

Auto-Flo™ II CP Dağıtım Valfleri

Müşteri Ürün Kılavuzu

P/N 7179636_01

- Turkish -

5/12 tarihinde yayınlanmıştır

Bu belge bildirim yapmaksızın değişikliğe tabidir.

En güncel sürüm için <http://emanuals.nordson.com/finishing> adresine bakınız.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

İçindekiler

Nordson International	O-1	Özellikler	4
Europe	O-1	Boyutlar ve Çalışma Verileri	4
Distributors in Eastern & Southern Europe	O-1	Sıcak Düzenleme için Su Gereksinimleri	5
Outside Europe	O-2	Su Çeşitleri	5
Africa / Middle East	O-2	Korozyon Seviyeleri	5
Asia / Australia / Latin America	O-2	Biyosit Su Artırımı	5
China	O-2	Kurulum	7
Japan	O-2	Bir Nozul Seçin	8
North America	O-2	Çalıştırma	8
Güvenlik	1	Dağıtım Valfini Boşaltın	8
Kalifiye Personel	1	Tıkanmış Nozul Nasıl Temizlenir	8
Amaçlanan Kullanım	1	Bakım	9
Yönetmelikler ve Onaylar	1	Sorun Giderme	9
Kişisel Güvenlik	1	Onarım	10
Yüksek Basıncılı Sıvılar	2	Salmastra Kartuşu	10
Yangın Güvenliği	2	Salmastra Kartuşunu Çıkarın	10
Halojenli Hidrokarbon Solvent Tehlikeleri ...	2	Salmastra Kartuşunu Monte Edin	10
Bir Arıza Durumunda Eylem	2	Parçalar	12
Uzaklaştırma	2	Standart Dağıtım Valfleri:	12
Tanımı	3	XD Dağıtım Valfleri	14
Çalıştırma Teorisi	3		

Bize Ulaşın

Nordson Corporation ürünleri hakkındaki bilgi istekleri, yorumlar ve soruları memnuniyetle karşılar. Nordson hakkındaki genel bilgilere internetten aşağıdaki adresten ulaşılabilir: <http://www.nordson.com>.

Duyuru

Bu telif hakkıyla korunan bir Nordson Corporation yayınıdır. Orijinal telif hakkı tarihi 2003. Bu dokümanın hiçbir bölümünün Nordson Corporation'in yazılı izni olmadan fotokopisi çekilemez, çoğaltılamaz veya başka bir dile çevrilemez. Bu yayındaki bilgiler bildirim yapmaksızın değiştirilebilir.

- Orijinal Çeviri -

Ticari markalar

Nordson ve Nordson logosu tescilli ticari markalarıdır ait Nordson Corporation.

Auto-Flo ait kayıtlı bir markadır Nordson Corporation

Tüm diğer ticari markalar ilgili sahiplerinin mülkiyeti altındadır.

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Europe

Country	Phone	Fax
---------	-------	-----

Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-216684-400	39-02-26926699
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Industrial Coating Systems</i>	44-161-498 1500	44-161-498 1501

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
---------------------	--------------	----------------

Outside Europe

For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	-
-----------------------------	----------------	---

China

China	86-21-3866 9166	86-21-3866 9199
-------	-----------------	-----------------

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	Hot Melt	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	Finishing	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	Nordson UV	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Güvenlik

Bu güvenlik talimatlarını okuyun ve izleyin. Göreve ve ekipmana özel uyarılar, ikazlar ve talimatlar uygun olduğunda ekipman belgelerine dahil edilebilir.

Bu talimatları kapsayan tüm ekipman belgelerinin ekipmanı çalıştıran veya bakımını yapan kişiler için ulaşılabilir olduğundan emin olun.

Kalifiye Personel

Ekipman sahipleri Nordson ekipmanının kalifiye personel tarafından kurulduğundan, çalıştırıldığından ve bakımının yapıldığından emin olmaktan sorumludur. Kalifiye personel, verilen görevlerini güvenli biçimde yerine getirmek üzere eğitim almış çalışanlar ya da yüklenicilerdir. İlgili tüm güvenlik kuralları ve yönetmelikleri hakkında bilgi sahibi ve verilen görevleri fiziksel olarak yerine getirebilir durumdadırlar.

Amaçlanan Kullanım

Nordson ekipmanının ekipmanla sunulan belgelerdeki kullanımından farklı şekillerde kullanımı kişilerde sakatlanma ya da mülkiyete hasarla sonuçlanabilir.

Ekipmanın amaçlanmayan kullanım örnekleri şunları kapsar

- uyumsuz malzemelerin kullanılması
- onaylanmamış değişikliklerin yapılması
- emniyet muhafazalarının veya kilitlemelerin çıkarılması veya atlanması
- uyumsuz veya hasarlı parçaların kullanılması
- onaylanmayan yardımcı ekipmanın kullanılması
- ekipmanın azami değerler olmadan çalıştırılması

Yönetmelikler ve Onaylar

Tüm ekipmanın değerlendirildiğinden ve kullanıldığı ortam açısından onaylandığından emin olun. Kurulum, çalıştırma ve bakım talimatları uygulanmazsa, Nordson ekipmanı için alınan tüm onaylar geçersiz kalır.

Kişisel Güvenlik

Sakatlanmayı önlemek için bu talimatları izleyin.

- Kalifiye değilseniz ekipmanı çalıştırmayın ya da bakımını yapmayın.
- Emniyet muhafazaları, kapılar veya kapaklar bozulmuşsa ve otomatik kilitlemeler doğru biçimde çalışmıyorsa ekipmanı çalıştırmayın. Güvenlik aygıtlarını atlamayın ya da etkisiz hale getirmeyin.
- Hareket eden ekipmandan uzak durun. Hareket eden ekipmanı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce güç kaynağını kapatın ve ekipman tam olarak durana kadar bekleyin. Gücü kilitleyin ve istenmeyen hareketi önlemek için ekipmanı sabitleyin.
- Basınçlı sistemleri veya aksamı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce hidrolik ve pnömatik basıncı alın (boşaltın). Elektrikli ekipmanın bakımını yapmadan önce bağlantıyı kesin, kilitleyin ve düğmeleri etiketleyin.
- Manuel püskürtme tabancalarını çalıştırırken topraklandığınızdan emin olun. Elektrik yalıtımlı eldivenler ya da tabanca koluna veya diğer gerçek bir toprak zemine bağlı bir topraklama kayışı takın. Mücevher veya araçlar gibi metalik nesneler takmayın veya taşınmayın.
- Hafif bir elektrik şokuna bile maruz kalsanız tüm elektrikli veya elektrostatik ekipmanı hemen kapatın. Problem tanımlanana ve düzeltilene kadar ekipmanı yeniden başlatmayın.
- Kullanılan tüm malzemeler için Malzeme Güvenliği Veri Sayfalarını (MSDS) edinin ve okuyun. Güvenli şekilde taşıma ve malzemelerin güvenli kullanımı için üretici talimatlarına uyun ve tavsiye edilen kişisel koruma cihazlarını kullanın.
- Püskürtme alanının yeterince havalandırıldığından emin olun.
- Yaralanmayı önlemek için kızgın yüzeyler, keskin kenarlar, enerji sağlanmış elektrik devreleri ve kapatılamamış ya da pratik sebeplerden ötürü korumalı olamayan hareketli parçalar gibi çalışma alanında tam olarak giderilemeyen ve daha az açık olan tehlikelere dikkat ediniz.

Yüksek Basınçlı Sıvılar

Yüksek basınçlı sıvılar, güvenli biçimde muhafaza edilmediğinde aşırı derecede tehlikeli olabilir. Yüksek basınçlı ekipmanı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce daima sıvı basıncını boşaltınız. Yüksek basınçlı sıvının jet püskürtmesi bir bıçak gibi kesebilir ve ciddi vücut yaralanmasına, amputasyona ya da ölüme neden olabilir. Cilde işleyen sıvılar toksik zehirlenme de yaratabilir.

Sıvı püskürmesinden kaynaklı bir yaralanma geçiriyorsanız, hemen tıbbi yardım almalısınız. Mümkün ise püsküren sıvıya ait MSDS'nin bir kopyasını doktora veriniz.

Milli Püskürtme Ekipmanı Üreticileri Birliği, yüksek basınçlı püskürtme ekipmanı ile çalışırken taşımanız gereken bir cüzdan oluşturmuştur. Bu kartlar ekipmanınızla birlikte sunulur. Aşağıdaki bu karta ait metindir:



UYARI: Yüksek basınçlı sıvıdan meydana gelen bir yaralanma ciddi olabilir. Yaralandıysanız ya da bir yaralanmadan şüpheleniyorsanız:

- Hemen acile başvurunuz.
- Doktora bir püskürtme yaralanmasından şüphelendiğinizi söyleyiniz.
- Ona bu kartı gösteriniz
- Ne türden bir malzemeyi püskürttüğünüzü söyleyiniz

MEDİKAL UYARI—HAVASIZ SPREY YARALARI: DOKTORA NOT

Ciltte püskürtme ciddi bir travmatik yaralanmadır. Yaralanmayı cerrahiyle mümkün olan en kısa sürede tedavi etmek önemlidir. Zehirlenmeyi araştırmak üzere tedaviyi geciktirmeyiniz. Toksikite, bazı egzotik kaplamaların doğrudan kan akımına püskürtüldüğü bir durumdur.

Bir plastik cerrahla ya da rekonstrüktif el cerrahisiyle konsültasyon önerilebilir.

Yaranın ciddiyeti; yaralanmanın vücudun neresinde olduğuna, maddenin yolunun üzerindeki bir şeye çarpmasına ve daha fazla hasara neden olarak sekmesine ve boyada kalan cilt mikroflorası ya da yaraya patlamış olan tabanca dahil birçok diğer değişkene bağlıdır. Püskürtülen boya dokunun enfeksiyona direncine zarar veren akrilik lateks ve titanyum dioksit ihtiva ediyorsa, bakteriyel gelişim çok artabilir. Ele gelen bir püskürtme yaralanması için doktorların önerdiği tedavi; püskürtülen boyayla yayılan altta yatan dokuyu serbest bırakmak üzere elin kapalı damar bölümlerinin acil dekompresyonu, tedbirli yara debridmanı ve acil antibiyotik tedavisini kapsar.

Yangın Güvenliği

Bir yangından veya patlamadan kaçınmak için bu talimatları izleyin.

- Tüm iletken ekipmanı topraklayın. Yalnızca topraklanmış hava ve sıvı hortumlarını kullanın. Ekipmanı ve iş parçası topraklama cihazlarını düzenli olarak kontrol edin. Toprak direnci bir megohm'u geçmemelidir.
- Statik kıvılcımlanma veya arklanma farkederseniz, hemen tüm ekipmanı kapatınız. Nedeni tanımlanana ve düzeltilene kadar ekipmanı yeniden başlatmayınız.

- Alev alabilir malzemelerin kullanıldığı ya da depolandığı yerlerde sigara içmeyin, kaynak, taşıma yapmayın ya da çıplak alev kullanmayınız.
- Malzemeleri üretici tarafından tavsiye edilen sıcaklıkların üzerinde ısıtmayın. Isı izleme ve sınırlandırma cihazlarının düzgün biçimde çalıştığından emin olun.
- Uçucu partiküllerin veya buharların tehlikeli konsantrasyonlarını önlemek üzere yeterli havalandırmayı sağlayınız. Rehberlik için yerel kanunlara veya malzeme MSDS'nize bakın.
- Alev alabilir malzemelerle çalışırken yanan elektrik devrelerinin bağlantısını kesmeyin. Kıvılcımlanmayı önlemek için ilk olarak şalterdeki gücü kapatın.
- Acil durum kesme düğmelerinin, kapatma valflerinin ve yangın söndürücülerin nerede konumlandığını bilin. Eğer püskürtme kabini bir yangın başlarsa, püskürtme sistemini ve aspiratörleri hemen kapatın.
- Elektrostatik ekipmanı ayarlamadan, temizlemeden ya da onarmadan önce elektrostatik gücü kapatın ve şarj sistemini topraklayın.
- Ekipman belgelerinizdeki talimatlara göre ekipmanı temizleyin, bakımını yapın, test edin ve onarın.
- Yalnızca orijinal ekipmanla kullanım için tasarlanmış yedek parçalar kullanın. Parça bilgisi ve tavsiye için Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Halojenli Hidrokarbon Solvent Tehlikeleri

Alüminyum bileşenler ihtiva eden basınçlı bir sistemde halojenli hidrokarbon solventler kullanmayın. Basınç altında bu solventler alüminyumla reaksiyona girip patlayabilir ve yaralanmaya, ölüme veya mülk hasarına neden olabilir. Halojenli hidrokarbon solventler aşağıdaki bileşenlerden bir veya daha fazlasını içerir:

Bileşen	Sembol	Önek
Flor	F	"Flor-"
Klor	Cl	"Klor-"
Bromin	Br	"Bromo-"
İyot	I	"İyot-"

Daha fazla bilgi için malzeme MSDS'nizi kontrol edin ya da malzeme tedarikçinizle irtibata geçin. Halojenli hidrokarbon solventler kullanmanız gerekiyorsa, uyumlu Nordson bileşenleri hakkında bilgi almak için Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Bir Arıza Durumunda Eylem

Bir sistem ya da sistemdeki herhangi bir ekipman arızalanırsa, sistemi hemen kapatın ve şu adımları gerçekleştirin:

- Sistemin elektrik gücünün bağlantısını kesin ve kilitleyin. Hidrolik ve pnömatik kapatma valflerini kapatın ve basınçları boşaltın.
- Arıza sebebini tanımlayın ve sistemi yeniden başlatmadan önce arızayı düzeltin.

Uzaklaştırma

Çalışma ve bakımda kullanılan ekipman ve malzemelerin yerel kanunlara göre uzaklaştırılması.

Tanımı

Bkz. Şekil 1. Auto-Flo II CP Dağıtım Valfi yapıştırıcıları, dolgu macunlarını ve diğer malzemeleri dağıtmak üzere çeşitli uygulamalarda kullanılmaktadır. Alüminyumdan imal edilen valf hafiftir ve çok amaçlı bir kullanıma sahiptir.

Daha fazla bilgi için *Özellikler* kısmına bakınız.

NOT: Bu kılavuzun geri kalanında Auto-Flo II Dağıtım Valfi dağıtım valfi olarak anılacaktır.

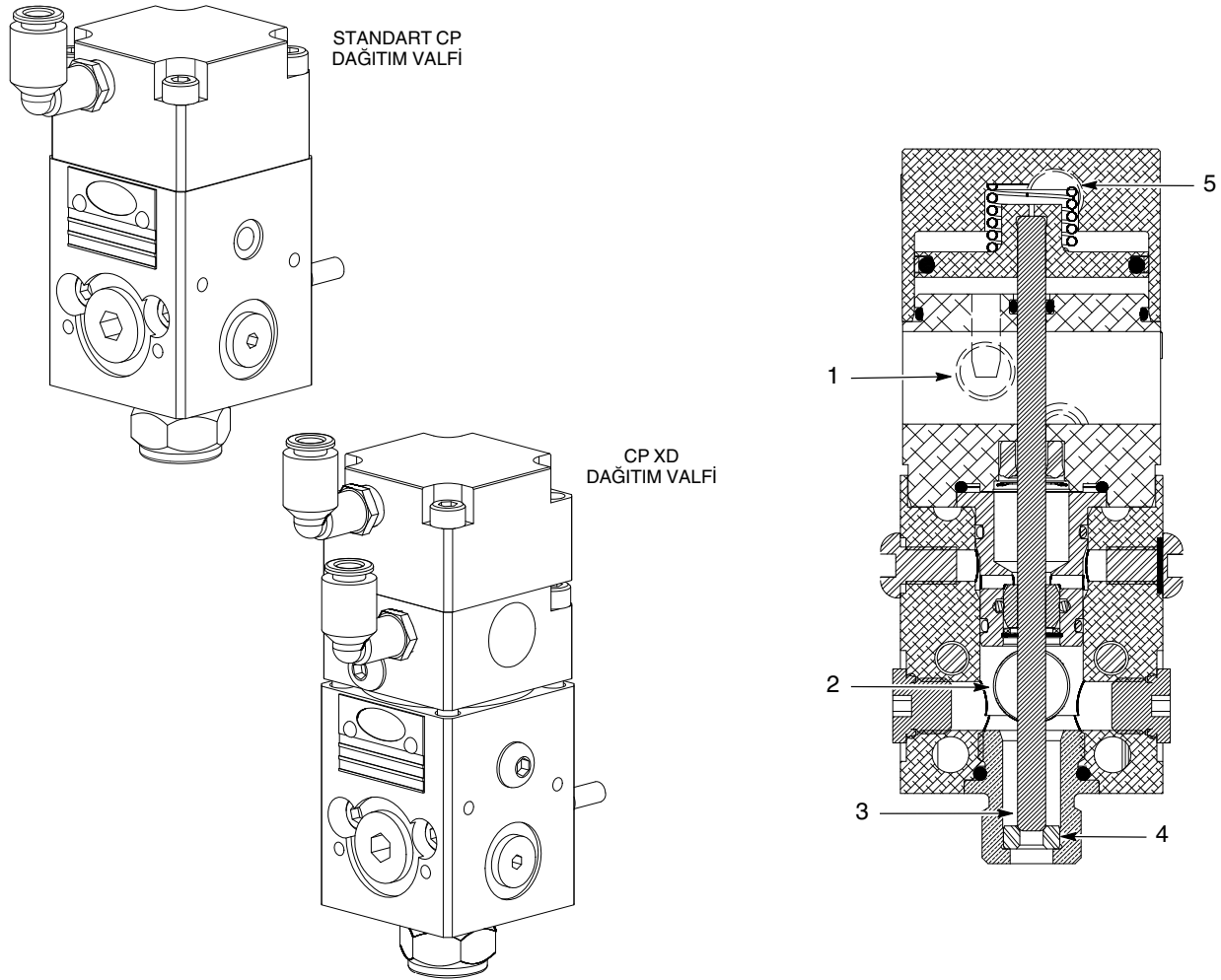
Çalıştırma Teorisi

Bkz. Şekil 1. Hava valfi açık hava girişine (1) gönderildiğinde, piston gövdesi (3) yerinden (4) çekilerek piston yukarı doğru itilir. Malzeme, malzeme girişine (2) ve nozulun dışına doğru akar.

Hava, valfi açık hava girişinde (1) kapatılıp valfi kapalı hava girişine (5) gönderildiğinde pistonun üzerindeki yayla birlikte hava basıncı piston gövdesini yerine oturmaya zorlar. Malzeme dağıtım durur.

Dağıtım valfinin sıcaklığı bir sıcaklık kontrol ünitesi (TCU) kullanılarak düzenlenmiş olabilir. TCU kaplama malzemesini istenen uygulamaya sıcaklığında tutar.

NOT: Dağıtım valfiyle kullanılacak su çeşitleri hakkında bilgi için *Özellikler* kısmındaki *Sıcaklık Düzenleme için Su Koşulları* bölümüne bakınız.



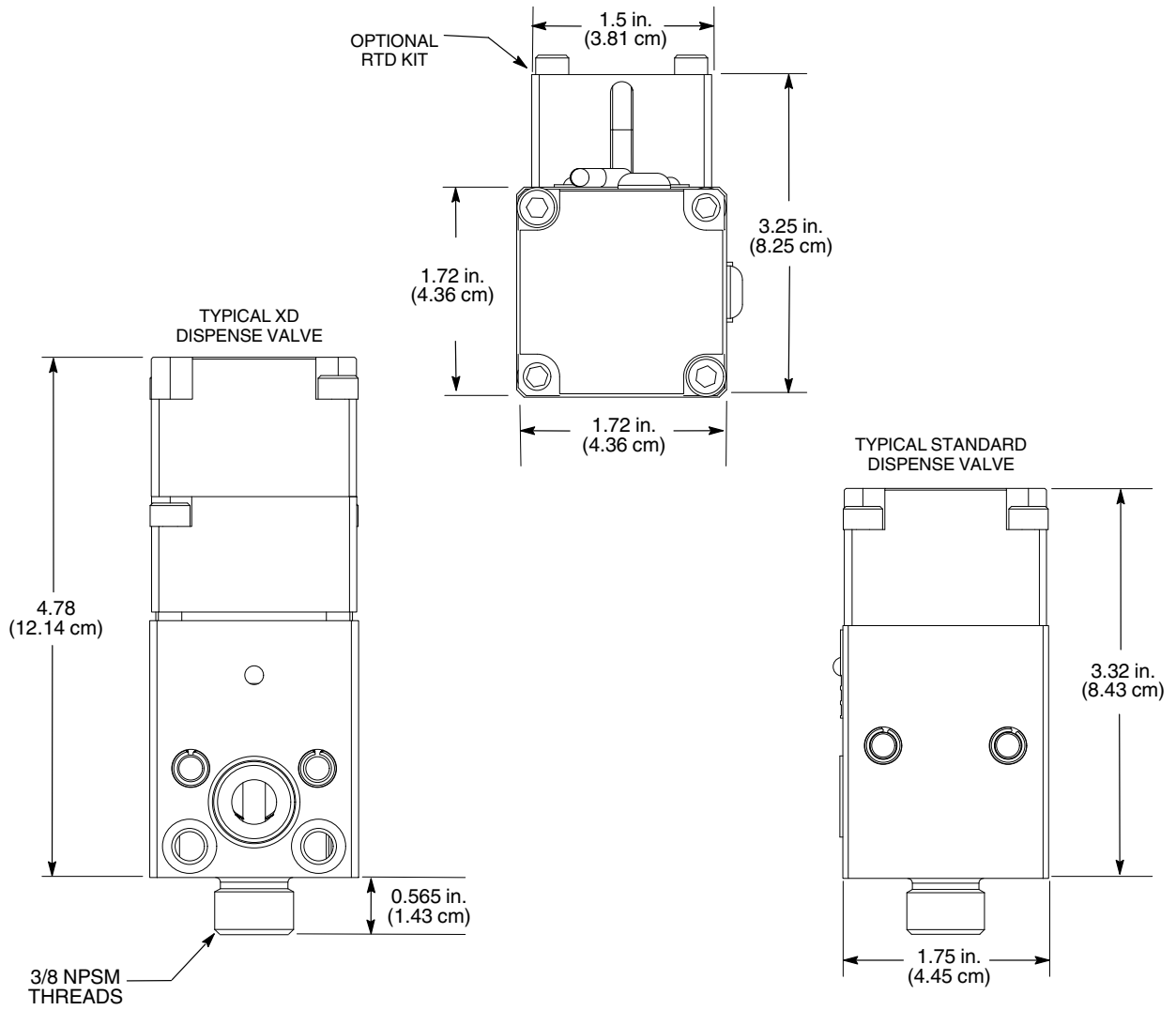
Şekil 1 Tipik Auto-Flo II CP Dağıtım Valfleri

Özellikler

Özellikler için aşağıdaki paragraflara bakınız.

Boyutlar ve Çalışma Verileri

Boyutlar:	Bkz. Şekil 2
Yaklaşık Ağırlık: oz (kg)	XD: 23 (0,649) Standart: 18 (0,508)
Maksimum statik sıvı basıncı sınıflaması: psi (bar)	5000 (345)
Hava basıncı çalışıyor: psi (bar)	60-120 (4-8)



Şekil 2 Yaklaşık Ölçüler

Sıcak Düzenleme için Su Gereksinimleri

Sıcaklık düzenleyici bölüm aşağıdaki malzemelerden oluşturulur. Aşağıdaki bölümlerde listelenenlerden farklı su, korozyon engelleyiciler veya biyositler kullanılıyorsa daima bu listeye bakınız.

Alüminyum	PVC Plastik
Siyah Demir Boru	Poliüretan
Pirin	Paslanmaz Çelik
Buna Kauçuk	Çelik
Bakır	Viton
Naylon	PTFE

Su Çeşitleri

1 no.lu tabloya bakın. Sistem bileşenlerine zarar verebilecek kirleticilerin girişini en aza indirmek için kullanılacak su çeşidini seçmeden önce bu kılavuzlara göz atınız.

NOT: Su çeşitleri tercih sırasına göre listelenmektedir.

Korozyon Seviyeleri

Doğru performans sürdürmek için alüminyuma ve bakıra karşı minimum korozyon seviyeleri devam ettirilmelidir. Güvenli çalışmayı sürdürmek için

- alüminyum korozyon seviyelerini 3 mil/yıl (0,003 inç/yıl) değerinde veya altında tutun.
- bakır korozyon seviyelerini 1 mil/yıl (0,001 inç/yıl) değerinde veya altında tutun.

Sisteme su eklerken korozyon engelleyici eklenmelidir. CorrShield MD405 korozyon engelleyici, sıcaklık düzenleyicili sistemlerle nakledilir. Bu, bakırı korumak için Azol katkısı ihtiva eden Molibdat bazlı bir korozyon engelleyicidir ve 250-350 ppm'lik bir konsantrasyonu sürdürmek için bir galon su başına 1,5 ons konsantrasyonunda kullanılır.

CorrShield MD 405 için Ford Tox numarası 149163'tür.

CorrShield MD 405 için GM FID numarası 225484'tür.

Biyosit Su Arıtımı

Aşağıdaki Biyositleri kullanmayın:

- klor, brom, hidrojen peroksit, iyot, ozon vs. gibi oksidanlar.
- katyonik ya da pozitif yüklü biyositler.

CorrShield MD405 ile kullanım için olan biyositler BetzDearborn Spectrus NX114'tür. Spectrus NX114'ün tavsiye edilen konsantrasyonu 0,017 oz./gal (0,5 ml/gal) olan 150 PPM'dir.

Spectrus NX114 için Ford Tox Numarası 148270'dir.

Tablo 1 Su Çeşitleri

Su	Tanımı
1. Distile	Mineralsız ve kimyasalsız Biyolojik gelişimi desteklemek için gereken besin maddelerinden ve sistem bileşenlerini aşındıran minerallerden yoksundur Nötral doğa, sistemi korumak için kullanılan katkılarla etkileşimi azaltır NOT Distile su, sıcaklık düzenleme bölümünde kullanım için en iyi seçimdir.
2. Kuyu	Bitki ve hayvan yaşamını destekleyebilen çok miktarda mineral ihtiva eder Kalsiyum ve demir gibi aşındırıcı mineraller ihtiva eder; bileşenler üzerindeki yıpranmayı ve aşınmayı hızlandırır NOT Kuyu suyu mevcut tek seçenekse, mineral içeriğini azaltmak için yumuşatılmalıdır.
3. Şehir	Paslanmaz çelik dahil tüm metallere zarar verebilen klor ihtiva eder Çoğu metal harici maddede dayanıklıdır Genellikle bitki ve hayvan yaşamını destekleyebilen çok miktarda mineral ihtiva eder; bileşenler üzerindeki aşınmayı hızlandırır
4. Kaynak (Kule)	Bakteriyel baskılama ve kaynak ve soğutma kulesi prosesleri için daha uyumlu hale getirmek üzere yoğun biçimde arıtılır Arıtım süreci genellikle metallere, plastiklere ve diğer malzemelere zarar verebilen bazı agresif kimyasalları içerir Sıcaklık kumanda sisteminin bileşenlerine engel olan kaynak ve soğutma kulesi proseslerinden toplanan çok miktarda metal ve diğer kirleticileri içerir
5. DI	! DİKKAT ! Bu sistemdeki DI suyu kullanmayın. DI suyu, iyon seviyelerini normalleştirmek için metaldeki serbest elektronları çeker. Bu süreç metallerin bozunumuna neden olur.

Kurulum

Kurulum prosedürleri, bağımsız ve manifolda monteli dağıtım valfleri için sunulmaktadır.



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu ve diğer ilgili tüm dokümanlardaki güvenlik talimatlarını izleyiniz.

NOT:

- Aşağıdaki prosedürler yalnızca tipik bir kurulum içindir. Detaylı çalıştırma prosedürleri için sistemle birlikte nakledilen ilgili *Sistem Dokümantasyonuna* bakınız.
- Dağıtım valfi, CP Regülatörünün çıkışına monte edilmiştir. Montaj yapılandırılmaları değişiklik gösterebilir. Özel uygulama verileri için yerel bir Nordson temsilcisine danışınız.
- Dağıtım valfi için bir RTD sensörü mevcuttur. Bir RTD sensör monte etmek için RTD Sensör Kiti 1075202 bulunan çizime bakınız.

- Standart CP Dağıtım Valfi:** Bkz. Şekil 3. O-ringleri (2, 3, 7) Mobil SHC 100 gres yağıyla yağlayın ve CP Regülatörünün üzerine monte edin.

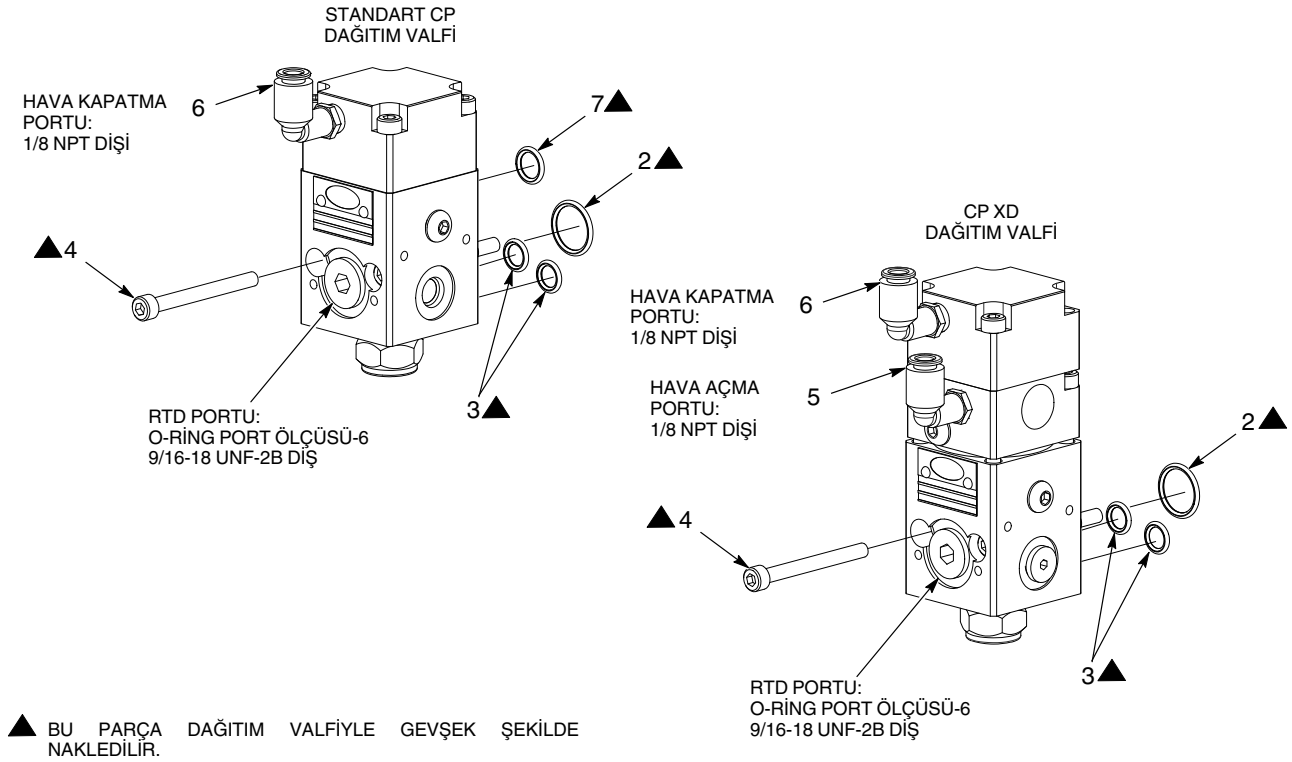
CP XD Dağıtım Valfi: O-ringleri (2, 3) Mobil SHC 100 gres yağıyla yağlayın ve CP Regülatörünün üzerine monte edin.

- Vidaları (4) kullanarak dağıtım valfini CP Regülatörünün üzerine monte edin. Vidaları 60 inç lb (6,7 N•m) olarak sıkıştırın.

NOT: Besleme havası yağsız ve 60-120 psi arasında (4-8 bar) olmalıdır.

- Standart CP Dağıtım Valfi:** Kapalı hava borularını bağlantı elemanına (6) bağlayın. CP Regülatörü manifold yüzü, hava açık fonksiyonu için hava sağlar.

CP XD Dağıtım Valfi: Açık ve kapalı hava borularını bağlantı elemanlarına (5, 6) bağlayın.



Şekil 3 Kurulum

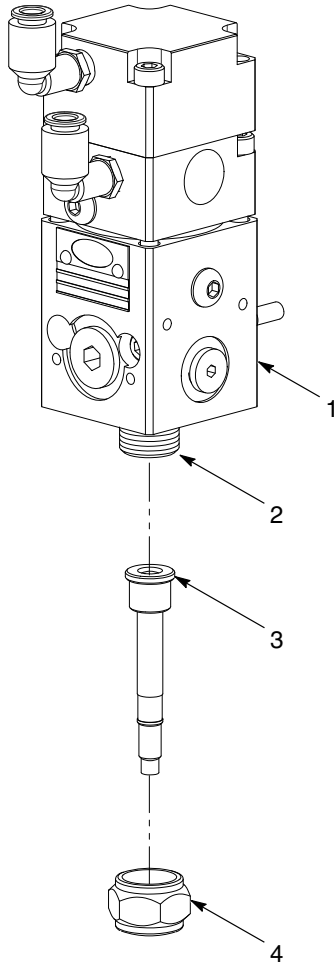
Bir Nozul Seçin

Nozul seçimi dağıtılan malzemenin tipi, istenen hava kabarcığı boyutu ve üretim hızı gereksinimlerine bağlıdır.



DİKKAT: Nozul somununun yapışmasını engellemek için dağıtım valfi dişlerini dağıtım malzemesiyle uyumlu bir yağlayıcıyla yağlayın. Dişler yağlanmazsa, nozul somununu çıkarırken valf gövdesinde hasar meydana gelebilir.

1. Bkz. Şekil 4. Dağıtım valfi (1) üzerindeki dişleri (2) dağıtım malzemesine uygun bir yağlayıcıyla yağlayın.
2. Nozul somununu (4) kullanarak nozulu (3) monte edin. Nozul somununu güvenli biçimde sıkıştırın.



Şekil 4 Tipik Nozul Kurulumu

Çalıştırma



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu ve diğer ilgili tüm dokümanlardaki güvenlik talimatlarını izleyiniz.

Aşağıdaki prosedürleri gerçekleştirirken personel uygulama sisteminin nasıl güvenli bir şekilde çalıştırılacağını bilmelidir.

Çalışması, sistem uygulama koşullarına ve malzeme dağıtım sistemine bağlıdır. Detaylı çalışma prosedürleri için sistemle birlikte nakledilen ilgili Sistem Dokümentasyonuna bakınız.

Dağıtım Valfini Boşaltın

NOT: Yeni dağıtım valfini ilk defa hizmete koymadan önce aşağıdaki prosedürü gerçekleştirin.

1. Nozulun altına bir malzeme atık kabı yerleştirin.
2. Malzeme nozuldan serbestçe akana kadar dağıtım valfini boşaltın.

Tıkanmış Nozul Nasıl Temizlenir

1. Malzeme boşaltıcıya gelen hava basıncını kapatın.
2. Malzeme besleme hattındaki sıralı basınç boşaltma valfinde kalan basıncı boşaltın.
3. Dağıtım sistemine gelen tüm gücü kapatın ve kilitleyin.
4. Bkz. Şekil 4. Nozul somununu (4) ve nozulu (3) dağıtım valfinden (1) dikkatle çıkarın. Uyumlu bir solventle nozulu ve dağıtım valfi dişlerini (2) temizleyin.



DİKKAT: Nozul somununun yapışmasını engellemek için dağıtım valfi dişlerini dağıtım malzemesiyle uyumlu bir yağlayıcıyla yağlayın. Dişler yağlanmazsa, nozul somununu çıkarırken valf gövdesinde hasar meydana gelebilir.

5. Uyumlu bir solventle dağıtım valfi dişlerini (2) yağlayın.
6. Nozul somununu (4) kullanarak nozulu (3) monte edin. Nozul somununu güvenli biçimde sıkıştırın.

Bakım



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu ve diğer ilgili tüm dokümanlardaki güvenlik talimatlarını izleyiniz.

Sistem veya malzeme basınçlandırıldı. Basıncı boşaltın. Bu uyarının gözlemlenmemesi ciddi sakatlanma ya da ölümle sonuçlanabilir.

NOT: Listelenen frekanslar sadece kılavuzdur. Tesis ortamına, proses parametrelerine, uygulanan malzemeye ya da deneyime bağlı olarak frekansları ayarlamak gerekebilir. Daima tesis bakım programınıza göre önleyici bakım prosedürleri uygulayın.

Frekans	Görev
Günlük	Aşınmaya karşı nozulu kontrol edin. Gerektiğinde değiştirin.
Düzenli olarak	Hava borularını ve malzeme besleme hortumunu sızıntılara veya hasara karşı kontrol edin. Gerekirse boruları ve hortumları değiştirin. Dağıtım valfinin güvenli bir şekilde monte edildiğinden emin olun. Hava besleme hattındaki filtreyi kontrol edin.

Sorun Giderme



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu ve diğer ilgili tüm dokümanlardaki güvenlik talimatlarını izleyiniz.

Bu bölümde sorun giderme prosedürleri yer almaktadır. Bu prosedürler yalnızca karşılaşılabileceğiniz en sık rastlanılan problemleri kapsar. Burada sunulan bilgilerle problemi çözemezseniz, yardım için yerel Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Problem	Olası Nedeni	Düzeltilici Eylem
1. Nozul veya nozul somunu çevresinde sızıntı	Kirli veya hasarlı metal sızdırmazlık yüzeyleri	Kirliyse nozulu temizleyin. Aşınmışsa nozulu değiştirin.
2. Valf gövdesindeki dren deliğinden sızıntı	Aşınmış salmastra kartuşu	Standart CP Dağıtım Valfi: Kartuş/conta tertibatını değiştirin. CP XD Dağıtım Valfi: Kartuş tutucuyu değiştirin.
3. Dağıtım valfi yavaş cevap veriyor	Hava pistonu tertibatı kuru veya aşınmış Solenoid düşük hava basıncı Valfe gelen uzun hava besleme hatları	Piston/gövde tertibatını yağlayın veya değiştirin. Solenoid gelen hava basıncını artırın. Solenoidi mümkün olduğu kadar valfe yakın monte edin.

Onarım



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu ve diğer ilgili tüm dokümanlardaki güvenlik talimatlarını izleyiniz.

Sistem veya malzeme basınçlandırıldı. Basıncı boşaltın. Bu uyarının gözlemlenmemesi ciddi sakatlanma ya da ölümle sonuçlanabilir.

Salmastra Kartuşu

Bkz. Şekil 5. Salmastra kartuşunu değiştirmek için aşağıdaki prosedürü kullanın.

Salmastra Kartuşunu Çıkarın

1. Hava silindiri kapağını (2) sabitleyen vidaları (1) çıkarın.
2. Yayı (3) pistondan (4) çıkarın.
3. **Yalnızca CP XD Dağıtım Valfi:** Kartuş tutucuyu (6) valf gövdesine (8) sabitleyen vidaları (5) çıkarın.

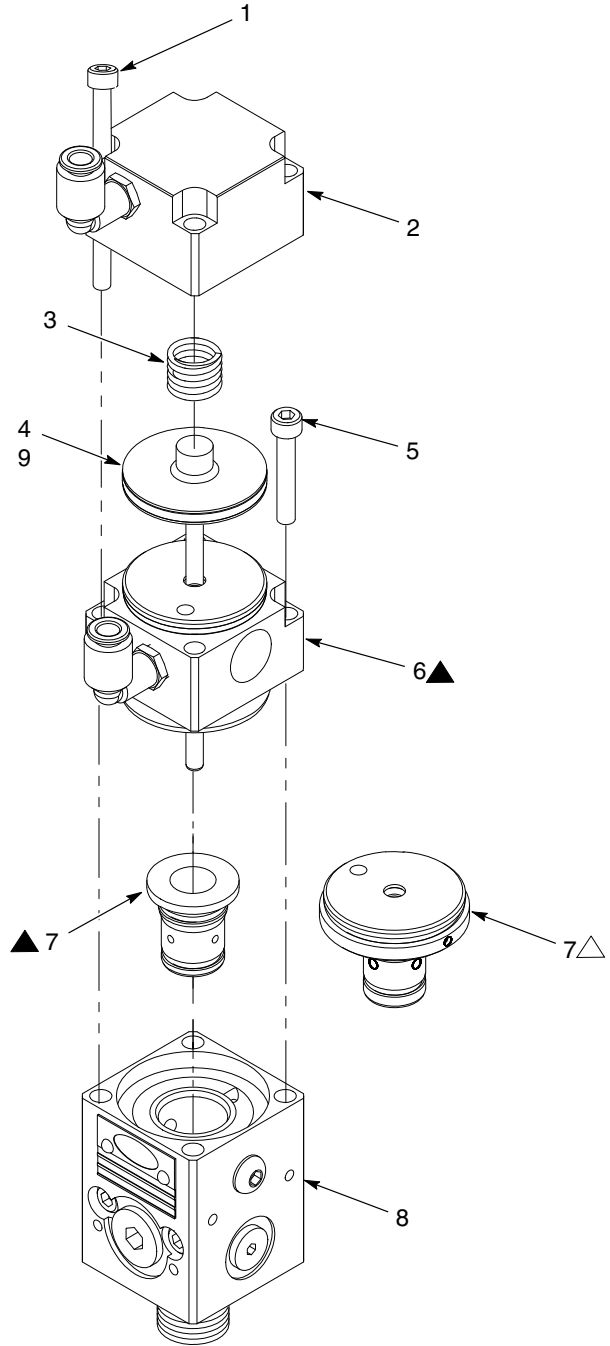


DİKKAT: Gövdeye hasarı önlemek için salmastra kartuşunu gövdeden çıkarırken büyük ihtimam gösteriniz.

4. Salmastra kartuşunu (7) gövdeden (8) çıkarmak için küçük bir tornavida kullanın.
5. Aşınma veya hasara karşı pistonu (4), kartuş tutucuyu (6) ve valf gövdesini (8) muayene edin. Gerektiğinde parçaları değiştirin.

Salmastra Kartuşunu Monte Edin

1. Mobil SHC 100 gres yağını yeni salmastra kartuşuna (7) uygulayın ve valf gövdesine (8) monte edin.
2. **Yalnızca CP XD Dağıtım Valfi:** Vidaların dişlerine (5) Loctite 242 uygulayın. Vidaları (1) kullanarak kartuş tutucuyu (6) gövdenin üzerine (8) monte edin. Vidaları 54 inç lb (6 N•m) olarak sıkıştırın.
3. Pistonu (4) kartuş tutucu (6) veya salmastra kartuşu (7) içerisine takın.
4. Yayı (3) pistonun üzerine (4) monte edin.
5. Vidaların dişlerine (1) Loctite 242 uygulayın. Vidaları kullanarak hava silindiri kapağını (2) monte edin. Vidaları 54 inç lb (6 N•m) olarak sıkıştırın.



CP XD DAĞITIM VALFLERİ ÜZERİNDE KULLANILMIŞTIR
STANDART DAĞITIM VALFİ ÜZERİNDE KULLANILMIŞTIR

Şekil 5

Salmastra Kartuşunun Değiştirilmesi-Tipik
(Gösterilen XD dağıtım valfi)

Notlar:

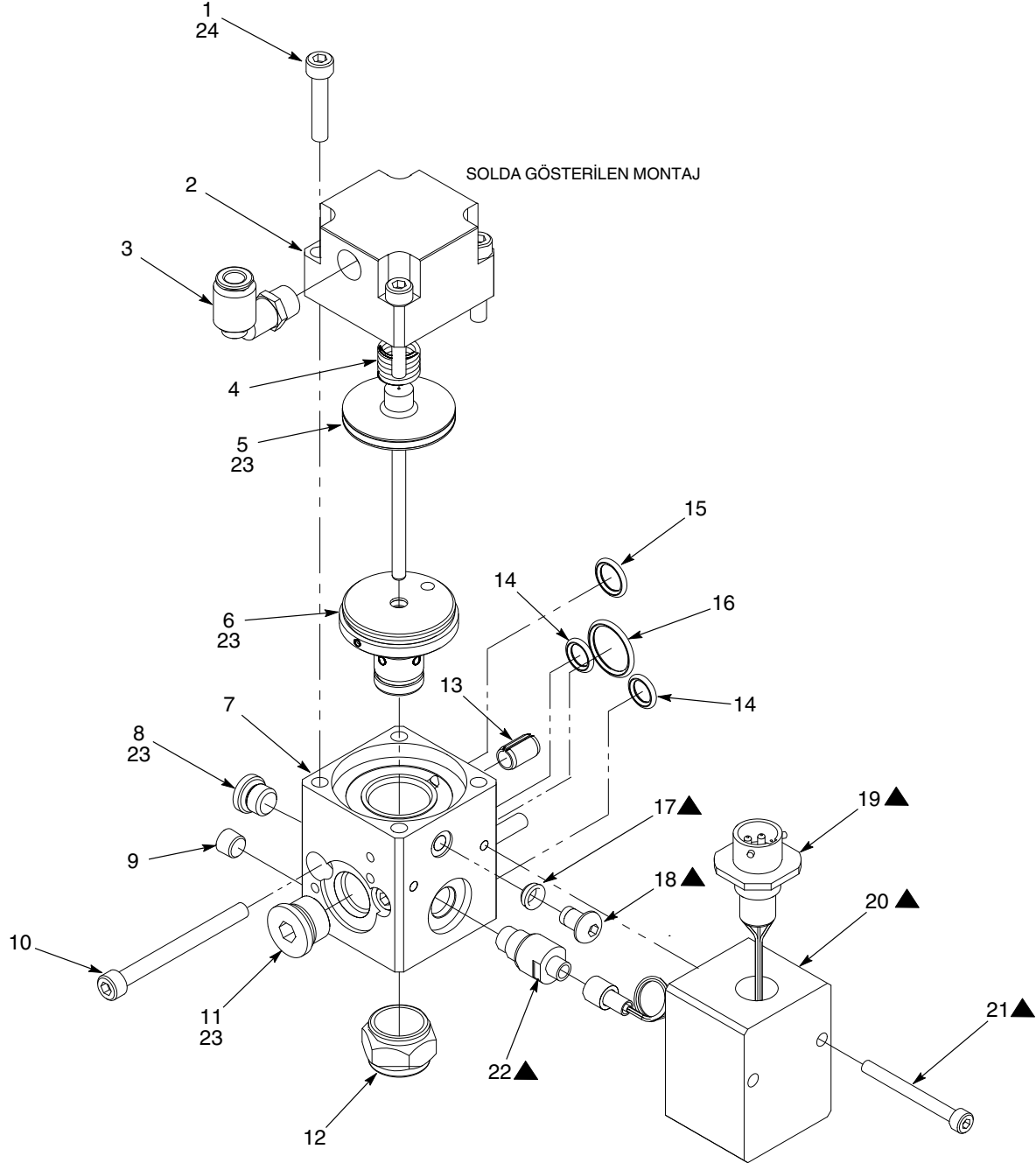
[illegible]

Parçalar

Parça sipariş etmek için Nordson Müşteri Hizmeti Merkezini ya da yerel bir Nordson temsilcisini arayın.

Standart Dağıtım Valfleri:

6 no.lu şekle bakın ve aşağıdaki parça listesini inceleyin.



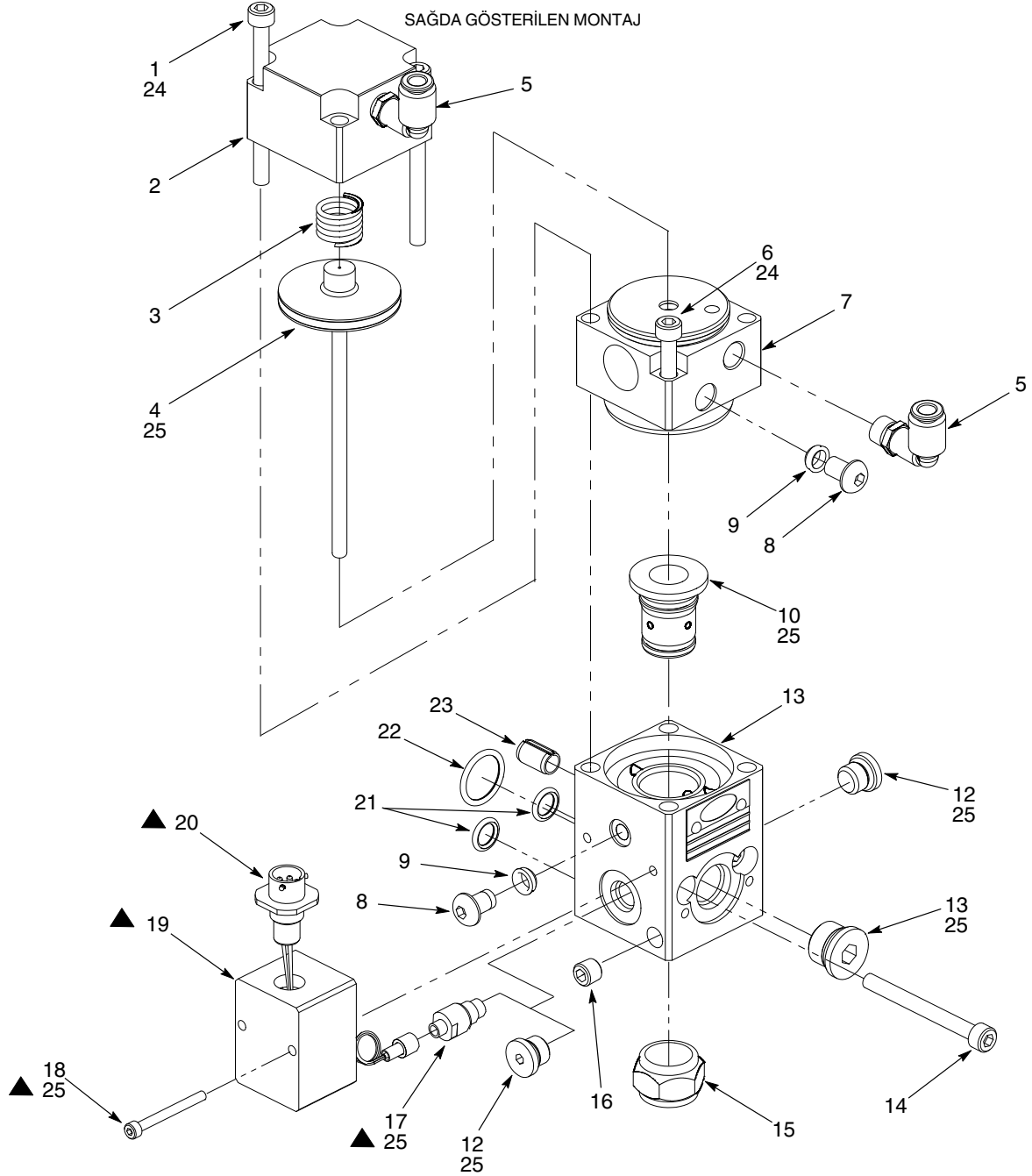
▲ BU PARÇALAR DAĞITIM VALFİ 1089566'DA KULLANILMAZ.

Şekil 6 Standart Dağıtım Valfi Parçaları

Öge	Parça	Parça	Parça	Tanımı	Miktar	Not
—	1089566			Gun, Auto-Flo, CP	1	
—		1089567		Gun, Auto-Flo, CP, closed-loop, CP left-hand	1	
—			1089568	Gun, Auto-Flo, CP, closed-loop, CP right-hand	1	
1	982386	982386	982386	• Screw, socket, M5 x 35	4	
2	1086179	1086179	1086179	• Cap, air, piston, Auto-Flo, 1/8 NPT	1	
3	971521	971521	971521	• Elbow, male, 1/4 tube x 1/8 NPT	1	
4	237947	237947	237947	• Spring, compression	1	
5	----	----	----	• Piston/Stem assembly	1	A
6	----	----	----	• Cartridge, grease/seal, UHMW	1	B
7	----	----	----	• Body, Auto-Flo, Standalone, 0.23 port x SAE-6	1	
8	973537	973537	973537	• Plug, O-ring, straight thread, 3/8-24	2	
9	973466	973466	973466	• Plug, pipe, flush, 1/16 w/sealant	1	
10	982178	982178	982178	• Screw, socket, M5 x 50	2	
11	973574	973574	973574	• Plug, O-ring, straight thread, 9/16-18	1	
12	152290	152290	152290	• Nut, retaining	1	
13	985244	985244	985244	• Pin, dowel, hollow, 8 mm OD x 12 mm	2	
14	940111	940111	940111	• O-ring, Viton, 0.239 ID x 0.070, 10411SB	2	
15	940120	940120	940120	• O-ring, hot paint, 0.375 x 0.500 x 0.063	1	
16	940161	940161	940161	• O-ring, Viton, 0.614 ID x 0.070, 10416	1	
17		346164	346164	• Sleeve, sealing, 1/4 screw	1	
18		346163	346163	• Screw, button head, 1/4-28 x 0.25	1	
19		1068668	1068668	• Cord, set, transducer	1	
20		----	----	• Cover, transducer	1	
21		345532	345532	• Screw, socket, M4 x 40 mm	2	
22		137478	137478	• Transducer, pressure, 2000 psi, 3/8-24	1	
23	1001849	1001849	1001849	• Grease, Mobile, Synthetic, SHC 100, 12.5 oz.	AR	
24	900464	900464	900464	• Adhesive, Loctite 242, blue, removable, 50 m	AR	
NS	247646	247646	247646	• Card, injection medical alert	1	
NOT A: Piston/Gövde Kiti 1102748'i sipariş edin. B: Kartuş kiti 1099071'i sipariş edin. AR: Gerekli gibi NS: Gösterilmiyor						

XD Dağıtım Valfleri

7 no.lu şekle bakın ve aşağıdaki parça listesini inceleyin.



Şekil 7 XD Dağıtım Valfi Parçaları

Öge	Parça	Parça	Parça	Tanımı	Miktar	Not
—	1093094			Gun, CP-XD	1	
—		1093095		Gun, closed-loop, CP-XD regulator left-hand	1	
—			1093096	Gun, closed-loop, CP-XD regulator right-hand	1	
1	982171	982171	982171	• Screw, socket, M5 x 60	2	
2	1086179	1086179	1086179	• Cap, air, piston	1	
3	237947	237947	237947	• Spring compression	1	
4	----	----	----	• Piston/Stem assembly	1	A
5	971521	971521	971521	• Elbow, male, 1/4 tube x 1/8 NPT	2	
6	982386	982386	982386	• Screw, socket, M5 x 35	2	
7	----	----	----	• cartridge retainer	1	B
8	346163	346163	346163	• Screw, button head, 1/4-28 x 0.25	3	
9	346164	346164	346164	• Sleeve, sealing, 1/4 screw	3	
10	----	----	----	• Cartridge, grease, seal, Auto-Flo XD	1	C
11	----	----	----	• Body, 0.38 port	1	
12	973537	973537	973537	• Plug, O-ring, straight thread 3/8-24	1	
13	973574	973574	973574	• Plug, O-ring, straight thread 9/16-18	1	
14	982178	982178	982178	• Screw, socket, M5 x 50	2	
15	152290	152290	152290	• Nut, retaining	1	
16	973466	973466	973466	• Plug, pipe, flush, 1/16	1	
17		137478	137478	• Transducer, pressure, 2KSI, 3/8-24	1	
18		345532	345532	• Screw, socket, M4 x 40 mm	2	
19		----	----	• Cover, transducer	1	
20		1068668	1068668	• Cordset, transducer	1	
21	940111	940111	940111	• O-ring, Viton, 0.301 ID x 0.070 W, BR, 10411 SB	2	
22	940161	940161	940161	• O-ring, Viton, 0.164 ID x 0.070 W, BR, 10416	1	
23	985244	985244	985244	• Pin, dowel, 8 mm OD x 12 mm	2	
24	900464	900464	900464	• Adhesive, Loctite 242, blue	AR	
25	1001849	1001849	1001849	• Grease, Mobil Synthetic SHC 100, 12.5 oz	AR	
NS	247646	247646	247646	• Card, medical alert, injection	1	
NOT A: Piston/Gövde Kiti 1088449'i sipariş edin. B: Kartuş Tutucusu Kiti 1093685'i sipariş edin. C: Kartuş kiti 1088448'i sipariş edin. AR: Gerekli gibi NS: Gösterilmiyor						

Notlar:

[illegible]