

Dávkovací zásobníky Pro-Meter, řady S

Návod k provozu

P/N 7179959_06

- Czech -

Vydání 10/11



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Obsah

Nordson International	O-1	Oprava	19
Europe	O-1	Spotřební materiál	19
Distributors in Eastern & Southern Europe	O-1	Lineární aktuátor	20
Outside Europe	O-2	Demontáž lineárního aktuátoru	20
Africa / Middle East	O-2	Montáž lineárního aktuátoru	20
Asia / Australia / Latin America	O-2	Jak změnit výstup S15	20
China	O-2	Bezdotykové snímače	22
Japan	O-2	Seřízení bezdotykového snímače stáhnutí a vysunutí	22
North America	O-2	Seřízení bezdotykového snímače doplňování	22
Bezpečnostní upozornění	1	Hydraulická část	24
Kvalifikované osoby	1	Výměna těsnicí vložky vstupního a výstupního ventilu	24
Plánované použití	1	Výměna výstupního ventilu	24
Předpisy a schválení	1	Výměna vstupního ventilu	24
Bezpečnost osob	1	Výměna převodníku tlaku	24
Kapaliny pod vysokým tlakem	2	Demontáž sestav ucpávky a plunžru	26
Požární bezpečnost	2	Montáž sestav ucpávky a plunžru	26
Nebezpečí spojené s použitím rozpouštědel na bázi halogenovaných uhlovodíků	2	Přestavba těsnicí ucpávky	28
Postup v případě nesprávné funkce zařízení	2	Výměna termostatu	30
Likvidace	2	Výměna topné vložky	30
Popis	3	Výměna RTD	30
Princip činnosti	4	Náhradní díly	32
Fáze doplňování	4	Standardní dávkovací zásobníky	32
Fáze nečinnosti	4	Vyhřívané dávkovací zásobníky S15 pro 120/240 V	36
Natlakování	4	Vyhřívané dávkovací zásobníky S35 pro 120/240 V	40
Fáze dávkování/vytlačování	4	Vyhřívané dávkovací zásobníky S100 pro 120/240 V	44
Specifikace	5	Sady	48
Montáž	10	Těsnicí ucpávky	48
Montáž dávkovacího zásobníku Pro-Meter řady S na úchyt	10	Plunžrové tyče	48
Připojení kabelů řídicí jednotky	10	Vstupní ventily	48
Připojení přívodu materiálu, vzduchu a vody	10	Součásti pro konkrétní aplikace	49
Připojení nerezového dávkovacího zásobníku k okruhu systému pro čištění vzduchem.	12	Dávkovací pistole a těsnicí vložky pro standardní pistole typu Auto-Flo	49
Obsluha	14	Dávkovací pistole a těsnicí vložky pro pistole Auto-Flo, typ bez dutiny	49
Spuštění	14	Adaptér pro vzdálenou montáž pistole	49
Vypnutí	14	Převodníky	49
Údržba	15	Nástroje	49
Ošetření vody	16		
Typy vody	16		
Úroveň koroze	16		
Ošetření vody biocidy	16		
Vyhledávání závad	18		

Kontaktujte nás

Společnost Nordson Corporation přivítá žádosti o informace, připomínky a dotazy týkající se jejich výrobků. Všeobecné informace o společnosti Nordson jsou k dispozici na následující internetové adrese: <http://www.nordson.com>.

Poznámka

Tato publikace společnosti Nordson Corporation je chráněna autorskými právy. Původní copyright z roku 2008. Žádná část tohoto dokumentu nesmí být kopírována, reprodukována nebo překládána do jiných jazyků bez předchozího písemného souhlasu společnosti Nordson Corporation. Informace obsažené v této příručce mohou být změněny bez předchozího upozornění.

- Překlad originálu -

Ochranné známky

Nordson, logo Nordson a Pro-Meter jsou registrované ochranné známky společnosti Nordson Corporation.

Ostatní ochranné známky jsou vlastnictvím jejich příslušných majitelů.

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Europe

Country		Phone	Fax
Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-216684-400	39-02-26926699
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Industrial Coating Systems</i>	44-161-498 1500	44-161-498 1501

Distributors in Eastern & Southern Europe

Contact Nordson	Phone	Fax
DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658

Outside Europe

For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.

Africa / Middle East

Contact Nordson	Phone	Fax
DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658

Asia / Australia / Latin America

Contact Nordson	Phone	Fax
Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	-

China

Contact Nordson	Phone	Fax
China	86-21-3866 9166	86-21-3866 9199

Japan

Contact Nordson	Phone	Fax
Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	Hot Melt	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	Finishing	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	Nordson UV	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Bezpečnostní upozornění

Žádáme vás o přečtení a dodržování těchto bezpečnostních předpisů. V dokumentaci jsou na příslušných místech uvedena varování, upozornění a pokyny specifické pro jednotlivé úkony nebo zařízení.

Zajistěte, aby veškerá dokumentace k zařízení, včetně těchto pokynů, byla trvale přístupná osobám, které zařízení obsluhují nebo provádějí jeho opravy a údržbu.

Kvalifikované osoby

Vlastníci zařízení zodpovídají za to, že zařízení dodané společností Nordson bude nainstalováno, obsluhováno a opravováno kvalifikovanými osobami. Kvalifikovanými osobami se rozumějí ti zaměstnanci nebo pracovníci dodavatelů, kteří jsou vyškoleni tak, aby bezpečně zvládali svěřené úkoly. Jsou obeznameni se všemi příslušnými bezpečnostními pravidly a předpisy a mají náležitou fyzickou způsobilost k provádění svěřených úkolů.

Plánované použití

Používání zařízení Nordson jiným způsobem, než jaký je popsán v dokumentaci, která je společně s ním dodána, může mít za následek úraz osob nebo škodu na majetku.

Za nesprávný způsob používání zařízení se pokládá například

- používání neslučitelných materiálů
- provádění neoprávněných úprav
- odstraňování nebo obcházení bezpečnostních krytů a blokovacích zařízení
- používání neslučitelných nebo poškozených dílů
- používání neschválených přídatných zařízení
- překračování maximální provozní zatížitelnosti zařízení

Předpisy a schválení

Zajistěte, aby zařízení bylo jako celek dimenzováno a schváleno pro prostředí, ve kterém bude používáno. Veškerá schválení obdržena pro provoz zařízení dodaného společností Nordson pozbývají platnosti, pokud nejsou dodrženy pokyny pro jeho instalaci, obsluhu, opravy a údržbu.

Bezpečnost osob

Dodržováním následujících pokynů předejdete úrazům.

- Nesvěřujte obsluhu ani opravy či údržbu zařízení osobám, které nemají potřebnou kvalifikaci.
- Nevádějte zařízení do provozu, pokud jsou porušeny jeho bezpečnostní kryty, dvířka či víka nebo pokud jeho automatická blokovací zařízení nefungují správně. Neobcházejte ani nevyřazujte z činnosti žádná bezpečnostní zařízení.
- Udržujte bezpečnou vzdálenost od zařízení, které je v pohybu. Je-li třeba provést nastavení nebo opravu zařízení, které je dosud v pohybu, vypněte přívod proudu a vyčkejte, dokud zařízení nebude v naprostém klidu. Odpojte přívod proudu a zařízení zajistěte tak, aby se zamezilo jeho nenadálému uvedení do pohybu.
- Před zahájením seřizování nebo opravy systémů nebo součástí, které jsou pod tlakem, uvolněte (vypusťte) hydraulický i vzduchotechnický tlak. Před zahájením opravy elektrických obvodů zařízení vypněte spínače, zablokujte je a opatřete výstražnými tabulkami.
- Při používání ručních stříkacích pistolí musíte být uzemnění. Používejte elektricky vodivé rukavice nebo zemnicí pásek připojený k rukojeti pistole nebo k jinému skutečnému zemnicímu bodu. Nesmíte na sobě mít žádné kovové předměty jako například šperky nebo nástroje.
- Jestliže zaznamenáte i mírný elektrický šok, okamžitě vypněte všechna elektrická nebo elektrostatická zařízení. Nevádějte zařízení opět do provozu, dokud nebude problém nalezen a odstraněn.
- Ke všem používaným materiálům si obstarajte příslušné listy s bezpečnostními údaji a důkladně se s nimi seznámte. Dodržujte pokyny výrobce k bezpečnému používání materiálů a manipulaci s nimi a používejte doporučené osobní ochranné prostředky.
- Zajistěte dostatečné větrání prostorů, kde provádíte stříkání.
- Aby se předešlo úrazům, je na pracovišti nutno věnovat pozornost i méně zjevným nebezpečím, která často nelze úplně odstranit, například horkým povrchům, ostrým hranám, elektrickým obvodům pod napětím a pohyblivým dílům, které z praktických důvodů nemohou být uzavřeny nebo jinak chráněny.

Kapaliny pod vysokým tlakem

Kapaliny pod vysokým tlakem, pokud nejsou bezpečně zvládnuté, jsou velmi nebezpečné. Než začnete provádět seřizování nebo servis na vysokotlakém zařízení, vždy musíte nejdříve uvolnit tlak kapaliny. Proud kapaliny pod vysokým tlakem může řezat jako nůž a může způsobit vážné tělesné poranění, amputaci nebo i smrt. Kapalina pronikající přes pokožku také může způsobit otravu.

Pokud utrpíte poranění vpichem kapaliny, musíte okamžitě vyhledat lékařskou pomoc. Pokud je to možné, vezměte s sebou k poskytovateli zdravotní péče kopii bezpečnostního listu pro vystříknoutou kapalinu.

Národní asociace výrobců stříkacích systémů vytvořila kartičku, kterou byste měli mít při obsluze vysokotlakého stříkacího systému u sebe. Tyto kartičky se dodávají s vaším zařízením. Na této kartičce se nachází následující text:



VAROVÁNÍ: Úraz způsobený kapalinou pod vysokým tlakem může být velmi vážný. Pokud jste zraněni nebo máte podezření na zranění:

- Okamžitě jděte na pohotovost.
- Řekněte lékaři, že máte podezření na poranění vpichem.
- Ukažte mu tuto kartičku
- Řekněte mu, jaký druh materiálu jste právě stříkali

ZDRAVOTNÍ VAROVÁNÍ—RÁNY ZPŮSOBENÉ HYDRAULICKÝM TLAKEM: POZNÁMKA PRO LÉKAŘE

Vpich do pokožky je závažný úraz. Je důležité, aby byl tento úraz co nejdříve ošetřen chirurgicky. Neodkládejte léčbu z důvodu zjištění toxicity. Toxicita je problémem u některých neobvyklých laků vstříknutých přímo do krevního oběhu.

Doporučujeme, abyste se poradili s plastickým chirurgem nebo lékařem zabývajícím se rekonstrukční chirurgií rukou.

Závažnost rány závisí na tom, kde se zranění na těle nachází, zda látka po cestě na něčeho narazila a pak se odrazila, což způsobilo další škody, a také na mnoha jiných faktorech, včetně mikroflóry sídlící v laku nebo pistoli, která se dostala do rány. Pokud vstříknutý lak obsahuje akrylový latex a titanovou bělobu, které poškozují odolnost tkáně proti infekcím, budou v ráně bujet bakterie. Mezi léčebné postupy, které lékaři doporučují pro poranění rukou vpichem, patří okamžitá dekomprese uzavřených vaskulárních oddílů ruky, aby došlo k uvolnění podkladové tkáně zvětšené vstříknutým lakem, uvážlivá excize a vyčištění rány a okamžitá antibiotická léčba.

Požární bezpečnost

Dodržováním následujících pokynů předejdete vzniku požáru nebo nebezpečí výbuchu.

- Uzemněte veškerá vodivá zařízení. Používejte pouze uzemněné hadice pro vzduch i kapalinu. Pravidelně kontrolujte uzemnění zařízení. Odpor k zemi nesmí přesahovat hodnotu jednoho megaohmu.
- Zařízení okamžitě vypněte, pokud si všimnete jiskření nebo vzniku elektrického oblouku. Neuvádějte zařízení opět do provozu, dokud nebude příčina rozpoznána a odstraněna.
- V místech, kde se používají nebo skladují hořlavé materiály, nekuřte, neprovádějte svářečské nebo brusičské práce a nepoužívejte otevřený oheň.
- Nezahřívejte materiály na teploty vyšší, než jak je doporučuje jejich výrobce. Ujistěte se, že zařízení pro sledování a omezování teploty fungují správně.

- Zajistěte řádné větrání a zamezte tak možnosti vzniku nebezpečných koncentrací těkavých částic nebo výparů. Při používání materiálů se řiďte místními zákonnými předpisy nebo příslušnými materiálovými listy s bezpečnostními údaji.
- Během práce s hořlavými materiály neodpojujte elektrické obvody, které jsou pod napětím. Při vypínání elektrického proudu použijte vždy nejdříve hlavní vypínač, aby se zamezilo jiskření.
- Seznamte se s umístěním tlačítek nouzových vypínačů, uzavíracích ventilů a hasicích přístrojů. Dojde-li ke vzniku požáru ve stříkací kabině, neprodleně vypněte stříkací systém i odsávací ventilátory.
- Odpojte elektrostatické napětí a uzemněte nabíjecí systém, než začnete provádět jakékoliv seřizování, čištění nebo opravy na elektrostatickém zařízení.
- Čištění, údržbu, zkoušky a opravy zařízení provádějte v souladu s pokyny uvedenými v dokumentaci dodané se zařízením.
- Používejte pouze originální náhradní díly, které jsou pro zařízení určeny. Informace a rady týkající se náhradních dílů získáte u svého zástupce společnosti Nordson.

Nebezpečí spojené s použitím rozpouštědel na bázi halogenovaných uhlovodíků

Nepoužívejte rozpouštědla na bázi halogenovaných uhlovodíků v tlakových systémech obsahující hliníkové součásti. Pod tlakem mohou tato rozpouštědla reagovat s hliníkem a explodovat, což by mohlo způsobit zranění, smrt nebo poškození majetku. Rozpouštědla na bázi halogenovaných uhlovodíků obsahují některé z následujících prvků:

Prvek	Značka	Předpona
Fluór	F	„Fluoro-“
Chlór	Cl	„Chloro-“
Bróm	Br	„Bromo-“
Jód	I	„Jodo-“

Více informací naleznete v materiálových bezpečnostních listech nebo kontaktujte svého dodavatele materiálu. Pokud používáte rozpouštědla na základě halogenovaných uhlovodíků, kontaktujte svého zástupce firmy Nordson a požadujte informace o kompatibilních výrobcích značky Nordson.

Postup v případě nesprávné funkce zařízení

Pokud systém nebo kterýkoliv z jeho zařízení nefungují správně, neprodleně je vypněte a proveďte následující kroky:

- Odpojte přívod elektrického proudu do systému a zablokujte jej. Zavřete hydraulické a pneumatické uzavírací ventily a uvolněte tlaky.
- Zjistěte důvod nesprávné funkce zařízení a proveďte příslušnou nápravu. Teprve poté je možné systém opět spustit.

Likvidace

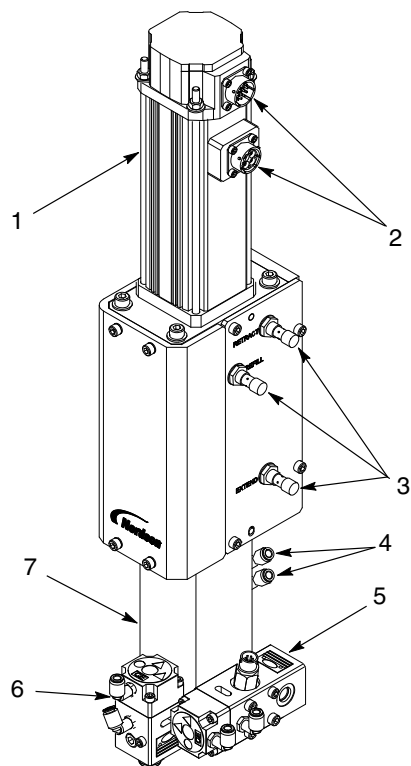
Likvidaci zařízení a materiálů použitých při jeho provozu provádějte v souladu s místními zákonnými předpisy.

Popis

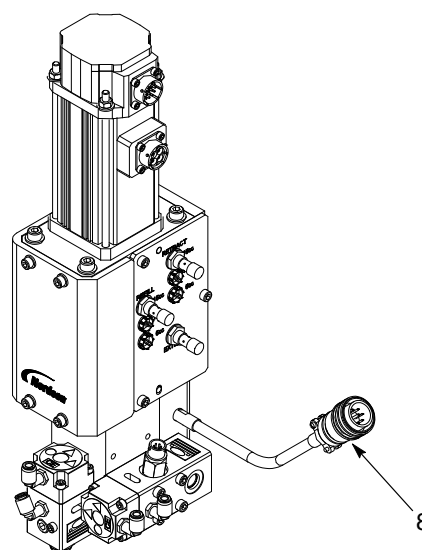
Viz Obr. 1. Dávkovací zásobníky Pro-Meter řady S jsou určeny pro vysokorychlostní aplikaci jednosložkových materiálů. Monoblokový dávkovací ventil a elektricky ovládané odměřování jsou zárukou přesného dávkování. V Tabulce 1 jsou uvedeny hlavní součásti.

K dispozici je devět verzí dávkovacích zásobníků Pro-Meter řady S:

- S15 temperovaný vodou, vyhříváný pro 120 V a 240 V
- S35 temperovaný vodou, vyhříváný pro 120 V a 240 V
- S100 temperovaný vodou, vyhříváný pro 120 V a 240 V



VODOU TEMPEROVANÝ PRO-METER S35



VYHŘÍVANÝ PRO-METER S15

Obr. 1 Typické dávkovací zásobníky Pro-Meter řady S

Tabulka 1 Dávkovací zásobníky Pro-Meter, řada S

Položka	Popis
1	Lineární aktuátor se servopohonem—Tento aktuátor zatlačuje plunžrovou tyč do dutiny válce a vytlačuje tak materiál.
2	Konektory - Rozhraní pro připojení kabelů řídicí jednotky.
3	Bezdotykové snímače - Bezdotykové snímače vysílají informace o poloze do řídicí jednotky. Dva bezdotykové snímače slouží k nouzovému zastavení a jsou aktivovány ramenem proti otáčení na lineárním aktuátoru. Jeden bezdotykový snímač indikuje, že odměrný válec je plný.
4	Porty pro temperování - Přípojky pro vodní potrubí temperovací jednotky.
5, 6	Vstupní a (5) a výstupní (6) ventily—Tyto rychloběžné ventily jsou namontovány na odměrném válci a regulují proud materiál do odměrného válce a z něj. Tyto ventily také slouží jako vstupní a výstupní porty pro materiál.
7	Odměrný válec - Odměrný válec je upevněn k lineárnímu ovladači pomocí čtyř spojovacích tyčí. Přetlak z velkoobjemového přečerpávače Rhino plní odměrný válec. Těsnicí ucpávka a plunžrová tyč jsou namontovány na odměrný válec. Plunžrová tyč vytlačuje materiál, když se aktuátor vysune.
8	Kabelový svazek—Kabelové spojení s řídicí jednotkou systému nebo spínací skříňkou pro funkce elektrického vyhřívání

Princip činnosti

Přetlak z velkoobjemového přečerpávače Rhino plní odměrný válec. Když se lineární aktuátor stáhne, hydraulický tlak vytlačuje píst odměrného válce do jeho výchozí polohy. Bezdotykové snímače poskytují informace o poloze lineárnímu aktuátoru a řídicí jednotce systému.

POZNÁMKA: Princip činnosti pro vyhřívané verze je stejný s tou výjimkou, že řídicí jednotka zapíná a vypíná vyhřívací obvod tak, aby zachovala nastavenou teplotu materiálu.

Provoz probíhá ve 4 fázích, jak jsou uvedeny v Tabulce 2.

Tabulka 2 Polohy vstupních/výstupních ventilů

Obsluha	Polohy ventilů při provozu	
	Vstupní ventil	Výstupní ventil
Doplňování	Otevřen	Zavřen
Nečinnost	Zavřen	Zavřen
Natlakování	Zavřen	Zavřen
Dávkování / Vytlačování	Zavřen	Otevřeno

Fáze doplňování

Viz Obr. 2. Ve fázi doplňování se aktuátor stáhne. Vstupní ventil materiálu je otevřen. Materiál proudí z přečerpávače a plní odměrný válec.

Když je válec plný, plunžr je stažen úplně, což zaznamená bezdotykový snímač. Vstupní ventil se zavírá. Odměrný válec je plný materiálu a jednotka je připravena k dávkování.

Fáze nečinnosti

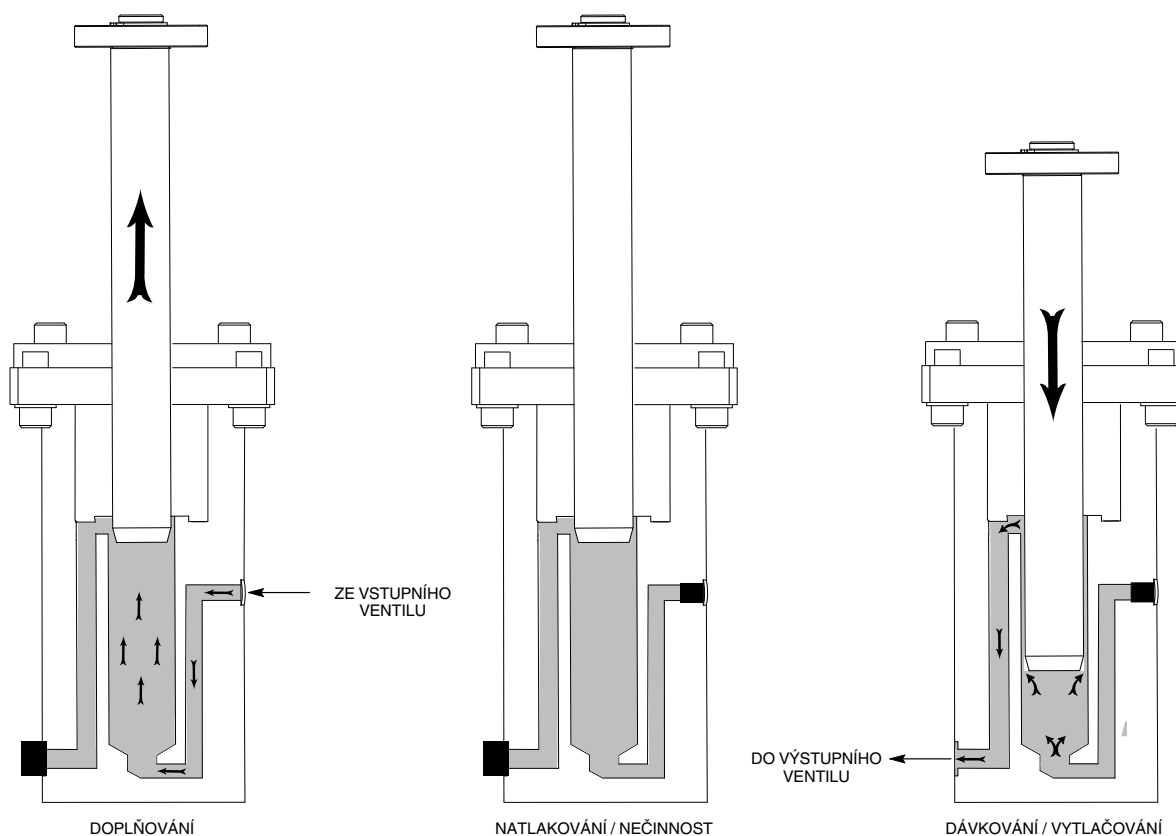
Viz Obr. 2. V průběhu fáze nečinnosti zůstávají vstupní a výstupní ventily zavřené, dokud se nespustí dávkovací sekvence.

Natlakování

V průběhu fáze natlakování aktuátor tlačí plunžr do odměrného válce a tlakuje materiál na nastavenou hodnotu. Aktuátor si zachovává svoji polohu. Řídicí jednotka vyšle signál připravenosti na znamení, že systém je připraven na fázi dávkování.

Fáze dávkování/vytlačování

Viz Obr. 2. V průběhu fáze dávkování sestava pohonu tlačí píst odměrného válce do odměrného válce. Současně se otevře výstupní ventil materiálu a materiál je vytlačován v poměru k danému vstupnímu signálu.



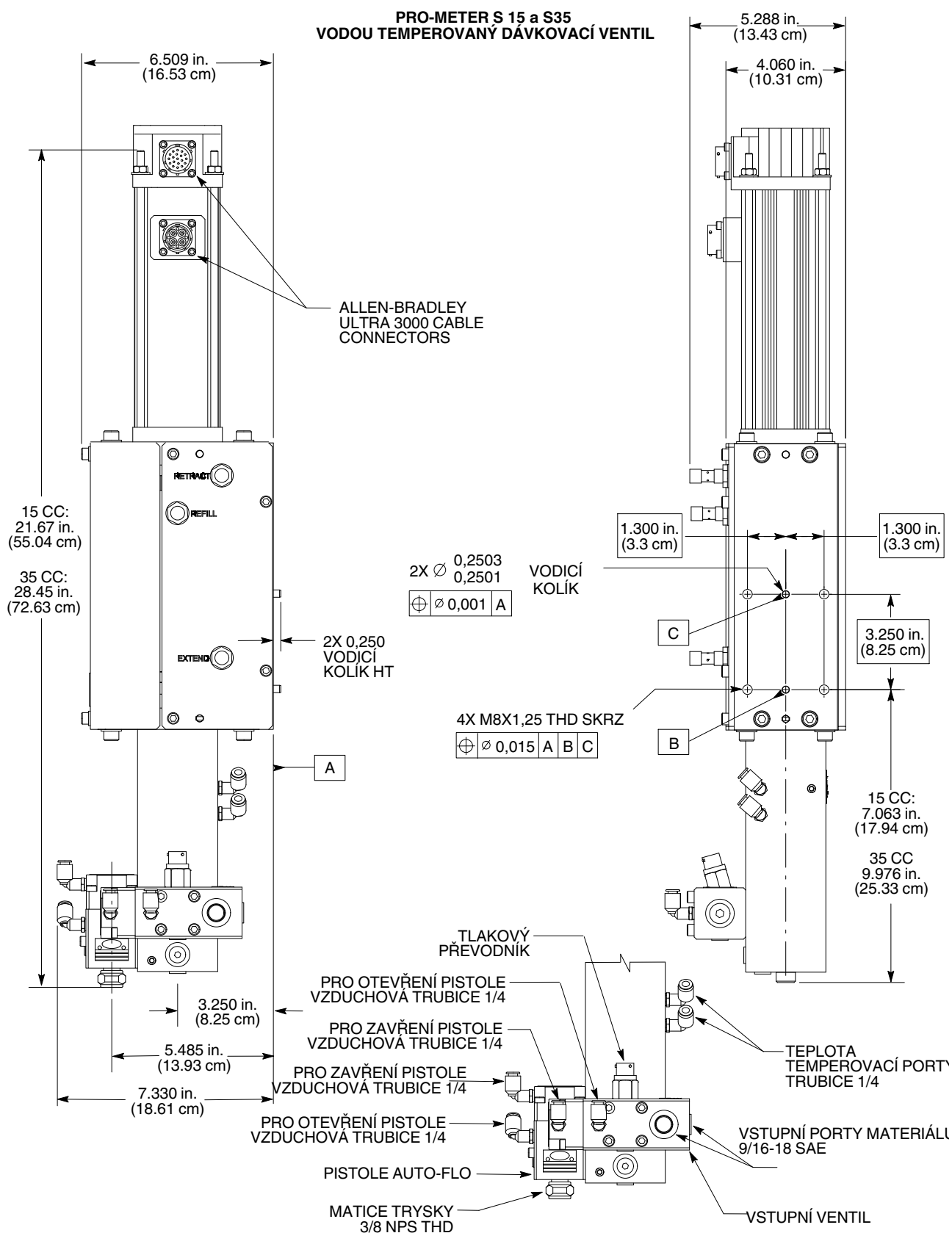
Obr. 2 Odměrný válec

Specifikace

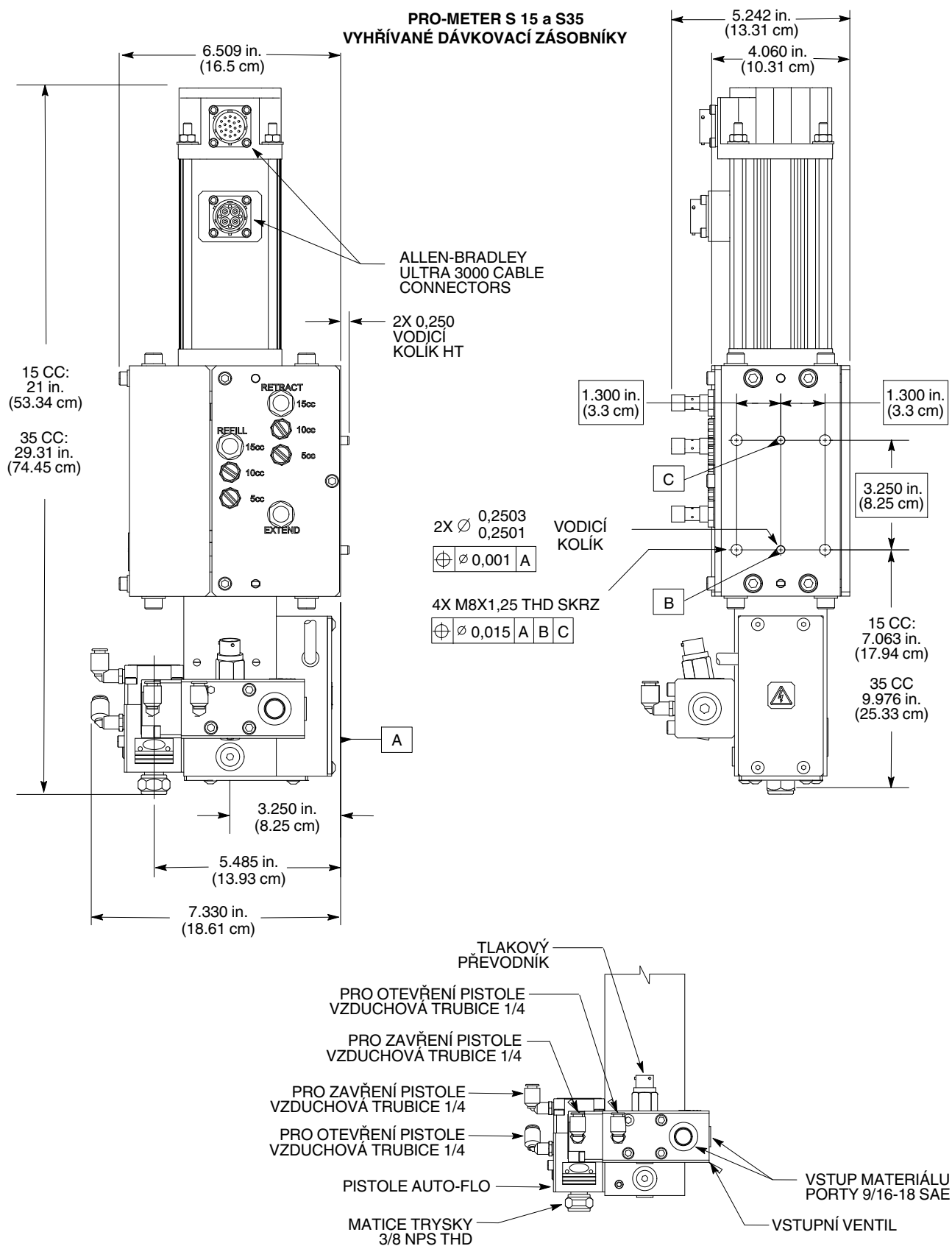
Technické údaje viz Tabulka 3.

Tabulka 3 Specifikace

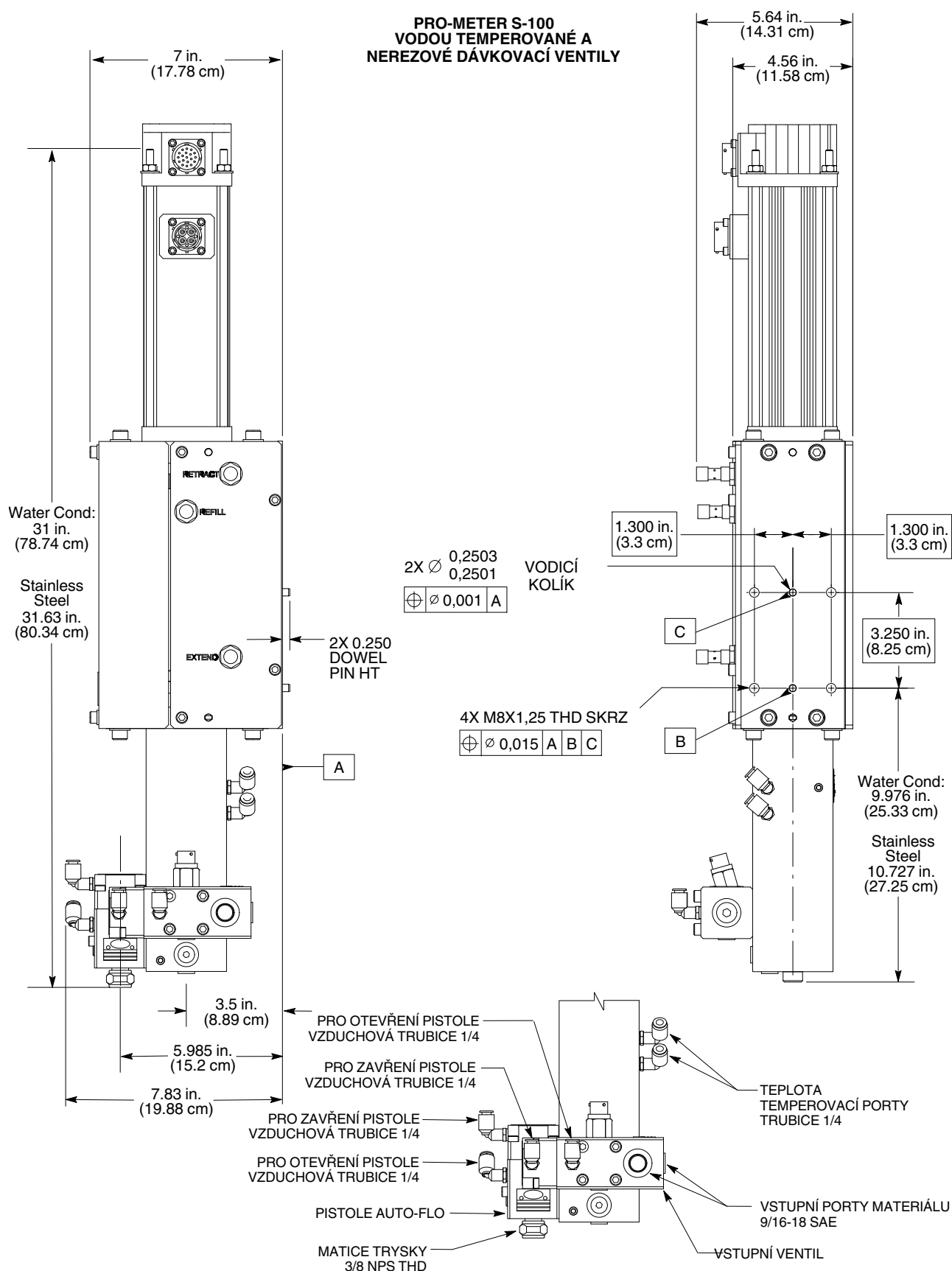
Položka	Specifikace		
	S15	S35	S100
Vstupní otvor Výstupní otvor pro výstupní ventil	3/8 SAE, podložka O-kroužku velikosti -06, závit 9/16-18 UNF 2B		
Tlak provozního vzduchu	4,1-7 bar (60-100 psi)		
Maximální pracovní tlak kapaliny	206 bar (3000 psi)		
Maximální souvislý výstupní tlak kapaliny	110 bar (1600 psi) Pozn.: Potřebujete-li vyšší výstupní tlaky kapaliny, kontaktujte technické oddělení skupiny Automotive Systems firmy Nordson.		
Maximální průtok materiálu	5 ccm/s	10 ccm/s	20 ccm/s
Maximální provozní tlak vody	7 bar (100 psi)		
Maximální provozní teplota Vodou temperované a elektricky vyhřívané verze	82 °C		
Odměrný válec	15 ccm	35 ccm	100 ccm
Maximální otáčky motoru	207 ot/min.	415 ot/min.	300 ot/min.
Maximální souvislý proud motoru	efektivní: 3,4 A		efektivní: 10 A
Provozní napětí a příkony pro vyhřívané verze (pouze vyhřívací obvod)	120V/240V 400W	120V/240V 500W	120V/240V 600W
Hmotnost (přibližná)	11 kg	14 kg	Standard: 22 kg Nerezová ocel: 29 kg
Rozměry (přibližné)	Nevyhřívané verze viz Obrázek 3 a vyhřívané verze viz Obrázek 4.		Nevyhřívaná verze viz Obrázek 5 a vyhřívaná verze viz Obrázek 6.
Materiály smáčených součástí	Hliník, mosaz, uhlíková ocel, chromovaná uhlíková ocel, nerezová ocel, tvrdokov, Viton, UHMWPE		
Spotřeba vzduchu	0,25 scf/cyklus		
Okamžitý průtok vzduchu	15 scfm pro rychlou reakci ventilu		



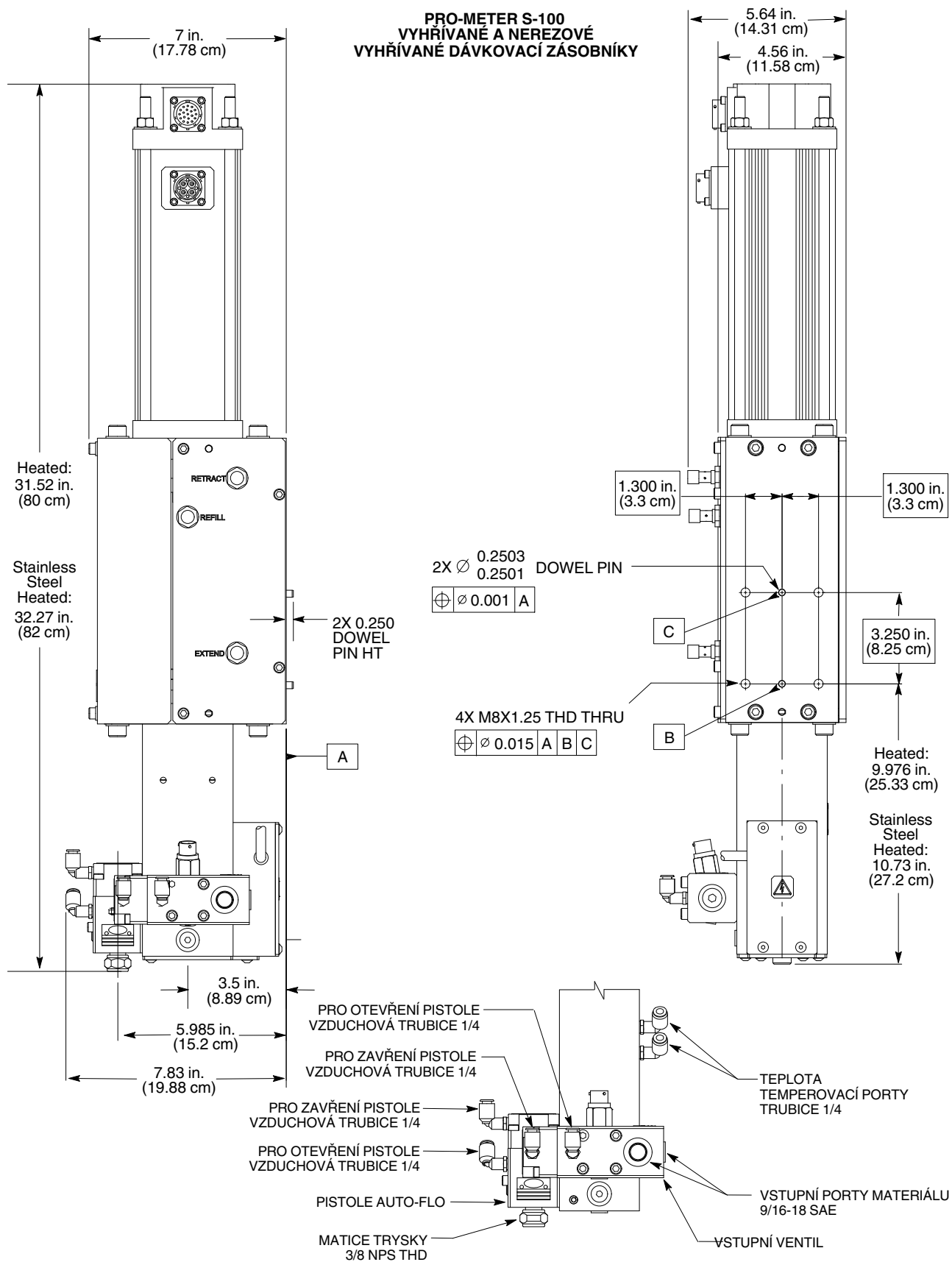
Obr. 3 Rozměry dávkovacích zásobníků temperovaných vodou S15 a S35



Obr. 4 Rozměry vyhřívaných dávkovacích zásobníků S15 a S35



Obr. 5 Rozměry vodou temperovaného a nerezového dávkovacího zásobníku S100



Obr. 6 Rozměry vyhřívaného dávkovacího zásobníku S100

Montáž



VAROVÁNÍ: Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené zde a v ostatních souvisejících dokumentech.

POZNÁMKA:

- Než zahájíte proces instalace dávkovacího zásobníku Pro-meter řady S do systému, prostudujte si pečlivě následující postupy. Podle potřeby můžete požádat o radu s těmito postupy svého místního zástupce firmy Nordson.
- Montáž dávkovače Pro-Meter řady S výraznou měrou závisí na konkrétním systému. Schémata řídicí jednotky i obvodů pro rozvod vzduchu, vody a materiálu najdete v Systémové dokumentaci dodávané s každým systémem.
- Potřebujete-li informace o vstupech/výstupech a analogových signálech, můžete použít schéma spínací skříňky zařazené na konci této příručky.
- Výstup dávkovacího zásobníku S15 může být nakonfigurován na 5 ccm a 10 ccm. Viz postup *Jak změnit výstup S15* v části *Oprava*.

Montáž dávkovacího zásobníku Pro-Meter řady S na úchyt

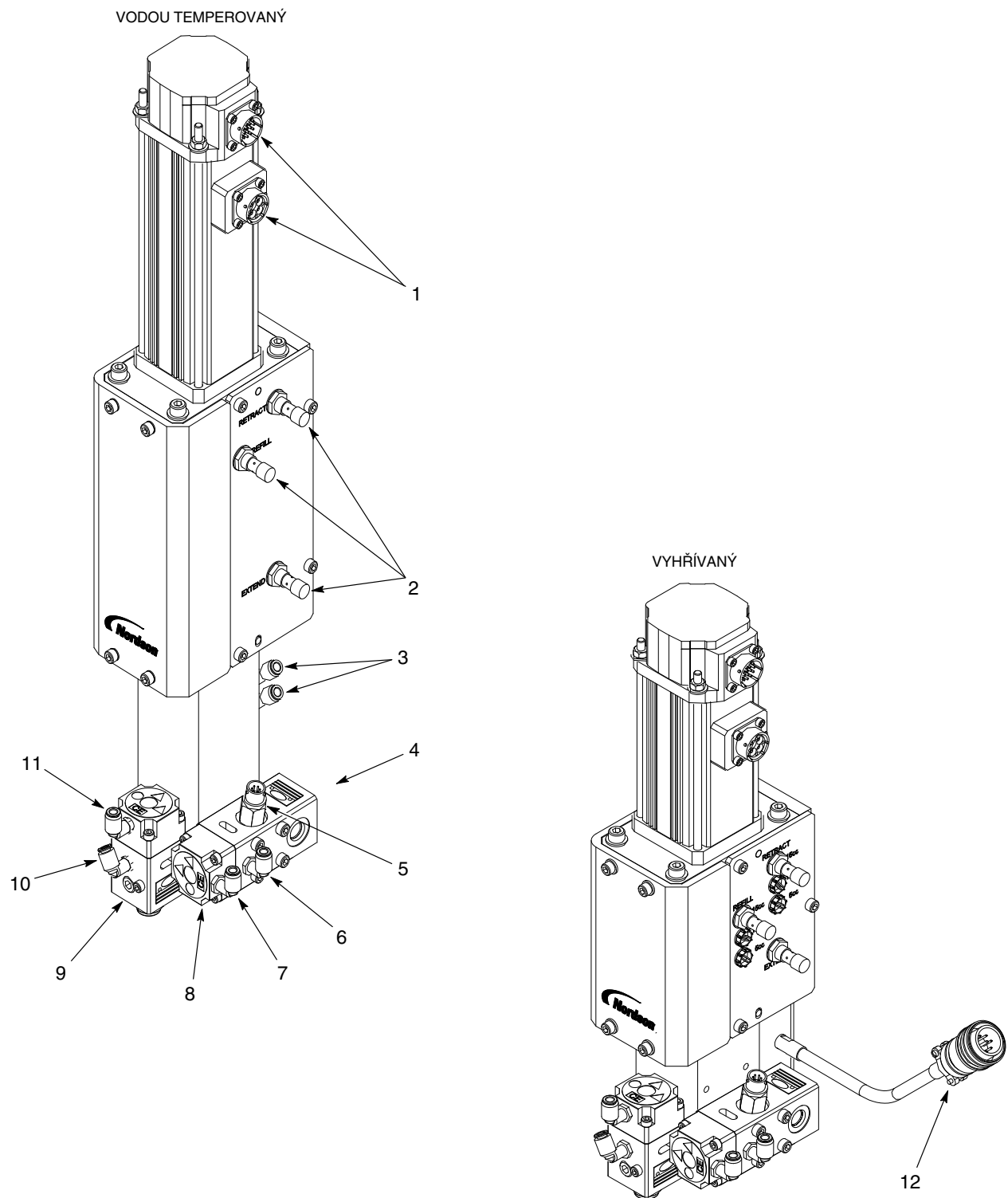
Viz Obrázek 3, 4, 5 nebo 6. Pro montáž dávkovacího zásobníku Pro-Meter řady S na úchyt jsou k dispozici montážní otvory M8 x 4. Použijte vlastní šrouby a podložky k zajištění dávkovacího zásobníku Pro-Meter řady S k úchytu.

Připojení kabelů řídicí jednotky

1. Viz Obr. 7. Připojte kabely z řídicí jednotky ke konektorům (1).
2. Připojte kabely z řídicí jednotky k bezdotykovým snímačům (2).
3. Připojte kabel převodníku tlaku k převodníku tlaku (3).
4. **POUZE VYHŘÍVANÉ VERZE:** Připojte kabelový svazek (12) k řídicí jednotce.

Připojení přívodu materiálu, vzduchu a vody

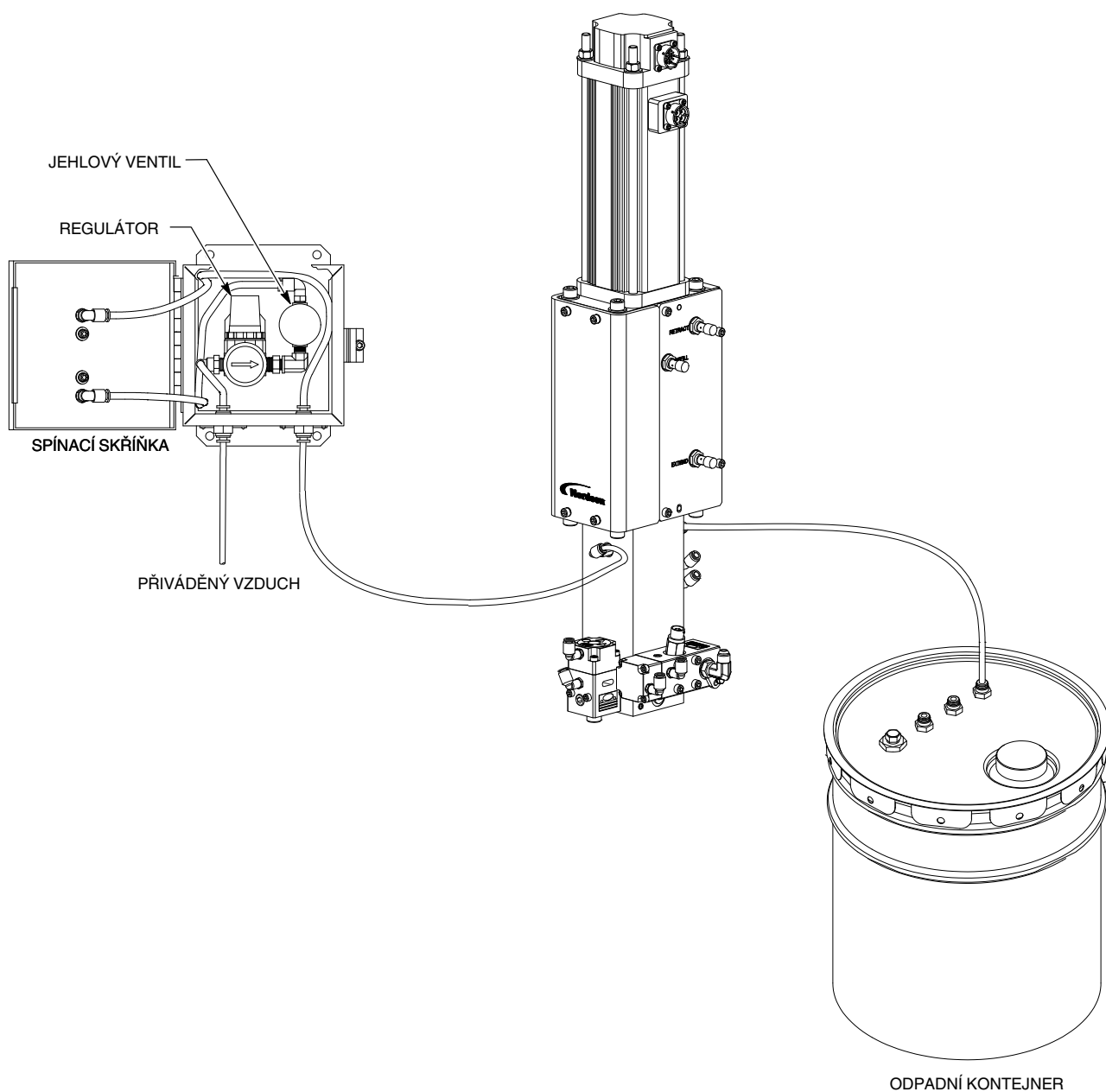
1. Viz Obr. 7. Připojte přívod čistého dílenského vzduchu o tlaku alespoň 60 psi (4,14 bar) ke vstupu regulátoru filtru.
2. Připojte hadici pro přívod materiálu mezi velkoobjemový přečerpávač Rhino a vstupní armaturu materiálu (4).
3. Připojte vzduchové hadice z pneumatického regulačního ventilu k armatuře pro otevření pistole (10) a armatuře pro zavření pistole (11) na výstupním ventilu (9).
4. Připojte vzduchové hadice z pneumatického regulačního ventilu k armatuře pro otevření pistole (6) a armatuře pro zavření pistole (7) na vstupním ventilu (8).
5. **VODOU TEMPEROVANÉ VERZE:** Proved'te následující kroky:
 - a. Přijatelné typy vody, které je možné použít, najdete v odstavci *Ošetření vody* v části *Údržba*.
 - b. Připojte vodní hadice z temperovací jednotky k armaturám (3).



Obr. 7 Typické připojení

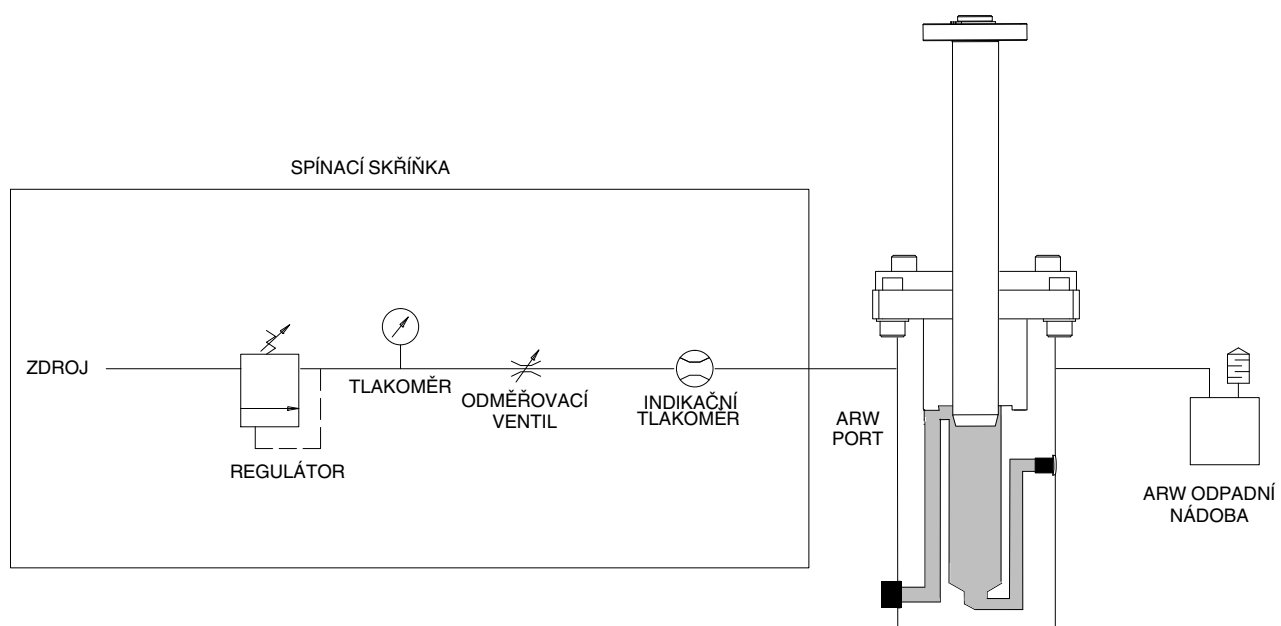
Připojení nerezového dávkovacího zásobníku k okruhu systému pro čištění vzduchem.

Viz Obr. 8 a 9. Nerezové dávkovací zásobníky musí být připojeny k okruhu systému pro čištění vzduchem.



Obr. 8 Typický okruh pro čištění vzduchem

Více informací viz výkresy propojení v Systémové dokumentaci a provozní pokyn 1077884, *Modul vzduchového okruhu Rhino SD2/XD2 ARW*.



Obr. 9 Typické schéma vzduchotechniky

Obsluha



VAROVÁNÍ: Před provedením jakéhokoli postupu si pečlivě prostudujte celou tuto část. Nezapomeňte na následující kroky:

- Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené zde a v ostatních souvisejících dokumentech.
- Při provozu nesmíte odstraňovat žádné kryty. Pohyblivé součásti pod těmito kryty by vám mohly způsobit zranění.
- Kapaliny pod vysokým tlakem jsou velmi nebezpečné. Nevkládejte žádnou část svého těla před dávkovací zařízení nebo před vypouštěcí zařízení vysokotlakého systému. Proud kapaliny pod vysokým tlakem může způsobit vážné zranění, otravu nebo smrt.
- Před odpojením hadic uvolněte tlak v systému i tlak materiálu.
- Nikdy nepřekračujte maximální provozní teplotu 82 °C.

POZNÁMKA: Obsluha dávkovače Pro-Meter řady S závisí na konfiguraci systému. Více informací o provozu konkrétní součásti najdete v návodu dodaném se systémem nebo kontaktujte zástupce firmy Nordson.

Spuštění

1. Ujistěte se, že jsou řádně utažené všechny armatury, spoje a kryty.
2. Nastavte tlak vzduchu na filtru na hlavním vstupu vzduchu minimálně na 60 psi (4,14 bar).
3. Zapněte velkoobjemový přečerpávač Rhino a aktivujte čerpadla. Více informací viz návod k přečerpávači Rhino.
4. Spusťte řídicí jednotku. Více informací viz návod k řídicí jednotce.
5. Zapněte oběh vody pro temperování. Více informací viz návod k temperovací jednotce.
6. Počkejte, dokud systém nedosáhne požadované teploty pro dávkování materiálu.

Vypnutí

1. Vypněte a uvolněte tlak na čerpadlech velkoobjemového přečerpávače Rhino. Více informací viz návod k velkoobjemovému přečerpávači Rhino.
2. Uvolněte tlak ve válci materiálu.
3. Vypněte systém cirkulace vody pro temperování. Více informací viz návod k temperovací jednotce.
4. Vypněte řídicí jednotku. Více informací viz návod k řídicí jednotce.

Údržba



VAROVÁNÍ: Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené zde a v ostatních souvisejících dokumentech.

POZNÁMKA: Frekvence uvedené v Tabulce 4 jsou pouze orientační. Vždy provádějte postupy preventivní údržby v souladu s plánem údržby vašeho závodu.

POZNÁMKA: Může být potřebné změnit četnost údržby vzhledem k prostředí, ve kterém je zařízení provozováno, vzhledem k parametrům procesu, k použitému materiálu nebo na základě zkušeností.

Tabulka 4 Plán preventivní údržby

Položka	Úkol	Potřebný čas	Četnost			
			Každý týden	Jednou za měsíc	Jednou za rok	Cykly
Vstupní a výstupní ventily (A)	Kontrola netěsností u odtokových otvorů. V případě potřeby výměna vložky.	Kontrola: 5 min. Výměna: 30 min.	X			
	Výměna vložky.	30 min.				400 000
Vzduchové armatury a trubice	Kontrola úniku vzduchu	5 min.	X			
Armatury a hadice materiálu	Kontrola úniku materiálu	5 min.	X			
Těsnicí ucpávka plunžrové tyče	Kontrola úniku a popřípadě výměna sestavy ucpávky.	Kontrola: 5 min. Výměna: 2 hodiny	X			500 000
Plunžrová tyč	Výměna, je-li poškozená nebo poškrábaná nebo po každé výměně těsnicí ucpávky	2 hodiny				1 000 000
Lineární aktuátor	Opětovné namazání šroubu válečku a sestavy ložiska.	4 hodiny				1 500 000
Voda pro temperování	Kontrola stavu vody			X		
	Výměna vody a chemikálií				X	

(A) Malé prosakování může naznačovat možný problém, ale neovlivní přesnost dávkování materiálu. Případné prosakování prošetřete a opravte co možná nejdříve. Nadměrné prosakování způsobené prasklými O-kroužky nebo uvolněnými armaturami bude mít negativní dopad na přesnost dávkování materiálu a musí být okamžitě opraveno.

Ošetření vody

Část sloužící k temperování je vyrobena z následujících materiálů. Chcete-li použít jinou vodu, jiné inhibitory koroze nebo biocidy než ty, které jsou uvedeny v následujícím textu, berte do úvahy tento seznam.

Černé železo	Nerezová ocel	Nylon
Mosaz	PVC	Měď
Kaučuk Buna	Hliník	Polyuretan
Ocel	Viton	PTFE

Typy vody

Viz tabulka 5. Před výběrem typu vody pro používání si prostudujte níže uvedené pokyny, abyste minimalizovali přínášení kontaminantů do systému, kde by mohly narušit jeho součásti.

UPOZORNĚNÍ

Typy vody jsou uvedeny v pořadí podle vhodnosti.

Úroveň koroze

Abyste zachovali řádnou funkci ventilu, musíte udržovat minimální úroveň koroze hliníku a mědi. Aby byl zaručen bezpečný provoz, musí být udržována úroveň koroze

- u hliníku 3 mil/rok nebo nižší.
- u mědi 1 mil/rok nebo nižší.

Při přidávání vody do systému musíte přidat i inhibitor koroze. S temperovanými systémy se dodává inhibitor koroze CorrShield MD405. Jedná se o inhibitor koroze na bázi molybdenanu, který obsahuje aditivum Azole chránící měď, a používá se v koncentraci 1,5 uncí na galon vody, aby byla zachována koncentrace 250-350 ppm.

Číslo Ford Tox pro prostředek CorrShield MD 405 je 149163.

Číslo GM FID pro prostředek CorrShield MD 405 je 225484.

Možnost objednání prostředku CorrShield MD 405 viz část *Náhradní díly*.

Ošetření vody biocidy

Nepoužívejte následující biocidy:

- okysličovadla jako jsou chlór, bróm, peroxid vodíku, jód, ozón atd.
- kationtové nebo kladně nabitě biocidy.

Pro použití s prostředkem CorrShield MD405 je vhodný biocid BetzDearborn Spectrus NX114. Doporučená koncentrace prostředku Spectrus NX114 je 150-PPM, což znamená 0,017 uncí/galon (0,5 ml/gal).

Číslo Ford Tox pro prostředek Spectrus NX114 je 148270.

Tabulka 5 Typy vody

Voda	Popis
1. Destilovaná	Žádné minerály a chemikálie Postrádá živiny nezbytné pro podporu biologického růstu i minerály, které opotřebovávají součásti systému Neutrální charakter omezuje vzájemné působení s aditivy používanými na ochranu systému UPOZORNĚNÍ Destilovaná voda je nejlepší volbou pro použití v temperovací části.
2. Pramenitá voda	Obsahuje množství minerálních látek, které mohou podporovat život rostlin a živočichů Obsahuje minerály jako vápník a železo, které jsou abrazivní a urychlují opotřebení součástí UPOZORNĚNÍ Pokud je pramenitá voda jedinou dostupnou možností, musí být změkčena, aby byl omezen obsah minerálních látek.
3. Městská	Obsahuje chlór, který může narušovat všechny kovy včetně nerezové oceli Tvrdá na většině nekovových povrchů Obvykle obsahuje množství minerálních látek, které mohou podporovat život rostlin a živočichů; zrychluje opotřebení součástí
4. Svařovací (věžová)	Často silně upravená, pokud jde o potlačení bakterií a vhodnost pro procesy probíhající při svařování a v chladicích věžích Proces úpravy obvykle zahrnuje některé agresivní chemikálie, které mohou narušovat povrch kovů, plastů a jiných materiálů Obvykle obsahuje množství kovů a jiných kontaminantů vzniklých při svařování a v chladicích věžích, které mohou narušovat součásti systému řízení teploty
5. Deionizovaná	! POZOR! V tomto systému nepoužívejte deionizovanou vodu. Deionizovaná voda odčerpává volné elektrony z kovu, aby normalizovala hladinu iontů. Tento proces způsobuje degradaci kovů.

Vyhledávání závad



VAROVÁNÍ: Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené zde a v ostatních souvisejících dokumentech.

Tyto postupy postihují pouze nejběžnější problémy, se kterými se můžete setkat. Pokud nevyřešíte problém za pomoci zde uvedených informací, obraťte se na svého zástupce společnosti Nordson.

Problém	Možná příčina	Nápravná opatření
1. Prosakování skrz odtokový otvor vstupního/výstupního ventilu	Opotřebená těsnicí vložka	Vyměňte těsnicí vložku. Viz postupy <i>Výstupní ventil</i> v části <i>Oprava</i> .
2. Prosakování okolo výstupu materiálu	Opotřebené sedlo kuličky nebo kulička těsnicí vložky	Vyměňte těleso ventilu anebo celý ventil. Viz postupy <i>Výstupní ventil</i> v části <i>Oprava</i> .
3. Lineární aktuátor nereaguje	Uvolněné elektrické spoje Chyba spínání řídicí jednotky	Kontaktujte svého zástupce společnosti Nordson. Restartujte program řídicí jednotky, zkontrolujte postup pro plnění/dávkování. Více informací viz návod k vaší řídicí jednotce.
4. Odměrný válec se neplní	Zavřený kulový ventil čerpadla Velké tření v těsnicích ucpávkách odměrného válce Vstupní ventil se neotevívá Chyba spínání řídicí jednotky	Zkontrolujte systém přívodu materiálu. Pole potřeby vyměňte těsnicí ucpávku. Zkontrolujte vstupní ventil, podle potřeby proveďte přestavbu nebo výměnu. Viz postupy <i>Vstupní ventila Výstupní ventil</i> v části <i>Oprava</i> . Restartujte program řídicí jednotky, zkontrolujte postup pro plnění/dávkování.
5. Tok materiálu se nezastaví rychle, když je aktivován vstupní/výstupní ventil	Zpomalená reakce vstupního/výstupního ventilu	Vyměňte příslušný ventil. Viz postupy <i>Vstupní ventila Výstupní ventil</i> v části <i>Oprava</i> .
6. Nestabilní řízení teploty	Selhání topné vložky nebo RTD	Zkontrolujte topnou vložku a RTD. Podle potřeby součásti vyměňte.

Oprava

Následující část se zabývá pouze postupy pro dílenské opravy. V závislosti na montážní konfiguraci může být možné provést některé opravy bez demontáže dávkovacího zásobníku Pro-Meter řady S ze systému.



VAROVÁNÍ: Před provedením oprav si pečlivě prostudujte celou tuto část. Podle potřeby můžete požádat o radu s těmito postupy zástupce firmy Nordson. Nezapomeňte na následující kroky:

- Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené zde a v ostatních souvisejících dokumentech.
- Kapaliny pod vysokým tlakem jsou velmi nebezpečné. Nevkládejte žádnou část svého těla před dávkovací zařízení nebo před vypouštěcí zařízení vysokotlakého systému. Proud kapaliny pod vysokým tlakem může způsobit vážné zranění, otravu nebo smrt.
- Před odpojením hadic uvolněte tlak v systému i tlak materiálu.

POZNÁMKA: V této části je dávkovací zásobník Pro-Meter řady S označován jako dávkovací zásobník.

Před zahájením oprav proveďte následující kroky:

1. Vypněte a zablokujte veškeré napájení dávkovacího zásobníku.
2. Je-li použit, vypněte systém pro cirkulaci vody na řídicí jednotce teploty.
3. Uvolněte tlak v systému, tlak materiálu i tlak kapaliny v dávkovacím zásobníku.

Spotřební materiál

Před zahájením oprav si připravte materiál uvedený v Tabulce 6.

Tabulka 6 Spotřební materiál

Položka	Díl	Použití
Never-Seez	900344	Aplikuje se na závity příslušných součástí.
Lepidlo na zajištění závitů	900464	
Těsnicí tmel na potrubí/závity	900481	
TFE mazivo	1031834	Mazání O-kroužků a příslušných součástí.

Lineární aktuátor

Při výměně lineárního aktuátoru použijte Obrázek 10 a následující postup.

Demontáž lineárního aktuátoru

1. Odšroubujte šrouby (3) zajišťující montážní desku (2) k lineárnímu aktuátoru (1) a k přírubě pláště (9).
2. Odšroubujte šrouby (11) a podložky (12) zajišťující kryt (13) k lineárnímu aktuátoru (1) a k přírubě pláště (9).
3. Odšroubujte šrouby (8) zajišťující desku bezdotykových snímačů (4) k lineárnímu aktuátoru (1) a k přírubě pláště (9).
4. Nasaďte plochý klíč na plošky na hřídeli (10). Odšroubujte šrouby (15) a podložky (14) zajišťující lineární aktuátor (1) k dávkovacímu zásobníku.
5. Demontujte šroub (16) z ramena proti otáčení (17). Povolte stavěcí šrouby (20) a demontujte rameno proti otáčení z hřídele (19).
6. **PRO DÁVKOVAČ 15 CCM:** Jsou-li namontované, sejměte příslušné hliníkové vymezovací podložky (22) z hřídele (19).
7. Demontujte nárazník motoru (18) z hřídele (19).

Montáž lineárního aktuátoru

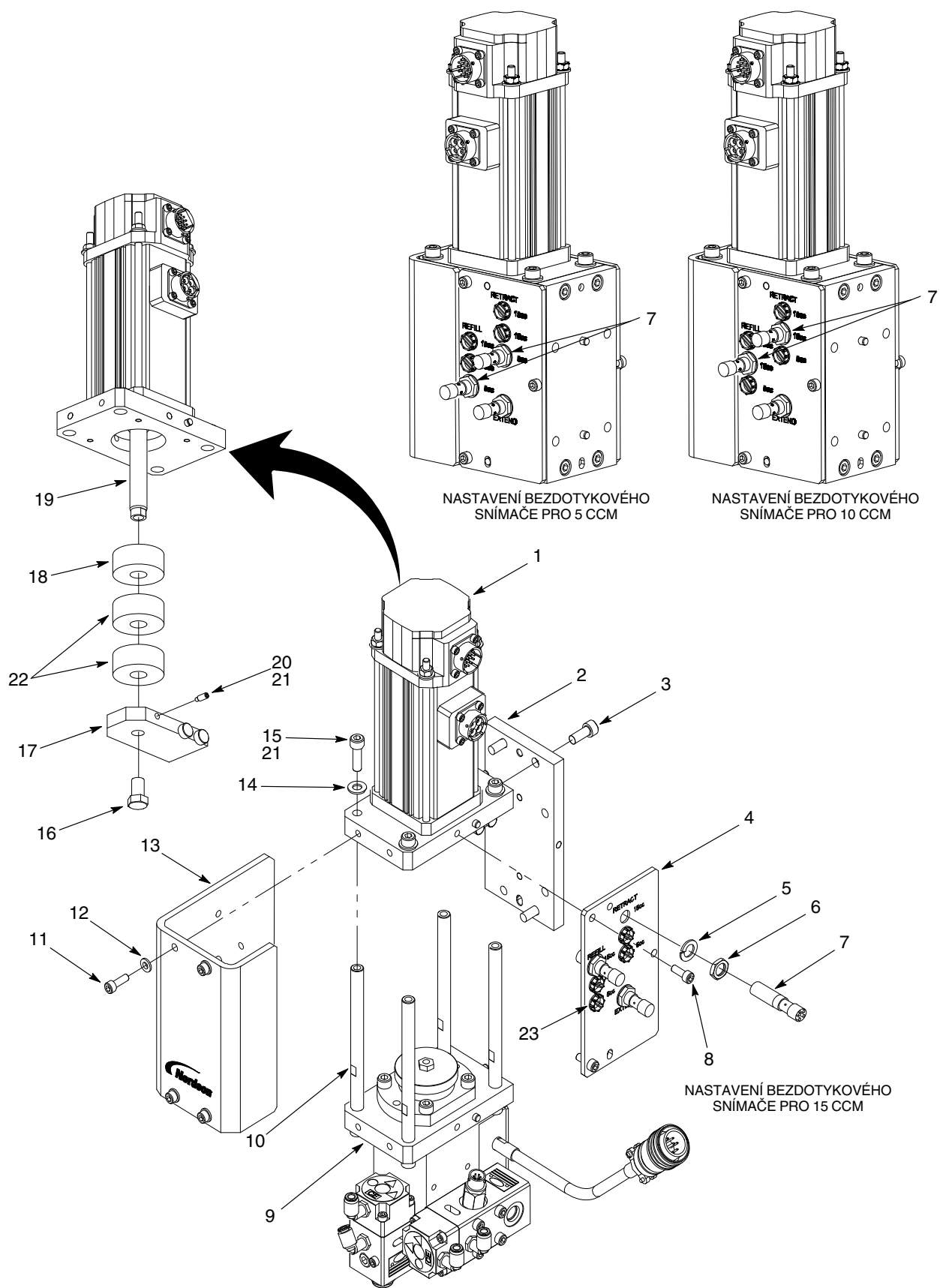
1. Namontujte nárazník motoru (18) na hřídel (19).
2. **PRO DÁVKOVAČ 15 CCM:** Pokud jste je demontovali, namontujte příslušné hliníkové vymezovací podložky (22) na hřídel (19).
3. Proved'te následující kroky:
 - a. Namontujte rameno proti otáčení (17) na hřídel (19) pomocí šroubu (16). Šroub utáhněte prsty.
 - b. Naneste lepidlo Loctite 242 (21) na závity stavěcích šroubů (20). Nasaďte stavěcí šrouby do ramena proti otáčení (17). Stavěcí šrouby utáhněte prsty.
 - c. Utáhněte šroub (16) na 13,5 N•m. Utáhněte stavěcí šrouby (20) na
 - dávkovače 15 a 35 ccm: 4 N•m
 - dávkovač 100 ccm: 7,7 N•m
4. Proved'te následující kroky:
 - a. Naneste lepidlo Loctite 242 na závity šroubů (15). Namontujte lineární aktuátor (1) na hřídel (10).
 - b. Nasaďte plochý klíč na plošky na hřídelích (10). Namontujte podložky (14) a šrouby (15) do lineárního aktuátoru. Šrouby utáhněte na
 - dávkovače 15 a 35 ccm: 34 N•m
 - dávkovač 100 ccm: 64,7 N•m
5. Namontujte desku bezdotykových snímačů (4) na lineární aktuátor (1) a přírubu pláště (9) pomocí šroubů (8). Šrouby utáhněte na 13,5 N•m.
6. Namontujte kryt (13) na lineární aktuátor (1) a přírubu pláště (9). Namontujte podložky (12) a šrouby (11). Tyto šrouby bezpečně utáhněte.

7. Namontujte montážní desku (2) na lineární aktuátor (1) a přírubu pláště (9). Namontujte šrouby (3) a utáhněte je na 33,75 N•m.

Jak změnit výstup S15

Výstup z dávkovací zásobníky je možné nakonfigurovat na 5 ccm a 10 ccm, a to přidáním dodávaných hliníkových vymezovacích podložek a přenastavením bezdotykových snímačů.

1. Viz Obr. 10. Ověřte, že lineární aktuátor (1) je ve vysunutě poloze, aby byla vidět hřídel (19).
2. Odšroubujte šrouby (11) a podložky (12) zajišťující kryt (13) k lineárnímu aktuátoru (1) a k přírubě pláště (9).
3. Demontujte šroub (16) z ramena proti otáčení (17). Povolte stavěcí šrouby (20) a demontujte rameno proti otáčení z hřídele (19).
4. Ujistěte se, že v každé hliníkové vymezovací podložce (22) je nasazen O-kroužek. Nasaďte hliníkové vymezovací podložky na hřídel (19):
 - výstup 5 ccm: Nasaďte obě hliníkové vymezovací podložky.
 - výstup 10 ccm: Nasaďte jednu hliníkovou vymezovací podložku.
5. Proved'te následující kroky:
 - a. Namontujte rameno proti otáčení (17) na hřídel (19) pomocí šroubu (16). Šroub utáhněte prsty.
 - b. Naneste lepidlo Loctite 242 (21) na závity stavěcích šroubů (20). Nasaďte stavěcí šrouby do ramena proti otáčení (17). Stavěcí šrouby utáhněte prsty.
 - c. Utáhněte šroub (16) na 13,5 N•m. Utáhněte stavěcí šrouby (20) na 4 N•m.
6. Přenastavte jednotlivé bezdotykové snímače (7):
 - a. Odpojte kabel od bezdotykového snímače (7).
 - b. Demontuje přítužnou matici (6), pojistnou podložku (5) a bezdotykový snímač (7) z desky bezdotykových snímačů (4).
 - c. Vyjměte zátky (23) z pozice požadovaného výstupu a namontujte bezdotykový snímač (7), pojistnou podložku (5) a přítužnou matici (6) podle obrázku. V tomto okamžiku přítužnou matici neutahujte.
 - d. Nasaďte zátky (23) do otevřených otvorů v desce bezdotykových snímačů (4).
7. Seříd'te bezdotykové snímače. Postup při seřízení viz odstavce *Seřízení bezdotykového snímače stáhnutí a vysunutí* a *Seřízení bezdotykového snímače doplňování*.



Obr. 10 Opravy lineárního aktuátoru a bezdotykových snímačů

Bezdotykové snímače

Následující postup použijte k výměně a seřízení bezdotykového snímače. Tento postup platí pro bezdotykový snímač stáhnutí. Postupy pro výměnu bezdotykovým snímačů doplňování a vysunutí jsou podobné.

POZNÁMKA: V závislosti na montážní konfiguraci je možné vyměnit bezdotykové snímače bez demontáže dávkovacího zásobníku ze systému.

1. Viz Obr. 10. Odpojte kabel od bezdotykového snímače (7).
2. Odšroubujte šrouby (11) a pojistné podložky (12) zajišťující kryt (13) k lineárnímu aktuátoru (1) a k přírubě pláště (9).
3. Povolte přítužnou matici (6). Demontuje bezdotykový snímač (7), přítužnou matici (6) a pojistnou podložku (5) z desky bezdotykových snímačů (4).
4. Nasadte přítužnou matici (6) a pojistnou podložku (5) na nový bezdotykový snímač (7).
5. Seřídte bezdotykový snímač. Postup při seřízení viz odstavce *Seřízení bezdotykového snímače stáhnutí a vysunutí* nebo *Seřízení bezdotykového snímače doplňování*.

Seřízení bezdotykového snímače stáhnutí a vysunutí



POZOR: Aby nedošlo k poškození bezdotykového snímače při provádění kroku 1, nešroubujte ho do desky bezdotykových snímačů o více než tři otáčky.

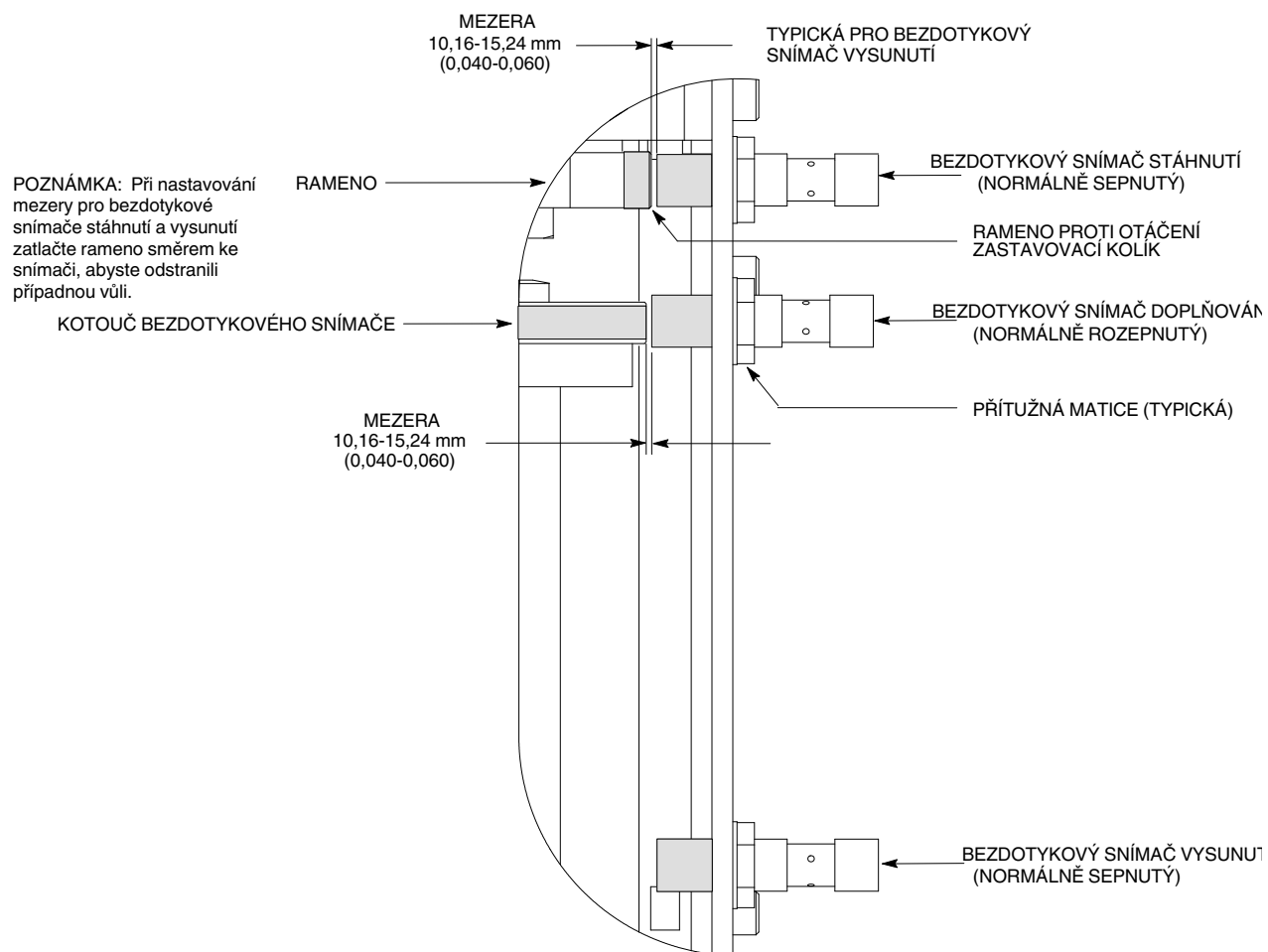
1. Viz Obr. 11. Stáhněte nebo vysuňte lineární aktuátor, až zastavovací kolík na ramenu proti otáčení bude přímo za snímačem.
2. Zatlačte rameno proti otáčení směrem ke snímači, aby zde nebyla žádná vůle.
3. Provedte následující kroky:
 - a. Otočte snímač po směru hodinových ručiček, až se jeho čelo dotkne zastavovacího kolíku.
 - b. Otočte snímač proti směru hodinových ručiček o $1-1\frac{1}{2}$ otáčky. Zajistěte snímač na místě pomocí pojistné položky a přítužné matice.
 - c. Ujistěte se, že mezi čelem snímače a zastavovacím kolíkem ramena proti otáčení je mezera 10,16-15,24 mm.
4. Připojte kabel k bezdotykovému snímači (7).
5. Viz Obr. 10. Namontujte kryt (13) na lineární aktuátor (1) a přírubu pláště (9) pomocí podložek (12) a šroubů (11). Tyto šrouby bezpečně utáhněte.

Seřízení bezdotykového snímače doplňování



POZOR: Aby nedošlo k poškození bezdotykového snímače při provádění kroku 1, nešroubujte ho do desky bezdotykových snímačů o více než tři otáčky.

1. Viz Obr. 11. Vysuňte sestavu plunžru, až se kotouč bezdotykového snímače bude nacházet přímo za bezdotykovým snímačem.
2. Provedte následující kroky:
 - a. Otočte snímač po směru hodinových ručiček, až se jeho čelo dotkne kotouče.
 - b. Otočte snímač proti směru hodinových ručiček o $1-1\frac{1}{2}$ otáčky. Zajistěte snímač na místě pomocí pojistné položky a přítužné matice.
 - c. Ujistěte se, že mezi čelem snímače a kotoučem bezdotykového snímače je mezera 10,16-15,24 mm.
3. Připojte kabel k bezdotykovému snímači (7).
4. Viz Obr. 10. Namontujte kryt (13) na lineární aktuátor (1) a přírubu pláště (9) pomocí podložek (12) a šroubů (11). Tyto šrouby bezpečně utáhněte.



Obr. 11 Seřízení bezdotykového snímače

Hydraulická část



VAROVÁNÍ: Před prováděním jakýchkoliv oprav hydraulické části uvolněte tlak v dávkovacím systému.

Při opravách hydraulické části použijte Obrázek 12 a následující postupy.

Výměna těsnicí vložky vstupního a výstupního ventilu

POZNÁMKA: Výstupní ventil je použit jako příklad v následujícím postupu. Tento postup je typický pro vstupní ventil.

1. Viz Obr. 12. Odstraňte šrouby (17) zajišťující víčko vzduchového válce (16) k tělesu ventilu (12). Vyjměte pružinu (15) z tělesa ventilu (18).
2. Pomocí malého šroubováku vypačte těsnicí vložku (14) z tělesa ventilu (12).
3. Namontujte novou těsnicí vložku (14) do tělesa ventilu (12).
4. Nasaďte pružinu (15) na těsnicí vložku (14).
5. Pomocí šroubů (17) namontujte víčko vzduchového válce (16). Utáhněte šrouby na 8,5-9 N•m.

Výměna výstupního ventilu

Při výměně výstupního ventilu použijte Obrázek 12 a následující postup.

POZNÁMKA: V závislosti na montážní konfiguraci je možné opravit výstupní ventil bez demontáže dávkovacího zásobníku ze systému.

Konkrétní výstupní ventil (12) a rozdělovač (9) závisí na konkrétní aplikaci. Tento postup platí pouze v konfiguracích, kdy je výstupní ventil namontován na dávkovací zásobník (1). Pokud je na dávkovací zásobník namontován rozdělovač, postupy při opravě najdete v návodu dodávaném s příslušným výstupním ventilem.

1. Uvolněte tlak v systému temperování.
2. Odpojte hadice od armatur (11).
3. Odšroubujte šrouby (10) zajišťující těleso ventilu (12) k dávkovacímu zásobníku (1).
4. Vyjměte O-kroužky (13) z dávkovacího zásobníku (1) a zkontrolujte je, zda nejsou poškozené. Vyměňte poškozené O-kroužky.
5. Namažte O-kroužky (13) mazivem TFE a nasaďte je do pláště (1).
6. Namontujte výstupní ventil (12) na dávkovací zásobník (1) pomocí šroubů (10). Šrouby utáhněte na 8 N•m.
7. Připojte hadice k armaturám (11).

Výměna vstupního ventilu

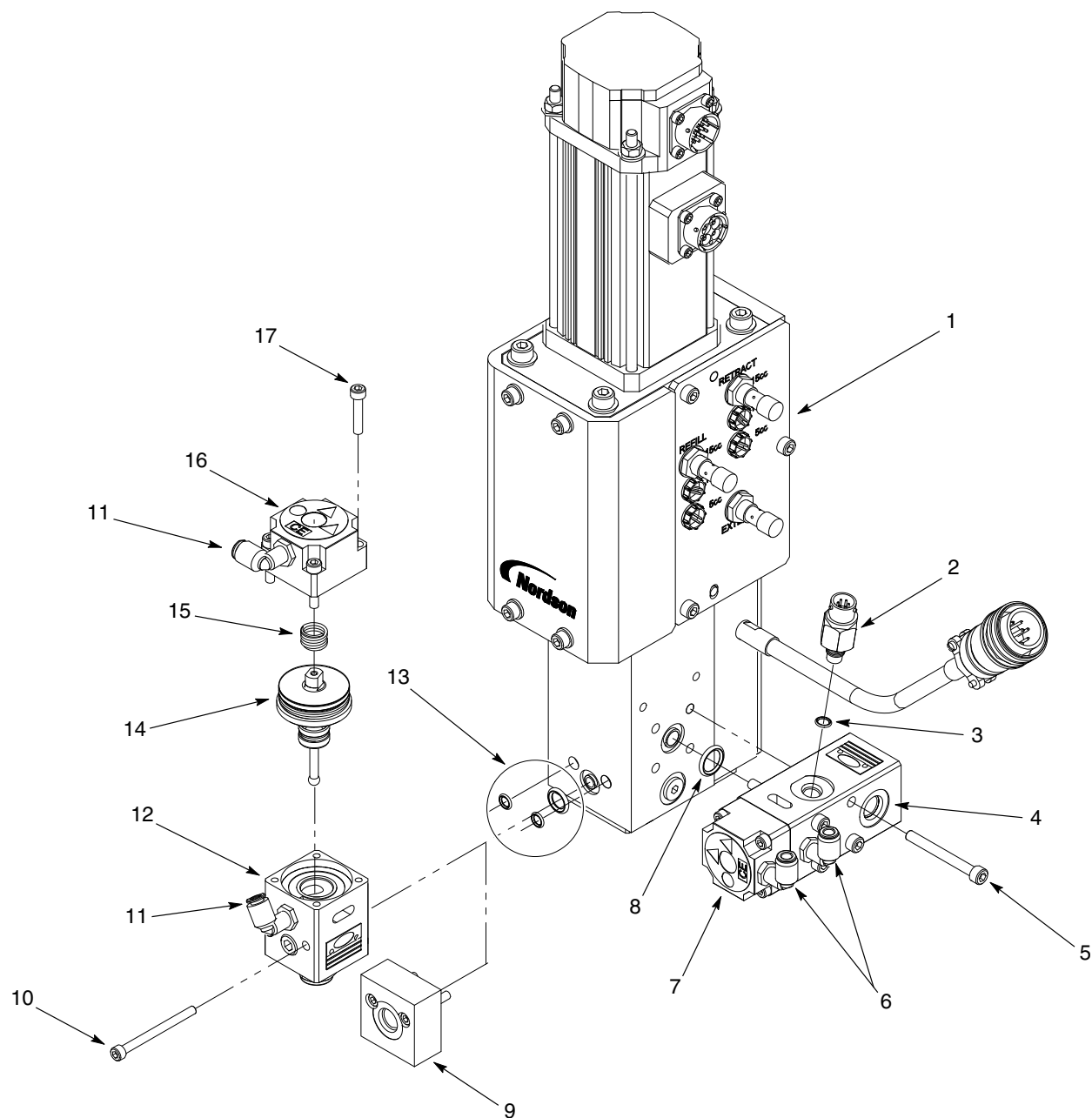
Při výměně vstupního ventilu použijte Obrázek 12 a následující postup.

POZNÁMKA: V závislosti na montážní konfiguraci je možné opravit vstupní ventil bez demontáže dávkovacího zásobníku ze systému.

1. Odpojte následující:
 - kabel od převodníku tlaku (2)
 - vzduchové hadice od přechodových armatur (6)
 - přívod materiálu od vstupního otvoru (4)
2. Odšroubujte šrouby (5) zajišťující vstupní ventil (7) k dávkovacímu zásobníku (1).
3. Vyjměte O-kroužek (8) a zkontrolujte ho, zda není poškozený. Podle potřeby vyměňte O-kroužek.
4. Následující díly demontujte ze starého vstupního ventilu (7) a namontujte je na nový vstupní ventil:
 - převodník tlaku (2); utáhněte na 5-5,6 N•m
 - přechodové armatury (6)
5. Namontujte vstupní ventil (7) na dávkovací zásobník (1) pomocí šroubů (5). Utáhněte šrouby na 13,5 N•m.
6. Připojte následující:
 - kabel k převodníku tlaku (2)
 - vzduchové hadice k přechodovým armaturám (6)
 - přívod materiálu k vstupnímu otvoru (4)

Výměna převodníku tlaku

1. Viz Obr. 12. Odpojte kabel od převodníku tlaku (2).
2. Demontujte převodník tlaku (2) ze vstupního ventilu (7).
3. Namažte O-kroužek (3) převodníku tlaku mazivem TFE. Namontujte převodník tlaku (2) na vstupní ventil (7) a utáhněte na 5-5,6 N•m.
4. Připojte kabel k převodníku tlaku (2).



Obr. 12 Oprava vstupního a výstupního ventilu

Demontáž sestav ucpávky a plunžru

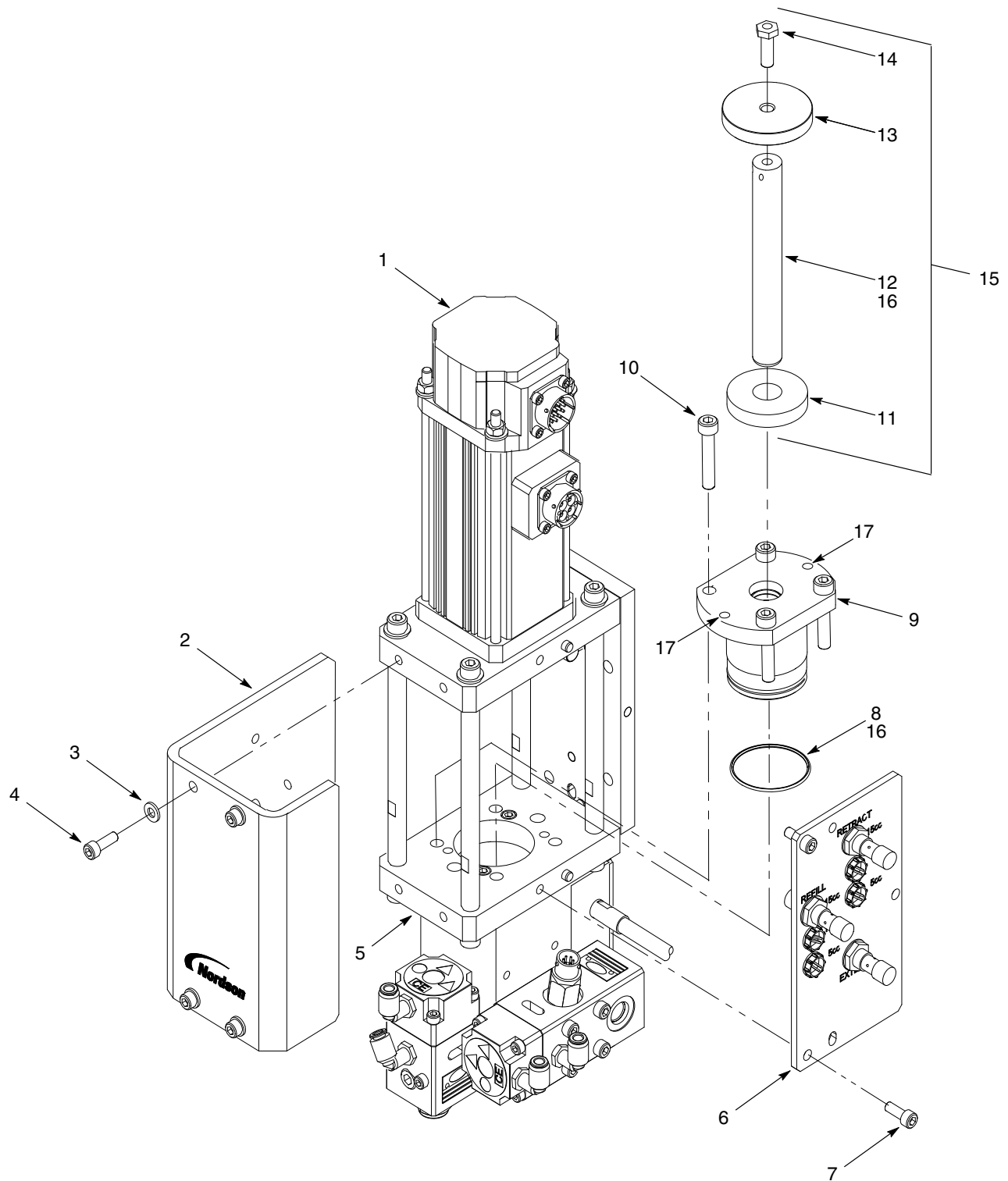
POZNÁMKA: Následující postup vyžaduje použití vytlačovacího lisu a hákového klíče s čepem 3/16 palce.

1. Chcete-li demontovat sestavy ucpávky a plunžru bez demontáže sestavy válce, vyprázdněte odměrný válec:
 - a. Zablokujte přívod a uvolněte tlak v systému, tlak materiálu i tlak kapaliny na dávkovací zásobník.
 - b. Na řídicí jednotce systému zapněte postup pro čištění dávkovače. Stane se toto:
 - Dávkovač se nedoplní po dokončení postupu čištění, protože podávací čerpadlo je zablokováno a materiál není pod tlakem.
 - Lineární aktuátor se stáhne a na řídicí jednotce se objeví Porucha doplňování.
2. Viz Obr. 13. Odšroubujte šrouby (4) a podložky (3) zajišťující kryt (2) k lineárnímu aktuátoru (1) a k přírubě pláště (5).
3. Odšroubujte šrouby (7) zajišťující desku bezdotykových snímačů (6) k lineárnímu aktuátoru (1) a k přírubě pláště (5).
4. Odšroubujte šrouby (10) zajišťující sestavu ucpávky (9) k přírubě pláště (5). Pokud není možné demontovat sestavu ucpávky z příruby pláště, použijte následující postup:
 - a. Zašroubujte dva šrouby (10) do otvorů se závitů (17) na sestavě ucpávky.
 - b. Střídavým utahováním šroubů stáhněte sestavu ucpávky z příruby pláště.
5. Vyměňte O-kroužek (8) ze sestavy ucpávky (9). O-kroužek zlikvidujte.
6. Pomocí lisu stáhněte sestavu plunžru (15) ze sestavy ucpávky (9).
7. Demontujte sestavu plunžru (15):
 - a. Demontujte nárazník plunžru (11) z plunžru (12).
 - b. Vložte čep hákového klíče do otvoru na plunžru (12). Odšroubujte šroub (14), zajišťující při tom kotouč bezdotykového snímače (13) k plunžru (12).
8. Vyčistěte součásti kompatibilním rozpouštědlem.
9. Zkontrolujte díly, zda nejsou opotřebené nebo poškozené. Podle potřeby součásti vyměňte.

Montáž sestav ucpávky a plunžru

POZNÁMKA: Následující postup vyžaduje použití vytlačovacího lisu a hákového klíče s čepem 3/16 palce.

1. Viz Obr. 13. Namažte sestavu O-kroužku ucpávky (8) a vnitřní průměr sestavy ucpávky (9) mazivem TFE (16).
2. Smontujte sestavu plunžru (15):
 - a. Namontujte kotouč bezdotykového snímače (13) na plunžr (12).
 - b. Našroubujte šroub (14) do plunžru. Vložte čep hákového klíče do otvoru na plunžru a utáhněte šroub na 13,5 N•m.
 - c. Namontujte nárazník plunžru (11) do plunžru. Zkontrolujte, že se nárazník plunžru dotkne kotouče bezdotykového snímače.
 - d. Naneste mazivo TFE (16) na hřídel plunžru.
3. Pomocí lisu nalisujte sestavu plunžru (15) do sestavy ucpávky (9).
4. Namontujte sestavu ucpávky na přírubu pláště (5) pomocí šroubů (10). Šrouby utáhněte střídavě na
 - dávkovače 15 a 35 ccm: 13,5 N•m
 - dávkovač 100 ccm: 64,7 N•m
5. Namontujte desku bezdotykových snímačů (6) na lineární aktuátor (1) a přírubu pláště (5) pomocí šroubů (7). Šrouby utáhněte na 13,5 N•m.
6. Namontujte kryt (2) na lineární aktuátor (1) a přírubu pláště (5) pomocí pojistných podložek (3) a šroubů (4). Tyto šrouby bezpečně utáhněte.



Obr. 13 Opravy sestavy plunžru a ucpávky

Přestavba těsnicí ucpávky

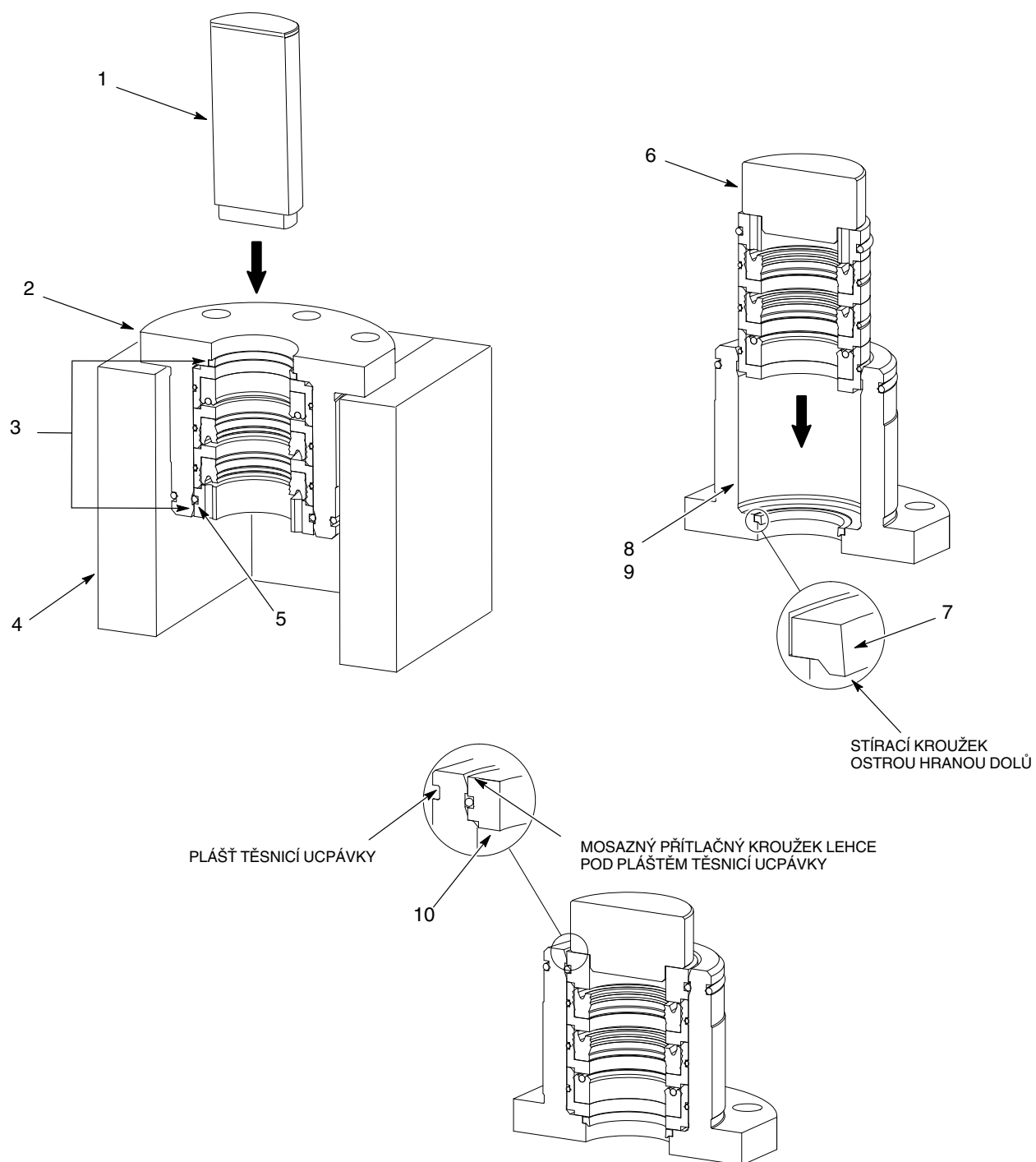
POZNÁMKA: Při tomto postupu je potřebný hydraulický nebo ruční lis pro demontáž vnitřních součástí těsnicí ucpávky.

1. Viz Obr. 14. Umístěte plášť těsnicí ucpávky (2) na přípravek (4).

POZNÁMKA: Při demontáži vnitřních součástí drážka přitlačného kroužku zničí O-kroužek (5).

2. Vložte vytlačovací trn (1) do pláště těsnicí ucpávky. Pomocí lisu vytlačte vnitřní součásti (3).
3. Důkladně vyčistěte plášť těsnicí ucpávky v kompatibilním rozpouštědle, abyste odstranili zbytky těsnicího materiálu a O-kroužků.

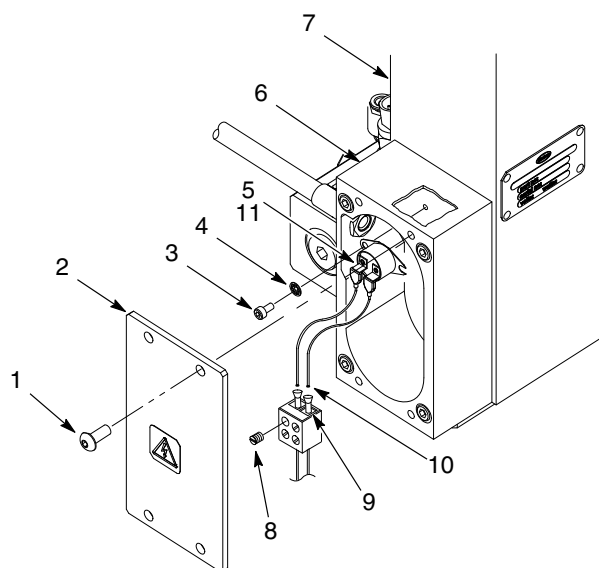
4. Naneste na otvor (8) pláště těsnicí ucpávky mazivo na O-kroužky (9).
5. Vložte stírací kroužek (7), ostrou hranou dolů, do těsnicí ucpávky (2).
6. Pomocí lisovacího nástroje (6) a lisu nalisujete nové vnitřní součásti do pláště těsnicí ucpávky (2). Ujistěte se, že mosazný přitlačný kroužek nebo vymezovací podložka (10) jsou zarovnané s pláštěm těsnicí ucpávky nebo jsou o něco níže, jak je naznačeno na obrázku.



Obr. 14 Výměna vnitřních součástí těsnicí ucpávky

Výměna termostatu

1. Viz Obr. 15. Odšroubujte šrouby (1) zajišťující boční kryt (2) k skříňce topení (6).
2. Povolte šroub (8) na přípojnici (9) a vytáhněte vodiče termostatu.
3. Odšroubujte šrouby (3) a pojistné podložky (4) zajišťující termostat (5) k plášti (7).
4. Naneste teplovodivou pastu (10) na termostat (5). Namontujte termostat pomocí pojistných podložek (4) a šroubů (3). Tyto šrouby bezpečně utáhněte.
5. Nalisujte nové koncovky na jednotlivé vodiče.
6. Vložte vodiče termostatu do přípojnice (9) a utáhněte šroub (8). Na Obrázku 16 najdete schéma zapojení.
7. Namontujte boční kryt (1) na skříňku topení (6) pomocí šroubů (2). Tyto šrouby bezpečně utáhněte.



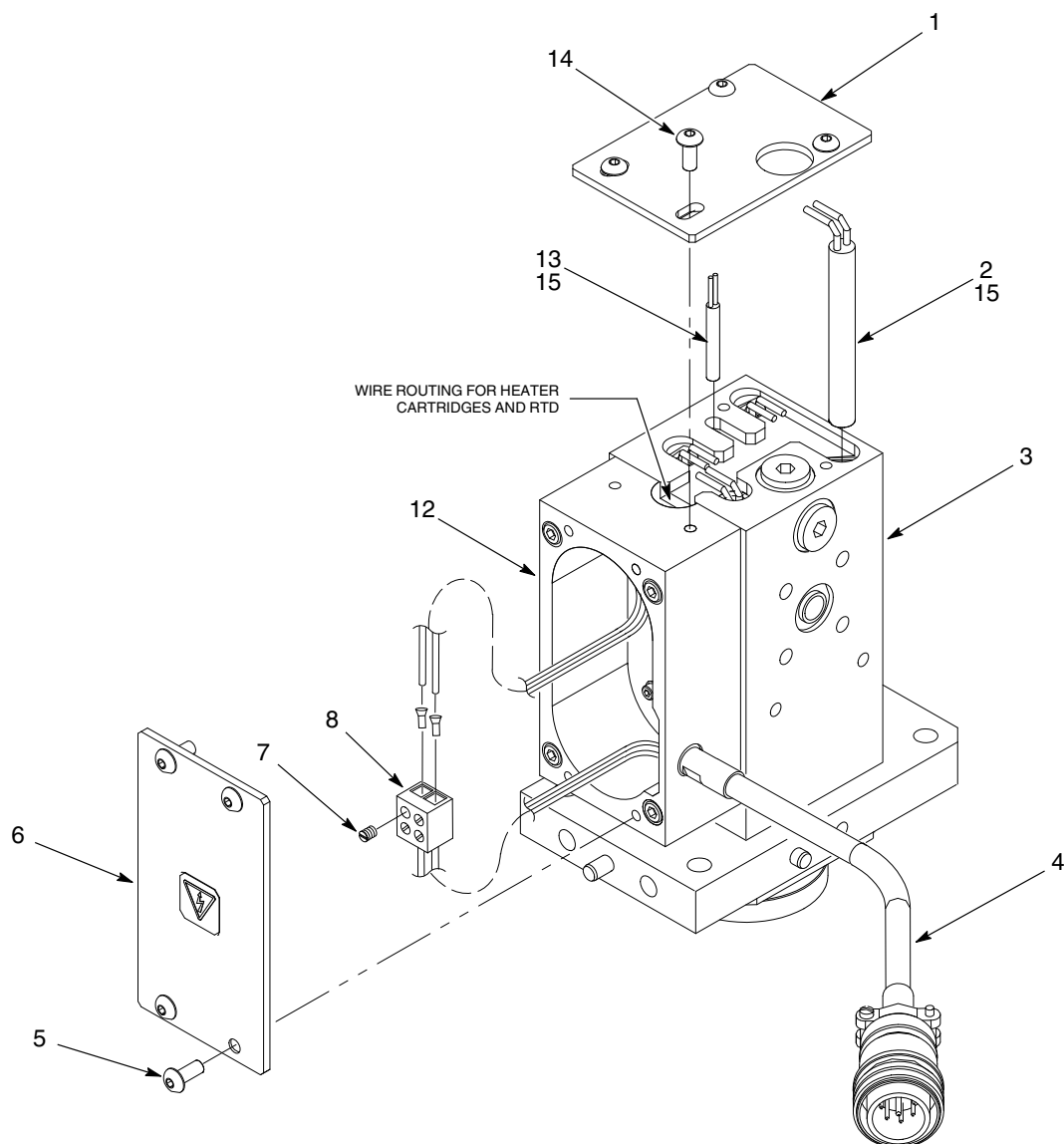
Obr. 15 Výměna termostatu

Výměna topné vložky

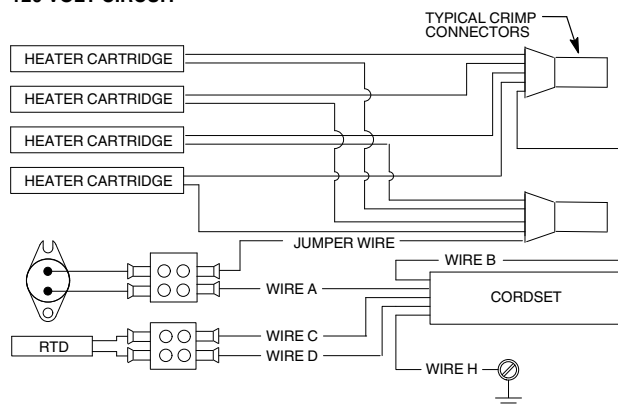
1. Viz Obr. 16. Odšroubujte šrouby (14) zajišťující spodní kryt (1) ke skříňce topení (12) a plášti (3).
2. Odšroubujte šrouby (5) zajišťující boční kryt (6) k skříňce topení (12).
3. Odřízněte koncovky z příslušných vodičů.
4. Opatrně vyjměte topnou vložku (2) z pláště (3).
5. Naneste teplovodivou pastu (15) na topnou vložku (5). Nasad'te topnou vložku do pláště (3). Ved'te vodiče topné vložky skrz plášť (3) a skříňku topení (12), jak je naznačeno na obrázku.
6. Očistěte izolaci ze všech zkrácených vodičů. Nalisujte nové koncovky na jednotlivé vodiče. Na Obrázku 16 najdete schéma zapojení.
7. Namontujte boční kryt (6) na skříňku topení (12) pomocí šroubů (5). Tyto šrouby bezpečně utáhněte.
8. Namontujte spodní kryt (1) na plášť (3) a skříňku topení (12) pomocí šroubů (14), šrouby pevně utáhněte.

Výměna RTD

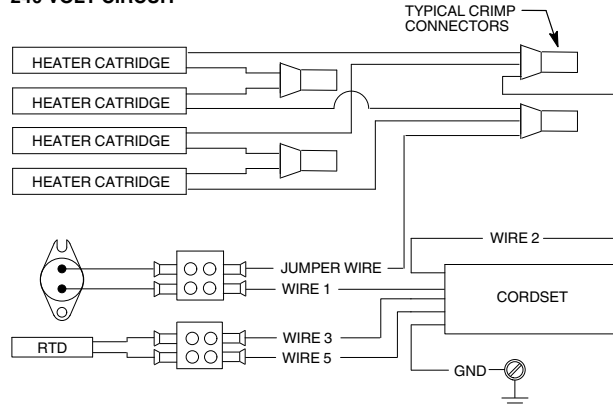
1. Viz Obr. 16. Odšroubujte šrouby (14) zajišťující spodní kryt (1) ke skříňce topení (12) a plášti (3).
2. Odšroubujte šrouby (5) zajišťující boční kryt (6) k skříňce topení (12).
3. Povolte šrouby (7) na přípojnici (8) a vytáhněte vodiče RTD.
4. Opatrně vyjměte RTD (13) z pláště (3).
5. Naneste teplovodivou pastu (15) na RTD (13). Namontujte RTD do pláště (3). Ved'te vodiče RTD skrz plášť (3) a skříňku topení (12), jak je naznačeno na obrázku.
6. Nalisujte nové koncovky na jednotlivé vodiče.
7. Vložte vodiče RTD do přípojnice (8). Utáhněte šroub (7).
8. Namontujte spodní kryt (1) na plášť (3) a skříňku topení (12) pomocí šroubů (14), šrouby pevně utáhněte.
9. Namontujte boční kryt (6) na skříňku topení (12) pomocí šroubů (5). Tyto šrouby bezpečně utáhněte.



120 VOLT CIRCUIT



240 VOLT CIRCUIT



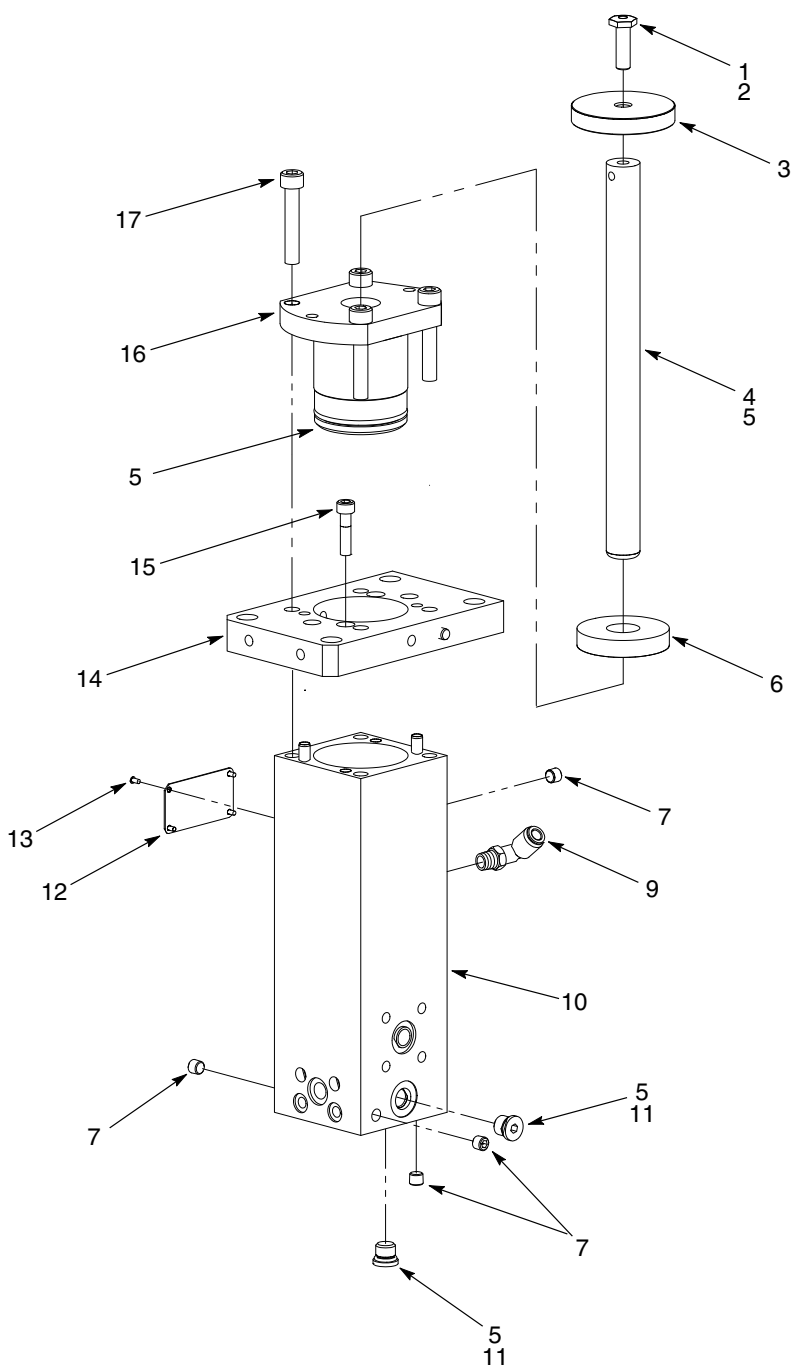
Obr. 16 Opravy topných vložek a RTD

Náhradní díly

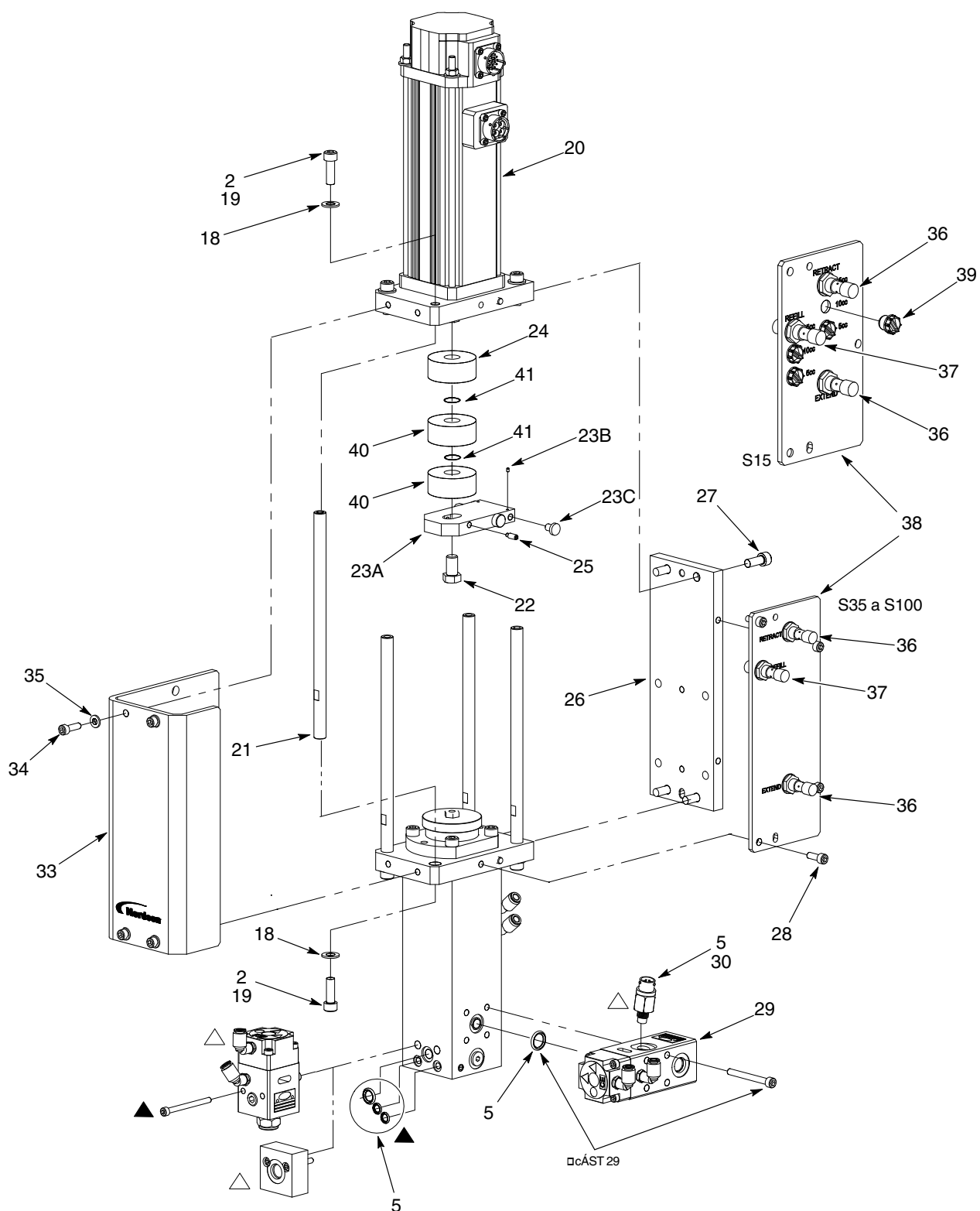
Chcete-li objednat náhradní díly, zavolejte zákaznické a servisní středisko Nordson nebo se obraťte na místního zástupce společnosti Nordson.

Standardní dávkovací zásobníky

Viz Obr. 17 a 18. Viz seznam dílů, který začíná na straně 34.



Obr. 17 Díly standardních dávkovacích zásobníků S15, S35 a S100



△ TYTO DÍLY JSOU ZÁVISLÉ NA KONKRÉTNÍ APLIKACI
▲ TYTO DÍLY JSOU SOUČÁSTÍ PISTOLE NEBO ROZDĚLOVAČE.

Obr. 18 Díly standardních dávkovacích zásobníků S15, S35 a S100 (pokračování)

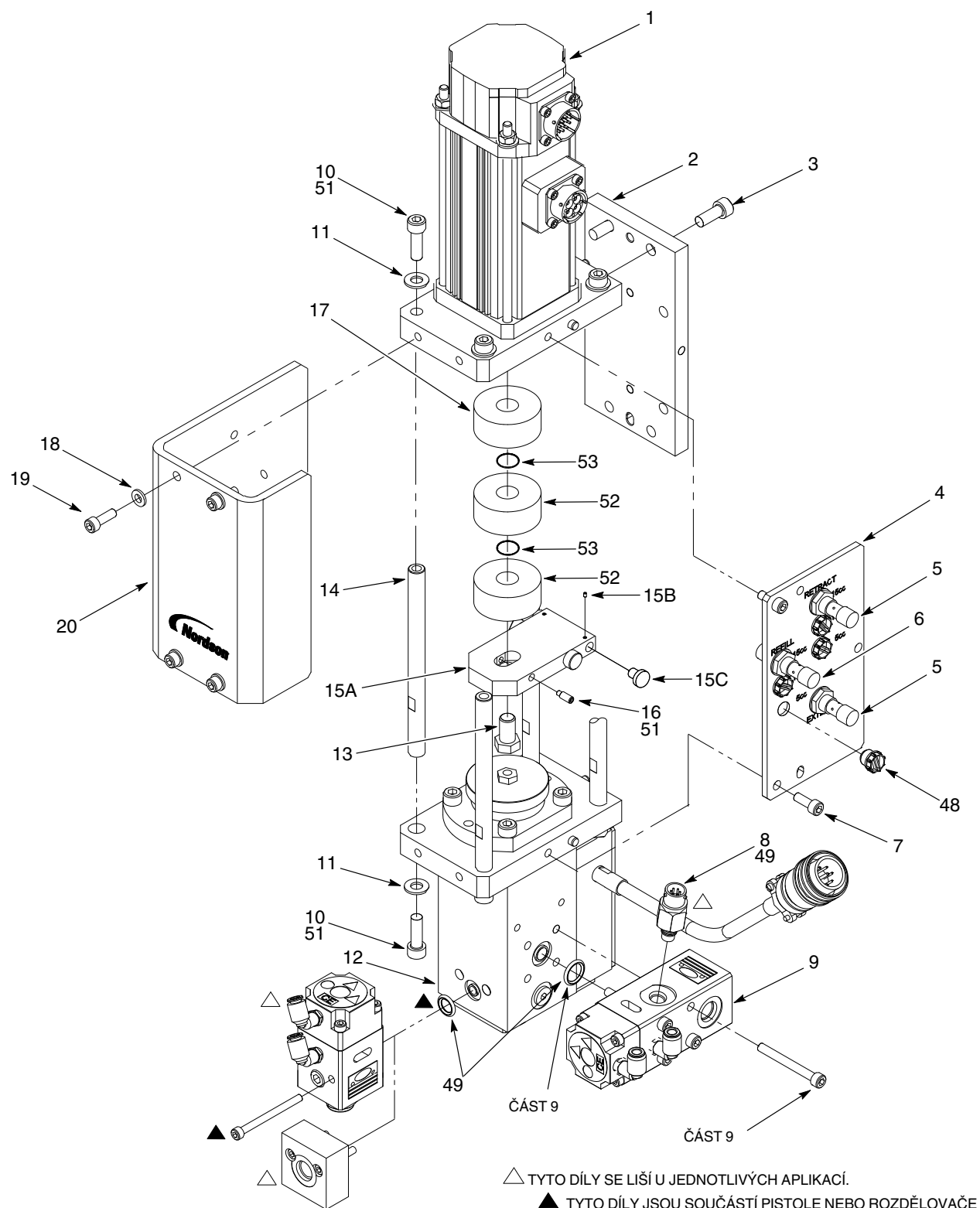
Položka	Díl	Díl	Díl	Díl	Popis	Počet	Pozn.
—	1084783				Dispenser, T/C Pro-Meter S15	1	
		1084793			Dispenser, T/C Pro-Meter S35	1	
			1084784		Dispenser, T/C Pro-Meter S100	1	
				1101916	Dispenser, T/C Pro-Meter S100, ARW	1	
1	1070117	1070117	1068803	1068803	• Screw, stop, plunger	1	
2	900464	900464	900464	900464	• Adhesive, Loctite 242, blue, 50 ml	AR	
3	1070465	1070465	1068797	1068797	• Disc, proximity	1	
4	1078413	1070463	1068796	1101980	• Plunger	1	
5	1031834	1031834	1031834	1031834	• Lubricant, TFE grease, 5lb, 1 gal.	AR	
6	1070466	1070466	1068798	1068798	• Bumper, plunger	1	
7	973466	973466	973466		• Plug, pipe, flush, 1/16 w/sealant	8	
				702157	• Plug, pipe, flush, stainless steel 1/16 w/sealant	8	
8	----	----	----	----	• Not used on these configurations	—	
9	972119	972119	972119	972119	• Elbow, male, 1/4 tube x 1/8 NPT	2	
10	1084790	1084794	1084787		• Housing, plunger	1	
				1101918	• Housing, plunger	1	
11	973543	973543	973543		• Plug, O-ring, 7/16-20	2	
				1060381	• Plug, O-ring, 7/16-20, stainless steel	2	
12	----	----	----	----	• Nameplate	1	
13	981907	981907	981907	981907	• Screw, drive, round, 2 x 0.187	4	
14	1070490	1070490	1068777	1068777	• Flange, housing	1	
15	982031	982031	982031	982031	• Screw, socket, M6 x 25	2	
16	----	----	1069486		• Gland assembly, tri-lip	1	
				1101931	• Gland assembly, ARW, low viscosity materials	1	A, B
17	1058878	1058878			• Screw, socket, M8 x 45	4	
			982392	982392	• Screw, socket, M10 x 45	4	
18	983051	983051			• Washer, flat, 0.344 x 0.688 x 0.065	8	
			983061	983061	• Washer, flat, 0.406 x 0.812 x 0.065	8	
19	982395	982395			• Screw, socket, M8 x 1.25 x 25	8	
			982491	982491	• Screw, socket, M10 x 1.25 x 25	8	
20	1073676	1073675	1073678	1073678	• Actuator assembly, linear	1	
21	1073371	1070491	1068779	1068779	• Shaft	4	
22	1070468	1070468	1068804	1068804	• Screw, stop, motor	1	
23A	1070757	1070757	1069104	1069104	• Arm assembly, anti-rotate	1	
23B	982020	982020	982020	982020	• Set screw, M3 x 3	2	C
23C	1068802	1068802	1068802	1068802	• Pin, stop, 12 mm OD, plastic	2	C
24	1070467	1070467	1068799	1068799	• Bumper, motor	1	
25	1074040	1074040			• Screw, set, M5 x 10 mm	2	
			1002697	1002697	• Screw, set, M6 x 8 mm	2	
26	1073373	1070791	1068790	1068790	• Plate, mount	1	
27	982006	982006	982006	982006	• Screw, socket, M8 x 20	4	
28	982176	982176	982176	982176	• Screw, socket, M6 x 16	4	
29	1073402	1073402	1073402		• Valve, inlet, Auto-Flo, Pro-Meter S, UHMW	1	
				1099703	• Valve, inlet, Auto-Flo, Pro-Meter S, Anti-drool, stainless steel	1	

Pokračování...

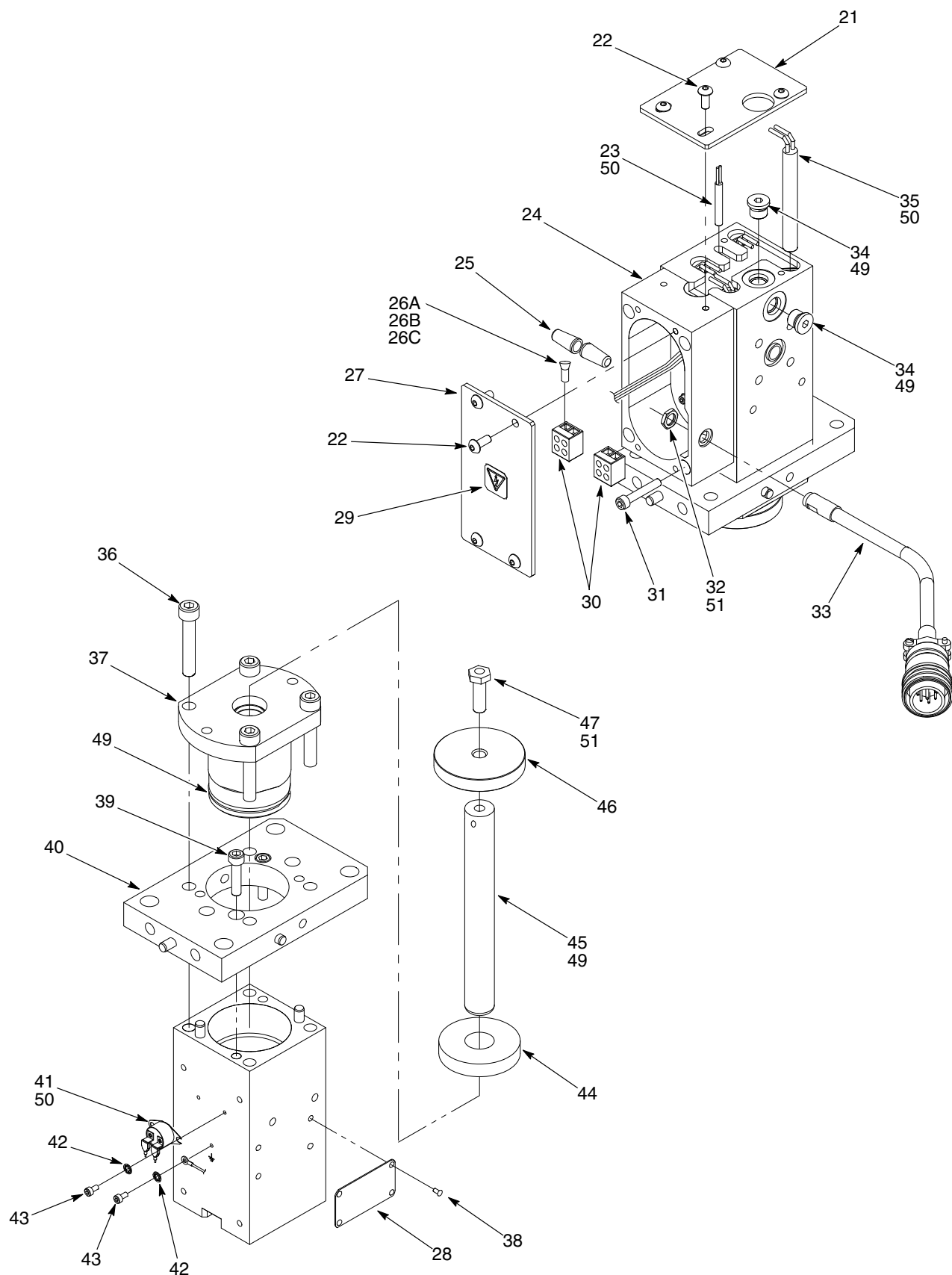
Položka	Díl	Díl	Díl	Díl	Popis	Počet	Pozn.
—	1084783				Dispenser, T/C Pro-Meter S15	1	
		1084793			Dispenser, T/C Pro-Meter S35	1	
			1084784		Dispenser, T/C Pro-Meter S100	1	
				1101916	Dispenser, T/C Pro-Meter S100, ARW	1	
30	----	----	----	----	• Transducer, pressure	1	D
31	----	----	----	----	• Not used on these configurations	1	
32	----	----	----	----	• Label	1	
33	1073375	1070793	1068806		• Shroud	1	
				1088797	• Shroud	1	
34	982264	982264	982264	982264	• Screw, socket, cap, M6 x 1 x 18 mm	4	
35	983410	983410	983410	983410	• Washer, flat, narrow, M6	4	
36	1074051	1074051	1074051	1074051	• Sensor, proximity, PNP, N.C., M12	2	
37	346188	346188	346188	346188	• Sensor, proximity, PNP, N.O., M12	1	
38	1600421	1600422	1600423	1600423	• Plate, proximity	1	
39	1073898	----	----	----	• Plug, M12 x 1	4	
40	1091823				• Spacer, motor, Pro-Meter	2	
41	941144				• O-ring, Viton, 0.625 x 0.813 x 0.094	2	
POZN. A: Tento díl je součástí Sady těsnicí ucpávky 1102018. B: Pro aplikace s materiálem o vysoké viskozitě objednávejte Sadu těsnicí ucpávky 1102030. C: Tyto díly jsou součástí položky 23A, ale je možné je objednat i samostatně. D: Převodník tlaku se volí podle konkrétní aplikace: 500 psi: Objednávejte 1084754 1000 psi: Objednávejte 1084753 3000 psi: Objednávejte 1084725 5000 psi: Objednávejte 346088 (používá se na starších systémech; již se nedoporučuje) AR: Dle potřeby							

Vyhřívané dávkovací zásobníky S15 pro 120/240 V

Viz Obr. 19 a 20. Viz seznam dílů, který začíná na straně 38.



Obr. 19 Díly vyhřívaného dávkovacího zásobníku S15 pro 120/240 V



Obr. 20 Díly vyhřívaného dávkovacího zásobníku S15 pro 120/240 V (pokračování)

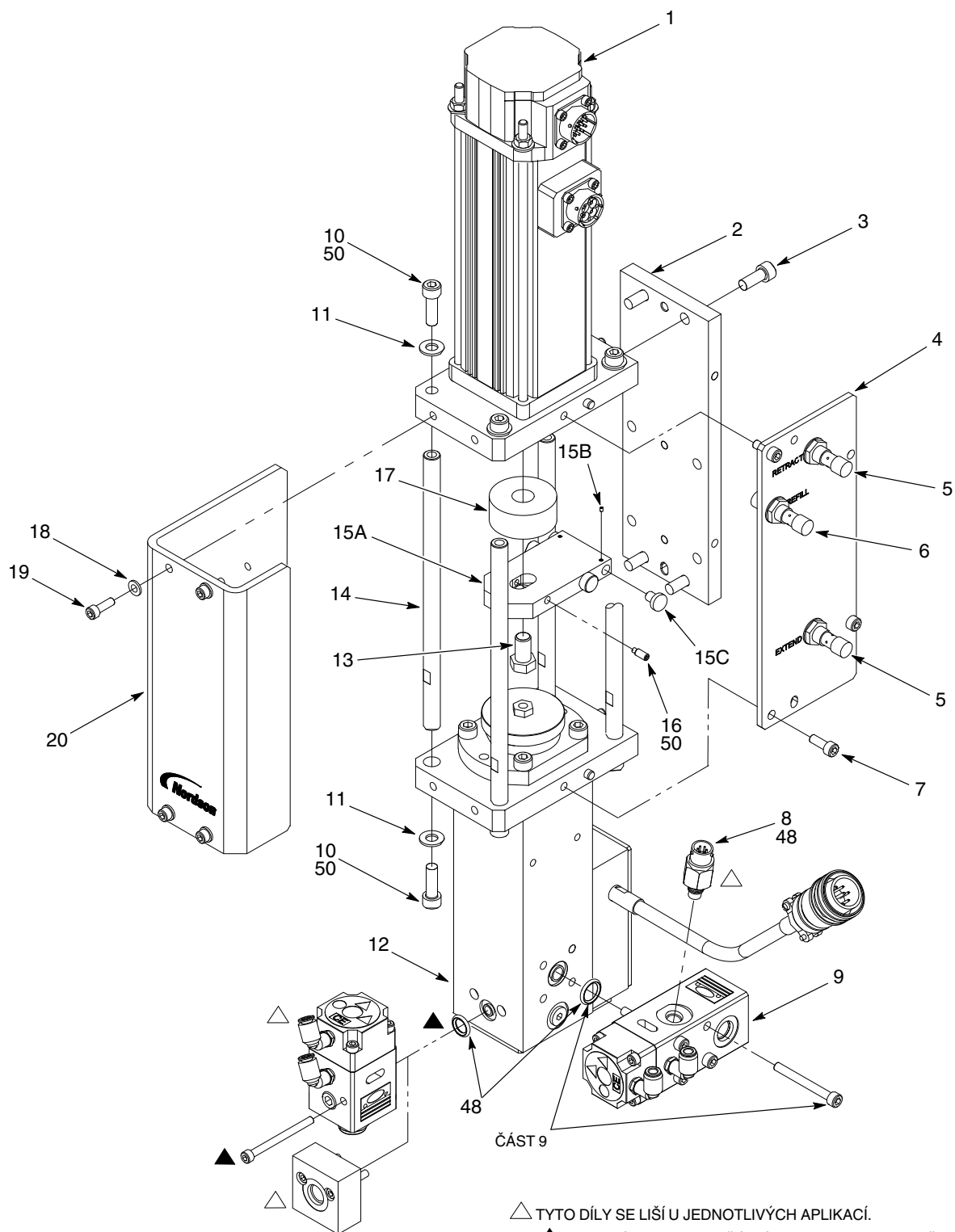
Položka	Díl	Díl	Popis	Počet	Pozn.
—	1083509		Dispenser, assembly, Pro-Meter S15, 120V	1	
		1083540	Dispenser, assembly, Pro-Meter S15, 240V	1	
1	1073676	1073676	• Actuator, linear	1	
2	1073373	1073373	• Plate, mount	1	
3	982006	982006	• Screw, socket, M8 x 20	4	
4	1600421	1600421	• Plate, proximity	1	
5	1074051	1074051	• Sensor, proximity, PNP, N.C., M12	2	
6	346188	346188	• Sensor, proximity, PNP, N.O., M12	1	
7	982176	982176	• Screw, socket, M6 x 16	3	
8	----	----	• Transducer, pressure	1	A
9	1073402	1073402	• Valve, inlet, Auto-FI, UHMW	1	
10	982395	982395	• Screw, socket, M8 x 1.25 x 25	8	
11	983051	983051	• Washer, flat, 0.344 x 0.688 x 0.065	8	
12	1083507	1083507	• Housing	1	
13	1070468	1070468	• Screw, stop, motor	1	
14	1073371	1073371	• Shaft	4	
15A	1070757	1070757	• Arm assembly, anti-rotate	1	
15B	982020	982020	• Set screw, M3 x 3	2	B
15C	1068802	1068802	• Pin, stop, 12 mm OD plastic	2	B
16	1074040	1074040	• Screw, set, M5 x 10	2	
17	1070467	1070467	• Bumper, motor	1	
18	983410	983410	• Washer, flat, M, narrow, M6	4	
19	982264	982264	• Screw, socket, cap, M6 x 1 x 18 mm	4	
20	1073375	1073375	• Shroud	1	
21	1078390	1078390	• Cover, heater	1	
22	982636	982636	• Screw, socket, M5 x 12	8	
23	186199	186199	• Sensor, temp RTD, 24 in.	1	
24	1078367	1078367	• Cover, heater, dispenser	1	
25	939515	939515	• Connector, crimp, wire 22-14	2 or 4	
26A	1082457	1082457	• Ferrule, wire, non-insulating, 22-26 AWG	2 or 4	C
26B	1078929	1078929	• Ferrule, wire, non-insulating, 18 AWG	2	C
26C	939934	939934	• Ferrule, wire, non-insulating, 20 AWG	2	C
27	1080850	1080850	• Cover, top, heater, dispenser	1	
28	----	----	• Plate	1	
29	242867	242867	• Tag, warning	1	
30	939586	939586	• Connector, plastic, 2 station	2	
31	982029	982029	• Screw, socket, M5 x 30	4	
32	984155	984155	• Nut, panel mounting	1	
33	1083747		• Cord set, armored	1	
		1060683	• Cord set, 240V	1	
34	973543	973543	• Plug, O-ring, 7/16-20	2	
35	1080773	1080773	• Heater cartridge, 0.38 d x 3, 120 v, 100 w	4	
36	1058878	1058878	• Screw, socket, M8 x 45	4	
37	----	----	• Gland assembly, tri-lip, 0.75 d	1	
38	981907	981907	• Screw, drive, 4 x 0.250	4	
39	982031	982031	• Screw, socket, M6 x 25	2	
40	1070490	1070490	• Flange, housing, plunger	1	

Pokračování...

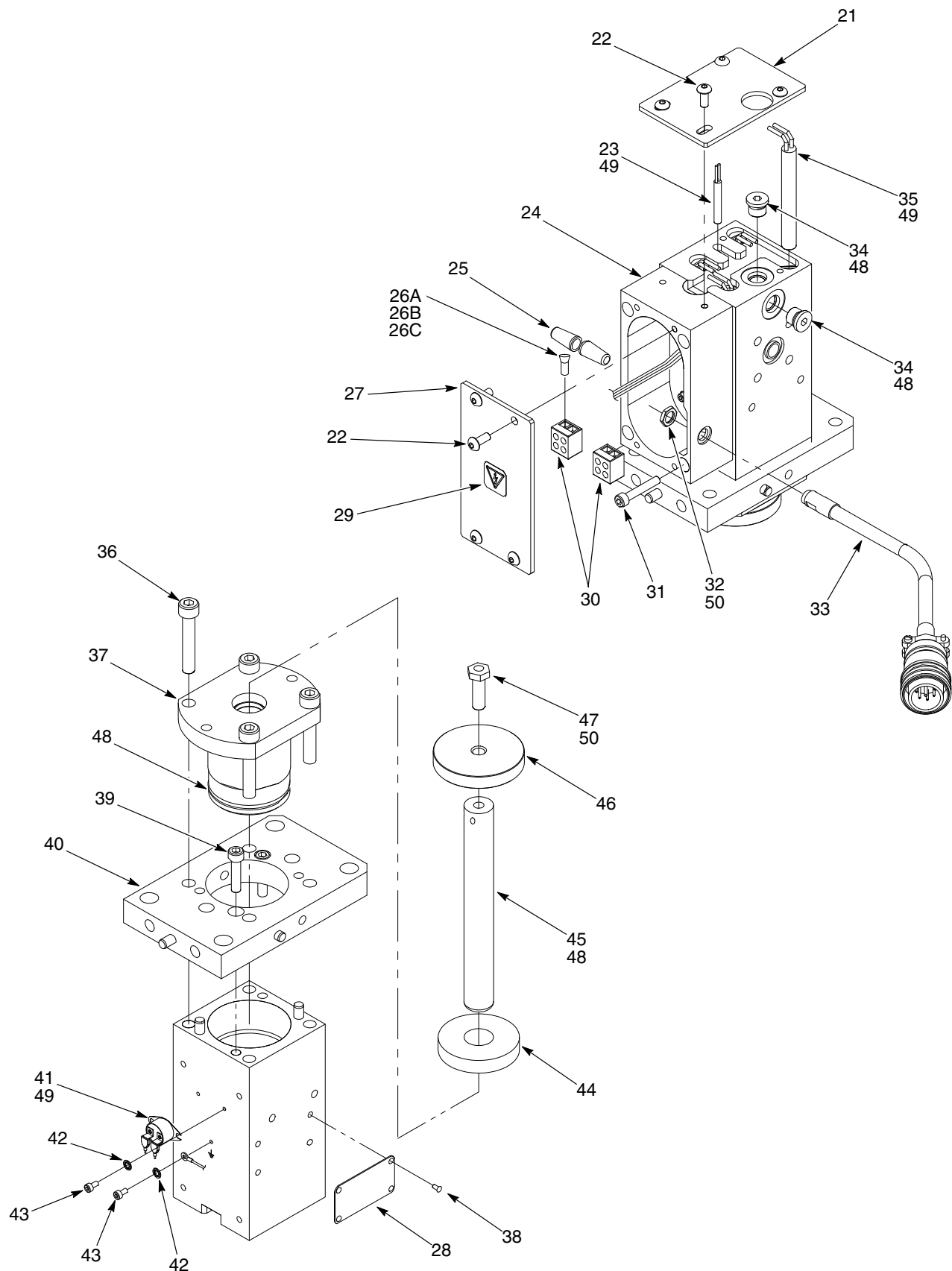
Položka	Díl	Díl	Popis	Počet	Pozn.
—	1083509		Dispenser, assembly, Pro-Meter S15, 120V	1	
		1083540	Dispenser, assembly, Pro-Meter S15, 240V	1	
41	1078561	1078561	• Thermostat, open on rise, 190 deg, 10 amp	1	
42	983520	983520	• Washer, lock, M, internal, M3	3	
43	308586	308586	• Screw, socket, M3 x 6	3	
44	1070466	1070466	• Bumper, plunger 0.75 dia	1	
45	1078413	1078413	• Plunger	1	
46	1070465	1070465	• Disc, proximity	1	
47	1070117	1070117	• Screw, stop, plunger, M8	1	
48	1073898	1073898	• Plug, screw, M12 x 1 x 9 mm	4	
49	1031834	1031834	• Lubricant, TFE grease, 5 lb, 1 gallon	AR	
50	900298	900298	• Compound, heat sink, 5-oz tube, 11281	AR	
51	900464	900464	• Adhesive, Loctite 242, blue, removable, 50 ml	AR	
52	1091823	1091823	• Spacer, motor, Pro-Meter	2	
53	941144	941144	• O-ring, Viton, 0.625 x 0.813 x 0.094	2	
NS	931316	931316	• Wire, jumper, 18 AWG	1	D
POZN. A: Převodník tlaku se volí podle konkrétní aplikace: 500 psi: Objednávejte 1084754 1000 psi: Objednávejte 1084753 3000 psi: Objednávejte 1084725 5000 psi: Objednávejte 346088 (používá se na starších systémech; již se nedoporučuje) B: Tyto díly jsou součástí položky 15A, ale je možné je objednat i samostatně. C: Při objednávání těchto dílů nahlédněte do příslušného schématu zapojení. D: Umístění propojky viz Obrázek 16. AR: Dle potřeby NS: Bez zobrazení					

Vyhřívané dávkovací zásobníky S35 pro 120/240 V

Viz Obr. 21 a 22. Viz seznam dílů, který začíná na straně 42.



Obr. 21 Díly vyhřívaného dávkovacího zásobníku S35 pro 120/240 V



Obr. 22 Díly vyhřívaného dávkovacího zásobníku S35 pro 120/240 V (pokračování)

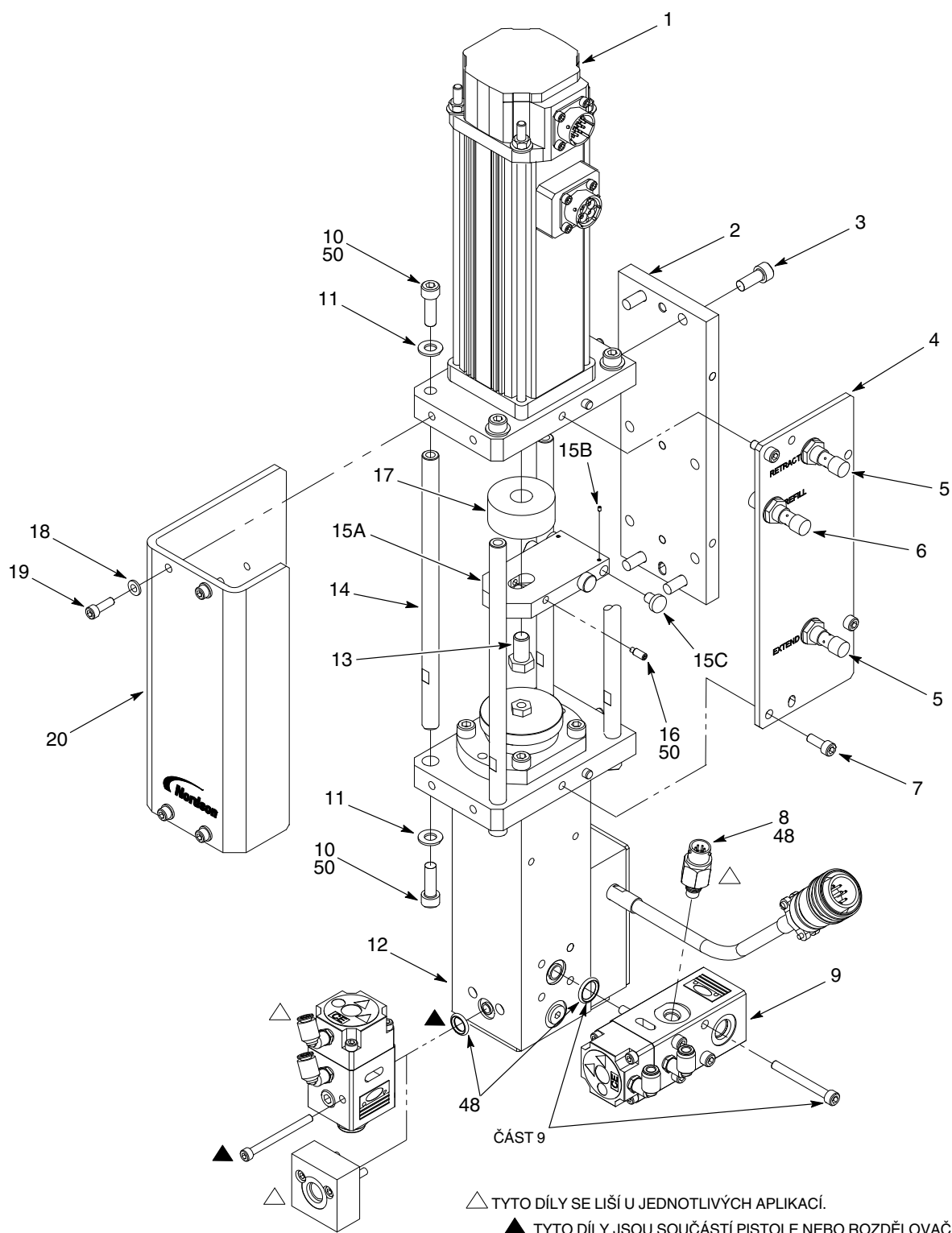
Položka	Díl	Díl	Popis	Počet	Pozn.
—	1082522		Dispenser, assembly, Pro-Meter S35, 120V	1	
		1082523	Dispenser, assembly, Pro-Meter S35, 240V	1	
1	1073675	1073675	• Actuator, linear	1	
2	1070791	1070791	• Plate, mount	1	
3	982006	982006	• Screw, socket, M8 x 20	4	
4	1600422	1600422	• Plate, proximity	1	
5	1074051	1074051	• Sensor, proximity, PNP, N.C., M12	2	
6	346188	346188	• Sensor, proximity, PNP, N.O., M12	1	
7	982176	982176	• Screw, socket, M6 x 16	4	
8	----	----	• Transducer, pressure	1	A
9	1073402	1073402	• Valve, inlet, Auto-FI, UHMW	1	
10	982395	982395	• Screw, socket, M8 x 1.25 x 25	8	
11	983051	983051	• Washer, flat, 0.344 x 0.688 x 0.065	8	
12	1082529	1082529	• Housing	1	
13	1070468	1070468	• Screw, stop, motor	1	
14	1070491	1070491	• Shaft	4	
15A	1070757	1070757	• Arm assembly, anti-rotate	1	
15B	982020	982020	• Set screw, M3 x 3	2	B
15C	1068802	1068802	• Pin, stop, 12 mm OD plastic	2	B
16	1074040	1074040	• Screw, set, M5 x 10	2	
17	1070467	1070467	• Bumper, motor	1	
18	983410	983410	• Washer, flat, M, narrow, M6	4	
19	982264	982264	• Screw, socket, cap, M6 x 1 x 18 mm	4	
20	1070793	1070793	• Shroud	1	
21	1078390	1078390	• Cover, heater	1	
22	982636	982636	• Screw, socket, M5 x 12	8	
23	186199	186199	• Sensor, temp RTD, 24 in.	1	
24	1078367	1078367	• Cover, heater, dispenser	1	
25	939515	939515	• Connector, crimp wire, 22-14	2 or 4	
26A	1082457	1082457	• Ferrule, wire, non-insulating, 22-26 AWG	2 or 4	C
26B	1078929	1078929	• Ferrule, wire, non-insulating, 18 AWG	2	C
26C	939934	939934	• Ferrule, wire, non-insulating, 20 AWG	2	C
27	1080850	1080850	• Cover, top, heater, dispenser	1	
28	----	----	• Plate	1	
29	242867	242867	• Tag, warning	1	
30	939586	939586	• Connector, plastic, 2 station	2	
31	982029	982029	• Screw, socket, M5 x 30	4	
32	984155	984155	• Nut, panel mounting	1	
33	1083747		• Cord set, armored	1	
		1060683	• Cord set, 240V	1	
34	973543	973543	• Plug, O-ring, 7/16-20	2	
35	1080772	1080772	• Heater cartridge, 0.38 d x 5.75, 120 v, 125 w	4	
36	1058878	1058878	• Screw, socket, M8 x 45	4	
37	----	----	• Gland assembly, tri-lip, 0.75 d	1	
38	981907	981907	• Screw, drive, 4 x 0.250	4	
39	982031	982031	• Screw, socket, M6 x 25	2	
40	1070490	1070490	• Flange, housing, plunger	1	

Pokračování...

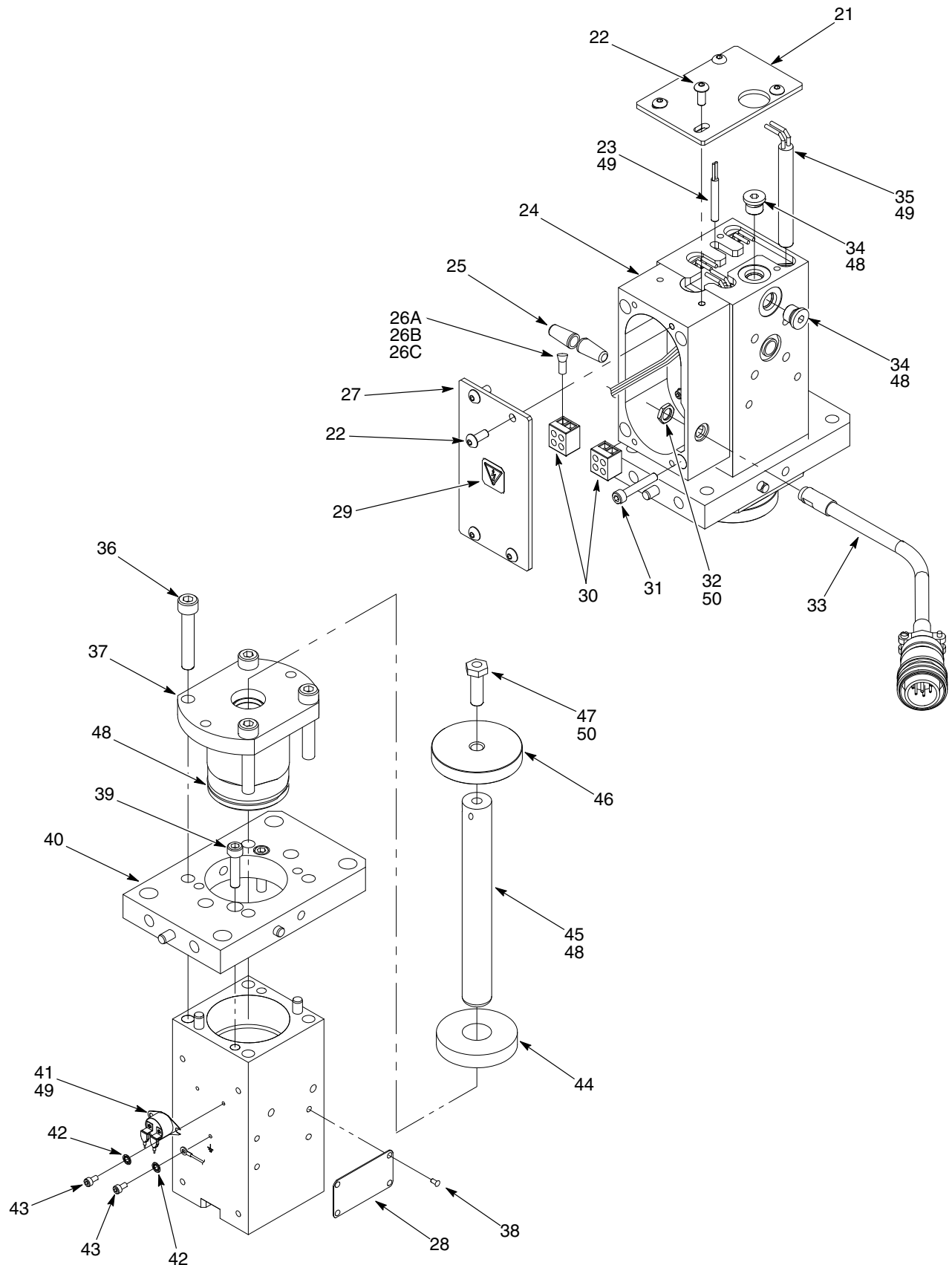
Položka	Díl	Díl	Popis	Počet	Pozn.
—	1082522		Dispenser, assembly, Pro-Meter S35, 120V	1	
		1082523	Dispenser, assembly, Pro-Meter S35, 240V	1	
41	1078561	1078561	• Thermostat, open on rise, 190 deg, 10 amp	1	
42	983520	983520	• Washer, lock, M, internal, M3	3	
43	308586	308586	• Screw, socket, M3 x 6	3	
44	1070466	1070466	• Bumper, plunger 0.75 dia	1	
45	1070463	1070463	• Plunger	1	
46	1070465	1070465	• Disc, proximity	1	
47	1070117	1070117	• Screw, stop, plunger, M8	1	
48	1031834	1031834	• Lubricant, TFE grease, 5 lb, 1 gallon	AR	
49	900298	900298	• Compound, heat sink, 5-oz tube, 11281	AR	
50	900464	900464	• Adhesive, Loctite 242, blue, removable, 50 ml	AR	
NS	931316	931316	• Wire, jumper, 18 AWG	1	D
POZN. A: Převodník tlaku se volí podle konkrétní aplikace: 500 psi: Objednávejte 1084754 1000 psi: Objednávejte 1084753 3000 psi: Objednávejte 1084725 5000 psi: Objednávejte 346088 (používá se na starších systémech; již se nedoporučuje) B: Tyto díly jsou součástí položky 15A, ale je možné je objednat i samostatně. C: Při objednávání těchto dílů nahlédněte do příslušného schématu zapojení. D: Umístění propojky viz Obrázek 16. AR: Dle potřeby					

Vyhřívané dávkovací zásobníky S100 pro 120/240 V

Viz Obr. 23 a 24. Viz seznam dílů, který začíná na straně 46.



Obr. 23 Díly vyhřívaného dávkovacího zásobníku S100 pro 120/240 V



Obr. 24 Díly vyhřívaného dávkovacího zásobníku S100 pro 120/240 V (pokračování)

Položka	Díl	Díl	Díl	Díl	Popis	Počet	Pozn.
—	1082524				Dispenser, assembly, Pro-Meter S100, 120V	1	
		1082525			Dispenser, assembly, Pro-Meter S100, 240V	1	
			1600415		Dispenser, Pro-Meter, S100, HTD, 120V, ARW	1	
				1600416	Dispenser, Pro-Meter, S100, HTD, 240V, ARW	1	
1	1073678	1073678	1073678	1073678	• Actuator, linear	1	
2	1068790	1068790	1068790	1068790	• Plate, mount	1	
3	982006	982006	982006	982006	• Screw, socket, M8 x 20	4	
4	1600423	1600423	1600423	1600423	• Plate, proximity	1	
5	1074051	1074051	1074051	1074051	• Sensor, proximity, PNP, N.C., M12	2	
6	346188	346188	346188	346188	• Sensor, proximity, PNP, N.O., M12	1	
7	982176	982176	982176	982176	• Screw, socket, M6 x 16	4	
8	----	----	----	----	• Transducer, pressure	1	A
9	1073402	1073402	1105010	1105010	• Valve, inlet, Auto-FI, UHMW	1	
10	982491	982491	982491	982491	• Screw, socket, M10 x 25	8	
11	983061	983061	983061	983061	• Washer, flat, 0.406 x 0.812 x 0.065	8	
12	1082570	1082570	1600417	1600417	• Housing	1	
13	1068804	1068804	1068804	1068804	• Screw, stop, motor	1	
14	1068779	1068779	1068779	1068779	• Shaft	4	
15A	1069104	1069104	1069104	1069104	• Arm assembly, anti-rotate	1	
15B	982020	982020	982020	982020	• Set screw, M3 x 3	2	B
15C	1068802	1068802	1068802	1068802	• Pin, stop, 12 mm OD plastic	2	B
16	1002697	1002697	1002697	1002697	• Screw, set, M6 x 8	2	
17	1068799	1068799	1068799	1068799	• Bumper, motor	1	
18	983410	983410	983410	983410	• Washer, flat, M, narrow, M6	4	
19	982264	982264	982264	982264	• Screw, socket, cap, M6 x 1 x 18 mm	4	
20	1068806	1068806	1068806	1068806	• Shroud	1	
21	1080781	1080781	1080781	1080781	• Cover, heater	1	
22	982636	982636	982636	982636	• Screw, socket, M5 x 12	8	
23	186199	186199	186199	186199	• Sensor, temp RTD, 24 in.	1	
24	1078367	1078367	1078367	1078367	• Cover, heater, dispenser	1	
25	939515	939515	939515	939515	• Connector, crimp, wire, 22-14	2 or 4	
26A	1082457	1082457	1082457	1082457	• Connector, wire, set screw	2 or 4	C
26B	1078929	1078929	1078929	1078929	• Connector, wire, set screw	2	C
26C	939934	939934	939934	939934	• Connector, wire, set screw	2	C
27	1080850	1080850	1080850	1080850	• Cover, top, heater, dispenser	1	
28	----	----	----	----	• Not used on this configuration	—	
29	242867	242867	242867	242867	• Tag, warning	1	
30	939586	939586	939586	939586	• Connector, plastic, 2 station	2	
31	982029	982029	982029	982029	• Screw, socket, M5 x 30	4	
32	984155	984155	984155	984155	• Nut, panel mounting	1	
33	1083747				• Cord set, 120V	1	
		1060683	1060683	1060683	• Cord set, 240V	1	
34	973543	973543	973543	973543	• Plug, O-ring, 7/16-20	2	
35	1078538	1078538	1078538	1078538	• Heater cartridge , 0.38 d x 5.75, 120 v, 150 w	4	

Pokračování...

Položka	Díl	Díl	Díl	Díl	Popis	Počet	Pozn.
—	1082524				Dispenser, assembly, Pro-Meter S100, 120V	1	
		1082525			Dispenser, assembly, Pro-Meter S100, 240V	1	
			1600415		Dispenser, Pro-Meter, S100, HTD, 120V, ARW		
				1600416	Dispenser, Pro-Meter, S100, HTD, 240V, ARW		
36	982392	982392	982392	982392	• Screw, socket, M10 x 45	4	
37	1069486	1069486	1101931	1101931	• Gland assembly, tri-lip	1	
38	981907	981907	981907	981907	• Screw, drive, 4 x 0.250	4	
39	982031	982031	982031	982031	• Screw, socket, M6 x 25	2	
40	1068777	1068777	1068777	1068777	• Flange, housing, plunger	1	
—	1077588				Dispenser, assembly, Pro-Meter S15, 120V	1	
		1077645	1077645	1077645	Dispenser, assembly, Pro-Meter S15, 240V	1	
41	1078561	1078561	1078561	1078561	• Thermostat, open on rise, 190 deg, 10 amp	1	
42	983520	983520	983520	983520	• Washer, lock, M, internal, M3	3	
43	308586	308586	308586	308586	• Screw, socket, M3 x 6	3	
44	1068798	1068798	1068798	1068798	• Bumper, plunger	1	
45	1068796	1068796	1101980	1101980	• Plunger	1	
46	1068797	1068797	1068797	1068797	• Disc, proximity	1	
47	1068803	1068803	1068803	1068803	• Screw, stop, plunger, M10	1	
48	1031834	1031834	1031834	1031834	• Lubricant, TFE grease, 5 lb, 1 gallon	AR	
49	900298	900298	900298	900298	• Compound, heat sink, 5-oz tube, 11281	AR	
50	900464	900464	900464	900464	• Adhesive, Loctite 242, blue, removable, 50 ml	AR	
NS	931316	931316	931316	931316	• Wire, jumper, 18 AWG	1	D
POZN. A: Převodník tlaku se volí podle konkrétní aplikace: 500 psi: Objednávejte 1084754 1000 psi: Objednávejte 1084753 3000 psi: Objednávejte 1084725 5000 psi: Objednávejte 346088 (používá se na starších systémech; již se nedoporučuje) B: Tyto díly jsou součástí položky 15A, ale je možné je objednat i samostatně. C: Při objednávání těchto dílů nahlédněte do příslušného schématu zapojení. D: Umístění propojky viz Obrázek 16. AR: Dle potřeby							

Sady

Pro vzdáleně montovaný výstupní ventil jsou k dispozici následující sady.

Těsnicí ucpávky

Díl	Popis
1080997	Sada, komplet těsnicí ucpávky plunžrové tyče, dávkovač 15 ccm & 35 ccm
1080998	Sada ucpávky plunžrové tyče, pouze vnitřní součásti, dávkovač 15 ccm & 35 ccm
1080992	Sada, komplet těsnicí ucpávky plunžrové tyče, dávkovač 100 ccm
1080993	Sada ucpávky plunžrové tyče, pouze vnitřní součásti, dávkovač 100 ccm

Plunžrové tyče

Díl	Popis
1080986	Sada plunžrové tyče, dávkovač 15 ccm, plunžr 0,750 palce
1080987	Sada plunžrové tyče, dávkovač 35 ccm, plunžr 0,750 palce
1080988	Sada plunžrové tyče, dávkovač 100 ccm, plunžr 1,250 palce

Vstupní ventily

Díl	Popis
1073402	Sada, komplet vstupního ventilu, dávkovač 15 ccm, 35 ccm, 100 ccm
238345	Sada vložky, Auto-Flo, UHMWPE

Součásti pro konkrétní aplikace

K dispozici jsou následující součásti pro konkrétní aplikace.

Dávkovací pistole a těsnicí vložky pro standardní pistole typu Auto-Flo

Díl	Popis
1073405	Pistole Auto-Flo montovaná na rozdělovač, Pro-Meter S, UHMWPE
1016122	Pistole samostatná Auto-Flo, UHMWPE
238345	Sada vložky, Auto-Flo, UHMWPE

Dávkovací pistole a těsnicí vložky pro pistole Auto-Flo, typ bez dutiny

Díl	Popis
1085559	Pistole Auto-Flo montovaná na rozdělovač, bez dutiny 3 mm, Pro-Meter S, Polymyt
308510	Sada vložky, Auto-Flo, bez dutiny 3 mm, Polymyt
1085600	Pistole Auto-Flo montovaná na rozdělovač, bez dutiny 4 mm, Pro-Meter S, UHMWPE
1034260	Sada vložky, Auto-Flo, bez dutiny 4 mm, UHMWPE

Adaptér pro vzdálenou montáž pistole

Díl	Popis
1080984	Sada adaptéru, Pro-Meter S, vzdálená pistole

Převodníky

Díl	Popis
346088	Převodník 5000 psi (používá se na starších systémech; již se nedoporučuje)
1084752	Převodník 3000 psi
1084753	Převodník 1000 psi
1084754	Převodník 500 psi

Nástroje

Připravte si příslušné nástroje, které budete potřebovat při opravě dávkovacích zásobníků Pro-meter řady S:

Díl	Popis
1080991	Vytlačovací trn na vnitřní součásti těsnicí ucpávky, plunžr 0,75 palce
1070474	Lisovací nástroj na vnitřní součásti těsnicí ucpávky, plunžr 0,75 palce
1080990	Vytlačovací trn na vnitřní součásti těsnicí ucpávky, plunžr 1,25 palce
1069487	Lisovací nástroj na vnitřní součásti těsnicí ucpávky, plunžr 1,25 palce
1074034	Hákový klíč s čepem 3/16 palce, od 0,75 do 2 palců

Poznámky:

[illegible]

