

İsteğe Bağlı Kumanda Konfigürasyonları Bulunan PS3 Kumanda Genel Çalışma Kılavuzu

Ürün Kılavuzu
Bölüm P/N 7179644_01
- Turkish -
12/12 tarihinde yayınlanmıştır

Bu belge haber verilmeksizin değişikliğe tabidir.

En güncel sürüm için <http://emanuals.nordson.com/finishing> adresini kontrol edin.



İçindekiler

Güvenlik.....	4
Kalifiye Personel.....	4
Amaçlanan Kullanım.....	4
Yönetmelikler ve Onaylar.....	4
Kişisel Güvenlik	4
Yüksek Basıncılı Sıvılar.....	5
Yangın Güvenliği	5
Halojenli Hidrokarbon Solvent Tehlikeleri	5
Bir Arıza Durumunda Eylem.....	5
Uzaklaştırma.....	5
Tanım	6
Özellikler.....	6
Çalıştırma Teorisi.....	7
Alarmlar	7
Kurulum	8
Kılavuzlar.....	8
Şematikler ve Bağlantı Şemaları	8
Operatör Arayüzü ve Ekranlar	10
SİSTEM DURUMU	10
Pompa Standı Kumandası	12
ARIZALARI GÖRÜNTÜLE (VIEW FAULTS).....	12
TEST NOKTALARI (TEST POINTS).....	13
SİSTEM KURULUMU (SYSTEM SET-UP)	14
VERİ İŞLEME (PROCESS DATA)	16
Tane Boyutu (Bead Size).....	17
Çalıştırma.....	18
Malzemenin Sisteme Yüklmesi	19
Pompa Standını Devreye Sokun	19
Ön Basınclandırma Ayar Noktaları	20
Hedef Hacim Ayar Noktaları / Alarmlar	20
Tipik İlk Çalıştırma.....	21
Tane Boyutu Ayarı	21
Hata Mesajları	21
Yapılandırma Ayarlarının Geri Alınması	22
Kapatma	22
İstatistiki Süreç Kontrol Verileri ve Arıza Günlükleri	23
Günlük Dosya Yöneticisi Hizmet Programı kullanılarak SPC Verilerine erişim	23
SPC Hatası ve Sistem Durumu Kodları	23
Sorun Giderme.....	24
Onarım	26
Parçaların Sipariş Edilmesi	26
Operatör Arayüz Paneli.....	26
PCA'nın Değiştirilmesi	26

PS3 Kumanda Programlarının Geri Alınması.....	28
PS3 Kumanda Yapılandırmalarının Kaydedilmesi ve Yüklmesi	29
Yapılandırmaların Kaydedilmesi	29
Yapılandırmaların Yüklmesi	30
İsteğe Bağlı Kumanda Yapılandırmaları	32

Bize Ulaşın	Duyuru
Nordson Corporation ürünleri hakkında bilgi, yorum ve sorularla ilgili istekleri memnuniyetle karşılamaktadır. Nordson hakkında genel bilgiler aşağıdaki adres kullanılarak internetten bulunabilir: www.nordson.com Tüm yazışmaları şuraya yapabilirsiniz: Nordson Corporation 300 Nordson Drive Amherst, OH 44001 Attn: Customer Service Mail Station 48	Telif hakkıyla korunan bir Nordson Corporation yayınıdır. Orijinal telif hakkı tarihi 2012 Nordson Corporation'dan ön anlaşma alınmadığı müddetçe Nordson ürünlerinin doğru şekilde çalıştırılması ve sürdürülmesi amacıyla, • bilgilerin değiştirilmeden tam olarak kopyalanması şartıyla bu bilgiler kopyalanabilir ya da indirilebilir. • Kazanç elde etmek amacıyla ne kopyası ne de orijinali yeniden satılamaz ya da dağıtılamaz. Ticari Markalar Nordson, Nordson logosu ve Pro-Meter Nordson Corporation'ın tescilli ticari markalarıdır. Tüm diğer ticari markalar ilgili sahiplerinin mülkiyeti altındadır.

Güvenlik

Bu güvenlik talimatlarını okuyun ve izleyin. Göreve ve ekipmana özel uyarılar, ikazlar ve talimatlar uygun olduğunda ekipman belgelerine dahil edilebilir.

Bu talimatları kapsayan tüm ekipman belgelerinin ekipmanı çalıştıran veya bakımını yapan kişiler için ulaşılabilir olduğundan emin olun.

Kalifiye Personel

Ekipman sahipleri Nordson ekipmanının kalifiye personel tarafından kurulduğundan, çalıştırıldığından ve bakımının yapıldığından emin olmaktan sorumludur. Kalifiye personel, verilen görevlerini güvenli biçimde yerine getirmek üzere eğitim almış çalışanlar ya da yüklenicilerdir. İlgili tüm güvenlik kuralları ve yönetmelikleri hakkında bilgi sahibi ve verilen görevleri fiziksel olarak yerine getirebilir durumdadırlar.

Amaçlanan Kullanım

Nordson ekipmanının ekipmanla sunulan belgelerdeki kullanımından farklı şekillerde kullanımı kişilerde sakatlanma ya da mülkiyete hasarla sonuçlanabilir.

Ekipmanın amaçlanmayan kullanım örnekleri şunları kapsar

uyumsuz malzemelerin kullanılması

onaylanmamış değişikliklerin yapılması

emniyet muhafazalarının veya kilitlemelerin çıkarılması veya atlanması

uyumsuz veya hasarlı parçaların kullanılması

onaylanmayan yardımcı ekipmanın kullanılması

ekipmanın azami değerler olmadan çalıştırılması

Yönetmelikler ve Onaylar

Tüm ekipmanın değerlendirildiğinden ve kullanıldığı ortam açısından onaylandığından emin olun. Kurulum, çalıştırma ve bakım talimatları uygulanmazsa, Nordson ekipmanı için alınan tüm onaylar geçersiz kalır.

Kişisel Güvenlik

Sakatlanmayı önlemek için bu talimatları izleyin.

- Kalifiye değilseniz ekipmanı çalıştırmayın ya da bakımını yapmayın.
- Emniyet muhafazaları, kapılar veya kapaklar bozulmuşsa ve otomatik kilitlemeler doğru biçimde çalışmıyorsa ekipmanı çalıştırmayın. Güvenlik aygıtlarını atlamayın ya da etkisiz hale getirmeyin.
- Hareket eden ekipmandan uzak durun. Hareket eden ekipmanı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce güç kaynağını kapatın ve ekipman tam olarak durana kadar bekleyin. Gücü kilitleyin ve istenmeyen hareketi önlemek için ekipmanı sabitleyin.
- Basıncı sistemleri veya aksamı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce hidrolik ve pnömatik basıncı alın (boşaltın). Elektrikli ekipmanın bakımını yapmadan önce bağlantıyı kesin, kilitleyin ve düğmeleri etiketleyin.
- Manuel püskürtme tabancalarını çalıştırırken topraklandığınızdan emin olun. Elektrik yalıtımlı eldivenler ya da tabanca koluna veya diğer gerçek bir toprak zemine bağlı bir topraklama kayışı takın. Mücevher veya araçlar gibi metalik nesneler takmayın veya taşınmayın.
- Hafif bir elektrik şokuna bile maruz kalsanız tüm elektrikli veya elektrostatik ekipmanı hemen kapatın. Problem tanımlanana ve düzeltilene kadar ekipmanı yeniden başlatmayın.
- Kullanılan tüm malzemeler için Malzeme Güvenliği Veri Sayfalarını (MSDS) edinin ve okuyun. Güvenli şekilde taşıma ve malzemelerin güvenli kullanımı için üretici talimatlarına uyun ve tavsiye edilen kişisel koruma cihazlarını kullanın.
- Püskürtme alanının yeterince havalandırıldığından emin olun.
- Yaralanmayı önlemek için kızgın yüzeyler, keskin kenarlar, enerji sağlanmış elektrik devreleri ve kapatılamamış ya da pratik sebeplerden ötürü korumalı olmayan hareketli parçalar gibi çalışma alanında tam olarak giderilemeyen ve daha az belli olan tehlikelere dikkat ediniz.

Yüksek Basınçlı Sıvılar

Yüksek basınçlı sıvılar, güvenli biçimde muhafaza edilmediğinde aşırı derecede tehlikeli olabilir. Yüksek basınçlı ekipmanı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce daima sıvı basıncını boşaltınız. Yüksek basınçlı sıvının jet püskürtmesi bir bıçak gibi kesebilir ve ciddi vücut yaralanmasına, amputasyona ya da ölüme neden olabilir. Cilde işleyen sıvılar toksik zehirlenme de yaratabilir.

Sıvı püskürmesinden kaynaklı bir yaralanma geçiriyorsanız, hemen tıbbi yardım almalısınız. Mümkün ise püsküren sıvıya ait MSDS'nin bir kopyasını doktora veriniz. Milli Püskürtme Ekipmanı Üreticileri Birliği, yüksek basınçlı püskürtme ekipmanı ile çalışırken taşımanız gereken bir cüzdan oluşturmuştur. Bu kartlar ekipmanınızla birlikte sunulur. Aşağıdaki bu karta ait metindir:



UYARI: Yüksek basınçlı sıvıdan meydana gelen bir yaralanma ciddi olabilir. Yaralandıysanız ya da bir yaralanmadan şüpheleniyorsanız:

- Hemen acile başvurunuz.
- Doktora bir püskürtme yaralanmasından şüphelendiğinizi söyleyiniz.
- Ona bu kartı gösteriniz
- Ne türden bir malzemeyi püskürttüğünüzü söyleyiniz

TIBBİ UYARIYARALARI: DOKTORA NOT

Ciltte püskürtme ciddi bir travmatik yaralanmadır. Yaralanmayı cerrahiyle mümkün olan en kısa sürede tedavi etmek önemlidir. Zehirlenmeyi araştırmak üzere tedaviyi geciktirmeyiniz. Toksisite, bazı egzotik kaplamaların doğrudan kan akımına püskürtüldüğü bir durumdur.

Bir plastik cerrahla ya da rekonstrüktif el cerrahıyla konsültasyon önerilebilir.

Yaranın ciddiyeti; yaralanmanın vücudun neresinde olduğuna, maddenin yolunun üzerindeki bir şeye çarpmasına ve daha fazla hasara neden olarak sekmesine ve boyada kalan cilt mikroflorası ya da yaraya patlamış olan tabanca dahil birçok diğer değişkene bağlıdır. Püskürtülen boya dokunun enfeksiyona direncine zarar veren akrilik lateks ve titanyum dioksit ihtiva ediyorsa, bakteriyel gelişim çok artabilir. Ele gelen bir püskürtme yaralanması için doktorların önerdiği tedavi; püskürtülen boyayla yayılan altta yatan dokuyu serbest bırakmak üzere elin kapalı damar bölümlerinin acil dekompresyonu, tedbirli yara debridmanı ve acil antibiyotik tedavisini kapsar.

Yangın Güvenliği

Bir yangından veya patlamadan kaçınmak için bu talimatları izleyin.

- Tüm iletken ekipmanı topraklayın. Yalnızca topraklanmış hava ve sıvı hortumlarını kullanın. Ekipmanı ve iş parçası topraklama cihazlarını düzenli olarak kontrol edin. Toprak direnci bir megohm'u geçmemelidir.
- Statik kıvılcımlanma veya arklanma farkederseniz, hemen tüm ekipmanı kapatınız. Nedeni tanımlanana ve düzeltilene kadar ekipmanı yeniden başlatmayınız.

- Alev alabilir malzemelerin kullanıldığı ya da saklandığı yerlerde sigara içmeyin, kaynak yapmayın, taşlama yapmayın ya da açık alev kullanmayın. Malzemeleri üreticinin önerdiği sıcaklıkların üzerinde ısıtmayın. Isı izleme ve sınırlandırma cihazlarının düzgün biçimde çalıştığından emin olun.
- Uçucu partiküllerin veya buharların tehlikeli konsantrasyonlarını önlemek üzere yeterli havalandırmayı sağlayınız. Rehberlik için yerel kanunlara veya malzeme MSDS'nize bakın.
- Alev alabilir malzemelerle çalışırken yanan elektrik devrelerinin bağlantısını kesmeyin. Kıvılcımlanmayı önlemek için ilk olarak şalterdeki gücü kapatın.
- Acil durum kesme düğmelerinin, kapatma valflerinin ve yangın söndürücülerin nerede konumlandığını bilin. Eğer püskürtme kabininde bir yangın başlarsa, püskürtme sistemini ve aspiratörleri hemen kapatın.
- Elektrostatik ekipmanı ayarlamadan, temizlemeden ya da onarmadan önce elektrostatik gücü kapatın ve şarj sistemini topraklayın.
- Ekipman belgelerinizdeki talimatlara göre ekipmanı temizleyin, bakımını yapın, test edin ve onarın.
- Yalnızca orijinal ekipmanla kullanım için tasarlanmış yedek parçalar kullanın. Parça bilgisi ve tavsiye için Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Halojenli Hidrokarbon Solvent Tehlikeleri

Alüminyum bileşenler ihtiva eden basınçlı bir sistemde halojenli hidrokarbon solventler kullanmayın. Basınç altında bu solventler alüminyumla reaksiyona girip patlayabilir ve yaralanmaya, ölüme veya mülk hasarına neden olabilir. Halojenli hidrokarbon solventler aşağıdaki bileşenlerden bir veya daha fazlasını içerir:

Bileşen	Sembol	Önek
Flor	F	"Fluoro-"
Klor	Cl	"Chloro-"
Bromin	Br	"Bromo-"
İyot	I	"Iodo-"

Daha fazla bilgi için malzeme MSDS'nizi kontrol edin ya da malzeme tedarikçinizle irtibata geçin. Halojenli hidrokarbon solventler kullanmanız gerekiyorsa, uyumlu Nordson bileşenleri hakkında bilgi almak için Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Bir Arıza Durumunda Eylem

Bir sistem ya da sistemdeki herhangi bir ekipman arızalanırsa, sistemi hemen kapatın ve şu adımları gerçekleştirin:

- Sistemin elektrik gücünün bağlantısını kesin ve kilitleyin. Hidrolik ve pnömatik kapatma valflerini kapatın ve basınçları boşaltın.
- Arıza sebebini tanımlayın ve sistemi yeniden başlatmadan önce arızayı düzeltin.
- Gerekirse destek için Nordson servis teknisyeninizle irtibata geçin.

Uzaklaştırma

Çalışma ve bakımda kullanılan ekipman ve malzemelerin yerel kanunlara göre uzaklaştırılması.

Tanım

Bkz. Şekil 1. PS3 kumandası, malzeme dağıtım oranını kontrol etmek üzere bir robottaki ya da hücre kumandasındaki sinyalleri kullanır. Sabit hava kabarcığı hızı, robot hızındaki değişiklikler için malzeme dağıtım hızı ayarlanarak sürdürülebilir.

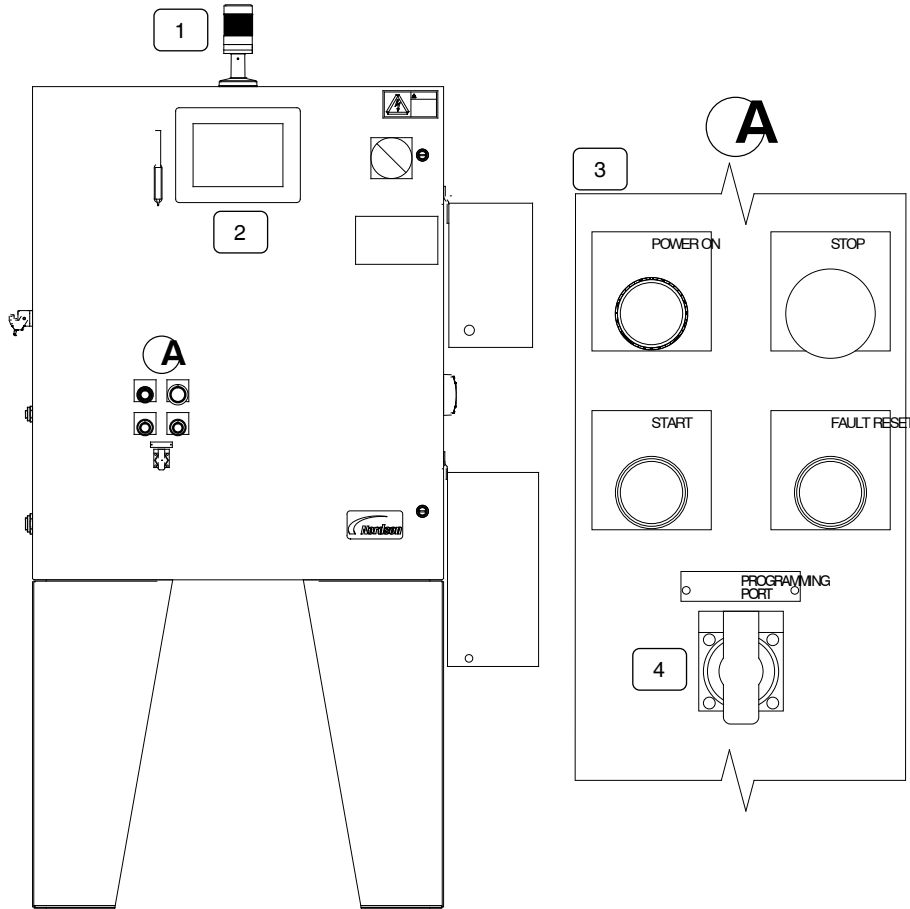
Kumanda, dağıtıcılar ve sistem arayüzleri için çeşitli seçeneklerde yapılandırılabilir.

PS3 kumandası ayrıca arızalar saptandığında

- düzeltme prosedürlerini de görüntüler.
- robot kumandasına arızaları iletir.
- SPC ve arıza verilerini saklar.
- 4 bağımsız bölgenin malzeme sıcaklığını kontrol eder (yalnızca entegre TC modeli).

Özellikler

Giriş Gücü: TİP 500 V, 3 Ø, , 60 Hz, 10 A



Şekil 1 Tipik PS3 Kumandası

1. Alarm Kulesi: Operatörü sistemde bir arıza durumu meydana geldiğinde uyarır.
2. Dokunmatik ekran: Sistem için HMI. Daha fazla veri için Operator Arayüzü bölümüne bakın.
3. Operatör Kumandaları:
BAŞLAT-Kumandaya gelen yedek gücü devreye sokar
GÜÇ AÇIK-Ana güç pilot ışığı
DURDUR-Kumandaya gelen yedek gücü devre dışı bırakır
ARIZA SIFIRLAMA-Arıza oluştuğunda servo tahriği sıfırlar
4. VERİ PORTU: SPC verileri ve PC Arayüzü

Çalıştırma Teorisi

Robot ya da hücre kumandası, robot hızına orantılı 0 - 10 volt arasında DC analog bir sinyal gönderir. Bu voltaj, DeviceNet I/O sistemleri durumunda 12 bit ya da kesikli bir I/O sisteminde tek uçlu voltaj olabilir. Voltaj, dağıtılan hava kabarcığının köşelerde sabit kalmasını sağlayarak malzeme akış hızını kontrol eder.

Malzeme dağıtım hızları, Hava Kabarcığı Boyutu özelliğiyle değiştirilebilir. Hava Kabarcığı Boyutu özelliği, dağıtım kumandalarına gönderilen robot analog sinyalinin yüzdesini orantılı olarak kontrol eder. Malzeme dağıtım hızlarındaki değişikliklere bağlı olarak robot programı değiştirme ihtiyacını da giderir. Hava kabarcığı boyutu değerini arttırmak dağıtım malzemesinin hızını artırır. Hava kabarcığı boyutu değerini azaltmak dağıtım malzemesinin hızını azaltır.

NOT:

Her bir Parça Kimliği için farklı bir hava kabarcığı boyutu girilebilir. Hava kabarcığı boyutu tüm Parça Kimliklerine uygunsa, Küresel hava kabarcığı boyutu girilebilir.

Alarmlar

PS3 kumandası, bir arıza oluştuğunda alarm kulesini yakarak operatörü uyarır. Durum ekranı, kullanıcının arıza için yanıp sönen simgeye dokunarak yardım bilgilerine erişimine hızla imkan tanıyarak arızalı sistem bileşenine ait grafiği yakıp söndürecektir. Arızalı yardım ekranı; arızanın tanımını, gereken düzeltici eylemi ve destek için Nordson Corporation ile nasıl irtibata geçileceğini gösterir. Arıza günlüğü ekranı, en güncel arızaların listesini görüntüler.

Kurulum



- Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu belgedeki ve diğer tüm ilgili dokümantasyondaki güvenlik talimatlarına uyunuz.
- Robot kumandası ölümcül olabilecek elektrik voltajlarını içerir. Bağlantı yapmadan önce elektrik gücünün bağlantısını kesin ve kilitleyin.
- Onarım yapmadan önce bu bölümün tamamını okuyun ve anlayın. Gerekirse bu prosedürlerle ilgili olarak bir Nordson temsilcisiyle irtibata geçin.

NOT:

Bu kumandanın yapılandırmasına uygun ek veriler için kılavuzun sonundaki İsteğe Bağlı Kumanda Yapılandırma bölümüne bakınız.

1. PS3 kumandasının paketini açın ve ufak çentiklere, çiziklere, korozyona ya da diğer fiziksel hasara karşı kontrol edin. Gözle görünür herhangi bir hasar varsa hemen yerel bir Nordson Corporation temsilcisini çağırın.
2. Kumandayı robot kumandasına mümkün olan en yakın şekilde monte edin.

Kılavuzlar

Aşağıdaki kılavuzları gözden geçirin:

- Güvenli bir şekilde çalışmasını sağlamak ve elektrik gürültüsünü azaltmak için kumandayı bağlı bir güç kaynağına sert telle bağlayın.
- Tüm elektrik bağlantılarını yerel koda monte edin.
- Herhangi bir elektrik ekipmanının önündeki hizmet hattına bir kilitleme bağlantısı kesme şalteri ya da *breaker* monte edin.
- Elektrik, sıvı ve hava bağlantıları uygulama gereksinimlerine bağlıdır. Tüm bağlantılar için sistem dokümantasyonu ile birlikte sunulan Sistem Planını ve Ara Bağlantı çizimlerini kullanınız.
- Sistemin düzgün biçimde çalışması için tüm hortumlarda ve kablo düzenlemelerinde yeterli gevşeklik olduğundan emin olun.

NOT:

Bu bölümde tanımlanan önemli kurulum parametrelerinin çoğu nakliye öncesinde yapılandırılmıştır. Pompa ve sıcaklık kumandasının devreye sokulması/devre dışı bırakılması üzerine bilgiler referans amaçlı olarak sunulmuştur ve tipik bir kurulumda gerekli olmaz.

Şematikler ve Bağlantı Şemaları

Kumandayla birlikte nakledilen şematikler ve bağlantı şemaları için sisteminize özel şematikler için sistem dokümantasyonuna bakınız.

[illegible]

Operatör Arayüzü ve Ekranlar

Bu bölüm PS3 ekranlarını tanımlamaktadır.

Beş ana menüden birini seçmek için ekrana dokunun (1):

SİSTEM DURUMU (SYSTEM STATUS)	TEST NOKTALARI (TEST POINTS)
ARIZALARI GÖRÜNTÜLE (VIEW FAULTS)	SİSTEM KURULUMU (SYSTEM SET UP)
	VERİ İŞLEME (PROCESS DATA)

NOT:

Bu kumandanın yapılandırmasına uygun ek veriler için kılavuzun sonundaki İsteğe Bağlı Kumanda Yapılandırmaları bölümüne bakınız.

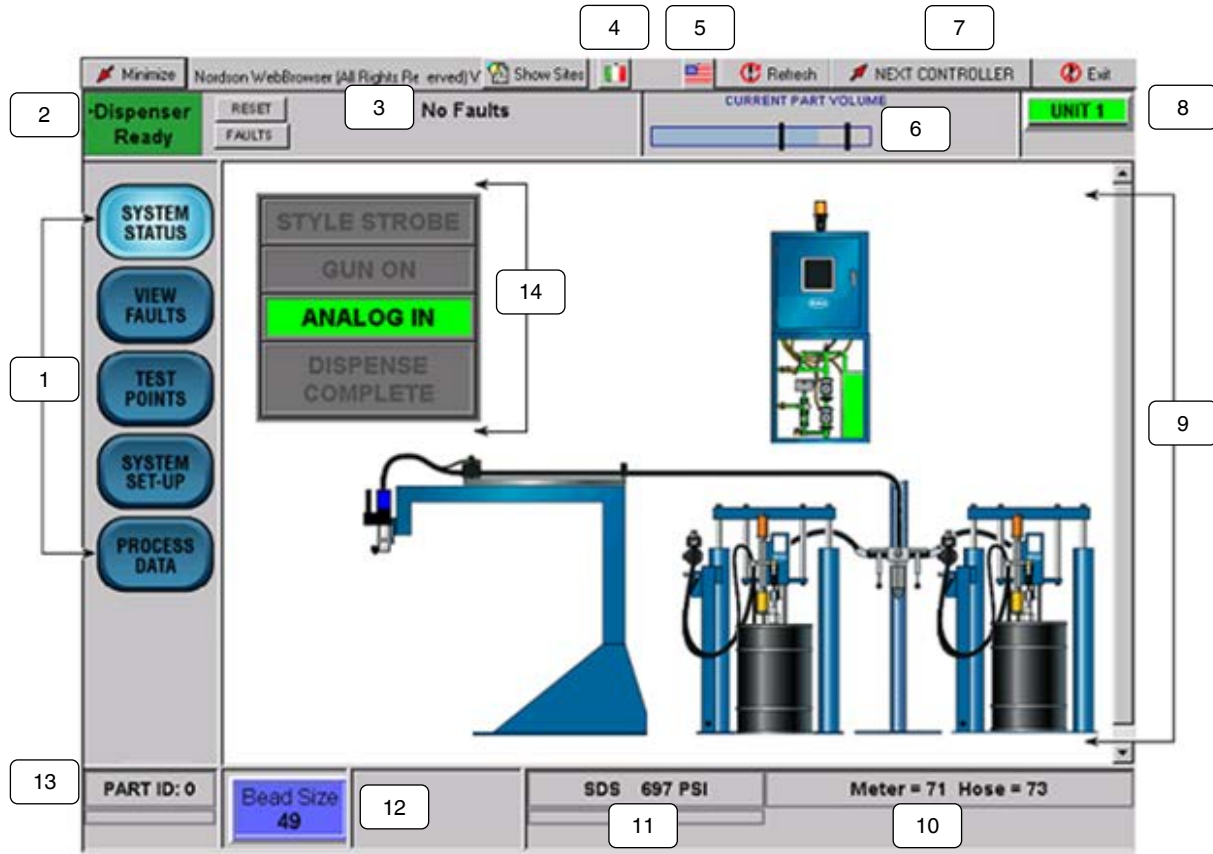
Operatör arayüz fonksiyonlarının tanımı için Tablo 1'e bakınız.

SİSTEM DURUMU

SİSTEM DURUMU ekranı (9) güç verildiğinde görüntülenen varsayılan ekrandır.

Bu ekranda malzeme tedarik pompaları, aplikatör ve kumandanın kendisinin dahil olduğu ana sistem unsurları planı gösterilir. Her bir elemanın resmi, bu elemana ilişkin bir arıza durumu meydana geldiğinde kırmızı renkte yanıp sönebilir. Bir resim veya aplikatör yanıp söndüğünde, yanıp sönen resme ya da ARIZALARI GÖRÜNTÜLE üzerine dokunulursa kullanıcı arıza ve düzeltme talimatları hakkında bilgilerin görüldüğü ARIZALARI GÖRÜNTÜLE ekranına götürülür.

Durum ekranı, dijital girişlerin durumu ve sayaç basıncı için göstergelere de sahiptir.



Tipik Durum Ekranı

Tablo 1

Öge	Tanım	Fonksiyon
1	MENÜ BUTONLARI	Çeşitli ekranlara ve kurulum menülerine erişim.
2	DAĞITIM DURUMU	Hazır olduğunda Yeşil, Hazır olmadığıda Kırmızı.
3	ARIZA GÖSTERGESİ ALANI	En son arıza mesajını görüntüler.
4	ÜLKE BAYRAĞI	Farklı dili görüntülemek için dokunun.
5	ABD BAYRAĞI	İngilizce dilini görüntülemek için dokunun.
6	GÜNCEL PARÇA HACMI	Tamamlanan işin yüzdesini ve parça döngüsünün sonundaki gerçek dağıtım hacmini görsel şekilde gösterir.
7	SONRAKİ KUMANDA	Sistemler arasında geçiş yapmak için kullanılır.
8	BİRİM ADI	Kullanıcı tanımlı etiket, ekranda görüntülenen güncel operatör arayüzünü belirtir. Kullanıcı tanımlı etiket en fazla 10 karakter olabilir.
9	SİSTEM DURUMU	Varsayılan ekran olarak belirir; sistem yapılandırmasını görüntüler.
10	SICAKLIK	Sayaç ve hortum sıcaklıklarını görüntüler.
11	BASINÇ	Sistem çalışma sıcaklığını görüntüler.
12	HAVA KABARCIĞI BOYUTU	Hava kabarcığı boyutu, motora gönderilen robot analogunun yüzdesidir. Ayar menüsüne erişim için dokunun.
13	PARÇA KİMLİĞİ	Güncel parça kimliğini görüntüler.
14	I/O GÖSTERGELERİ	Birinci robot dağıtım sinyallerinin durumunu görüntüler.

Pompa Standı Kumandası

Sistem Kurulum menüsündeki **Pompa Stand** ına dokunun ya da **Pompa Standı Kumandası** ekranını açmak üzere Sistem Durumu ekranının pompa simgeleri arasındaki geçiş valfine dokunun.

Pompa standının basıncını arttırmak için **BASINCI ARTTIR** butonuna dokunun.

Pompa standının basıncını düşürmek için **BASINCI DÜŞÜR** butonuna dokunun.

NOT:

Basıncı düşürme valfinin açık kaldığı zamanın uzunluğu, gizli hizmet menüsü aracılığıyla kullanıcı tarafından ayarlanabilir. Sistemin basıncının düşürülmesi için gereken sürenin uzunluğu, malzeme kıvamlılığına ve sistem hacmine göre değişiklik gösterebilir.

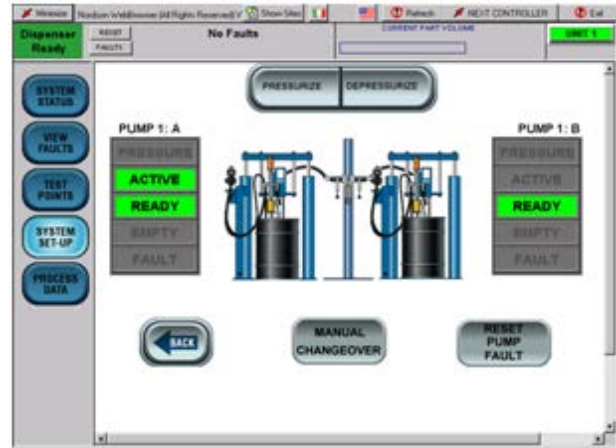
ARIZALARI GÖRÜNTÜLE (VIEW FAULTS)

ARIZALARI GÖRÜNTÜLE ekranı, güncel hata(lar)ın tanımını ve gereken düzeltici eylemi görüntüler.

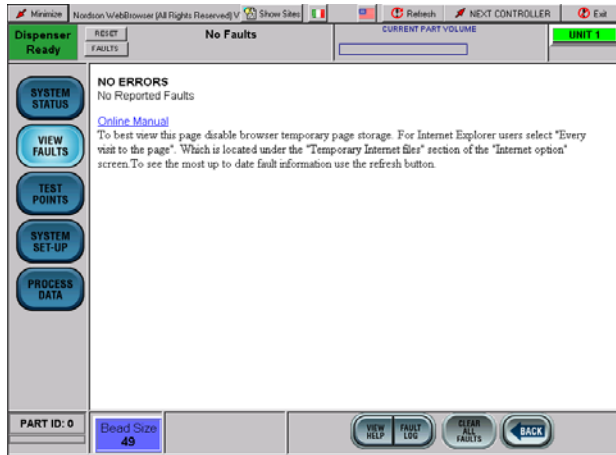
Arıza günlüğü ve yardım ekranları arasında geçiş yapmak için **YARDIMI/ARIZA GÜNLÜĞÜNÜ GÖRÜNTÜLE**'ye dokunun.

Zamana ve tarihe göre arıza geçmişini görüntülemek için **ARIZA GÜNLÜĞÜ**'ne dokunun (en güncel olan en yukarıda).

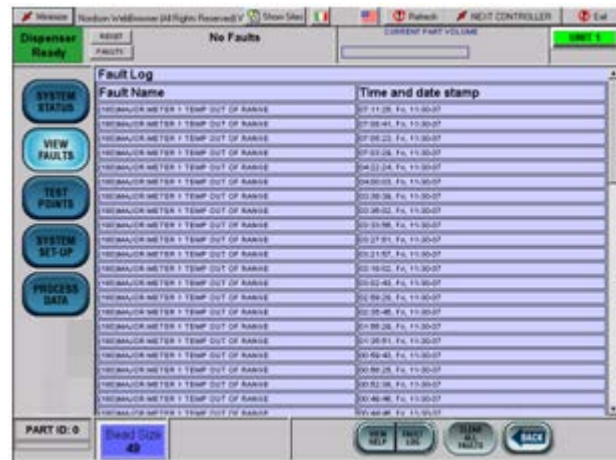
Ekranın üstündeki **ARIZALARI SIFIRLA**'ya ya da güncel arızaları silmek için ekranın altındaki **TÜM ARIZALARI TEMİZLE**'ye dokunun. Bunun sadece kendi kendini silmeyen arızalar için geçerli olduğuna dikkat edin.



Pompa Standı Kumanda Ekranı



Arızalar Ekranını Görüntüle



Arıza Günlüğü Ekranı

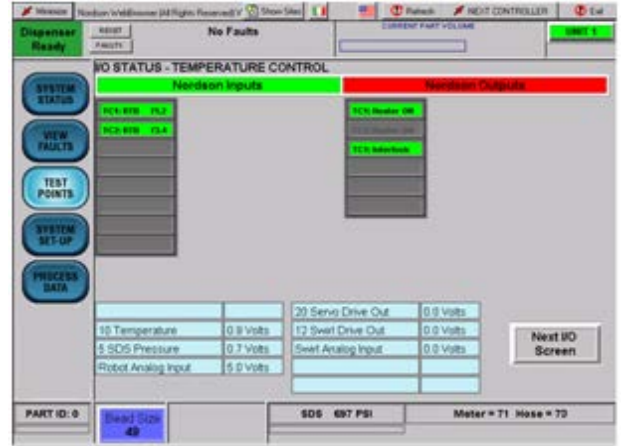
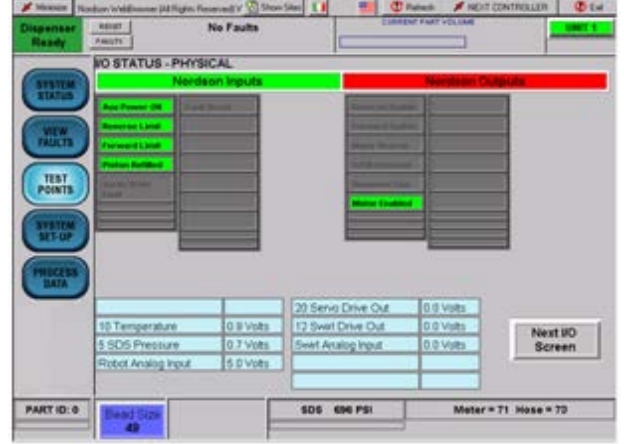
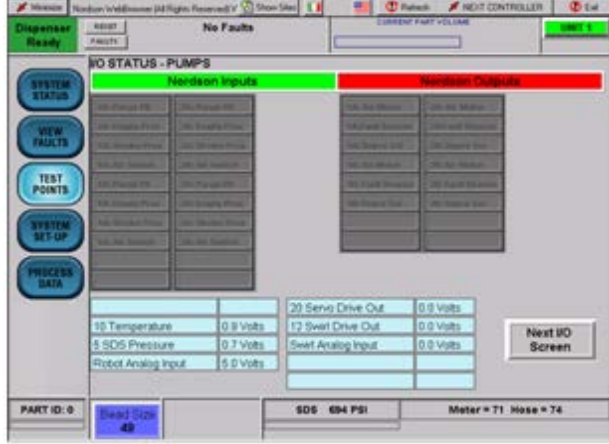
TEST NOKTALARI (TEST POINTS)

Bu ekranlar robot ve çevresindeki cihazlara (pompa standı, sıcaklık kumandası vs.) giden veya bunlardan alınan IO sinyallerinin durumunu doğrulamada kullanılır. Ekran görüntüleri sistem yapılandırmasına bağlıdır.

NOT:

Tarayıcının yenilenme hızı, hızlı hareket eden sinyallere yanıt olarak göstergelerin yeterliliğini etkileyebilir.

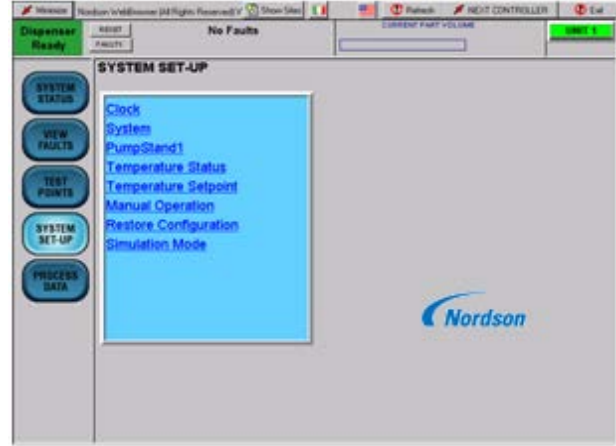
Mevcut IO ekranları arasında geçiş yapmak için **SONRAKİ I/O EKRANI**'na dokununuz.



Tipik Test Noktası Ekranları

SİSTEM KURULUMU (SYSTEM SET-UP)

Pompalar ve sıcaklık kumandası için sistem parametrelerini yapılandırmak ve kumanda ekranlarına erişmek için **SİSTEM KURULUMU** ekranını kullanın. Aşağıdaki paragraflar her bir linkin tanımını sunar.



Sistem Kurulum Ekranı

Saat (CLOCK)

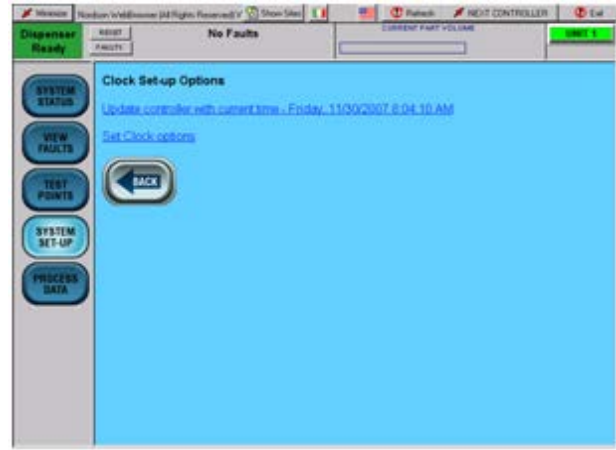
Veri İşleme ekranında ve tutulan SPC ve arıza günlüklerinde kullanılan zaman ve tarih, PS3 kumanda panosunda çalışan bir saate dayanır. PC'de ayarlanan zamanla panodaki saati senkronize etmek için Kumandayı geçerli saatle güncelle linkine dokunun.

Güncel PC zamanını/tarihini görüntülemek için **Saat Seçenekleri** linkine dokunun. **Saat Kurulumu** ekranı belirir.

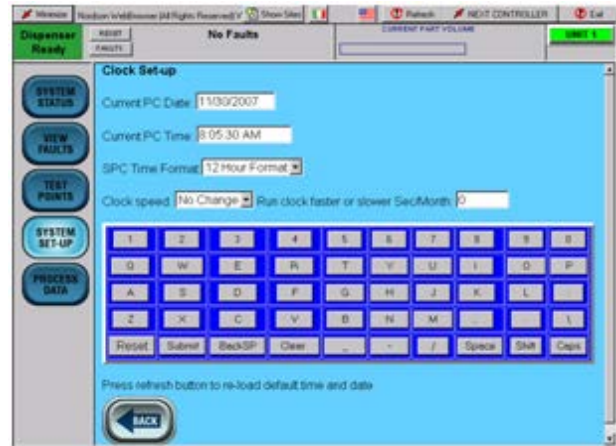
NOT:

Zaman ve tarih alanlarında değişiklik yapılamaz, PC saatinde yapılacak değişiklikler sadece tarayıcı penceresinin minimize edilmesi ve Windows saatinin açılmasıyla gerçekleştirilebilir.

SPC zaman formatını seçmek üzere **12 Saatlik Formatı** ya da **24 Saatlik Formatı** seçmek için açılır menüyü kullanınız.



Saat Seçenekleri Ekranı



Saat Ekranı

Sistem

Seçmek için klavyeye dokunun

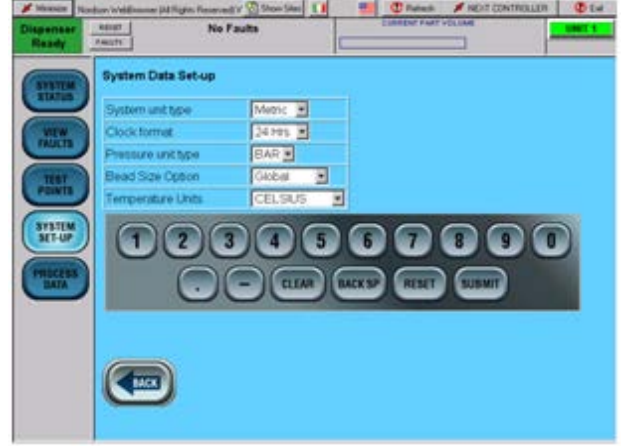
Sistem birimi tipi (Metrik veya ABD)

Saat formatı (24 saat veya 12 saat)

Basınç birimi tipi (Metrik veya ABD)

Hava Kabarcığı Boyutu Seçeneği (Küresel veya Parça Kimliği)

Sıcaklık Birimleri (°F veya °C)



Sistem Ekranı

Yapılandırmayı Geri Al (Restore Configuration)

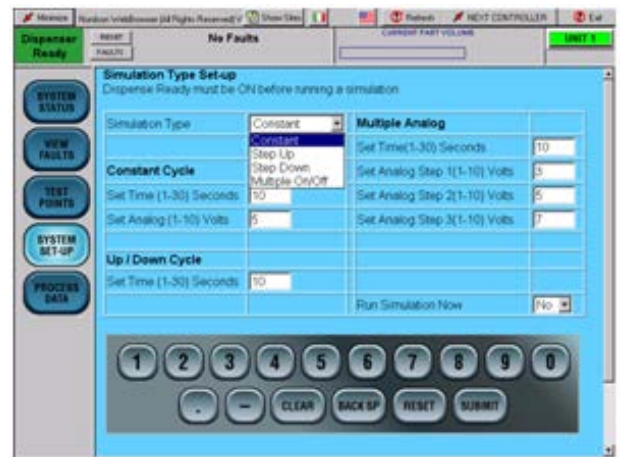
Bataryayla yedeklenen RAM'e önceden kaydedilen iki yapılandırmayı yeniden yüklemek için **Yapılandırmayı Yenile** ekranında bulunan açılır liste kutusunu kullanın. Dağıtım ayarlarını yaparken bilinen iyi bir parametre setine dönmeye kullanışlıdır.



Yapılandırma Ekranını Yenile

Simulasyon Modu

Simulasyon Modu ekranı, robot kullanılmadan parça döngülerini dağıtmada kullanılır. Dağıtılan parçalar **Veri İşleme** ekranından girilir.



Simulasyon Modu Ekranı

VERİ İŞLEME (PROCESS DATA)

Üretim verilerini görüntülemek için **VERİ İŞLEME**'ye dokununuz. Bu liste ilk giren ilk çıkar siparişindeki son 11 parça döngüsünü gösterir.

Date	Time	Part ID	Bead Size	Avg. SDS Pts	Target volume	Actual volume	Part Time	Ok
07-dec-07	10:40:01	0	49	658	13	12.7	3.9	
07-dec-07	10:39:53	0	49	690	13	12.8	3.9	
07-dec-07	10:39:44	0	49	638	13	12.7	3.9	
07-dec-07	10:39:35	0	49	455	13	12.8	3.9	
07-dec-07	10:39:26	0	49	630	13	12.7	3.9	
07-dec-07	10:39:17	0	49	515	13	12.7	3.9	
07-dec-07	10:39:09	0	49	951	13	12.8	3.9	
07-dec-07	10:39:00	0	49	632	13	12.7	3.9	
07-dec-07	10:38:51	0	49	572	13	12.6	3.9	
07-dec-07	10:38:42	0	49	511	13	12.8	3.9	
07-dec-07	10:38:33	0	49	595	13	12.7	3.9	

Veri İşleme Ekranı

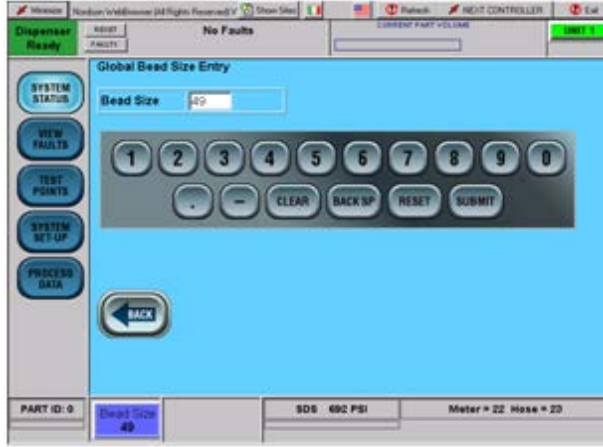
Tane Boyutu (Bead Size)

Tane boyutlarını görüntülemek ve ayarlamak için Tane Boyutu'na dokunun. Tane boyutu 1 ile 99 arasında değişen rastgele bir sayıdır. Tane boyutları, Parça Kimliği veya Küresel tarafından olabilir.

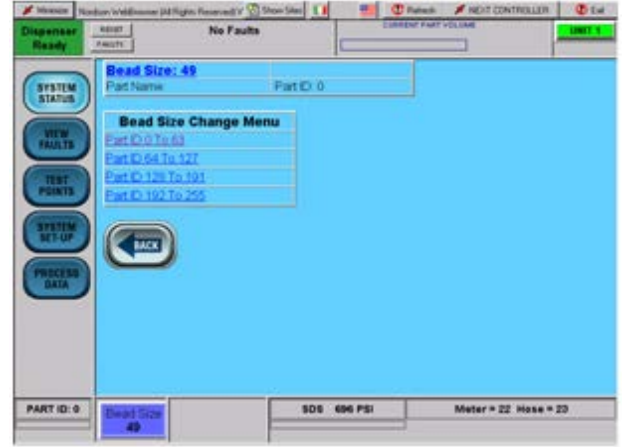
Bir Parça Kimliği tane boyutu değeri bir parçayı kapsar. 256 Parça Kimliğine kadar tane boyutu girilebilir.

Küresel tane boyutu değeri tüm Parça Kimliklerini kapsar. Küresel tane boyutu değeri değişirse, tüm Parça Kimlikleri için tane boyutu bu değere göre değişir.

Tane Boyutu Kurulumu ekranına erişmek ve tane boyutlarını değiştirmek için Tane Boyutu Menüsü üzerindeki uygulanabilir linke dokunun



Küresel Tane Boyutu Giriş Ekranı



Tane Boyutu Değiştirme Menüsü Ekranı



Parça Kimliğine Göre Tane Boyutu Listesi Ekranı



Tane Boyutu Kurulum Ekranı

Çalıştırma



UYARI

- Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu belgedeki ve diğer tüm ilgili dokümantasyondaki güvenlik talimatlarına uyunuz.
- PS3 kumandasını çalıştırmadan önce bu bölümü okuyup anlayınız. Bu bölümdeki prosedürlerde PS3 kumandasının bir Nordson Corporation temsilcisi tarafından yapılandırıldığı varsayılır.
- Gerektiğinde bu kılavuzdaki uygulanabilir İsteğe Bağlı Kumanda Yapılandırmasını gözden geçirin.

NOT:

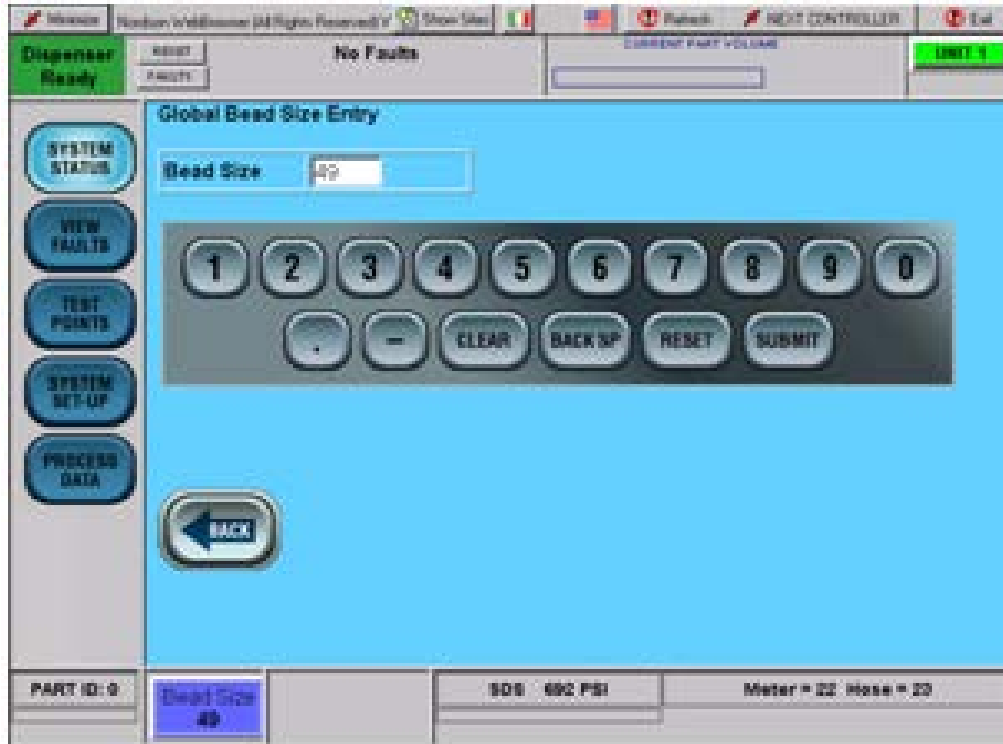
- Kumandayı çalıştırmadan önce her bir robota uygun araç yolunun öğretildiğinden emin olunuz. Prosedürler için robot kumanda kılavuzuna bakınız.
- Verileri girerken karşılık gelen parametrenin yanındaki alana dokunulması imleci alanın içine konumlandırır.

Bazı parametreler, verileri girmek için ekran klavyesinin kullanımını gerektirir. Verileri girerken dokununuz:

- Bir alandaki güncel değeri silmek için **TEMİZLE**.
- **BACK SP** to backspace.
- Bir değeri yenilemek için **SIFIRLA**.
- Değişiklikleri kaydetmek için **GÖNDER**.

NOT:

Sistem yazılımı sadece tamsayıları tanımaktadır. Sayısal değerler girerken ondalık nokta kullanmayınız.



Tane Boyutu Girmek İçin Ekran Klavyesinin Kullanılması

Malzemenin Sisteme Yüklenmesi

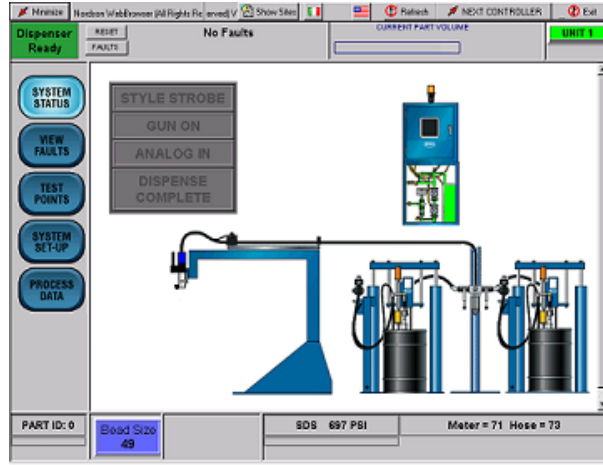
Pompa Standını Devreye Sokun

Pompa standı, PS3 kumandası onu çalıştırmadan önce devreye sokulmalıdır. Pompa standını devreye sokmak için aşağıdakileri uygulayın:

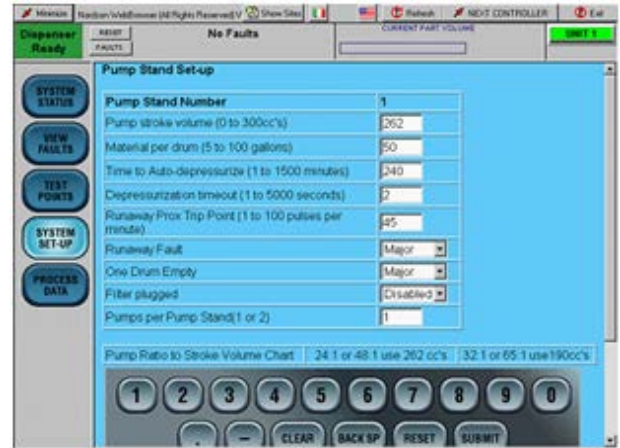
1. SİSTEM KURULUMU'na dokunun.
2. Gizli hizmet menüsüne erişmek için Nordson logosuna dokunun.
3. Şifreyi şifre alanına girin. Gerekliğinde şifreyi almak için yerel Nordson temsilcinizle irtibata geçin.
4. ARIZA KURULUMU'na dokunun.
5. POMPA STANDI seçeneğini ETKİN olarak ayarlayın. Değişiklikleri kaydetmek için GÖNDER'e dokunun. Pompa standı Ana Durum ekranında görünür.
6. Otomatik basınç düşürme için pompa arızalarını ve zaman aşımı değerlerini yapılandırmak üzere POMPA STANDI'na dokunun. Bu özellik en son dağıtım döngüsünden sonra sistemin ön ayarlı bir zamanda otomatik olarak basıncının düşürülmesine imkan tanır.



Pompalar Devre Dışı Ekranı



Pompalar Etkin Ekranı



Pompa Standı Kurulum Ekranı

Ön Basınçlandırma Ayar Noktaları

Dağıtılan tane başlangıcını iyileştirmek için şunları uygulayın.

1. SİSTEM KURULUMU'na dokunun.
2. Gizli hizmet menüsüne erişmek için Nordson logosuna dokunun.
3. Şifreyi şifre alanına girin. Gerektiğinde şifreyi almak için yerel Nordson temsilcinizle irtibata geçin.
4. Ön basınç Ayar Noktalarına dokunun. Sayaç Arızası Kurulum ekranının görünür.

Ön basınç için girilen değer, özel parça kimliğinin dağıtımı boyunca görülen dinamik değere yakın olmalıdır.

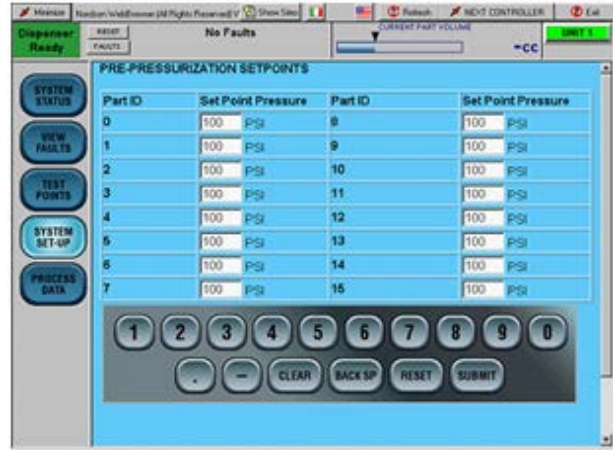
Stil görüntüsü alındığında, güncel Parça Kimliği için ulaşılan ön basınç değeri girilene kadar bilyalı vida ileri doğru hareket etmeye başlar. Bu noktada bilyalı vida durur ve dağıtımın başlayabileceğini gösterir şekilde Sayaç Ön Basıncı sinyali robota gönderilir.

Hedef Hacim Ayar Noktaları / Alarmlar

Her bir parça kimliği için istenen parça hacmine eşit bir hedef hacim girilmelidir.

Hedef hacimleri ondalık sayı olarak değil tamsayı şeklinde girin. Örneğin, 31.5 CC değerinde bir hedef hacim girmek için 315 rakamını girin ve değişiklikleri kaydetmek için GÖNDER'e dokunun.

Bir arıza gönderilmeden önce hedefin üstünde ve altında kabul edilebilir yüzdeyi tanımlayan alarm değerler de girilmelidir. Bu menülerin her ikisine de gizli hizmet menüsünden erişilir.



Ön Basınçlandırma Ayar Noktaları Ekranı



Hedef Hacim Ekranı

Tipik İlk Çalıştırma

NOT:

Çalıştırma prosedürleri özel uygulama gereksinimlerine göre değişiklik gösterebilir. Özel çalışma ayarları için Sistem Parametre Kağıdınıza bakın.

1. Kumandaya gelen gücü açın. Sistem başlatma işlemini tamamladıktan sonra GÜÇ AÇIK butonuna basın.
2. Dağıtım tabancasının altına bir atık kabı yerleştirin.
3. Donatıldıysa sıcaklık kumandası bölgelerini gerektiği şekilde başlatın ve yığın boşaltıcıya basınç verin. Sıcaklıklar ayar noktalarına ulaştığında, sıcaklık bölgesi arızaları Kendi Kendini Temizler.
4. Pompaların çalışma basıncında olduğunu doğrulayın.
5. Nozulu manuel olarak boşaltmak için geçerli adımları gerçekleştirin.

SDS Aplikatörü:

- a. Sistem Kurulumu'na dokununuz daha sonra kurulum ekranındaki Manuel Çalışma'ya dokununuz.
- b. Kumandayı manuel moda yerleştirmek için Manuel'e dokununuz.
- c. Dağıtıma başlamak için BOŞALTIM AÇIK'a dokununuz. Savaş boşalana kadar boşaltım yapmaya ya da BOŞALTIM KAPALI'ya dokunulana kadar devam eder.
- d. Dağıtımı durdurmak için BOŞALTIM KAPALI'ya dokununuz.
- e. Sayacı yeniden doldurmak için YENİDEN DOLDUR'a dokununuz ya da sistemi yeniden doldurmanın otomatik olarak gerçekleşeceği OTO moduna döndürmek için Oto Modu'na dokununuz.

CP Tabancası:

- a. Malzeme tedarik hortumundan ve nozulundan havayı gidermek için BOŞALTIM AÇIK'a dokununuz.
 - b. Boşaltım zamanı geçtiğinde boşaltım durur. İstenirse boşaltımı hemen durdurmak için BOŞALTIM KAPALI'ya basın.
6. Çalıştırılacak parça için tane boyutunu kontrol edin. Tane Boyutu Menüsü'ne erişmek ve gerektiğinde ayarlamalar yapmak için TANE BOYUTU'na dokununuz.
 7. Malzeme dağıtım özelliklerini izlemek için VERİ İŞLEME'ye dokununuz.
 8. Parçayı konumlandırın ve robot kumandasından dağıtıma başlayın.

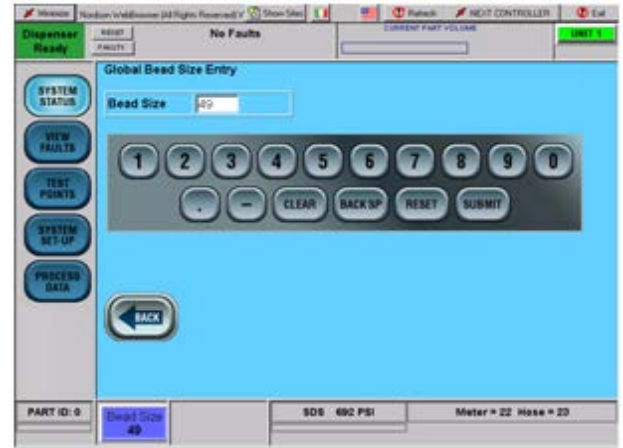
NOT:

Dağıtım boyunca robot sinyal göstergeleri, sinyaller robot kumandasından alındığında yanar. Normal çalışma boyunca bu ışıklar belirli sırayla yanar ve söner. Tarayıcının ekran yenileme hızına bağlı olarak hızlı değişen sinyaller göstergeleri daima yakmayabilir.

Tane Boyutu Ayarı

Tane boyutu ayar ekranına erişmek için durum ekranının altında bulunan TANE BOYUTU'na dokununuz. Tane boyutu 1 ile 99 arasında değişen rastgele bir sayıdır ve dağıtım esnasında servomotora gönderilen robot analog voltajın yüzdesi olarak düşünülebilir.

Tane boyutu değerleri Parça Kimliği (özel parça) veya Küresel (tüm parçalar için geçerlidir) ile girilebilir



Tane Boyutu Ayar Ekranı.

Hata Mesajları

Çalışırken bir arıza tespit edilirse, alarm kulesi kırmızı ışığı yanar ve arıza tipi operatör arayüzünde gösterilir.

ARIZALARI GÖRÜNTÜLE'ye dokununuz. Güncel arıza tanımı, düzeltici eylemle birlikte belirir. Bazı arızaların, arıza otomatik olarak silinmeden önce arıza durumunun düzeltilmesi anlamına gelecek şekilde kendi kendini ayarladığına dikkat edin. Arıza sıfırlama butonuna basılması, kendini sıfırlayan arızaları sıfırlamaz.

Yapılandırma Ayarlarının Geri Alınması

Bataryayla yedeklenen RAM'de önceden saklanan iki yapılandırmadan herhangi birini yeniden yüklemek için açılır liste kutusunu kullanın. Dağıtım ayarlarını yaparken bilinen iyi bir parametre setine dönmeye kullanışlıdır.

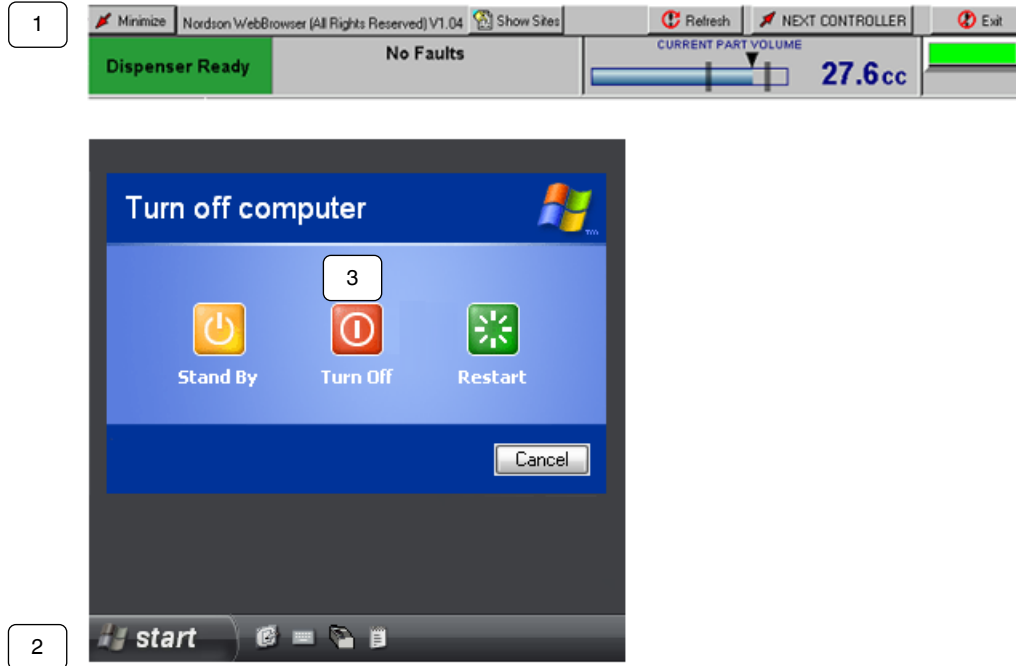


Yapılandırma Geri Alma Ekranı

Kapatma

PS3 kumandasının gücünü kesmek için aşağıdaki kapatma prosedürünü kullanın:

1. Ekran görüntüsünün tepesindeki Küçült'e (1) dokunun.
2. Bilgisayarı kapat ekranına erişim için Windows görev çubuğundaki başlat'a (2) dokunun.
3. Kapat'a dokunun (3).
4. Kumandayı kapatın ve tüm basıncı boşaltın.



Kapatma Ekranları

İstatistiki Süreç Kontrol Verileri ve Arıza Günlükleri

Veri İşleme ekranında görülen istatistiki süreç kontrol (SPC) verileri kumanda eden PC'nin sabit diskinde saklanır.

Kaydedilen değerler şunlardır:

- Tarih ve Zaman
- Parça Kimliği
- Tane Boyutu Ayarı
- Dağıtılan hacim

Günlük Dosya Yöneticisi Hizmet Programı kullanılarak SPC Verilerine erişim

PS3 kumandası, parça ve arıza verilerini virgülle ayrılmış formatta elektronik tabloya aktarmak üzere kaydeder. Günlük dosyalarını bir USB bellek cihazına aktarmak için şu prosedürü kullanın:

1. Dolabın kenarındaki porta bir USB taşınabilir bellek takın.
2. Gizli hizmet menüsünde Günlük Dosya Yöneticisi'ni seçin.
3. Güncel konum seçeneğinden Bu programı çalıştır'ı seçin. Tamam'a tıklayın.
4. Evet butonuna tıklayın.
5. Liste kutusundaki dosya adına dokunarak dışa aktarılacak istenen dosyayı seçin.
6. Hedef sürücüyü ve klasörü seçin ve daha sonra Seçili Günlük Dosya(lar)ını Dışa Aktar butonuna basın.
7. Programdan çıkın.

SPC Hatası ve Sistem Durumu Kodları

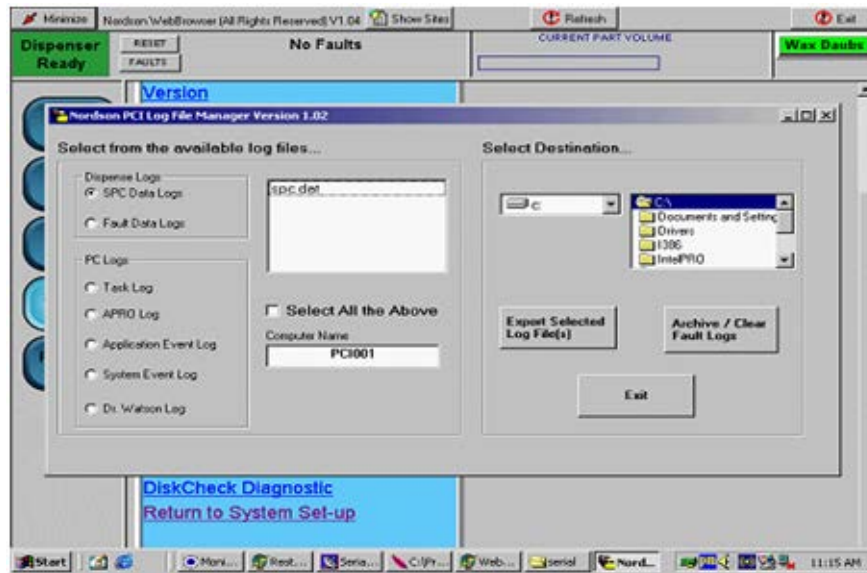
PS3 kumandası aşağıdaki SPC Hata Kodlarını ve SPC Sistem Durumu Kodlarını toplar. Hata ve Sistem Durumu kodları için Tablo 2 ve 3'e bakınız.

Tablo 2 SPC Hata Kodları

Kod	Tanım
1	Yüksek dağıtım hacmi
2	Düşük dağıtım hacmi
4096	Sıra dışı robot sinyalleri
8192	Tabanca veya kumanda arızası
16384	Sıcaklık düzenleme ünitesinde veya pompalarda yardımcı cihaz arızası

Tablo 3 SPC Sistem Durumu Kodları

Kod	Tanım
128	Yeni yapılandırma dosyası veya varsayılanları yükledi
256	SPC verileri yüklenmiştir
512	Dağıtım döngüsü öncesinde Dağıtıcı Hazır düşükten yüksek konuma çıktı
1024	Dağıtıcı Hazır düşüktü fakat robot bir parçayı çalıştırmayı denedi
32768	Parça döngüsü Simulasyon Modunda çalıştı



SPC Verileri Ekranına erişiliyor

Sorun Giderme

Bu bölümde sorun giderme prosedürleri yer almaktadır. Bu prosedürler yalnızca karşılaşılabileceğiniz en sık rastlanılan problemleri kapsar. Burada sunulan bilgilerle problemi çözemezseniz, yardım için yerel Nordson temsilcinizle irtibata geçin.



UYARI

Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu belgedeki ve diğer tüm ilgili dokümantasyondaki güvenlik talimatlarına uyunuz.

NOT: Bu kumandanın yapılandırmasına uygun ek veriler için kılavuzun sonundaki İsteğe Bağlı Kumanda Yapılandırmaları bölümüne bakınız.

Problem	Olası Neden	Düzeltilici Eylem
1. Sayaç dağıtım yapmıyor	Ana arıza	Arıza durumuna ait nedeni belirlemek için ARIZALARI GÖRÜNTÜLE ekranına erişin.
	Manuel Moddaki Kumanda	PS3 kumandasını OTO moduna ayarlayın.
	Sayaç solenoidlerine hava gitmiyor	Tabancaya gelen besleme havasını kontrol edin ve sayaç solenoidlerini tekrar doldurun. Regülatörün en az 70 psi'ye ayarlandığından emin olun.
	Robot signals not in proper sequence	Doğru robot IO sırası için IO zamanlama tablosuna bakın.
2. Sayaç yeniden doldurmuyor	Düşük boşaltıcı basıncı	Pompaya basınç verildiğini onaylayın. Toplu boşaltıcılara gelen hava basıncını kontrol edin. Sayaç silindirlerini yeniden doldurmak için yeterli hava basıncı olduğundan emin olun.
	Sayaç solenoidlerine hava gitmiyor	Tabancaya gelen besleme havasını kontrol edin ve sayaç solenoidlerini tekrar doldurun. Regülatörün en az 70 psi'ye ayarlandığından emin olun.
	Tıkalı yeniden doldurma valf(ler)i	Yeniden doldurma valfini çıkarın, yeniden doldurma valfi kartuşunu temizleyin ya da değiştirin.
	Yeniden doldurma yakınlık anahtarı sınırlar dahilinde değil.	Yeniden doldurma yakınlık anahtarı ile piston hedef diski arasındaki boşluğun 0.030 inç'i geçmediğinden ve hizalamanın doğru olduğundan emin olun. Gerekirse yakınlık anahtarını ayarlayın.
3. Tane biriktirme "oynamaları"	Nozul çalışma parçasının çok yukarısında	Nozulu alçaltmak için robot yolunu değiştirin.
	Nozuldan geçen malzeme hızı çok düşük	Tane boyutu ayarını ya da robot analog voltajı arttırın. Çalıştırma bölümünde İlk Çalıştırma'ya bakın.
	Nozul yeterince büyük değil	Daha büyük bir nozul monte edin. Parça numaraları için Nordson Corporation temsilcinizle irtibata geçin.
4. Beklenmedik tane boyutu değişikliği	Nozul kısmen bloke edildi	Nozulu çıkarın; temizleyin ya da değiştirin.
	Malzeme raf ömrünü aştı	Taze malzeme kullanın.

Notlar

[illegible]

Onarım

Onarımlar, operatör arayüz panelinin ve PCA'ların değiştirilmesinden oluşur.



UYARI

- Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu belgedeki ve diğer tüm ilgili dokümantasyondaki güvenlik talimatlarına uyunuz.
- Ekipmanın hat voltajıyla bağlantısını kesin. Bu uyarının gözlemlenmemesi kişisel sakatlanma, ölüm ya da ekipman hasarı ile sonuçlanabilir.

Parçaların Sipariş Edilmesi

Parçalar uygulamaya özeldir. Parça siparişi vermek için kumandayla nakledilen sistem dokümantasyonuna bakınız. Operatör Arayüz Paneli

Operatör arayüzünü değiştirmek için aşağıdaki prosedürü uygulayın

NOT:

Operatör arayüzüne sızdırmazlık bileşikleri uygulamayın. Operatör arayüzünde kompresyon tipi bir sızdırmazlık oluşturan sızdırmazlık contası bulunur.

1. Kumandaya gelen harici elektrik gücünü kapatın ve kilitleyin.
2. Bkz. Şekil 2. Mahfaza kapısını açın (1).
3. Operatör arayüzündeki (4) kabloların (3) bağlantısını kesin.
4. Operatör arayüzünü mahfaza kapısına sabitleyen montaj klipslerini (2) çıkarın. Operatör arayüzünü mahfaza kapısından çıkarın.
5. Operatör arayüzündeki sızdırmazlık contasının doğru şekilde konumlandığından emin olun.
6. Yeni operatör arayüzünü mahfaza kapısına monte edin (1).
7. Montaj klipslerini monte edin (2). Gösterilen tork sırasını kullanarak montaj klipslerini 10 inç-lb olarak sıkıştırın (1.1 N·m). Dokunmatik ekranın esnemesini önlemek için klipsleri fazla sıkıktırmayın.
8. Seri kabloyu ve Ethernet kablolarını doğru portlara monte etmeye dikkat ederek kabloları operatör arayüzüne bağlayın.
9. Mahfaza kapısını kapatın (1).

PCA'nın Değiştirilmesi



UYARI

Bu ünite elektrostatik hassasiyetli cihazlar (ESD) içerir. ESD parçalarının hasar görmesini önlemek üzere daima topraklayıcı bir bilek kayışı takın.

1. Kumandaya gelen harici elektrik gücünü kapatın ve kilitleyin.
2. Bkz. Şekil 2. Mahfaza kapısını açın (1).
3. PCA'daki elektrik konnektörlerinin bağlantısını kesin (5).
4. PCA'daki montaj vidalarını sökün.
5. Yeni PCA'yı monte edin. Vidaları fazla sıkıktırmayın.
6. Elektrik konnektörlerini yeniden monte edin.
7. Mahfaza kapısını kapatın.

PS3 Kumanda Programlarının Geri Alınması



UYARI

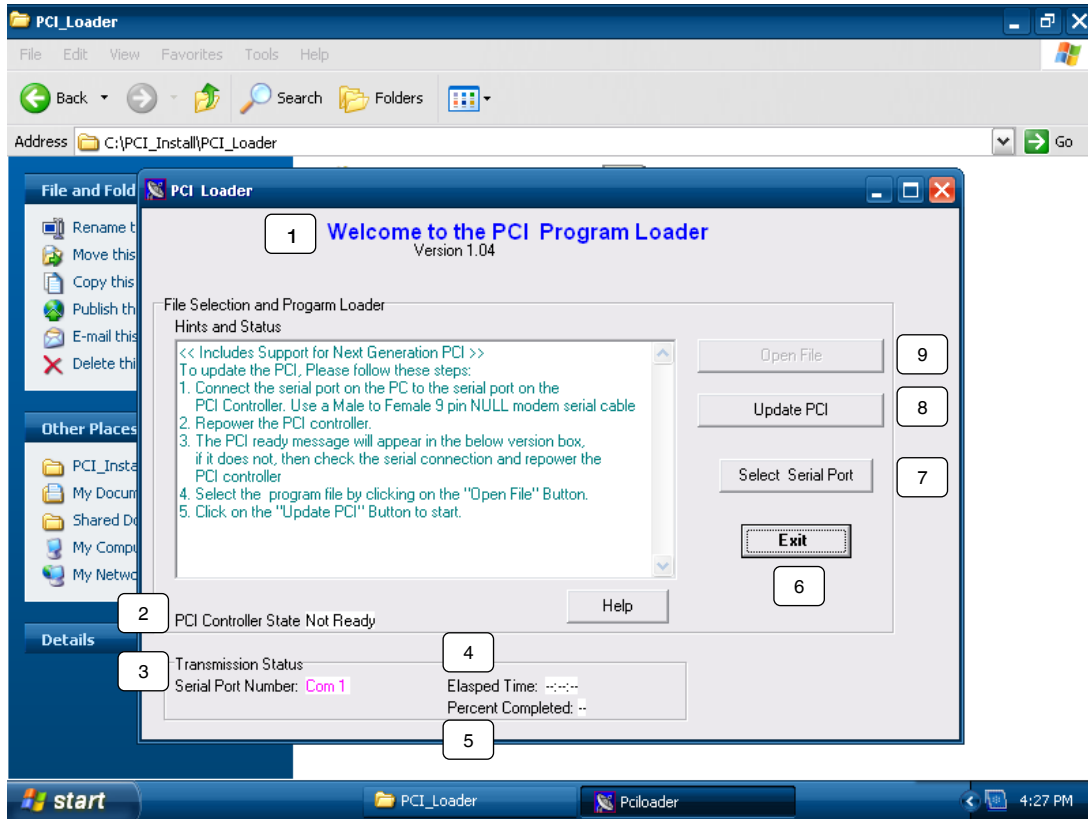
Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu belgedeki ve diğer tüm ilgili dokümentasyondaki güvenlik talimatlarına uyunuz.

NOT:

PCI panosu, PS3 sistemi için tescilli I/O kumandasıdır.

PS3 kumanda programını ve parametre yapılandırmasını geri almak için bu prosedürü kullanın.

1. Mahfaza kapısını açın.
2. HMI'ya bir fare ve klavye bağlayın.
3. Çalışan tüm programları kapatın.
4. Windows Explorer'ı kullanarak C:\PCI_Install\PCI_Loader klasörüne erişin.
5. PCI Programı Yükleme programını çalıştırmak için PCI Loader.exe dosyasına çift tıklayın
6. Gücü PS3 kumanda devre panosuna devredin. Detaylar için PS3 kumanda şematiğine bakın.
7. Panoya güç geri geldiğinde, PCI Kumanda Durumu alanındaki mesaj Hazır Değil'den Kumanda Hazır'a değişir.
8. Dosyayı Aç üzerine tıklayın (9) ve istenen src dosyasını seçin. PCI'yı Güncelle üzerine tıklayın (8).
9. Zaman ve dosya yükleme ilerlemesi, Geçen Süre (4) ve Dosya İlerlemesi (5) alanlarında görünür.
10. İşlem tamamlandığında, panodaki 1. çıkış LED'inin yanıp sönmesiyle anlaşılan şekilde pano yeniden yüklenir. Yükleme işlemi programından çıkış yapmak için ÇIKIŞ'a (6) tıklayın
11. Klavye ve farenin HMI ile olan bağlantısını kesin.
12. Mahfaza kapısını kapatın ve gücü PS3 kumandasına devredin.



PCI Programı Yükleme Ekranı

PS3 Kumanda Yapılandırmalarının Kaydedilmesi ve Yüklenmesi



UYARI

- Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu belgedeki ve diğer tüm ilgili dokümentasyondaki güvenlik talimatlarına uyunuz.
- Ekipmanın hat voltajıyla bağlantısını kesin. Bu uyarının gözlemlenmemesi kişisel sakatlanma, ölüm ya da ekipman hasarı ile sonuçlanabilir.

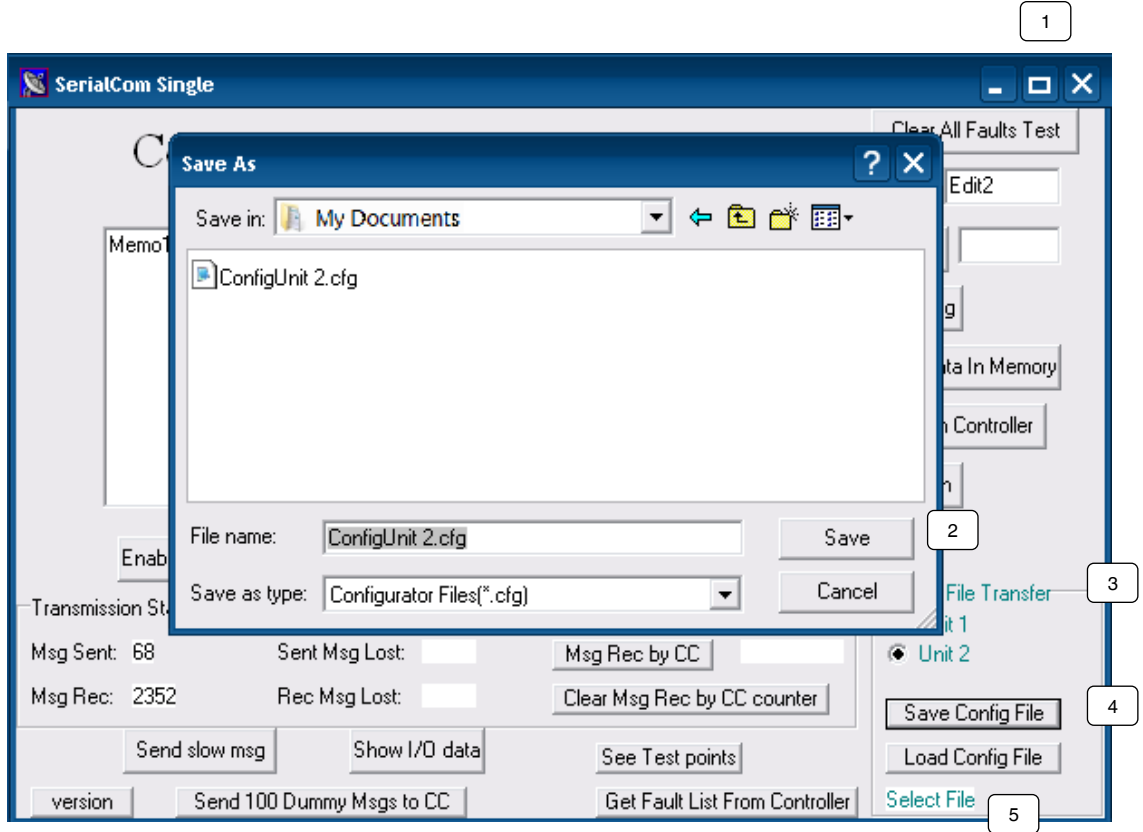
NOT:

Bir USB bellek sürücüsünden yapılandırma dosyası yüklemek için klavye gerekmez. Yapılandırmaların Yüklenmesi prosedürüne devam edin.

Bir dosya adı girmek ve yapılandırma verilerini bir diskete ya da sabit diske kaydetmek için HMI'ya USB tipi bir klavye bağlayın ya da ekran klavyesini kullanın.

Yapılandırmaların Kaydedilmesi

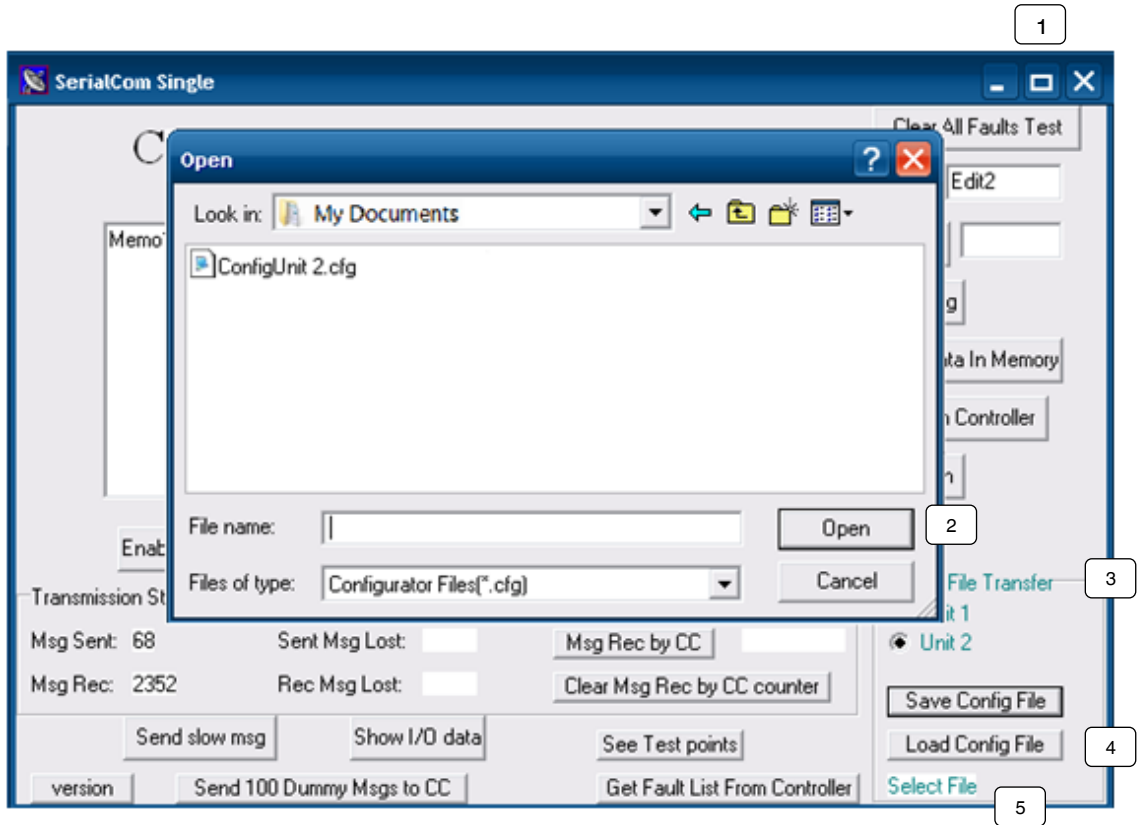
1. Tarayıcı ekranını küçültmek için Sistem Durumu ekranındaki Küçült'e dokununuz.
2. SerialCom penceresini büyütün.
3. Kullanılabilir kumanda panosundaki verileri kaydetmek için Yapılandırma Dosyası Transferi alanında (3) bulunan Ünite 1 veya Ünite 2'ye dokununuz.
4. Yapılandırma Dosyasını Kaydet'e dokununuz (4). Klavyeyi kullanarak dosya adı alanına kaydetmek üzere dosyanın adını girin. Kaydet'e dokununuz (2).
5. Alanda Tamam-Dosya Kaydedildi belirdiğinde (5), SerialCom penceresini küçültünüz (1).
6. Tarayıcı ekranını büyütme için Sistem Durumu ekranındaki Büyüt'e dokununuz.
7. Mahfaza kapısını kapatın.



Yapılandırmalar Ekranının Kaydedilmesi

Yapılandırmaların Yüklenmesi

1. Tarayıcı ekranını küçültmek için Sistem Durumu ekranındaki Küçült'e dokunun.
2. SerialCom penceresini büyütün (1).
3. Kullanılabilir kumanda panosundaki verileri yüklemek için Yapılandırma Dosyası Transferi alanında (3) bulunan Ünite 1 veya Ünite 2'ye dokunun.
4. Yapılandırma Dosyasını Yükle'ye dokunun (4).
5. Yükleme için istenen dosyayı seçin ve Aç'a dokunun (2).
6. PCI kumanda panosunun güncellenmesini bekleyin. Alanda Transfer Tamamlandı belirdiğinde, SerialCom penceresini küçültün (1).
7. Tarayıcı ekranını büyütme için Sistem Durumu ekranındaki Büyüt'e dokunun.
8. Mahfaza kapısını kapatın.



Yapılandırmalar Ekranının Yüklenmesi

Notlar

[illegible]

İsteğe Bağlı Kumanda Yapılandırmaları

NOT: Gerektiğinde bu verilerle ilgili olarak bir Nordson temsilcisiyle irtibata geçin.

PS3 kumandası, aşağıdaki elemanlarla birlikte kullanım için yapılandırılabilir:

- Sıcaklık Kumandası
- Pro-Meter S Serisi Dağıtıcı
- CP Tabancası
- Robot Arayüzü/İletişim DeviceNet

Kumanda yapılandırmanız için geçerli ek veriler için aşağıdaki bölümlere bakınız.