

Kennenlernen

Siehe Abb. 1. Der Schrauben-Durchflussmesser eignet sich für Betriebsdrücke bis 5800 psi (400 bar).

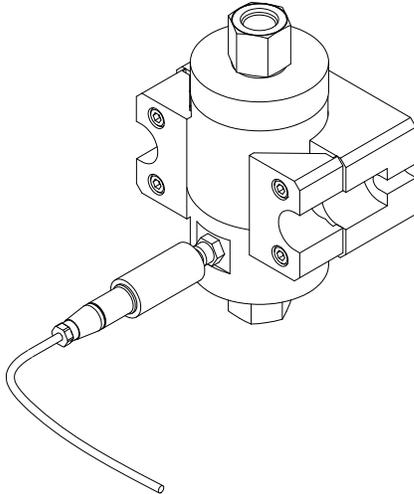


Abb. 1 Schrauben-Durchflussmesser

Technische Daten

Position	Spezifikation
Maximaler Betriebsdruck	5800 psi (400 bar)
Messbereich (viskositätsabhängig)	0,105-10,5 gal/min (0,4-40 l/min)
K-Faktor	13.249 Impulse/Gal (3.500 Impulse/l)

Installation



- Die folgenden Arbeiten dürfen nur von qualifiziertem Personal ausgeführt werden. Sicherheitshinweise hier und in der gesamten Dokumentation befolgen.
- Flüssigkeiten unter Hochdruck sind extrem gefährlich. Vor dem Ausführen dieser Arbeiten Flüssigkeits- und Luftdruck zum System vollständig entlasten.
- Vor Installationsarbeiten die Spannungsversorgung des Systems unterbrechen und sperren.

HINWEIS

- Der Schrauben-Durchflussmesser wird typischerweise auf einer Durchflussmesserbaugruppe installiert, die mit oder ohne Temperaturkonditionierungsplatte konfiguriert sein kann.
- Jedes Installationsverfahren enthält die Schritte zum Umrüsten von FTI- zu Schrauben-Durchflussmesser.

Siehe zutreffendes Installationsverfahren:

Durchflussmesserbaugruppe	Siehe
Mit Temperaturkonditionierungsplatte	<i>Installation auf einer Durchflussmesserbaugruppe mit Temperaturkonditionierung</i>
Ohne Temperaturkonditionierungsplatte	<i>Installation auf einer Durchflussmesserbaugruppe</i>

Installation des Schrauben-Durchflussmessers auf einer Durchflussmesserbaugruppe mit Temperaturkonditionierung

Der Umrüstsatz Schrauben-Durchflussmesser ist erforderlich, um den Schrauben-Durchflussmesser auf einer Temperaturkonditionierungsplatte zu installieren.

Siehe Abb. 2.

1. Flüssigkeits- und Luftdruck zum System entlasten.
2. Zum Umrüsten von FTI-Durchflussmessern (9) diesen Schritt ausführen:
 - a. Materialleitungen von den Anschlussverschraubungen (10) trennen.
 - b. Kabel (13) vom FTI-Durchflussmesser abnehmen.
3. Wasserleitungen (7) von den Anschlussverschraubungen (8) trennen.
4. Schrauben (19), Unterlegscheiben (20) und Isolationsplatten (4) abnehmen, mit denen die Temperaturkonditionierungsplatte (6) an der Durchflussmesserbaugruppe (3) befestigt ist.
5. Zum Umrüsten von FTI-Durchflussmessern (9) diesen Schritt ausführen:
 - a. Schrauben (5), Unterlegscheiben (11) und Muttern (12) abnehmen, mit denen der FTI-Durchflussmesser an der Temperaturkonditionierungsplatte (6) befestigt ist.
 - b. Die Schrauben (5) entsorgen.
6. In diesem Schritt die $\frac{3}{8}$ -16 x 2 Zoll-Schrauben, M6 x 10 Schrauben und Unterlegscheiben verwenden:
 - a. Den Schrauben-Durchflussmesser (17) auf der Temperaturkonditionierungsplatte (17) installieren. Dazu die $\frac{3}{8}$ -16 x 2 Zoll Schrauben (5), Unterlegscheiben (11) und Muttern (12) verwenden. Muttern gut anziehen.
 - b. Die Unterlegscheiben (1) und M6 x 10 Schrauben (1) in der Rückseite der Temperaturkonditionierungsplatte (6) installieren. Die Schrauben fest anziehen.
7. Die Temperaturkonditionierungsplatte (6) mit den Isolationsplatten (4), Unterlegscheiben (20) und Schrauben (19) auf der Durchflussmesserbaugruppe (3) installieren. Die Schrauben fest anziehen.
8. Den Sensor (15) bis zum Anschlag in den Schrauben-Durchflussmesser (17) einschrauben, dann $\frac{1}{4}$ Umdrehung lösen. Quetschmutter (16) gut anziehen.
9. Das Kabel (14) an den Sensor (15) anschließen. Das andere Ende dieses Kabels an Kabel (13) anschließen.
10. Die Wasserleitungen (7) an die Anschlussverschraubungen (8) anschließen.
11. Die Materialleitungen an die Anschlussverschraubungen (18) anschließen und gut festziehen.

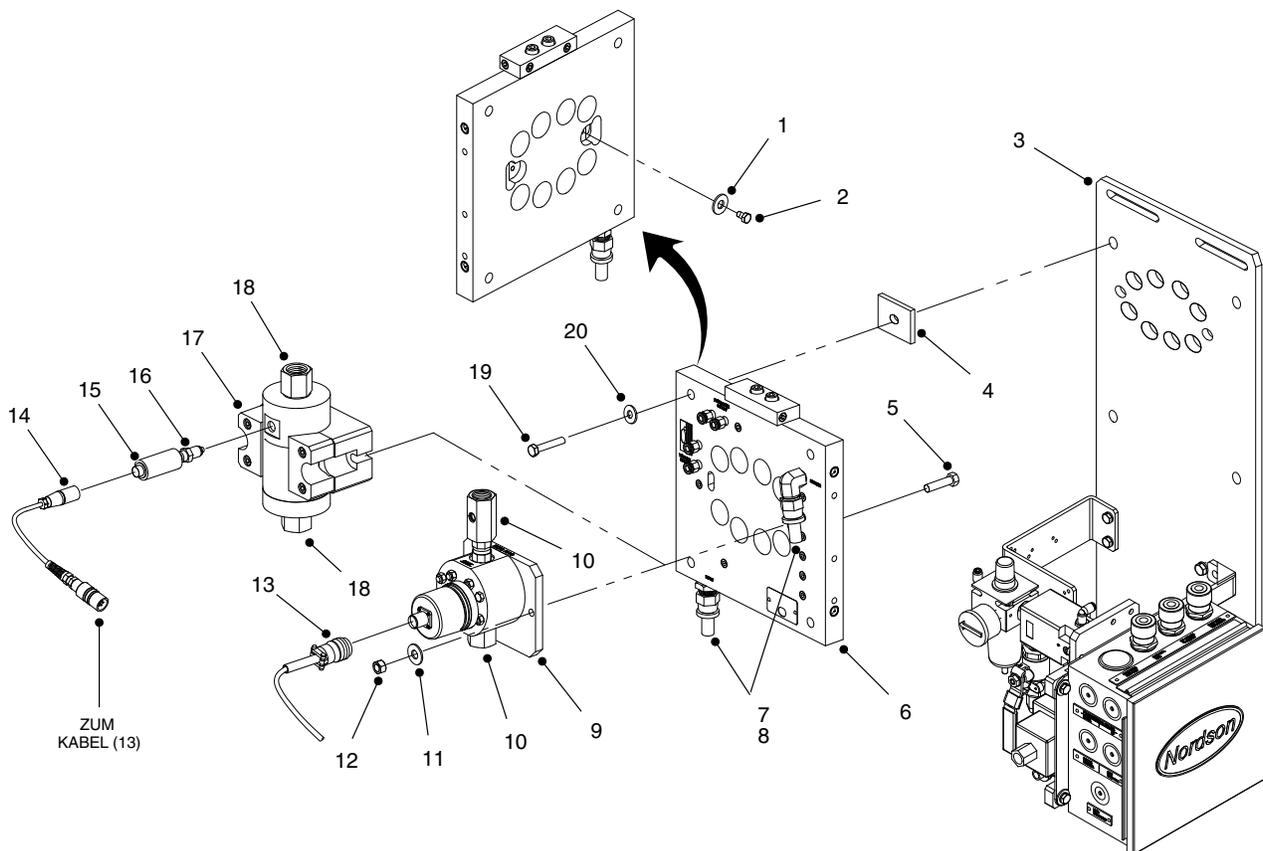


Abb. 2 Typische Installation auf einer Durchflussmesserbaugruppe mit Temperaturkonditionierung

Installation des Schrauben-Durchflussmessers auf einer Durchflussmesserbaugruppe

Siehe Abb. 3.

1. Flüssigkeits- und Luftdruck zum System entlasten.
2. Zum Umrüsten von FTI-Durchflussmessern (4) wie folgt vorgehen:
 - c. Kabel (7) vom FTI-Durchflussmesser abnehmen.
 - d. Materialleitungen von den Anschlussverschraubungen (3) am FTI-Durchflussmesser trennen.
 - e. Schrauben (1), Unterlegscheiben (5) und Muttern (6) abnehmen, mit denen der FTI-Durchflussmesser an der Durchflussmesserbaugruppe (2) befestigt ist.

HINWEIS

Die $\frac{3}{8}$ -16 x 2 Zoll Schrauben aus dem Satz in Schritt 3 verwenden.

3. Den Schrauben-Durchflussmesser (11) mit den Schrauben (1) aus dem Satz, den Unterlegscheiben (5) und Muttern (6) an der Durchflussmesserbaugruppe (2) installieren. Muttern gut anziehen.
4. Den Sensor (9) bis zum Anschlag in den Schrauben-Durchflussmesser (11) einschrauben, dann $\frac{1}{4}$ Umdrehung lösen. Quetschmutter (10) gut anziehen.
5. Die Materialleitungen an die Anschlussverschraubungen (12) anschließen und gut festziehen.
6. Das Kabel (8) an den Sensor (9) anschließen. Das andere Ende dieses Kabels an Kabel (7) anschließen.

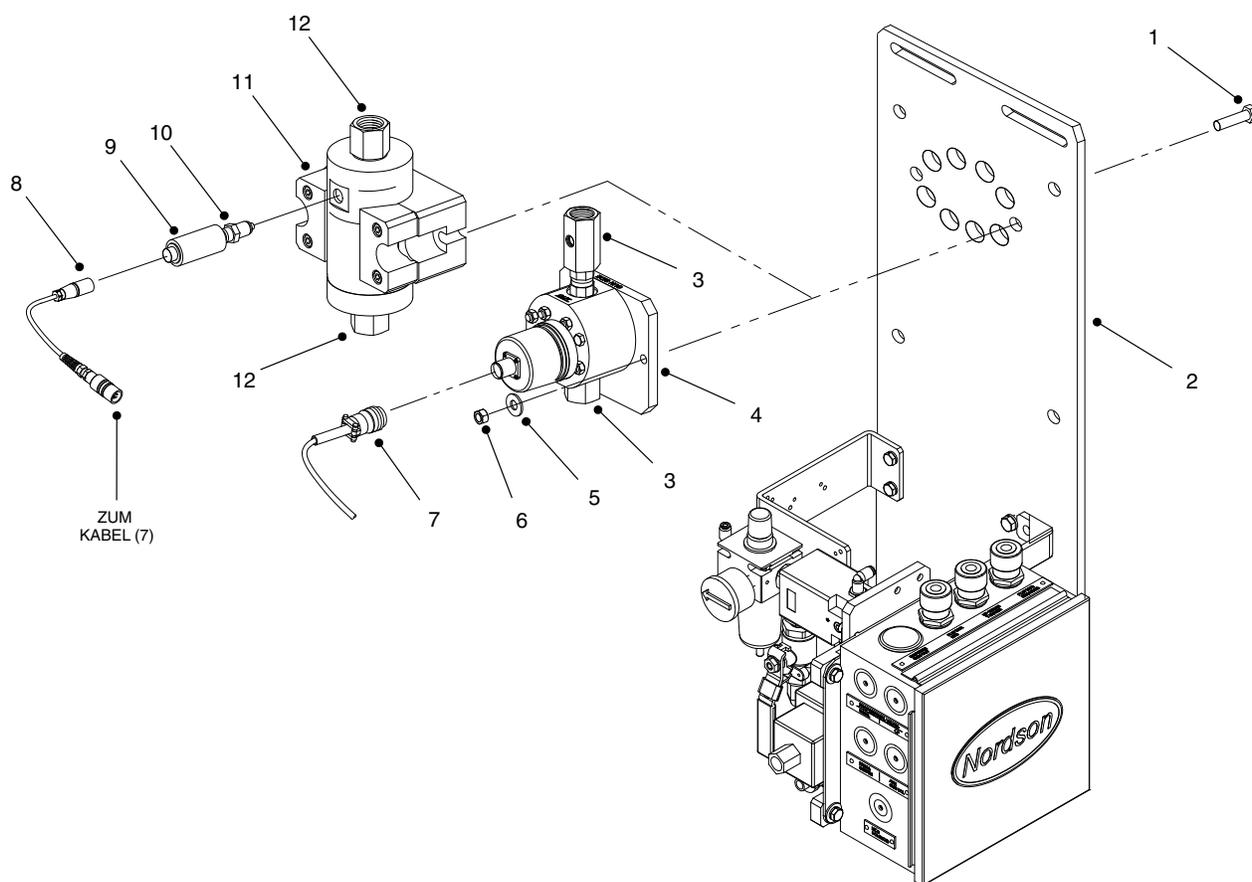


Abb. 3 Typische Installation auf einer Durchflussmesserbaugruppe

Reparatur

Die Reparatur beschränkt sich auf das Ersetzen von Sensor und Schrauben-Durchflussmesser.



- Die folgenden Arbeiten dürfen nur von qualifiziertem Personal ausgeführt werden. Sicherheitshinweise hier und in der gesamten Dokumentation befolgen.
- Flüssigkeiten unter Hochdruck sind extrem gefährlich. Vor dem Ausführen dieser Arbeiten Flüssigkeits- und Luftdruck zum System vollständig entlasten.
- Vor Reparaturen die Spannungsversorgung des Systems unterbrechen und sperren.

Schrauben-Durchflussmesser ersetzen

Siehe Abb. 4.

1. Kabel (6) vom Sensor (7) abnehmen.
2. Die Materialleitungen von den Anschlussverschraubungen (1) trennen. Die Anschlussverschraubungen vom Schrauben-Durchflussmesser abnehmen.
3. Die Quetschmutter (8) lösen und den Sensor (7) vom Schrauben-Durchflussmesser (5) abnehmen.
4. Die Schrauben (4) abnehmen, mit denen die Halterungsbacken (3) an der Halterung (2) befestigt sind.
5. Den Schrauben-Durchflussmesser (5) aus der Halterung (2) nehmen.
6. Die Anschlussverschraubungen (1) vom Schrauben-Durchflussmesser (5) abnehmen und im neuen Schrauben-Durchflussmesser (5) installieren. Die Anschlussverschraubungen gut festziehen.
7. Loctite 242 auf die Gewinde der Schrauben (4) auftragen. Den Schrauben-Durchflussmesser (5) auf der Halterung (2) zentrieren. Die Halterungsbacken (3) mit den Schrauben an der Halterung installieren. Die Schrauben mit 31 ft-lb (42 N•m) anziehen.
8. Den Sensor (7) bis zum Anschlag in den Schrauben-Durchflussmesser (5) einschrauben, dann $\frac{1}{4}$ Umdrehung lösen. Quetschmutter (8) gut anziehen.
9. Das Kabel (6) an den Sensor (7) anschließen.
10. Die Materialleitungen an die Anschlussverschraubungen (1) anschließen.

Sensor ersetzen

Siehe Abb. 4.

1. Kabel (6) vom Sensor (7) abnehmen.
2. Die Quetschmutter (8) lösen und den Sensor (7) vom Schrauben-Durchflussmesser (5) abnehmen.
3. Den neuen Sensor (7) bis zum Anschlag in den Schrauben-Durchflussmesser (5) einschrauben, dann $\frac{1}{4}$ Umdrehung lösen. Quetschmutter (8) gut anziehen.
4. Das Kabel (6) an den Sensor (7) anschließen.

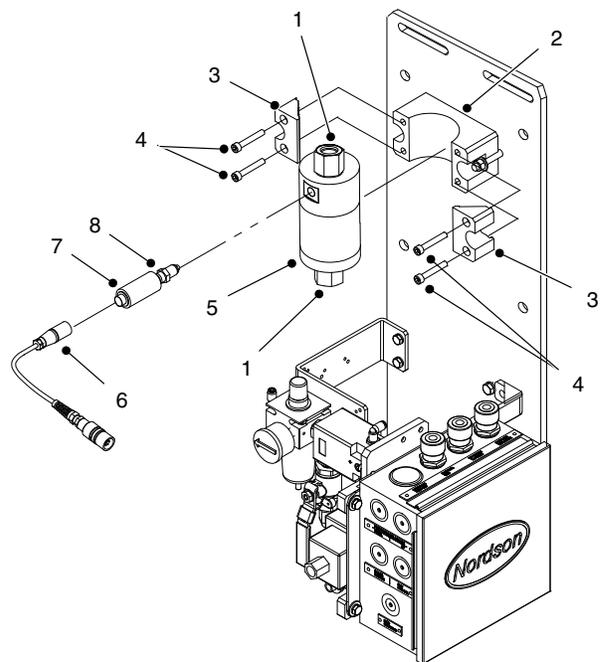


Abb. 4 Typische Reparaturen

Ersatzteile

Siehe Abb. 5 und nachstehende Ersatzteillisten.

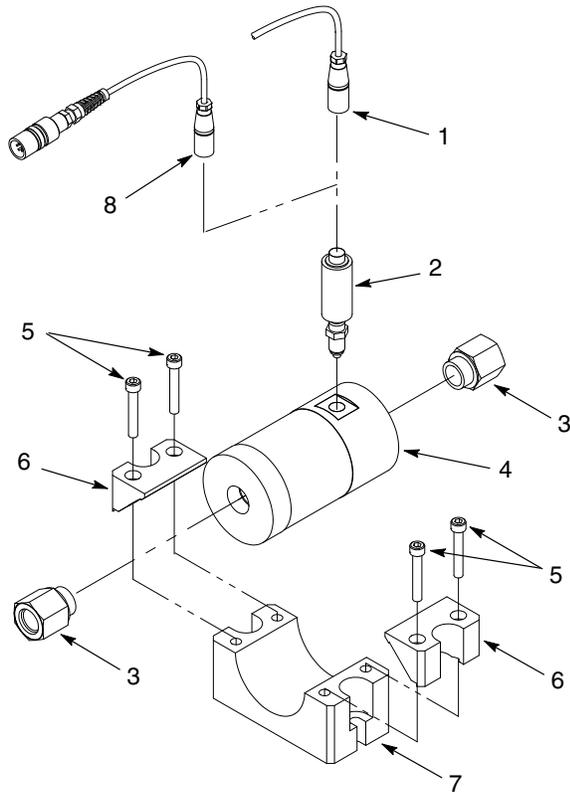


Abb. 5 Ersatzteile

Pos.	P/N	Beschreibung	Anz.	Hinweis
—	1035583	Flowmeter, helical	1	
1	1035545	• Cable, 3 conductor, 5 pin	1	
2	1033832	• Sensor	1	
3	1034080	• Fittings	1	
4	1034254	• Flowmeter	1	
5	-----	• Screw socket, M8 x 50	4	
6	-----	• Grip, cradle	2	
7	-----	• Cradle	1	
8	1033726	Cable, 3 conductor, 5 pin	1	A
HINWEIS A: Nicht in dieser Baugruppe enthalten. Dieses Kabel für Umrüstungen von Schrauben-Durchflussmessern bestellen.				

Umrüstsatz von FTI- auf Schrauben-Durchflussmesser

Dieser Satz enthält die nötigen Teile zum Ersetzen eines FTI-Durchflussmessers durch einen Schrauben-Durchflussmesser.

P/N	Beschreibung
1033892	Kit, flowmeter, conversion FTI to AW SRZ-40 helical flowmeter

Copyright 2004. Nordson und das Nordson-Logo sind eingetragene Warenzeichen der Nordson Corporation.
- Übersetzung des Originals -