

## Сопроводительная документация

В дополнение к настоящей инструкции может потребоваться следующая документация:

Эжекторный пистолет 2–8 куб. см  
(Руководство 7179910B)

## Расходные материалы

Перед заменой жидкостного картриджа необходимо получить следующие материалы.

Табл. 1 Расходные материалы

| Поз.                                  | № детали | Назначение                                           |
|---------------------------------------|----------|------------------------------------------------------|
| Клей для стопорения резьбовых деталей | 900200   | Наносится на резьбу винтов.                          |
| Смазка TFE                            | 1031834  | Служит для смазки уплотнений и уплотнительных колец. |



**ВНИМАНИЕ**



К выполнению следующих операций допускается только квалифицированный персонал. Выполнять инструкции по технике безопасности, содержащиеся в настоящем документе и всей остальной сопроводительной документации.

## Снятие жидкостного картриджа

1. См. рис. 1. Ослабить винты муфты (1).
2. Задействовав-выключив пистолет, освободить иглу (3) из муфты (2).
3. Выдавить иглу (3) при помощи отвертки с плоским жалом. Используя щипцы-тонкогубцы, извлечь иглу из переходника сопла (8).
4. Вывернуть винты (9) крепления переходника сопла (8) и снять прокладки (6) с корпуса пистолета (4). Проверить уплотнительное кольцо (7) сопла на наличие повреждений и заменить, если необходимо.
5. Вынуть жидкостный картридж (5) из корпуса пистолета (4).

## Установка жидкостного картриджа

1. См. рис. 1. Нанести на уплотнения и указанный участок на новом жидкостном картридже (5) смазку TFE (11). Вставить жидкостный картридж в корпус пистолета (4).
2. Нанести состав для стопорения резьбовых деталей на винты (9). Нанести на уплотнительное кольцо (7) смазку TFE (11).
3. Поставить прокладки (6) и сопло (8), используя винты (9). Затянуть винты моментом  $13,2 \pm 1,3 \text{ Н}\cdot\text{м}$  ( $9,7 \times \pm 1 \text{ фут}\cdot\text{фунта}$ ).
4. Аккуратно вставить иглу (3) через сопло (8). Используя ключ-шестигранник малого диаметра (10), протолкнуть иглу до упора в муфту (2).
5. Затянуть винты (1) муфты моментом  $0,75 \text{ Н}\cdot\text{м}$  ( $7 \text{ дюйм}\cdot\text{фунтов}$ ).

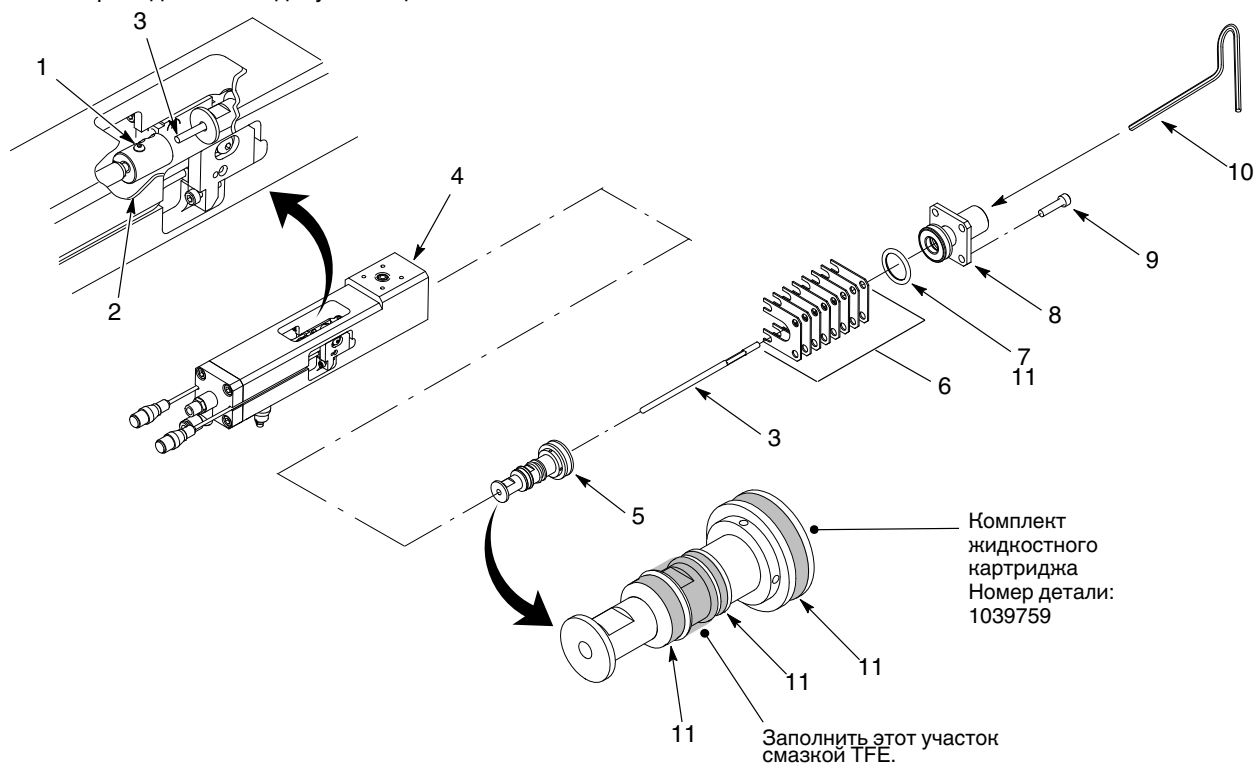


Рис. 1 Жидкостный картридж, замена

