

Pro-Meter® S2K-Serisi Dağıtıcılar

Müşteri Ürün Kılavuzu
P/N 7179642_07
- Turkish -

6/13 tarihinde yayınlanmıştır

Bu belge bildirim yapmaksızın değişikliğe tabidir.
En güncel sürüm için <http://emanuals.nordson.com/finishing> adresine bakınız.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

İçindekiler

Nordson International	O-1	Sorun Giderme	14
Europe	O-1	Onarım	15
Distributors in Eastern & Southern Europe	O-1	Sarf Malzemeleri	15
Outside Europe	O-2	Lineer Aktüatör Tertibatı	16
Africa / Middle East	O-2	Lineer Aktüatör Tertibatının Sökülmesi	16
Asia / Australia / Latin America	O-2	Lineer Aktüatör Tertibatının Kurulumu	16
China	O-2	Lineer Aktüatörün Değiştirilmesi	16
Japan	O-2	Yakınlık Sensörleri	16
North America	O-2	Çekme ve Uzatma Yakınlık Sensörü Ayarları	18
Güvenlik	1	Yakınlık Sensörü Ayarını Yeniden Doldurun	18
Kalifiye Personel	1	Hidrolik Kısım	20
Amaçlanan Kullanım	1	Giriş Valfi Salmastra Kartuşu Değişimi	20
Yönetmelikler ve Onaylar	1	Çıkış Valfi Salmastra Kartuşunun Değiştirilmesi	20
Kişisel Güvenlik	1	Giriş Valfinin Değiştirilmesi	20
Yüksek Basıncılı Sıvılar	2	Çıkış Valfinin Değiştirilmesi	20
Yangın Güvenliği	2	Basınç Transdüserini Değiştirin	21
Halojenli Hidrokarbon Solvent Tehlikeleri	2	Salmastra Bileziği ve Piston Tertibatının Sökülmesi	22
Bir Arıza Durumunda Eylem	2	Salmastra Bileziği ve Piston Tertibatının Kurulumu	22
Uzaklaştırma	2	Salmastra Bileziğinin Onarımı	24
Tanımı	3	Termostatın Değiştirilmesi	26
Çalışma Teorisi	4	Isıtıcı Kartuşunun Değiştirilmesi	26
Yeniden Doldurma Evresi	4	RTD'nin Değiştirilmesi	26
Rölanti Evresi	4	Parçalar	28
Ön Basın	4	Standart S2K Dağıtıcı	28
Dağıtım/Boşaltım Evresi	4	S15 120/240 Volt Isıtmalı S2K Dağıtıcılar	32
ARW Devresi	4	Kitler	36
Özellikler	5	Salmastra Bilezikleri	36
Kurulum	7	Giriş Valfleri	36
S2K Dağıtıcının Kurulumu	7	Piston Kolu	36
Kumanda Kablo Bağlantıları	7	Pro-Meter S2K J-Bloğu Modül	36
Malzeme, Hava ve Su Hattı Bağlantıları	7	Uygulamaya Özel Bileşenler	37
Bir ARW Dağıtıcıyı Sistem Hava Boşaltım Devresine Bağlayın	8	Uzaktan Kumandalı Tabanca Montajı için Adaptör Bloğu	37
Çalışma	10	Transdüserler	37
İlk Çalıştırma	10	İki Bileşenli Dağıtım Tabancası ve Salmastra Kartuşları	37
Kapatma	10	Salmastra Devresi	37
Bakım	11	Araçlar	37
Su Arıtımı	12		
Su Çeşitleri	12		
Korozyon Seviyeleri	12		
Biyosit Su Arıtımı	12		

Bize Ulaşın

Nordson Corporation ürünleri hakkındaki bilgi istekleri, yorumlar ve soruları memnuniyetle karşılır. Nordson hakkındaki genel bilgilere internetten aşağıdaki adresten ulaşılabilir: <http://www.nordson.com>.

Duyuru

Bu telif hakkıyla korunan bir Nordson Corporation yayınıdır. Orijinal telif hakkı tarihi 2008. Bu dokümanın hiçbir bölümünün Nordson Corporation'ın yazılı izni olmadan fotokopisi çekilemez, çoğaltılamaz veya başka bir dile çevrilemez. Bu yayındaki bilgiler bildirim yapmaksızın değiştirilebilir.

- Orijinal Çeviri -

Ticari markalar

Nordson, Nordson logosu ve Pro-Meter Nordson Corporation'ın tescilli ticari markalarıdır.

Diğer tüm ticari markalar ilgili sahiplerinin mülkiyetindedir.

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Europe

Country	Phone	Fax
---------	-------	-----

Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-216684-400	39-02-26926699
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Industrial Coating Systems</i>	44-161-498 1500	44-161-498 1501

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
---------------------	--------------	----------------

Outside Europe

For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	-
--------------------------------	----------------	---

China

China	86-21-3866 9166	86-21-3866 9199
-------	-----------------	-----------------

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	Hot Melt	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	Finishing	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	Nordson UV	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Güvenlik

Bu güvenlik talimatlarını okuyun ve izleyin. Göreve ve ekipmana özel uyarılar, ikazlar ve talimatlar uygun olduğunda ekipman belgelerine dahil edilebilir.

Bu talimatları kapsayan tüm ekipman belgelerinin ekipmanı çalıştıran veya bakımını yapan kişiler için ulaşılabilir olduğundan emin olun.

Kalifiye Personel

Ekipman sahipleri Nordson ekipmanının kalifiye personel tarafından kurulduğundan, çalıştırıldığından ve bakımının yapıldığından emin olmaktan sorumludur. Kalifiye personel, verilen görevlerini güvenli biçimde yerine getirmek üzere eğitim almış çalışanlar ya da yüklenicilerdir. İlgili tüm güvenlik kuralları ve yönetmelikleri hakkında bilgi sahibi ve verilen görevleri fiziksel olarak yerine getirebilir durumdadırlar.

Amaçlanan Kullanım

Nordson ekipmanının ekipmanla sunulan belgelerdeki kullanımından farklı şekillerde kullanımı kişilerde sakatlanma ya da mülkiyete hasarla sonuçlanabilir.

Ekipmanın amaçlanmayan kullanım örnekleri şunları kapsar

- uyumsuz malzemelerin kullanılması
- onaylanmamış değişikliklerin yapılması
- emniyet muhafazalarının veya kilitlemelerin çıkarılması veya atlanması
- uyumsuz veya hasarlı parçaların kullanılması
- onaylanmayan yardımcı ekipmanın kullanılması
- ekipmanın azami değerler olmadan çalıştırılması

Yönetmelikler ve Onaylar

Tüm ekipmanın değerlendirildiğinden ve kullanıldığı ortam açısından onaylandığından emin olun. Kurulum, çalıştırma ve bakım talimatları uygulanmazsa, Nordson ekipmanı için alınan tüm onaylar geçersiz kalır.

Kişisel Güvenlik

Sakatlanmayı önlemek için bu talimatları izleyin.

- Kalifiye değilseniz ekipmanı çalıştırmayın ya da bakımını yapmayın.
- Emniyet muhafazaları, kapılar veya kapaklar bozulmuşsa ve otomatik kilitlemeler doğru biçimde çalışmıyorsa ekipmanı çalıştırmayın. Güvenlik aygıtlarını atlamayın ya da etkisiz hale getirmeyin.
- Hareket eden ekipmandan uzak durun. Hareket eden ekipmanı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce güç kaynağını kapatın ve ekipman tam olarak durana kadar bekleyin. Gücü kilitleyin ve istenmeyen hareketi önlemek için ekipmanı sabitleyin.
- Basınçlı sistemleri veya aksamı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce hidrolik ve pnömatik basıncı alın (boşaltın). Elektrikli ekipmanın bakımını yapmadan önce bağlantıyı kesin, kilitleyin ve düğmeleri etiketleyin.
- Manuel püskürtme tabancalarını çalıştırırken topraklandığınızdan emin olun. Elektrik yalıtımlı eldivenler ya da tabanca koluna veya diğer gerçek bir toprak zemine bağlı bir topraklama kayışı takın. Mücevher veya araçlar gibi metalik nesneler takmayın veya taşınmayın.
- Hafif bir elektrik şokuna bile maruz kalsanız tüm elektrikli veya elektrostatik ekipmanı hemen kapatın. Problem tanımlanana ve düzeltilene kadar ekipmanı yeniden başlatmayın.
- Kullanılan tüm malzemeler için Malzeme Güvenliği Veri Sayfalarını (MSDS) edinin ve okuyun. Güvenli şekilde taşıma ve malzemelerin güvenli kullanımı için üretici talimatlarına uyun ve tavsiye edilen kişisel koruma cihazlarını kullanın.
- Püskürtme alanının yeterince havalandırıldığından emin olun.
- Yaralanmayı önlemek için kızgın yüzeyler, keskin kenarlar, enerji sağlanmış elektrik devreleri ve kapatılamamış ya da pratik sebeplerden ötürü korumalı olamayan hareketli parçalar gibi çalışma alanında tam olarak giderilemeyen ve daha az açık olan tehlikelere dikkat ediniz.

Yüksek Basınçlı Sıvılar

Yüksek basınçlı sıvılar, güvenli biçimde muhafaza edilmediğinde aşırı derecede tehlikeli olabilir. Yüksek basınçlı ekipmanı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce daima sıvı basıncını boşaltınız. Yüksek basınçlı sıvının jet püskürtmesi bir bıçak gibi kesebilir ve ciddi vücut yaralanmasına, amputasyona ya da ölüme neden olabilir. Cilde işleyen sıvılar toksik zehirlenme de yaratabilir.

Sıvı püskürmesinden kaynaklı bir yaralanma geçiriyorsanız, hemen tıbbi yardım almalısınız. Mümkün ise püsküren sıvıya ait MSDS'nin bir kopyasını doktora veriniz.

Milli Püskürtme Ekipmanı Üreticileri Birliği, yüksek basınçlı püskürtme ekipmanı ile çalışırken taşımanız gereken bir cüzdan oluşturmuştur. Bu kartlar ekipmanınızla birlikte sunulur. Aşağıdaki bu karta ait metindir:



UYARI: Yüksek basınçlı sıvıdan meydana gelen bir yaralanma ciddi olabilir. Yaralandıysanız ya da bir yaralanmadan şüpheleniyorsanız:

- Hemen acile başvurunuz.
- Doktora bir püskürtme yaralanmasından şüphelendiğinizi söyleyiniz.
- Ona bu kartı gösteriniz
- Ne türden bir malzemeyi püskürttüğünüzü söyleyiniz

MEDİKAL UYARI—HAVASIZ SPREY YARALARI: DOKTORA NOT

Ciltte püskürtme ciddi bir travmatik yaralanmadır. Yaralanmayı cerrahiyle mümkün olan en kısa sürede tedavi etmek önemlidir. Zehirlenmeyi araştırmak üzere tedaviyi geciktirmeyiniz. Toksikite, bazı egzotik kaplamaların doğrudan kan akımına püskürtüldüğü bir durumdur.

Bir plastik cerrahla ya da rekonstrüktif el cerrahisiyle konsültasyon önerilebilir.

Yaranın ciddiyeti; yaralanmanın vücudun neresinde olduğuna, maddenin yolunun üzerindeki bir şeye çarpmasına ve daha fazla hasara neden olarak sekmesine ve boyada kalan cilt mikroflorası ya da yaraya patlamış olan tabanca dahil birçok diğer değişkene bağlıdır. Püskürtülen boya dokunun enfeksiyona direncine zarar veren akrilik lateks ve titanyum dioksit ihtiva ediyorsa, bakteriyel gelişim çok artabilir. Ele gelen bir püskürtme yaralanması için doktorların önerdiği tedavi; püskürtülen boyayla yayılan altta yatan dokuyu serbest bırakmak üzere elin kapalı damar bölümlerinin acil dekompresyonu, tedbirli yara debridmanı ve acil antibiyotik tedavisini kapsar.

Yangın Güvenliği

Bir yangından veya patlamadan kaçınmak için bu talimatları izleyin.

- Tüm iletken ekipmanı topraklayın. Yalnızca topraklanmış hava ve sıvı hortumlarını kullanın. Ekipmanı ve iş parçası topraklama cihazlarını düzenli olarak kontrol edin. Toprak direnci bir megohm'u geçmemelidir.
- Statik kıvılcımlanma veya arklanma farkederseniz, hemen tüm ekipmanı kapatınız. Nedeni tanımlanana ve düzeltilene kadar ekipmanı yeniden başlatmayınız.

- Alev alabilir malzemelerin kullanıldığı ya da depolandığı yerlerde sigara içmeyin, kaynak, taşıma yapmayın ya da çıplak alev kullanmayınız.
- Malzemeleri üretici tarafından tavsiye edilen sıcaklıkların üzerinde ısıtmayın. Isı izleme ve sınırlandırma cihazlarının düzgün biçimde çalıştığından emin olun.
- Uçucu partiküllerin veya buharların tehlikeli konsantrasyonlarını önlemek üzere yeterli havalandırmayı sağlayınız. Rehberlik için yerel kanunlara veya malzeme MSDS'nize bakın.
- Alev alabilir malzemelerle çalışırken yanan elektrik devrelerinin bağlantısını kesmeyin. Kıvılcımlanmayı önlemek için ilk olarak şalterdeki gücü kapatın.
- Acil durum kesme düğmelerinin, kapatma valflerinin ve yangın söndürücülerin nerede konumlandığını bilin. Eğer püskürtme kabini bir yangın başlarsa, püskürtme sistemini ve aspiratörleri hemen kapatın.
- Elektrostatik ekipmanı ayarlamadan, temizlemeden ya da onarmadan önce elektrostatik gücü kapatın ve şarj sistemini topraklayın.
- Ekipman belgelerinizdeki talimatlara göre ekipmanı temizleyin, bakımını yapın, test edin ve onarın.
- Yalnızca orijinal ekipmanla kullanım için tasarlanmış yedek parçalar kullanın. Parça bilgisi ve tavsiye için Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Halojenli Hidrokarbon Solvent Tehlikeleri

Alüminyum bileşenler ihtiva eden basınçlı bir sistemde halojenli hidrokarbon solventler kullanmayın. Basınç altında bu solventler alüminyumla reaksiyona girip patlayabilir ve yaralanmaya, ölüme veya mülk hasarına neden olabilir. Halojenli hidrokarbon solventler aşağıdaki bileşenlerden bir veya daha fazlasını içerir:

Bileşen	Sembol	Önek
Flor	F	"Flor-"
Klor	Cl	"Klor-"
Bromin	Br	"Bromo-"
İyot	I	"İyot-"

Daha fazla bilgi için malzeme MSDS'nizi kontrol edin ya da malzeme tedarikçinizle irtibata geçin. Halojenli hidrokarbon solventler kullanmanız gerekiyorsa, uyumlu Nordson bileşenleri hakkında bilgi almak için Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Bir Arıza Durumunda Eylem

Bir sistem ya da sistemdeki herhangi bir ekipman arızalanırsa, sistemi hemen kapatın ve şu adımları gerçekleştirin:

- Sistemin elektrik gücünün bağlantısını kesin ve kilitleyin. Hidrolik ve pnömatik kapatma valflerini kapatın ve basınçları boşaltın.
- Arıza sebebin tanımlayın ve sistemi yeniden başlatmadan önce arızayı düzeltin.

Uzaklaştırma

Çalışma ve bakımda kullanılan ekipman ve malzemelerin yerel kanunlara göre uzaklaştırılması.

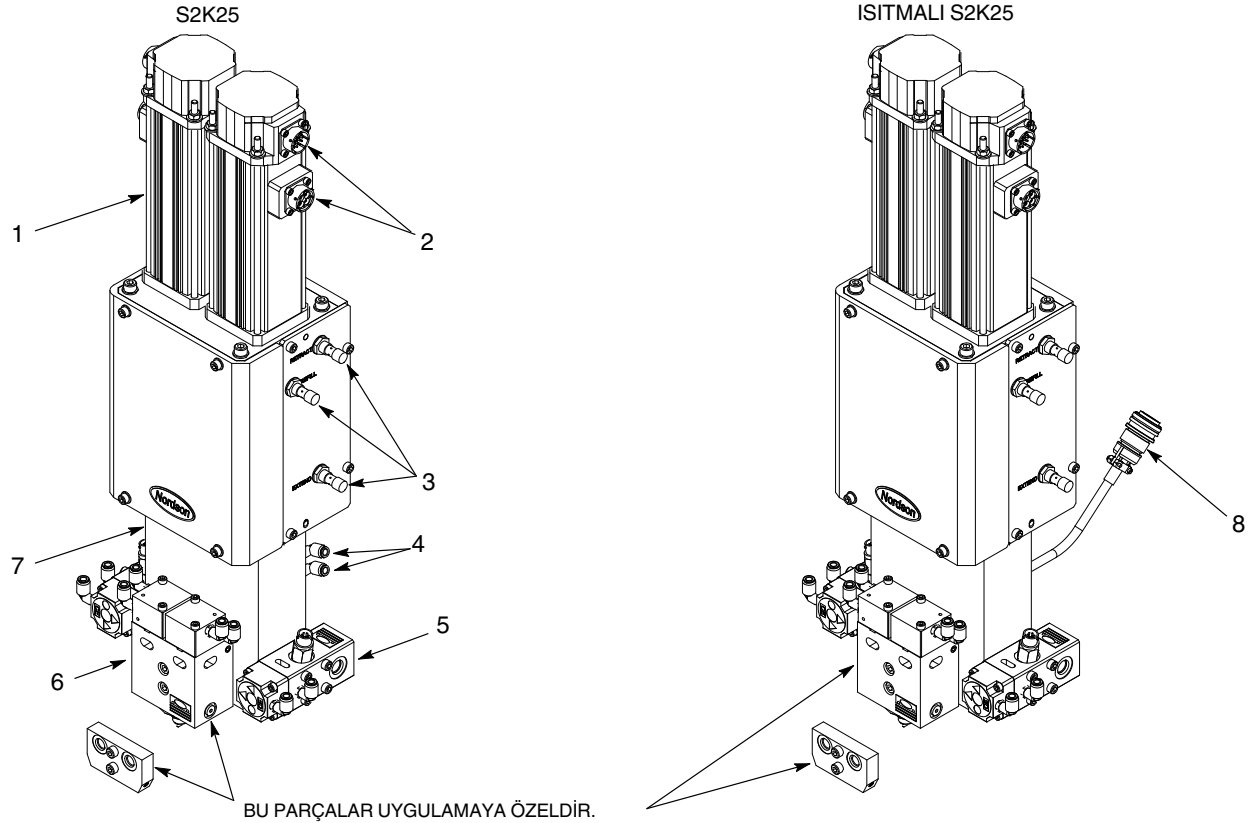
Tanımı

NOT: Pro-Meter S2K Serisi dağıtıcı bu kılavuzun geri kalanında S2K dağıtıcı olarak anılmaktadır.

Bkz. Şekil 1. S2K dağıtıcı, iki bileşenli malzemelere yüksek hızlı uygulama için tasarlanmıştır. S2K dağıtıcı, iki elektrikli servo kumandalı lineer aktüatör ve bir kapalı kavramalı dağıtım valfi kullanarak hassas dağıtım sağlar.

Tablo 1 temel bileşenleri listelemektedir. Üç alüminyum ve üç ARW S2K dağıtıcılar aşağıdaki versiyonlarda kullanılabilir:

- 120 Volt Isıtmalı
- 240 Volt Isıtmalı
- Su Düzenleyicili



Şekil 1 S2K Dağıtıcılar

Tablo 1 S2K Dağıtıcılar

Öge	Tanımı
1	Servo Kumandalı Lineer Aktüatör-Bu aktüatör malzemenin yerini değiştirmek için piston kolunu silindir boşluğuna sürer.
2	Konnektörler-Kumanda kabloları için arayüz bağlantıları.
3	Yakınlık Sensörleri-Yakınlık sensörleri kumandaya gelen konum bilgilerini destekler. İki yakınlık sensörü, acil durum durakları olarak hizmet görür ve lineer aktüatör anti-rotasyon plakası tarafından tetiklenir. Bir yakınlık sensörü, ölçme silindirisinin dolu olduğunu gösterir.
4	Sıcaklık Koşullandırma Girişleri-Sıcaklık kontrol ünitesi su hatları için bağlantılar.
5, 6	Giriş (5) ve Çıkış (6) Valfleri-Bu yüksek devirli valfler ölçme silindirine monte edilir ve ölçme silindirisinin içine ve dışına malzeme akışını kontrol eder. Valfler ayrıca malzeme giriş ve çıkış ağızları olarak da hizmet sunar.
7	Ölçme Silindiri-Ölçme silindiri, altı bağlantı kolu aracılığıyla lineer aktüatöre monte edilir. Rhino toplu boşaltıcıdaki pozitif basınç ölçme silindirini doldurur. Ölçme silindirine bir salmastra bileziği ve piston kolu monte edilmiştir. Aktüatör uzadığında, piston kolu malzemenin yerini değiştirir.
8	Kordon Seti-Elektrikli ısıtıcı fonksiyonları için sistem kumandasına veya J-kutusuna kablo bağlantısı.

Çalışma Teorisi

Rhino toplu boşaltıcıdaki pozitif basınç ölçme silindirini doldurur. Lineer aktüatör geri çekilirken hidrolik basınç, ölçme silindiri pistonunu başlangıç konumuna uzatır. yakınlık anahtarları, lineer aktüatöre ve sistem kumandasına konumlandırma bilgisi sunar.

NOT: Isıtmalı versiyonlar için çalışma teorisi, malzeme ayar noktası sıcaklığını sürdürmek üzere sistem kumandasının ısıtıcı devresini devreye sokup devre dışı bırakması hariç benzerdir.

İşlem, 2 no.lu tabloda listelenen 4 evreden oluşur.

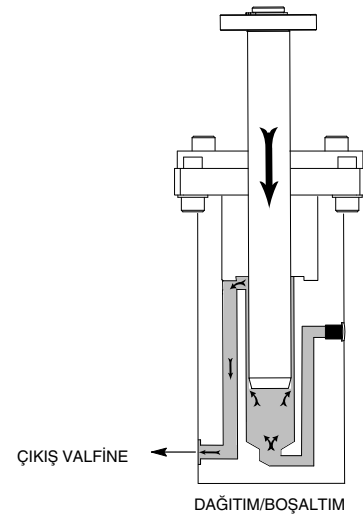
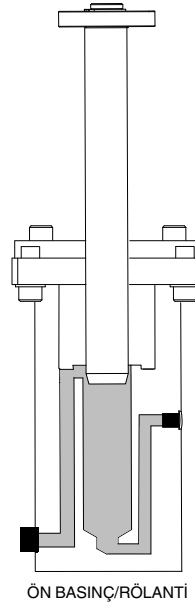
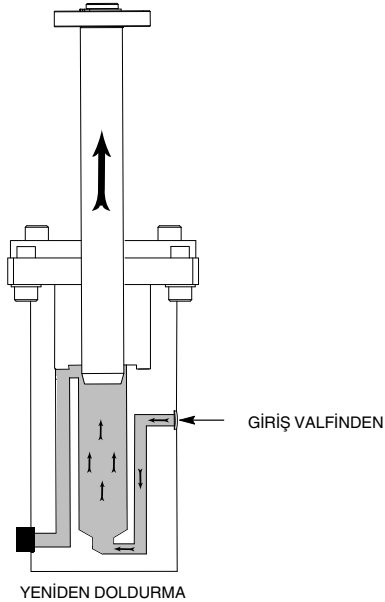
Tablo 2 Giriş/Çıkış Valfi Konumları

Çalışma	Valf Konumları Çalışma Esnasında	
	Giriş Valfi	Çıkış Valfi
Yeniden doldurma	Açık	Kapalı
Rölanti	Kapalı	Kapalı
Ön Basın	Kapalı	Kapalı
Dağıtım/Boşaltım	Kapalı	Açık

Yeniden Doldurma Evresi

Bkz. Şekil 2. Yeniden doldurma evresinde aktüatör geri çekilir. Malzeme giriş valfi açılır. Malzeme boşaltıcıdan akar ve ölçme silindirini doldurur.

Silindir dolduğunda, piston tam olarak çekilir ve yakınlık anahtarı tarafından kaydedilir. Giriş valfi kapanır. Ölçme silindiri malzemeyle tam olarak doludur ve ünite dağıtıma hazırdır.



Şekil 2 Ölçme Silindiri

Rölanti Evresi

Bkz. Şekil 2. Rölanti evresi boyunca malzeme giriş ve çıkış valfleri, dağıtım sırası başlayana kadar kapalı kalır.

Ön Basın

Ön basınç evresinde aktüatör pistonu ölçme silindirine sürer ve malzemeyi ayarlanan değerde basınçlandırır. Aktüatör bu konumu korur. Kumanda, sistemin dağıtım evresine hazır olduğunu göstermek için bir Hazır sinyali gönderir.

Dağıtım/Boşaltım Evresi

Bkz. Şekil 2. Dağıtım evresi boyunca tahrik montajı, ölçme silindiri pistonunu ölçme silindirine doğru iter. Malzeme çıkış valfi aynı zamanda açılır ve malzeme veri giriş sinyaline orantılı olarak çıkar.

ARW Devresi

ARW Hava Devresi Modülü, ARW salmastra bileziğine ayarlı hava sağlayan J-kutusunda oluşturur. ARW salmastra bileziği, anaerobik bileşenlerle kullanılmak üzere tasarlanmıştır.

Hava, giriş portuna ve ARW salmastra bileziğinin ilk contasının arkasındaki hava geçidinden akar. İlk contayı geçtikten sonra oluşabilecek malzeme sızıntısının kurumasını engeller. Malzeme çıkış portundan ARW atık kabına dolar.

Özellikler

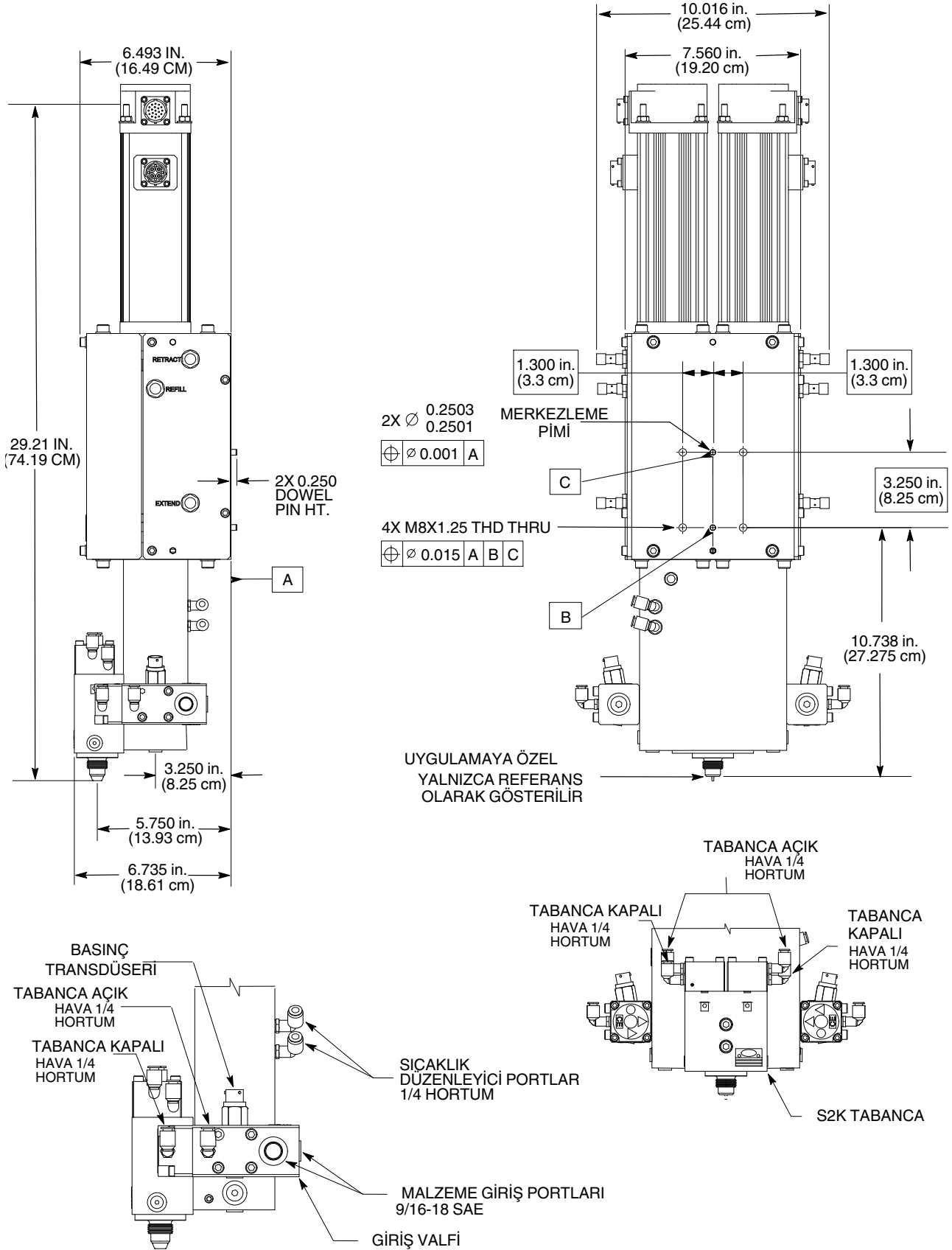
Özellikler için 3 no.lu tabloya bakınız.

Tablo 3 Özellikler

Öge	Özellik	
	Alüminyum Dağıtıcılar	ARW Dağıtıcılar
Giriş Portu Çıkış Portu Uzaktan Kumandalı Malzeme Çıkış Valfi için	3/8 SAE, Boyut -06 O-ring başı, 9/16-18 UNF 2B dış	
Çalışma Hava Basıncı	4,1-7 bar (60-100 psi)	
Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı	206 bar (3000 psi)	
Maksimum Sürekli Sıvı Çıkış Basıncı	110 bar (1600 psi) Not: Daha yüksek sıvı çıkışı basınçları gerekiyorsa, Nordson Otomotiv Sistemleri Grubu Mühendislik departmanı ile iletişim kurun.	
Maksimum Akış Hızı	Her Silindir: 10 cc/san (0,61 inç ³ /san) Kombine Akış: 20 cc/san (1,22 inç ³ /san)	
Maksimum Su Çalışma Basıncı	7 bar (100 psi)	
Su Düzenleyicili ve Elektrik Isıtmalı Versiyonlar için Maksimum Çalışma Sıcaklığı	82 °C (180 °F)	
Ölçme Silindiri	Her silindir: 35 cc (2,1 cu inç) 1:1 oranında kombine edilir: 70 cc (4,2 cu inç) Not: Diğer oranlar için 4 no.lu tabloya bakın.	
Maksimum Motor RPM	415 rpm	
Maksimum Sürekli Motor Akımı	RMS: 3,4 amp	
Isıtmalı Versiyonlar için Çalışma Voltajları ve Güç Tüketimi (Yalnızca Isıtıcı Devre)	120V/240V 900W	
Ağırlık (Yaklaşık)	60 lb (27 kg)	85 lb (38,5 kg)
Boyutlar (Yaklaşık)	Bkz. Şekil 3.	
Katalizör Tarafı Islatılmış Bileşen Malzemeleri	Alüminyum, pirinç, karbon çelik, krom kaplamalı karbon çelik, paslanmaz çelik, volfram karbür, özel seramik kaplama, Viton, UHMWPE	
Taban Tarafı Islatılmış Bileşen Malzemeleri	Alüminyum, pirinç, karbon çelik, krom kaplamalı karbon çelik, paslanmaz çelik, volfram karbür, özel seramik kaplama, Viton, UHMWPE	300 Serisi paslanmaz çelik, volfram karbür, özel seramik kaplama, plastik alaşımlı Polimit, Viton
Hava Tüketimi	0,25 scf/devir	
Anlık Hava Akış Hızı	Hızlı valf yanıtı için 15 scfm	
Devamlı Hava Akış Hızı	-	1.6 scfm

Tablo 4 Maksimum Kombine Yer Değiştirme

Malzeme Oranı	1:1	2:1	3:1	4:1	5:1	6:1	7:1	8:1	9:1	10:1
Kombine Yer Değiştirme (cc)	70	52,5	46,7	43,8	42	40,8	40	39,4	38,9	38,5



Şekil 3 Tipik S2K Dağıtıcı Boyutları

Kurulum



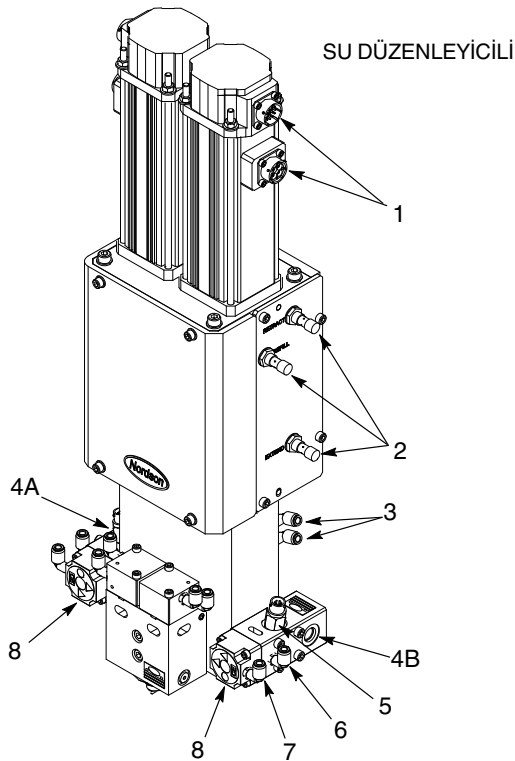
UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarını izleyiniz.

NOT:

- Sisteme bir S2K dağıtıcı kurmadan önce bu prosedürleri okuyup anlayınız. Gerekli olduğunda bu prosedürlerle ilgili olarak yerel bir Nordson temsilcisiyle irtibata geçin.
- S2K dağıtıcı kurulumu sisteme özeldir. Kumanda şematikleri, hava, su ve malzeme devresi çizimleri için sistemle birlikte nakledilen Sistem Dokümantasyonuna bakınız.
- Gerekli olduğunda G/Ç analog sinyalleri için bu kılavuzun sonundaki Şematiğe bakınız.

S2K Dağıtıcının Kurulumu

Bkz. Şekil 3. M8 x 4 montaj delikleri, S2K dağıtıcının bir bağlantı düzeneğine monte edilmesi için sunulur. S2K dağıtıcıyı bir bağlantı düzeneğine sabitlemek için müşteri tarafından sağlanan vidaları ve rondelaları kullanın.



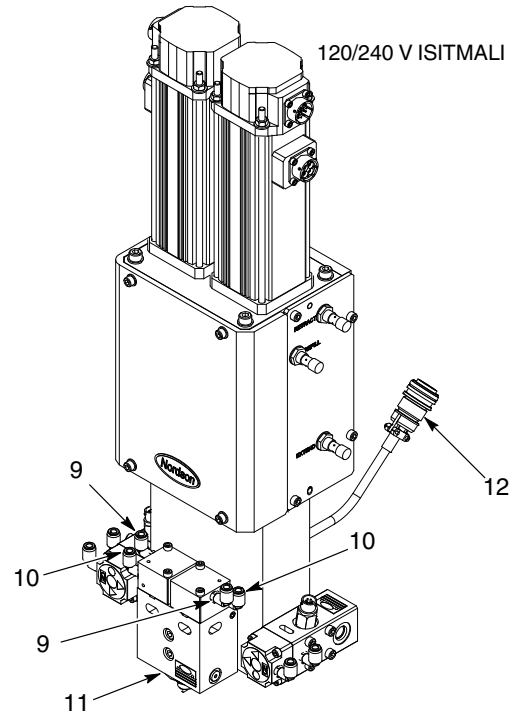
Şekil 4 Tipik Bağlantılar

Kumanda Kablo Bağlantıları

- Bkz. Şekil 4. Kumandadaki kabloları konnektörlere bağlayın (1).
- Kumandadaki kabloları yakınlık sensörlerine bağlayın (2).
- Basınç transdüseri kablolarını basınç transdüserlerine bağlayın (5).
- YALNIZCA ISITMALI VERSİYONLAR:** Kordon setini (12) kumandaya bağlayın

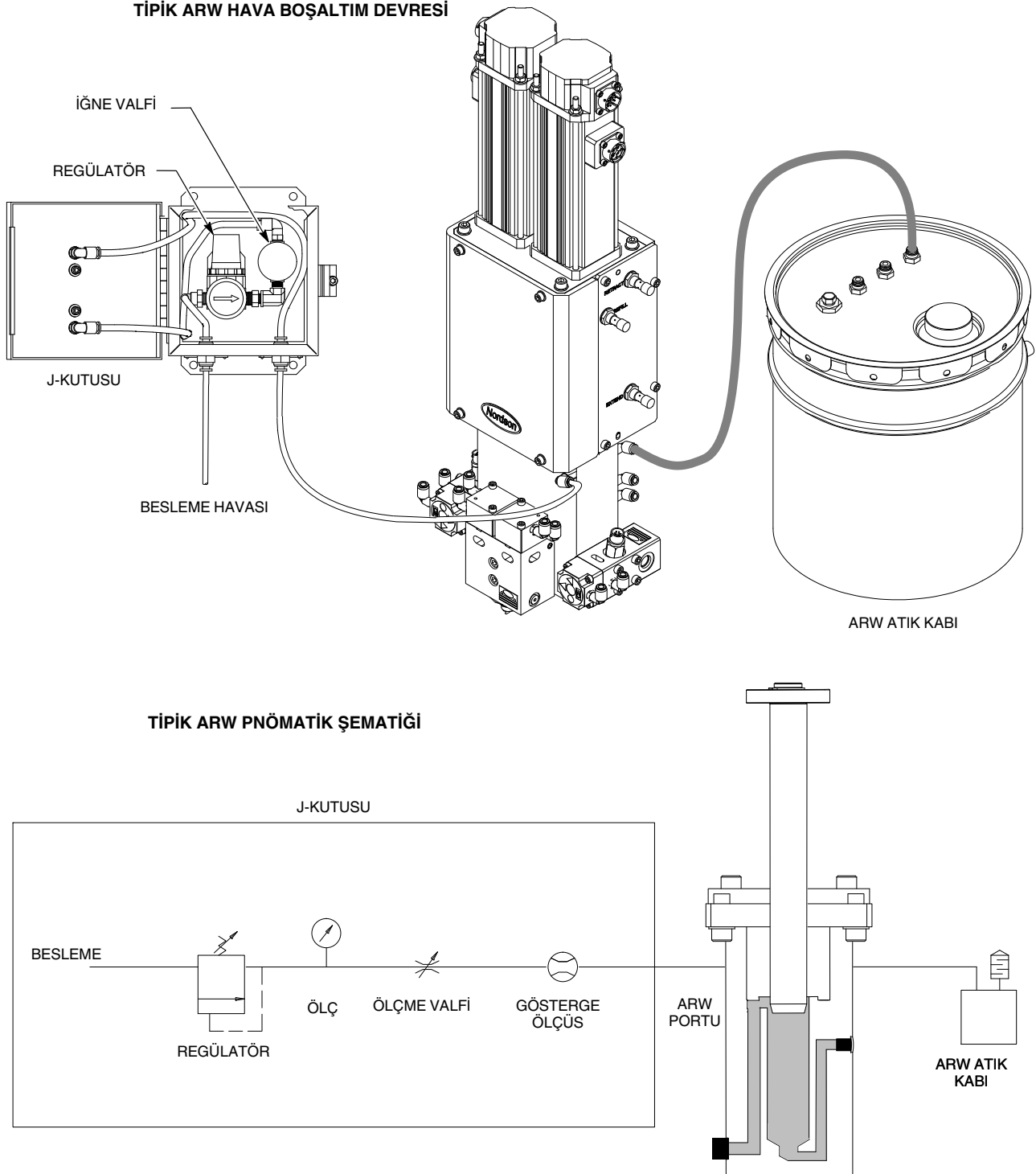
Malzeme, Hava ve Su Hattı Bağlantıları

- Temiz fabrika havasının en az 60 psi'sini (4,14 bar) filtre regülatör girişine bağlayın.
- Bkz. Şekil 4. Tabanı ve katalizör malzeme hortumlarını Rhino toplu boşaltıcılardan katalizör bağlantı elemanına (4A) ve taban malzemesi girişi bağlantı elemanına (4B) bağlayın.
- Pnömatik kontrol valfindeki hava borularını, çıkış valfi üzerindeki (11) Tabanca Açma bağlantı elemanlarına (10) ve Tabanca Kapama bağlantı elemanlarına (9) bağlayın.
- Pnömatik kontrol valfindeki hava borularını, giriş valfi üzerindeki (8) Tabanca Açma bağlantı elemanlarına (6) ve Tabanca Kapama bağlantı elemanlarına (7) bağlayın.
- YALNIZCA SU DÜZENLEYİCİLİ VERSİYONLAR:** Sıcaklık düzenleme ünitesindeki su borularını bağlantı elemanlarına (3) bağlayın.



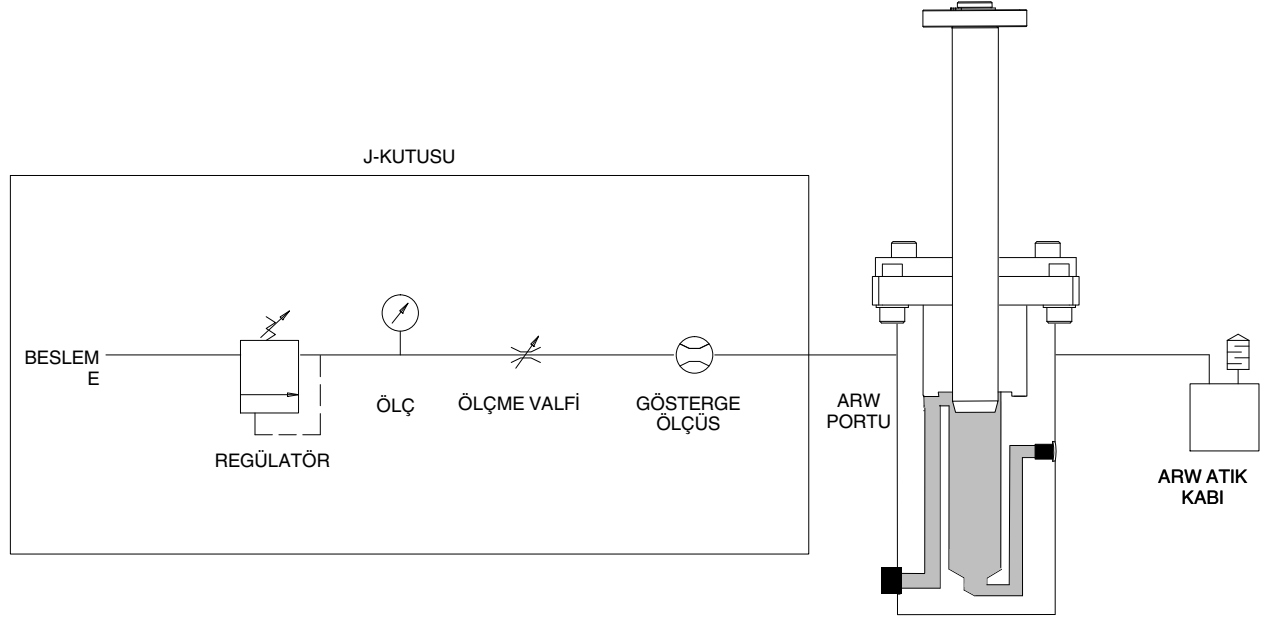
Bir ARW Dağıtıcıyı Sistem Hava Boşaltım Devresine Bağlayın

Bkz. Şekil 5. ARW dağıtıcılar, sistem ARW Hava Boşaltım devresine bağlanmalıdır.



Şekil 5 Tipik ARW Hava Boşaltım Devresi ve Pnömatik Şematığı

Daha fazla veri için Sistem Dokümantasyonu ile birlikte sunulan ara bağlantı çizimlerine ve *Rhino SD2/XD2 ARW Hava Devresi Modülü* talimat sayfası 1077884'e bakınız.



Şekil 6 Tipik ARW Pnömatik Şematiği

Çalışma



UYARI: Herhangi bir prosedür gerçekleştirmeden önce tüm bu bölümü okuyup anlayınız. Aşağıdakine göz atın:

- Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu ve diğer ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarını izleyiniz.
- Çalışma esnasında hiçbir kapağı açmayın. Bu kapakların altında hareket eden parçalar personelin yaralanmasına neden olabilir.
- Yüksek basınçlı sıvılar aşırı derecede tehlikeli olabilir. Yüksek basınçlı bir sistemde vücudunuzun herhangi bir kısmını bir dağıtım cihazının, boşaltımın ya da sızıntısının önüne getirmeyiniz. Yüksek basınçlı bir sıvının püskürtülmesi önemli yaralanmaya, toksik zehirlenmeye ya da ölüme neden olabilir.
- Hortumların bağlantısını sökmeden önce sistem ve malzeme basıncını boşaltın.
- 82 °C (180 °F) olan maksimum çalışma sıcaklığını hiçbir şekilde aşmayın.

NOT: S2K dağıtıcının çalışması sistem yapılandırmasına bağlıdır. Sistem dokümentasyonu ile nakledilen sistem kılavuzuna bakınız ya da belirli bir bileşenin çalışması hakkında bilgiler için bir Nordson temsilcisiyle irtibata geçin.

İlk Çalıştırma

1. Tüm bağlantı elemanlarının, bağlantıların ve kapakların sabit bir şekilde sıkıştırıldığından emin olun.
2. Ana hava giriş filtresindeki hava basıncını 60 psi (4,14 bar) minimuma ayarlayın.
3. Rhino toplu boşaltıcıyı açın ve pompaları devridaim ettirin. Daha fazla bilgi için Rhino boşaltıcı dokümentasyonuna bakın.
4. Kumandayı başlatın. Daha fazla bilgi için kumanda kılavuzuna bakın.
5. Sıcaklık düzenlemesi için su sirkülasyonunu başlatın. Daha fazla bilgi için sıcaklık kumanda kılavuzuna bakın.
6. Sistem gereken malzeme dağıtım sıcaklığına ulaşana kadar bekleyin.

Kapatma

1. Kapatın ve Rhino toplu boşaltıcı pompalarının basıncını boşaltın. Daha fazla bilgi için Rhino toplu boşaltıcı kılavuzuna bakın.
2. Malzeme silindirindeki basıncı boşaltın.
3. Sıcaklığı düzenlenmiş su sirkülasyonu sistemini kapatın. Daha fazla bilgi için sıcaklık kumanda kılavuzuna bakın.
4. Kumandayı kapatın. Daha fazla bilgi için kumanda kılavuzuna bakın.

Bakım



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarını izleyiniz.

NOT: 5 no.lu tabloda listelenen frekanslar sadece kılavuzdur. Tesis ortamına, proses parametrelerine, uygulanan malzemeye ya da deneyime bağlı olarak frekansları ayarlamak gerekebilir. Daima tesis bakım programınıza göre önleyici bakım prosedürleri uygulayın.

Tablo 5 Önleyici Bakım Programı

Öge	Görev	Tamamlanma Zamanı	Frekans			
			Haftalık	Aylık	Yıllık	Devirler
Giriş ve Çıkış Valfleri (A)	Dren deliklerinde sızıntı kontrolü yapın. Gerektiğinde kartuşu değiştirin.	Muayene edin: 5 dak. Değiştirin: 30 dak.	•			
	Kartuşu değiştirin.	30 dak.				400.000
Hava Bağlantıları ve Boruları	Hava sızıntılarına karşı kontrol edin	5 dak.	•			
Malzeme Bağlantı Elemanları ve Hortumlar	Malzeme sızıntılarını kontrol edin	5 dak.	•			
Piston Kolu Salmastra Bileziği	Sızıntıya karşı kontrol edin ve gerekirse salmastra bileziğini değiştirin.	Muayene edin: 5 dak. Değiştirin: 2 saat	•			500.000
ARW Damla Kabı	Kabı atık malzeme bakımından kontrol edin ve gerekirse boşaltın.	5 dak.	•			
Piston Kolu	Hasar görmüşse ya da her salmastra bileziği değişiminden sonra yenileyin	2 saat				1.000.000
Lineer Aktüatör	Silindir vidasını ve yatak montajını yeniden yağlayın.	4 saat				1.500.000
Sıcaklık Düzenleyici Su	Su durumunu kontrol edin			•		
	Suyu ve kimyasalları değiştirin				•	

(A) Küçük sızıntı miktarları olası bir sorunu gösterebilir ancak dağıtım malzemesinin hassasiyetini etkilemez. Sızıntıları araştırın ve mümkün olan en kısa zamanda onarın. Şişen o-ringlerin sebep olduğu aşırı sızıntı ya da gevşek bağlantılar, dağıtılan malzeme hassasiyetini etkiler ve hemen onarılmalıdır.

Su Arıtımı

Sıcaklık düzenleyici bölüm aşağıdaki malzemelerden oluşturulur. Aşağıdaki bölümlerde listelenenlerden farklı su, korozyon engelleyiciler veya biyositler kullanılıyorsa daima bu listeye bakınız.

Siyah Demir Boru	Paslanmaz çelik	Naylon
Pirin	PVC Plastik	Bakır
Buna Kauçuk	Alüminyum	Poliüretan
Çelik	Viton	PTFE

Su Çeşitleri

6 no.lu tabloya bakın. Sistem bileşenlerine zarar verebilecek kirleticilerin girişini en aza indirmek için kullanılacak su çeşidini seçmeden önce bu kılavuzlara göz atınız.

NOT

Su çeşitleri tercih sırasına göre listelenmektedir.

Korozyon Seviyeleri

Doğru performansı sürdürmek için alüminyuma ve bakıra karşı minimum korozyon seviyeleri devam ettirilmelidir. Güvenli çalışmayı sürdürmek için

- alüminyum korozyon seviyelerini 3 mil/yıl (0,003 inç/yıl) değerinde veya altında tutun.
- bakır korozyon seviyelerini 1 mil/yıl (0,001 inç/yıl) değerinde veya altında tutun.

Sisteme su eklerken korozyon engelleyici eklenmelidir. CorrShield MD405 korozyon engelleyici, sıcaklık düzenleyicili sistemlerle nakledilir. Bu, bakırı korumak için Azol katkısı ihtiva eden Molibdat bazlı bir korozyon engelleyicidir ve 250-350 ppm'lik bir konsantrasyonu sürdürmek için bir galon su başına 1,5 ons konsantrasyonunda kullanılır.

CorrShield MD 405 için Ford Tox numarası 149163'tür.

CorrShield MD 405 için GM FID numarası 225484'tür.

CorrShield MD 405 sipariş etmek için *Parçalar* bölümüne bakınız.

Biyosit Su Arıtımı

Aşağıdaki Biyositleri kullanmayın:

- klor, brom, hidrojen peroksit, iyot, ozon vs. gibi oksidanlar.
- katyonik ya da pozitif yüklü biyositler.

CorrShield MD405 ile kullanım için olan biyositler BetzDearborn Spectrus NX114'tür. Spectrus NX114'ün tavsiye edilen konsantrasyonu 0,017 oz./gal (0,5 ml/gal) olan 150 PPM'dir.

Spectrus NX114 için Ford Tox Numarası 148270'dir.

Tablo 6 Su Çeşitleri

Su	Tanımı
1. Distile	Mineralsız ve kimyasalsız Biyolojik gelişimi desteklemek için gereken besin maddelerinden ve sistem bileşenlerini aşındıran minerallerden yoksundur Nötral doğa, sistemi korumak için kullanılan katkılarla etkileşimi azaltır NOT Distile su, sıcaklık düzenleme bölümünde kullanım için en iyi seçimdir.
2. Kuyu	Bitki ve hayvan yaşamını destekleyebilen çok miktarda mineral ihtiva eder Kalsiyum ve demir gibi aşındırıcı mineraller ihtiva eder; bileşenler üzerindeki yıpranmayı ve aşınmayı hızlandırır NOT Kuyu suyu mevcut tek seçenekse, mineral içeriğini azaltmak için yumuşatılmalıdır.
3. Şehir	Paslanmaz çelik dahil tüm metallere zarar verebilen klor ihtiva eder Çoğu metal harici maddede dayanıklıdır Genellikle bitki ve hayvan yaşamını destekleyebilen çok miktarda mineral ihtiva eder; bileşenler üzerindeki aşınmayı hızlandırır
4. Kaynak (Kule)	Bakteriyel baskılama ve kaynak ve soğutma kulesi prosesleri için daha uyumlu hale getirmek üzere yoğun biçimde arıtılır Arıtım süreci genellikle metallere, plastiklere ve diğer malzemelere zarar verebilen bazı agresif kimyasalları içerir Sıcaklık kumanda sisteminin bileşenlerine engel olan kaynak ve soğutma kulesi proseslerinden toplanan çok miktarda metal ve diğer kirleticileri içerir
5. DI	! DİKKAT ! Bu sistemdeki DI suyu kullanmayın. DI suyu, iyon seviyelerini normalleştirmek için metaldeki serbest elektronları çeker. Bu süreç metallerin bozunumuna neden olur.

Sorun Giderme



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarını izleyiniz.

Bu prosedürler yalnızca en sık rastlanılan problemleri kapsar. Burada sunulan bilgilerle problem çözülemezse, yardım için yerel Nordson temsilcisiyle irtibata geçin.

Problem	Olası Neden	Düzeltilici Eylem
1. Giriş/çıkış valfinden sızıntı dren deliği	Aşınmış salmastra kartuşu	Salmastra kartuşunu değiştirin. <i>Onarım</i> bölümündeki <i>Çıkış Valfi</i> prosedürlerine bakınız.
2. Malzeme çıkışından sızıntı	Aşınmış mafsal yuvası veya salmastra kartuş mafsalı	Valf gövdesini ve/veya tüm valfi değiştirin. <i>Onarım</i> bölümündeki <i>Çıkış Valfi</i> prosedürlerine bakınız.
3. Lineer Aktüatör yanıt vermiyor	Gevşek kablo bağlantıları	Nordson temsilcinizle irtibata geçin.
	Kumanda anahtarlama hatası	Kumanda programını sıfırlayın, doldurma/dağıtım rutinini kontrol edin. Daha fazla bilgi için kumanda dokümantasyonuna bakın.
4. Ölçme silindiri yeniden doldurmuyor	Pompa bilyalı valfi kapalı	Malzeme besleme sistemini kontrol edin.
	Ölçme silindiri salmastra bileziklerinde yüksek sürtünüm	Gerektiğinde salmastra bileziğini değiştirin.
	Giriş valfi açılmadı	Giriş valfini kontrol edin; gerektiğinde onarın ya da değiştirin. <i>Onarım</i> bölümündeki <i>Giriş Valfi</i> ve <i>Çıkış Valfi</i> prosedürlerine bakınız.
	Kumanda anahtarlama hatası	Kumanda programını sıfırlayın, doldurma/dağıtım rutinini kontrol edin.
5. Giriş/çıkış valfleri devridaim ettirildiğinde malzeme akışı hızla durmuyor	Ağır çalışan giriş ve çıkış valfleri	İlgili valfi değiştirin. <i>Onarım</i> bölümündeki <i>Giriş Valfi</i> ve <i>Çıkış Valfi</i> prosedürlerine bakınız.
6. Sıcaklık kontrolü istikrarsız	Isıtıcı kartuşu veya RTD arızalı	Isıtıcı kartuşunu ve RTD'yi kontrol edin. Gerektiğinde parçaları değiştirin.

Onarım

Bu bölüm sadece fabrika onarımlarını kapsamaktadır. Montaj yapılandırmasına bağlı olarak, S2K dağıtıcıyı sistemden ayırmadan bazı onarımlar yapmak mümkün olabilir.



UYARI: Onarım yapmadan önce bu bölümün tamamını okuyun ve anlayın. Gerekirse bu prosedürlerle ilgili olarak bir Nordson temsilcisiyle irtibata geçin. Aşağıdakine göz atın:

- Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu ve diğer ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarını izleyiniz.
- Yüksek basınçlı sıvılar aşırı derecede tehlikeli olabilir. Yüksek basınçlı bir sistemde vücudunuzun herhangi bir kısmını bir dağıtım cihazının, boşaltımın ya da sızıntının önüne getirmeyiniz. Yüksek basınçlı bir sıvının püskürtülmesi önemli yaralanmaya, toksik zehirlenmeye ya da ölüme neden olabilir.
- Hortumların bağlantısını sökmeden önce sistem ve malzeme basıncını boşaltın.

Onarım yapmadan önce aşağıdakileri gerçekleştirin:

1. Kapatın ve S2K dağıtıcıya gelen gücü kilitleyin.
2. Kullanılıyorsa sıcaklık kontrol ünitesindeki su sirkülasyon sistemini kapatın.
3. Sistem, malzeme ve S2K dağıtıcıya gelen sıvı basınçlarını boşaltın.

Sarf Malzemeleri

Onarım gerçekleştirirken 7 no.lu tabloda listelenen öğeleri elde mevcut bulundurun.

Tablo 7 Sarf Malzemeleri

Öge	Parça	Uygulama
Never-Seez	900344	İlgili parçaların dışlarına uygulayın.
Diş Tutma Yapışkanı	900464	
Boru/Diş Dolgu Macunu	900481	
TFE Gres Yağı	1031834	Alüminyum Dağıtıcılar: O-ringleri ve ilgili parçaları yağlayın.
Sentetik Gres Yağı	1001849	ARW Dağıtıcılar: O-ringleri ve ilgili parçaları yağlayın.

Lineer Aktüatör Tertibatı

7 no.lu şekle bakın ve lineer aktüatörü değiştirmek için aşağıdaki prosedürü kullanın.

Lineer Aktüatör Tertibatının Sökülmesi

1. Montaj plakasını (2) lineer aktüatör tertibatına (1) ve muhafaza flanşına (9) sabitleyen vidaları (3) çıkarın.
2. Kanadı (11) lineer aktüatör tertibatına (1) ve muhafaza flanşına (9) sabitleyen vidaları (12) ve rondelaları (13) çıkarın.
3. Yakınlık levhasını (4) lineer aktüatöre (1) ve muhafaza flanşına (9) sabitleyen vidaları (8) çıkarın.
4. Şaft düz yüzeylerine (10) bir anahtar yerleştirin. Lineer aktüatör tertibatını (1) S2K dağıtıcıya sabitleyen vidaları (15) ve rondelaları (14) çıkarın.
5. Vidayı (16) anti-rotasyon kolundan (18) çıkarın. Ayar vidalarını (17) gevşetin ve anti-rotasyon kolunu şafttan (20) çıkarın.
6. Şafttaki (20) motor tamponunu (19) çıkarın.

Lineer Aktüatör Tertibatının Kurulumu

1. Motor tamponunu (19) şaftın üzerine (20) monte edin.
2. Aşağıdakini gerçekleştirin:
 - a. Vidayı (16) kullanarak anti-rotasyon kolunu (18) şaftın üzerine (20) monte edin. Vida parmağını iyice sıkıştırın.
 - b. Ayar vidalarının dişlerine (17) Loctite 242 (25) uygulayın. Ayar vidalarını anti-rotasyon koluna (18) monte edin. Ayar vidalarını parmak sıklığında sıkıştırın.
 - c. Vidayı (16) 13.5 N•m (10 ft-lb) değerinde sıkıştırın. Ayar vidalarını (20) 4 N•m (35 inç-lb) değerinde sıkıştırın.
3. Aşağıdakini gerçekleştirin:
 - a. Vidaların dişlerine (15) Loctite 242 uygulayın. Lineer aktüatör tertibatını (1) şaftların üzerine (10) monte edin.
 - b. Şaftların düz yüzeylerine (10) bir anahtar yerleştirin. Rondelaları (14) ve vidaları (15) lineer aktüatörün üzerine monte edin. Vidaları 34 N•m (25 ft-lb) değerinde sıkıştırın.
4. Vidaları (8) kullanarak yakınlık levhasını (4) lineer aktüatör (1) ve muhafaza flanşı (9) üzerine monte edin. Vidaları 10 ft-lb (13.5 N•m) değerinde sıkıştırın.
5. Kanadı (11) lineer aktüatöre (1) ve muhafaza flanşına (9) monte edin. Rondelaları (13) ve vidaları (12) monte edin. Vidaları sabit olacak şekilde sıkıştırın.

6. Montaj plakasını (2) lineer aktüatöre (1) ve muhafaza flanşına (9) monte edin. Vidaları (3) monte edin ve 33.75 N•m (25 ft-lb) değerinde sıkıştırın.

Lineer Aktüatörün Değiştirilmesi

NOT: Lineer aktüatörler (21), lineer aktüatör tertibatını (1) S2K dağıtıcıdan sökmeden değiştirilebilir.

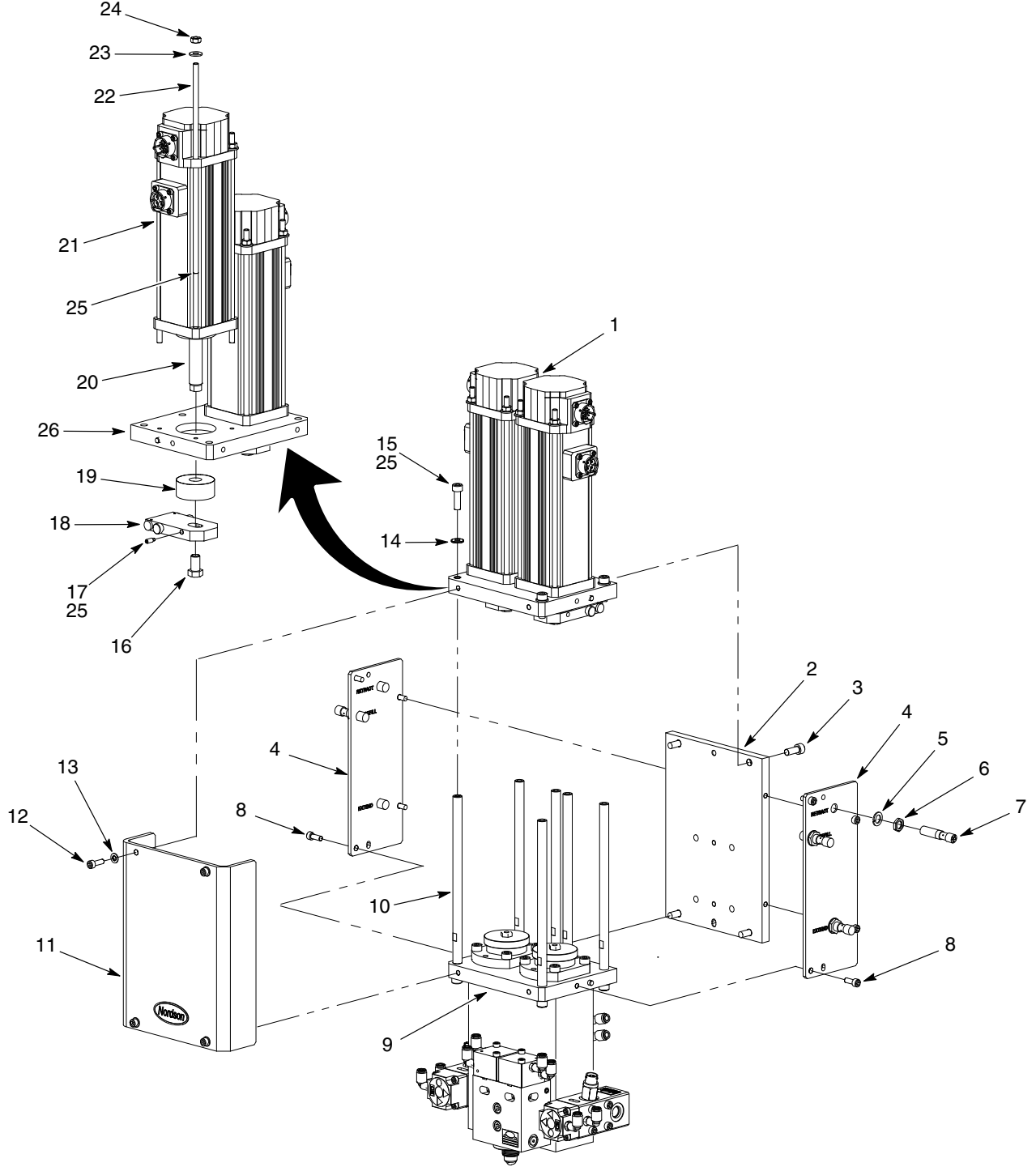
1. Vidayı (16) anti-rotasyon kolundan (18) çıkarın. Ayar vidalarını (17) gevşetin ve anti-rotasyon kolunu şafttan (20) çıkarın.
2. Şafttaki (20) motor tamponunu (19) çıkarın.
3. Somunları (24) ve rondelaları (23) kollardan (22) çıkarın.
4. Kolları (22) flanştan (26) sökün ve lineer aktüatörü (21) çıkarın.
5. Kolların dişlerine (22) gösterildiği gibi Loctite 242 (25) uygulayın. Kolları flanşa (26) geçirin. Kolların flanşın tabanına düz olduğundan emin olun.
6. Rondelaları (23) ve somunları monte edin. Somunları çapraz desende 90 inç lb (10 N•m) değerinde sıkıştırın.

Yakınlık Sensörleri

Bir yakınlık sensörünü değiştirmek ve ayarlamak için aşağıdaki prosedürü kullanın. Geri çekilme yakınlık sensörü bu prosedürde kullanılır. Yakınlık sensörlerini yeniden doldurma ve uzatmayı değiştirme prosedürleri tipiktir.

NOT: Montaj yapılandırmasına bağlı olarak yakınlık sensörleri, sistemdeki S2K dağıtıcı çıkarılmadan değiştirilebilir.

1. Bkz. Şekil 7. Yakınlık sensöründeki kablunun bağlantısını kesin (7).
2. Kanadı (11) lineer aktüatör tertibatına (1) ve muhafaza flanşına (9) sabitleyen vidaları (12) ve kilit pullarını (13) çıkarın.
3. Sıkıştırma somununu (6) gevşetin. Yakınlık sensörünü (7), sıkıştırma somununu (6) ve kilit pulunu (5) yakınlık levhasından (4) çıkarın.
4. Sıkıştırma somununu (6) ve kilit pulunu (5) yeni yakınlık sensörü (7) üzerine monte edin.
5. Yakınlık sensörünü ayarlayın. Ayar prosedürleri için *Çekme ve Uzatma Yakınlık Sensörünü Ayarla* veya *Yeniden Doldurma Yakınlığını Ayarla* bölümlerine bakınız.



Şekil 7 Lineer Aktüatör Tertibatı ve Yakınlık Sensörü Onarımları

Çekme ve Uzatma Yakınlık Sensörü Ayarları



DİKKAT: 1. adımı gerçekleştirirken yakınlık sensörüne gelebilecek hasarı önlemek için yakınlık levhasının içine doğru üç turdan fazla döndürmeyin.

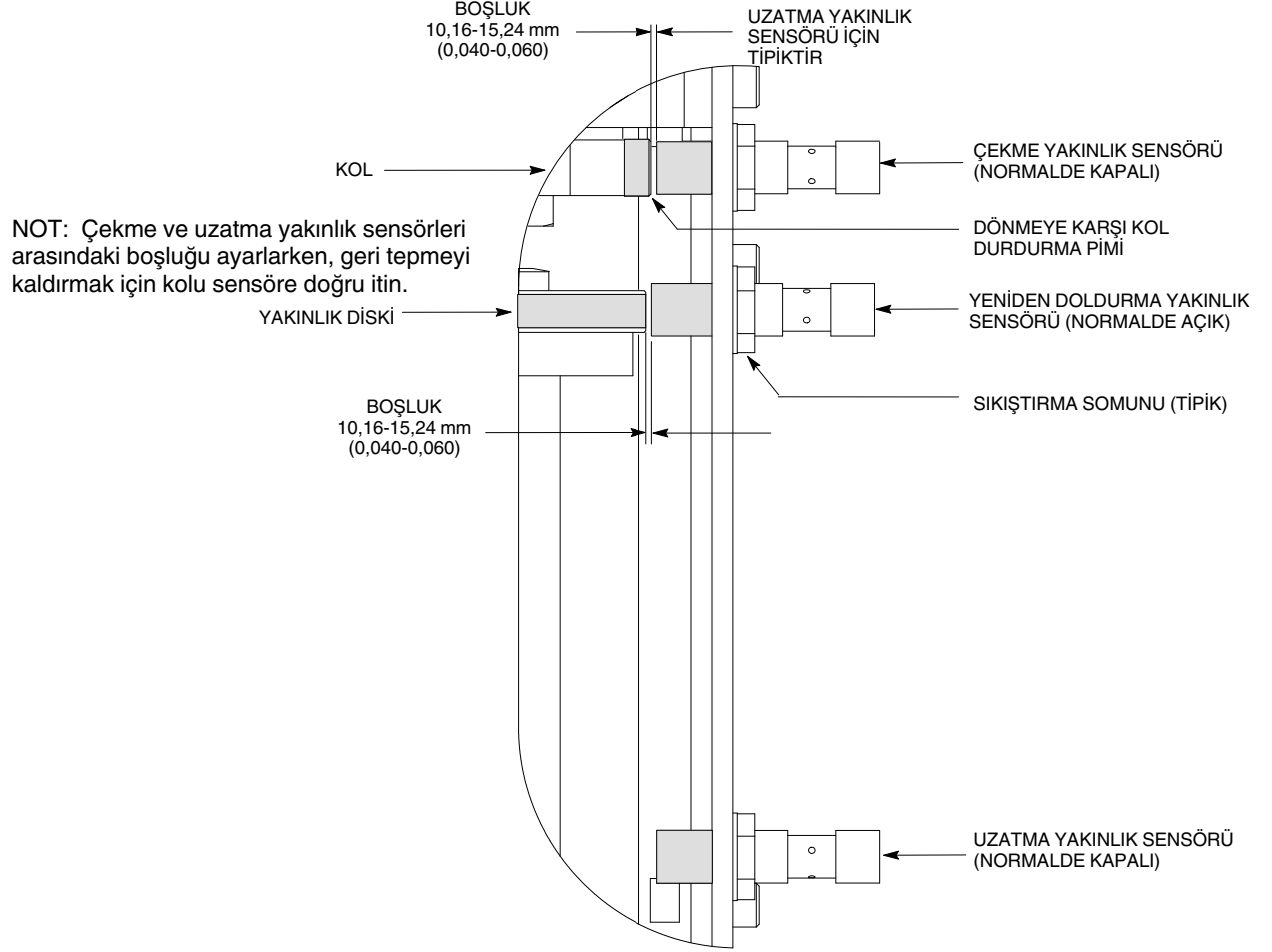
1. Bkz. Şekil 8. Anti-rotasyon kolu durdurma pimi doğrudan sensörün arkasına gelene kadar lineer aktüatörü uzatın veya çekin.
2. Geri tepmeleri kaldırmak için anti-rotasyon kolunu sensöre doğru itin.
3. Aşağıdakini gerçekleştirin:
 - a. Sensörün yüzü durdurma pimiyle temas edene kadar sensörü saat yönünde döndürün.
 - b. Sensörü saat yönünün tersine doğru 1-1¹/₂ tur döndürün. Kilit pulunu ve sıkıştırma somununu kullanarak sensörü yerine kilitleyin.
 - c. Sensörün yüzü ile anti-rotasyon kolu durdurma pimi arasında 10,16-15,24 mm (0,040-0,060 inç) boşluk bulunduğundan emin olun.
4. Kabloyu yakınlık sensörüne bağlayın.
5. Bkz. Şekil 7. Rondelaları (12) ve vidaları (11) kullanarak kanadı (13) lineer aktüatöre (1) ve muhafaza flanşına (9) monte edin. Vidaları sabit bir şekilde sıkıştırın.

Yakınlık Sensörü Ayarını Yeniden Doldurun



DİKKAT: 1. adımı gerçekleştirirken yakınlık sensörüne gelebilecek hasarı önlemek için yakınlık levhasının içine doğru üç turdan fazla döndürmeyin..

1. Bkz. Şekil 8. Yakınlık diski doğrudan yakınlık sensörünün arkasına gelene kadar piston montajını uzatın.
2. Aşağıdakini gerçekleştirin:
 - a. Sensörün yüzü yakınlık diskiyle temas edene kadar sensörü saat yönünde döndürün.
 - b. Sensörü saat yönünün tersine doğru 1-1¹/₂ tur döndürün. Kilit pulunu ve sıkıştırma somununu kullanarak sensörü yerine kilitleyin.
 - c. Sensörün yüzü ve yakınlık diski arasındaki 10,16-15,24 mm (0,040-0,060 inç) boşluk bulunduğundan emin olun.
3. Yakınlık sensöründeki (7) kabloyu bağlayın.
4. Bkz. Şekil 7. Rondelaları (12) ve vidaları (11) kullanarak kanadı (13) lineer aktüatöre (1) ve muhafaza flanşına (9) monte edin. Vidaları sabit bir şekilde sıkıştırın.



Şekil 8 Yakınlık Sensörü Ayarı

Hidrolik Kısım



UYARI: Hidrolik kısma herhangi bir onarım yapmadan önce dağıtım sisteminin basıncını boşaltın.

Hidrolik kısmı onarmak için aşağıdaki prosedürleri uygulayın.

Giriş Valfi Salmastra Kartuşu Değişimi

1. Bkz. Şekil 9. Hava silindiri kapağını (9) valf gövdesine (4) sabitleyen vidaları (10) çıkarın . Yayı (8) valf gövdesinden çıkarın.
2. Küçük bir tornavida kullanarak salmastra kartuşunu (7) valf gövdesinden (4) çıkarın.
3. Yeni salmastra kartuşunu (7) valf gövdesine (4) monte edin.
4. Yayı (8) salmastra kartuşu (7) üzerine monte edin.
5. Vidaları (10) kullanarak hava silindiri kapağını (9) monte edin. Vidaları 8.5-9 N•m (75-80 in.-lb) değerine sıkıştırınız.

Çıkış Valfi Salmastra Kartuşunun Değiştirilmesi



DİKKAT: Salmastra kartuşlarının ya da karıştırma tabanının ve katalizör malzemelerinin istenmeden değişmesini engellemek için her iki salmastra kartuşunu aynı anda değiştirmeyin. Salmastra kartuşlarının değiştirilmesi, agresif dağıtım malzemelerine maruz kaldıklarında contalara zarar verebilir.

1. Sıcaklık düzenleme sisteminin basıncını boşaltın.
2. Bkz. Şekil 9. Hava silindiri kapağını (17) valf gövdesine (13) sabitleyen vidaları (20) çıkarın . Hava silindiri kapağını çıkarın.
3. Valf gövdesi (13) üzerindeki yuvalara bir tornavida yerleştirin ve salmastra kartuşunu (14) çıkarın.
4. Tüm parçaları temizleyin.
5. O-ringleri (15) yağlamak için ilgili gres yağını (16) kullanın.
6. Yeni salmastra kartuşunu valf gövdesine (13) takın.
7. Vidaları (20) kullanarak hava silindiri kapağını (17) monte edin. Vidaları 5,65 N•m (50 inç lb) değerinde sıkıştırın.
8. Geriye kalan salmastra kartuşu (14) için 2-7 arasındaki adımları tekrarlayın.

Giriş Valfinin Değiştirilmesi

NOT: Montaj yapılandırmasına bağlı olarak giriş valfi, sistemdeki S2K dağıtıcı çıkarılmadan onarılabilir.

1. Bkz. Şekil 9. Aşağıdakinin giriş valfindeki (4) bağlantısını kesin.
 - basınç transdüserindeki kablo (2)
 - dirsek bağlantılarındaki (6) hava boruları
 - giriş portundaki (23) malzeme borusu
2. Giriş valfini (4) S2K dağıtıcıya (1) sabitleyen vidaları (5) çıkarın.
3. O-ringi (21) çıkarın ve hasara karşı kontrol edin. Gerektiğinde o-ringi değiştirin.
4. Bu parçaları eski giriş valfinden (4) çıkarın ve yeni giriş valfine monte edin:
 - basınç transdüseri (2); 5-5,6 N•m (45-50 inç lb) değerinde sıkıştırın
 - dirsek bağlantıları (6)
5. Vidaları (5) kullanarak giriş valfini (4) S2K dağıtıcının üzerine (1) monte edin. Vidaları 13.5 N•m (10 ft-lb) değerinde sıkıştırın.
6. Aşağıdakini bağlayın:
 - kabloyu basınç transdüserine (2)
 - hava borularını dirsek bağlantılarına (6)
 - malzeme borusunu giriş portuna (23)
7. Kumanda yazılımı basınç transdüseri ayarlarını kontrol edin ve gerekirse yeniden kalibre edin.

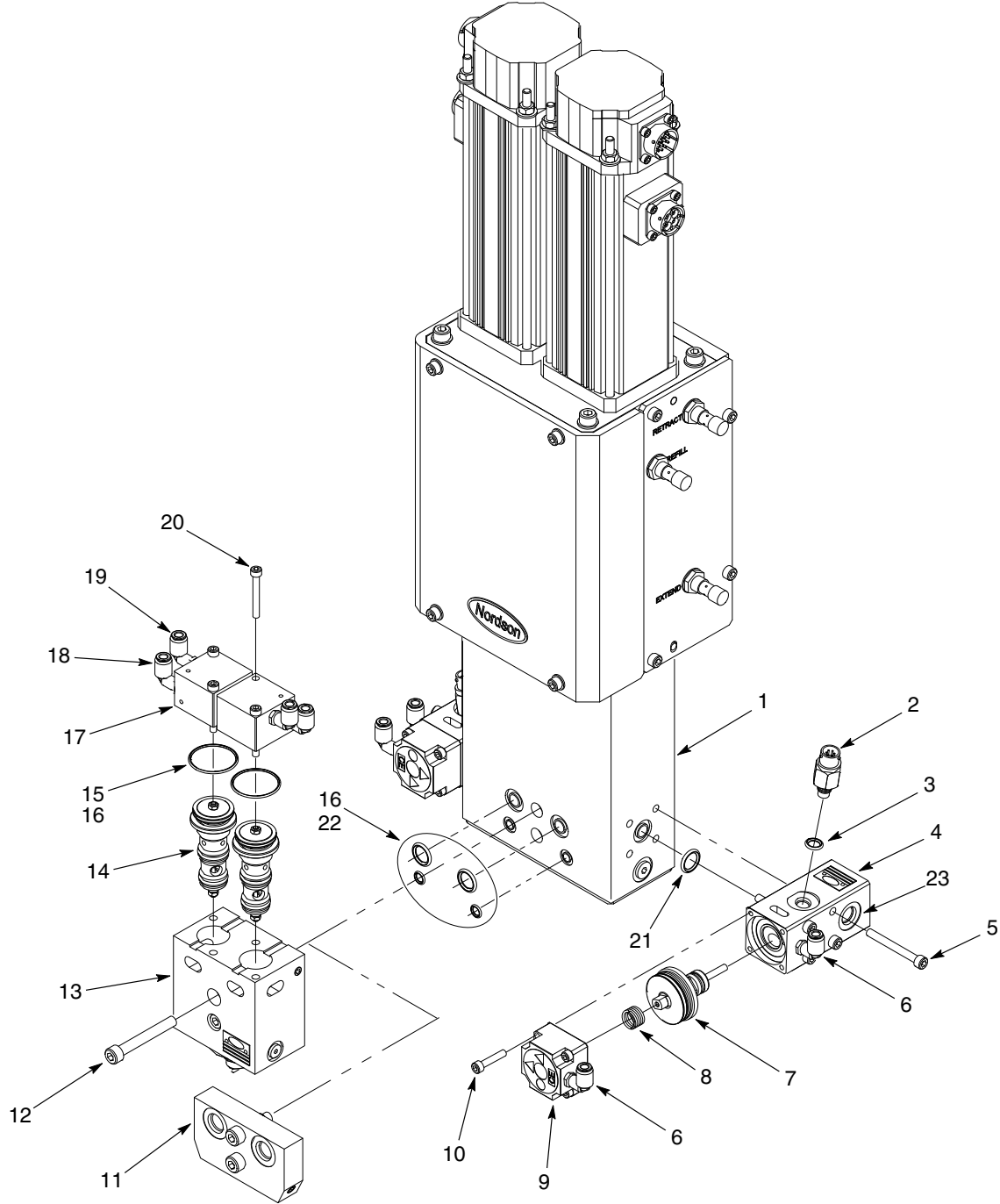
Çıkış Valfinin Değiştirilmesi

Bkz. Şekil 9. Bu prosedür yalnızca bir S2K dağıtıcı (1) üzerine monte edilen çıkış valfine sahip yapılandırmalar için geçerlidir. S2K dağıtıcı üzerine bir manifold (11) monte edilirse, onarım prosedürleri için ilgili çıkış valfiyle nakledilen kılavuza bakın.

1. Dirsek bağlantıları (18, 19) ile hava borularının bağlantısını kesin.
2. Çıkış valfini (13) S2K dağıtıcıya (1) sabitleyen vidaları (12) çıkarın.
3. O-ringleri (22) sökün ve atın.
4. Yeni o-ringleri (22) ilgili gres yağıyla (16) yağlayın ve muhafazaya (1) monte edin.
5. Vidaları (12) kullanarak yeni çıkış valfini (13) muhafazanın üzerine (1) monte edin. Vidaları 33 N•m (24 ft-lb) değerinde sıkıştırın.
6. Hava borularını dirsek bağlantılarına (18, 19) bağlayın.

Basınç Transdüserini Değiştirin

1. Bkz. Şekil 9. Basınç transdüserindeki (2) kablunun bağlantısını kesin.
2. Basınç transdüserini (2) giriş valfinden (4) ayırın.
3. Yeni basınç transdüseri o-ringini (3) ilgili gres yağıyla yağlayın. Basınç transdüserini (2) giriş valfine (4) monte edin ve 5-5,6 N•m (45-50 inç-lb) değerinde sıkıştırın.
4. Kabloyu basınç transdüserine (2) bağlayın.
5. Kumanda yazılımı basınç transdüseri ayarlarını kontrol edin ve gerekirse yeniden kalibre edin.



Şekil 9 Giriş ve Çıkış Valfinin Onarımı

Salmastra Bileziği ve Piston Tertibatının Sökülmesi

NOT: Aşağıdaki prosedür bir şaft presinin ve bir 3/16 inç somun anahtarının kullanımını gerektirir.

1. Silindir tertibatını çıkarmadan salmastra ve piston tertibatlarını çıkarmak için ölçme silindiri boşaltın:
 - a. Sistemi kapatın, malzemeyi ve S2K dağıtıcıya gelen sıvı basınçlarını boşaltın.
 - b. Sistem kumandasından sayaç Boşaltım rutinini gerçekleştirin. Şu durum meydana gelecektir:
 - Sayaç Boşaltım rutininden sonra yeniden dolum yapmaz çünkü besleme pompası kilitletir ve malzeme basıncı boşaltılır.
 - Lineer aktüatör çekilir ve kumandada bir Yeniden Doldurma Arızası görüntülenir.
2. Bkz. Şekil 10. Kanadı (2) lineer aktüatör tertibatına (1) ve muhafaza flanşına (5) sabitleyerek vidaları (4) ve rondelaları (3) çıkarın.
3. **YALNIZCA ARW SALMASTRA BİLEZİĞİ:** Gerekirse hava borularının bağlantısını kesin. Salmastra bileziği giriş (15) ve çıkış (16) portu bağlantı elemanlarını sökün.
4. Salmastra bileziğini (7) muhafaza flanşına (5) sabitleyen vidaları (8) çıkarın. Salmastra bileziği muhafaza flanşından çıkarılamazsa aşağıdakini uygulayın:
 - a. Salmastra tertibatının dişli deliklerine (6) iki vidayı (8) takın.
 - b. Salmastra tertibatını muhafaza flanşından ayırmak için vidaları sıkıştırmayı değiştirin.
5. O-ringi (10) salmastra tertibatından (7) çıkarın. O-ringi atın.
6. Bir şaft presi kullanarak piston tertibatını (9) salmastra tertibatından (7) çıkarın.
7. Piston tertibatının (9) bağlantısını kesin:
 - a. Pistondaki (11) piston tamponunu (10) çıkarın.
 - b. Somun anahtarı pimini piston üzerindeki deliğe ekleyin. Yakınlık diskini (12) pistonu sabitleyen vidayı (13) çıkarın.

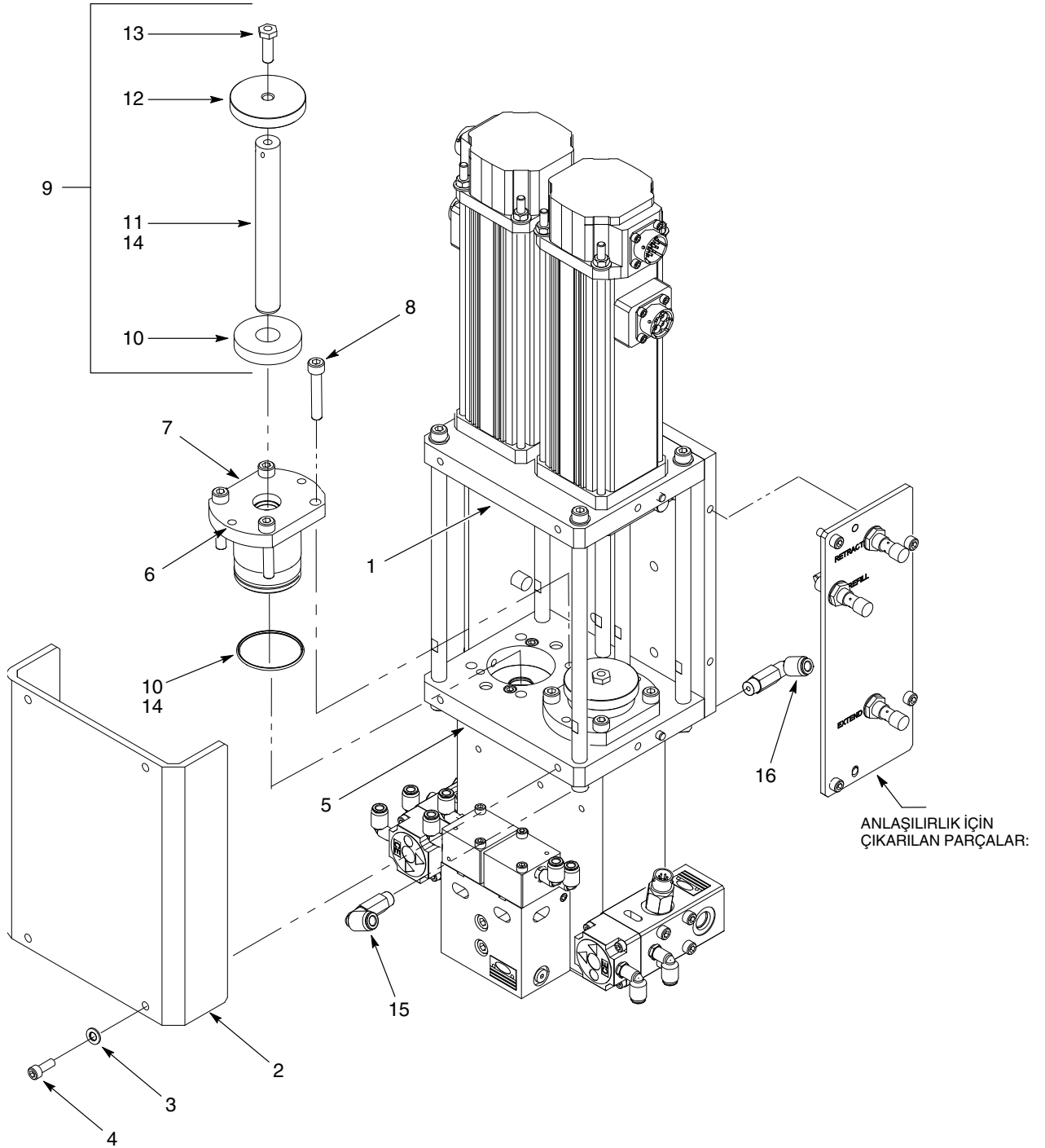
8. Parçaları uygun bir solventle temizleyin.
9. Parçaları aşınma ve hasara karşı muayene edin. Gerektiğinde parçaları değiştirin.

NOT: S2K ARW paslanmaz çelik dağıtıcı tabanındaki salmastra bileziği tekrar tamir edilemez. *Parçalar* bölümüne bakın ve yeni bir Taban kısmı paslanmaz çelik ARW salmastra bileziği sipariş edin.

Salmastra Bileziği ve Piston Tertibatının Kurulumu

NOT: Aşağıdaki prosedür bir şaft presinin ve bir 3/16 inç somun anahtarının kullanımını gerektirir.

1. Bkz. Şekil 10. Salmastra bileziği o-ringini (10) ve salmastra bileziği tertibatının iç çapını (9) TFE gres yağıyla (14) yağlayın.
2. Piston tertibatını (9) monte edin:
 - a. Yakınlık diskini (12) pistonun üzerine (11) monte edin.
 - b. Vidayı (13) pistonun içine geçirin. Somun anahtarı pimini pistonun üzerindeki deliğe takın ve vidayı 13,5 N•m (10 ft-lb) değerinde sıkıştırın.
 - c. Piston tamponunu (10) pistonun üzerine monte edin. Piston tamponunun yakınlık diskiyle temas ettiğinden emin olun.
 - d. Pistonun şaftına ilgili gres yağı (14) uygulayın.
3. Bir şaft presi kullanarak piston tertibatını (9) salmastra bileziği tertibatına (7) takın.
4. Vidaları (8) kullanarak salmastra bileziği tertibatını (7) muhafaza flanşına (5) üzerine monte edin. Vidaları 13,5 N•m (10 ft-lb) değerinde çapraz şekilde sıkıştırın.
5. **YALNIZCA ARW SALMASTRA BİLEZİĞİ:** Gerekirse hava borularını bağlayın. Salmastra bileziği giriş (15) ve çıkış (16) portu bağlantı elemanlarını monte edin.
6. Kilit pullarını (3) ve vidaları (4) kullanarak kanadı (2) lineer aktüatör tertibatına (1) ve muhafaza flanşına (5) monte edin. Vidaları sabit olacak şekilde sıkıştırın.



Şekil 10 Piston ve Bilezik Tertibatlarının Onarımları

Salmastra Bileziğinin Onarımı

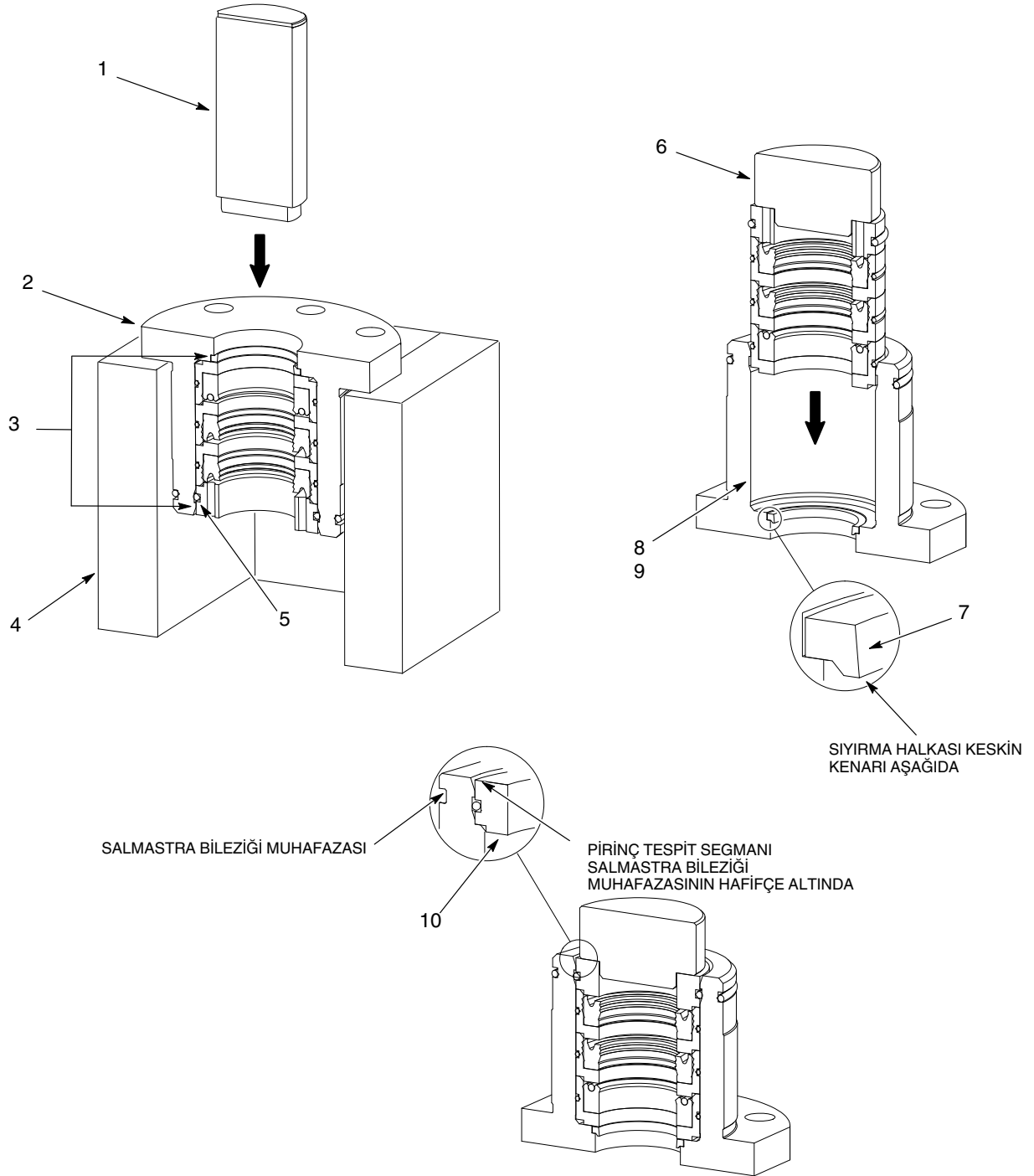
NOT:

- S2K ARW paslanmaz çelik dağıtıcının Taban kısmında bulunan salmastra bileziği onarılamaz. *Parçalar* bölümüne bakın ve yeni bir Taban kısmı paslanmaz çelik ARW salmastra bileziği sipariş edin.
 - Bu prosedür salmastra bileziğinin dahili parçalarının çıkarılması için hidrolik veya şaft presinin kullanımını gerektirir.
1. Bkz. Şekil 11. Salmastra bileziği mahfazasını (2) bir bağlantı elemanına (4) yerleştirin.

NOT: Dahili parçaların çıkarılması esnasında tespit yivi o-ringi (5) kıracaktır.

2. Çıkarma milini (1) salmastra bileziği muhafazasına takın. Presi kullanarak dahili parçaları (3) dışarı itin.

3. Tüm dolgu macunu malzemesini ve o-ring kalıntılarını gidermek için salmastra bileziği muhafazasını uyumlu bir solventte iyice temizleyin.
4. Salmastra bileziği muhafazasının deliğini (8) ilgili gres yağıyla (9) kaplayın.
5. Sıyırma halkasını (7), keskin kenar aşağıya bakacak şekilde salmastra bileziğine (2) takın.
6. Takma aracını (6) ve şaft presini kullanarak yeni dahili parçaları salmastra bileziği muhafazasına (2) takın. Pirinç tespit segmanının veya arka pulun (10) gösterildiği gibi salmastra bileziği muhafazasına düz veya biraz altında olduğundan emin olun.



Şekil 11 Salmastra Bileziğinin Dahili Parçalarının Değiştirilmesi

Termostatın Değiştirilmesi

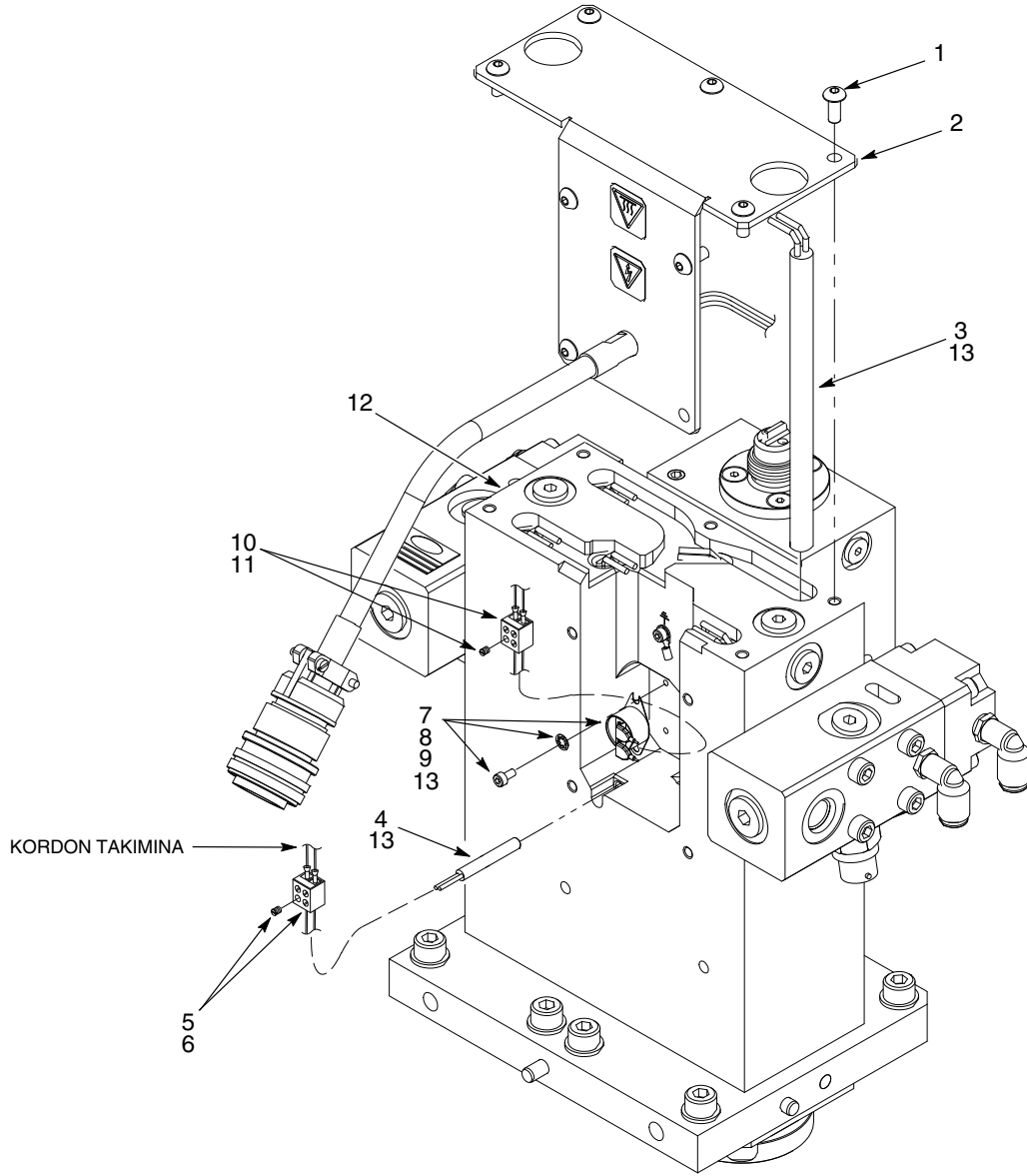
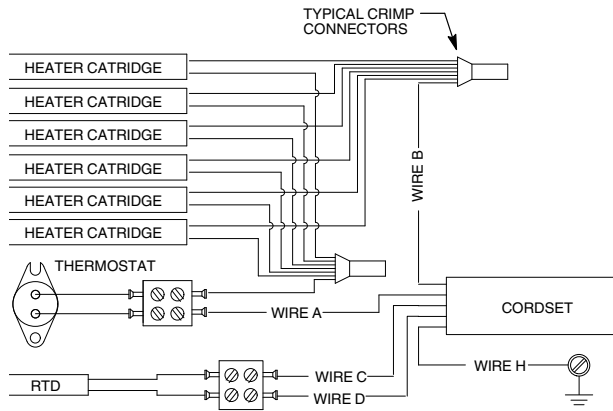
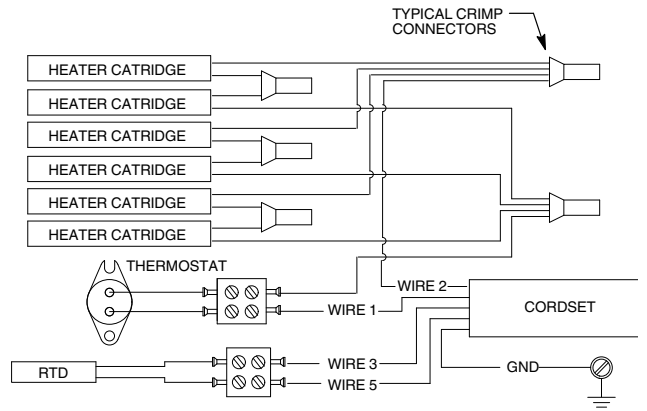
1. Bkz. Şekil 12. Kapağı (2) muhafazaya (12) sabitleyen vidaları (1) çıkarın.
2. Konnektör (10) üzerindeki vidaları (11) gevşetin ve termostat tellerini çıkarın.
3. Termostatu (9) muhafazaya (12) sabitleyen vidaları (7) ve kilit pullarını (8) çıkarın.
4. Soğutma plakası bileşimini (13) yeni termostata (9) uygulayın. Kilit pullarını (8) ve vidaları (7) kullanarak termostatu monte edin. Vidaları sabit bir şekilde sıkıştırın.
5. Yeni demir halkalarını tellerin üzerine kıvrın.
6. Termostat tellerini konnektöre (10) bağlayın ve vidaları (11) sıkıştırın. Gerekliğinde kablolama şeması için 12 no.lu şekle bakın.
7. Vidaları (1) kullanarak kapağı (2) muhafazanın üzerine (12) monte edin. Vidaları sabit olacak şekilde sıkıştırın.

Isıtıcı Kartuşunun Değiştirilmesi

1. Bkz. Şekil 12. Kapağı (2) muhafazaya (12) sabitleyen vidaları (1) çıkarın.
2. Kıvrılmış bağlantılardaki ilgili ısıtıcı telleri kesin.
3. Isıtıcı kartuşunu (3) dikkatle muhafazadan (12) çıkarın.
4. Soğutma plakası bileşimini (13) yeni ısıtıcı kartuşu üzerine (3) uygulayın. Isıtıcı kartuşunu muhafazaya (12) monte edin.
5. Kesilen tellerin tamamında bulunan tel yalıtımını geriye doğru soyun. Yeni konnektörleri tellerin üzerine kıvrın. Gerekliğinde kablolama şeması için 12 no.lu şekle bakın.
6. Kapağı (2) muhafazanın üstüne (12) monte edin, vidaları (1) sağlam bir şekilde sıkıştırın.

RTD'nin Değiştirilmesi

1. Bkz. Şekil 12. Kapağı (2) muhafazaya (12) sabitleyen vidaları (1) çıkarın.
2. Konnektör (6) üzerindeki vidaları (5) gevşetin ve RTD tellerini çıkarın.
3. RTD'yi (4) muhafazadan (12) dikkatle çıkarın.
4. Soğutma plakası bileşimini (13) RTD'ye (4) uygulayın. RTD'yi muhafazaya monte edin.
5. Yeni demir halkalarını tellerin üzerine kıvrın.
6. RTD tellerini konnektörün içine (6) takın. Vidayı (5) sıkıştırın.
7. Vidaları (1) kullanarak kapağı (2) muhafazanın üzerine (12) monte edin. Vidaları sabit olacak şekilde sıkıştırın.

**120 VOLT CIRCUIT****240 VOLT CIRCUIT**

Şekil 12 Isıtıcı ve RTD Onarımları

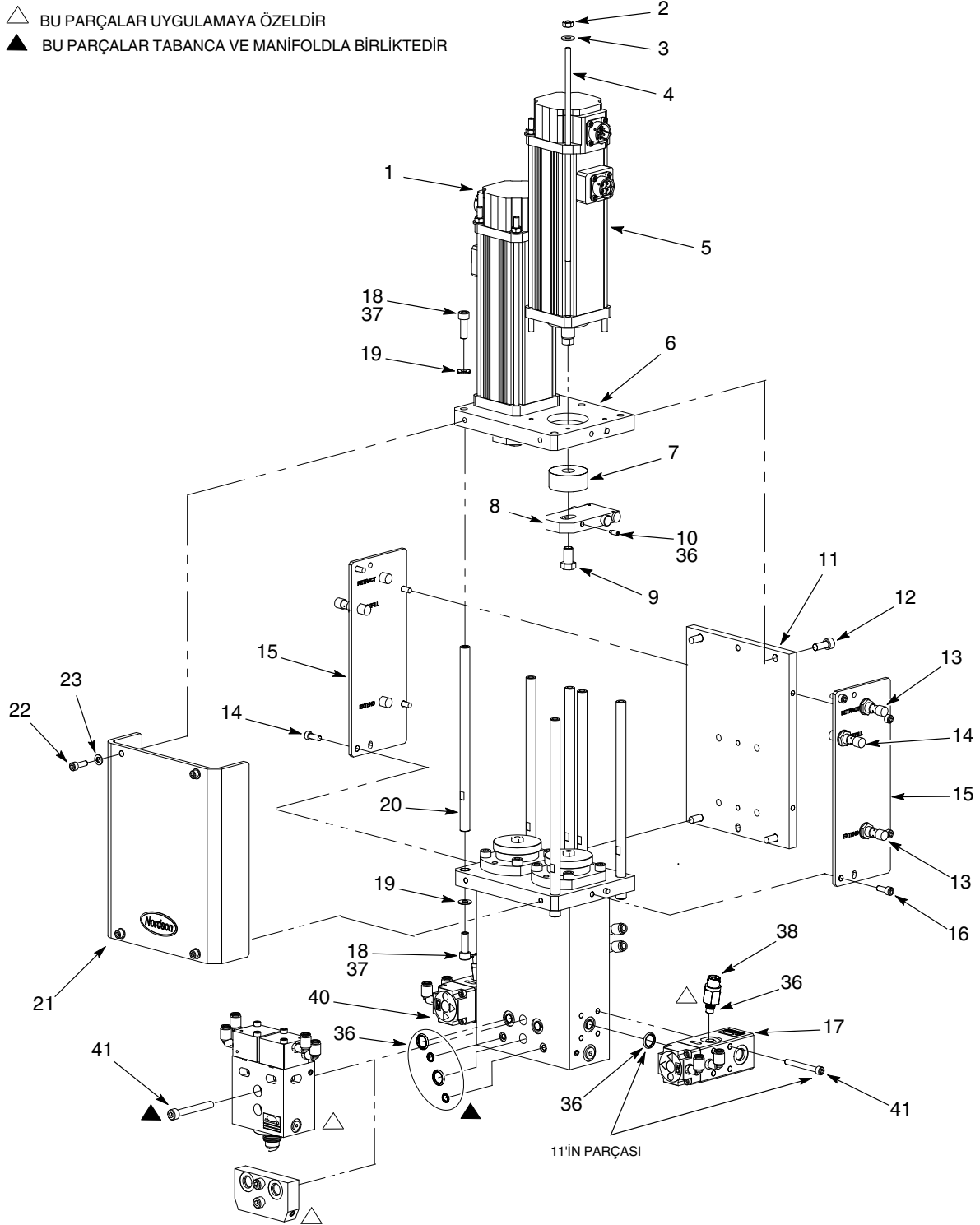
Parçalar

Parça sipariş etmek için Nordson Müşteri Hizmeti Merkezini ya da yerel Nordson temsilcinizi arayın.

Standart S2K Dağıtıcı

Aşağıdaki parça listesiyle birlikte 13 ve 14 no.lu şekillere bakın.

- △ BU PARÇALAR UYGULAMAYA ÖZELDİR
 ▲ BU PARÇALAR TABANCA VE MANİFOLDLA BİRLİKTEDİR



Şekil 13 Standart S2K Dağıtıcı Parçaları

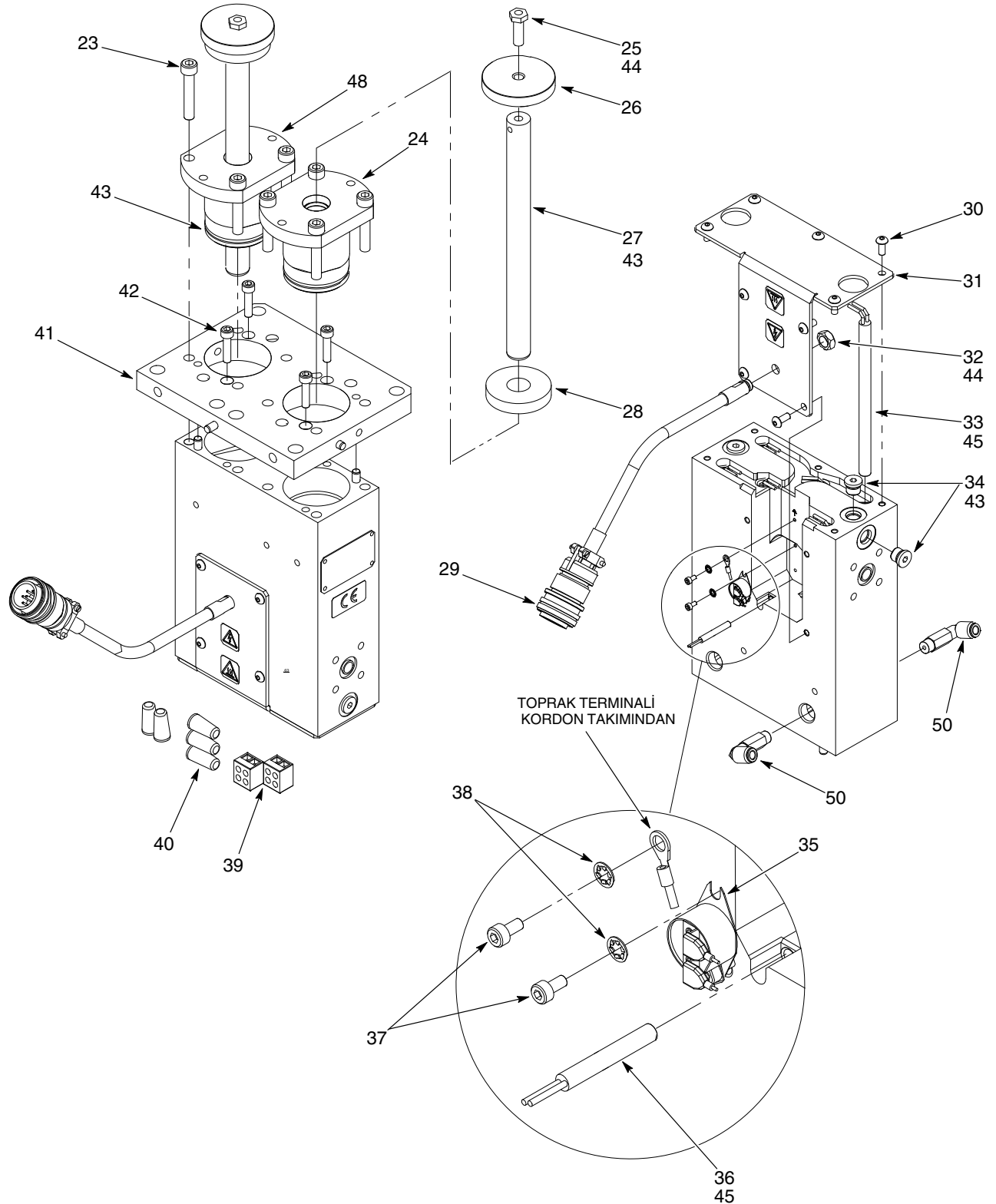
Öge	Parça	Parça	Tanımı	Miktar	Not
—	1084785		Dispenser, assembly, T/C Pro-Meter S2K35	1	
—		1086692	Dispenser, assembly, T/C Pro-Meter S2K35, ARW, CE	1	
1	1074123	1074123	• Actuator assembly, linear, dual, 5.9 stroke, 30	1	
2	-----	-----	• • Nut	8	
3	-----	-----	• • Washer	8	
4	-----	-----	• • Rod	8	
5	1068175	1068175	• • Actuator, linear, 5.9 stroke, 30	2	A, B
6	1071054	1071054	• • Flange, motor, dual, Pro-Meter S2K, 30	1	
7	1070467	1070467	• Bumper, motor, Pro-Meter S, 30	2	
8	1070757	1070757	• Arm assembly, anti-rotate, Pro-Meter S, 30	2	
9	1070468	1070468	• Screw, stop, motor, 7/16-20, Pro-Meter S, 30	2	
10	1074040	1074040	• Screw, set, M5 x 10 mm	4	
11	1071055	1071055	• Plate, mounting, dual, Pro-Meter S2K, 30	1	
12	982006	982006	• Screw, socket, M8 x 20	4	
13	1074051	1074051	• Sensor, proximity, PNP, N.C., M12	4	B
14	346188	346188	• Sensor, proximity, PNP, N.O., M12	2	B
15	1600422	1600422	• Plate, proximity, Pro-Meter S, 30	2	
16	982176	982176	• Screw, socket, M6 x 16	2	
17	1089569	1089569	• Valve, inlet, Auto-Flo, Pro-Meter S, UHMW	2/1	C
18	982395	982395	• Screw, socket, M8 x 1.25 x 25	12	
19	983051	983051	• Washer, flat. 344 x 0.688 x 0.065	12	
20	1070491	1070491	• Shaft, 12 mm OD x 234 mm, M8, Pro-Meter S,30	6	
21	1071056	1071056	• Shroud, dual, Pro-Meter S2K, 30	1	
22	982264	982264	• Screw, socket, cap, M6 x 1 x 18 mm	4	
23	983410	983410	• Washer, flat, narrow, M6	4	
Devami...					

Öge	Parça	Parça	Tanımı	Miktar	Not
—	1084785		Dispenser, assembly, T/C Pro-Meter S2K35	1	
—		1086692	Dispenser, assembly, T/C Pro-Meter S2K35, ARW, CE	1	
24	1070117	1070117	• Screw, stop, plunger, M8, Pro-Meter S	2	
25	1070465	1070465	• Disc, proximity, Pro-Meter S, 30	2	
26	-----	-----	• Plunger, SDS, 0.75 Diameter	2	B, D
27	1070466	1070466	• Bumper, plunger, 0.75 diameter, Pro-Meter S	2	
28	973466		• Plug, pipe, flush, 1/16 w/sealant	8	
		702157	• Plug, pipe, flush, 1/16 stainless steel	8	
29	972119	972119	• Elbow, male, 1/4 tube x 1/8 NPT	2	
30	1084788		• Housing, plunger, dual, 0.75 diameter, Pro-Meter S2K, CE	1	
		1086706	• Housing, plunger, dual, 0.75 diameter, Pro-Meter S2K, T/C, ARW	1	
31	973543		• Plug, O-ring, straight thread, 7/16-20	4	
		1060381	• Plug, O-ring, straight thread, 7/16-20, stainless steel		
32	1071053	1071053	• Flange, housing, plunger, dual, Pro-Meter S2K, 30	1	
33	982031	982031	• Screw, socket, M6 x 25	4	
34	-----	-----	• Gland assembly, 0.75 diameter, Pro-Meter S	2/1	B, C, E
35	-----	-----	• Screw, socket, M8 x 45	8	
36	1031834		• Lubricant, TFE grease, 5lb, 1 gal	AR	
		1001849	• Grease Mobil Synthetic, SHC 100, 12.5 oz	AR	
37	900464	900464	• Adhesive, Loctite 242, blue, removable, 50 ml	AR	
38	-----	-----	• Transducer, pressure	2	F
39		972889	• Elbow, male, 1/4 T x 1/8 NPT	2	
40		1105010	• Valve, inlet, Auto-Flo, Pro-Meter S, UHMW stainless steel	1	
41	900344	900344	• Never Seeze, 8-oz can	AR	
42	-----	-----	• Gland assembly, ARW base, 0.75 diameter, low viscosity material, Pro-Meter S	1	B, E, G

NOT A: Bu parçalar Öge 1'e dahildir fakat ayrı olarak sipariş edilebilir.
B: Bekleme süresini azaltmak için bu parçaları elinizde tutunuz.
C: Dağıtıcı 1084785 iki adet kullanır. Dağıtıcı 1086692 bir adet kullanır.
D: Bu parça Piston Kolu Kiti 1080987'e dahil edilmiştir.
E: Bu parça aşağıdaki Salmastra Bileziği Muhafaza Kitlerine dahil edilmiştir:
Öge 34 için Kit 1080997; Standart Dağıtıcı; ARW Dağıtıcı Katalizör Tarafı
Öge 42 için Kit 1086696; ARW Taban Kısmı
F: Basınç transdüserleri uygulamaya özeldir:
500 psi: Sipariş 1084754
1000 psi: Sipariş 1084753
3000 psi: Sipariş 1084725
5000 psi: Sipariş 346088 (eski sistemlerde kullanılmıştır; artık önerilmemektedir)
G: Yüksek kıvamlı malzemeler için Salmastra Bileziği Kartuş Kiti 1102032'u sipariş edin.
AR: Gerektiği Gibi

Öge	Parça	Parça	Parça	Parça	Tanımı	Miktar	Not
—	1084538				Dispenser, assembly, Pro-Meter S2K35, 120V	1	
—		1086693			Dispenser, assembly, Pro-Meter S2K35, 120V, ARW, CE	1	
—			1084539		Dispenser, assembly, Pro-Meter S2K35, 240V	1	
—				1086694	Dispenser, assembly, Pro-Meter S2K35, 240V, ARW, CE	1	
1	1074123	1074123	1074123	1074123	• Actuator assembly, linear, dual, 5.9 stroke, 30	1	
2	-----	-----	-----	-----	• • Nut	8	
3	-----	-----	-----	-----	• • Washer	8	
4	-----	-----	-----	-----	• • Rod	8	
5	1068175	1068175	1068175	1068175	• • Actuator, linear, 5.9 stroke, 30	2	A, B
6	982006	982006	982006	982006	• Screw, socket, M8 x 20	4	
7	1600422	1600422	1600422	1600422	• Plate, proximity, Pro-Meter S, 30	2	
8	1074051	1074051	1074051	1074051	• Sensor, proximity, PNP, N.C., M12	4	B
9	346188	346188	346188	346188	• Sensor, proximity, PNP, N.O., M12	2	B
10	982176	982176	982176	982176	• Screw, socket, M6 x 16	8	
11	1089569	1089569	1089569	1089569	• Valve, inlet, Auto-Flo, Pro-Meter S, UHMW	1/2	C
12	982395	982395	982395	982395	• Screw, socket, M8 x 1.25 x 25	12	
13	983051	983051	983051	983051	• Washer, flat 0.344 x 0.688 x 0.065	12	
14	1070491	1070491	1070491	1070491	• Shaft, 12 mm OD x 234 mm, M8, Pro-Meter S, 30	6	
15	1070468	1070468	1070468	1070468	• Screw, stop, motor, 7/16-20, Pro-Meter S, 30	2	
16	1074040	1074040	1074040	1074040	• Screw, set, M5 x 10 mm	4	
17	1070757	1070757	1070757	1070757	• Arm assembly, anti-rotate, Pro-Meter S, 30	2	
18	1070467	1070467	1070467	1070467	• Bumper, motor, Pro-Meter S, 30	2	
19	983410	983410	983410	983410	• Washer, flat, narrow, M6	4	
20	982264	982264	982264	982264	• Screw, socket, cap, M6 x 1 x 18 mm	4	
21	1071056	1071056	1071056	1071056	• Shroud, dual, Pro-Meter S2K, 30	1	
22	1084541	1084541	1084541	1084541	• Housing, plunger, dual Pro-Meter S2K35	1	
23	1058878	1058878	1058878	1058878	• Screw, socket, M8 x 45	8	
24	-----	-----	-----	-----	• Gland assembly, tri-lip, 0.75 diameter, Pro-Meter S	1/2	C, E
25	1070117	1070117	1070117	1070117	• Screw, stop, plunger, M8, Pro-Meter S	2	
26	1070465	1070465	1070465	1070465	• Disc, proximity, Pro-Meter S, 30	2	
27	1070463	1070463	1070463	1070463	• Plunger, SDS, 0.75 diameter	2	D
28	1070466	1070466	1070466	1070466	• Bumper, plunger, 0.75 diameter, Pro-Meter S	2	
Devami...							

120/240 Volt Isıtmalı S2K Dağıtıcılar (devam)



Şekil 16 120/240 Volt Isıtmalı Dağıtıcı Parçaları (Devamı)

Öge	Parça	Parça	Parça	Parça	Tanımı	Miktar	Not
—	1084538				Dispenser, assembly, Pro-Meter S2K35, 120V	1	
—		1086693			Dispenser, assembly, Pro-Meter S2K35, 120V, ARW, CE	1	
—			1084539		Dispenser, assembly, Pro-Meter S2K35, 240V	1	
—				1086694	Dispenser, assembly, Pro-Meter S2K35, 240V, ARW, CE	1	
29	1083747	1083747			• Cord set, armored w/ms plug, keyed	1	
			1060683	1060683	• Cord set, 240 V	1	
30	982636	982636	982636	982636	• Screw, button, socket, M5 x 12	9	
31	1077688	1077688	1077688	1077688	• Cover, heater, Pro-Meter S2K35	1	
32	984155	984155	984155	984155	• Nut, panel mounting	1	
33	1078538	1078538	1078538	1078538	• Heater cartridge, 0.38 x 5.75, 120v, 150w	6	B
34	973543		973543		• Plug, O-ring, 7/16-20	4	
		1060381		1060381	• Plug, O-ring, 7/16-20, stainless steel	4	
35	1078561	1078561	1078561	1078561	• Thermostat, open on rise, 190 degrees, 10 a	1	B
36	186199	186199	186199	186199	• Sensor, nickel, temperature, gun	1	B
37	308586	308586	308586	308586	• Screw, socket, M3 x 6	3	
38	983520	983520	983520	983520	• Washer, lock, M3	3	
39	939586	939586	939586	939586	• Connector, plastic, 2-station	2	
40	939516	939516			• Connector, crimp, wire, 18-10	2	
			939515	939515	• Connector, crimp, wire, 22-14	5	
41	1071053	1071053	1071053	1071053	• Flange, housing, plunger, dual, Pro-Meter S2K, 30	1	
42	982031	982031	982031	982031	• Screw, socket, M6 x 25	4	
	1031834		1031834		• Lubricant, TFE grease, 5 lb, 1 gallon	AR	
43		1001849		1001849	• Grease Mobil Synthetic, SHC 100, 12.5 oz	AR	
44	900464	900464	900464	900464	• Adhesive, Loctite 242, blue, removable, 50 ml	AR	
45	900298	900298	900298	900298	• Compound, heat sink, 5 oz tube, 11281	AR	
46	1071055	1071055	1071055	1071055	• Plate, mounting, dual, Pro-Meter S2K, 30	1	
47	-----	-----	-----	-----	• Pressure transducer	1	F
48	-----	-----	-----	-----	• Gland, packing 0.75 diameter, ARW	1	C, E
49	-----	1105010	-----	1105010	• Valve, inlet, UHMW, stainless steel	1	
50	-----	972889	-----	972889	• Elbow, male, 1/4 T x 1/8 NPT	2	F
51	900344	900344	900344	900344	• Never Seeze, 8-oz can	AR	

NOT A: Bu parçalar Öge 1'e dahildir fakat ayrı olarak sipariş edilebilir.
B: Bekleme süresini azaltmak için bu parçaları elinizde tutunuz.
C: Dağıtıcı 1084538 ve 1084539 iki adet kullanır. Dağıtıcı 1086693 ve 1086694 bir adet kullanır.
D: Bu parça Piston Kolu Kiti 1080987'e dahil edilmiştir.
E: Bu parça aşağıdaki Salmastra Bileziği Muhafaza Kitlerine dahil edilmiştir:
Öge 24 için Kit 1080997; Standart Dağıtıcı; ARW Dağıtıcı Katalizör Tarafı
Öge 42 için Kit 1086696; ARW Taban Kısmı
F: Basınç transdüserleri uygulamaya özeldir:
500 psi: Sipariş 1084754
1000 psi: Sipariş 1084753
3000 psi: Sipariş 1084725
5000 psi: Sipariş 346088 (eski sistemlerde kullanılmıştır; artık önerilmemektedir)

AR: Gerekli Gibi

Kitler

Aşağıdaki kitler dağıtıcılar için kullanılabilir.

Salmastra Bilezikleri

Parça	Tanımı	Alüminyum S2k Serisi		Paslanmaz Çelik S2K Serisi	
		Taban Tarafı	Katalizör Tarafı	Taban Tarafı	Katalizör Tarafı
1080997	Kit, Plunger rod packing gland complete, 15 cc & 35 cc meter	•	•	—	•
1080998	Kit, Plunger rod packing gland Internal components only, 15 cc and 35 cc meter	•	•	—	•
1086696	Kit, packing complete, Pro-Meter S, 30, ARW	—	—	•	—
1102032	Kit, packing complete, Pro-Meter S, ARW, 0.75 diameter, high viscosity materials				
1603002	Kit, packing gland internal components, Pro-Meter S, ARW				

Giriş Valfleri

Parça	Tanımı	Alüminyum Dağıtıcılar		Paslanmaz Çelik Dağıtıcılar	
		Taban Tarafı	Katalizör Tarafı	Taban Tarafı	Katalizör Tarafı
1089569	Valve, inlet, Auto-Flo, Pro-Meter S	•	•	—	•
1099071	• Kit, cartridge, grease/seal, Auto-Flo	•	•	—	•
1105010	Valve, inlet, Auto-Flo II, Pro-Meter S	—	—	•	—
1601787	• Kit, cartridge, grease/seal, Auto-Flo II, sstl	—	—	•	—

Piston Kolu

NOT: Bu kiti alüminyum ve paslanmaz çelik S2K Serisi sayaçlarda kullanın.

Parça	Tanımı
1080987	Kit, Plunger rod, 35cc meter, 0.750-inch plunger

Pro-Meter S2K J-Bloğu Modül

NOT: Bu modülü alüminyum ve paslanmaz çelik S2K Serisi sayaçlarda kullanın.

Parça	Tanımı
1086903	Module, J-Block, Pro-Meter S2K

Uygulamaya Özel Bileşenler

Aşağıdaki uygulamaya özel bileşenler kullanılabilir.

Uzaktan Kumandalı Tabanca Montajı için Adaptör Bloğu

Parça	Tanımı
1078618	Kit, aluminum meter adapter block
1086721	Kit, stainless meter adapter block

Transdüserler

Parça	Tanımı
346088	Transducer, 5000 psi (used on earlier systems; no longer recommended)
1084752	Transducer, 3000 psi
1084753	Transducer, 1000 psi
1084754	Transducer, 500 psi

İki Bileşenli Dağıtım Tabancası ve Salmastra Kartuşları

Alüminyum Dağıtıcılar	
Parça	Tanımı
329935	Gun, standalone, aluminum
1074179	Gun, manifold mount aluminum
329945	Kit, 7/8-14 nozzle connector (use with standard shrouds and mixer tubes)
1078396	Kit, cartridge, aluminum gun, red
1078397	Kit, cartridge, aluminum gun, blue
Paslanmaz Çelik Dağıtıcılar	
Parça	Tanımı
329938	Gun, standalone, stainless steel
1086720	Gun, manifold mount, stainless steel
329945	Kit, 7/8-14 nozzle connector (use with standard shrouds and mixer tubes)
1078398	Kit, cartridge, carbide, stainless steel

ARW Devresi

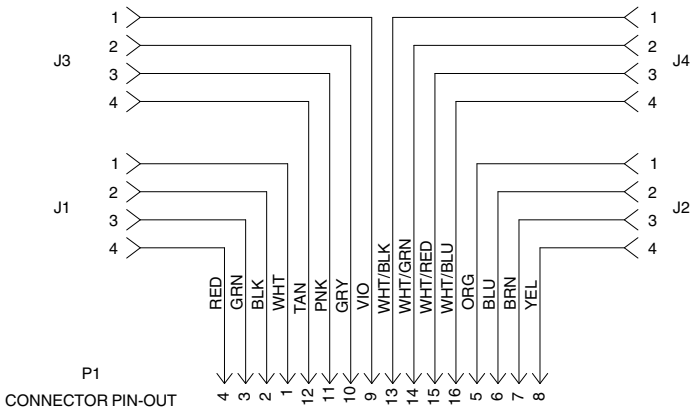
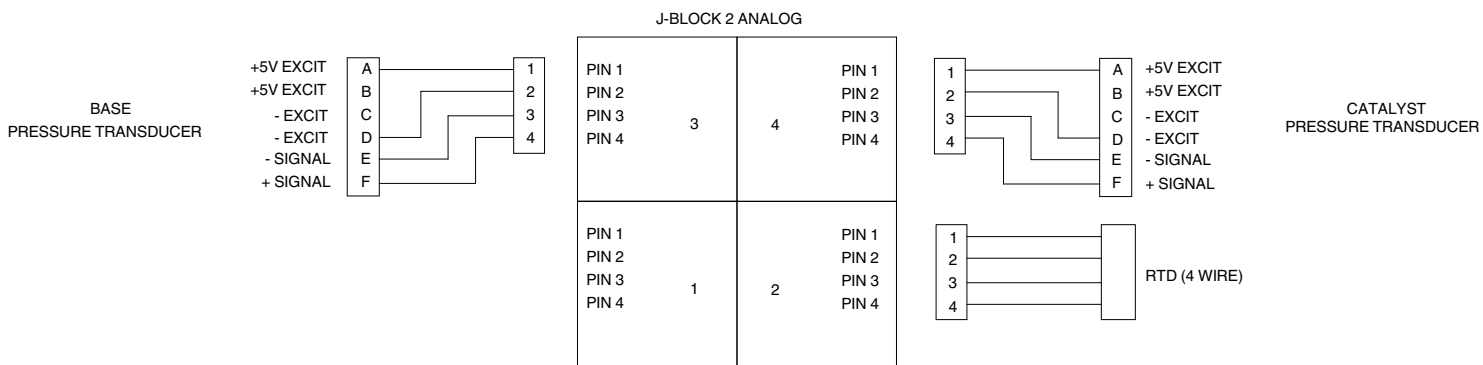
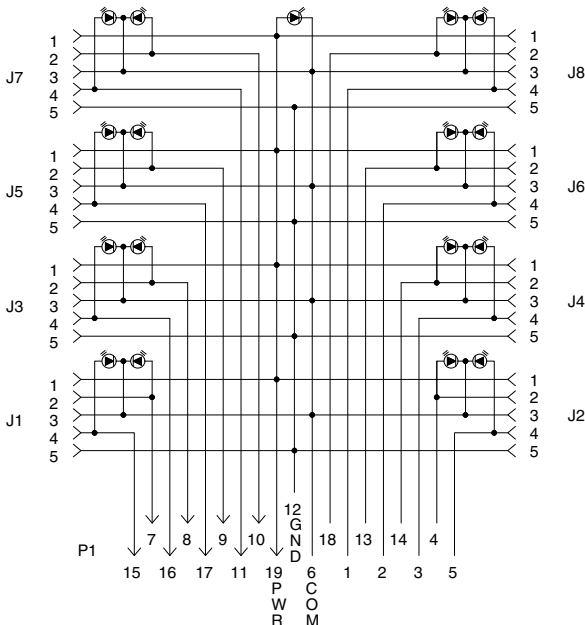
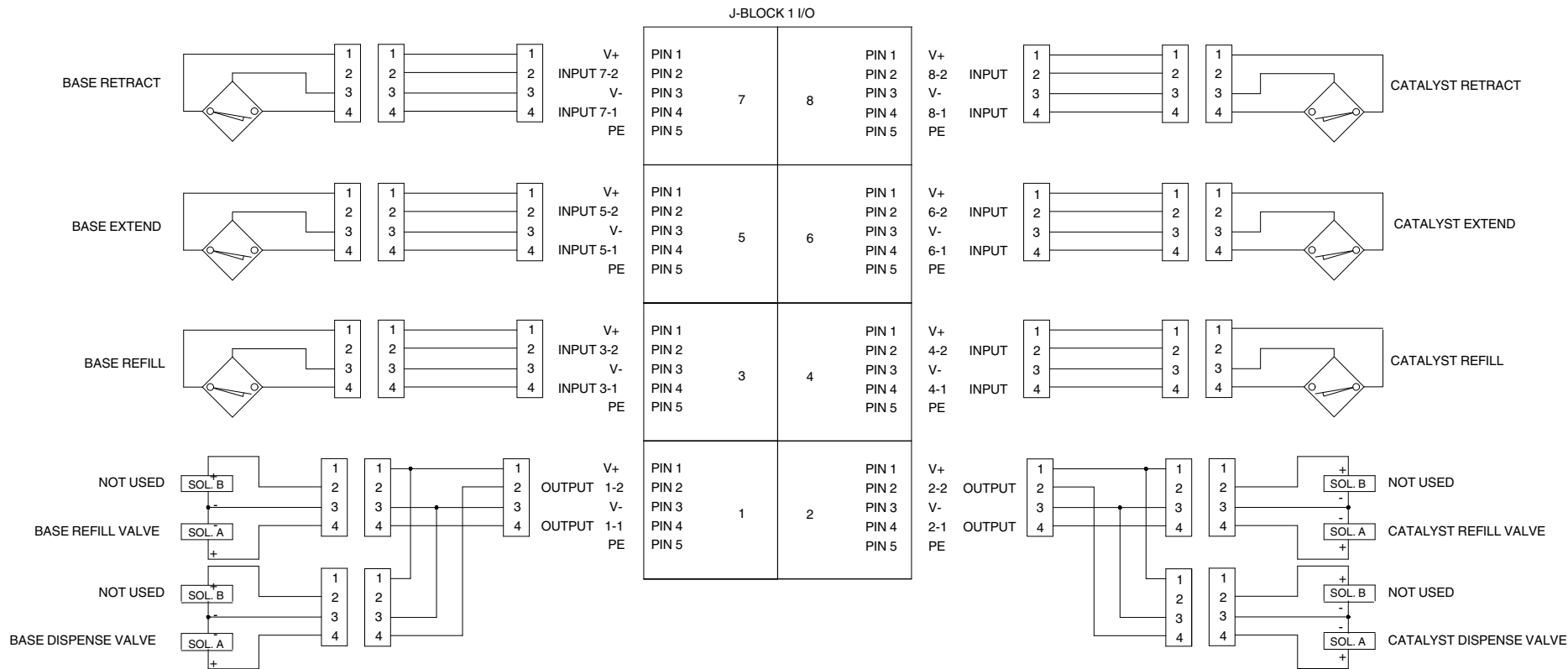
Parça	Tanımı
1007144	J-Box, flowmeter, S2K, stainless steel ARW packing
306245	Container, pail dump, ARW, 5-gallon

Araçlar

Parça	Tanımı
1080991	Removal Arbor, packing gland internal parts, 0.75-inch plunger
1070474	Insertion tool, packing gland internal parts, 0.75-inch plunger
1074034	Spanner wrench, 3/16-inch pin, 0.75-inch to 2-inch

Notlar:

[illegible]



Pro-Meter S2K-Series J-Block Schematic

