



ACHTUNG: Die folgenden Arbeiten dürfen nur von qualifiziertem Personal ausgeführt werden. Sicherheitshinweise hier und in der gesamten Dokumentation befolgen.

Dieses Verfahren erfordert folgende Komponenten, die nicht zu diesem Satz gehören:

- Führungswerkzeug, P/N 1025060
- Blendenauskleidung, P/N 1016956

Motorrotorbaugruppe abnehmen

1. Siehe Abb. 1. Die Halbrundkopfschrauben abnehmen, mit denen die Drehblende am Motor befestigt ist.
2. Wirbelpatronenhalter, Wirbelpatrone und Wirbelpatronen-Wellenfeder vom Motor abnehmen.
3. Den Wirbellagerhalter mit dem mit dem Applikator gelieferten Schraubenschlüssel abnehmen. Den Wirbellagerhalter entsorgen.
4. Das Führungswerkzeug in den Motor stecken. Den Wirbelpatronenhalter installieren und gut festziehen.

Neue Motorrotorbaugruppe installieren

HINWEIS: Folgende Arbeitsschritte ausführen, wobei die Motorrotorbaugruppe nach oben zeigt.

1. Siehe Abb. 1. Die Innensechskantschrauben, die die Motorrotorplatte am Motor halten, abnehmen und aufbewahren. Die Motorrotorbaugruppe aus dem Motor ziehen.
2. Sicherstellen, dass die Wellenfeder richtig im Gehäuse positioniert ist. Die neue Motorrotorbaugruppe im Motor installieren. Die Motorrotorbaugruppe sollte Kontakt mit der Wellenfeder haben.
3. Loctite® 242 auf die Gewinde der Innensechskantschrauben auftragen. Die Motorrotor-Halteplatte mit den Innensechskantschrauben installieren. Die Innensechskantschrauben mit 5-7 in.-lb. (0,5-0,8 N•m) festziehen.
4. Wirbelpatronenhalter und Führung vom Motor abnehmen.
5. Einen neuen Wirbellagerhalter mit dem mit dem Applikator gelieferten Schraubenschlüssel installieren. Mit 20 ft lb. (27 N•m) festziehen.
6. Sicherstellen, dass die Wirbelpatronen-Wellenfeder oben auf der Wirbelpatrone installiert ist. Die Wirbelpatrone in den Motor stecken und fest drücken, bis sie einrastet.
7. Den Wirbelpatronenhalter installieren und gut festziehen.

8. Die Drehblende mit den Halbrundkopfschrauben am Motor installieren. Die Halbrundkopfschrauben fest anziehen.
9. Die zwei Zungen an der Lippe der Blendenauskleidung ziehen und sie aus der Drehblende nehmen.
10. Eine neue Blendenauskleidung mit der Handfläche auf die Drehblende drücken.

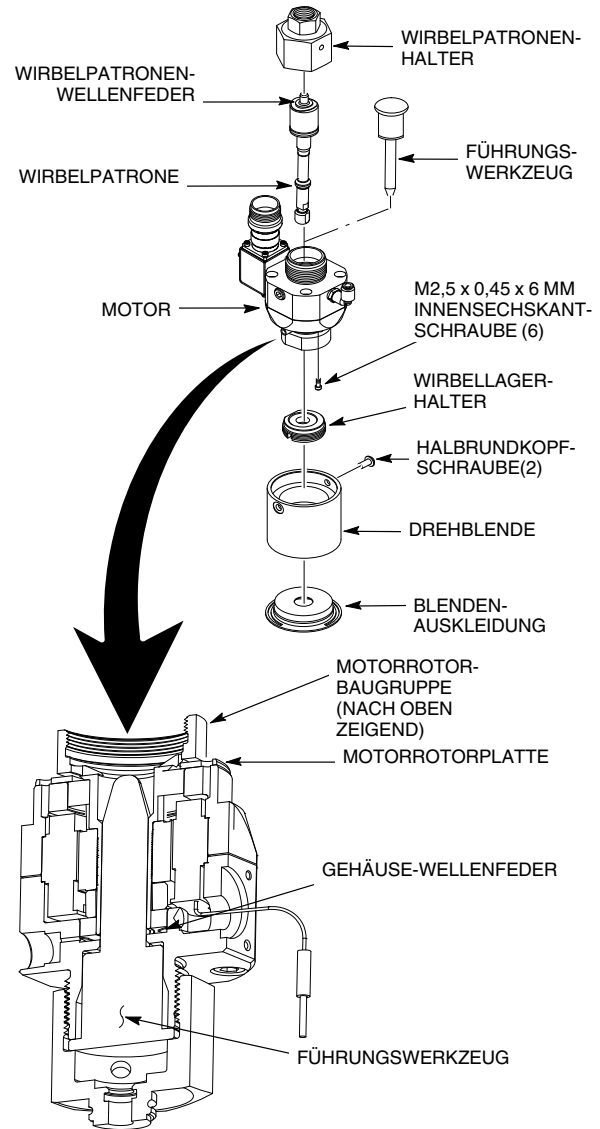


Abb. 1 Motorrotor ersetzen

Ersatzteile

P/N	Beschreibung
1041571	Kit, motor rotor, Pro-Swirl
-----	• Motor rotor assembly

