

Kennenlernen

Siehe Abbildung 1 und Tabelle 1. In einem typischen System enthält der Fünf-Gallonen Druckbehälter Lösungsmittel zum Ausspülen von schwarzem Primer (Grundierung) aus einem Applikator und einem Durchflussmesser.

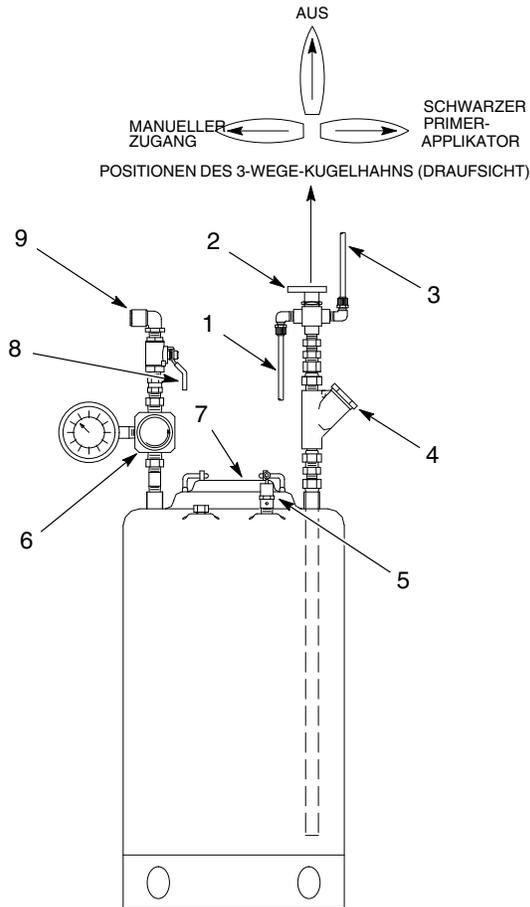


Abb. 1 Typische Komponenten des Druckbehälters

Tabelle 1 Komponenten

Pos.	Beschreibung
1	Lösungsmittelleitung für manuellen Zugang
2	Drei-Wege-Kugelhahn—leitet Lösungsmittel entweder zum manuellen Zugang oder zum Applikator für schwarzen Primer; sperrt Lösungsmittel zum System ab.
3	Lösungsmittelleitung zum Applikator für schwarzen Primer
4	Inlinefilter—filtert Lösungsmittel
5	Druckentlastungsventil
6	Luftregler und Manometer—regelt die Versorgungsluft zum Druckbehälter
7	Abdeckung
8	Durchflussregelkugelhahn—in geöffneter Position dargestellt
9	Anschluss der Luftversorgung

ACHTUNG: Die folgenden Arbeiten dürfen nur von qualifiziertem Personal ausgeführt werden. Sicherheitshinweise hier und in der gesamten Dokumentation befolgen.

HINWEIS: Besorgen Sie sich und lesen Sie zu allen verwendeten Materialien die Material Sicherheitsdatenblätter. Befolgen Sie die Anweisungen des Herstellers zum sicheren Umgang mit Materialien und ihrer sicheren Verwendung, und verwenden Sie die empfohlene persönliche Schutzausrüstung.

Bedienung

1. Siehe Abb. 1. Durchflussregelventil (8) öffnen.
2. Den Luftregler (6) auf den gewünschten Luftdruck einstellen.
3. Den 3-Wege-Kugelhahn (2) bei Bedarf in die gewünschte Position drehen.

Fünf-Gallonen Druckbehälter mit Lösungsmittel füllen

1. Siehe Abb. 1. Darauf achten, dass der Kugelhahn (2) in Position Aus ist.
2. Durchflussregelventil (8) schließen.
3. Luftregler (6) auf 0 bar/psi einstellen. Am Ring des Druckentlastungsventils (5) ziehen, um Druck aus dem Druckbehälter zu entlasten.
4. Abdeckung (7) entriegeln und abnehmen. Den O-Ring an der Abdeckung auf Schäden prüfen und bei Bedarf ersetzen.
5. Druckbehälter bis zum gewünschten Stand füllen. Abdeckung (7) installieren und verriegeln.
6. Luftregler (6) auf den gewünschten Druck einstellen.
7. Durchflussregelventil (8) öffnen.
8. 3-Wege-Kugelhahn (2) bei Bedarf in die gewünschte Position drehen.

Wartung

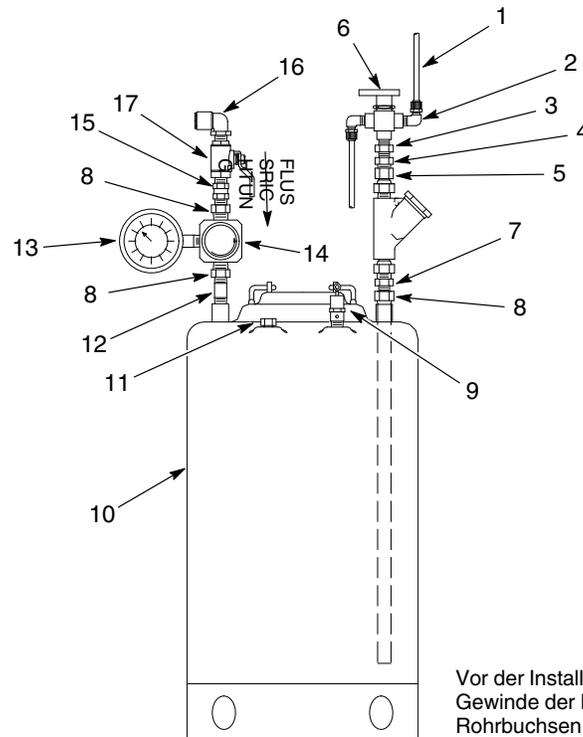
Siehe Tabelle 2.

Tabelle 2 Komponenten

Position	Beschreibung
Inlinefilter	Das Filtersieb regelmäßig reinigen. Das Filtersieb auf Schäden prüfen und bei Bedarf ersetzen.
O-Ring der Abdeckung	O-Ring regelmäßig auf Beschädigung kontrollieren und bei Bedarf ersetzen.

Ersatzteile

Siehe Abb. 2 und nachstehende Ersatzteilliste.



Vor der Installation Rohrdichtmittel auf die Gewinde der Nippel, Anschlüsse und Rohrbuchsen auftragen.

Abb. 2 Ersatzteile

Position	P/N	Beschreibung	Anz.
—	1072397	Pot, pressure, 5-gallon	1
1	146133	• Tubing, $\frac{3}{16} \times \frac{1}{4}$	50 ft
2	281227	• Fitting, elbow, male $\frac{1}{4}$ tube	2
3	282853	• Nipple, hex, $\frac{1}{8}$ NPT x $\frac{1}{8}$ NPT x 1.06	1
4	973441	• Bushing, pipe, $\frac{1}{2} \times \frac{1}{8}$	1
5	320882	• Connector, female, $\frac{3}{8}$ NPSM x $\frac{1}{2}$ NPT	1
6	103899	• Valve, 3-way	1
7	972553	• Connector, male, $\frac{3}{8}$ NPSM, $\frac{1}{4}$ NPTF	1
8	973371	• Bushing, pipe, $\frac{3}{8} \times \frac{1}{4}$	3
9	182823	• Valve, air, safety, $\frac{1}{4}$ MNPT, 80 psi	1
10	228605	• Container, pressure	1
11	973410	• Plug	1
12	973584	• Nipple, steel, schedule 40, $\frac{1}{4}$, 1.63	1
13	182845	• Gage, pressure, $\frac{3}{8}$ NPT, 0-30 psi	1
14	1080023	• Regulator, 15 psi, $\frac{3}{8}$ NPT, 0.122 orifice	1
15	182827	• Valve, check, 10 psig, $\frac{1}{4}$ NPT	1
16	972183	• Elbow, male, $\frac{3}{8}$ tube x $\frac{1}{4}$ NPT	1
17	308306	• Valve, flow control, ball, $\frac{1}{4}$ NPT	1
18	247031	• Filter, inline, $\frac{3}{8}$ PTF	1
NS	240447	• • Filter, 0.006	1
NS	943471	• O-ring, cover	1

NS: Not Shown (Nicht abgebildet)

Technische Daten

Siehe Tabelle 3.

Tabelle 3 Technische Daten für den Druckbehälter

Position	Spezifikation
Inhalt	5 gal. (19 l)
Maximaler Betriebsdruck	190 psi bei 100 °F (13 bar bei 37,8 °C)
Höhe (A)	57,15 cm
Gewicht	9,1 kg
HINWEISA: Nur Druckbehälter—Maße variieren je nach Typ der Anschlüsse und Systemkonfiguration.	

Materialflussdiagramm

Siehe Abb. 3.

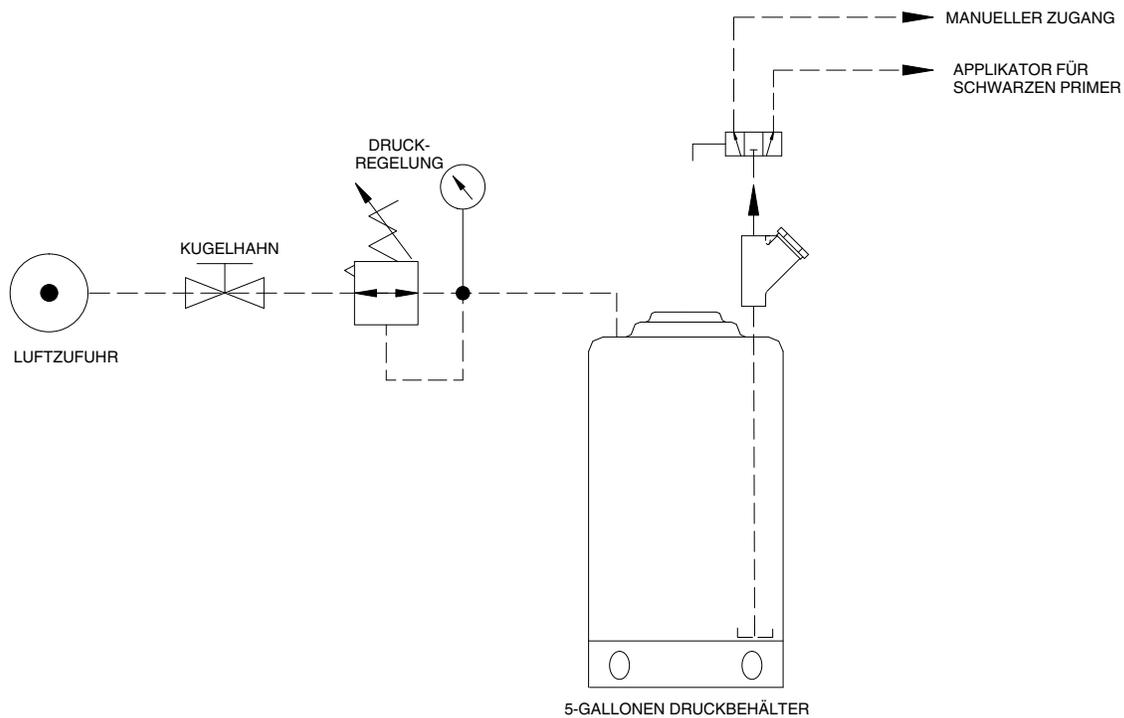


Abb. 3 Materialflussdiagramm

