



ACHTUNG

- Die folgenden Arbeiten dürfen nur von qualifiziertem Personal ausgeführt werden. Sicherheitshinweise hier und in der gesamten Dokumentation befolgen.
- Nur Lösungsmittel verwenden, die Ihr Materiallieferant und Werksvertreter zur Verwendung mit Primer (Grundierung) freigegeben haben.
- Besorgen Sie sich und lesen Sie zu allen verwendeten Materialien die Material Sicherheitsdatenblätter. Befolgen Sie die Anweisungen des Herstellers zum sicheren Umgang mit Materialien und ihrer sicheren Verwendung, und verwenden Sie die empfohlene persönliche Schutzausrüstung.

Systemstatus

Abb. 1 zeigt ein typisches Menü Systemstatus.

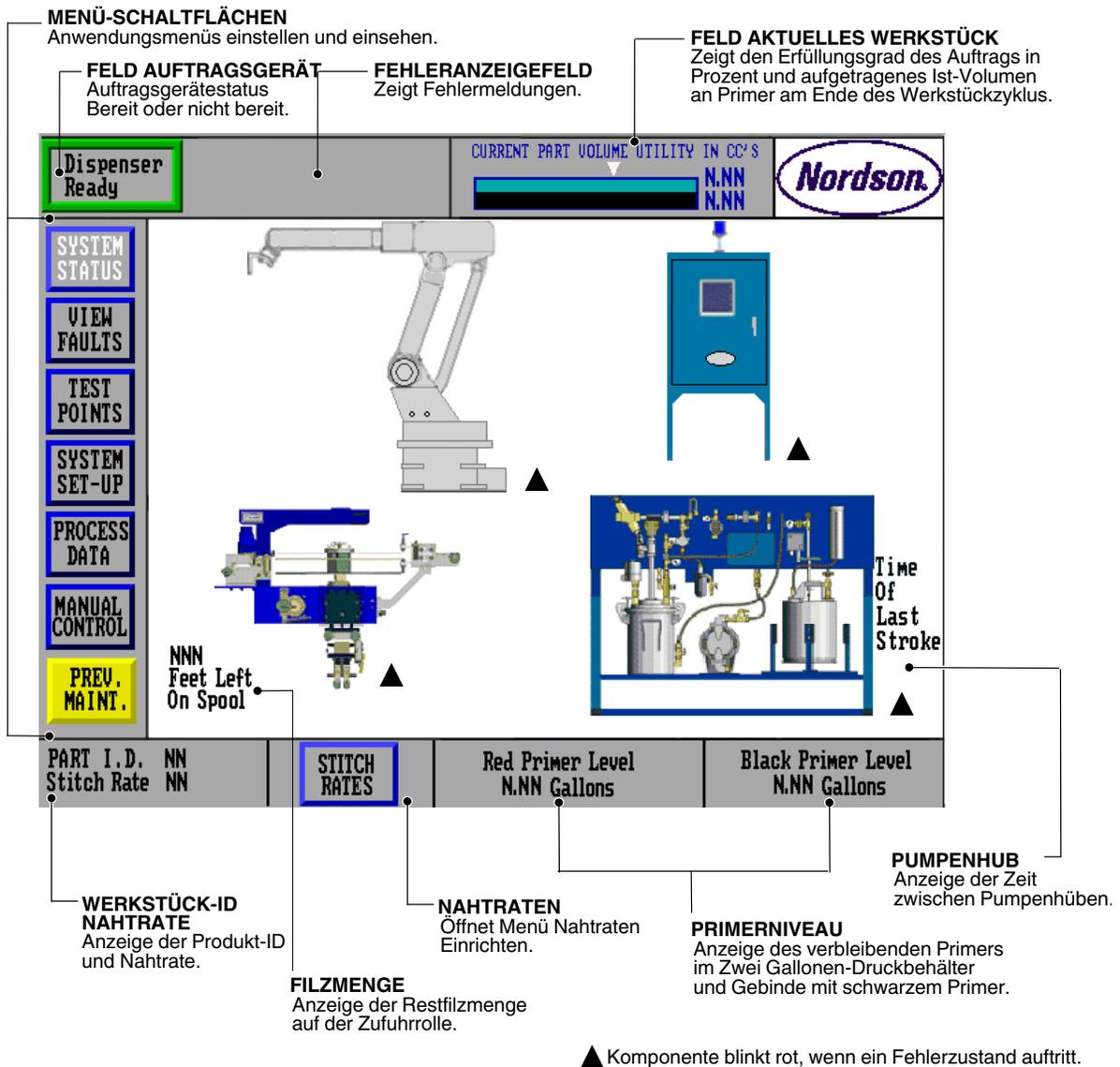


Abb. 1 Typisches Menü SYSTEMSTATUS

HINWEIS

In dieser Anleitung wird die Flow-Trough-Felt-Steuerung als Steuerung bezeichnet.

Tägliches Anfahren

Dieser Abschnitt behandelt das tägliche Anfahren.

1. Den Haupttrennschalter an der Steuerung auf Position EIN drehen.
2. Die Schaltfläche SEALER POWER ON an der Steuerung drücken.
3. Den Schalter SEALER an der Steuerung in die Position MAN drehen.
4. Sicherstellen, dass die Systemparameter gemäß Ihrem Blatt Systemparameter eingestellt sind.
5. Lösungsmittel aus dem System für schwarzen Primer spülen:
 - a. **MANUELLE STEUERUNG** im Menü **SYSTEMSTATUS** berühren. Passwort eingeben. Das Menü **Manuelle Steuerung** erscheint.
 - b. **Prime Black Valve** berühren, um den Auftragskopf für schwarzen Primer zu befüllen. Wenn der Auftragskopf für schwarzen Primer seinen Zyklus abschließt, **Prime Black Valve** erneut drücken.
6. **Test Black Valve** berühren, um den Auftragskopf für schwarzen Primer zu prüfen.

Nach erfolgreicher Prüfung folgendes tun:

- a. **Aknowl Alarm** (Alarm quittieren) im Fehlermenü berühren.
- b. **Save New Comp** im Menü **Manuelle Steuerung** berühren.

Bei erfolgloser Prüfung folgendes tun:

- a. **Aknowl Alarm** (Alarm quittieren) im Fehlermenü berühren.
 - b. **Save New Comp** im Menü **Manuelle Steuerung** berühren.
 - c. Die Schaltfläche **FEHLER RÜCKSETZEN** an der Steuerung drücken.
 - d. Schritt 6 wiederholen, bis das Ist-Auftragsvolumen innerhalb der Toleranz des Voreinstellungsvolumens ist.
7. Siehe Abb. 2. Einen Abfallbehälter unter das Ablassrohr (2) für roten Primer am Flow-Trough-Felt-Applikator (1) stellen. Den Ablasshahn für roten Primer (3) in die Ablassposition drehen, um Luft aus dem System für roten Primer zu spülen.

8. Einstellung des Durchflussregelventils (4) für roten Primer notieren. Durchflussregelventil für roten Primer vorsichtig schließen, bis die Nadel am Anschlag ist. Durchflussregelventil für roten Primer bis zur ursprünglichen Einstellung öffnen.
9. **Test Red Valve** berühren, um den Auftragskopf für roten Primer zu prüfen.

Nach erfolgreicher Prüfung **Aknowl Alarm** (Alarm quittieren) im Fehlermenü berühren.

Bei erfolgloser Prüfung folgendes tun:

- a. **Aknowl Alarm** (Alarm quittieren) im Fehlermenü berühren.
- b. Die Schaltfläche **FEHLER RÜCKSETZEN** an der Steuerung drücken.
- c. Den Regler für roten Primer (5) am Druckbehälter (7) einstellen, bis das Luftreglermanometer (6) für roten Primer 4-8 psi (0,30-0,55 bar) anzeigt. Wenn das Auftragsvolumen nicht in diesem Bereich gehalten werden kann, Schritt d ausführen.
- d. Regelventil für roten Primer (4) einstellen, bis das Luftreglermanometer (6) für roten Primer 4-8 psi (0,30-0,55 bar) anzeigt.
- e. Schritt 9 wiederholen, bis das Ist-Auftragsvolumen innerhalb der Toleranz des Voreinstellungsvolumens ist.

HINWEIS

Immer Schritte 6 und 9 ausführen, wenn Primer im System nachgefüllt wird.

10. Nach den Pumpenhüben horchen. Sicherstellen, dass die Pumpe alle 4-5 Sekunden einen Hub ausführt. Bei Bedarf das Menü **Membranpumpe** vom Menü **SYSTEM EINRICHTEN** öffnen, um die Rücklaufspannung einzustellen.
11. Das Kugelkopfende jedes Auftragskopfes mit einem zugelassenen Lösungsmittel abwischen. Etwas Rohvaseline auf die Kugelkopfenden auftragen. Die Reibblöcke am Applikator installieren.
12. Sicherstellen, dass der Filz um die Reibblöcke installiert ist. Folgende Schritte ausführen:
 - a. **Changing Felt** (Filzwechsel) berühren.
 - b. **Advance Felt** (Filzvorschub) berühren, um sicherzustellen, dass der Filz ohne Klemmen vorläuft. **SYSTEMSTATUS** berühren, um das Menü **MANUELLE STEUERUNG** zu beenden.
13. Den Schalter SEALER an der Steuerung in die Position AUTO drehen. Wenn **Dispenser Ready** im Menü **SYSTEMSTATUS** erscheint, ist das System zur Produktion bereit.

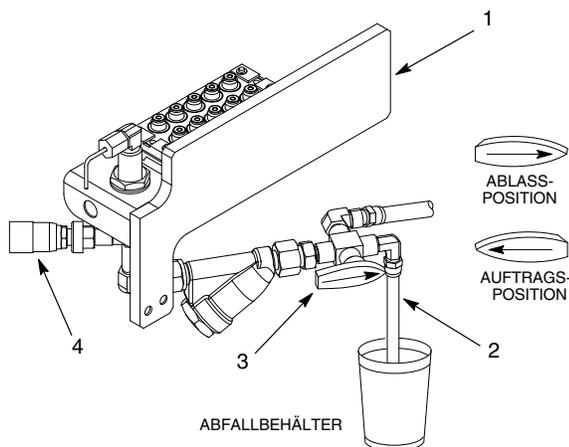
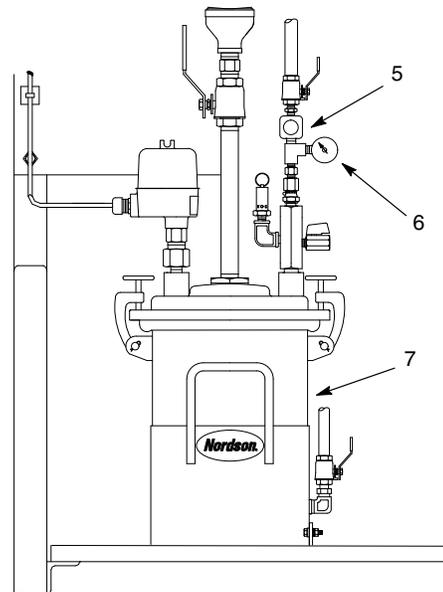


Abb. 2 Auftragsvolumen für roten Primer einstellen



Bei jeder Pause

Folgende Arbeiten bei jeder Pause durchführen.

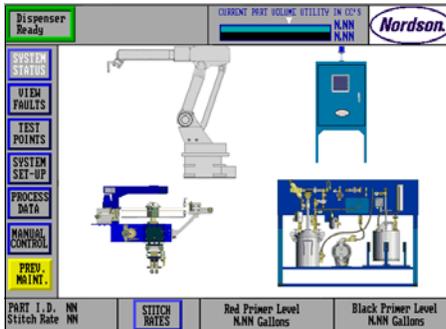
1. Den Schalter SEALER an der Steuerung in die Position MAN drehen.
2. **MANUELLE STEUERUNG** im Menü **SYSTEMSTATUS** berühren. Passwort eingeben. Das Menü **Manuelle Steuerung** erscheint.
3. **Change Felt** (Filzwechsel) im Menü **Manuelle Steuerung** berühren.
4. Reibblöcke und Auftragskopf-Kugelkopfbaugruppen reinigen oder wechseln. Siehe Benutzerhinweise *Wartung der Flow-Trough-Felt-Reibblöcke* zu Anweisungen.
5. Auftragsköpfe für roten und schwarzen Primer bei Bedarf prüfen. Siehe Schritte 6 und 9 in *Tägliches Anfahren*.
6. Die Aufnahme­rollen und Filzfürungen am Applikator reinigen.
7. Sicherstellen, dass der Filz um die Reibblöcke installiert ist. Folgende Schritte ausführen:
 - a. **Changing Felt** (Filzwechsel) berühren.
 - b. **Advance Felt** (Filzvorschub) berühren, um sicherzustellen, dass der Filz ohne Klemmen vorläuft. **SYSTEMSTATUS** berühren, um das Menü **MANUELLE STEUERUNG** zu beenden.
8. Den Schalter SEALER an der Steuerung in die Position AUTO drehen. Wenn **Dispenser Ready** im Menü **SYSTEMSTATUS** erscheint, ist das System zur Produktion bereit.

Tägliches Herunterfahren

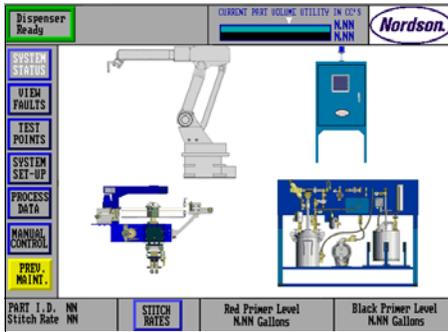
Dieser Abschnitt behandelt das tägliche Herunterfahren.

1. Den Roboter in den Wartungsmodus versetzen.
2. Den Schalter SEALER an der Steuerung in die Position MAN drehen.
3. **MANUELLE STEUERUNG** im Menü **SYSTEMSTATUS** berühren. Passwort eingeben. Das Menü **Manuelle Steuerung** erscheint.
4. **Change Felt** (Filzwechsel) berühren. Den Filz von den Reibblöcken am Applikator abnehmen.
5. Reibblöcke und Auftragskopf-Kugelkopfbaugruppen reinigen oder wechseln. Die Reibblöcke jetzt noch nicht installieren. Siehe Benutzerhinweise *Wartung der Flow-Trough-Felt-Reibblöcke* zu Anweisungen.
6. Auftragskopf für schwarzen Primer spülen:
 - a. Ventil des Lösungsmittelbehälters öffnen.
 - b. **Flush Black Valve** berühren. Lösungsmittel wird für eine voreingestellte Zeit durch den Auftragskopf für schwarzen Primer gespült.
 - c. **Aknowl Alarm** (Alarm quittieren) im Fehlermenü berühren.
 - d. Diesen Schritt wiederholen, bis das aus dem Auftragskopf für schwarzen Primer austretende Material klar ist.
 - e. **SYSTEMSTATUS** berühren, um das Menü **MANUELLE STEUERUNG** zu beenden.
 - f. Ventil des Lösungsmittelbehälters schließen.
7. Das Kugelkopfe jedes Auftragskopfes in einem zugelassenen Lösungsmittel reinigen.
8. Tägliche vorbeugende Wartung durchführen. Siehe Abschnitt *Vorbeugende Wartung* in Ihrer Systemdokumentation.

Flow-Through-Felt Controller Menu Tree



| | | |
|---|---|---|
| — | SYSTEM STATUS | |
| — | TEST POINTS | VIEW FAULTS Fault Log Fault Status |
| — | SYSTEM SET-UP (Password Protected) | |
| — | | Red Flow Meter Counts/CC |
| — | Flow Meter Diagnostics | Black Flow Meter Counts/CC |
| — | Clock | Felt Feeder Timers Take Up Actuator Pay-out Actuator On TM Pay-out Actuator Off TM |
| — | Version | # Of Payout Increments |
| — | | Part ID Set-Up Part ID Red Volume in CC's Black Volume In CC's Dispense Voltage Corrected Voltage |
| — | | Level Alarms Red Level Settings: Low Alarm High Alarm Black Level Settings: Low Alarm High Alarm |
| — | Valve Test and Flush Set-Up Red Disp. On Time Black Disp. On Time Red Volume Black Volume Solvent On Time Black On Time | Fault Set-Up Fault Set-Up: Felt Low Felt Empty Felt Color White Missing Felt Color Red Missing Felt Color Black Missing Felt Color Sensor Error Red Valve Test Failed Black Valve Test Failed Filter Plugged Red Level Low Red Level Empty Black Level Low Black Level Empty |
| — | Measure Felt Set-Up Feet of Felt On New Spool Advance Dist. In Inches Feet for 1/2 Empty Signal Feet For Low Signal Feet Left On Spool # Of Payout Increments | Volume Alarms: Major High 1-100% over Minor High 1-100% over Major Low 1-100% under Minor Low 1-100% under |
| — | SYSTEM CONFIGURATION (Password Protected) Red Pot Sensor Setup Black Pot Sensor Setup Devices Enabled Fault Tester Diaphragm Pump R & M Data P.M. Setup Force Solenoids Robot Simulator | |
| — | PROCESS DATA Fault Decoder | MANUAL CONTROL Purge Red Valve Purge Black Valve Flush Black Valve Advance Felt Prime Black Valve Open/Close Gripper Test Red Valve Test Black Valve Dead Head Primer Off Change/Changing Felt Close Meter By-Pass Reset Felt Tracking |
| — | PREV. MAINT. | |



Menübaum der Flow-Trough-Felt-Steuerung

| | | | |
|---|--|--|--|
| — | SYSTEMSTATUS | | |
| — | TESTPUNKTE | FEHLER ANZEIGEN | Fehlerprotokoll Fehlerstatus |
| — | SYSTEM EINRICHTEN (passwortgeschützt) | | |
| — | | Durchflussmesser Rot | Durchflussmesser Zählwerte/ccm |
| — | Diagnose Durchflussmesser | Schwarz | Durchflussmesser Zählwerte/ccm |
| — | Uhr | Zeitgeber Filzzuführung | Aufnahme-Aktor Ausgabe-Aktor Ein TM Ausgabe-Aktor Aus TM |
| — | Version | | # der Ausgabeschritte |
| — | | Füllstandsalarne | Werkstück-ID Einrichten Werkstück-ID Rot Volumen in ccm Schwarz Volumen in ccm Auftragungsspannung Korrigierte Spannung |
| — | | Fehler einrichten | Einstellungen Füllstand Rot: Alarm niedrig Alarm hoch Einstellungen Füllstand Schwarz: Alarm niedrig Alarm hoch |
| — | Kopf Test und Spülen einrichten | Fehler einrichten: Filz niedrig Filz leer Filz Farbe weiß fehlt Filz Farbe rot fehlt Filz Farbe schwarz fehlt Filz Farbensensor Fehler Test Kopf Rot fehlerhaft Test Kopf Schwarz fehlerhaft | |
| — | Messung Filz einrichten | Filter verstopft Füllstand Rot niedrig Füllstand Rot leer Füllstand Schwarz niedrig Füllstand Schwarz leer | |
| — | SYSTEMKONFIGURATION (passwortgeschützt) | Volumenalarne: Haupt hoch 1-100% über Neben hoch 1-100% über Haupt niedrig 1-100% unter Neben niedrig 1-100% unter | |
| — | | MANUELLE STEUERUNG | Kopf rot Ablassen Kopf schwarz Ablassen Kopf schwarz Spülen Filz Vorschub Kopf schwarz befüllen Greifer öffnen/schließen Kopf rot prüfen Kopf schwarz prüfen Leer Rück Primer Aus Filzwechsel Dosierer Bypass schließen Filzverfolgung zurücksetzen |
| — | PROZESSDATEN | | Fehler-Decoder |
| — | VORBEUGENDE WARTUNG | | |

Copyright 2004. Nordson und das Nordson-Logo sind eingetragene Warenzeichen der Nordson Corporation.
- Übersetzung des Originals -