

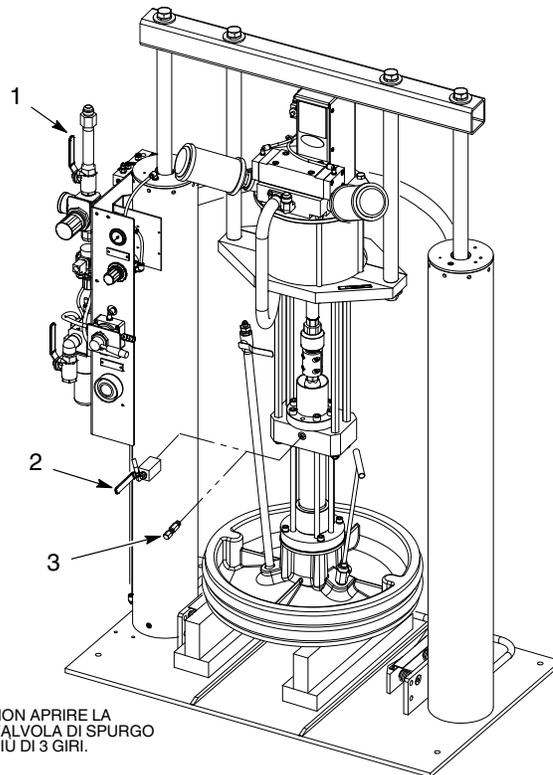


PERICOLO

Le operazioni seguenti devono essere effettuate solo da personale qualificato. Seguire e osservare le istruzioni di sicurezza contenute in questo manuale e in tutti gli altri manuali utilizzati.

Rimuovere il premistoppa

La valvola di blocco del motore ad aria è l'elemento 1 nella figura 1.	
Impostare la valvola di blocco del motore ad aria su ...	Poi ...
ACCESO	1. Vedi figura 1. Far funzionare il motore ad aria finché il giunto (5) è accessibile.
SPENTO	2. Mettere il sollevatore in posizione NEUTRA e spegnere l'alimentazione di aria compressa (1). 3. A seconda del proprio sistema, eseguire uno dei seguenti: <ul style="list-style-type: none"> • Aprire la valvola a sfera (2). • Aprire la valvola di scarico (3) per più di tre giri. 4. Spurgare la pressione idraulica attraverso la valvola e le pistole. Lasciare aperta la valvola. 5. Togliere le viti (4) che fissano il giunto all'asta dello stantuffo e all'albero del giunto. 6. Scaricare la camera del solvente (6). 7. Mettere il regolatore del motore ad aria su 0 bar/psi.
ACCESO	8. Applicando una pressione minima dell'aria, far eseguire un ciclo al motore ad aria per spingere verso il basso l'asta dello stantuffo. 9. Far fare un ciclo al motore ad aria per alzare l'albero del motore ad aria.
SPENTO	10. Rimuovere la coppa della camera del solvente (8) dal collare superiore (9). 11. Togliere le viti del premistoppa (7) dal collare superiore (9). 12. Inserire due delle viti del premistoppa (7) nei fori filettati del collare superiore (10), come illustrato. Serrare alternativamente le viti del premistoppa (7) per rimuovere il gruppo premistoppa.



NON APRIRE LA VALVOLA DI SPURGO PIU' DI 3 GIRI.

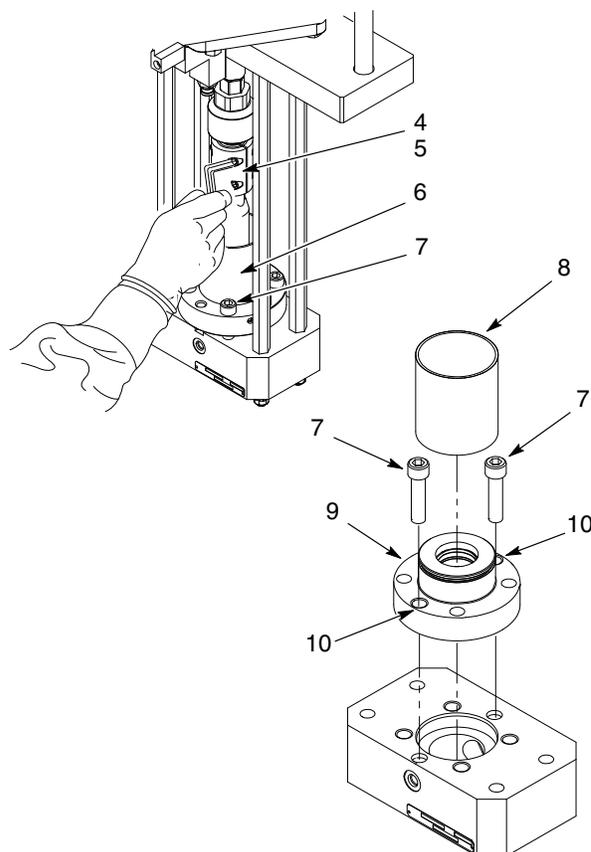


Figura 1 Rimozione del premistoppa

Revisione del premistoppa

NOTA: Questa procedura richiede l'uso di una pressetta idraulica o manuale per rimuovere i pezzi interni del premistoppa.

1. Vedi figura 2. Posizionare l'alloggiamento del premistoppa (2) su un dispositivo di montaggio (5) con l'estremità della coppa del solvente che guarda verso l'alto.

NOTA: Durante la rimozione dei pezzi interni la scanalatura del ritegno romperà l'o-ring (4).

2. Inserire la pressetta di rimozione (1) nell'alloggiamento del premistoppa. Usando la pressa spingere fuori i pezzi interni (3).
3. Pulire a fondo l'alloggiamento del premistoppa in un solvente compatibile per rimuovere tutto il materiale sigillante e i detriti dell'o-ring.

NOTA: Alcuni lubrificanti per o-ring possono reagire al materiale erogato. Rivolgersi al proprio rappresentante di Nordson Corporation per stabilire il lubrificante per o-ring corretto da usare.

4. Applicare un lubrificante per o-ring (9) sul foro (8) dell'alloggiamento del premistoppa.
5. Inserire l'anello raschiaolio (7) nel premistoppa (2), con il bordo affilato in basso.
6. Inserire i pezzi interni nell'alloggiamento del premistoppa (2) usando l'utensile di inserimento (6) e premendo. Assicurarsi che il ritegno della guarnizione in ottone sia allineato o leggermente sotto l'alloggiamento del premistoppa, come illustrato.

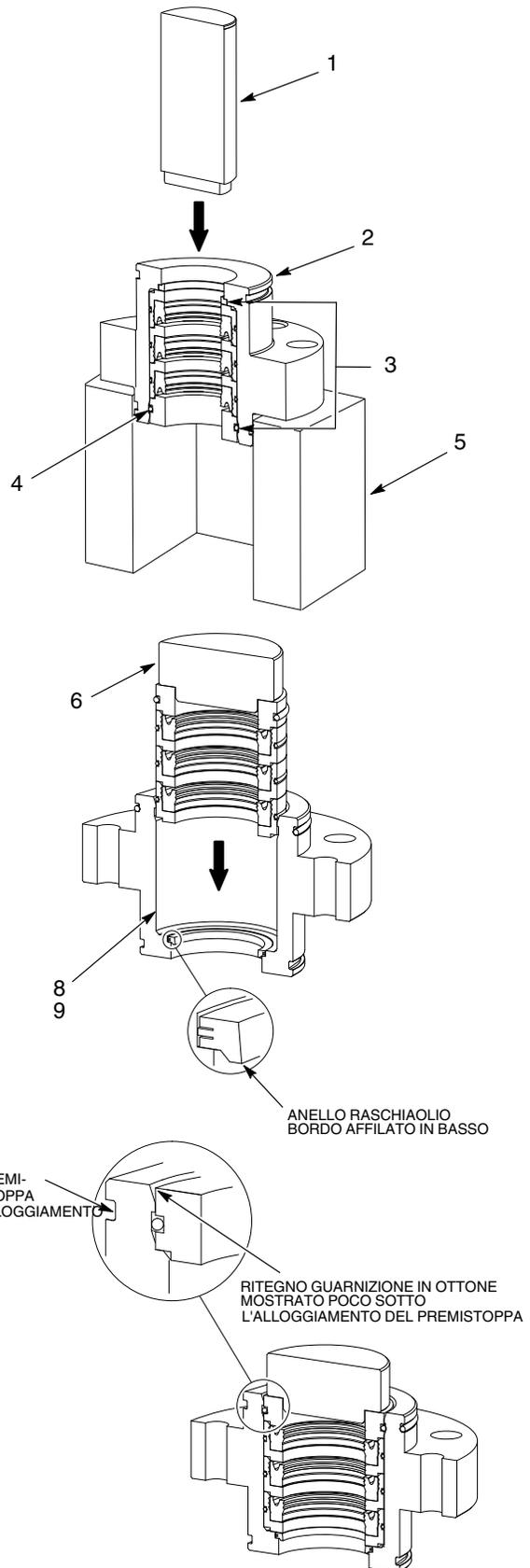


Figura 2 Sostituzione dei pezzi interni del premistoppa

Installare il premistoppa

NOTA: Per eseguire questa procedura è richiesto un utensile di inserimento del premistoppa.

Pompa da 5,8 pollici cubi: Usare l'utensile di inserimento 1073589.

Pompa da 8,1 pollici cubi: Usare l'utensile di inserimento 1035823.

La valvola di blocco del motore ad aria è l'elemento 1 nella figura 1.	
Impostare la valvola di blocco del motore ad aria su . . .	Poi . . .
SPENTO	<p>NOTA: Alcuni lubrificanti per o-ring possono reagire al materiale erogato. Rivolgersi al proprio rappresentante di Nordson Corporation per stabilire il lubrificante per o-ring corretto da usare.</p> <ol style="list-style-type: none"> Vedi figura 3. Assicurarsi che l'o-ring del premistoppa (1) e il foro del premistoppa (2) siano lubrificati con lubrificante per o-ring. Montare il premistoppa (3) nel corpo della pompa (4). Montare la coppa della camera del solvente (6) sul premistoppa. Mettere l'utensile di inserimento del premistoppa (5) sopra la coppa della camera del solvente (6).
ACCESO	<ol style="list-style-type: none"> Assicurarsi che il motore ad aria sia impostato su una pressione bassa e una corsa lenta. Usando il motore ad aria, spingere il gruppo sull'asta dello stantuffo. Usando l'override manuale (8) alzare l'albero del motore fino in cima alla sua corsa.
SPENTO	<ol style="list-style-type: none"> Rimuovere l'utensile di inserimento del premistoppa (5) e la coppa della camera del solvente (6). Applicare lubrificante Never Seeze sui filetti delle viti (7). Inserire le viti nel collare del premistoppa e serrarle a 102-108 N•m (75-80 ft-lb). Consultare la sezione <i>Montare le metà del giunto</i> per completare la procedura di sostituzione del premistoppa.

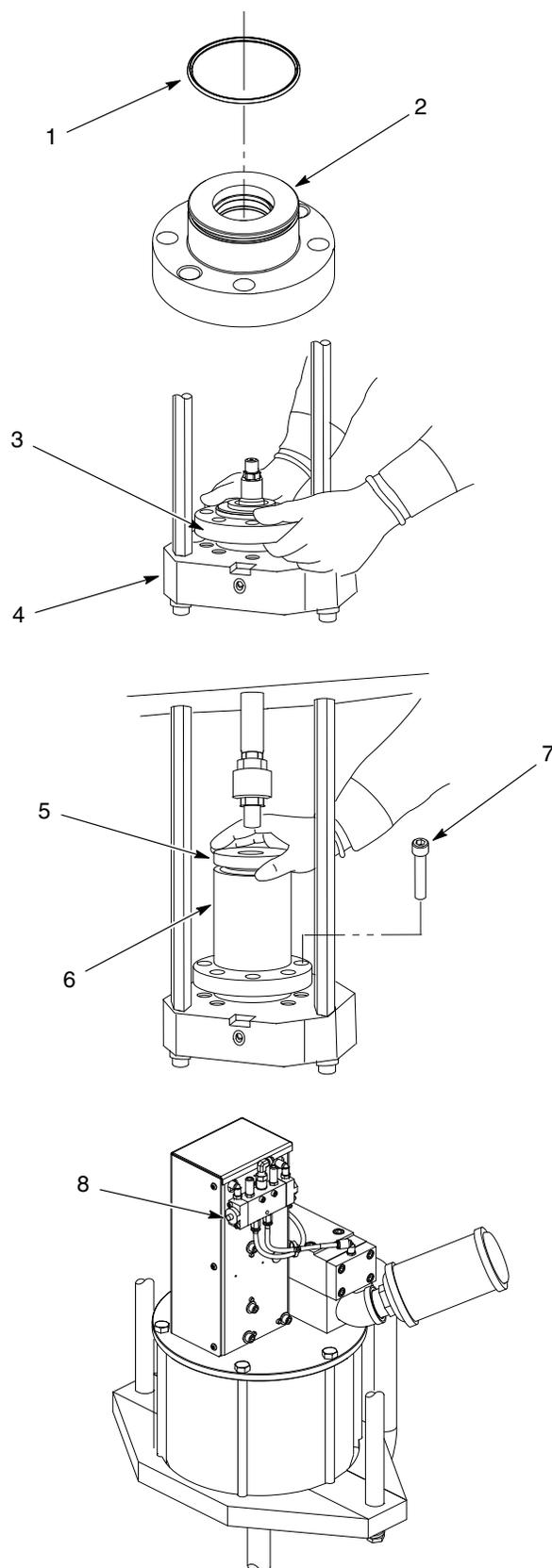


Figura 3 Installazione del premistoppa

Montare le metà del giunto

NOTA: Questa procedura richiede l'uso di solvente tipo K:

- 1 quarto: Ordine 900255
- 1 gallone: Ordine 900256

La valvola di blocco del motore ad aria è l'elemento 1 nella figura 1.	
Impostare la valvola di blocco del motore ad aria su . . .	Poi . . .
ACCESO	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mettere il regolatore del motore ad aria su 0 bar/psi. 2. Applicando una pressione minima, far eseguire un ciclo al motore ad aria finché si trova all'inizio della sua corsa verso l'alto.
SPENTO	<p>NOTA: Le metà del giunto vanno usate in coppia. Ogni metà riporta lo stesso numero di serie.</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Vedi figura 4. Assicurarsi che l'estremità scanalata di ciascuna metà guardi verso l'alto. Posizionare le due metà (2) sopra l'albero del giunto (1) e l'asta dello stantuffo (4), come illustrato. 4. Assicurarsi che tre filetti dell'albero del giunto e l'asta dello stantuffo siano innestati nel giunto. Fissare l'accoppiamento delle due metà con le viti del giunto (3). 5. Accertarsi che la valvola di spurgo sul corpo pompa sia aperta e non intasata.
ACCESO	<ol style="list-style-type: none"> 6. Con una pressione minima dell'aria sul regolatore del motore ad aria, applicare pressione al motore ad aria finché il motore ad aria è in cima alla sua corsa.
SPENTO	<ol style="list-style-type: none"> 7. Rimuovere le viti del giunto che fissano le due metà del giunto. 8. Lubrificare l'o-ring della coppa del solvente. Inserire l'o-ring della camera del solvente e la camera del solvente (5).
ACCESO	<ol style="list-style-type: none"> 9. Applicando una pressione minima dell'aria, far eseguire un ciclo al motore ad aria finché l'albero del giunto tocca quasi l'asta dello stantuffo.

Impostare la valvola di blocco del motore ad aria su . . .	Poi . . .
SPENTO	<ol style="list-style-type: none"> 10. Montare una metà del giunto come illustrato. Usando una chiave da $15/16$ in. regolare l'albero del giunto per ottenere una distanza di 0,76-2,54 mm (0.030-0.100 in.) tra l'albero del giunto e l'asta dello stantuffo. 11. Montare la restante metà del giunto. Accertarsi che le distanze tra i lati delle metà del giunto siano uguali. 12. Applicare Loctite 242 sui filetti delle viti. Inserire le viti del giunto e serrarle a 10-21 N•m (14-16 ft.-lb). 13. Usando un solvente tipo K, riempire la camera del solvente fino a 0.75 in. dalla cima. 14. Vedi figura 1. A seconda del proprio sistema, chiudere la valvola a sfera (2) o la valvola di spurgo (3).

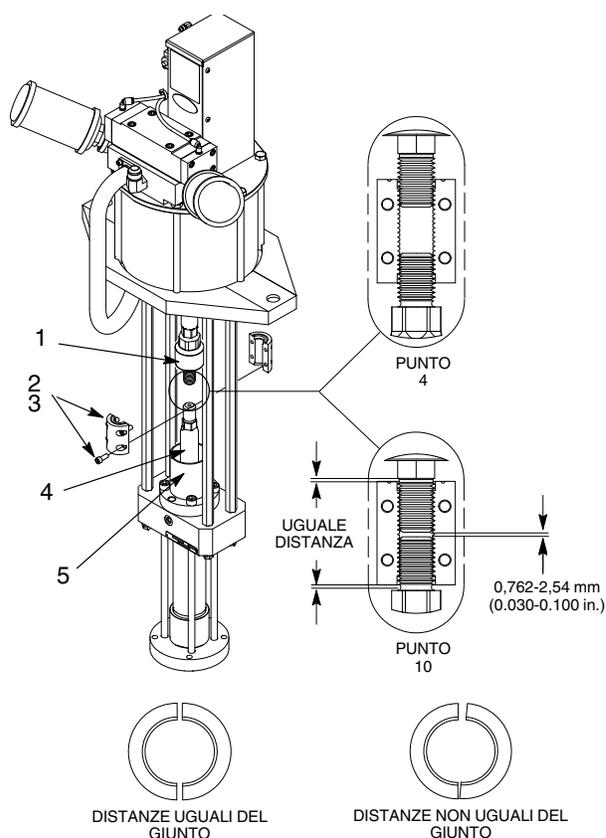


Figura 4 Montaggio delle metà del giunto

- Traduzione dell'originale -

Copyright 2007. Nordson, il logo Nordson e Rhino sono marchi registrati di Nordson Corporation. Tutti gli altri marchi sono di proprietà dei rispettivi proprietari.