

Pro-Meter S Serisi Dağıtıcıları

Müşteri Ürün Kılavuzu
Bölüm 7179643_06
- Turkish -

10/11 tarihinde yayınlanmıştır

Bu belge bildirim yapmaksızın değişikliğe tabidir.
En güncel sürüm için <http://emanuals.nordson.com/finishing> adresine bakınız.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

İçindekiler

Nordson International	O-1	Onarım	19
Europe	O-1	Sarf Malzemeleri	19
Distributors in Eastern & Southern Europe	O-1	Lineer Aktüatör	20
Outside Europe	O-2	Lineer Aktüatörün Çıkarılması	20
Africa / Middle East	O-2	Lineer Aktüatörü Monte Edin	20
Asia / Australia / Latin America	O-2	S15 Ökışı Nasıl Değiştirilir	20
China	O-2	Yakınlık Sensörleri	22
Japan	O-2	Çekme ve Uzatma Yakınlık Sensörlerini Ayarlayın	22
North America	O-2	Yeniden Doldurma Yakınlık Sensörünü Ayarlayın	22
Güvenlik	1	Hidrolik Kısım	24
Kalifiye Personel	1	Giriş ve Çıkış Valfi	
Amaçlanan Kullanım	1	Salmastra Kartuşunu Değiştirin	24
Yönetmelikler ve Onaylar	1	Çıkış Valfini Değiştirin	24
Kişisel Güvenlik	1	Giriş Valfini Değiştirin	24
Yüksek Basıncılı Sıvılar	2	Basınç Transdüserini Değiştirin	24
Yangın Güvenliği	2	Bilezik ve Piston	
Halojenli Hidrokarbon Solvent Tehlikeleri	2	Tertibatlarını Çıkarın	26
Bir Arıza Durumunda Eylem	2	Salmastra Bileziğini Monte Edin	26
Uzaklaştırma	2	Tertibatlarını Çıkarın	26
Tanımı	3	Salmastra Bileziğinin Onarımı	28
Çalışma Teorisi	4	Termostatı Değiştirin	30
Yeniden Doldurma Evresi	4	Isıtıcı Kartuşunun Değiştirilmesi	30
Rölanti Evresi	4	RTD'yi Değiştirin	30
Ön Basınç	4	Parçalar	32
Dağıtım/Boşaltım Evresi	4	Standart Dağıtıcılar	32
Özellikler	5	S15 120/240 Volt Isıtmalı Dağıtıcılar	36
Kurulum	10	S35 120/240 Volt Isıtmalı Dağıtıcılar	40
Pro-Meter S Serisi Dağıtıcıyı		S100 120/240 Volt Isıtmalı Dağıtıcılar	44
Bir Bağlantı Parçasına Monte Edin	10	Kitler	48
Kumanda Kablolarını Bağlayın	10	Salmastra Bilezikleri	48
Malzemeyi, Havayı ve Su Borularını bağlayın	10	Piston Kolları	48
Sisteme Paslanmaz Çelik Bir Dağıtıcı Bağlayın		Giriş Valfleri	48
Hava Boşaltım Devresi.	12	Uygulamaya Özel Bileşenler	49
Çalışma	14	Standart Oto Akış Tipi Tabancalar	
İlk Çalıştırma	14	için Dağıtım Tabancası ve Salmastra Kartuşları	49
Kapatma	14	Sıfır Boşluklu Oto Akış Tipi Tabancalar	
Bakım	15	için Dağıtım Tabancası ve Salmastra Kartuşları	49
Su Artıtımı	16	Uzaktan Tabanca Montajı adaptör Bloğu	49
Su Çeşitleri	16	Transdüserler	49
Korozyon Seviyeleri	16	Araçlar	50
Biyosit Su Artıtımı	16		
Sorun Giderme	18		

Bize Ulaşın

Nordson Corporation ürünleri hakkında bilgi, yorum ve sorularla ilgili istekleri memnuniyetle karşılamaktadır. Nordson hakkında genel bilgiler aşağıdaki adres kullanılarak internette bulunabilir:
<http://www.nordson.com>.

Duyuru

Telif hakkıyla korunan bir Nordson Corporation yayınıdır. Orijinal telif hakkı tarihi 2008. Bu belgenin hiçbir kısmının fotokopisi çekilemez, çoğaltılamaz ya da Nordson Corporation'ın yazılı onayı olmadan başka bir dile çevrilemez. Bu yayındaki bilgiler bildirim yapmaksızın değiştirilebilir.

- Orijinal tercümesi -

Ticari markalar

Nordson, Nordson logosu ve Pro-Meter Nordson Corporation'un tescilli ticari markalarıdır.

Tüm diğer ticari markalar ilgili sahiplerinin mülkiyeti altındadır.

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Europe

Country	Phone	Fax
---------	-------	-----

Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-216684-400	39-02-26926699
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Industrial Coating Systems</i>	44-161-498 1500	44-161-498 1501

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
---------------------	--------------	----------------

Outside Europe

For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	-
--------------------------------	----------------	---

China

China	86-21-3866 9166	86-21-3866 9199
-------	-----------------	-----------------

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	Hot Melt	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	Finishing	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	Nordson UV	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Güvenlik

Bu güvenlik talimatlarını okuyun ve izleyin. Göreve ve ekipmana özel uyarılar, ikazlar ve talimatlar uygun olduğunda ekipman belgelerine dahil edilebilir.

Bu talimatları kapsayan tüm ekipman belgelerinin ekipmanı çalıştıran veya bakımını yapan kişiler için ulaşılabilir olduğundan emin olun.

Kalifiye Personel

Ekipman sahipleri Nordson ekipmanının kalifiye personel tarafından kurulduğundan, çalıştırıldığından ve bakımının yapıldığından emin olmaktan sorumludur. Kalifiye personel, verilen görevlerini güvenli biçimde yerine getirmek üzere eğitim almış çalışanlar ya da yüklenicilerdir. İlgili tüm güvenlik kuralları ve yönetmelikleri hakkında bilgi sahibi ve verilen görevleri fiziksel olarak yerine getirebilir durumdadırlar.

Amaçlanan Kullanım

Nordson ekipmanının ekipmanla sunulan belgelerdeki kullanımından farklı şekillerde kullanımı kişilerde sakatlanma ya da mülkiyete hasarla sonuçlanabilir.

Ekipmanın amaçlanmayan kullanım örnekleri şunları kapsar

- uyumsuz malzemelerin kullanılması
- onaylanmamış değişikliklerin yapılması
- emniyet muhafazalarının veya kilitlemelerin çıkarılması veya atlanması
- uyumsuz veya hasarlı parçaların kullanılması
- onaylanmayan yardımcı ekipmanın kullanılması
- ekipmanın azami değerler olmadan çalıştırılması

Yönetmelikler ve Onaylar

Tüm ekipmanın değerlendirildiğinden ve kullanıldığı ortam açısından onaylandığından emin olun. Kurulum, çalıştırma ve bakım talimatları uygulanmazsa, Nordson ekipmanı için alınan tüm onaylar geçersiz kalır.

Kişisel Güvenlik

Sakatlanmayı önlemek için bu talimatları izleyin.

- Kalifiye değilseniz ekipmanı çalıştırmayın ya da bakımını yapmayın.
- Emniyet muhafazaları, kapılar veya kapaklar bozulmuşsa ve otomatik kilitlemeler doğru biçimde çalışmıyorsa ekipmanı çalıştırmayın. Güvenlik aygıtlarını atlamayın ya da etkisiz getirmeyin.
- Hareket eden ekipmandan uzak durun. Hareket eden ekipmanı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce güç kaynağını kapatın ve ekipman tam olarak durana kadar bekleyin. Gücü kilitleyin ve istenmeyen hareketi önlemek için ekipmanı sabitleyin.
- Basınçlı sistemleri veya aksamı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce hidrolik ve pnömatik basıncı alın (boşaltın). Elektrikli ekipmanın bakımını yapmadan önce bağlantıyı kesin, kilitleyin ve düğmeleri etiketleyin.
- Manuel püskürtme tabancalarını çalıştırırken topraklandığınızdan emin olun. Elektrik yalıtımlı eldivenler ya da tabanca koluna veya diğer gerçek bir toprak zemine bağlı bir topraklama kayışı takın. Mücevher veya araçlar gibi metalik nesneler takmayın veya taşınmayın.
- Hafif bir elektrik şokuna bile maruz kalsanız tüm elektrikli veya elektrostatik ekipmanı hemen kapatın. Problem tanımlanana ve düzeltilene kadar ekipmanı yeniden başlatmayın.
- Kullanılan tüm malzemeler için Malzeme Güvenliği Veri Sayfalarını (MSDS) edinin ve okuyun. Güvenli şekilde taşıma ve malzemelerin güvenli kullanımı için üretici talimatlarına uyun ve tavsiye edilen kişisel koruma cihazlarını kullanın.
- Püskürtme alanının yeterince havalandırıldığından emin olun.
- Yaralanmayı önlemek için kızgın yüzeyler, keskin kenarlar, enerji sağlanmış elektrik devreleri ve kapatılamamış ya da pratik sebeplerden ötürü korumalı olamayan hareketli parçalar gibi çalışma alanında tam olarak giderilemeyen ve daha az açık olan tehlikelere dikkat ediniz.

Yüksek Basınçlı Sıvılar

Yüksek basınçlı sıvılar, güvenli biçimde muhafaza edilmediğinde aşırı derecede tehlikeli olabilir. Yüksek basınçlı ekipmanı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce daima sıvı basıncını boşaltınız. Yüksek basınçlı sıvının jet püskürtmesi bir bıçak gibi kesebilir ve ciddi vücut yaralanmasına, amputasyona ya da ölüme neden olabilir. Cilde işleyen sıvılar toksik zehirlenme de yaratabilir.

Sıvı püskürmesinden kaynaklı bir yaralanma geçiriyorsanız, hemen tıbbi yardım almalısınız. Mümkün ise püsküren sıvıya ait MSDS'nin bir kopyasını doktora veriniz.

Milli Püskürtme Ekipmanı Üreticileri Birliği, yüksek basınçlı püskürtme ekipmanı ile çalışırken taşımanız gereken bir cüzdan oluşturmuştur. Bu kartlar ekipmanınızla birlikte sunulur. Aşağıdaki bu karta ait metindir:



UYARI: Yüksek basınçlı sıvıdan meydana gelen bir yaralanma ciddi olabilir. Yaralandıysanız ya da bir yaralanmadan şüpheleniyorsanız:

- Hemen acile başvurunuz.
- Doktora bir püskürtme yaralanmasından şüphelendiğinizi söyleyiniz.
- Ona bu kartı gösteriniz
- Ne türden bir malzemeyi püskürttüğünüzü söyleyiniz

MEDİKAL UYARI—HAVASIZ SPREY YARALARI: DOKTORA NOT

Ciltte püskürtme ciddi bir travmatik yaralanmadır. Yaralanmayı cerrahiyle mümkün olan en kısa sürede tedavi etmek önemlidir. Zehirlenmeyi araştırmak üzere tedaviyi geciktirmeyiniz. Toksikite, bazı egzotik kaplamaların doğrudan kan akımına püskürtüldüğü bir durumdur.

Bir plastik cerrahla ya da rekonstrüktif el cerrahisiyle konsültasyon önerilebilir.

Yaranın ciddiyeti; yaralanmanın vücudun neresinde olduğuna, maddenin yolunun üzerindeki bir şeye çarpmasına ve daha fazla hasara neden olarak sekmesine ve boyada kalan cilt mikroflorası ya da yaraya patlamış olan tabanca dahil birçok diğer değişkene bağlıdır. Püskürtülen boya dokunun enfeksiyona direncine zarar veren akrilik lateks ve titanyum dioksit ihtiva ediyorsa, bakteriyel gelişim çok artabilir. Ele gelen bir püskürtme yaralanması için doktorların önerdiği tedavi; püskürtülen boyayla yayılan altta yatan dokuyu serbest bırakmak üzere elin kapalı damar bölümlerinin acil dekompresyonu, tedbirli yara debridmanı ve acil antibiyotik tedavisini kapsar.

Yangın Güvenliği

Bir yangından veya patlamadan kaçınmak için bu talimatları izleyin.

- Tüm iletken ekipmanı topraklayın. Yalnızca topraklanmış hava ve sıvı hortumlarını kullanın. Ekipmanı ve iş parçası topraklama cihazlarını düzenli olarak kontrol edin. Toprak direnci bir megohm'u geçmemelidir.
- Statik kıvılcımlanma veya arklanma farkederseniz, hemen tüm ekipmanı kapatınız. Nedeni tanımlanana ve düzeltilene kadar ekipmanı yeniden başlatmayınız.

- Alev alabilir malzemelerin kullanıldığı ya da depolandığı yerlerde sigara içmeyin, kaynak, taşıma yapmayın ya da çıplak alev kullanmayınız.
- Malzemeleri üretici tarafından tavsiye edilen sıcaklıkların üzerinde ısıtmayın. Isı izleme ve sınırlandırma cihazlarının düzgün biçimde çalıştığından emin olun.
- Uçucu partiküllerin veya buharların tehlikeli konsantrasyonlarını önlemek üzere yeterli havalandırmayı sağlayınız. Rehberlik için yerel kanunlara veya malzeme MSDS'nize bakın.
- Alev alabilir malzemelerle çalışırken yanan elektrik devrelerinin bağlantısını kesmeyin. Kıvılcımlanmayı önlemek için ilk olarak şalterdeki gücü kapatın.
- Acil durum kesme düğmelerinin, kapatma valflerinin ve yangın söndürücülerin nerede konumlandığını bilin. Eğer püskürtme kabini bir yangın başlarsa, püskürtme sistemini ve aspiratörleri hemen kapatın.
- Elektrostatik ekipmanı ayarlamadan, temizlemeden ya da onarmadan önce elektrostatik gücü kapatın ve şarj sistemini topraklayın.
- Ekipman belgelerinizdeki talimatlara göre ekipmanı temizleyin, bakımını yapın, test edin ve onarın.
- Yalnızca orijinal ekipmanla kullanım için tasarlanmış yedek parçalar kullanın. Parça bilgisi ve tavsiye için Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Halojenli Hidrokarbon Solvent Tehlikeleri

Alüminyum bileşenler ihtiva eden basınçlı bir sistemde halojenli hidrokarbon solventler kullanmayın. Basınç altında bu solventler alüminyumla reaksiyona girip patlayabilir ve yaralanmaya, ölüme veya mülk hasarına neden olabilir. Halojenli hidrokarbon solventler aşağıdaki bileşenlerden bir veya daha fazlasını içerir:

Bileşen	Sembol	Önek
Flor	F	"Flor-"
Klor	Cl	"Klor-"
Bromin	Br	"Bromo-"
İyot	I	"İyot-"

Daha fazla bilgi için malzeme MSDS'nizi kontrol edin ya da malzeme tedarikçinizle irtibata geçin. Halojenli hidrokarbon solventler kullanmanız gerekiyorsa, uyumlu Nordson bileşenleri hakkında bilgi almak için Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Bir Arıza Durumunda Eylem

Bir sistem ya da sistemdeki herhangi bir ekipman arızalanırsa, sistemi hemen kapatın ve şu adımları gerçekleştirin:

- Sistemin elektrik gücünün bağlantısını kesin ve kilitleyin. Hidrolik ve pnömatik kapatma valflerini kapatın ve basınçları boşaltın.
- Arıza sebebini tanımlayın ve sistemi yeniden başlatmadan önce arızayı düzeltin.

Uzaklaştırma

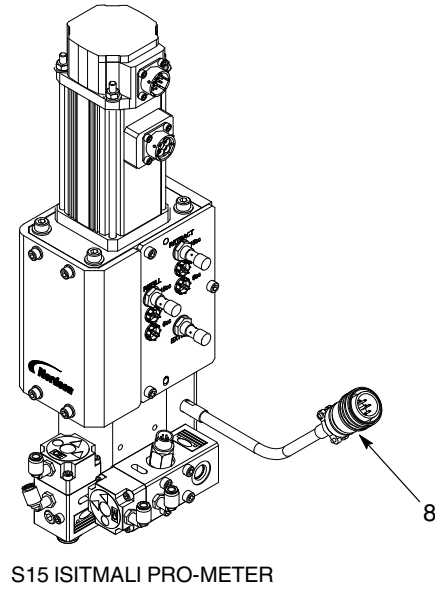
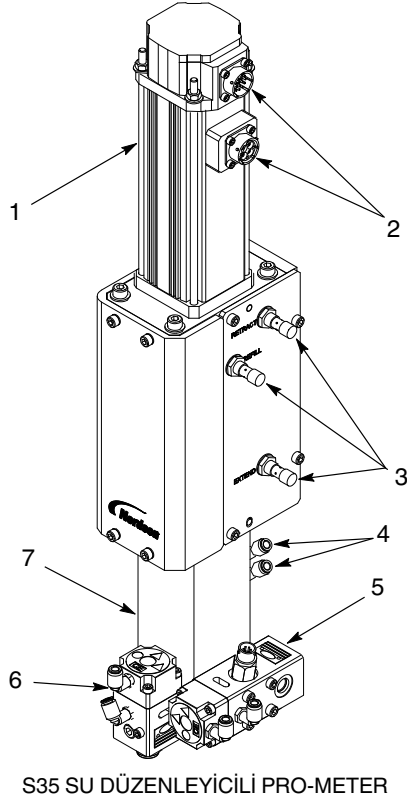
Çalışma ve bakımda kullanılan ekipman ve malzemelerin yerel kanunlara göre uzaklaştırılması.

Tanımı

Bkz. Şekil 1. Pro-Meter S Serisi dağıtım sayaçları, tek bileşenli malzemelerin yüksek hızda uygulanması için tasarlanmıştır. Kapalı kavramalı bir dağıtım valfi ve elektrikli servo kumandalı ölçme doğru dağıtım sağlar. Tablo 1 temel bileşenleri listelemektedir.

Dokuz Pro-Meter S Serisi dağıtım sayacı mevcuttur:

- S15 su düzenleyicili, 120v ve 240v ısıtmalı
- S35 su düzenleyicili, 120v ve 240v ısıtmalı
- S100 su düzenleyicili, 120v ve 240v ısıtmalı



Şekil 1 Tipik Pro-Meter S Serisi Dağıtıcılar

Tablo 1 Pro-Meter S Serisi Dağıtıcılar

Öge	Tanımı
1	Servo Kumandalı Lineer Aktüatör—Bu aktüatör malzemenin yerini değiştirmek için piston kolunu silindir boşluğuna sürer.
2	Konnektörler—Kumanda kabloları için arayüz bağlantıları.
3	Yakınlık Sensörleri—Yakınlık sensörleri kumandaya gelen konum bilgilerini destekler. İki yakınlık sensörü, acil durum durakları olarak hizmet görür ve lineer aktüatör anti-rotasyon plakası tarafından tetiklenir. Bir yakınlık sensörü, ölçme silindirin dolu olduğunu gösterir.
4	Sıcaklık Koşullandırma Girişleri—Sıcaklık kontrol ünitesi su hatları için bağlantılar.
5, 6	Giriş (5) ve Çıkış (6) Valfleri—Bu yüksek devirli valfler ölçme silindirine monte edilir ve ölçme silindirin içine ve dışına malzeme akışını kontrol eder. Valfler ayrıca malzeme giriş ve çıkış ağızları olarak da hizmet sunar.
7	Ölçme Silindiri—Ölçme silindiri, dört bağlantı kolu aracılığıyla lineer aktüatöre monte edilir. Rhino toplu boşaltıcıdaki pozitif basınç ölçme silindirini doldurur. Ölçme silindirine bir salmastra bileziği ve piston kolu monte edilmiştir. Aktüatör uzadığında, piston kolu malzemenin yerini değiştirir.
8	Kordon Seti—Elektrikli ısıtıcı fonksiyonları için sistem kumandasına veya J-kutusuna kablo bağlantısı

Çalışma Teorisi

Rhino toplu yükleyicideki pozitif basınç ölçme silindirini doldurur. Lineer aktüatör geri çekilirken hidrolik basınç, ölçme silindiri pistonunu başlangıç konumuna uzatır. yakınlık anahtarları, lineer aktüatöre ve sistem kumandasına konumlandırma bilgisi sunar.

NOT: Isıtmalı versiyonlar için çalışma teorisi, malzeme ayar noktası sıcaklığını sürdürmek üzere sistem kumandasının ısıtıcı devresini devreye sokup devre dışı bırakması hariç benzerdir.

İşlem, 2 no.lu tabloda listelenen 4 evreden oluşur.

Tablo 2 Giriş/Çıkış Valfi Konumları

Çalışma	Valf Konumları Çalışma Esnasında	
	Giriş Valfi	Çıkış Valfi
Yeniden doldurma	Açık	Kapalı
Rölanti	Kapalı	Kapalı
Ön Basınç	Kapalı	Kapalı
Dağıtım/Boşaltım	Kapalı	Açık

Yeniden Doldurma Evresi

Bkz. Şekil 2. Yeniden doldurma evresinde aktüatör geri çekilir. Malzeme giriş valfi açılır. Malzeme boşaltıcıdan akar ve ölçme silindirini doldurur.

Silindir dolduğunda, piston tam olarak çekilir ve yakınlık anahtar tarafından kaydedilir. Giriş valfi kapanır. Ölçme silindiri malzemeye tam olarak doludur ve ünite dağıtıma hazırdır.

Rölanti Evresi

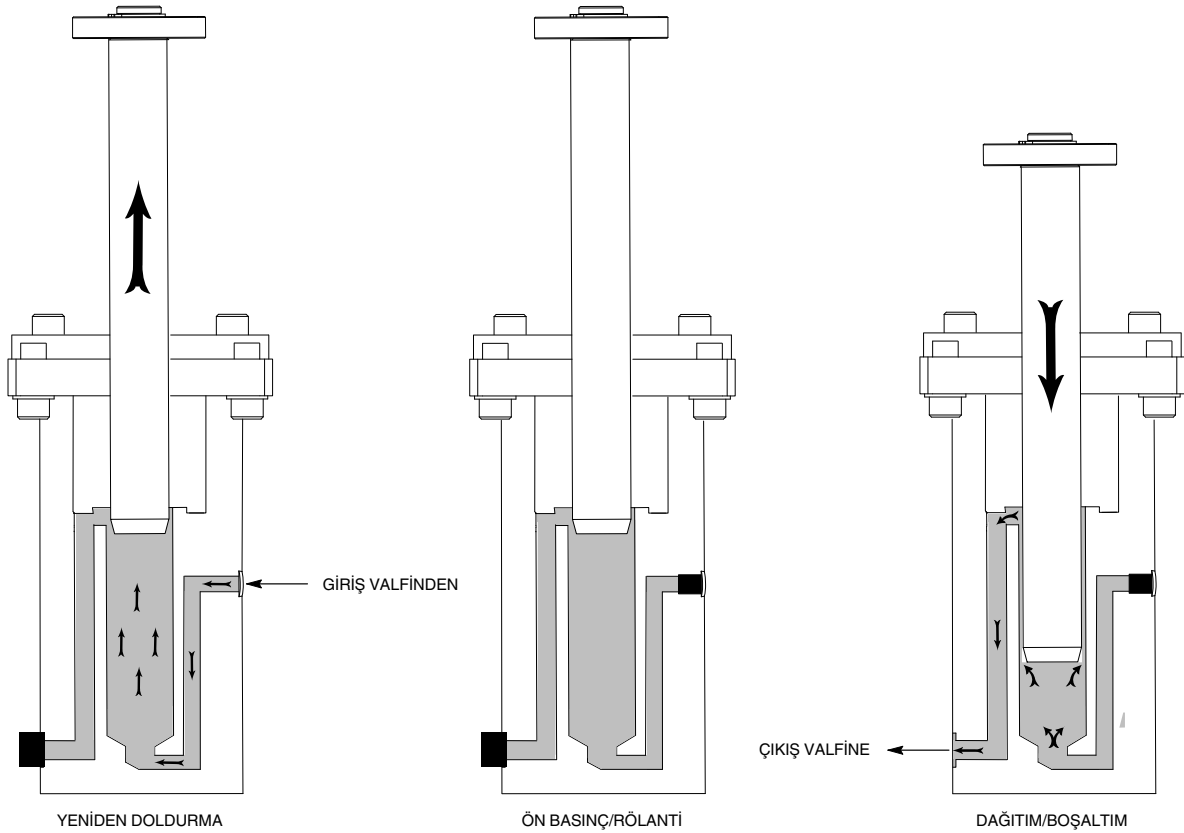
Bkz. Şekil 2. Rölanti evresi boyunca malzeme giriş ve çıkış valfleri, dağıtım sırası başlayana kadar kapalı kalır.

Ön Basınç

Ön basınç evresinde aktüatör pistonu ölçme silindirine sürer ve malzemeyi ayarlanan değerde basınçlandırır. Aktüatör bu konumu korur. Kumanda, sistemin dağıtım evresine hazır olduğunu göstermek için bir Hazır sinyali gönderir.

Dağıtım/Boşaltım Evresi

Bkz. Şekil 2. Dağıtım evresi boyunca tahrik montajı, ölçme silindiri pistonunu ölçme silindirine doğru iter. Malzeme çıkış valfi aynı zamanda açılır ve malzeme veri giriş sinyaline orantılı olarak çıkar.



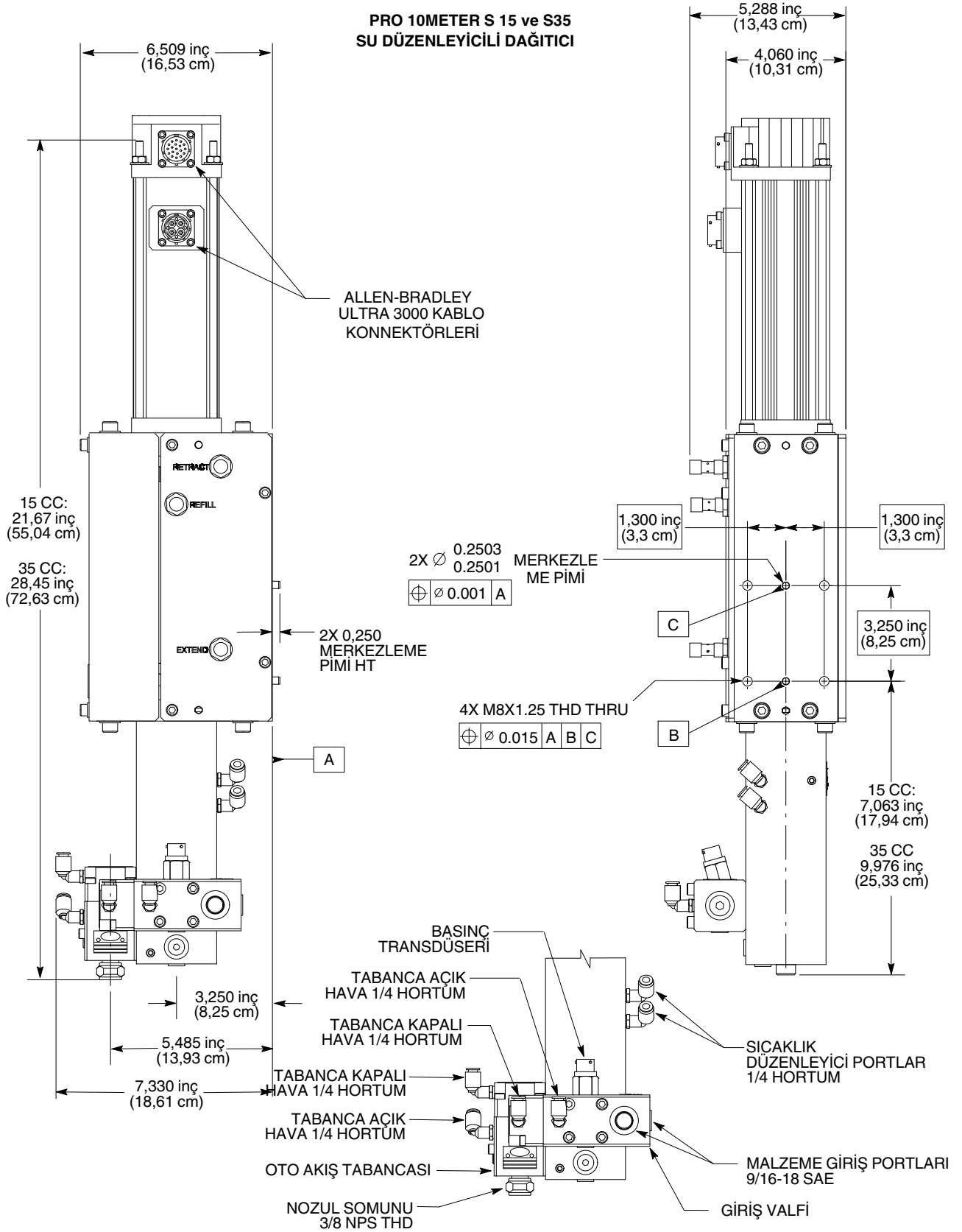
Şekil 2 Ölçme Silindiri

Özellikler

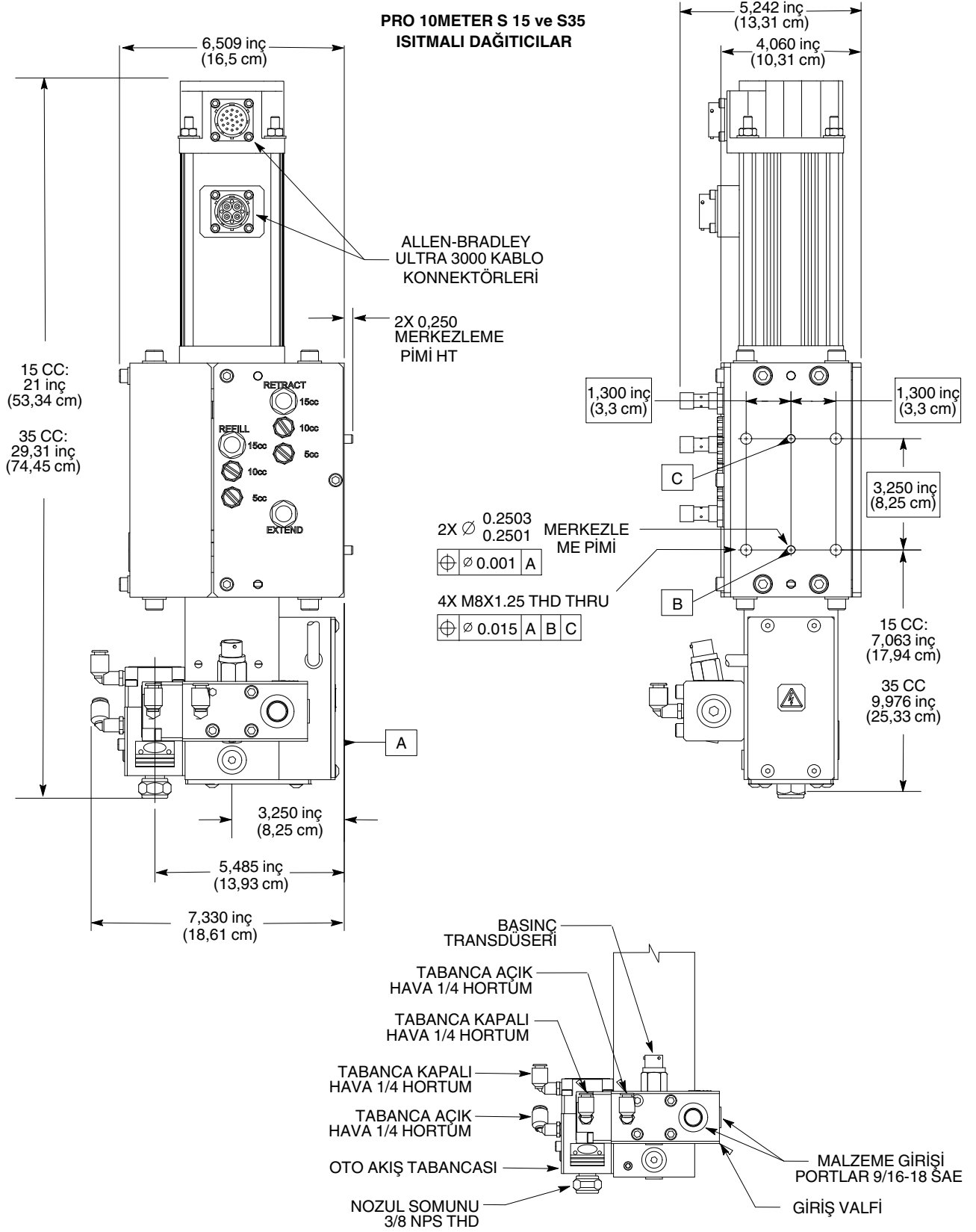
Özellikler için 3 no.lu tabloya bakınız.

Tablo 3 Özellikler

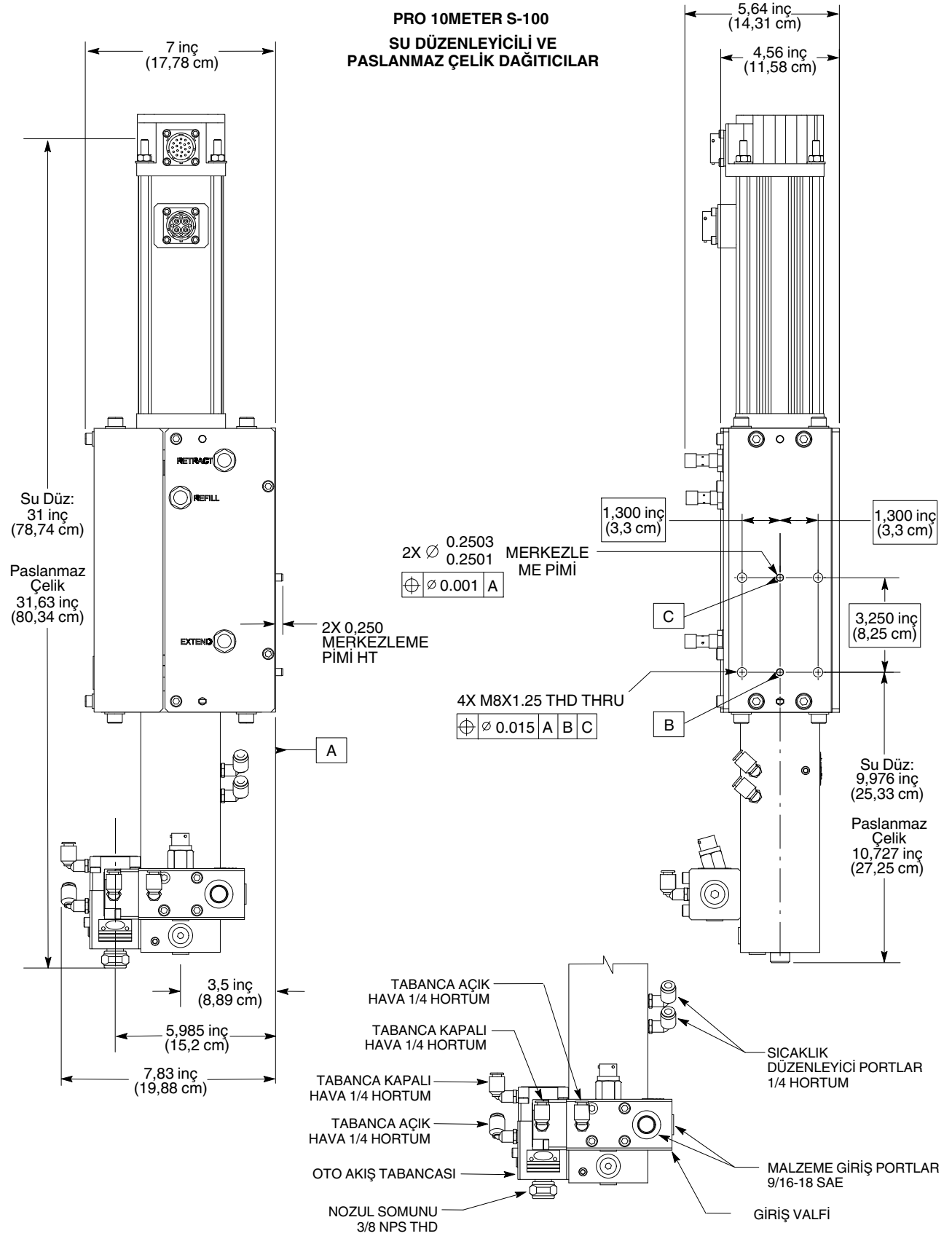
Öge	Özellik		
	S15	S35	S100
Giriş Portu Uzak Malzeme Çıkış Valfi için Çıkış Portu	3/8 SAE, Boyut -06 O-ring başı, 9/16-18 UNF 2B diş		
Çalışma Hava Basıncı	4,1-7 bar (60-100 psi)		
Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı	206 bar (3000 psi)		
Maksimum Sürekli Sıvı Çıkış Basıncı	110 bar (1600 psi) Not: Daha yüksek sıvı çıkışı basınçları gerekiyorsa, Nordson Otomotiv Sistemleri Grubu Mühendislik departmanı ile iletişim kurun.		
Maksimum Akış Hızı	5 cc/san (0.31 in. ³ /sec)	10 cc/san (15,49 mm. ³ /sec)	20 cc/san (3,10 cm. ³ /sec)
Maksimum Su Çalışma Basıncı	7 bar (100 psi)		
Maksimum Çalışma Sıcaklığı Su Düzenleyicili ve Elektrik Isıtmalı Versiyonlar	82 °C (180 °F)		
Ölçme Silindiri	15 cc (0,91 cu inç)	35 cc (2,1 cu inç)	100 cc (6,1 cu inç)
Maksimum Motor RPM	207 rpm	415 rpm	300 rpm
Maksimum Sürekli Motor Akımı	RMS: 3,4 amp		RMS: 10 amp
Isıtmalı Versiyonlar için Çalışma Voltajları ve Güç Tüketimi (Yalnızca Isıtıcı Devre)	120V/240V 400W	120V/240V 500W	120V/240V 600W
Ağırlık (Yaklaşık)	11 kg	14 kg	Standart: 22 kg Paslanmaz Çelik: 29 kg
Boyutlar (Yaklaşık)	Isıtmasız versiyonlar için 3 no.lu şekle ve ısıtmalı versiyonlar için 4 no.lu şekle bakınız.		Isıtmasız versiyon için 5 no.lu şekle ve ısıtmalı versiyon için 6 no.lu şekle bakınız.
Islanmış Bileşen Malzemeleri	Alüminyum, pirinç, karbon çelik, krom kaplamalı karbon çelik, paslanmaz çelik, volfram karbür, Viton, UHMWPE		
Hava Tüketimi	0,25 scf/devir		
Anlık Hava Akış Hızı	Hızlı valf yanıtı için 15 scfm		



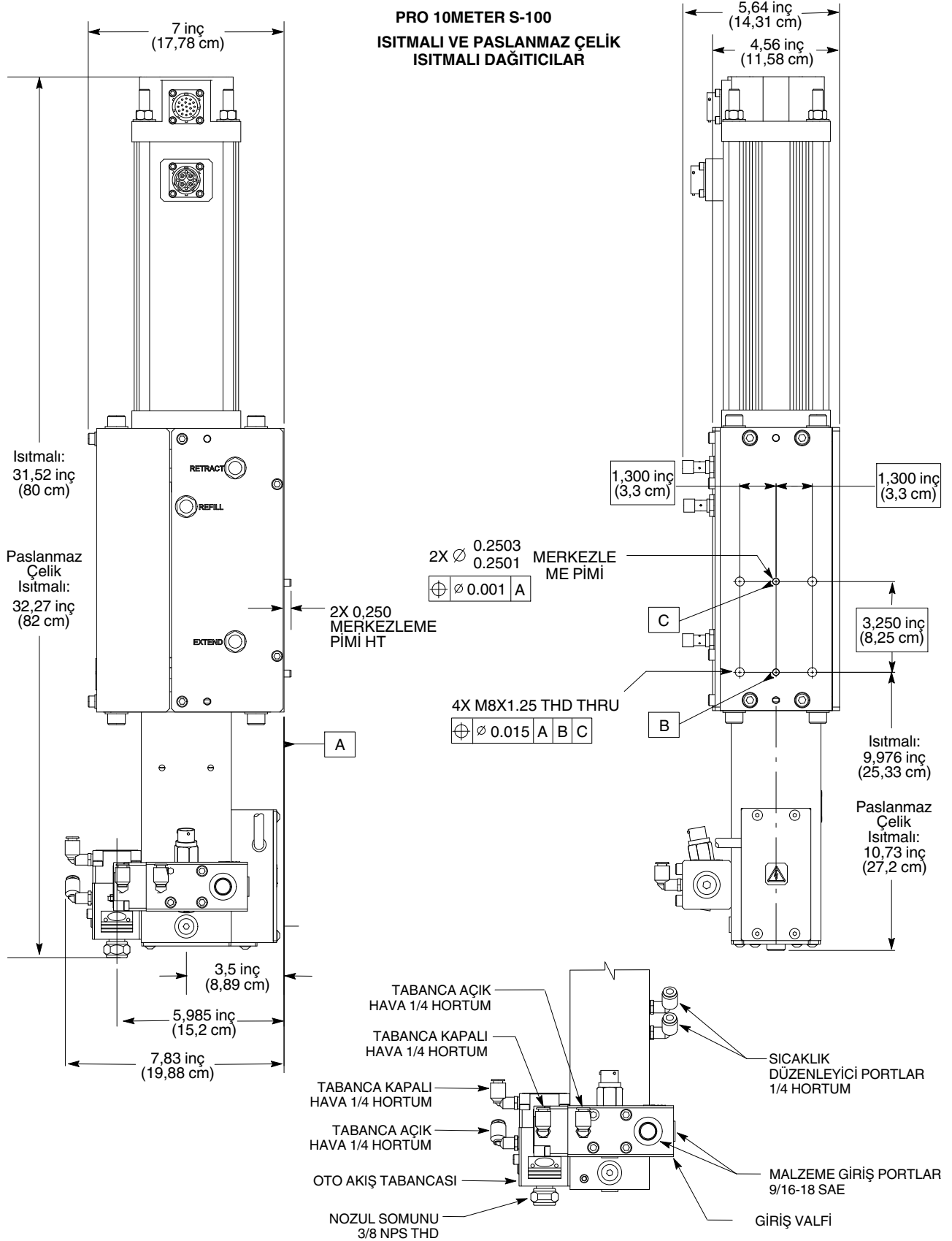
Şekil 3 S15 ve S35 Du Düzenleyicili Dağıtıcı Boyutları



Şekil 4 S15 ve S35 Isıtmalı Dağıtıcı Boyutları



Şekil 5 S100 Su Düzenleyicili ve Paslanmaz Çelik Dağıtıcı Boyutları



Şekil 6 S100 Isıtmalı Dağıtıcı Boyutları

Kurulum



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu belgedeki ve diğer tüm ilgili dokümentasyondaki güvenlik talimatlarına uyunuz.

NOT:

- Sisteme bir Pro-Meter S Serisi dağıtıcı monte etmeden önce bu prosedürleri okuyup anlayınız. Gerekli olduğunda bu prosedürlerle ilgili olarak yerel bir Nordson temsilcisiyle irtibata geçin.
- Bir Pro-Meter S Serisi sayacın monte edilmesi sisteme özeldir. Kumanda şematikleri, hava, su ve malzeme devresi çizimleri için sistemle birlikte nakledilen Sistem Dokümentasyonuna bakınız.
- Gerekli olduğunda G/Ç ve analog sinyaller için bu kılavuzun sonundaki J-Bloğu Şematiğine bakınız.
- S15 dağıtıcı çıkışı, 5 cc ve 10 cc uygulamaları için yapılandırılabilir. *Onarım* bölümündeki *S15 Çıkışı Nasıl Değiştirilir* prosedürüne bakınız.

Pro-Meter S Serisi Dağıtıcıyı Bir Bağlantı Parçasına Monte Edin

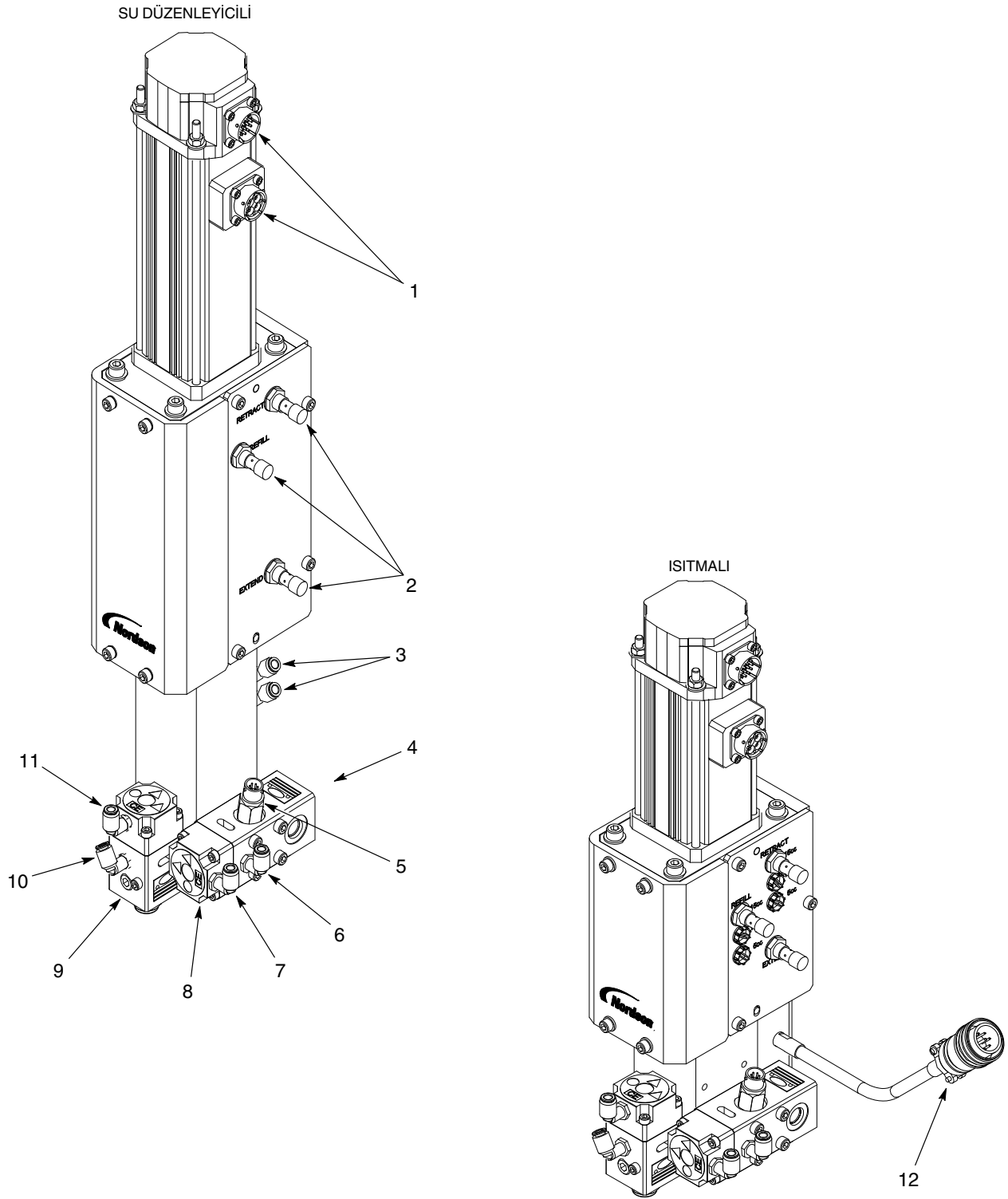
Bkz. Şekil 3, 4, 5 veya 6. M8 x 4 montaj delikleri, Pro-Meter Serisi S sayacını bir bağlantı düzeneğine monte edilmek üzere sunulur. Pro-Meter Serisi S sayacını bağlantı düzeneğine sabitlemek için müşteri tarafından sağlanan vidaları ve rondelaları kullanın.

Kumanda Kablolarını Bağlayın

1. Bkz. Şekil 7. Kumandadaki kabloları konnektörlere bağlayın (1).
2. Kumandadaki kabloları yakınlık sensörlerine bağlayın (2).
3. Basınç transdüser kablosunu basınç transdüserine bağlayın (5).
4. **YALNIZCA ISITMALI VERSİYONLAR:** Kordon setini (12) kumandaya bağlayın

Malzemeyi, Havayı ve Su Borularını bağlayın

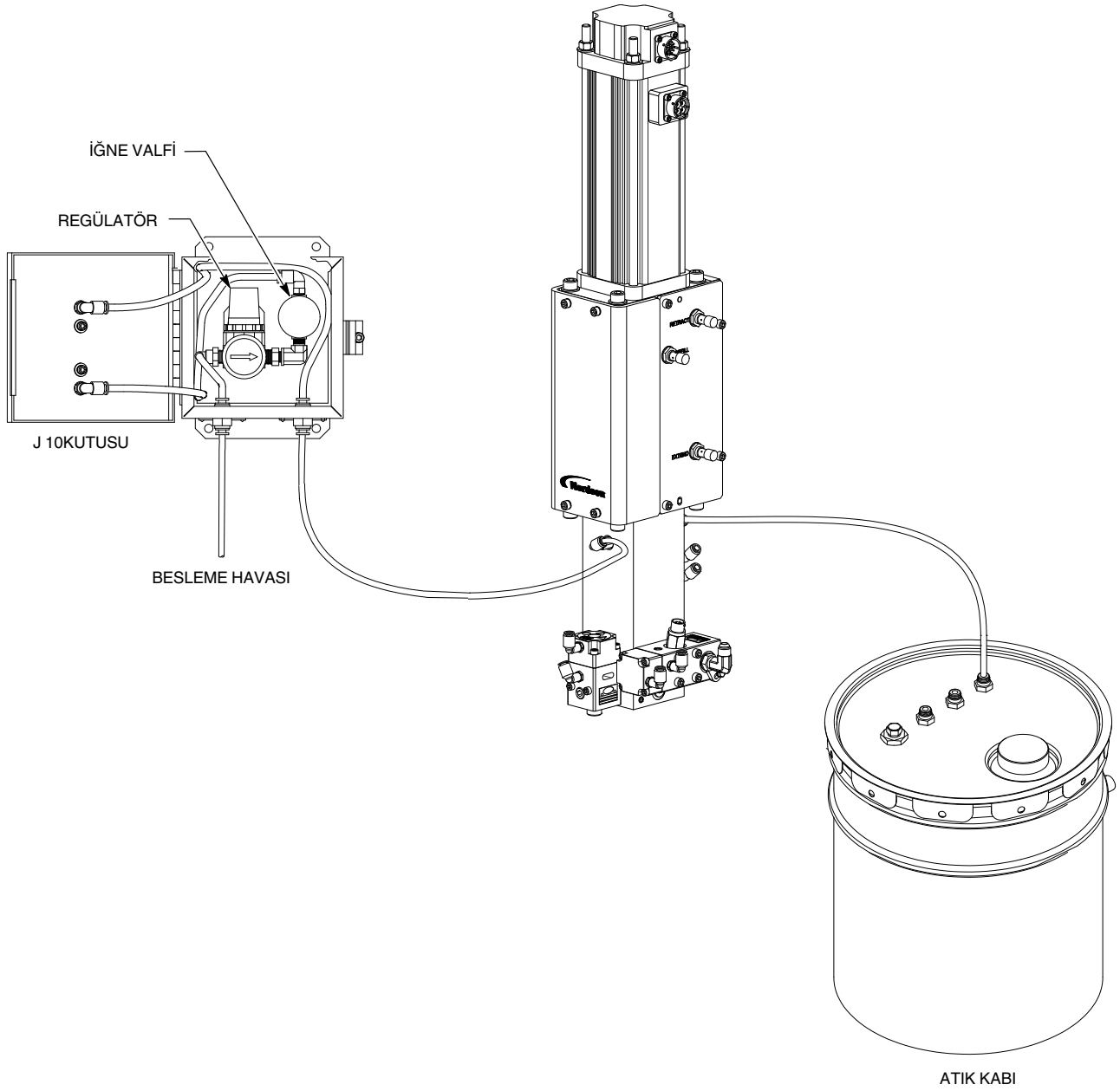
1. Bkz. Şekil 7. Temiz fabrika havasının en az 60 psi'sini (4,14 bar) filtre regülatör girişine bağlayın.
2. Rhino toplu boşaltıcıdaki malzeme hortumunu malzeme girişi bağlantı elemanına (4) bağlayın.
3. Pnömatik kontrol valfindeki hava borularını, çıkış valfi üzerindeki (9) Tabanca Açma bağlantı elemanına (10) ve Tabanca Kapama bağlantı elemanına (11) bağlayın.
4. Pnömatik kontrol valfindeki hava borularını, giriş valfi üzerindeki (8) Tabanca Açma bağlantı elemanına (6) ve Tabanca Kapama bağlantı elemanına (7) bağlayın.
5. **SU DÜZENLEYİCİLİ VERSİYONLAR:** Aşağıdakini gerçekleştirin:
 - a. Kullanılabilecek su çeşitleri için *Bakım* bölümünde bulunan *Su Artırımı* verilerine göz atın.
 - b. Sıcaklık düzenleme ünitesindeki su borularını bağlantı elemanlarına (3) bağlayın.



Şekil 7 Tipik Bağlantılar

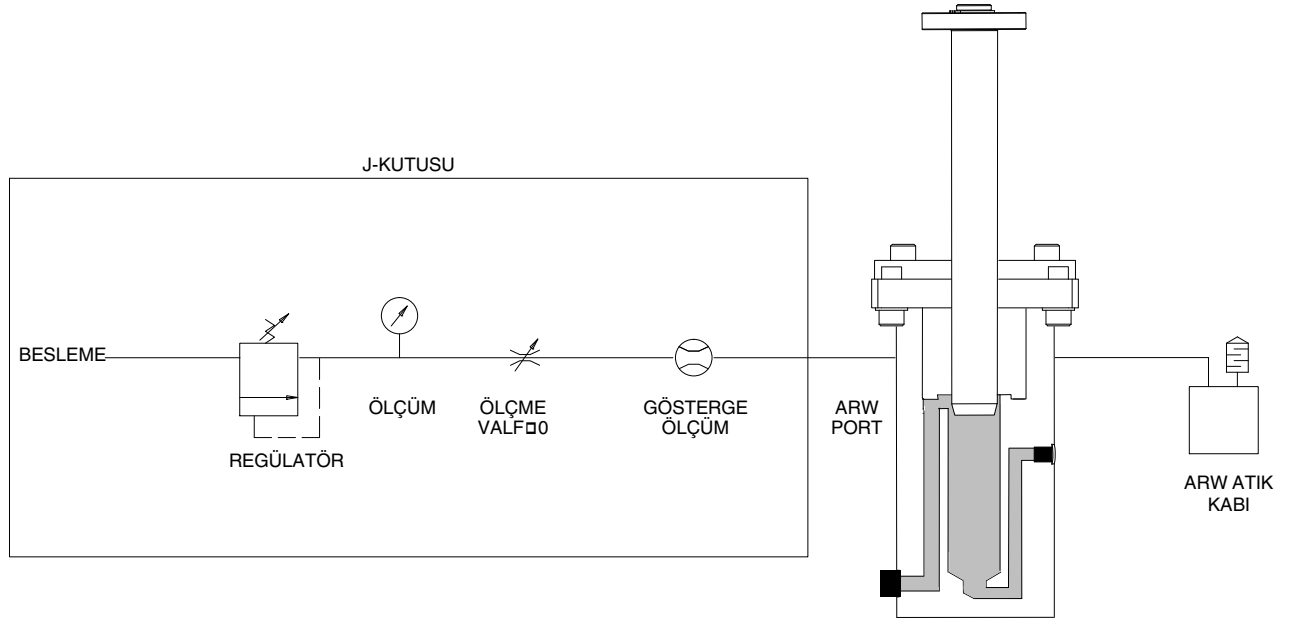
Sisteme Paslanmaz Çelik Bir Dağıtıcı Bağlayın Hava Boşaltım Devresi.

Bkz. Şekil 8 ve 9. Paslanmaz Çelik dağıtıcılar, sistem Hava Boşaltım devresine bağlanmalıdır.



Şekil 8 Tipik Hava Boşaltım Devresi

Daha fazla veri için Sistem Dokümantasyonu ile birlikte sunulan ara bağlantı çizimlerine ve *Rhino SD2/XD2 ARW Hava Devresi* talimat sayfası 1077884'e bakınız.



Şekil 9 Tıpkı Pnömatik Şematiği

Çalışma



UYARI: Herhangi bir prosedür gerçekleştirmeden önce tüm bu bölümü okuyup anlayınız. Aşağıdakine göz atın:

- Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu belgedeki ve diğer tüm ilgili dokümantasyondaki güvenlik talimatlarına uyunuz.
- Çalışma esnasında hiçbir kapağı açmayın. Bu kapakların altında hareket eden parçalar yaralanmaya neden olabilir.
- Yüksek basınçlı sıvılar aşırı derecede tehlikeli olabilir. Yüksek basınçlı bir sistemde vücudunuzun herhangi bir kısmını bir dağıtım cihazının, boşaltımın ya da sızıntının önüne getirmeyiniz. Yüksek basınçlı bir sıvının püskürtülmesi önemli yaralanmaya, toksik zehirlenmeye ya da ölüme neden olabilir.
- Hortumların bağlantısını sökmeden önce sistem ve malzeme basıncını boşaltın.
- 82 °C (180 °F) olan maksimum çalışma sıcaklığını hiçbir şekilde aşmayın.

NOT: Pro-Meter Serisi S sayacının çalışması sistem yapılandırmasına bağlıdır. Sistemle nakledilen sistem kılavuzuna bakınız ya da belirli bir bileşenin çalışması hakkında bilgiler için bir Nordson temsilcisiyle irtibata geçin.

İlk Çalıştırma

1. Tüm bağlantı elemanlarının, bağlantıların ve kapakların sabit bir şekilde sıkıştırıldığından emin olun.
2. Ana hava giriş filtresindeki hava basıncını 60 psi (4,14 bar) minimuma ayarlayın.
3. Rhino toplu boşaltıcıyı açın ve pompaları devridaim ettirin. Daha fazla bilgi için Rhino boşaltıcı dokümantasyonuna bakın.
4. Kumandayı başlatın. Daha fazla bilgi için kumanda kılavuzuna bakın.
5. Sıcaklık düzenlemesi için su sirkülasyonunu başlatın. Daha fazla bilgi için sıcaklık kumanda kılavuzuna bakın.
6. Sistem gereken malzeme dağıtım sıcaklığına ulaşana kadar bekleyin.

Kapatma

1. Kapatın ve Rhino toplu boşaltıcı pompalarının basıncını boşaltın. Daha fazla bilgi için Rhino toplu boşaltıcı kılavuzuna bakın.
2. Malzeme silindiriindeki basıncı boşaltın.
3. Sıcaklığı düzenlenmiş su sirkülasyonu sistemini kapatın. Daha fazla bilgi için sıcaklık kumanda kılavuzuna bakın.
4. Kumandayı kapatın. Daha fazla bilgi için kumanda kılavuzuna bakın.

Bakım



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu belgedeki ve diğer tüm ilgili dokümentasyondaki güvenlik talimatlarına uyunuz.

NOT: no.lu tabloda 4 listelenen frekanslar sadece kılavuzdur. Daima tesis bakım programınıza göre önleyici bakım prosedürleri uygulayın.

NOT: Tesis ortamına, proses parametrelerine, uygulanan malzemeye ya da deneyime bağlı olarak frekansları ayarlamak gerekebilir.

Tablo 4 Önleyici Bakım Programı

Öge	Görev	Tamamlanma Zamanı	Frekans			
			Haftalık	Aylık	Yıllık	Devirler
Giriş ve Çıkış Valfleri (A)	Dren deliklerinde sızıntı kontrolü yapın. Gerektiğinde kartuşu değiştirin.	Muayene edin: 5 dak. Değiştirin: 30 dak.	X			
	Kartuşu değiştirin.	30 dak.				400,000
Hava Bağlantıları ve Boruları	Hava sızıntılarına karşı kontrol edin	5 dak.	X			
Malzeme Bağlantıları ve Hortumlar	Malzeme sızıntılarını kontrol edin	5 dak.	X			
Piston Kolu Salmastra Bileziği	Sızıntıya karşı kontrol edin ve gerekirse salmastra bileziğini değiştirin.	Muayene edin: 5 dak. Değiştirin: 2 saat	X			500,000
Piston Kolu	Hasar görmüşse ya da her salmastra bileziği değişiminden sonra yenileyin	2 saat				1,000,000
Lineer Aktüatör	Silindir vidasını ve yatak montajını yeniden yağlayın.	4 saat				1,500,000
Sıcaklık Düzenleyici Su	Su durumunu kontrol edin			X		
	Suyu ve kimyasalları değiştirin				X	

(A) Küçük sızıntı miktarları olası bir sorunu gösterebilir ancak dağıtım malzemesinin hassasiyetini etkilemez. Sızıntıları araştırın ve mümkün olan en kısa zamanda onarın. Şişen o-ringlerin sebep olduğu aşırı sızıntı ya da gevşek bağlantılar, dağıtılan malzeme hassasiyetini etkiler ve hemen onarılmalıdır.

Su Arıtımı

Sıcaklık düzenleyici bölüm aşağıdaki malzemelerden oluşturulur. Aşağıdaki bölümlerde listelenenlerden farklı su, korozyon engelleyiciler veya biyositler kullanılıyorsa daima bu listeye bakınız.

Siyah Demir Boru	Paslanmaz çelik	Naylon
Pirinç	PVC Plastik	Bakır
Buna Kauçuk	Alüminyum	Poliüretan
Çelik	Viton	PTFE

Su Çeşitleri

5 no.lu tabloya bakın. Sistem bileşenlerine zarar verebilecek kirleticilerin girişini en aza indirmek için kullanılacak su çeşidini seçmeden önce bu kılavuzlara göz atınız.

NOT

Su çeşitleri tercih sırasına göre listelenmektedir.

Korozyon Seviyeleri

Doğru performansı sürdürmek için alüminyuma ve bakıra karşı minimum korozyon seviyeleri devam ettirilmelidir. Güvenli çalışmayı sürdürmek için

- alüminyum korozyon seviyelerini 3 mil/yıl (0,003 inç/yıl) değerinde veya altında tutun.
- bakır korozyon seviyelerini 1 mil/yıl (0,001 inç/yıl) değerinde veya altında tutun.

Sisteme su eklerken korozyon engelleyici eklenmelidir. CorrShield MD405 korozyon engelleyici, sıcaklık düzenleyicili sistemlerle nakledilir. Bu, bakırı korumak için Azol katkısı ihtiva eden Molibdat bazlı bir korozyon engelleyicidir ve 250-350 ppm'lik bir konsantrasyonu sürdürmek için bir galon su başına 1,5 ons konsantrasyonunda kullanılır.

CorrShield MD 405 için Ford Tox numarası 149163'tür.

CorrShield MD 405 için GM FID numarası 225484'tür.

CorrShield MD 405 sipariş etmek için *Parçalar* bölümüne bakınız.

Biyosit Su Arıtımı

Aşağıdaki Biyositleri kullanmayın:

- klor, brom, hidrojen peroksit, iyot, ozon vs. gibi oksidanlar.
- katyonik ya da pozitif yüklü biyositler.

CorrShield MD405 ile kullanım için olan biyositler BetzDearborn Spectrus NX114'tür. Spectrus NX114'ün tavsiye edilen konsantrasyonu 0,017 oz./gal (0,5 ml/gal) olan 150 PPM'dir.

Spectrus NX114 için Ford Tox Numarası 148270'dir.

Tablo 5 Su Çeşitleri

Su	Tanımı
1. Distile	Mineralsız ve kimyasalsız Biyolojik gelişimi desteklemek için gereken besin maddelerinden ve sistem bileşenlerini aşındıran minerallerden yoksundur Nötral doğa, sistemi korumak için kullanılan katkılarla etkileşimi azaltır NOT Distile su, sıcaklık düzenleme bölümünde kullanım için en iyi seçimdir.
2. Kuyu	Bitki ve hayvan yaşamını destekleyebilen çok miktarda mineral ihtiva eder Kalsiyum ve demir gibi aşındırıcı mineraller ihtiva eder; bileşenler üzerindeki yıpranmayı ve aşınmayı hızlandırır NOT Kuyu suyu mevcut tek seçenekse, mineral içeriğini azaltmak için yumuşatılmalıdır.
3. Şehir	Paslanmaz çelik dahil tüm metallere zarar verebilen klor ihtiva eder Çoğu metal harici maddede dayanıklıdır Genellikle bitki ve hayvan yaşamını destekleyebilen çok miktarda mineral ihtiva eder; bileşenler üzerindeki aşınmayı hızlandırır
4. Kaynak (Kule)	Bakteriyel baskılama ve kaynak ve soğutma kulesi prosesleri için daha uyumlu hale getirmek üzere yoğun biçimde arıtılır Arıtım süreci genellikle metallere, plastiklere ve diğer malzemelere zarar verebilen bazı agresif kimyasalları içerir Sıcaklık kumanda sisteminin bileşenlerine engel olan kaynak ve soğutma kulesi proseslerinden toplanan çok miktarda metal ve diğer kirleticileri içerir
5. DI	DİKKAT ! Bu sistemdeki DI suyu kullanmayın. DI suyu, iyon seviyelerini normalleştirmek için metaldeki serbest elektronları çeker. Bu süreç metallerin bozunumuna neden olur.

Sorun Giderme



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu belgedeki ve diğer tüm ilgili dokümentasyondaki güvenlik talimatlarına uyunuz.

Bu prosedürler yalnızca karşılaşılabileceğiniz en sık rastlanılan problemleri kapsar. Burada sunulan bilgilerle problemi çözemezseniz, yardım için yerel Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Problem	Muhtemel Nedeni	Düzeltilici Eylem
1. Giriş/çıkış valfinden sızıntı dren deliği	Aşınmış salmastra kartuşu	Salmastra kartuşunu değiştirin. <i>Onarım</i> bölümündeki <i>Çıkış Valfi</i> prosedürlerine bakınız.
2. Malzeme çıkışıdan sızıntı	Aşınmış mafsal yuvası veya salmastra kartuş mafsalı	Valf gövdesini ve/veya tüm valfi değiştirin. <i>Onarım</i> bölümündeki <i>Çıkış Valfi</i> prosedürlerine bakınız.
3. Lineer Aktüatör yanıt vermiyor	Gevşek kablo bağlantıları Kumanda anahtarlama hatası	Nordson temsilcinizle irtibata geçin. Kumanda programını sıfırlayın, doldurma/dağıtım rutinini kontrol edin. Daha fazla bilgi için kumanda kılavuzunuza bakın.
4. Ölçme silindiri yeniden doldurmuyor	Pompa bilyalı valfi kapalı Ölçme silindiri salmastra bileziklerinde yüksek sürtünüm Giriş valfi açılmadı Kumanda anahtarlama hatası	Malzeme besleme sistemini kontrol edin. Gerektiğinde salmastra bileziğini değiştirin. Giriş valfini kontrol edin; gerektiğinde onarın ya da değiştirin. <i>Onarım</i> bölümündeki <i>Giriş Valfi</i> ve <i>Çıkış Valfi</i> prosedürlerine bakınız. Kumanda programını sıfırlayın, doldurma/dağıtım rutinini kontrol edin.
5. Giriş/çıkış valfleri devridaim ettirildiğinde malzeme akışı hızla durmuyor	Ağır çalışan giriş ve çıkış valfleri	İlgili valfi değiştirin. <i>Onarım</i> bölümündeki <i>Giriş Valfi</i> ve <i>Çıkış Valfi</i> prosedürlerine bakınız.
6. Sıcaklık kontrolü istikrarsız	Isıtıcı kartuşu veya RTD arızalı	Isıtıcı kartuşunu ve RTD'yi kontrol edin. Gerektiğinde parçaları değiştirin.

Onarım

Bu bölüm sadece fabrika onarımlarını kapsamaktadır. Montaj yapılandırmasına bağlı olarak, Pro-Meter S Serisi dağıtıcıyı sistemden ayırmadan bazı onarımlar yapmak mümkün olabilir.



UYARI: Onarım yapmadan önce bu bölümün tamamını okuyun ve anlayın. Gerekirse bu prosedürlerle ilgili olarak bir Nordson temsilcisiyle irtibata geçin. Aşağıdakine göz atın:

- Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu belgedeki ve diğer tüm ilgili dokümentasyondaki güvenlik talimatlarına uyunuz.
- Yüksek basınçlı sıvılar aşırı derecede tehlikeli olabilir. Yüksek basınçlı bir sistemde vücudunuzun herhangi bir kısmını bir dağıtım cihazının, boşaltımın ya da sızıntısının önüne getirmeyiniz. Yüksek basınçlı bir sıvının püskürtülmesi önemli yaralanmaya, toksik zehirlenmeye ya da ölüme neden olabilir.
- Hortumların bağlantısını sökmeden önce sistem ve malzeme basıncını boşaltın.

NOT: Bu bölümde Pro-Meter S Serisi dağıtıcı dağıtıcı olarak anılmaktadır.

Onarım yapmadan önce aşağıdakileri gerçekleştirin:

1. Kapatın ve dağıtıcıya gelen gücü kilitleyin.
2. Kullanılıyorsa sıcaklık kontrol ünitesindeki su sirkülasyon sistemini kapatın.
3. Sistem, malzeme ve dağıtıcıya gelen sıvı basınçlarını boşaltın.

Sarf Malzemeleri

Onarım gerçekleştirirken 6 no.lu tabloda listelenen öğeleri elde mevcut bulundurun.

Tablo 6 Sarf Malzemeleri

Öğe	Parça	Uygulama
Never-Seez	900344	İlgili parçaların dişlerine uygulayın.
Diş Tutma Yapışkanı	900464	
Boru/Diş Dolgu Macunu	900481	
TFE Gres Yağı	1031834	O-ringleri ve ilgili parçaları yağlayın.

Lineer Aktüatör

10 no.lu şekle bakın ve lineer aktüatörü değiştirmek için aşağıdaki prosedürü kullanın.

Lineer Aktüatörün Çıkarılması

1. Montaj plakasını (2) lineer aktüatöre (1) ve muhafaza flanşına (9) sabitleyen vidaları (3) çıkarın.
2. Kanadı (13) lineer aktüatöre (1) ve muhafaza flanşına (9) sabitleyen vidaları (11) ve rondelaları (12) çıkarın.
3. Yakınlık levhasını (4) lineer aktüatöre (1) ve muhafaza flanşına (9) sabitleyen vidaları (8) çıkarın.
4. Şaft düz yüzeylerine (10) bir anahtar yerleştirin. Lineer aktüatörü (1) dağıtıcıya sabitleyen vidaları (15) ve rondelaları (14) çıkarın.
5. Vidayı (16) anti-rotasyon kolundan (17) çıkarın. Ayar vidalarını (20) gevşetin ve anti-rotasyon kolunu şafttan (19) çıkarın.
6. **15-CC SAYAÇ:** Monte edilmişse, ilgili alüminyum ara parçalarını (22) şafttan (19) çıkarın.
7. Şafttaki (19) motor tamponunu (18) çıkarın.

Lineer Aktüatörü Monte Edin

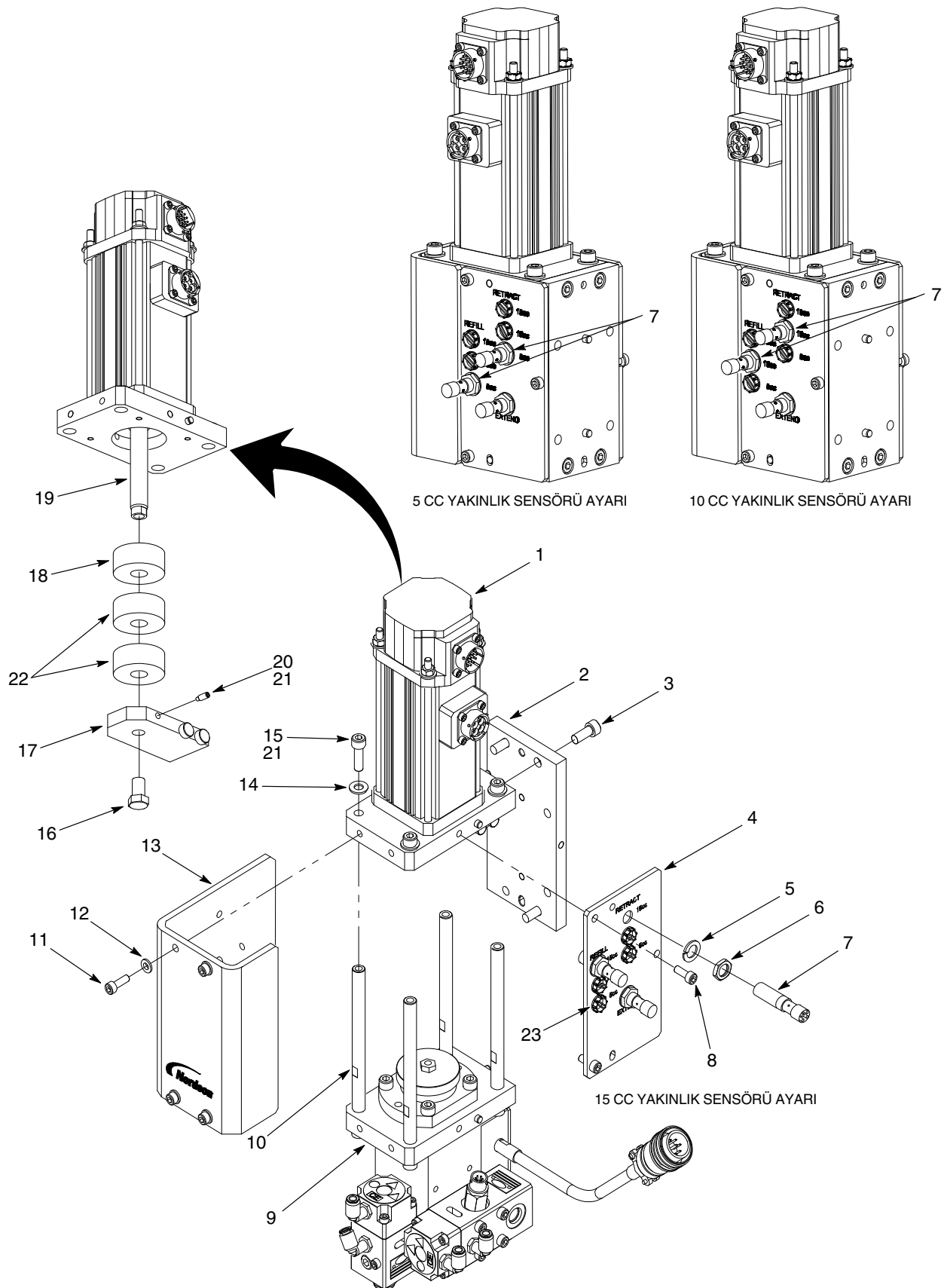
1. Motor tamponunu (18) şaftın üzerine (19) monte edin.
2. **15-CC SAYAÇ:** Çıkarılmışsa, ilgili alüminyum ara parçalarını (22) şaftın üzerine (19) monte edin.
3. Aşağıdakini gerçekleştirin:
 - a. Vidayı (16) kullanarak anti-rotasyon kolunu (17) şaftın üzerine (19) monte edin. Vida parmağını iyice sıkıştırın.
 - b. Ayar vidalarının dişlerine (20) Loctite 242 (21) uygulayın. Ayar vidalarını anti-rotasyon koluna (17) monte edin. Ayar vidalarını parmak sıkılığına sıkıştırın.
 - c. Vidayı (16) 13.5 N•m (10 ft-lb) değerinde sıkıştırın. Ayar vidalarını (20)
 - 15 ve 35-cc sayaçlara göre sıkıştırın: 4 N•m (35 inç-lb)
 - 100-cc sayaçlar: 7.7 N•m (68 inç-lb)
4. Aşağıdakini gerçekleştirin:
 - a. Vidaların dişlerine (15) Loctite 242 uygulayın. Lineer aktüatörü (1) şaftların üzerine (10) monte edin.
 - b. Şaftların düz yüzeylerine (10) bir anahtar yerleştirin. Rondelaları (14) ve vidaları (15) lineer aktüatörün üzerine monte edin. Vidaları
 - 15 ve 35-cc sayaçlara göre sıkıştırın: 34 N•m (762,00 cm-lb)
 - 100-cc sayaçlar: 64,7 N•m (1.432,56 cm-lb)
5. Vidaları (8) kullanarak yakınlık levhasını (4) lineer aktüatör (1) ve muhafaza flanşı (9) üzerine monte edin. Vidaları 10 ft-lb (13.5 N•m) değerinde sıkıştırın.

6. Kanadı (13) lineer aktüatöre (1) ve muhafaza flanşına (9) monte edin. Rondelaları (12) ve vidaları (11) monte edin. Vidaları sabit olacak şekilde sıkıştırın.
7. Montaj plakasını (2) lineer aktüatöre (1) ve muhafaza flanşına (9) monte edin. Vidaları (3) monte edin ve 33.75 N•m (25 ft-lb) değerinde sıkıştırın.

S15 Ökışı Nasıl Değiştirilir

S15 dağıtıcı çıkışı, sağlanan alüminyum ara parçaları monte edilerek ve yakınlık sensörleri sıfırlanarak 5 cc ve 10 cc uygulamalar için yapılandırılabilir.

1. Bkz. Şekil 10. Şaftı açmak için (19) lineer aktüatörün (1) uzama konumunda olduğundan emin olun.
2. Kanadı (13) lineer aktüatöre (1) ve muhafaza flanşına (9) sabitleyerek vidaları (11) ve rondelaları (12) çıkarın.
3. Vidayı (16) anti-rotasyon kolundan (17) çıkarın. Ayar vidalarını (20) gevşetin ve anti-rotasyon kolunu şafttan (19) çıkarın.
4. Her bir alüminyum ara parçasında (22) bir o-ringin bulunduğundan emin olun. Alüminyum ara parçalarını şaftın (19) üzerine monte edin:
 - 5 cc çıkış: İki alüminyum ara parçasını da monte edin.
 - 10 cc çıkış: Bir alüminyum ara parçasını monte edin.
5. Aşağıdakini gerçekleştirin:
 - a. Vidayı (16) kullanarak anti-rotasyon kolunu (17) şaftın üzerine (19) monte edin. Vida parmağını iyice sıkıştırın.
 - b. Ayar vidalarının dişlerine (20) Loctite 242 (21) uygulayın. Ayar vidalarını anti-rotasyon koluna (17) monte edin. Ayar vidalarını parmak sıkılığına sıkıştırın.
 - c. Vidayı (16) 13.5 N•m (10 ft-lb) değerinde sıkıştırın. Ayar vidalarını (20) 4 N•m (35 inç-lb) değerinde sıkıştırın.
6. Her bir yakınlık sensörünü sıfırlayın (7):
 - a. Yakınlık sensöründeki (7) kablonun bağlantısını sökün.
 - b. Sıkıştırma somununu (6), kilit pulunu (5) ve yakınlık sensörünü (7) yakınlık levhasından (4) çıkarın.
 - c. Fişleri (23) istenen çıkış konumundan çıkarın ve yakınlık sensörünü (7), kilit pulunu (5) ve sıkıştırma somununu (6) gösterildiği gibi monte edin. Bu sefer sıkıştırma somununu sıkılastırmayın.
 - d. Fişleri (23) yakınlık levhası (4) üzerindeki açık deliklere monte edin.
7. Yakınlık sensörlerini ayarlayın. Ayar prosedürleri için *Çekme ve Uzatma Yakınlık Sensörünü Ayarla* ve *Yeniden Doldurma Yakınlığını Ayarla* bölümlerine bakın.



Şekil 10 Lineer Aktüatör ve Yakınlık Sensörü Onarımları

Yakınlık Sensörleri

Bir yakınlık sensörünü değiştirmek ve ayarlamak için aşağıdaki prosedürü kullanın. Geri çekilme yakınlık sensörü bu prosedürde kullanılır. Yakınlık sensörlerini yeniden doldurma ve uzatmayı değiştirme prosedürleri tipiktir.

NOT: Montaj yapılandırmasına bağlı olarak yakınlık sensörleri, sistemdeki dağıtıcı çıkarılmadan değiştirilebilir.

1. Bkz. Şekil 10. Yakınlık sensöründeki kablonun bağlantısını kesin (7).
2. Kanadı (13) lineer aktüatöre (1) ve muhafaza flanşına (9) sabitleyen vidaları (11) ve kilit pullarını (12) çıkarın.
3. Sıkıştırma somununu (6) gevşetin. Yakınlık sensörünü (7), sıkıştırma somununu (6) ve kilit pulunu (5) yakınlık levhasından (4) çıkarın.
4. Sıkıştırma somununu (6) ve kilit pulunu (5) yeni yakınlık sensörü (7) üzerine monte edin.
5. Yakınlık sensörünü ayarlayın. Ayar prosedürleri için *Çekme ve Uzatma Yakınlık Sensörünü Ayarla* veya *Yeniden Doldurma Yakınlığını Ayarla* bölümlerine bakınız.

Çekme ve Uzatma Yakınlık Sensörlerini Ayarlayın



DİKKAT: 1. adımı gerçekleştirirken yakınlık sensörüne gelebilecek hasarı önlemek için yakınlık levhasının içine doğru üç turdan fazla döndürmeyin.

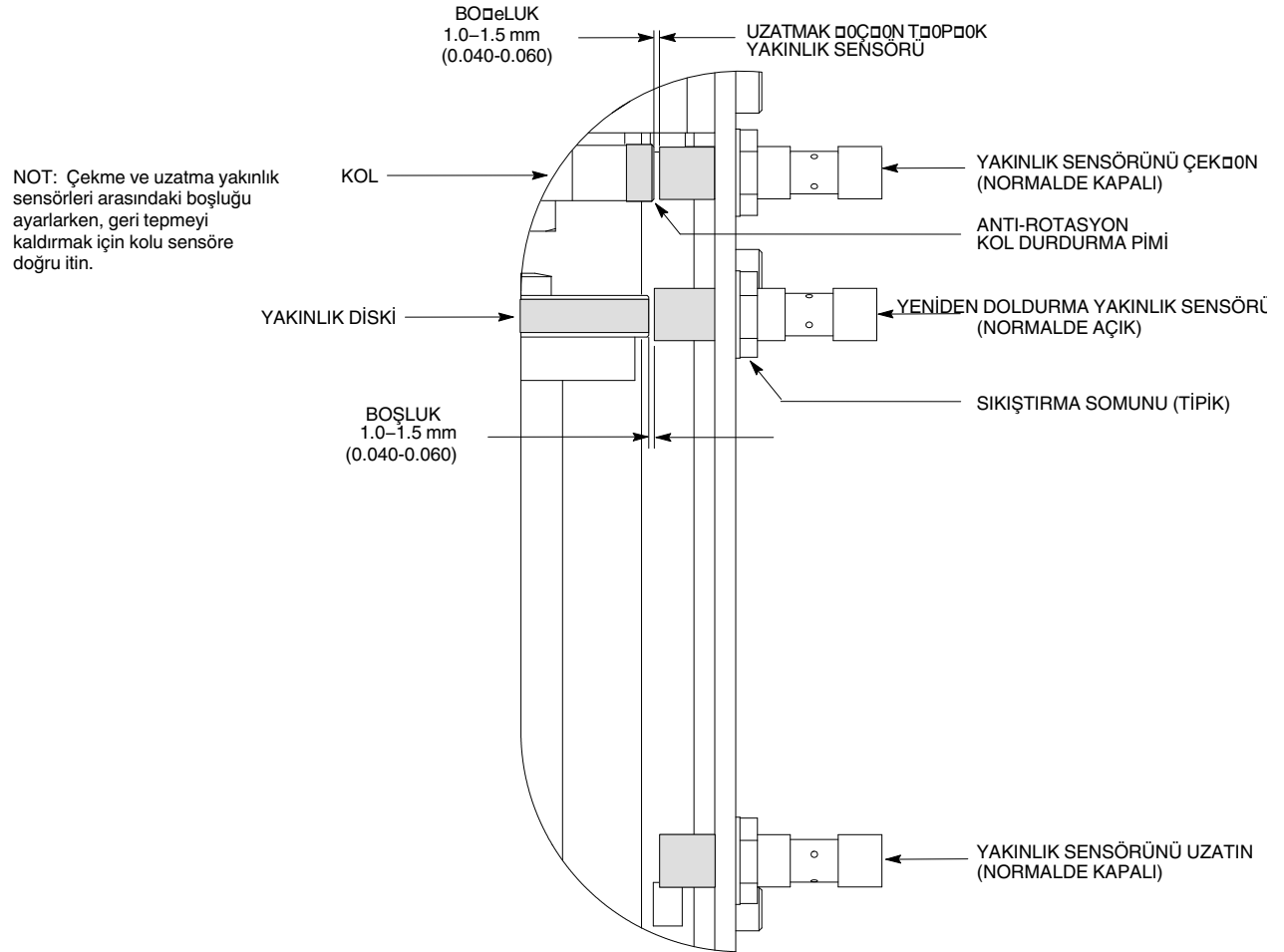
1. Bkz. Şekil 11. Anti-rotasyon kolu durdurma pimi doğrudan sensörün arkasına gelene kadar lineer aktüatörü uzatın veya çekin.
2. Geri tepmeleri kaldırmak için anti-rotasyon kolunu sensöre doğru itin.
3. Aşağıdakini gerçekleştirin:
 - a. Sensörün yüzü durdurma pimiyle temas edene kadar sensörü saat yönünde döndürün.
 - b. Sensörü saat yönünün tersine doğru 1-1¹/₂ tur döndürün. Kilit pulunu ve sıkıştırma somununu kullanarak sensörü yerine kilitleyin.
 - c. Sensörün yüzü ile anti-rotasyon kolu durdurma pimi arasında 1.0–1.5 mm (0,040-0,060 inç) boşluk bulunduğundan emin olun.
4. Kabloyu yakınlık sensörüne bağlayın.
5. Bkz. Şekil 10. Rondelaları (12) ve vidaları (11) kullanarak kanadı (13) lineer aktüatöre (1) ve muhafaza flanşına (9) monte edin. Vidaları sabit bir şekilde sıkıştırın.

Yeniden Doldurma Yakınlık Sensörünü Ayarlayın



DİKKAT: 1. adımı gerçekleştirirken yakınlık sensörüne gelebilecek hasarı önlemek için yakınlık levhasının içine doğru üç turdan fazla döndürmeyin..

1. Bkz. Şekil 11. Yakınlık diski doğrudan yakınlık sensörünün arkasına gelene kadar piston montajını uzatın.
2. Aşağıdakini gerçekleştirin:
 - a. Sensörün yüzü yakınlık diskiyle temas edene kadar sensörü saat yönünde döndürün.
 - b. Sensörü saat yönünün tersine doğru 1-1¹/₂ tur döndürün. Kilit pulunu ve sıkıştırma somununu kullanarak sensörü yerine kilitleyin.
 - c. Sensörün yüzü ve yakınlık diski arasındaki 1.0–1.5 mm (0,040-0,060 inç) boşluk bulunduğundan emin olun.
3. Yakınlık sensöründeki (7) kabloyu bağlayın.
4. Bkz. Şekil 10. Rondelaları (12) ve vidaları (11) kullanarak kanadı (13) lineer aktüatöre (1) ve muhafaza flanşına (9) monte edin. Vidaları sabit bir şekilde sıkıştırın.



Şekil 11 Yakınlık Sensörü Ayarı

Hidrolik Kısım



UYARI: Hidrolik kısma herhangi bir onarım yapmadan önce dağıtım sisteminin basıncını boşaltın.

12 no.lu şekle bakın ve hidrolik kısmı onarmak için aşağıdaki prosedürleri uygulayın.

Giriş ve Çıkış Valfi Salmastra Kartuşunu Değiştirin

NOT: Çıkış valfi aşağıdaki prosedürde bir örnek olarak kullanılmaktadır. Bu prosedür giriş valfine tipiktir.

1. Bkz. Şekil 12. Hava silindiri kapağını (16) valf gövdesine (12) sabitleyen vidaları (17) çıkarın. Yayı (15) valf gövdesinden çıkarın.
2. Küçük bir tornavida kullanarak salmastra kartuşunu (14) valf gövdesinden (12) çıkarın.
3. Yeni salmastra kartuşunu (14) valf gövdesine (12) monte edin.
4. Yayı (15) salmastra kartuşu (14) üzerine monte edin.
5. Vidaları (17) kullanarak hava silindiri kapağını (16) monte edin. Vidaları 8.5-9 N•m (75-80 inç-lb) değerinde sıkıştırın.

Çıkış Valfini Değiştirin

12 no.lu şekle bakın ve çıkış valfini değiştirmek için aşağıdaki prosedürü kullanın.

NOT: Montaj yapılandırmasına bağlı olarak çıkış valfi, sistemdeki dağıtıcı çıkarılmadan onarılabilir.

Çıkış valfi (12) ve manifoldu (9) uygulamaya özeldir. Bu prosedür yalnızca bir dağıtıcı (1) üzerine monte edilen çıkış valfine sahip yapılandırmalar için geçerlidir. Dağıtıcı üzerine bir manifold (9) monte edilirse, onarım prosedürleri için ilgili çıkış valfiyle nakledilen kılavuza bakın.

1. Sıcaklık düzenleme sisteminin basıncını boşaltın.
2. Boruları (11) bağlantılarından ayırın.
3. Valf gövdesini (12) dağıtıcıya (1) sabitleyen vidaları (10) çıkarın.
4. O-ringleri (13) dağıtıcıdan (1) çıkarın ve hasara karşı kontrol edin. Hasar görmüş o-ringleri değiştirin.
5. O-ringleri (13) TFE gres yağıyla yağlayın ve muhafazaya (1) monte edin.
6. Vidaları (10) kullanarak çıkış valfini (12) dağıtıcının üzerine (1) monte edin. Vidaları 8 N•m (70 in.-lb) değerinde sıkıştırın.
7. Boruları bağlantılara (11) bağlayın.

Giriş Valfini Değiştirin

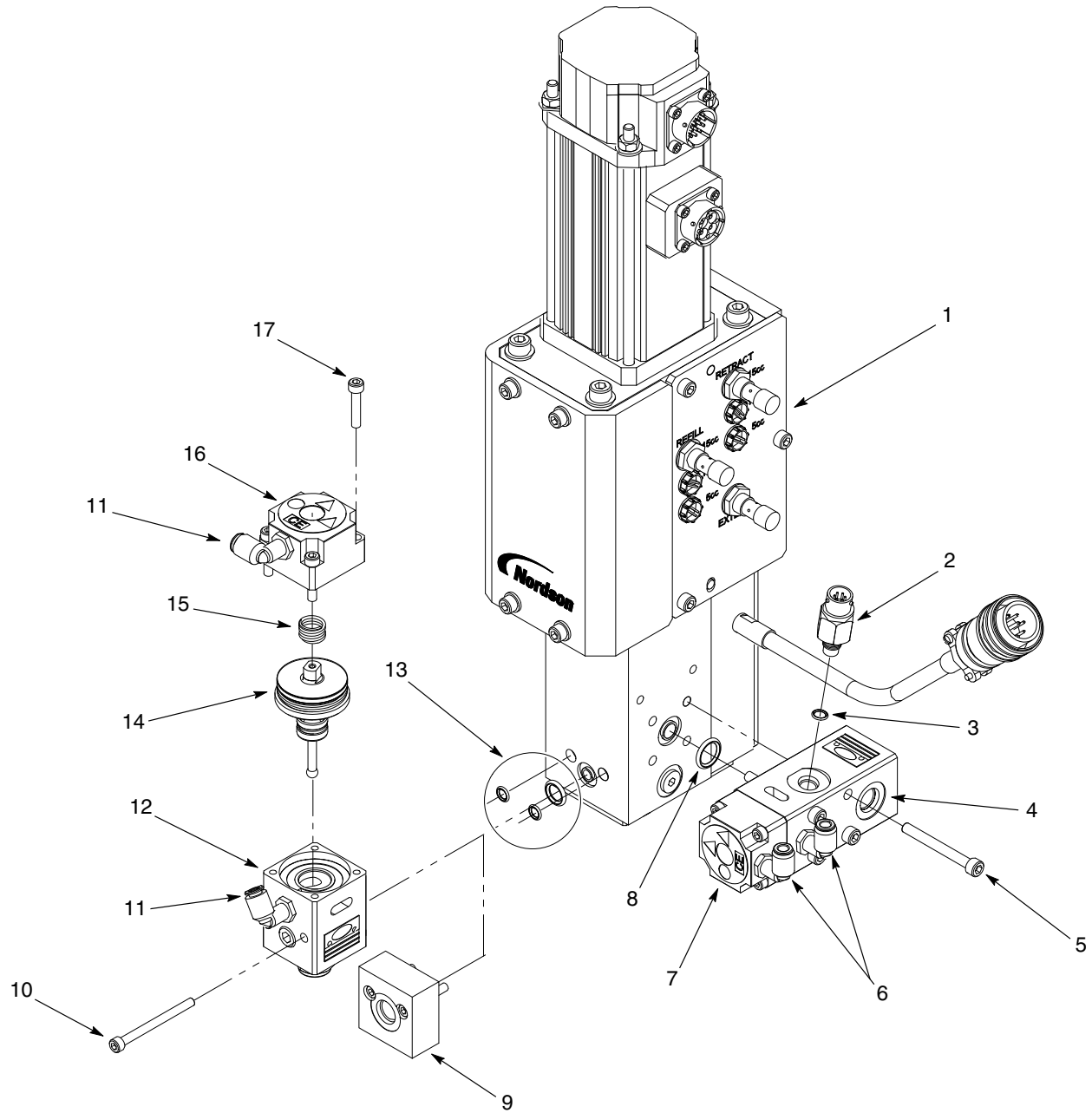
12 no.lu şekle bakın ve giriş valfini değiştirmek için aşağıdaki prosedürü kullanın.

NOT: Montaj yapılandırmasına bağlı olarak giriş valfi, sistemdeki dağıtıcı çıkarılmadan onarılabilir.

1. Aşağıdakinin bağlantısını kesin:
 - basınç transdüserindeki kablo (2)
 - dirsek bağlantılarındaki (6) hava boruları
 - giriş portundaki (4) malzeme borusu
2. Giriş valfini (7) dağıtıcıya (1) sabitleyen vidaları (5) çıkarın.
3. O-ringi (8) çıkarın ve hasara karşı kontrol edin. Gerektiğinde o-ringi değiştirin.
4. Bu parçaları eski giriş valfinden (7) çıkarın ve yeni giriş valfine monte edin:
 - basınç transdüseri (2); 5-5.6 N•m (45-50 inç-lb) değerinde sıkıştırın
 - dirsek bağlantıları (6)
5. Vidaları (5) kullanarak giriş valfini (7) dağıtıcının üzerine (1) monte edin. Vidaları 13,5 N•m (10 ft-lb) değerinde sıkıştırın.
6. Aşağıdakini bağlayın:
 - kabloyu basınç transdüserine (2)
 - hava borularını dirsek bağlantılarına (6)
 - malzeme borusunu giriş portuna (4)

Basınç Transdüserini Değiştirin

1. Bkz. Şekil 12. Basınç transdüserindeki (2) kablounun bağlantısını kesin.
2. Basınç transdüserini (2) giriş valfinden (7) ayırın.
3. Basınç transdüseri o-ringini (3) TFE gres yağıyla yağlayın. Basınç transdüserini (2) giriş valfine (7) monte edin ve 5-5.6 N•m (45-50 inç-lb) değerinde sıkıştırın.
4. Kabloyu basınç transdüserine (2) bağlayın.



Şekil 12 Giriş ve Çıkış Valfinin Onarımı

Bilezik ve Piston Tertibatlarını Çıkarın

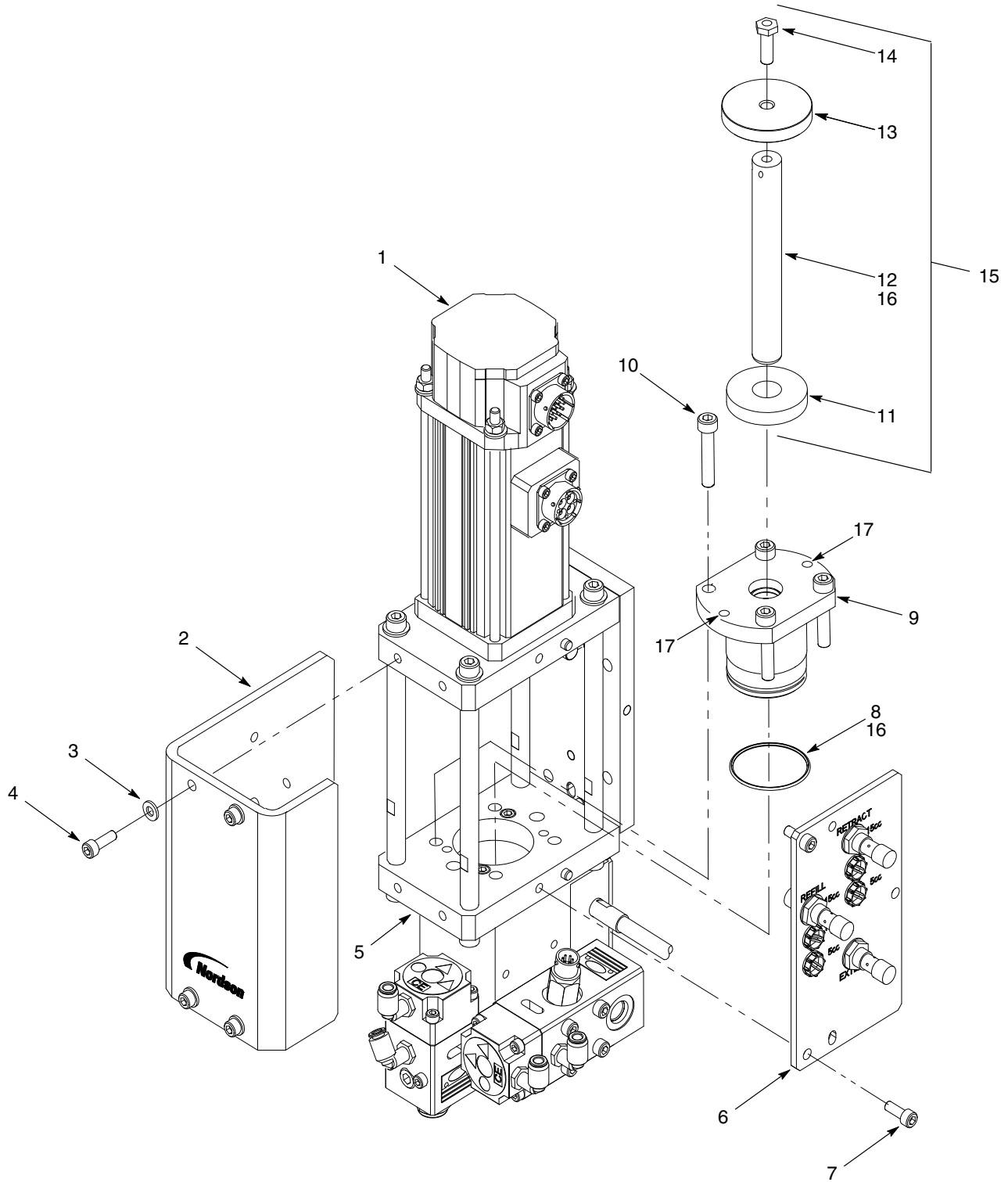
NOT: Aşağıdaki prosedür bir şaft presinin ve bir 3/16 inç somun anahtarının kullanımını gerektirir.

1. Silindir tertibatını çıkarmadan salmastra ve piston tertibatlarını çıkarmak için ölçme silindirini boşaltın:
 - a. Sistemi kapatın, malzemeyi ve dağıtıcıya gelen sıvı basınçlarını boşaltın.
 - b. Sistem kumandasından sayaç Boşaltım rutinini gerçekleştirin. Şu durum meydana gelecektir:
 - Sayaç Boşaltım rutininin sona ermesiyle yeniden dolum yapmaz çünkü besleme pompası kilitletir ve malzeme basıncı boşaltılır.
 - Lineer aktüatör çekilir ve kumandada bir Yeniden Doldurma Arızası görüntülenir.
2. Bkz. Şekil 13. Kanadı (2) lineer aktüatöre (1) ve muhafaza flanşına (5) sabitleyerek vidaları (4) ve rondelaları (3) çıkarın.
3. Yakınlık levhasını (6) lineer aktüatöre (1) ve muhafaza flanşına (5) sabitleyen vidaları (7) çıkarın.
4. Salmastra bileziğini (9) muhafaza flanşına (5) sabitleyen vidaları (10) çıkarın. Salmastra bileziği muhafaza flanşından çıkarılamazsa aşağıdakini uygulayın:
 - a. Salmastra tertibatının dişli deliklerine (17) iki vidayı (10) takın.
 - b. Salmastra tertibatını muhafaza flanşından ayırmak için vidaları sıkıştırmayı değiştirin.
5. O-ringi (8) salmastra tertibatından (9) çıkarın. O-ringi atın.
6. Bir şaft presi kullanarak piston tertibatını (15) salmastra tertibatından (9) çıkarın.
7. Piston tertibatının (15) bağlantısını kesin:
 - a. Pistondaki (12) piston tamponunu (11) çıkarın.
 - b. Somun anahtarı pimini piston üzerindeki deliğe (12) ekleyin. Yakınlık diskini (13) pistonu (12) sabitleyen vidayı (14) çıkarın.
8. Parçaları uygun bir solventle temizleyin.
9. Parçaları aşınma ve hasara karşı muayene edin. Gerekliğinde parçaları değiştirin.

Salmastra Bileziğini Monte Edin Tertibatlarını Çıkarın

NOT: Aşağıdaki prosedür bir şaft presinin ve bir 3/16 inç somun anahtarının kullanımını gerektirir.

1. Bkz. Şekil 13. Salmastra bileziği o-ringini (8) ve salmastra bileziği tertibatının iç çapını (9) TFE gres yağıyla (16) yağlayın.
2. Piston tertibatını (15) monte edin:
 - a. Yakınlık diskini (13) pistonun üzerine (12) monte edin.
 - b. Vidayı (14) pistonun içine geçirin. Somun anahtarı pimini pistonun üzerindeki deliğe takın ve vidayı 13.5 N•m (10 ft-lb) değerinde sıkıştırın.
 - c. Piston tamponunu (11) pistonu monte edin. Piston tamponunun yakınlık diskiyle temas ettiğinden emin olun.
 - d. Pistonun şaftına TFE gres yağı (16) uygulayın.
3. Bir şaft presi kullanarak piston tertibatını (15) salmastra bileziği tertibatına (9) takın.
4. Vidaları (10) kullanarak salmastra bileziği tertibatını (9) muhafaza flanşına (5) üzerine monte edin. Vidaları çapraz şekilde
 - 15 ve 35-cc sayaçlara göre sıkıştırın: 13,5 N•m (10ft-lb)
 - 100-cc sayaçlar: 64,7 N•m (47ft-lb)
5. Vidaları (7) kullanarak yakınlık levhasını (6) lineer aktüatör (1) ve muhafaza flanşına (5) üzerine monte edin. Vidaları 13.5 N•m (10 ft-lb) değerinde sıkıştırın.
6. Kilit pullarını (3) ve vidaları (4) kullanarak kanadı (2) lineer aktüatöre (1) ve muhafaza flanşına (5) monte edin. Vidaları sabit olacak şekilde sıkıştırın.



Şekil 13 Piston ve Bilezik Tertibatlarının Onarımları

Salmastra Bileziğinin Onarımı

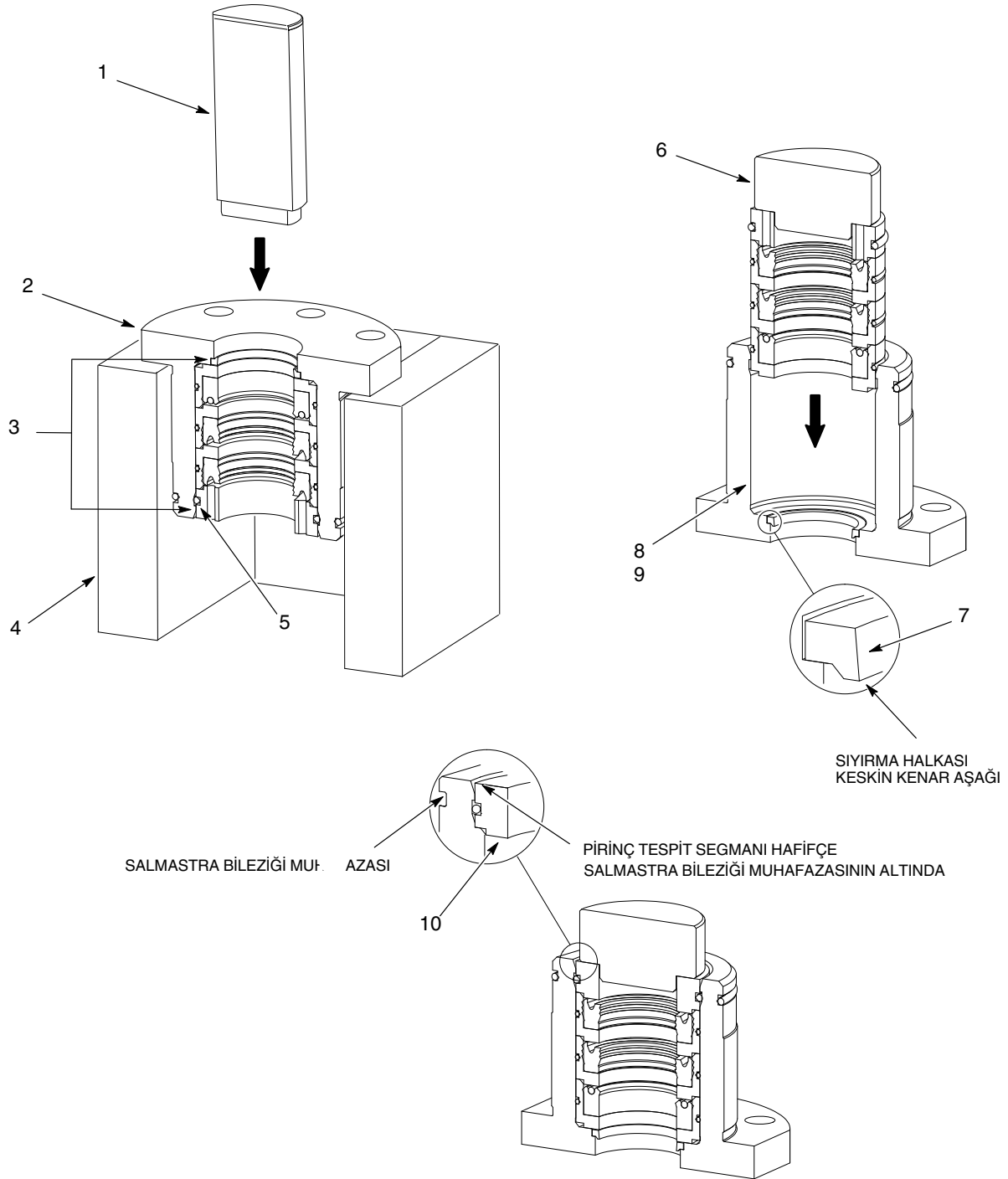
NOT: Bu prosedür salmastra bileziğinin dahili parçalarının çıkarılması için hidrolik veya şaft presinin kullanımını gerektirir.

1. Bkz. Şekil 14. Salmastra bileziği muhafazasını (2) bir bağlantı parçasının üzerine (4) yerleştirin.

NOT: Dahili parçaların çıkarılması esnasında tespit yivi o-ringi (5) kıracaktır.

2. Çıkarma milini (1) salmastra bileziği muhafazasına takın. Presi kullanarak dahili parçaları (3) dışarı itin.
3. Tüm dolgu macunu malzemesini ve o-ring kalıntıları gidermek için salmastra bileziği muhafazasını uyumlu bir solventte iyice temizleyin.

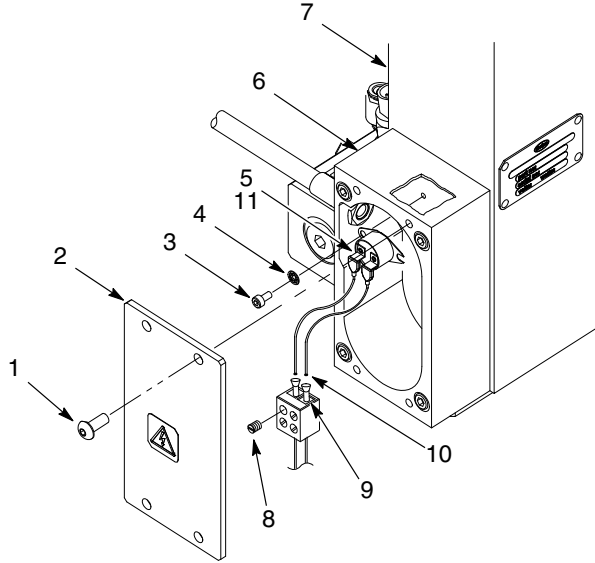
4. Salmastra bileziği muhafazasının deliğini (8) o-ring yağlayıcıyla (9) kaplayın.
5. Sıyırma halkasını (7), keskin kenar aşağıya bakacak şekilde salmastra bileziğine (2) takın.
6. Takma aracını (6) ve presi kullanarak yeni dahili parçaları salmastra bileziği muhafazasına (2) takın. Pirinç tespit segmanının veya arka pulun (10) gösterildiği gibi salmastra bileziği muhafazasına düz veya biraz altında olduğundan emin olun.



Şekil 14 Salmastra Bileziğinin Dahili Parçalarının Değiştirilmesi

Termostatı Değiştirin

1. Bkz. Şekil 15. Yan kapağı (2) ısıtıcı kutusuna (6) sabitleyerek vidaları (1) çıkarın.
2. Konnektör (9) üzerindeki vidayı (8) gevşetin ve termostat tellerini çıkarın.
3. Termostatı (5) muhafazaya (7) sabitleyen vidaları (3) ve kilit pullarını (4) çıkarın.
4. Soğutma plakası bileşimini (10) termostata (5) uygulayın. Kilit pullarını (4) ve vidaları (3) kullanarak termostatı monte edin. Vidaları sabit olacak şekilde sıkıştırın.
5. Yeni demir halkalarını tellerin üzerine kıvrın.
6. Termostat tellerini konnektöre (9) bağlayın ve vidayı (8) sıkıştırın. Gerektiğinde kablolama şeması için 16 no.lu şekle bakın.
7. Vidaları (2) kullanarak yan kapağı (1) ısıtıcı kutusuna (6) monte edin. Vidaları sabit olacak şekilde sıkıştırın.



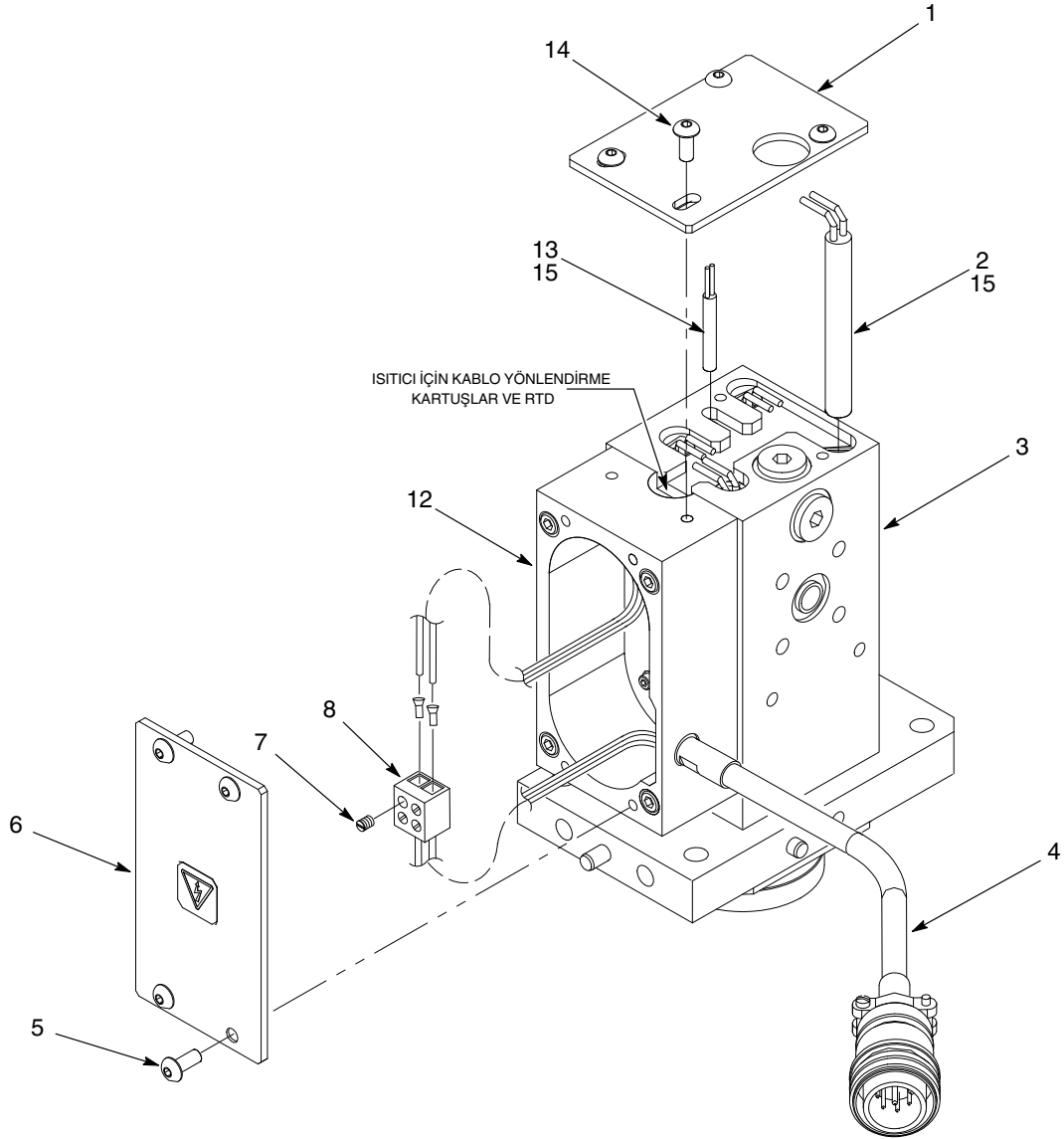
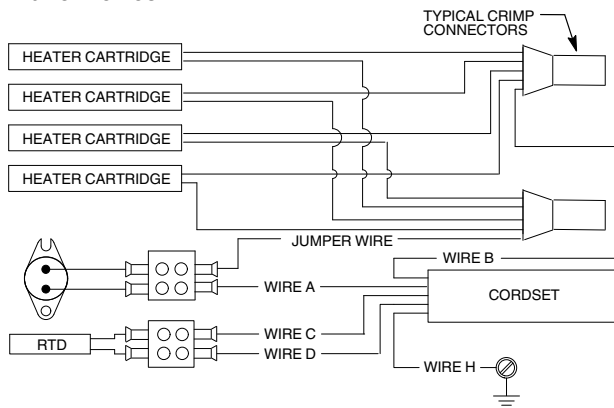
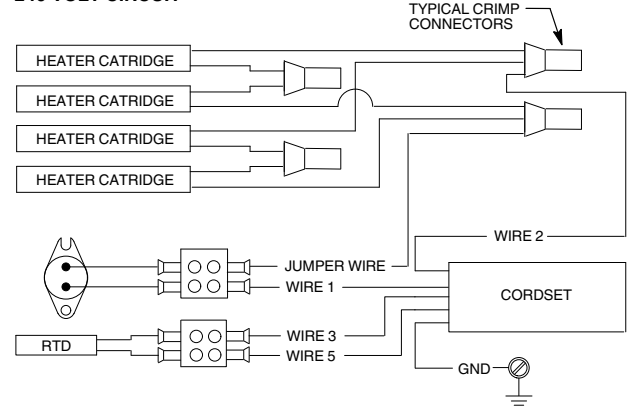
Şekil 15 Termostatın Değiştirilmesi

Isıtıcı Kartuşunun Değiştirilmesi

1. Bkz. Şekil 16. Alt kapağı (1) ısıtıcı kutusuna (12) ve muhafazaya (3) sabitleyen vidaları (14) çıkarın.
2. Yan kapağı (6) ısıtıcı kutusuna (12) sabitleyerek vidaları (5) çıkarın.
3. Kıvrılmış bağlantılardaki ilgili ısıtıcı telleri kesin.
4. Isıtıcı kartuşunu (2) dikkatle muhafazadan (3) çıkarın.
5. Soğutma plakası bileşimini (15) ısıtıcı kartuşuna (5) uygulayın. Isıtıcı kartuşunu muhafazaya (3) monte edin. Isıtıcı telleri gösterildiği gibi muhafazadan (3) ve ısıtıcı kutusundan (12) geçirin.
6. Kesilen tellerin tamamında bulunan tel yalıtımını geriye doğru soyun. Yeni demir halkalarını tellerin üzerine kıvrın. Gerektiğinde kablolama şeması için 16 no.lu şekle bakın.
7. Vidaları (5) kullanarak yan kapağı (6) ısıtıcı kutusunun üzerine (12) monte edin. Vidaları sabit olacak şekilde sıkıştırın.
8. Alt kapağı (1) muhafazanın (3) ve ısıtıcı kutusunun (12) üstüne monte edin, vidaları (14) sağlam bir şekilde sıkıştırın.

RTD'yi Değiştirin

1. Bkz. Şekil 16. Alt kapağı (1) ısıtıcı kutusuna (12) ve muhafazaya (3) sabitleyen vidaları (14) çıkarın.
2. Yan kapağı (2) ısıtıcı kutusuna (6) sabitleyerek vidaları (5) çıkarın.
3. Konnektör (8) üzerindeki vidaları (7) gevşetin ve RTD tellerini çıkarın.
4. RTD'yi (13) muhafazadan (3) dikkatle çıkarın.
5. Soğutma plakası bileşimini (15) RTD'ye (13) uygulayın. RTD'yi muhafazaya (3) monte edin. RTD tellerini gösterildiği gibi muhafazadan (3) ve ısıtıcı kutusundan (12) geçirin.
6. Yeni demir halkalarını tellerin üzerine kıvrın.
7. RTD tellerini konnektöre (8) takın. Vidayı (7) sıkıştırın.
8. Alt kapağı (1) muhafazanın (3) ve ısıtıcı kutusunun (12) üstüne monte edin, vidaları (14) sağlam bir şekilde sıkıştırın.
9. Vidaları (5) kullanarak yan kapağı (6) ısıtıcı kutusunun üzerine (12) monte edin. Vidaları sabit olacak şekilde sıkıştırın.

**120 VOLT CIRCUIT****240 VOLT CIRCUIT**

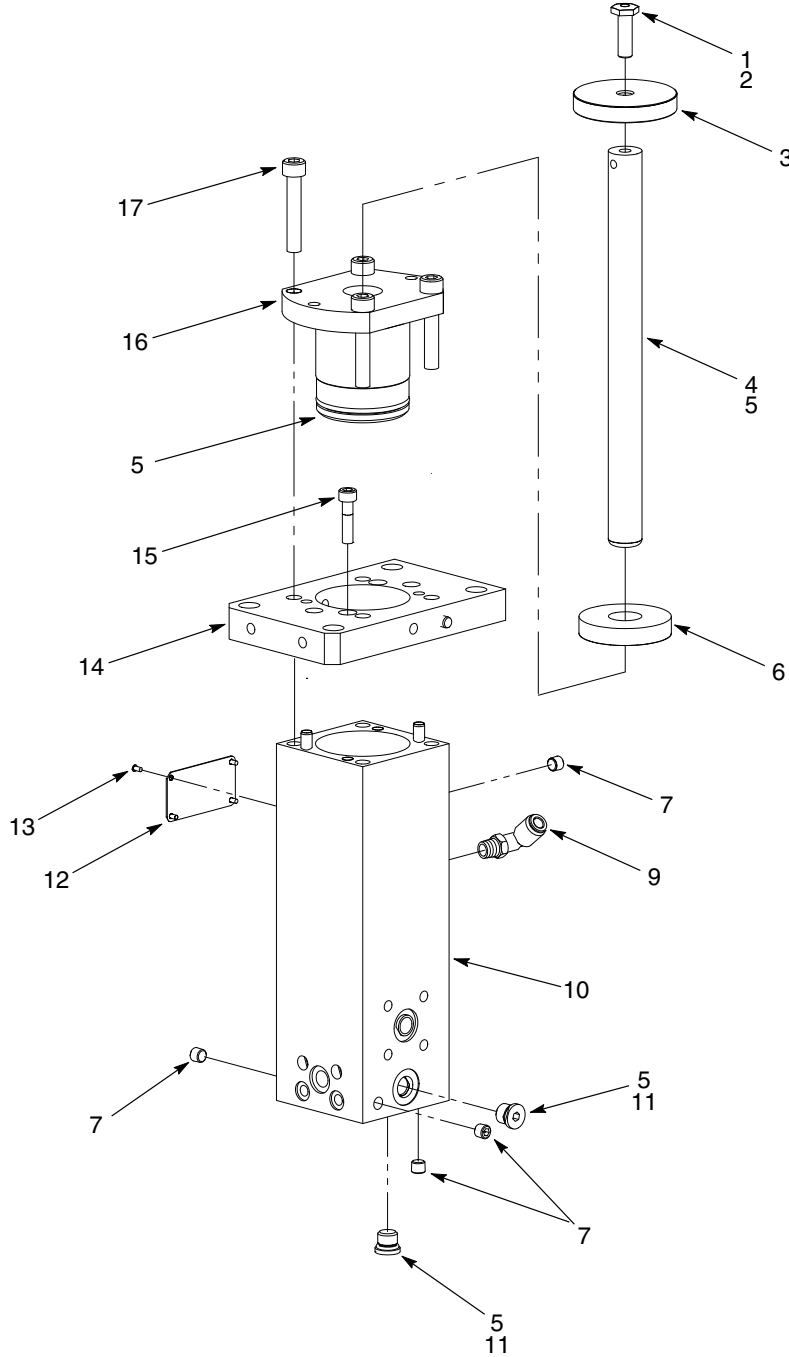
Şekil 16 Isıtıcı ve RTD Onarımları

Parçalar

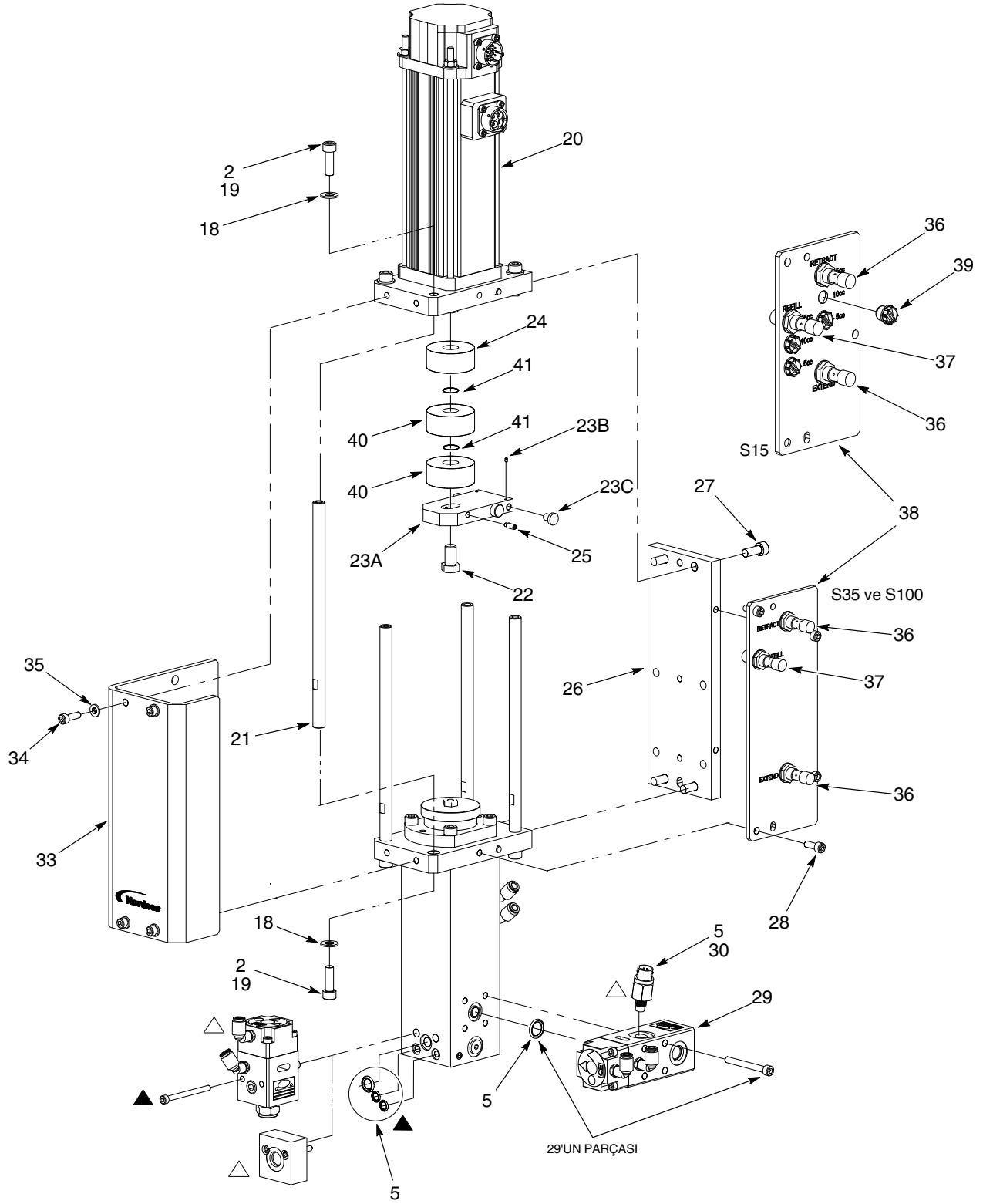
Parça sipariş etmek için Nordson Müşteri Hizmeti Merkezini ya da yerel Nordson temsilcinizi arayın.

Standart Dağıtıcılar

Bkz. Şekil 17 ve 18. 34 no.lu sayfadaki parça listesine bakınız.



Şekil 17 S15, S35 ve S100 Standart Dağıtıcı Parçaları



△ BU PARÇALAR UYGULAMAYA ÖZELDİR.

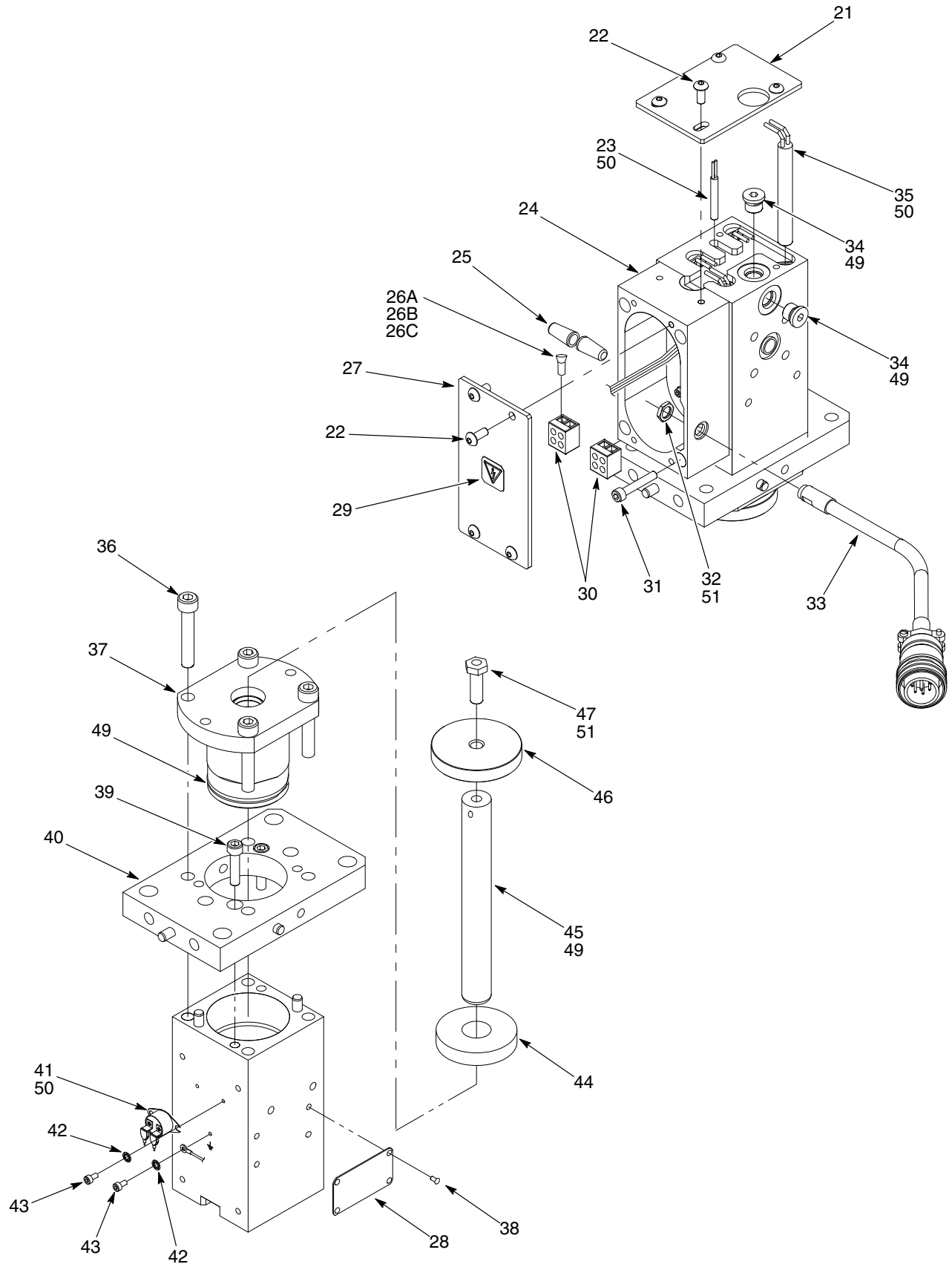
▲ BU PARÇALAR TABANCA VEYA MANİFOLDLA BİRLİKTE

Şekil 18 S15, S35 ve S100 Standart Dağıtıcı Parçaları (Devamı)

Öge	Parça	Parça	Parça	Parça	Tanımı	Mik	Not
—	1084783				Dispenser, T/C Pro-Meter S15	1	
		1084793			Dispenser, T/C Pro-Meter S35	1	
			1084784		Dispenser, T/C Pro-Meter S100	1	
				1101916	Dispenser, T/C Pro-Meter S100, ARW	1	
1	1070117	1070117	1068803	1068803	• Screw, stop, plunger	1	
2	900464	900464	900464	900464	• Adhesive, Loctite 242, blue, 50 ml	AR	
3	1070465	1070465	1068797	1068797	• Disc, proximity	1	
4	1078413	1070463	1068796	1101980	• Plunger	1	
5	1031834	1031834	1031834	1031834	• Lubricant, TFE grease, 5lb, 1 gal.	AR	
6	1070466	1070466	1068798	1068798	• Bumper, plunger	1	
7	973466	973466	973466		• Plug, pipe, flush, 1/16 w/sealant	8	
				702157	• Plug, pipe, flush, stainless steel 1/16 w/sealant	8	
8	----	----	----	----	• Not used on these configurations	—	
9	972119	972119	972119	972119	• Elbow, male, 1/4 tube x 1/8 NPT	2	
10	1084790	1084794	1084787		• Housing, plunger	1	
				1101918	• Housing, plunger	1	
11	973543	973543	973543		• Plug, O-ring, 7/16-20	2	
				1060381	• Plug, O-ring, 7/16-20, stainless steel	2	
12	----	----	----	----	• Nameplate	1	
13	981907	981907	981907	981907	• Screw, drive, round, 2 x 0.187	4	
14	1070490	1070490	1068777	1068777	• Flange, housing	1	
15	982031	982031	982031	982031	• Screw, socket, M6 x 25	2	
16	----	----	1069486		• Gland assembly, tri-lip	1	
				1101931	• Gland assembly, ARW, low viscosity materials	1	A, B
17	1058878	1058878			• Screw, socket, M8 x 45	4	
			982392	982392	• Screw, socket, M10 x 45	4	
18	983051	983051			• Washer, flat, 0.344 x 0.688 x 0.065	8	
			983061	983061	• Washer, flat, 0.406 x 0.812 x 0.065	8	
19	982395	982395			• Screw, socket, M8 x 1.25 x 25	8	
			982491	982491	• Screw, socket, M10 x 1.25 x 25	8	
20	1073676	1073675	1073678	1073678	• Actuator assembly, linear	1	
21	1073371	1070491	1068779	1068779	• Shaft	4	
22	1070468	1070468	1068804	1068804	• Screw, stop, motor	1	
23A	1070757	1070757	1069104	1069104	• Arm assembly, anti-rotate	1	
23B	982020	982020	982020	982020	• Set screw, M3 x 3	2	C
23C	1068802	1068802	1068802	1068802	• Pin, stop, 12 mm OD, plastic	2	C
24	1070467	1070467	1068799	1068799	• Bumper, motor	1	
25	1074040	1074040			• Screw, set, M5 x 10 mm	2	
			1002697	1002697	• Screw, set, M6 x 8 mm	2	
26	1073373	1070791	1068790	1068790	• Plate, mount	1	
27	982006	982006	982006	982006	• Screw, socket, M8 x 20	4	
28	982176	982176	982176	982176	• Screw, socket, M6 x 16	4	
29	1073402	1073402	1073402		• Valve, inlet, Auto-Flo, Pro-Meter S, UHMW	1	
				1099703	• Valve, inlet, Auto-Flo, Pro-Meter S, Anti-drool, stainless steel	1	

Devami...

Öge	Parça	Parça	Parça	Parça	Tanımı	Mik	Not
—	1084783				Dispenser, T/C Pro-Meter S15	1	
		1084793			Dispenser, T/C Pro-Meter S35	1	
			1084784		Dispenser, T/C Pro-Meter S100	1	
				1101916	Dispenser, T/C Pro-Meter S100, ARW	1	
30	----	----	----	----	• Transducer, pressure	1	D
31	----	----	----	----	• Not used on these configurations	1	
32	----	----	----	----	• Label	1	
33	1073375	1070793	1068806		• Shroud	1	
				1088797	• Shroud	1	
34	982264	982264	982264	982264	• Screw, socket, cap, M6 x 1 x 18 mm	4	
35	983410	983410	983410	983410	• Washer, flat, narrow, M6	4	
36	1074051	1074051	1074051	1074051	• Sensor, proximity, PNP, N.C., M12	2	
37	346188	346188	346188	346188	• Sensor, proximity, PNP, N.O., M12	1	
38	1600421	1600422	1600423	1600423	• Plate, proximity	1	
39	1073898	----	----	----	• Plug, M12 x 1	4	
40	1091823				• Spacer, motor, Pro-Meter	2	
41	941144				• O-ring, Viton, 0.625 x 0.813 x 0.094	2	
NOT A: Bu parça Salmastra Bileziği Kiti 1102018'e dahil edilmiştir. B: Yüksek kıvamlı malzeme uygulamaları için Salmastra Bileziği Kiti 1102030'u sipariş edin. C: Bu parçalar 23A ile sunulur fakat ayrı olarak sipariş edilebilir. D: Basınç transdüseri uygulamaya özeldir: 500 psi: Sipariş 1084754 1000 psi: Sipariş 1084753 3000 psi: Sipariş 1084725 5000 psi: Sipariş 346088 (Eski sistemlerde kullanılmıştır; artık önerilmemektedir) AR: Gerekli gibi							



Şekil 20 S15 120/240 Volt Isıtmalı Dağıtıcı Parçaları (Devamı)

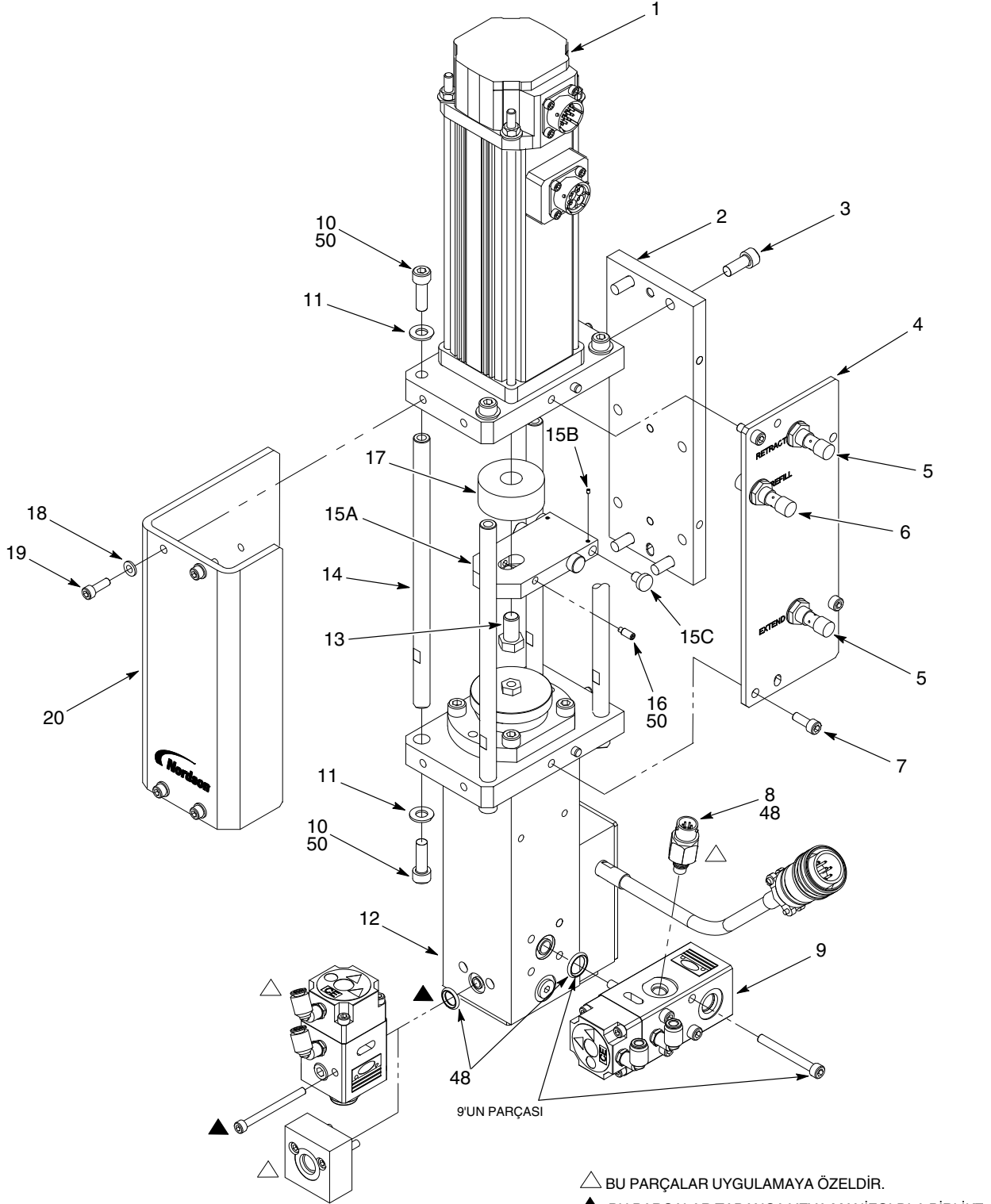
Öge	Parça	Parça	Tanımı	Mik	Not
—	1083509		Dispenser, assembly, Pro-Meter S15, 120V	1	
		1083540	Dispenser, assembly, Pro-Meter S15, 240V	1	
1	1073676	1073676	• Actuator, linear	1	
2	1073373	1073373	• Plate, mount	1	
3	982006	982006	• Screw, socket, M8 x 20	4	
4	1600421	1600421	• Plate, proximity	1	
5	1074051	1074051	• Sensor, proximity, PNP, N.C., M12	2	
6	346188	346188	• Sensor, proximity, PNP, N.O., M12	1	
7	982176	982176	• Screw, socket, M6 x 16	3	
8	----	----	• Transducer, pressure	1	A
9	1073402	1073402	• Valve, inlet, Auto-FI, UHMW	1	
10	982395	982395	• Screw, socket, M8 x 1.25 x 25	8	
11	983051	983051	• Washer, flat, 0.344 x 0.688 x 0.065	8	
12	1083507	1083507	• Housing	1	
13	1070468	1070468	• Screw, stop, motor	1	
14	1073371	1073371	• Shaft	4	
15A	1070757	1070757	• Arm assembly, anti-rotate	1	
15B	982020	982020	• Set screw, M3 x 3	2	B
15C	1068802	1068802	• Pin, stop, 12 mm OD plastic	2	B
16	1074040	1074040	• Screw, set, M5 x 10	2	
17	1070467	1070467	• Bumper, motor	1	
18	983410	983410	• Washer, flat, M, narrow, M6	4	
19	982264	982264	• Screw, socket, cap, M6 x 1 x 18 mm	4	
20	1073375	1073375	• Shroud	1	
21	1078390	1078390	• Cover, heater	1	
22	982636	982636	• Screw, socket, M5 x 12	8	
23	186199	186199	• Sensor, temp RTD, 24 in.	1	
24	1078367	1078367	• Cover, heater, dispenser	1	
25	939515	939515	• Connector, crimp, wire 22-14	2 or 4	
26A	1082457	1082457	• Ferrule, wire, non-insulating, 22-26 AWG	2 or 4	C
26B	1078929	1078929	• Ferrule, wire, non-insulating, 18 AWG	2	C
26C	939934	939934	• Ferrule, wire, non-insulating, 20 AWG	2	C
27	1080850	1080850	• Cover, top, heater, dispenser	1	
28	----	----	• Plate	1	
29	242867	242867	• Tag, warning	1	
30	939586	939586	• Connector, plastic, 2 station	2	
31	982029	982029	• Screw, socket, M5 x 30	4	
32	984155	984155	• Nut, panel mounting	1	
33	1083747		• Cord set, armored	1	
		1060683	• Cord set, 240V	1	
34	973543	973543	• Plug, O-ring, 7/16-20	2	
35	1080773	1080773	• Heater cartridge, 0.38 d x 3, 120 v, 100 w	4	
36	1058878	1058878	• Screw, socket, M8 x 45	4	
37	----	----	• Gland assembly, tri-lip, 0.75 d	1	
38	981907	981907	• Screw, drive, 4 x 0.250	4	
39	982031	982031	• Screw, socket, M6 x 25	2	
40	1070490	1070490	• Flange, housing, plunger	1	

Devamı...

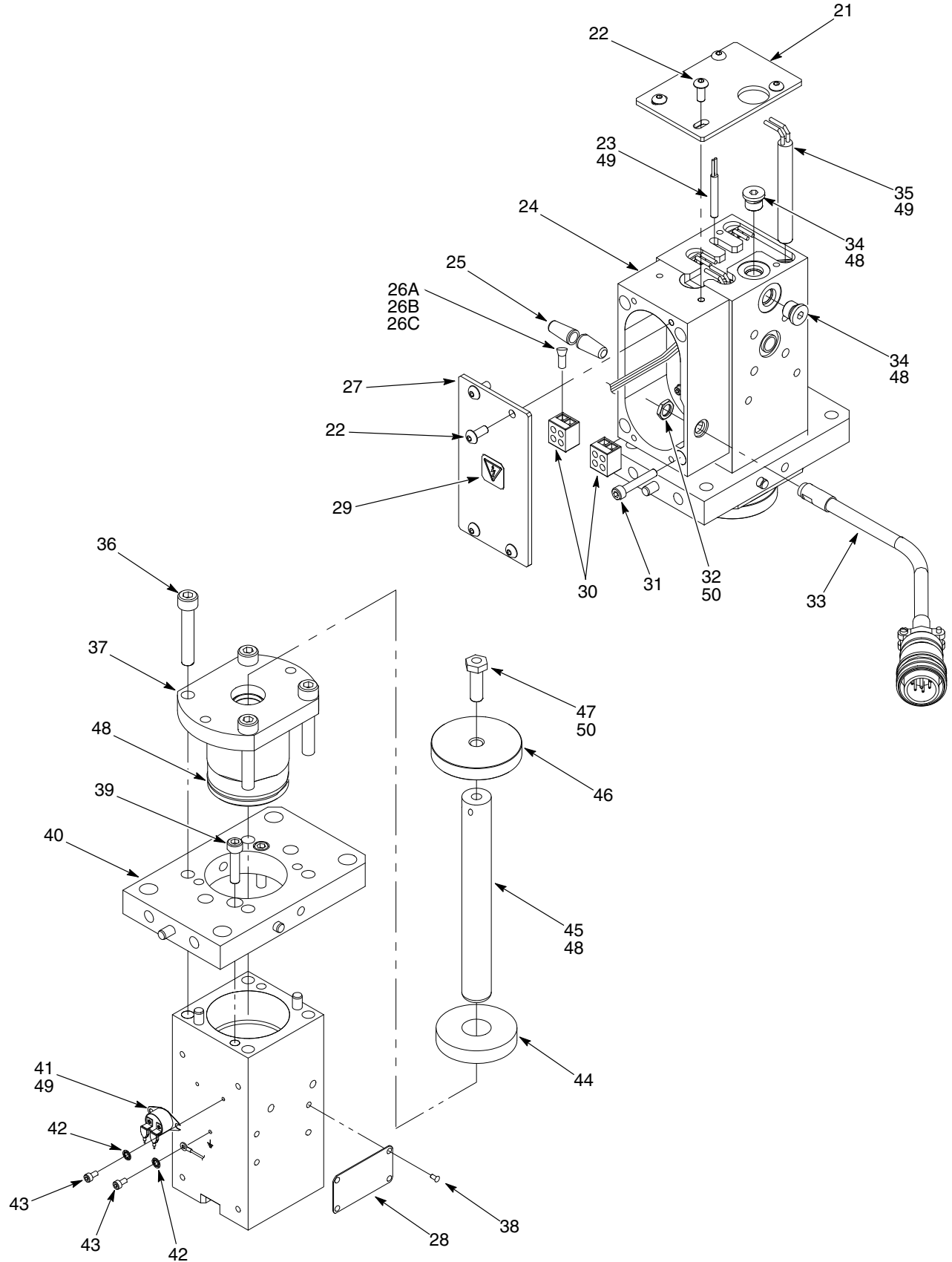
Öğ	Parça	Parça	Tanımı	Mik	Not
—	1083509		Dispenser, assembly, Pro-Meter S15, 120V	1	
		1083540	Dispenser, assembly, Pro-Meter S15, 240V	1	
41	1078561	1078561	• Thermostat, open on rise, 190 deg, 10 amp	1	
42	983520	983520	• Washer, lock, M, internal, M3	3	
43	308586	308586	• Screw, socket, M3 x 6	3	
44	1070466	1070466	• Bumper, plunger 0.75 dia	1	
45	1078413	1078413	• Plunger	1	
46	1070465	1070465	• Disc, proximity	1	
47	1070117	1070117	• Screw, stop, plunger, M8	1	
48	1073898	1073898	• Plug, screw, M12 x 1 x 9 mm	4	
49	1031834	1031834	• Lubricant, TFE grease, 5 lb, 1 gallon	AR	
50	900298	900298	• Compound, heat sink, 5-oz tube, 11281	AR	
51	900464	900464	• Adhesive, Loctite 242, blue, removable, 50 ml	AR	
52	1091823	1091823	• Spacer, motor, Pro-Meter	2	
53	941144	941144	• O-ring, Viton, 0.625 x 0.813 x 0.094	2	
NS	931316	931316	• Wire, jumper, 18 AWG	1	D
NOT A: Basınç transdüseri uygulamaya özeldir: 500 psi: Sipariş 1084754 1000 psi: Sipariş 1084753 3000 psi: Sipariş 1084725 5000 psi: Sipariş 346088 (Eski sistemlerde kullanılmıştır; artık önerilmemektedir) B: Bu parçalar 15A ile sunulur fakat ayrı olarak sipariş edilebilir. C: Bu parçaları sipariş etmek için ilgili kablolama şemasına bakın. D: Jumper teli konumu için 16 no.lu şekle bakın. AR: Gerekli gibi NS: Gösterilmiyor					

S35 120/240 Volt Isıtmalı Dağıtıcılar

Bkz. Şekil 21 ve 22. 42 no.lu sayfadaki parça listesine bakınız.



Şekil 21 S35 120/240 Volt Isıtmalı Dağıtıcı Parçaları



Şekil 22 S35 120/240 Volt Isıtmalı Dağıtıcı Parçaları (Devamı)

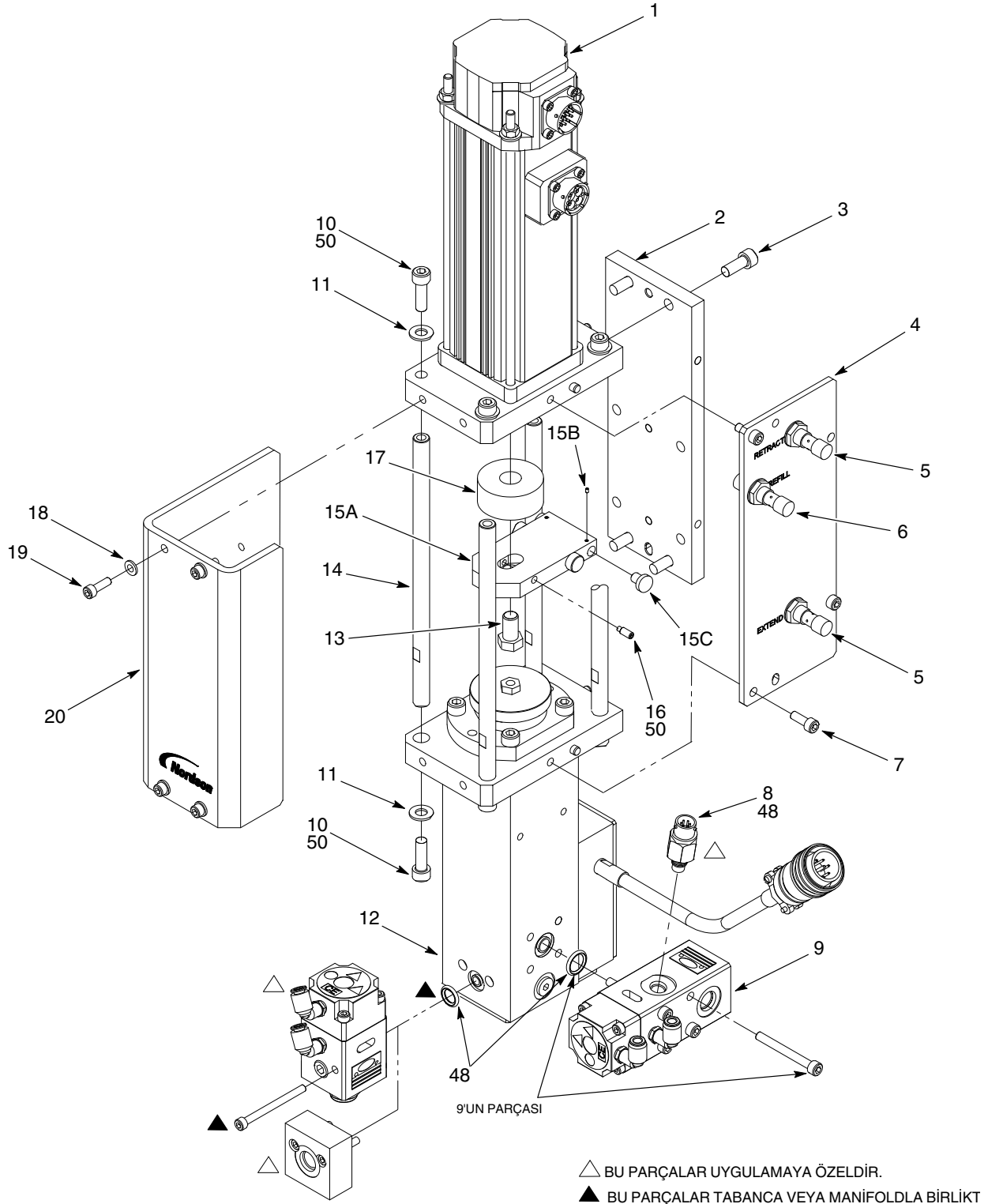
Öge	Parça	Parça	Tanımı	Mik	Not
—	1082522		Dispenser, assembly, Pro-Meter S35, 120V	1	
		1082523	Dispenser, assembly, Pro-Meter S35, 240V	1	
1	1073675	1073675	• Actuator, linear	1	
2	1070791	1070791	• Plate, mount	1	
3	982006	982006	• Screw, socket, M8 x 20	4	
4	1600422	1600422	• Plate, proximity	1	
5	1074051	1074051	• Sensor, proximity, PNP, N.C., M12	2	
6	346188	346188	• Sensor, proximity, PNP, N.O., M12	1	
7	982176	982176	• Screw, socket, M6 x 16	4	
8	----	----	• Transducer, pressure	1	A
9	1073402	1073402	• Valve, inlet, Auto-FI, UHMW	1	
10	982395	982395	• Screw, socket, M8 x 1.25 x 25	8	
11	983051	983051	• Washer, flat, 0.344 x 0.688 x 0.065	8	
12	1082529	1082529	• Housing	1	
13	1070468	1070468	• Screw, stop, motor	1	
14	1070491	1070491	• Shaft	4	
15A	1070757	1070757	• Arm assembly, anti-rotate	1	
15B	982020	982020	• Set screw, M3 x 3	2	B
15C	1068802	1068802	• Pin, stop, 12 mm OD plastic	2	B
16	1074040	1074040	• Screw, set, M5 x 10	2	
17	1070467	1070467	• Bumper, motor	1	
18	983410	983410	• Washer, flat, M, narrow, M6	4	
19	982264	982264	• Screw, socket, cap, M6 x 1 x 18 mm	4	
20	1070793	1070793	• Shroud	1	
21	1078390	1078390	• Cover, heater	1	
22	982636	982636	• Screw, socket, M5 x 12	8	
23	186199	186199	• Sensor, temp RTD, 24 in.	1	
24	1078367	1078367	• Cover, heater, dispenser	1	
25	939515	939515	• Connector, crimp wire, 22-14	2 or 4	
26A	1082457	1082457	• Ferrule, wire, non-insulating, 22-26 AWG	2 or 4	C
26B	1078929	1078929	• Ferrule, wire, non-insulating, 18 AWG	2	C
26C	939934	939934	• Ferrule, wire, non-insulating, 20 AWG	2	C
27	1080850	1080850	• Cover, top, heater, dispenser	1	
28	----	----	• Plate	1	
29	242867	242867	• Tag, warning	1	
30	939586	939586	• Connector, plastic, 2 station	2	
31	982029	982029	• Screw, socket, M5 x 30	4	
32	984155	984155	• Nut, panel mounting	1	
33	1083747		• Cord set, armored	1	
		1060683	• Cord set, 240V	1	
34	973543	973543	• Plug, O-ring, 7/16-20	2	
35	1080772	1080772	• Heater cartridge, 0.38 d x 5.75, 120 v, 125 w	4	
36	1058878	1058878	• Screw, socket, M8 x 45	4	
37	----	----	• Gland assembly, tri-lip, 0.75 d	1	
38	981907	981907	• Screw, drive, 4 x 0.250	4	
39	982031	982031	• Screw, socket, M6 x 25	2	
40	1070490	1070490	• Flange, housing, plunger	1	

Devamı...

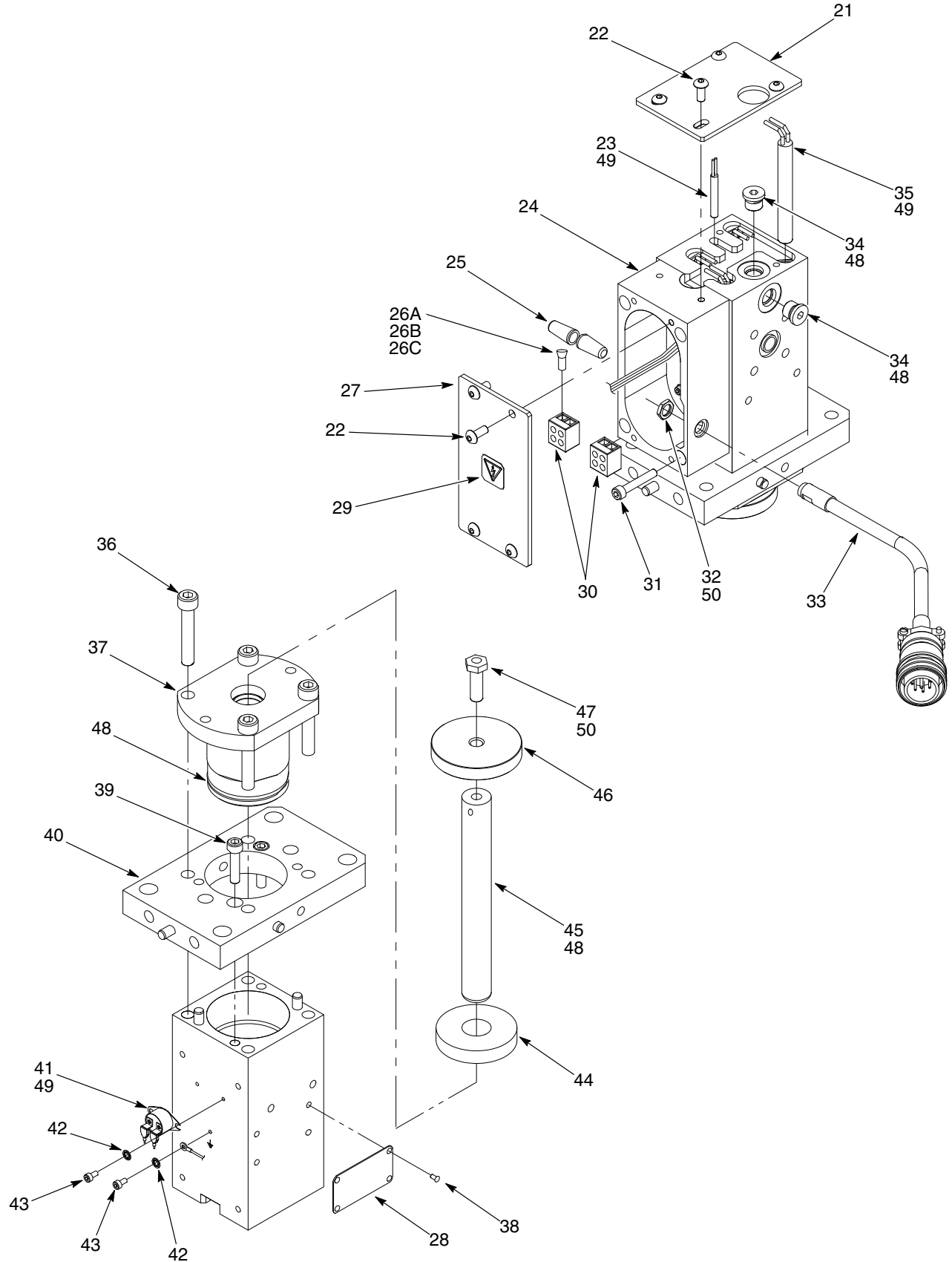
Öğ	Parça	Parça	Tanımı	Mik	Not
—	1082522		Dağıtıcı, montaj tertibatı, Pro-Meter S35, 120V	1	
—		1082523	Dispenser, assembly, Pro-Meter S35, 240V	1	
41	1078561	1078561	• Thermostat, open on rise, 190 deg, 10 amp	1	
42	983520	983520	• Washer, lock, M, internal, M3	3	
43	308586	308586	• Screw, socket, M3 x 6	3	
44	1070466	1070466	• Bumper, plunger 0.75 dia	1	
45	1070463	1070463	• Plunger	1	
46	1070465	1070465	• Disc, proximity	1	
47	1070117	1070117	• Screw, stop, plunger, M8	1	
48	1031834	1031834	• Lubricant, TFE grease, 5 lb, 1 gallon	AR	
49	900298	900298	• Compound, heat sink, 5-oz tube, 11281	AR	
50	900464	900464	• Adhesive, Loctite 242, blue, removable, 50 ml	AR	
NS	931316	931316	• Wire, jumper, 18 AWG	1	D
NOT A: Basınç transdüseri uygulamaya özeldir: 500 psi: Sipariş 1084754 1000 psi: Sipariş 1084753 3000 psi: Sipariş 1084725 5000 psi: Sipariş 346088 (Eski sistemlerde kullanılmıştır; artık önerilmemektedir) B: Bu parçalar 15A ile sunulur fakat ayrı olarak sipariş edilebilir. C: Bu parçaları sipariş etmek için ilgili kablolama şemasına bakın. D: Jumper teli konumu için 16 no.lu şekle bakın. AR: Gerektiği gibi					

S100 120/240 Volt Isıtmalı Dağıtıcılar

Bkz. Şekil 23 ve 24. 46 no.lu sayfadaki parça listesine bakınız.



Şekil 23 S100 120/240 Volt Isıtmalı Dağıtıcı Parçaları



Şekil 24 S100 120/240 Volt Isıtmalı Dağıtıcı Parçaları (Devamı)

Öge	Parça	Parça	Parça	Parça	Tanımı	Mik	Not
—	1082524				Dispenser, assembly, Pro-Meter S100, 120V	1	
		1082525			Dispenser, assembly, Pro-Meter S100, 240V	1	
			1600415		Dispenser, Pro-Meter, S100, HTD, 120V, ARW	1	
				1600416	Dispenser, Pro-Meter, S100, HTD, 240V, ARW	1	
1	1073678	1073678	1073678	1073678	• Actuator, linear	1	
2	1068790	1068790	1068790	1068790	• Plate, mount	1	
3	982006	982006	982006	982006	• Screw, socket, M8 x 20	4	
4	1600423	1600423	1600423	1600423	• Plate, proximity	1	
5	1074051	1074051	1074051	1074051	• Sensor, proximity, PNP, N.C., M12	2	
6	346188	346188	346188	346188	• Sensor, proximity, PNP, N.O., M12	1	
7	982176	982176	982176	982176	• Screw, socket, M6 x 16	4	
8	----	----	----	----	• Transducer, pressure	1	A
9	1073402	1073402	1105010	1105010	• Valve, inlet, Auto-FI, UHMW	1	
10	982491	982491	982491	982491	• Screw, socket, M10 x 25	8	
11	983061	983061	983061	983061	• Washer, flat, 0.406 x 0.812 x 0.065	8	
12	1082570	1082570	1600417	1600417	• Housing	1	
13	1068804	1068804	1068804	1068804	• Screw, stop, motor	1	
14	1068779	1068779	1068779	1068779	• Shaft	4	
15A	1069104	1069104	1069104	1069104	• Arm assembly, anti-rotate	1	
15B	982020	982020	982020	982020	• Set screw, M3 x 3	2	B
15C	1068802	1068802	1068802	1068802	• Pin, stop, 12 mm OD plastic	2	B
16	1002697	1002697	1002697	1002697	• Screw, set, M6 x 8	2	
17	1068799	1068799	1068799	1068799	• Bumper, motor	1	
18	983410	983410	983410	983410	• Washer, flat, M, narrow, M6	4	
19	982264	982264	982264	982264	• Screw, socket, cap, M6 x 1 x 18 mm	4	
20	1068806	1068806	1068806	1068806	• Shroud	1	
21	1080781	1080781	1080781	1080781	• Cover, heater	1	
22	982636	982636	982636	982636	• Screw, socket, M5 x 12	8	
23	186199	186199	186199	186199	• Sensor, temp RTD, 24 in.	1	
24	1078367	1078367	1078367	1078367	• Cover, heater, dispenser	1	
25	939515	939515	939515	939515	• Connector, crimp, wire, 22-14	2 or 4	
26A	1082457	1082457	1082457	1082457	• Connector, wire, set screw	2 or 4	C
26B	1078929	1078929	1078929	1078929	• Connector, wire, set screw	2	C
26C	939934	939934	939934	939934	• Connector, wire, set screw	2	C
27	1080850	1080850	1080850	1080850	• Cover, top, heater, dispenser	1	
28	----	----	----	----	• Not used on this configuration	—	
29	242867	242867	242867	242867	• Tag, warning	1	
30	939586	939586	939586	939586	• Connector, plastic, 2 station	2	
31	982029	982029	982029	982029	• Screw, socket, M5 x 30	4	
32	984155	984155	984155	984155	• Nut, panel mounting	1	
33	1083747				• Cord set, 120V	1	
		1060683	1060683	1060683	• Cord set, 240V	1	
34	973543	973543	973543	973543	• Plug, O-ring, 7/16-20	2	
35	1078538	1078538	1078538	1078538	• Heater cartridge , 0.38 d x 5.75, 120 v, 150 w	4	

Devamı...

Öge	Parça	Parça	Parça	Parça	Tanımı	Mik	Not
—	1082524				Dağıtıcı, montaj tertibatı, Pro-Meter S100, 120V	1	
—		1082525			Dispenser, assembly, Pro-Meter S100, 240V	1	
			1600415		Dispenser, Pro-Meter, S100, HTD, 120V, ARW		
				1600416	Dispenser, Pro-Meter, S100, HTD, 240V, ARW		
36	982392	982392	982392	982392	• Screw, socket, M10 x 45	4	
37	1069486	1069486	1101931	1101931	• Gland assembly, tri-lip	1	
38	981907	981907	981907	981907	• Screw, drive, 4 x 0.250	4	
39	982031	982031	982031	982031	• Screw, socket, M6 x 25	2	
40	1068777	1068777	1068777	1068777	• Flange, housing, plunger	1	
—	1077588				Dispenser, assembly, Pro-Meter S15, 120V	1	
		1077645	1077645	1077645	Dispenser, assembly, Pro-Meter S15, 240V	1	
41	1078561	1078561	1078561	1078561	• Thermostat, open on rise, 190 deg, 10 amp	1	
42	983520	983520	983520	983520	• Washer, lock, M, internal, M3	3	
43	308586	308586	308586	308586	• Screw, socket, M3 x 6	3	
44	1068798	1068798	1068798	1068798	• Bumper, plunger	1	
45	1068796	1068796	1101980	1101980	• Plunger	1	
46	1068797	1068797	1068797	1068797	• Disc, proximity	1	
47	1068803	1068803	1068803	1068803	• Screw, stop, plunger, M10	1	
48	1031834	1031834	1031834	1031834	• Lubricant, TFE grease, 5 lb, 1 gallon	AR	
49	900298	900298	900298	900298	• Compound, heat sink, 5-oz tube, 11281	AR	
50	900464	900464	900464	900464	• Adhesive, Loctite 242, blue, removable, 50 ml	AR	
NS	931316	931316	931316	931316	• Wire, jumper, 18 AWG	1	D
NOT	A: Basınç transdüseri uygulamaya özeldir: 500 psi: Sipariş 1084754 1000 psi: Sipariş 1084753 3000 psi: Sipariş 1084725 5000 psi: Sipariş 346088 (Eski sistemlerde kullanılmıştır; artık önerilmemektedir) B: Bu parçalar 15A ile sunulur fakat ayrı olarak sipariş edilebilir. C: Bu parçaları sipariş etmek için ilgili kablolama şemasına bakın. D: Jumper teli konumu için 16 no.lu şekle bakın. AR: Gerektiği gibi						

Kitler

Aşağıdaki kitler uzaktan montajlı bir çıkış valfi için kullanılabilir.

Salmastra Bilezikleri

Parça	Tanımı
1080997	Kit, Piston kolu salmastra bileziği tam, 15 cc ve 35 cc sayaç
1080998	Kit, Yalnızca piston kolu salmastra bileziği dahili bileşenleri, 15 cc ve 35 cc sayaç
1080992	Kit, Piston kolu salmastra bileziği tam, 100 cc sayaç
1080993	Kit, Yalnızca piston kolu salmastra bileziği dahili bileşenleri, 100 cc sayaç

Piston Kolları

Parça	Tanımı
1080986	Kit, Piston kolu, 15cc sayaç, 0,750 inç piston
1080987	Kit, Piston kolu, 35cc sayaç, 0,750 inç piston
1080988	Kit, Piston kolu, 100cc sayaç, 1.250 inç piston

Giriş Valfleri

Parça	Tanımı
1073402	Kit, Giriş valfi tam, 15 cc, 35 cc, 100 cc sayaç
238345	Kit kartuşu, Oto Akış, UHMWPE

Uygulamaya Özel Bileşenler

Aşağıdaki uygulamaya özel bileşenler kullanılabilir.

Standart Oto Akış Tipi Tabancalar için Dağıtım Tabancası ve Salmastra Kartuşları

Parça	Tanımı
1073405	Tabanca, Oto Akış, manifold montajlı, Pro-Meter S, UHMWPE
1016122	Tabanca, Oto Akış, Bağımsız, UHMWPE
238345	Kit kartuşu, Oto Akış, UHMWPE

Sıfır Boşluklu Oto Akış Tipi Tabancalar için Dağıtım Tabancası ve Salmastra Kartuşları

Parça	Tanımı
1085559	Tabanca, Oto Akış, manifold montajlı, Sıfır Boşluklu 3 mm, Pro-Meter S, Polimit
308510	Kit kartuşu, Oto Akış, Sıfır Boşluklu 3 mm, Polimit
1085600	Tabanca, Oto Akış, manifold montajlı, Sıfır Boşluklu 4 mm, Pro-Meter S, UHMWPE
1034260	Kit kartuşu, Oto Akış, Sıfır Boşluklu 4 mm, UHMWPE

Uzaktan Tabanca Montajı adaptör Bloğu

Parça	Tanımı
1080984	Kit, adaptör bloğu, Pro-Meter S, uzaktan kumandalı tabanca

Transdüserler

Parça	Tanımı
346088	Transdüser, 5000 psi (Eski sistemlerde kullanılmıştır; artık önerilmemektedir)
1084752	Transdüser, 3000 psi
1084753	Transdüser, 1000 psi
1084754	Transdüser, 500 psi

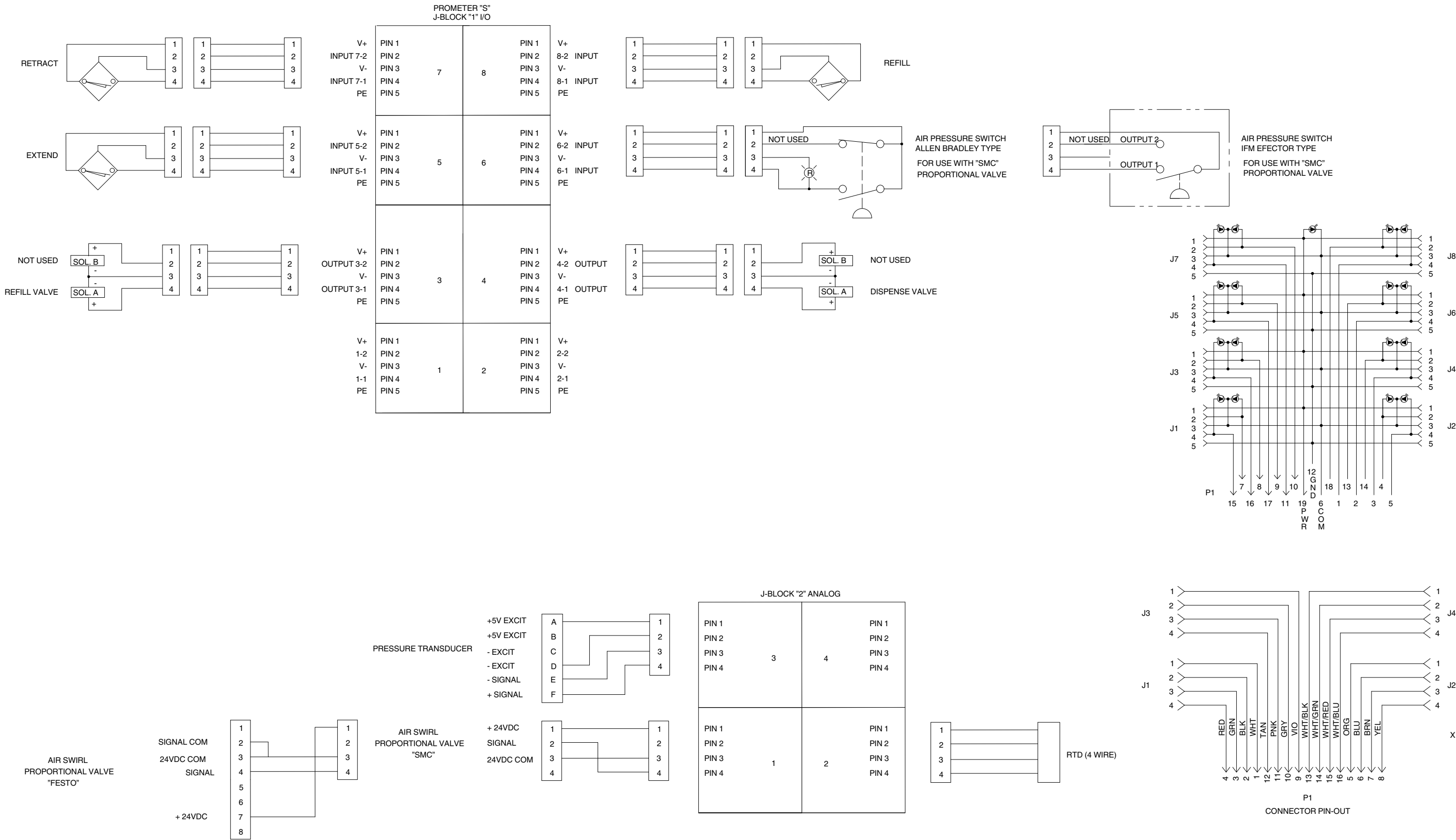
Araçlar

Keep the applicable tools on hand to aid in repairing the Pro-Meter S Serisi dağıtıcıların onarımına yardımcı olması için elinizde uygun araçlar bulundurunuz:

Parça	Tanımı
1080991	Çıkarma Mili, salmastra bileziği dahili parçaları, 0,75 inç piston
1070474	Ekleme aracı, salmastra bileziği dahili parçaları, 0,75 inç piston
1080990	Çıkarma Mili, salmastra bileziği dahili parçaları, 1,25 inç piston
1069487	Ekleme aracı, salmastra bileziği dahili parçaları, 1,25 inç piston
1074034	Somun anahtarı, 3/16 inç pim, 0,75 - 2 inç

Notlar:

[illegible]



Pro-Meter S-Series J-Block Schematic