch nicht anziehen.
6. Die Schläuche (4) an den Anschlüssen (3) installieren.
7. Den Endschalter (2) zur Betätigungsstange (8) schieben, bis der Rollenkolben des Endschalters um 0,060-0,090 Zoll (1,54-2,28 mm) zusammengedrückt ist. Die Schrauben (1) fest anziehen.
8. Einstellungen des Endschalters (2) prüfen.
9. Siehe Abb. 2. Abdeckung (4) mit den Schrauben (6) und Unterlegscheiben (5) an der Basisplatte (9) installieren. Die Schrauben fest anziehen.

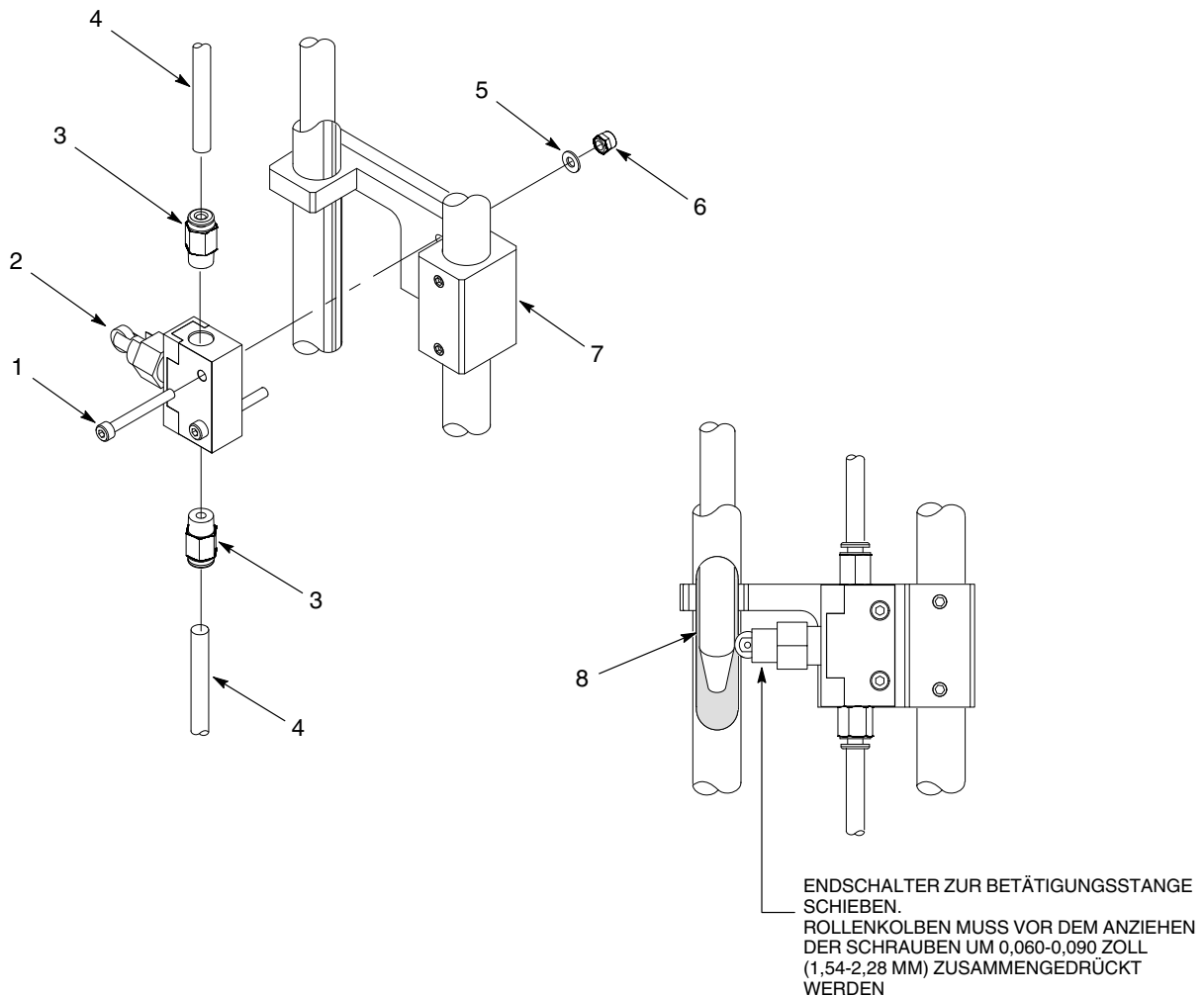


Abb. 3 Endschalter ersetzen

Endschalter einstellen

Siehe Abb. 4 und nachstehende Schalterbeschreibungen in Tabelle 1 vor den Einstellungen. Zum Neueinstellen der Endschalter wie folgt vorgehen:

1. Siehe Abb. 2. Die Schrauben (6) und Unterlegscheiben (5) abnehmen, mit denen die Abdeckung (4) an der Basisplatte (9) befestigt ist.
2. Siehe Abb. 4. Die Gewindestifte (1) lösen, mit denen die Schalterhalterung (3) an den Führungsschienen (4) befestigt ist.
3. Die Schalterhalterung (3) in die gewünschte Höhe schieben und die Einstellschrauben (1) festziehen.
4. Einstellungen der Endschalter (2) prüfen.
5. Siehe Abb. 2. Abdeckung (4) mit den Schrauben (6) und Unterlegscheiben (5) an der Basisplatte (9) installieren. Die Schrauben fest anziehen.

Tabelle 1 Beschreibungen der Endschalter

Schalter	Beschreibung
Stempel im Fass (A)	Schaltet beim Aktivieren den manuellen Absenkmodus in den automatischen Absenkmodus. Der Schalter ist nicht werksseitig eingestellt. Er muss vor Inbetriebnahme des Systems eingestellt werden.
Fass leer (B)	Werksseitig so eingestellt, dass er auslöst, wenn der Stempelboden 1,5 Zoll von den Stützschiene des Fasses entfernt ist. Der Schalter kann eingestellt werden, um den Materialabfall zu minimieren. Diesen Schalter für die Fässer mit der größten Randhöhe einstellen, damit der Stempel nicht am Anschlag ist, bevor der Schalter aktiviert wird. Die Pumpe würde mit Hohlsog laufen und das System könnte Schaden nehmen, wenn der Stempel am Anschlag ist.

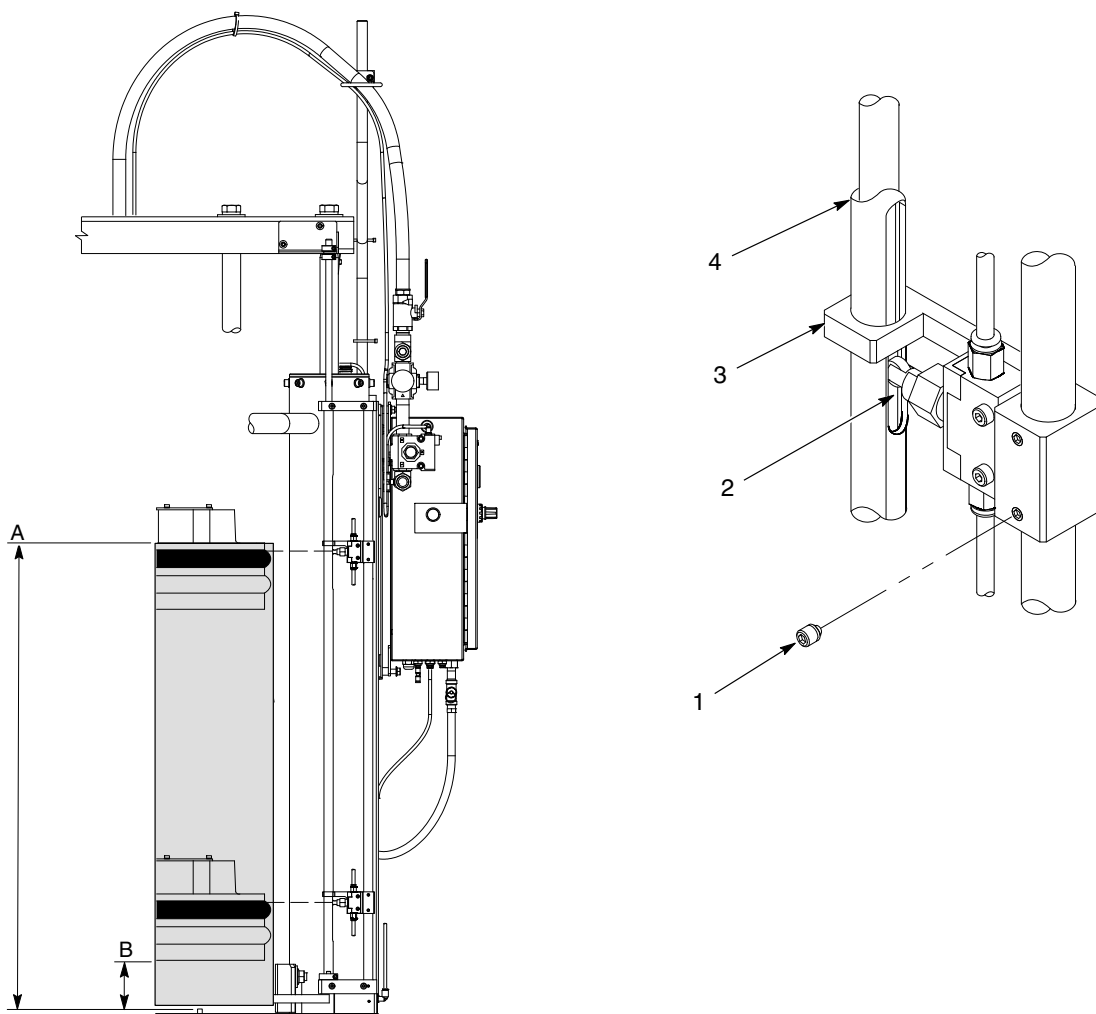


Abb. 4 Endschalter einstellen (großer Rahmen abgebildet)

Notizen:

[illegible]

Ersatzteile

Zur Bestellung von Ersatzteilen wenden Sie sich bitte an das Kundendienstcenter oder Ihren Ansprechpartner bei Nordson.

Füllstanderkennungsmodul kleiner Rahmen

Siehe Abb. 5 und nachstehende Ersatzteilliste.

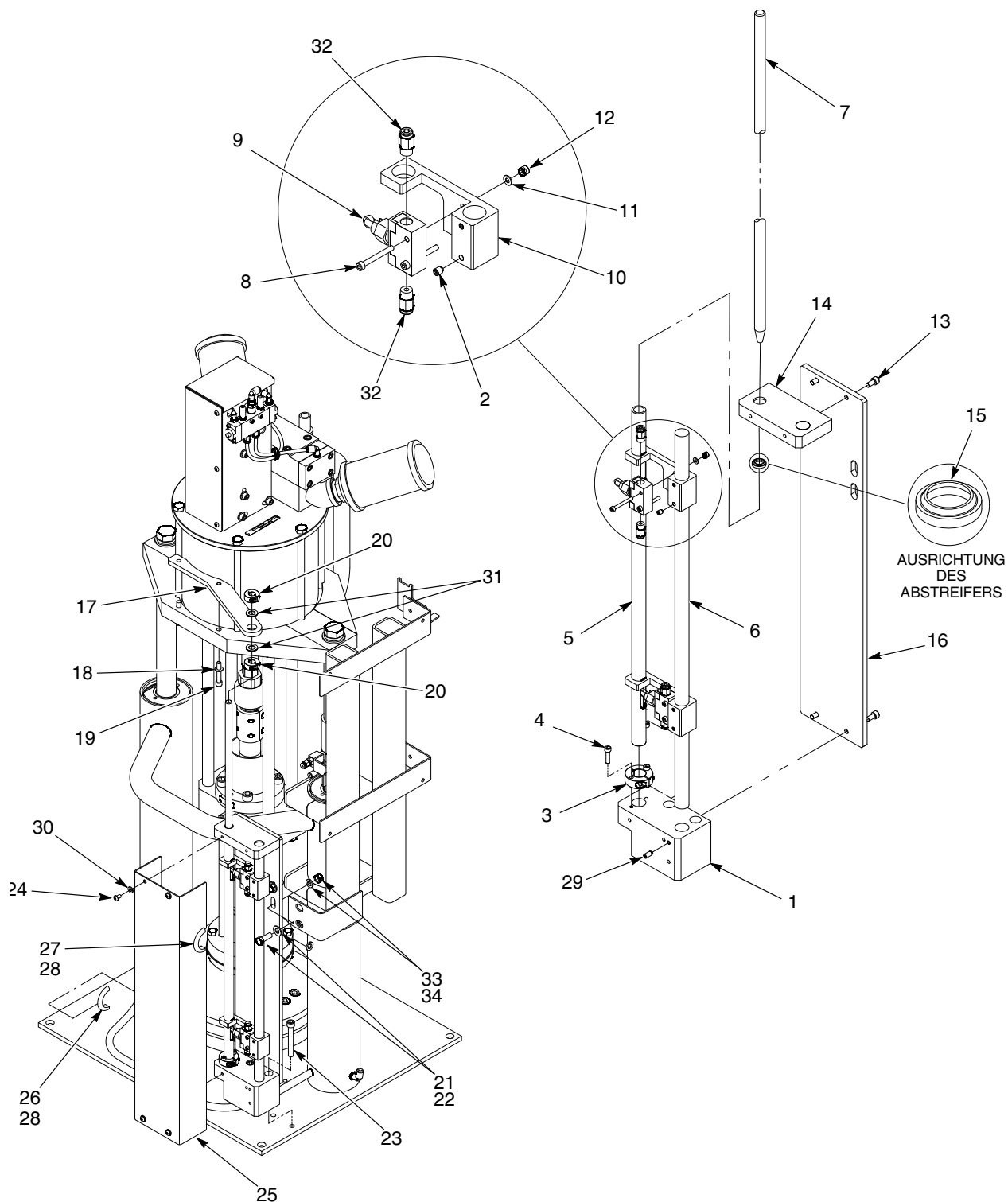


Abb. 5 Ersatzteile Füllstanderkennungsmodul kleiner Rahmen

Pos.	P/N	Benennung	Anzahl
—	1097228	Module, level detect, pail, CE	1
1	1081672	• Bracket, mounting, rod	1
2	1084350	• Screw, socket, set, M6 x 6 mm	4
3	1082144	• Collar, split, 0.75 ID x 1.50 OD x 0.50	1
4	982028	• Screw, socket, M5 x 20	2
5	1097252	• Tube, guide	1
6	1097251	• Post	1
7	1097255	• Rod	1
8	982453	• Screw, socket, M4 x 35	4
9	1097227	• Valve, roller, 3-port, 1/8 NPT, 1 mpa	2
10	1097250	• Bracket, roller valve	2
11	983402	• Washer, flat, narrow M4	4
12	345642	• Nut, lock, Nylon, M4	4
13	982910	• Screw, socket, M6 x 12	4
14	1081671	• Plate, mounting	1
15	1081852	• Wiper, heel, 0.500 x 0.750 x 0.210	1
16	1097253	• Plate, base	1
17	1097249	• Bracket	1
18	345934	• Washer, flat, 5/16	2
19	982589	• Screw, socket, 5/16-18 x 1.75	2
20	1082172	• Collar, split, threaded, 1/2-13 x 1.13 OD x 0.50	2
21	345929	• Washer, flat, 3/8	2
22	981710	• Screw, hex, 3/8-16x 0.750	2
23	981494	• Screw, socket, 3/8-16 x 2.750	2
24	1107975	• Screw, button, M6 x 12, stainless steel	4
25	1097254	• Cover	1
26	226110	• Grommet, 7/8 ID x 1/16 x 1-5/8 OD	1
27	1082603	• Grommet, 1.50 ID x 2.12 OD x 1/16	1
28	900409	• Adhesive, rubber and gasket	AR
29	1084416	• Screw, socket, set, M6 x12 mm	2
30	983410	• Washer, flat, M6	4
31	1084415	• Washer, UHMW/Polyethylene, 0.515 ID x 0.885 OD x 0.055	2
32	-----	• Connector, male, 5/32 tube x 1/8 NPT	4
33	345840	• Nut, hex, 3/8-16	2
34	983130	• Washer, lock #12	2
AR: As Required (Nach Bedarf)			

Füllstanderkennungsmodul großer Rahmen

Siehe Abb. 6 und 7 und nachstehende Ersatzteilliste.

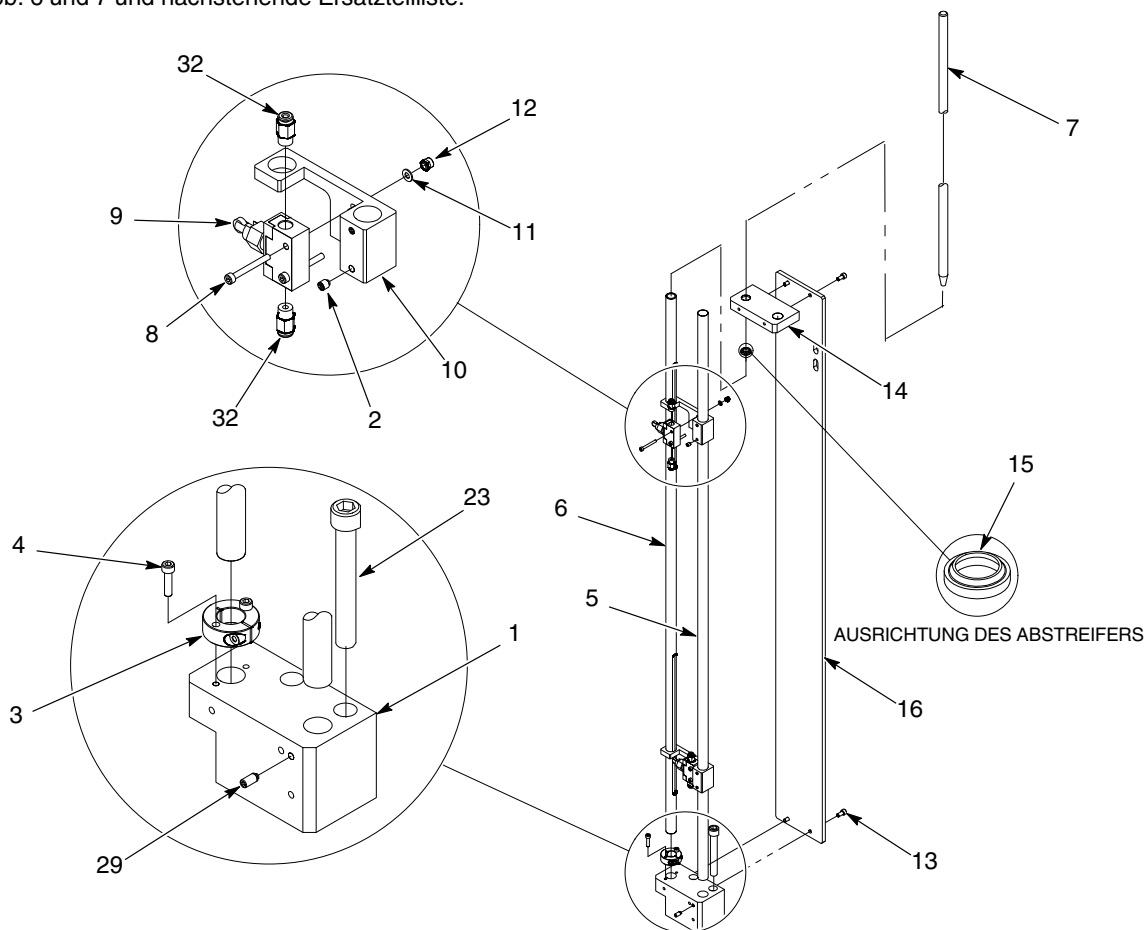


Abb. 6 Ersatzteile

Pos.	P/N	Benennung	Anzahl
—	1097216	Level detect module, drum, Rhino VE, CE	1
1	1081672	• Bracket, mounting, rod	1
2	1084350	• Screw, socket, set, M6 x 6 mm	4
3	1082114	• Collar, split, 0.75 ID x 1.50 OD x 0.50	1
4	982028	• Screw, socket, M5 x 20	2
5	1081668	• Post	1
6	1081666	• Tube, guide	1
7	1081667	• Rod	1
8	982453	• Screw, socket, M4 x 35	4
9	1097227	• Valve, roller, 3-port, 1/8 NPT, 1.0 mpa	2
10	1097250	• Bracket, roller valve	2
11	983402	• Washer, flat, narrow M4	4
12	345642	• Nut, lock, Nylon, M4	4
13	982910	• Screw, socket, M6 x 12	4
14	1081671	• Plate, mounting	1
15	1081852	• Wiper, heel, 0.500 x 0.750 x 0.210	1
16	1081665	• Plate, base	1
Forts...			

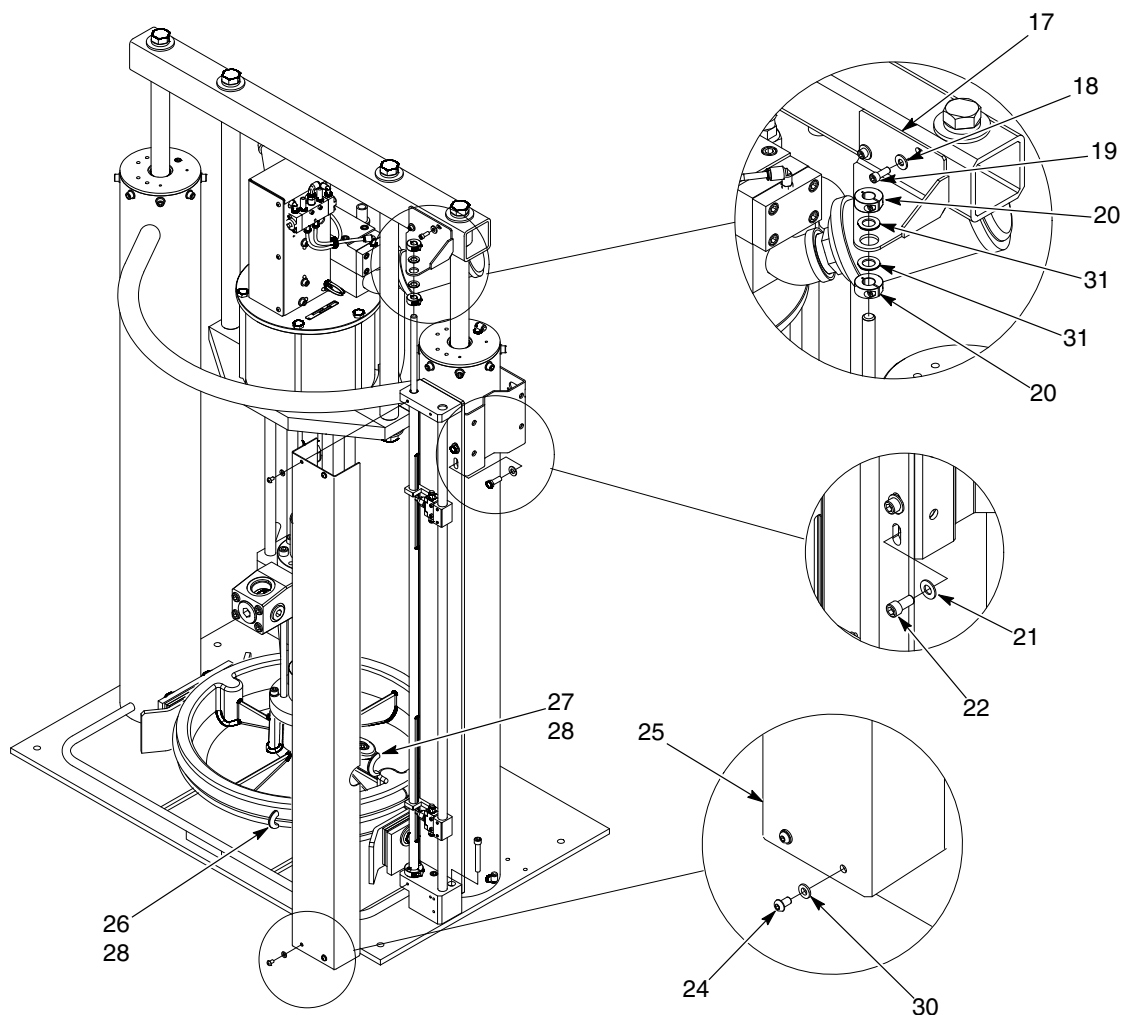


Abb. 7 Ersatzteile (Fortsetzung)

Pos.	P/N	Benennung	Anzahl
—	1097216	Level detect module, drum, Rhino VE, CE	1
17	1081670	• Bracket	1
18	345913	• Washer, flat, 1/4	2
19	345750	• Screw, socket, 1/4-20 x 0.750	2
20	1082172	• Collar, split, threaded, 1/2-13 x 1.13 OD x 0.50	2
21	345929	• Washer, flat, 3/8	2
22	981710	• Screw, hex, 3/8-16x 0.750	2
23	981494	• Screw, socket, 3/8-16 x 2.750	2
24	982919	• Screw, button, M6 x 12	4
25	1081664	• Cover	1
26	226110	• Grommet, 7/8 ID x 1/16 x 1-5/8 OD	1
27	1082603	• Grommet, 1.50 ID x 2.12 OD x 1/16	1
28	900409	• Adhesive, rubber & gasket	AR
29	1084416	• Screw, socket, set, M6 x12 mm	2
30	983410	• Washer, flat, M6	4
31	1084415	• Washer, UHMW/Polyethylene, 0.515 ID x 0.885 OD x 0.055	2
32	-----	• Connector, male, 5/32 tube x 1/8 NPT	4
AR: As Required (Nach Bedarf)			

Notizen:

[illegible]

Ausgabe 12/12

Datum des Original-Copyrights: 2012

- Übersetzung des Originaldokuments -

Nordson, das Nordson Logo und Rhino sind eingetragene Warenzeichen der Nordson Corporation.
Alle anderen Warenzeichen sind Eigentum ihrer jeweiligen Besitzer.