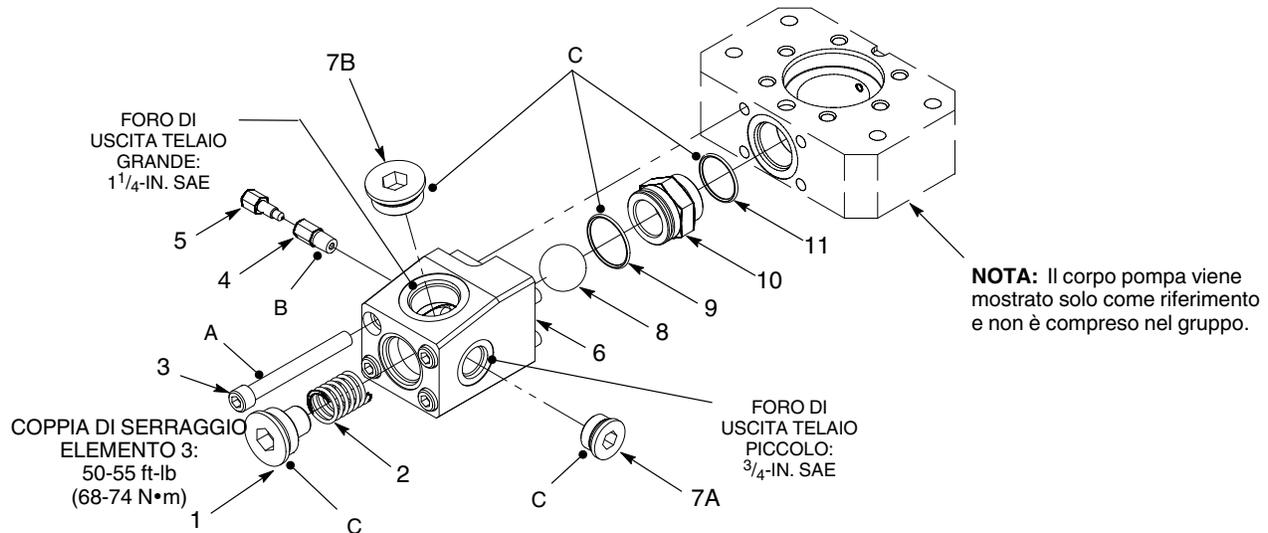


Valvole di ritegno a sfera standard



DATI TECNICI

Massima pressione del materiale: 6000 psi (413 bar)

Pressione di apertura: 20 psi (1,4 bar)

Dimensioni foro di uscita telaio grande:
1 1/4-in. SAE, mozzo o-ring da 20, filetto 1 5/8-12 UNF-2B

Dimensioni foro di uscita telaio piccolo:
3/4-in. SAE, mozzo o-ring da 12, filetto 1 1/16-12 UNF-2B

PUNTI DI LUBRIFICAZIONE

Elemento A: Applicare NEVER SEEZ (P/N 900334) prima dell'installazione.

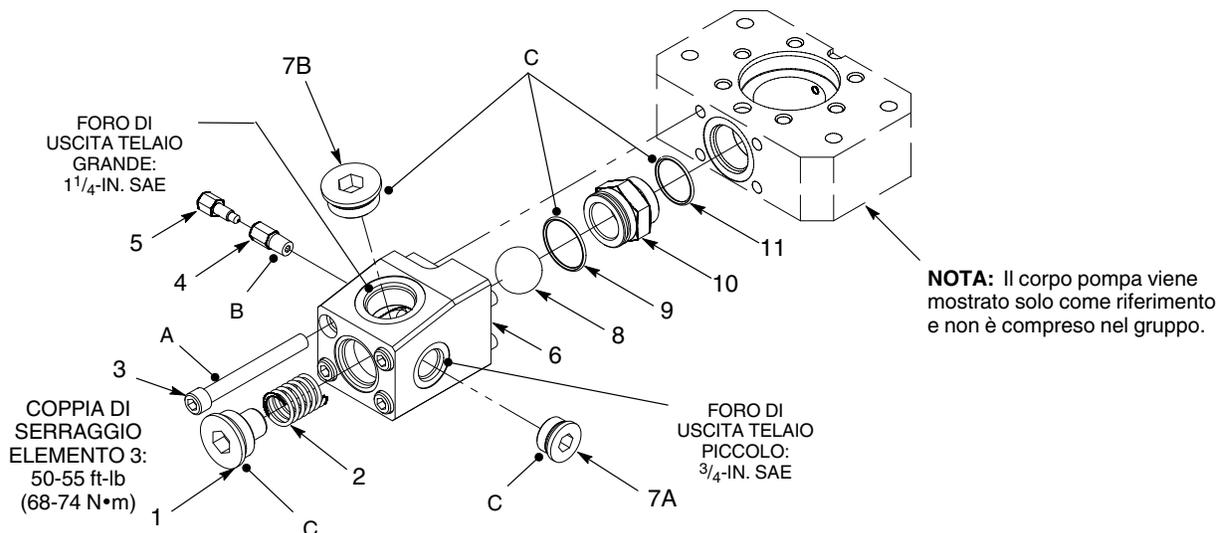
Elemento B: Applicare adesivo per tubi (P/N 900481) prima dell'installazione.

Elemento C: Applicare lubrificante (P/N 900223) sugli o-ring prima dell'installazione.

NOTA: La valvola di ritegno del telaio piccolo si può girare di 180° per cambiare la posizione del foro di uscita.

Pezzo	P/N	P/N	P/N	Descrizione	Quant
—	1085038			Check valve, depressurization, large frame	1
—		1085040		Check valve, bleeder, large frame	1
—			1085041	Check valve, bleeder, small frame	1
1	1039066	1039066	1039066	• Plug, SAE, 1 5/8-12	1
2	987066	987066	987066	• Spring, 2 x 1.225 x 0.125	1
3	1039707	1039707	1039707	• Screw, 1/2-13 x 4.5	4
4	-----	124698	124698	• Body, bleeder valve	1
5	-----	124697	124697	• Poppet, screw adjustment	1
6	1084970	1084970	1084970	• Body, check valve	1
7A	973591	973591	-----	• Plug, O-ring, 1 1/16-12, (only for large frame; not included with small frame)	1
7B	-----	-----	973477	• Plug, O-ring, 1 1/4-12, (only for small frame; not included with large frame)	1
8	900006	900006	900006	• Ball, 440, 1.5, 1	1
9	1041272	1041272	1041272	• O-ring, -131, Viton, 1.674 I.D., 0.103 w	1
10	1039067	1039067	1039067	• Seat, ball	1
11	303706	303706	303706	• O-ring, -920, Viton, 1.475 I.D., 0.118 w	1

Valvole di ritegno a sfera in acciaio inox



DATI TECNICI

Massima pressione del materiale: 6000 psi (413 bar)

Pressione di apertura: 20 psi (1,4 bar)

Dimensioni foro di uscita telaio grande: 1 1/4-in. SAE, mozzo o-ring da 20, filetto 1 5/8-12 UNF-2B

Dimensioni foro di uscita telaio piccolo: 3/4-in. SAE, mozzo o-ring da 12, filetto 1 1/16-12 UNF-2B

PUNTI DI LUBRIFICAZIONE

Elemento A: Applicare NEVER SEEZ (P/N 900334) prima dell'installazione.

Elemento B: Applicare adesivo per tubi (P/N 900481) prima dell'installazione.

Elemento C: Applicare lubrificante Mobil SHC 634 (P/N 900334) sugli o-ring prima dell'installazione.

NOTA: La valvola di ritegno del telaio piccolo si può girare di 180° per cambiare la posizione del foro di uscita.

Pezzo	P/N	P/N	Descrizione	Quant
—	1085065		Check valve, bleeder, large frame, stainless steel	1
—		1085066	Check valve, bleeder, small frame, stainless steel	1
1	1057804	1057804	• Plug, SAE, 1 5/8-12, stainless steel	1
2	987066	987066	• Spring, 2 x 1.225 x 0.125	1
3	1039707	1039707	• Screw, 1/2-13 x 4.5	4
4	160559	160559	• Body, bleeder valve, stainless steel	1
5	160560	160560	• Poppet, screw adjustment, stainless steel	1
6	1085061	1085061	• Body, check valve, stainless steel	1
7A	1057806	-----	• Plug, O-ring, 1 1/16-12, (only for large frame; not included with small frame)	1
7B	-----	1057808	• Plug, O-ring, 1 1/4-12, (only for small frame; not included with large frame)	1
8	900006	900006	• Ball, 440, 1.5, 1	1
9	1041272	1041272	• O-ring, -131, Viton, 1.674 I.D., 0.103 w	1
10	1057807	1057807	• Seat, ball, stainless steel	1
11	303706	303706	• O-ring, -920, Viton, 1.475 I.D., 0.118 w	1

- Traduzione dell'originale -

Data del copyright originale 2003. Nordson, il logo Nordson e Rhino sono marchi registrati di Nordson Corporation. Tutti gli altri marchi sono di proprietà dei rispettivi proprietari.