

Auto-Flo™ II Otomatik Dağıtım Valfleri

Kullanım kılavuzu
P/N 7179635_09
- Turkish -
Yayın tarihi 11/21

**Parçalar ya da teknik destek için Endüstriyel Kaplama Sistemleri Müşteri Destek Merkezini
(800) 433- 9319 numarasından arayın ya da yerel Nordson temsilcinizle görüşün.**

Bu belge haber verilmeksizin değişikliğe tabidir.
En güncel sürüm için <http://emanuals.nordson.com> adresine bakın.



İçindekiler Tablosu

Güvenlik	1	Kullanım	18
Giriş	1	Dağıtım Valfini Boşaltın	18
Kalifiye personel	1	Tıkanmış Nozul Nasıl Temizlenir	18
Amaçlanan Kullanım	1	Bakım	19
Yönetmelikler ve Onaylar	1	Sorun Giderme	19
Kişisel Güvenlik	2	Onarım	20
Yüksek Basıncılı Sıvılar	3	Salmastra Kartuşu	20
Yangın güvenliği	4	Salmastra Kartuşunu Çıkarın	20
Halojenli Hidrokarbon Solvent Tehlikeleri	4	Salmastra Kartuşunu Monte Edin	20
Bir Arıza Durumunda Eylem	5	Bağımsız Dağıtım Valfleri	22
Tasfiye	5	Standart bağımsız dağıtım valfleri	22
Tanım	6	Parçalar	22
Kullanım teorisi	6	XD Bağımsız Dağıtım Valfleri	24
Teknik veriler	7	Manifolda monteli dağıtım valfleri	26
Genel	7	Standart manifolda monteli dağıtım valfleri	26
Bağımsız dağıtım valfi	8	XD manifolda monteli dağıtım valfleri	28
Manifolda monteli dağıtım valfi	9	Dağıtım valfi seçenekleri	30
Sıcak düzenlemesi için su gereksinimleri	10	Isıtıcı blok donanımı	30
Su Çeşitleri	10	Sıralı manifold ısıtıcı blok donanımı	32
Korozyon Seviyeleri	10	İkili piston kiti, 40 psi, Auto-Flo II	34
Biyosit Su Arıtımı	10	Ayrılma adaptörü kitleri	35
Kurulum	12	Kartuş ve gövde/piston kitleri	35
Bağımsız Dağıtım Valfi	12		
Manifolda Monteli Dağıtım Valfi	14		
Isıtıcı blok donanımı	15		
Manifold ısıtıcı blok donanımı	16		
Bir Nozul Seçin	17		

Bize Ulaşın

Nordson Corporation ürünleri hakkında bilgi, yorum ve sorularla ilgili istekleri memnuniyetle karşılamaktadır. Nordson hakkında genel bilgiler aşağıdaki adres kullanılarak internetten bulunabilir:

<http://www.nordson.com>.

① <http://www.nordson.com/en/global-directory>

Duyuru

Telif hakkıyla korunan bir Nordson Corporation yayınıdır.

Orijinal telif hakkı tarihi 2012. Nordson Corporation'ın yazılı onayı olmadan bu belgeye ait hiçbir bölümün fotokopisi çekilemez, çoğaltılamaz ya da başka bir dile çevrilemez. Bu yayının içerdiği bilgiler önceden haber verilmeden değiştirilebilir.

– Orijinal belgenin çevirisi –

Ticari Markalar

Auto-Flo, Nordson ve Nordson logosu Nordson Corporation'ın tescilli ticari markalarıdır. Tüm diğer ticari markalar ilgili sahiplerinin mülkiyeti altındadır.

Güvenlik

Giriş

Bu güvenlik talimatlarını okuyun ve izleyin. Göreve ve ekipmana özel uyarılar, ikazlar ve talimatlar uygun olduğunda ekipman belgelerine dahil edilebilir.

Bu talimatları kapsayan tüm ekipman belgelerinin ekipmanı çalıştıran veya bakımını yapan kişiler için ulaşılabilir olduğundan emin olun.

Kalifiye personel

Ekipman sahipleri, Nordson firması ekipmanlarının kalifiye personel tarafından monte edilmesinden, işletilmesinden ve servise konulmasından emin olmakla sorumlu bulunmaktadır. Kalifiye personel, verilen görevlerini güvenli biçimde yerine getirmek üzere eğitim almış çalışanlar ya da yüklenicilerdir. İlgili tüm güvenlik kuralları ve yönetmelikleri hakkında bilgi sahibi ve verilen görevleri fiziksel olarak yerine getirebilir durumdadırlar.

Amaçlanan Kullanım

Nordson ekipmanın ekipmanla sunulan belgelerdeki kullanımından farklı şekillerde kullanımı kişilerin yaralanması ya da mal hasarı ile sonuçlanabilir.

Ekipmanın amaçlanmayan kullanım örnekleri şunları kapsar:

- Uyumsuz malzemelerin kullanılması
- Onaylanmamış değişikliklerin yapılması
- Emniyet muhafazalarının veya kilitlemelerin çıkarılması veya atlanması
- Uyumsuz veya hasarlı parçaların kullanılması
- Onaylanmayan yardımcı ekipmanın kullanılması
- Ekipmanın azami değerlerin üstünde çalıştırılması

Yönetmelikler ve Onaylar

Tüm ekipmanın değerlendirildiğinden ve kullanıldığı ortam açısından onaylandığından emin olun. Kurulum, çalıştırma ve bakım talimatları uygulanmazsa Nordson ekipman için alınan tüm onaylar geçersiz olur.

Kişisel Güvenlik

Sakatlanmayı önlemek için bu talimatları izleyin.

- Kalifiye değilseniz ekipmanı çalıştırmayın ya da bakımını yapmayın.
- Emniyet muhafazaları, kapılar veya kapaklar bozulmuşsa ve otomatik kilitlemeler doğru biçimde çalışmıyorsa ekipmanı çalıştırmayın. Güvenlik aygıtlarını köprülemeyin ya da devre dışı bırakmayın.
- Hareket eden ekipmandan uzak durun. Hareket eden ekipmanı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce güç kaynağını kapatın ve ekipman tam olarak durana kadar bekleyin. Gücü kilitleyin ve istenmeyen hareketi önlemek için ekipmanı sabitleyin.
- Basıncılı sistemleri veya aksamı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce hidrolik ve pnömatik basıncı alın (boşaltın). Elektrikli ekipmanın bakımını yapmadan önce bağlantıyı kesin, kilitleyin ve şalterleri etiketleyin.
- Manuel püskürtme tabancalarını çalıştırırken topraklandığınızdan emin olun. Elektrik yalıtımlı eldivenler ya da tabanca koluna veya diğer gerçek bir toprak zemine bağlı bir topraklama kayışı takın. Mücevher veya araçlar gibi metalik nesneler takmayın veya taşınmayın.
- Hafif bir elektrik şokuna bile maruz kalsanız tüm elektrikli veya elektrostatik ekipmanı hemen kapatın. Problem tanımlanana ve düzeltilene kadar ekipmanı yeniden başlatmayın.
- Kullanılan tüm malzemeler için Güvenlik Veri Sayfalarını (SDS) temin edin ve okuyun. Güvenli şekilde taşıma ve malzemelerin güvenli kullanımı için üretici talimatlarına uyun ve tavsiye edilen kişisel koruma cihazlarını kullanın.
- Püskürtme alanının yeterince havalandırıldığından emin olun. Yaralanmayı önlemek için kızgın yüzeyler, keskin kenarlar, enerji sağlanmış elektrik devreleri ve kapatılamamış ya da pratik sebeplerden ötürü korumalı olamayan hareketli parçalar gibi çalışma alanında tam olarak giderilemeyen ve daha az belli olan tehlikelere dikkat ediniz.

Yüksek Basıncılı Sıvılar

Yüksek basınçlı sıvılar, güvenli biçimde muhafaza edilmediğinde aşırı derecede tehlikeli olabilir. Yüksek basınçlı ekipmanı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce daima sıvı basıncını boşaltın. Yüksek basınçlı sıvının jet püskürtmesi bir bıçak gibi kesebilir ve ciddi vücut yaralanmasına, amputasyona ya da ölüme neden olabilir. Cilde işleyen sıvılar toksik zehirlenme de yaratabilir.

Sıvı püskürmesinden kaynaklı bir yaralanma geçiriyorsanız, hemen tıbbi yardım almalısınız. Mümkünse püsküren sıvıya ait SDS'nun bir kopyasını doktora verin.

Milli Püskürtme Ekipmanı Üreticileri Birliği, yüksek basınçlı püskürtme ekipmanı ile çalışırken taşımanız gereken bir cüzdan oluşturmuştur. Bu kartlar ekipmanınızla birlikte sunulur. Aşağıdaki bu karta ait metindir:



UYARI: Yüksek basınçlı sıvı nedeniyle meydana gelen yaralanmalar ciddi olabilir. Yaralandıysanız ya da bir yaralanmadan şüpheleniyorsanız:

- Hemen acile başvurunuz.
- Doktora bir püskürtme yaralanmasından şüphelendiğinizi söyleyiniz.
- Ona bu kartı gösterin
- Ona ne tür malzeme püskürttüğünüzü söyleyin

MEDİKAL UYARI—HAVASIZ SPREY YARALARI. DOKTORA NOT

Ciltte püskürtme ciddi bir travmatik yaralanmadır. Yaralanmayı cerrahiyle mümkün olan en kısa sürede tedavi etmek önemlidir. Zehirlenmeyi araştırmak üzere tedaviyi geciktirmeyiniz. Toksisite, bazı egzotik kaplamaların doğrudan kan akımına püskürtüldüğü bir durumdur.

Bir plastik cerrahla ya da rekonstrüktif el cerrahıyla konsültasyon önerilebilir.

Yaranın ciddiyeti; yaralanmanın vücudun neresinde olduğuna, maddenin yolunun üzerindeki bir şeye çarpmasına ve daha fazla hasara neden olarak sekmesine ve boyada kalan cilt mikroflorası ya da yaraya patlamış olan tabanca dahil birçok diğer değişkene bağlıdır. Püskürtülen boya dokunun enfeksiyona karşı direncine zarar veren akrilik lateks ve titanyum dioksit içeriyorsa bakteri oluşumu artabilir. Ele gelen bir püskürtme yaralanması için doktorların önerdiği tedavi; püskürtülen boyayla yayılan altta yatan dokuyu serbest bırakmak üzere elin kapalı damar bölümlerinin acil dekompresyonunu, tedbirli yara debridmanını ve acil antibiyotik tedavisini kapsar.

Yangın güvenliği

Bir yangından veya patlamadan kaçınmak için bu talimatları izleyin.

- Tüm iletken ekipmanı topraklayın. Yalnızca topraklanmış hava ve sıvı hortumlarını kullanın. Ekipmanı ve iş parçası topraklama cihazlarını düzenli olarak kontrol edin. Toprak direnci bir megaohm'u geçmemelidir.
- Statik kıvılcımlanma veya arklanma fark ederseniz hemen tüm ekipmanı kapatın. Nedeni tanımlanana ve düzeltilene kadar ekipmanı yeniden başlatmayın.
- Alev alabilir malzemelerin kullanıldığı ya da depolandığı yerlerde sigara içmeyin, kaynak, taşlama yapmayın ya da çıplak alev kullanmayın. Malzemeleri üretici tarafından tavsiye edilen sıcaklıkların üzerinde ısıtmayın. Isı izleme ve sınırlandırma cihazlarının düzgün biçimde çalıştığından emin olun.
- Uçucu partiküllerin veya buharların tehlikeli konsantrasyonlarını önlemek üzere yeterli havalandırmayı sağlayınız. Rehberlik için yerel kanunlara veya malzeme SDS belgelerine bakın.
- Alev alabilir malzemelerle çalışırken yanan elektrik devrelerinin bağlantısını kesmeyin. Kıvılcımlanmayı önlemek için ilk olarak şalterdeki gücü kapatın.
- Acil durdurma butonlarının, kapatma valflerinin ve yangın söndürücülerin nerede konumlandığını bilin. Eğer püskürtme kabini bir yangın başlarsa, püskürtme sistemini ve aspiratörleri hemen kapatın.
- Elektrostatik ekipmanı ayarlamadan, temizlemeden ya da onarmadan önce elektrostatik gücü kapatın ve şarj sistemini topraklayın.
- Ekipman belgelerinizdeki talimatlara göre ekipmanı temizleyin, bakımını yapın, test edin ve onarın.
- Yalnızca orijinal ekipmanla kullanım için tasarlanmış yedek parçalar kullanın. Parça bilgisi ve tavsiye için Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Halojenli Hidrokarbon Solvent Tehlikeleri

Alüminyum bileşenler ihtiva eden basınçlı bir sistemde halojenli hidrokarbon solventler kullanmayın. Basınç altında bu solventler alüminyumla reaksiyona girip patlayabilir ve yaralanmaya, ölüme veya mülk hasarına neden olabilir. Halojenli hidrokarbon solventler aşağıdaki bileşenlerden bir veya daha fazlasını içerir:

Bileşen	Sembol	Önek
Flor	F	"Flor-"
Klor	Cl	"Klor-"
Bromin	Br	"Bromo-"
İyot	I	"İyot-"

Daha fazla bilgi için malzeme SDS'nuzu kontrol edin ya da malzeme tedarikçinizle irtibata geçin. Halojenli hidrokarbon solventler kullanmanız gerekiyorsa, uyumlu Nordson bileşenleri hakkında bilgi almak için Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Bir Arıza Durumunda Eylem

Bir sistem ya da sistemdeki herhangi bir ekipman arızalanırsa, sistemi hemen kapatın ve şu adımları gerçekleştirin:

- Sistemin elektrik gücünün bağlantısını kesin ve kilitleyin. Hidrolik ve pnömatik kapatma valflerini kapatın ve basınçları boşaltın.
- Arıza sebebini tanımlayın ve sistemi yeniden başlatmadan önce arızayı düzeltin.

Tasfiye

Çalışma ve bakımda kullanılan ekipman ve malzemeleri yerel kanunlara göre tasfiye edin.

Tanım

Bkz. Şekil 1. Auto-Flo™ II otomatik dağıtım valfi yapıştırıcıları, dolgu macunlarını ve diğer malzemeleri dağıtmak üzere çeşitli uygulamalarda kullanılmaktadır. Alüminyumdan imal edilen valf hafiftir ve çok amaçlı bir kullanıma sahiptir.

Daha fazla bilgi için sayfa Sayfa 7'den başlayarak *Teknik Veriler* kısmına bakın.

NOT: Bu kılavuzun geri kalanında Auto-Flo II dağıtım valfi, dağıtım valfi olarak anılacaktır.

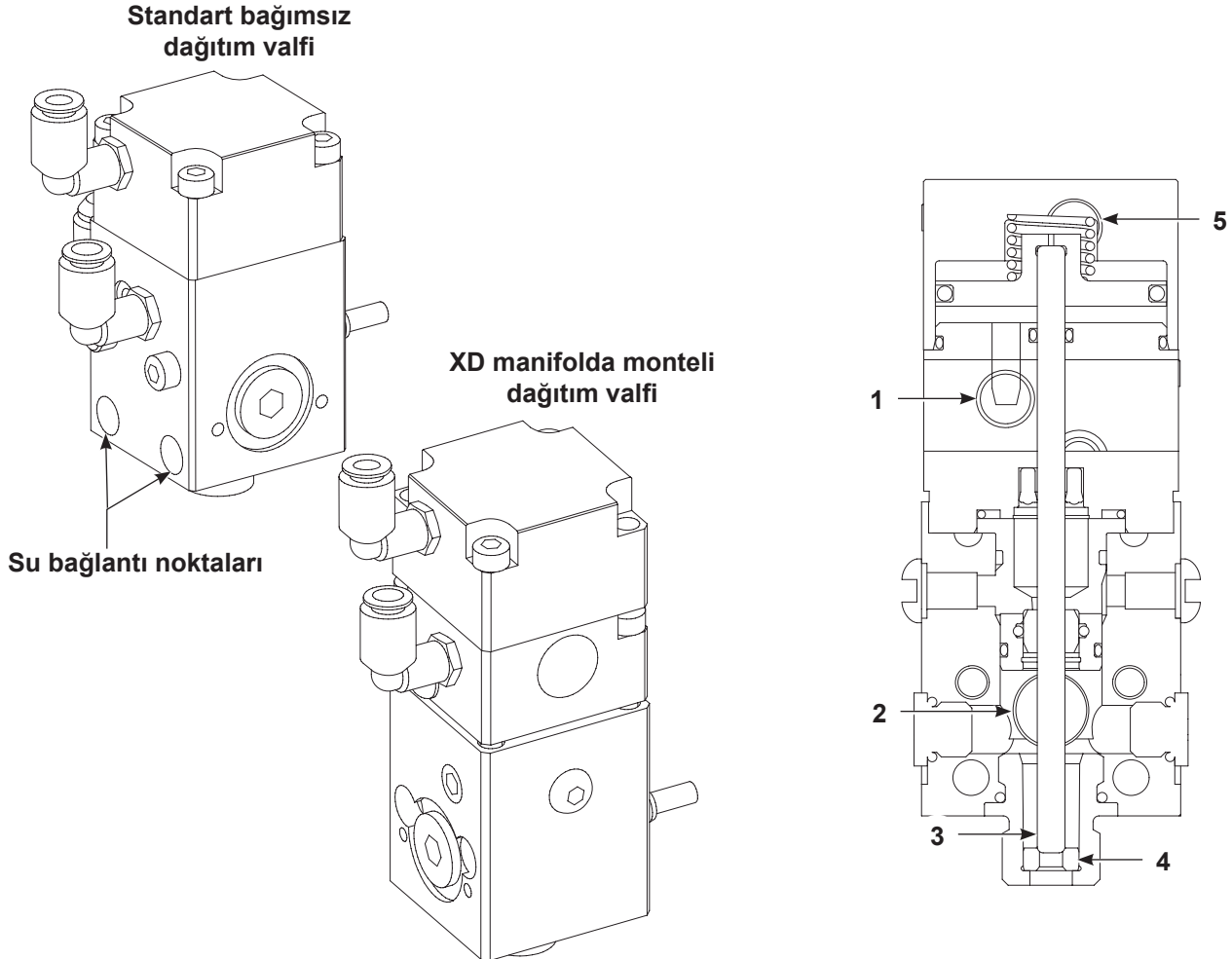
Kullanım teorisi

Bkz. Şekil 1. Hava valfi açık hava girişine (1) gönderildiğinde piston gövdesi (3) yerinden (4) çekilerek piston yukarı doğru itilir. Malzeme, malzeme girişine (2) ve nozulun dışına doğru akar.

Hava valfi açık hava girişinde (1) kapatılıp valfi kapalı hava girişine (5) gönderildiğinde pistonun üzerindeki yayla birlikte kombine edilen hava basıncı, piston gövdesini yerine oturmaya zorlar ve malzeme dağıtımını durdurur.

Dağıtım valfinin sıcaklığı bir sıcaklık kontrol ünitesi (TCU) kullanılarak düzenlenmiş olabilir. TCU, valf gövdesindeki su portlarından akan sıcaklığı düzenlenmiş suyu izleyerek kaplama malzemesini istenen uygulama sıcaklığında tutar.

NOT: Dağıtım valfiyle kullanılacak su çeşitleri hakkında bilgi için *Teknik veriler* kısmında sayfa Sayfa 10'teki *Sıcaklık Düzenlemesi için Su Gereksinimleri* bölümüne bakın.



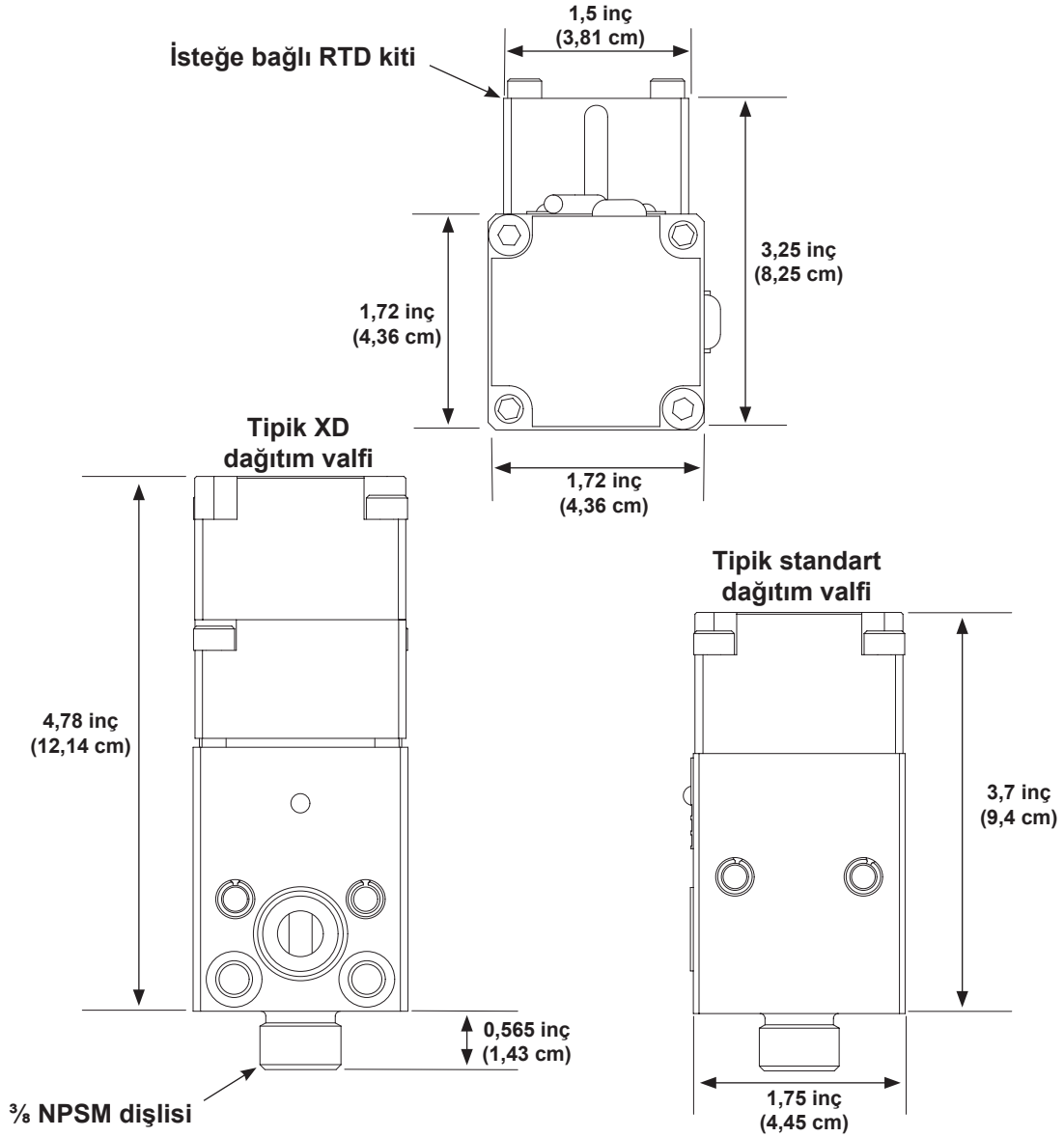
Şekil 1 Tipik Auto-Flo II klasik dağıtım valfi

Teknik veriler

Özellikler için aşağıdaki paragraflara bakınız.

Genel

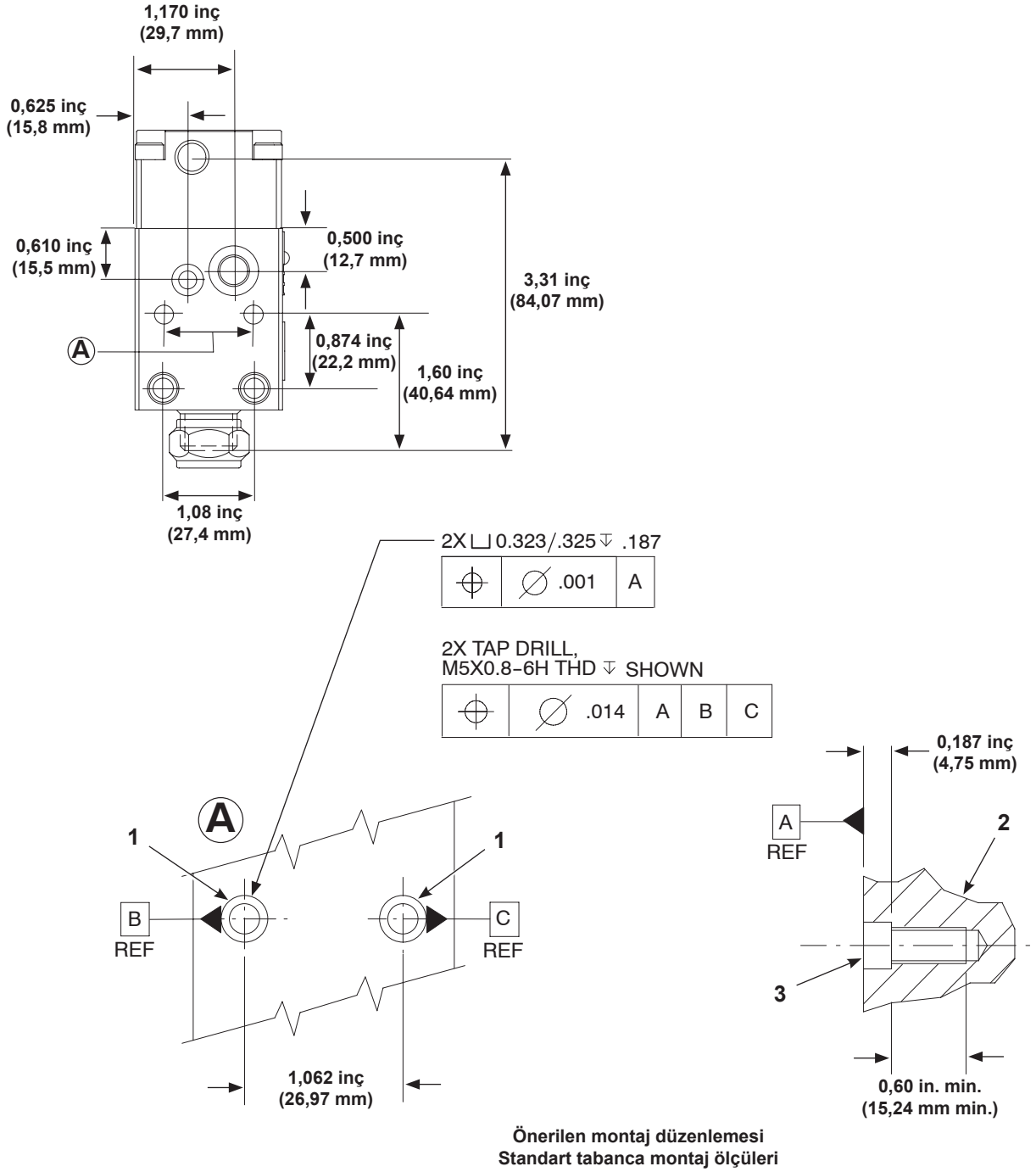
Boyutlar:	Bkz. Şekil 2.
Yaklaşık ağırlık, ons (kg):	XD: 23 (0,649), Standart: 18 (0,508)
Maksimum statik sıvı basıncı sınıflaması, psi (bar):	5000 (345)
Çalıştırılan hava basıncı, psi (bar):	60-120 (4-8)



Şekil 2 Yaklaşık ölçüler

Bağımsız dağıtım valfi

Bağımsız dağıtım valfi montaj teknik verileri için bkz. Şekil 3.



Şekil 3 Bağımsız montaj teknik verileri

1. Montaj plakası delikleri

2. Dağıtım valfi gövdesi

3. Oyuk merkezleme pimi

Manifolda monteli dağıtım valfi

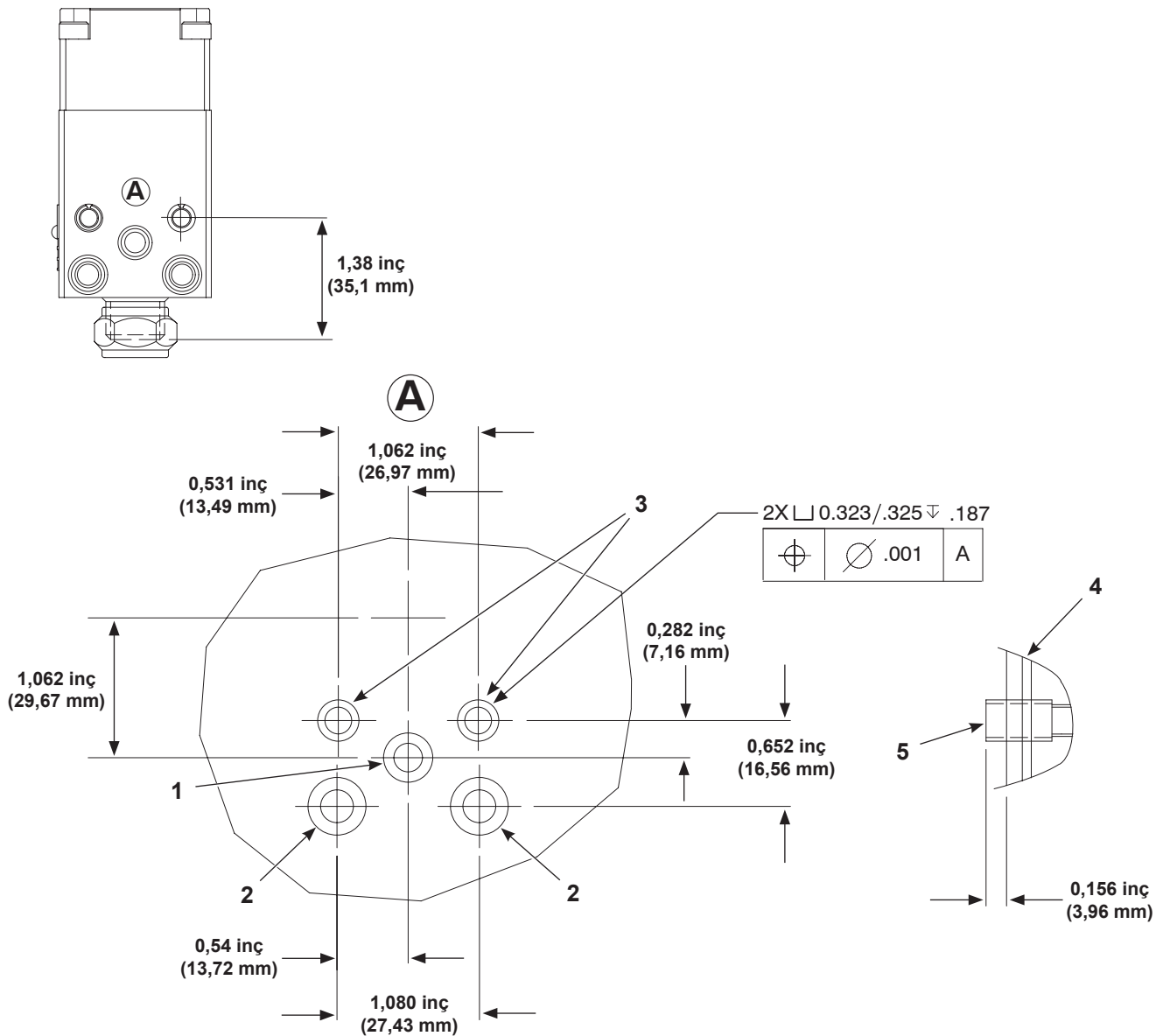
Dağıtım valfini manifolda monte ederken teknik veriler için bkz. Şekil 4. Montaj deliklerinin (3) delinmesine ilaveten, malzeme girişi (1) ve hava girişi (2) için delikler deliniz.

Malzeme girişi (1) için özellikler şunlardır:

- 0,230-0,240 inç çap x gereken derinlikte delin
- havşa 0,375-0,379 inç çap x 0,050-0,052 inç derinlik

Sıcaklık düzenleme bağlantı elemanları (2) için iki delik montaj deliklerinin altına yerleştirilmiştir. Manifolda monteli dağıtım valfinin sıcaklık düzenleyicili olması gerekiyorsa, montaj yüzeyi deliklerini şu şekilde açınız:

- Su için 0,250 inç çapında iki delik açın
- havşa 0,437-0,441 inç çap x 0,050-0,052 inç derinlik



Şekil 4 Manifolda montaj ölçüleri

- | | | |
|-------------------------|----------------------------|-------------------------|
| 1. Malzeme girişı | 3. Montaj yüzeyi delikleri | 5. Oyuk merkezleme pimi |
| 2. Sıcaklık düzenlemesi | 4. Dağıtım valfi gövdesi | |

Sıcak düzenlemesi için su gereksinimleri

Sıcaklık düzenleyici bölüm aşağıdaki malzemelerden oluşturulur. Aşağıdaki bölümlerde listelenenlerden farklı su, korozyon engelleyiciler veya biyositler kullanılıyorsa daima bu listeye bakınız.

- Alüminyum
- Siyah Demir Boru
- Pirinç
- Buna Kauçuk
- Bakır
- Naylon
- PVC Plastik
- Poliüretan
- Paslanmaz Çelik
- Çelik
- Viton
- PTFE

Su Çeşitleri

Bkz. Tablo 1. Sistem bileşenlerine zarar verebilecek kirleticilerin girişini en aza indirmek için kullanılacak su çeşidini seçmeden önce bu kılavuzlara göz atınız.

NOT: Su çeşitleri tercih sırasına göre listelenmektedir.

Korozyon Seviyeleri

Doğru performansı sürdürmek için alüminyuma ve bakıra karşı minimum korozyon seviyeleri devam ettirilmelidir. Güvenli çalışmayı sürdürmek için

- alüminyum korozyon seviyelerini 3 mil/yıl (0,003 inç/yıl) değerinde veya altında tutun.
- bakır korozyon seviyelerini 1 mil/yıl (0,001 inç/yıl) değerinde veya altında tutun.

Sisteme su eklerken korozyon engelleyici eklenmelidir. CorrShield MD405 korozyon engelleyici, sıcaklık düzenleyicili sistemlerle nakledilir. Bu, bakırı korumak için Azol katkısı içeren Molibdat bazlı bir korozyon engelleyicisidir ve 250-350 ppm'lik bir konsantrasyonu sürdürmek için bir galon su başına 1,5 ons konsantrasyonda kullanılır.

CorrShield MD 405 için Ford Tox numarası 149163'tür.

CorrShield MD 405 için GM FID numarası 225484'tür.

Biyosit Su Arıtımı

Aşağıdaki Biyositleri kullanmayın:

- klor, brom, hidrojen peroksit, iyot, ozon vs. gibi oksidanlar.
- katyonik ya da pozitif yüklü biyositler.

CorrShield MD405 ile kullanım için olan biyositler BetzDearborn Spectrus NX114'tür. Spectrus NX114'ün tavsiye edilen konsantrasyonu 0,017 oz./gal (0,5 ml/gal) olan 150 PPM'dir.

Spectrus NX114 için Ford Tox Numarası 148270'dir.

Tablo 1 Su çeşitleri

Su	Tanım
1. Distile	Mineralsız ve kimyasalsız. Biyolojik gelişimi desteklemek için gereken besin maddeleri ve sistem bileşenlerini aşındıran mineraller yoktur. Nötr doğa, sistemi korumak için kullanılan katkılarla etkileşimi azaltır. NOT: Distile su, sıcaklık düzenleme bölümünde kullanım için en iyi seçimdir.
2. Kuyu	Bitki ve hayvan yaşamını destekleyebilen çok miktarda mineral içerir. Kalsiyum ve demir gibi aşındırıcı mineraller içerir; bileşenlerdeki yıpranmayı ve aşınmayı hızlandırır. NOT: Kuyu suyu mevcut tek seçenekse, mineral içeriğini azaltmak için yumuşatılmalıdır.
3. Şehir	Paslanmaz çelik dahil tüm metallere zarar verebilen klor içerir. Çoğu metal harici maddeye karşı serttir. Genellikle bitki ve hayvan yaşamını destekleyebilen çok miktarda mineral içerir; bileşenlerdeki aşınmayı hızlandırır.
4. Kaynak (Kule)	Bakteri mücadelesi ve kaynak ve soğutma kulesi prosesleri için daha uyumlu hale getirilmesi amacıyla yoğun şekilde arıtılır. Arıtım prosesi genellikle metallere, plastıklara ve diğer malzemelere zarar verebilen bazı agresif kimyasallar içerir. Sıcaklık kontrol sisteminin bileşenlerine müdahale edebilecek kaynak ve soğutma kulesi proseslerinden toplanan çok miktarda metal ve başka kirleticiler içerir.
5. DI	! DİKKAT ! Bu sistemdeki DI suyu kullanmayın. DI suyu, iyon seviyelerini normalleştirmek için metaldeki serbest elektronları çeker. Bu süreç metallerin bozunumuna neden olur.

Kurulum



Kurulum prosedürleri, bağımsız ve manifolda monteli dağıtım valfleri için sunulmaktadır.

UYARI: Aşağıdaki görevleri sadece kalifiye personelin yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.

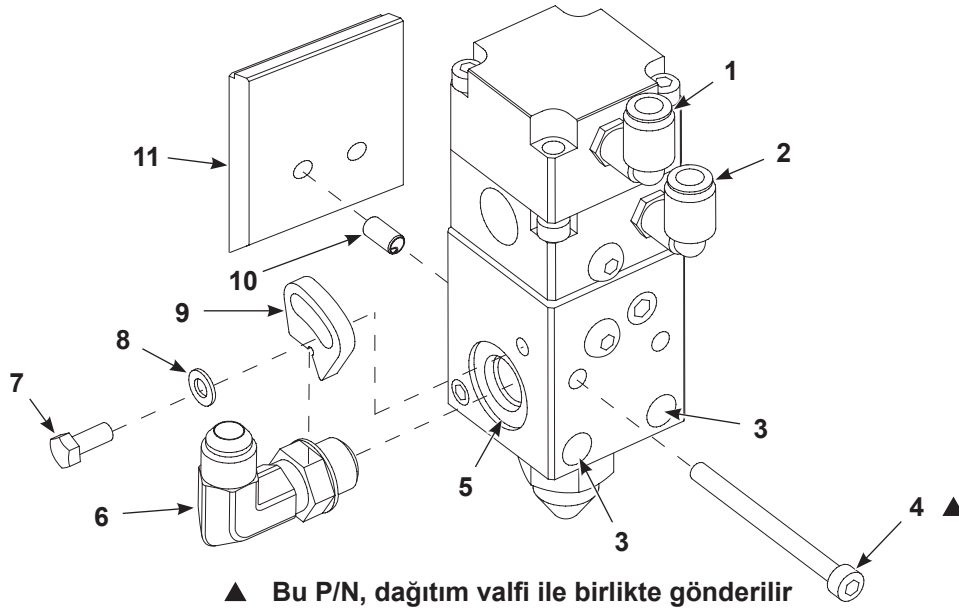
NOT: Aşağıdaki prosedürler yalnızca tipik bir kurulum içindir. Detaylı çalıştırma prosedürleri için sistemle birlikte nakledilen ilgili Sistem Dokümentasyonuna bakınız.

NOT: Dağıtım valfi sabit, mobil ve robotik bağlantı elemanlarına monte edilebilir. Montaj yapılandırmaları değişiklik gösterebilir. Özel uygulama verileri için yerel bir Nordson temsilcisine danışınız.

NOT: Dağıtım valfi için bir RTD sensörü mevcuttur. RTD sensörü monte etmek için RTD sensörü kiti 1075202 ile birlikte verilen çizime bakın.

Bağımsız Dağıtım Valfi

1. Bkz. Şekil 5. Merkezleme pimlerini (10) dağıtım valfinin içine takın.
2. Vidaları (4) kullanarak dağıtım valfini ilgili bağlantı elemanına (11) monte edin. Vidaları 60 in.-lb (6,7 N•m) torkla sıkın.
3. Aşağıdakini gerçekleştirin:
 - a. Dağıtım valfinden vidayı (7), pulu (8) ve mafsallı bağlantı kilidini (9) sökün.
 - b. İlgili sıvı bağlantı elemanını (6) sıvı giriş portuna (5) monte edin ve güvenli bir şekilde sıkıştırın.
 - c. Pulu (8) ve vidayı (7) kullanarak mafsallı bağlantı kilidini (9) sıvı bağlantı elemanına (6) monte edin. Vidayı güvenli bir şekilde sıkıştırın.
- NOT:** Besleme havası yağsız ve 60-120 psi (4-8 bar) arasında olmalıdır.
4. Açık ve kapalı hava borularını bağlantı elemanlarına (1, 2) bağlayın.
5. Aşağıdakini yalnızca sıcaklık düzenleyicili dağıtım valfleri için gerçekleştirin:
 - a. 1/8 NPT boru bağlantı elemanlarını sıcaklık düzenleme bağlantı noktalarına (3) monte edin.
 - b. TCU'daki boruları boru bağlantılarına bağlayın.



Şekil 5 Tipik Auto-Flo II klasik dağıtım valfi

- | | | |
|--|--|---|
| 1. Hava kapat bağlantı noktası 1/8 NPT dişli | 5. Sıvı girişi O halkalı conta bağlantı noktası boyut 6 1/16-18 UNF-2B dişli | 9. Mafsal bağlantı kilidi |
| 2. Hava aç bağlantı noktası 1/8 NPT dişli | 6. Sıvı bağlantı elemanı (uygulamaya özel) | 10. Merkezleme pimi |
| 3. Sıcaklık düzenlemesi bağlantı noktaları 1/8 NPT dişli | 7. Vida, alyan, başlık, M5 x 12 | 11. İlgili bağlantı elemanı (uygulamaya özel) |
| 4. Vida, soket, M5 x 60 | 8. Pul | |

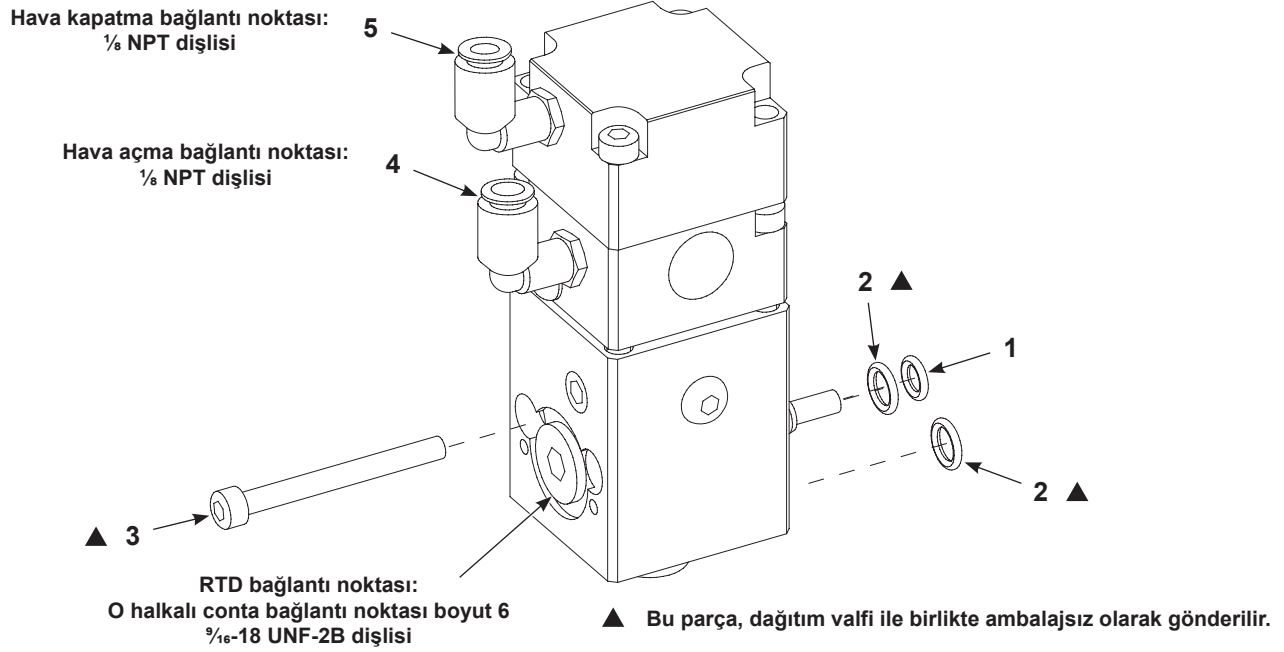
Manifolda Monteli Dağıtım Valfi

Gerekirse montaj teknik verileri için *Teknik Veriler* kısmı sayfa Sayfa 9'teki *Manifolda Monteli Dağıtım Valfi* bölümüne bakın.

1. Bkz. Şekil 6. O halkalı contaları (1, 2), Mobil SHC™ 100 gres yağıyla yağlayın ve eşleşen yüzeyin içine monte edin.
2. Vidaları (3) kullanarak dağıtım valfini manifolda monte edin. Vidaları 60 in.-lb (6,7 N•m)'a kadar sıkın.

NOT: Besleme havası yağsız ve 60-120 psi (4-8 bar) arasında olmalıdır.

3. Açık ve kapalı hava borularını bağlantı elemanlarına (4, 5) bağlayın.



Şekil 6 Manifolda monteli dağıtım valfi (gösterilen XD manifolda monteli dağıtım valfi)

- | | | |
|---|--|---|
| 1. O halkalı conta, Viton,
0,301 ID x 0,070. | 3. Vida, soket, M5 x 60 | 5. Hava kapat bağlantı noktası 1/8 NPT
dişli |
| 2. O halkalı conta, Viton,
0,239 ID x 0,070. | 4. Hava aç bağlantı noktası 1/8 NPT
dişli | |

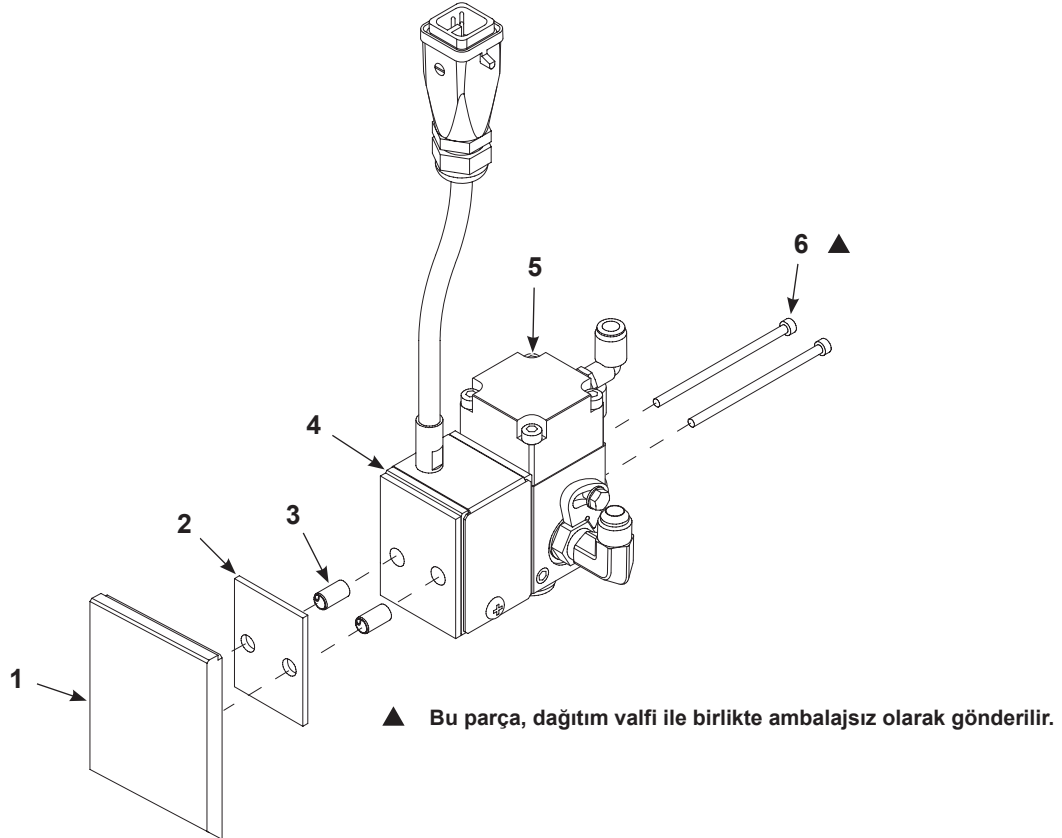
Isıtıcı blok donanımı

Isıtıcı blok donanımını Auto-Flo II sistemine monte etmek için aşağıdaki talimatları kullanın.

Gerekirse montaj teknik verileri için *Teknik Veriler* kısmı sayfa Sayfa 8'teki *Bağımsız Dağıtım Valfi* bölümüne bakın.

1. Auto-Flo tabancası ile birlikte gelen vidaları sökün ve atın.
2. Bkz. Şekil 7. Merkezleme pimlerini (3) ısıtıcı bloka (4) takın.
3. Yalıtkan levhayı (2) merkezleme pimlerinin üzerine hizalayın ve ısıtıcı bloka (4) takın.
4. Merkezleme pimlerini kullanarak ısıtıcı bloku ilgili bağlantı elemanına (1) hizalayın.
5. Isıtıcı blokunu (4) yerinde tutun ve merkezleme pimlerini hizalayarak dağıtım valfini (5) ısıtıcı blokuna monte edin.
6. Isıtıcı bloku ile birlikte verilen uzun vidaları (6) takarak dağıtım valfini (5) ısıtıcı blokuna ve ilgili bağlantı elemanına monte edin. Vidaları 60 in.-lb (6,7 N•m) torkla sıkın.

Servis talimatları için *Auto-Flo II Isıtıcı Blok Donanımları* talimat sayfasına bakın.



Şekil 7 Isıtıcı blok donanımı kurulumu

- | | | |
|----------------------------|-----------------------|---------------------------------|
| 1. İlgili bağlantı elemanı | 3. Merkezleme pimleri | 5. Dağıtım valfi |
| 2. Yalıtkan levha | 4. Isıtıcı bloku | 6. Vida, soket, M5 x 100, siyah |

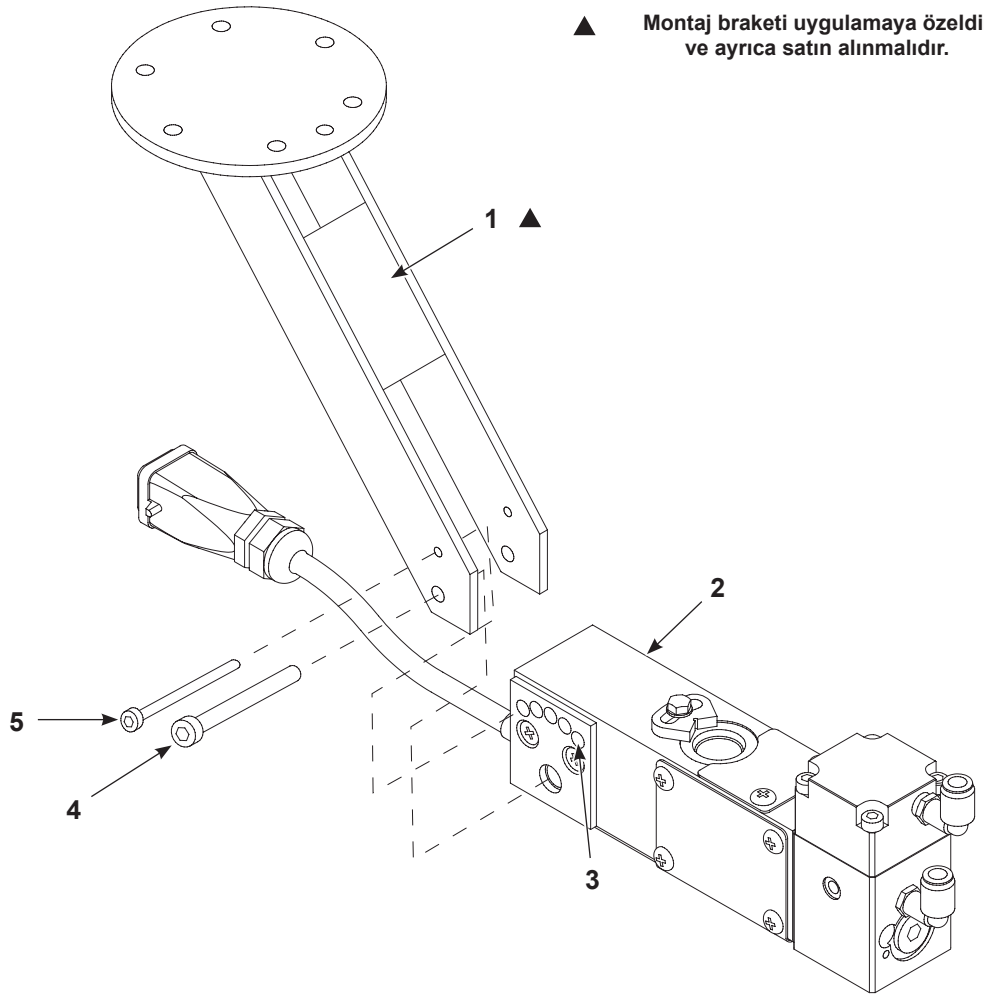
Manifold ısıtıcı blok donanımı

Manifold ısıtıcı blok donanımını Auto-Flo II sistemine monte etmek için aşağıdaki talimatları kullanın.

Gerekirse montaj teknik verileri için *Teknik Veriler* kısmı sayfa Sayfa 9'teki *Manifolda Monteli Dağıtım Valfi* bölümüne bakın.

1. Bkz. Şekil 8. Montaj braketini (1) ısıtıcı blok donanımına (2) hizalayın.
2. Isıtıcı blokunu yerinde tutun ve M10 vidasını (4) gösterilen şekilde montaj braketinin orta deliğinden ve ısıtıcı blokundan geçirerek takın.
3. Braketi, ısıtıcı blokundaki uygun ayarlanabilir kavis deliğine (3) hizalayın ve sabitlemek için M6 vidasını (5) takın.
4. Vidaları 60 in.-lb (6,7 N•m)'a kadar sıkın.

Servis talimatları için *Auto-Flo II Isıtıcı Blok Donanımları* talimat sayfasına bakın.



Şekil 8 Manifold ısıtıcı blok donanımı kurulumu

- | | | |
|----------------------------|----------------------------------|------------------|
| 1. Montaj braketini örneği | 3. Ayarlanabilir kavis delikleri | 5. Vida, M6 x 80 |
| 2. Isıtıcı bloku | 4. Vida, M10 x 80 | |

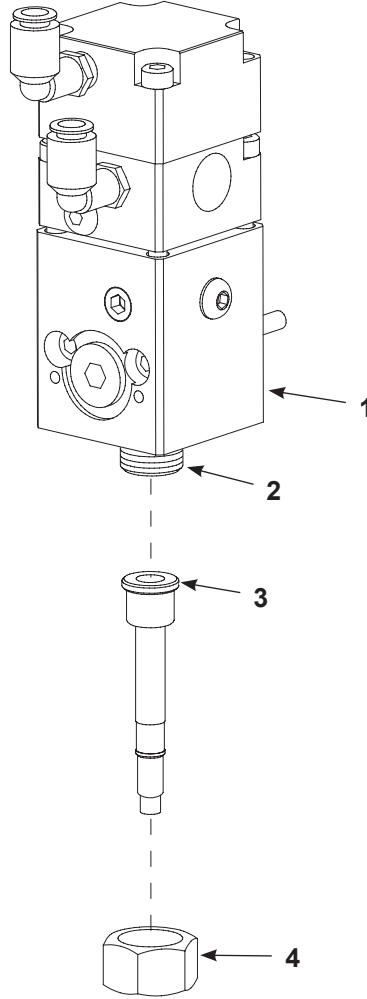
Bir Nozul Seçin

Nozul seçimi dağıtılan malzemenin tipi, istenen hava kabarcığı boyutu ve üretim hızı gereksinimlerine bağlıdır.



DİKKAT: Nozul somununun yapışmasını engellemek için dağıtım valfi dişlerini dağıtım malzemesiyle uyumlu bir yağlama maddesiyle yağlayın. Dişler yağlanmazsa nozul somununu sökerken valf gövdesinde hasar meydana gelebilir.

1. Bkz. Şekil 9. Dağıtım valfindeki (1) dişleri (2), dağıtım malzemesiyle uyumlu bir yağlama maddesiyle yağlayın.
2. Nozul somununu (4) kullanarak nozulu (3) monte edin. Nozul somununu güvenli biçimde sıkıştırın.



Şekil 9 Tipik nozul kurulumu

Kullanım



UYARI: Aşağıdaki görevleri sadece kalifiye personelin yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.

Çalışması, sistem uygulama koşullarına ve malzeme dağıtım sistemine bağlıdır. Detaylı çalıştırma prosedürleri için sistemle birlikte nakledilen ilgil. Sistem Dokümentasyonuna bakınız.

Dağıtım Valfini Boşaltın

NOT: Yeni dağıtım valfini ilk defa hizmete koymadan önce aşağıdaki prosedürü uygulayın.

1. Nozulun altına malzeme atık kabı koyun.
2. Malzeme nozuldan serbestçe akana kadar dağıtım valfini boşaltın.

Tıkanmış Nozul Nasıl Temizlenir

1. Malzeme boşaltıcıya gelen hava basıncını kapatın.
2. Malzeme besleme hattındaki sıralı basınç boşaltma valfinde kalan basıncı boşaltın.
3. Dağıtım sistemine gelen tüm gücü kapatın ve kilitleyin.
4. Bkz. Şekil 9. Nozul somununu (4) ve nozulu (3) dağıtım valfinden (1) dikkatle sökün. Uyumlu bir solventle nozulu ve dağıtım valfi dişlerini (2) temizleyin.



DİKKAT: Nozul somununun yapışmasını engellemek için dağıtım valfi dişlerini dağıtım malzemesiyle uyumlu bir yağlama maddesiyle yağlayın. Dişler yağlanmazsa nozul somununu sökerken valf gövdesinde hasar meydana gelebilir.

5. Uyumlu bir solventle dağıtım valfi dişlerini (2) yağlayın.
6. Nozul somununu (4) kullanarak nozulu (3) monte edin. Nozul somununu güvenli biçimde sıkıştırın.

Bakım



UYARI: Aşağıdaki görevleri sadece kalifiye personelin yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.



UYARI: Sistem veya malzeme basınçlı. Basıncı boşaltın. Bu uyarının gözlemlenmemesi ciddi sakatlanma ya da ölümle sonuçlanabilir.

NOT: Listelenen frekanslar sadece kılavuzdur. Tesis ortamına, proses parametrelerine, uygulanan malzemeye ya da deneyime bağlı olarak frekansları ayarlamak gerekebilir. Daima tesis bakım programınıza göre önleyici bakım prosedürleri uygulayın.

Sıklık	Görev
Günlük	Aşınmaya karşı nozulu kontrol edin. Gerektiğinde değiştirin.
Düzenli olarak	Hava borularını ve malzeme besleme hortumunu sızıntılara veya hasara karşı kontrol edin. Gerekirse boruları ve hortumları değiştirin. Dağıtım valfinin güvenli bir şekilde monte edildiğinden emin olun. Hava besleme hattındaki filtreyi temizleyin

Sorun Giderme



UYARI: Aşağıdaki görevleri sadece kalifiye personelin yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.

Bu bölümde sorun giderme prosedürleri yer almaktadır. Bu prosedürler yalnızca karşılaşılabileceğiniz en sık rastlanılan problemleri kapsar. Burada sunulan bilgilerle problemi çözemezseniz, yardım için yerel Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Sorun	Olası Neden	Düzeltilici Eylem
1. Nozul veya nozul somunu çevresinde sızıntı.	Kirli veya hasarlı metal sızdırmazlık yüzeyleri.	Kirliyse nozulu temizleyin. Aşınmışsa nozulu değiştirin.
2. Valf gövdesindeki dren deliğinden sızıntı.	Aşınmış salmastra kartuşu.	Standart Dağıtım Valfi: Kartuş/conta tertibatını değiştirin. XD Dağıtım Valfi: Kartuş tutucuyu değiştirin.
3. Boşaltma valfi yavaş tepki veriyor.	Hava pistonu donanımı kuru veya aşınmış.	Piston/gövde tertibatını yağlayın veya değiştirin.
	Solenoid düşük hava basıncı.	Solenoid gelen hava basıncını arttırın.
	Valfe gelen uzun hava besleme hatları	Solenoidi mümkün olduğu kadar valfe yakın monte edin.

Onarım



UYARI: Aşağıdaki görevleri sadece kalifiye personelin yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.



UYARI: Sistem veya malzeme basınçlı. Basıncı boşaltın. Bu uyarının gözlemlenmemesi ciddi sakatlanma ya da ölümlle sonuçlanabilir.

Salmastra Kartuşu

Bkz. Şekil 10. Salmastra kartuşunu değiştirmek için aşağıdaki prosedürü kullanın.

Salmastra Kartuşunu Çıkarın

1. Hava silindiri kapağını (2) sabitleyen vidaları (1) sökün.
2. Yayı (3) pistondan (4) sökün.
3. **Sadece XD dağıtım valfleri:** Kartuş tutucuyu (6) valf gövdesine (8) sabitleyen vidaları (5) çıkarın.

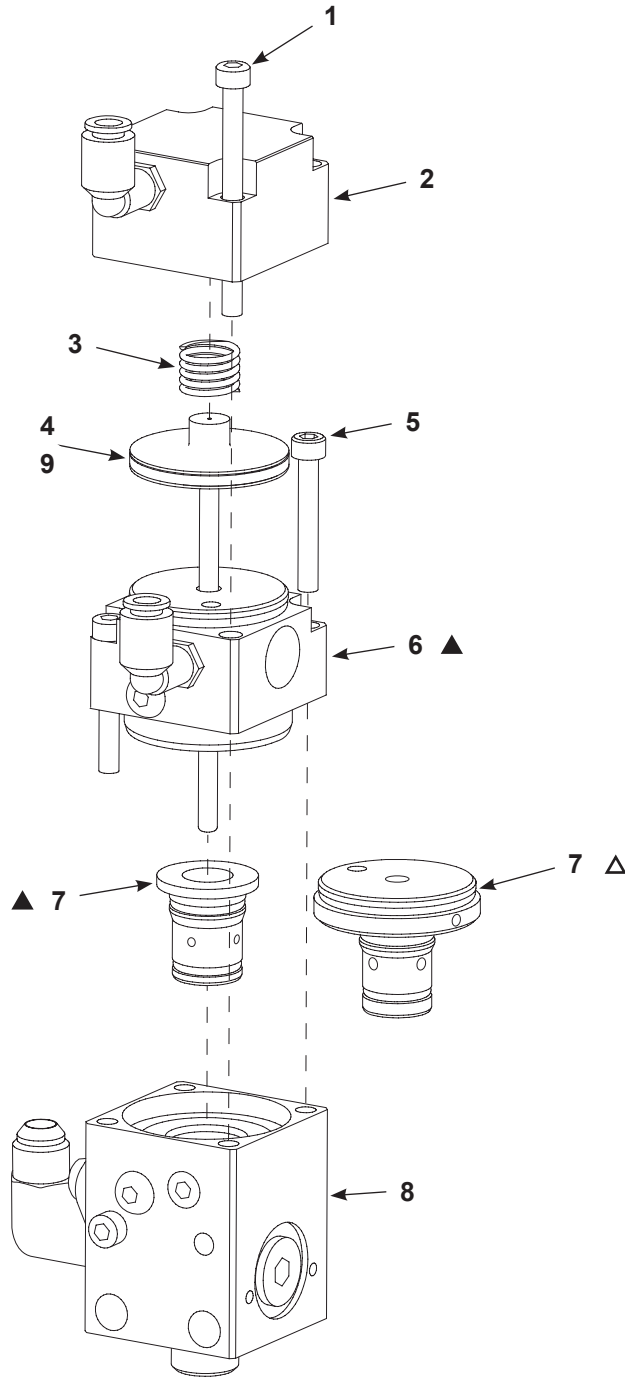


DİKKAT: Gövde hasarını önlemek için salmastra kartuşunu gövdeden çıkarırken çok dikkatli olun.

4. Salmastra kartuşunu (7) gövdeden (8) çıkarmak için küçük bir tornavida kullanın.
5. Aşınma veya hasara karşı pistonu (4), kartuş tutucuyu (6) ve valf gövdesini (8) muayene edin. Gerektiğinde parçaları değiştirin.

Salmastra Kartuşunu Monte Edin

1. Yeni salmastra kartuşuna (7) Mobil SHC 100 gres yağını uygulayın ve valf gövdesine (8) monte edin.
2. **Sadece XD dağıtım valfleri:** Vidaların dişlerine (5) Loctite 242 uygulayın. Vidaları kullanarak kartuş tutucusunu (6) gövdeye (8) monte edin. Vidaları, 54 in.-lb (6 N•m)'a kadar sıkın.
3. Pistonu (4) kartuş tutucusuna (6) veya salmastra kartuşuna (7) takın.
4. Yayı (3), pistonun üzerine (4) monte edin.
5. Vidaların dişlerine (1) Loctite 242 uygulayın. Vidaları kullanarak hava silindiri kapağını (2) monte edin. Vidaları 54 in.-lb (6 N•m) torkla sıkın.



▲ XD DAĞITIM VALFLERİ ÜZERİNDE KULLANILMIŞTIR

△ STANDART DAĞITIM VALFLERİ ÜZERİNDE KULLANILMIŞTIR

Şekil 10 Salmastra kartuşunun değiştirilmesi - tipik (gösterilen XD bağımsız dağıtım valfi)

Parçalar

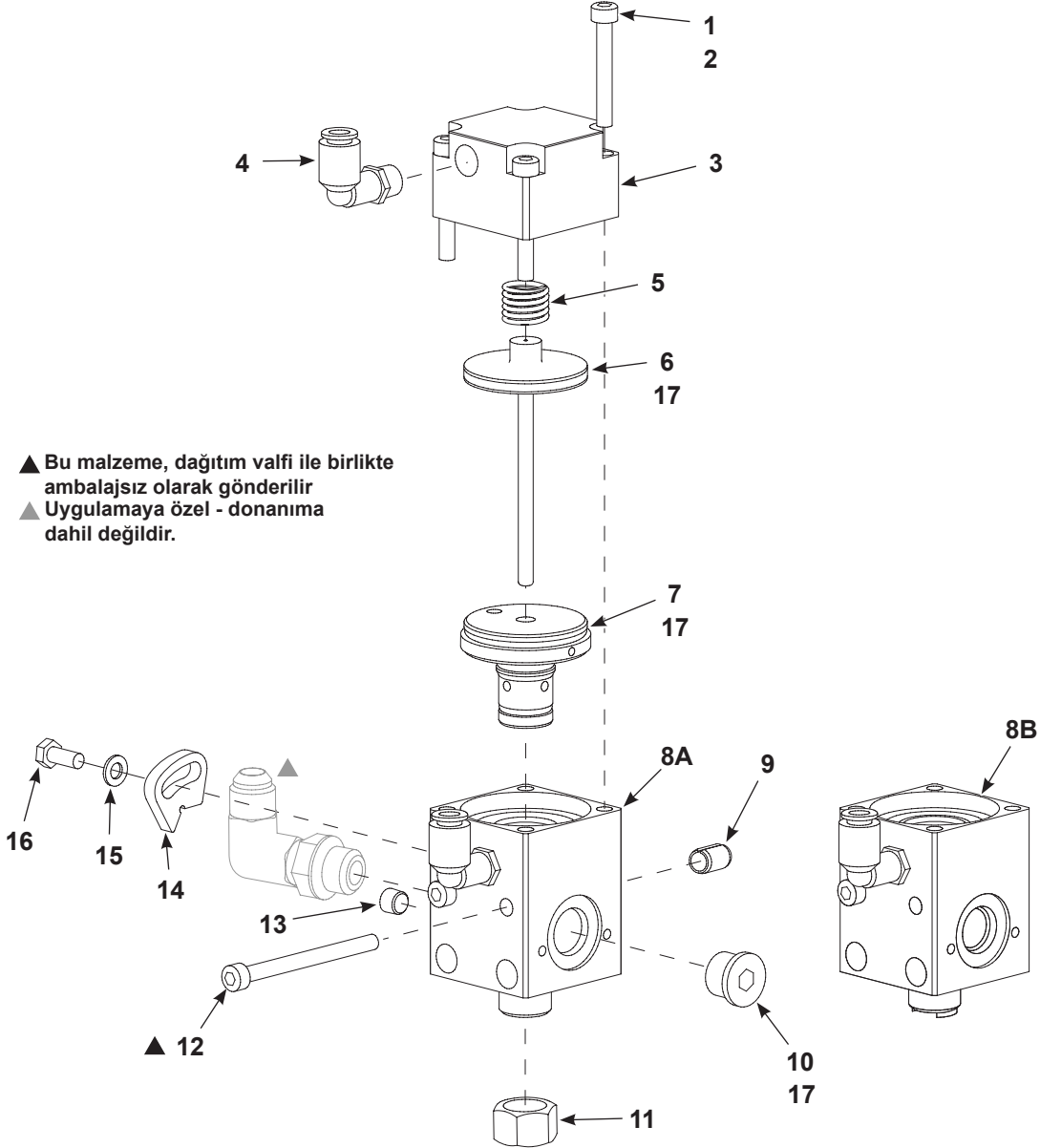
Parça sipariş etmek için (800) 433-9319 numaralı telefondan Nordson Endüstriyel Kaplama Sistemleri Müşteri Destek Merkezi'ni arayın veya yerel Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Bağımsız Dağıtım Valfleri

Aşağıdaki bağımsız dağıtım valfleri kullanılabilir.

Standart bağımsız dağıtım valfleri

Bkz. Şekil 11 ve aşağıdaki parça listesi.



Şekil 11 Standart bağımsız dağıtım valfi parçaları

Malzeme	P/N	P/N	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1089554	—	—	GUN, Auto-Flo, standalone	1	
—	—	1089555	—	GUN, Auto-Flo, standalone, with locator	1	
—	—	—	1620437	GUN, Auto-Flo, standalone, PEEK seals	1	
1	982386	982386	982386	• SCREW, socket, M5 x 35	4	
2	900464	900464	900464	• ADHESIVE, Loctite 242, blue, removable, 50 m	AR	
3	1086179	1086179	1086179	• CAP, air, piston, Auto-Flo, 1/8 NPT	1	
4	971521	971521	971521	• ELBOW, male, 1/4 tube x 1/8 NPT	2	
5	237947	237947	237947	• SPRING, compression	1	
6	-----	-----	-----	• PISTON/STEM assembly	1	A
7	-----	-----	—	• CARTRIDGE, grease/seal, UHMW	1	A
	—	—	-----	• CARTRIDGE, grease/seal, PEEK	1	A
8A	-----	-----	-----	• BODY, Auto-Flo, Standalone, 2 x SAE-6	1	
8B	-----	-----	-----	• BODY, Auto-Flo, Standalone, 2 x SAE-6, locator	1	
9	985244	985244	985244	• PIN, dowel, hollow, 8 mm OD x 12 mm	2	
10	973574	973574	973574	• PLUG, O-ring, straight thread, 9/16-18	1	
11	152290	152290	152290	• NUT, retaining	1	
12	982171	982171	982171	• SCREW, socket, M5 x 60	2	
13	973466	973466	973466	• PLUG, pipe, flush, 1/8 w/ sealant	1	
14	323872	323872	323872	• KEY, lock, swivel	1	
15	983035	983035	983035	• WASHER, flat, M5	1	
16	345464	345464	345464	• SCREW, hex, cap, M5 x 12	1	
17	1001849	1001849	1001849	• GREASE, Mobile, Synthetic, SHC 100, 12.5 oz	AR	

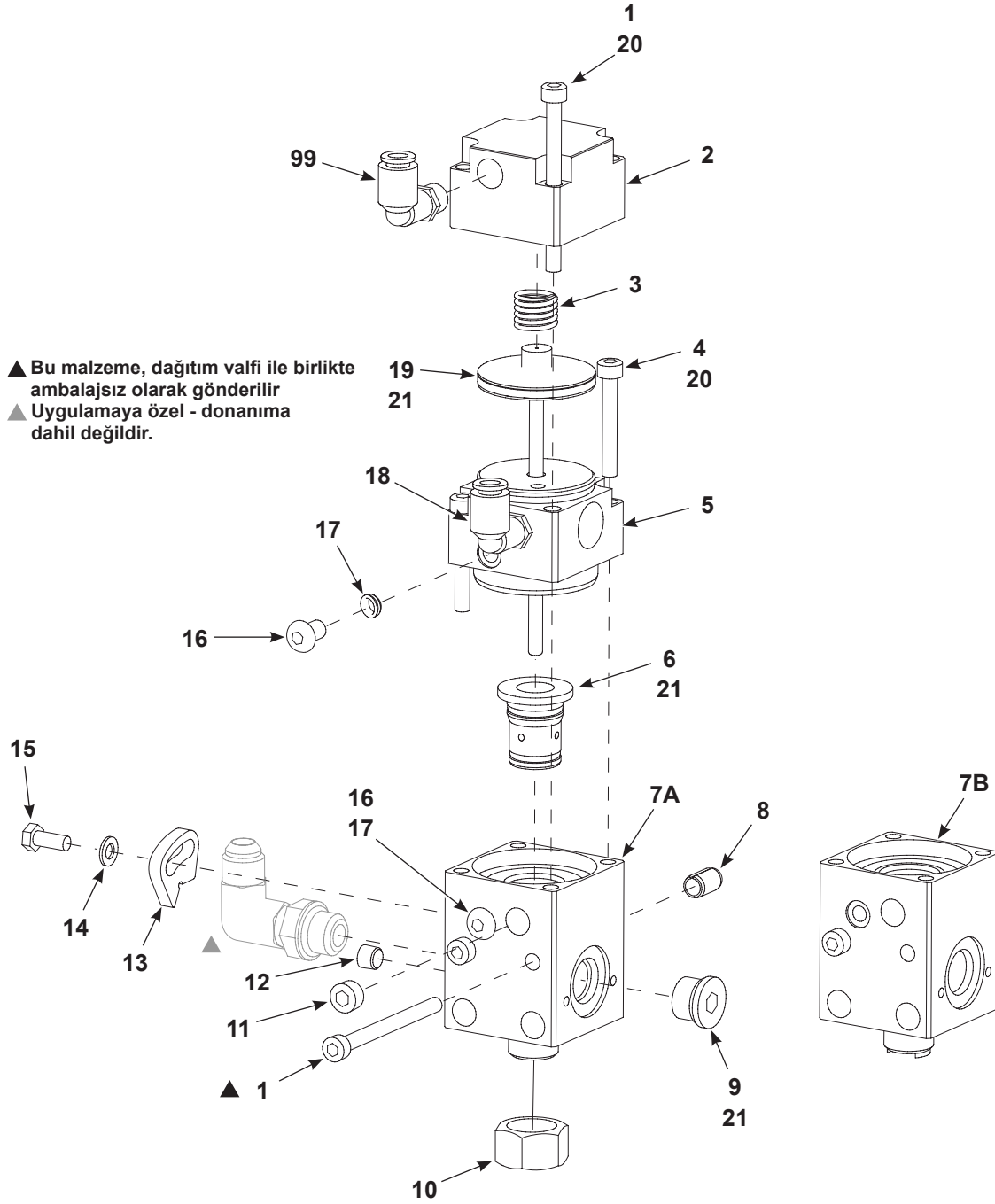
NOT: A. P/N ve miktar seçenekleri için Sayfa 35 bölümündeki *Kartuş ve Gövde/Piston Kitleri*'ne bakın.

NS: Gösterilmedi

AR: İstenildiği kadar

XD Bağımsız Dağıtım Valfleri

Bkz. Şekil 12 ve aşağıdaki parça listesi.



Şekil 12 XD bağımsız dağıtım valfi parçaları

Malzeme	P/N	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1092956	—	GUN, Auto-Flo XD, standalone	1	
—	—	1092957	GUN, Auto-Flo XD, standalone, with locator	1	
1	982171	982171	• SCREW, socket, M5 x 60	4	
2	1086179	1086179	• CAP, air, piston, Auto-Flo, 1/8 NPT	1	
3	237947	237947	• SPRING, compression	1	
4	982386	982386	• SCREW, socket, M5 x 35	2	
5	1093685	1093685	• ASSEMBLY, cartridge retainer	1	
6	-----	-----	• CARTRIDGE, grease/seal, scraper	1	A
7A	-----	-----	• BODY, Auto-Flo, Standalone, 2 x SAE-6	1	
7B	-----	-----	• BODY, Auto-Flo, Standalone, 2 x SAE-6, locator	1	
8	985244	985244	• PIN, dowel, hollow, 8 mm OD x 12 mm	2	
9	973574	973574	• PLUG, O-ring, straight thread, 1/8-18	1	
10	152290	152290	• NUT, retaining	1	
11	973411	973411	• PLUG, pipe, socket, flush 1/4	1	
12	973466	973466	• PLUG, pipe, flush, 1/16 w/ sealant	1	
13	323872	323872	• KEY, lock, swivel	1	
14	983035	983035	• WASHER, flat, M5	1	
15	345464	345464	• SCREW, hex, cap, M5 x 12	1	
16	346163	346163	• SCREW, button head, 1/4-28 x 0.25	2	
17	346164	346164	• SLEEVE, sealing, 1/4 screw	2	
18	971521	971521	• ELBOW, male, 1/4 tube x 1/8 NPT	2	
19	-----	-----	• PISTON/STEM KIT	1	A
20	900464	900464	• ADHESIVE, Loctite 242, blue, removable, 50 m	AR	
21	1001849	1001849	• GREASE, Mobile, Synthetic, SHC 100, 12.5 oz	AR	

NOT: A. P/N ve miktar seçenekleri için Sayfa 35 bölümündeki *Kartuş ve Gövde/Piston Kitleri*'ne bakın.

NS: Gösterilmedi

AR: İstenildiği kadar

Malzeme	P/N	P/N	P/N		Tanım	Miktar	Not
—	1089560	—	—	—	GUN, Auto-Flo, manifold	1	
—	—	1089561	—	—	GUN, Auto-Flo, manifold, with locator	1	
—	—	—	1620436	—	GUN, Auto-Flo, manifold, PEEK seals	1	
—	—	—	—	1621554	VALVE, Auto-Flo II, 1K, Auto-Flo, aluminum, polymyte, manifold	1	
1	982386	982386	982386	—	• SCREW, socket, M5 x 35	4	
	—	—	—	1612619	• SCREW, socket, M5 x 35	4	
2	900464	900464	900464	900464	• ADHESIVE, Loctite 242, blue, removable, 50 m	AR	
3	1086179	1086179	1086179	1086179	• CAP, air, piston, Auto-Flo, 1/8 NPT	1	
4	971521	971521	971521	—	• ELBOW, male, 1/4 tube x 1/8 NPT	2	
	—	—	—	1613946	• ELBOW, male, 1/4 tube x 1/8 NPT	2	
5	237947	237947	237947	237947	• SPRING, compression	1	
6	-----	-----	-----	-----	• PISTON/STEM assembly	1	A
7	-----	-----	—	—	• CARTRIDGE, grease/seal, UHMW	1	A
	—	—	-----	—	• CARTRIDGE, grease/seal, PEEK	1	A
	—	—	—	1620265	• CARTRIDGE, grease/seal, polymyte, Auto-Flo	1	
	—	—	—	—	• SEAT, carbide, 0.157 ID x 0.375 OD, Auto-Flo	1	
8	1611382	1611382	1611382	1611382	• SEAT, carbide, 0.157 ID x 0.375 OD, Auto-Flo	1	
9	900419	900419	900419	900419	• ADHESIVE, Loctite, 620, green, high-temp, 50 ml	AR	
10A	-----	—	-----	-----	• BODY, Auto-Flo, manifold, 0.23 port x SAE-6	1	
10B	—	-----	—	—	• BODY, Auto-Flo, manifold, 0.23 x SAE-6, locator	1	
11	985244	985244	985244	985244	• PIN, dowel, hollow, 8 mm OD x 12 mm	2	
12	940101	940101	940101	940101	• O-RING, Viton, 0.301 ID x 0.070	1	
13	940111	940111	940111	940111	• O-RING, Viton, 0.239 ID x 0.070, 10411SB	2	
14	1082132	1082132	1082132	1082132	• ADAPTER, body/seat/nozzle, Auto-Flo	1	
15	1082430	1082430	1082430	1082430	• O-RING, 15.3 mm ID x 2.2 mm W, Viton, 90 Duro		
16	152290	152290	152290	152290	• NUT, retaining	1	
17	973574	973574	973574	973574	• PLUG, O-ring, straight thread, 9/16-18	1	
18	982178	982178	982178	982178	• SCREW, socket, M5 x 50	2	
19	973466	973466	973466	973466	• PLUG, pipe, flush, 1/16 w/ sealant	1	
20	1001849	1001849	1001849	1001849	• GREASE, Mobile, Synthetic, SHC 100, 12.5 oz	AR	

NOT: A. P/N ve miktar seçenekleri için Sayfa 35 bölümündeki *Kartuş ve Gövde/Piston Kitleri*'ne bakın.

NS: Gösterilmedi

AR: İstenildiği kadar

Malzeme	P/N	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1092921	—	GUN, Auto-Flo XD, manifold	1	
—	—	1093075	GUN, Auto-Flo XD, manifold, with locator	1	
1	982171	982171	• SCREW, socket, M5 x 60	2	
2	1086179	1086179	• CAP, air, piston, Auto-Flo, 1/8 NPT	1	
3	237947	237947	• SPRING, compression	1	
4	982386	982386	• SCREW, socket, M5 x 35	2	
5	1093685	1093685	• ASSEMBLY, cartridge retainer	1	
6	-----	-----	• CARTRIDGE, grease/seal, scraper	1	A
7A	-----	-----	• BODY, Auto-Flo, manifold, 2 x SAE-6	1	
7B	-----	-----	• BODY, Auto-Flo, manifold, 2 x SAE-6, locator	1	
8	985244	985244	• PIN, dowel, hollow, 8 mm OD x 12 mm	2	
9	940101	940101	• O-RING, Viton, 0.301 ID x 0.070	1	
10	940111	940111	• O-RING, Viton, 0.239 ID x 0.070, 10411SB	2	
11	346163	346163	• SCREW, button head, 1/4-28 x 0.25	3	
12	346164	346164	• SLEEVE, sealing, 1/4 screw	3	
13	152290	152290	• NUT, retaining	1	
14	973574	973574	• PLUG, O-ring, straight thread, 9/16-18	1	
15	982178	982178	• SCREW, socket, M5 x 50	2	
16	973411	973411	• PLUG, pipe, socket, flush 1/4	1	
17	973466	973466	• PLUG, pipe, flush, 1/16 w/ sealant	1	
18	971521	971521	• ELBOW, male, 1/4 tube x 1/8 NPT	2	
19	-----	-----	• PISTON/STEM/ CARTRIDGE assembly	1	A
20	900464	900464	• ADHESIVE, Loctite 242, blue, removable, 50 m	AR	
21	1001849	1001849	• GREASE, Mobile, Synthetic, SHC 100, 12.5 oz	AR	

NOT: A. P/N ve miktar seçenekleri için Sayfa 35 bölümündeki *Kartuş ve Gövde/Piston Kitleri*'ne bakın.

NS: Gösterilmedi

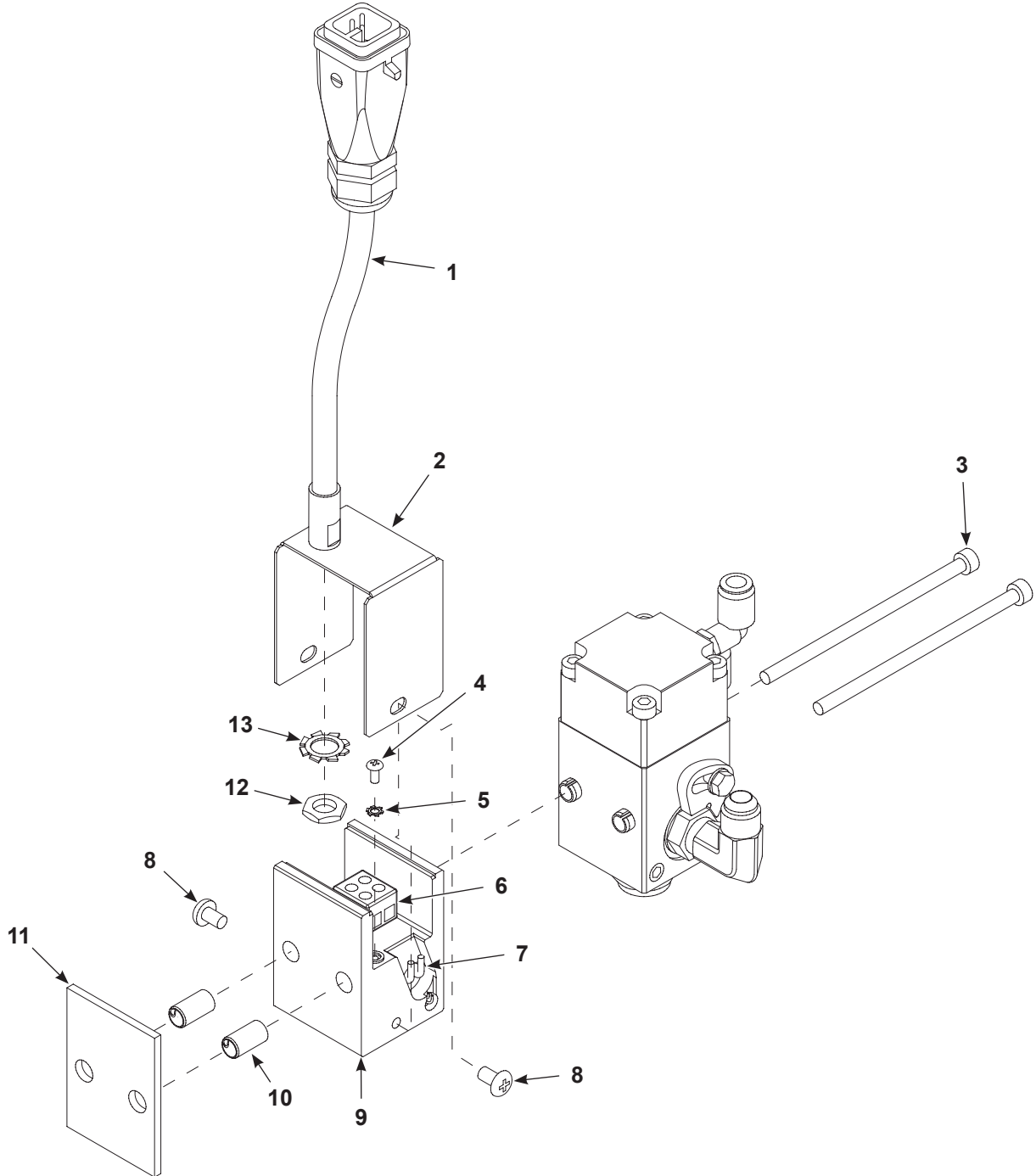
AR: İstenildiği kadar

Dağıtım valfi seçenekleri

Servis talimatları için *Auto-Flo II Isıtıcı Blok Donanımları* talimat sayfasına bakın.

Isıtıcı blok donanımı

Bkz. Şekil 15 ve aşağıdaki parça listesi.

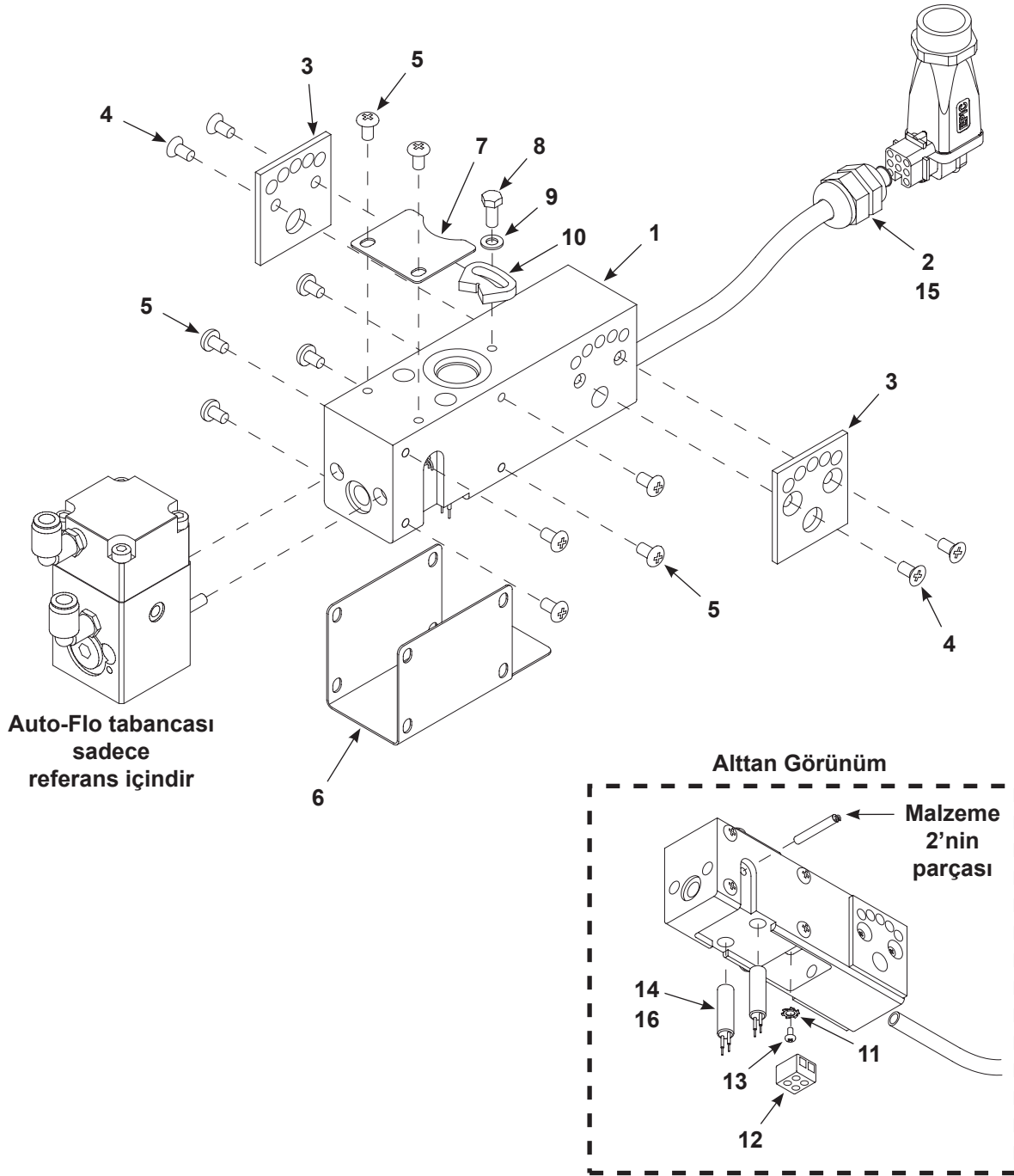


Şekil 15 Isıtıcı blok donanımı parçaları

Malzeme	P/N	P/N	P/N	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1606151	—	—	—	HEATER BLOCK ASSEMBLY, Auto-Flo, 120 V	1	
—	—	1615107	—	—	HEATER BLOCK ASSEMBLY, Auto-Flo, 120 V, low wattage	1	
—	—	—	1606152	—	HEATER BLOCK ASSEMBLY, Auto-Flo, 240 V	1	
—	—	—	—	1615108	HEATER BLOCK ASSEMBLY, Auto-Flo, 240 V, low wattage	1	
1	1608885	1608885	276957	276957	• KIT, cord set	1	
2	-----	-----	-----	-----	• COVER, body, Auto-Flo heater, standalone	1	
3	-----	-----	-----	-----	• SCREW, socket, M5 x 100, black, class 12.9 per ISO 4762	1	
4	-----	-----	-----	-----	• SCREW, pan head, recessed, M3 x 6, zinc, class 4.8 per ISO 7045	1	
5	-----	-----	-----	-----	• LOCK WASHER, external, M3, stainless, zinc	2	
6	939586	939586	939586	939586	• CONNECTOR, plastic, 2-station	1	
7	1608711	1615128	1608764	1615129	• KIT, heater cartridge	1	
8	-----	-----	-----	-----	• SCREW, pan head, cross-rec, M5 x 8, class 4.8 per ISO 7045	2	
9	-----	-----	-----	-----	• BODY, Auto-Flo heater, standalone	1	
10	1606149	1606149	1606149	1606149	• DOWEL PIN, hollow, 8mm OD x 16mm L	2	
11	-----	-----	-----	-----	• INSULATOR PLATE, Auto-Flo, standalone	1	
12	984155	984155	984155	984155	• NUT, panel mounting	1	
13	983161	983161	983161	983161	• WASHER, external, 3/8-in., stainless, zinc	1	

Sıralı manifold ısıtıcı blok donanımı

Bkz. Şekil 16 ve aşağıdaki parça listesi.



Şekil 16 Sıralı ısıtıcı blok donanımı parçaları

Malzeme	P/N	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1609339	—	MANIFOLD, Auto-Flo, in-line, heated, 120 V	—	
—	—	1611704	MANIFOLD, Auto-Flo, in-line, heated, 120V, low wattage	—	
1	1609375	1609375	• BODY, manifold, Auto-Flo, in-line, heated	1	
2	1609379	1609379	• CORDSET, manifold, heated, Auto-Flo, 120 V	1	A
3	1609376	1609376	• PLATE, isolator, manifold, Auto-Flo, in-line	2	
4	-----	-----	• SCREW, flat, socket, M5 x 10, black, class 10.9 per ISO 7089	4	
5	-----	-----	• SCREW, button head, socket, M5 x 0.8 x 8.0, stainless steel, class 4.8, per ISO 21269	10	
6	1609378	1609378	• COVER, manifold, Auto-Flo, in-line	1	
7	1609377	1609377	• COVER, heater, manifold, Auto-Flo, in-line	1	
8	-----	-----	• SCREW, hex, cap, M5 x 12, zinc, class 8.8, per ISO 4017	1	
9	-----	-----	• WASHER, flat, m, reg, M5, steel, zinc	1	
10	156208	156208	• KEY, swivel, locking, H/F, 1.250 in., hex	1	
11	-----	-----	• WASHER, lock, ext., M3, steel, zinc	1	
12	939586	939586	• CONNECTOR, plastic, 2 station	1	
13	-----	-----	• SCREW, machine, pan, rec., M3 x 6, zinc, class 4.8, per ISO 7045	1	
14	938119	—	• HEATER CARTRIDGE, 0.375 D, 1.00 L, 65 W, 120 V	2	B
	—	1612837	• HEATER CARTRIDGE, 0.375 D, 1.00 L, 30 W, 120 V	2	B
15	900470	900470	• ADHESIVE, Loctite, 272, red, hi-temp, 50 ml	AR	
16	275386	275386	• COMPOUND, joint, thermal, 0.2 oz	AR	

NOT: A. Loctite 272 yapıştırıcı, kırmızı, yüksek sıcaklık, 50 ml içerir.

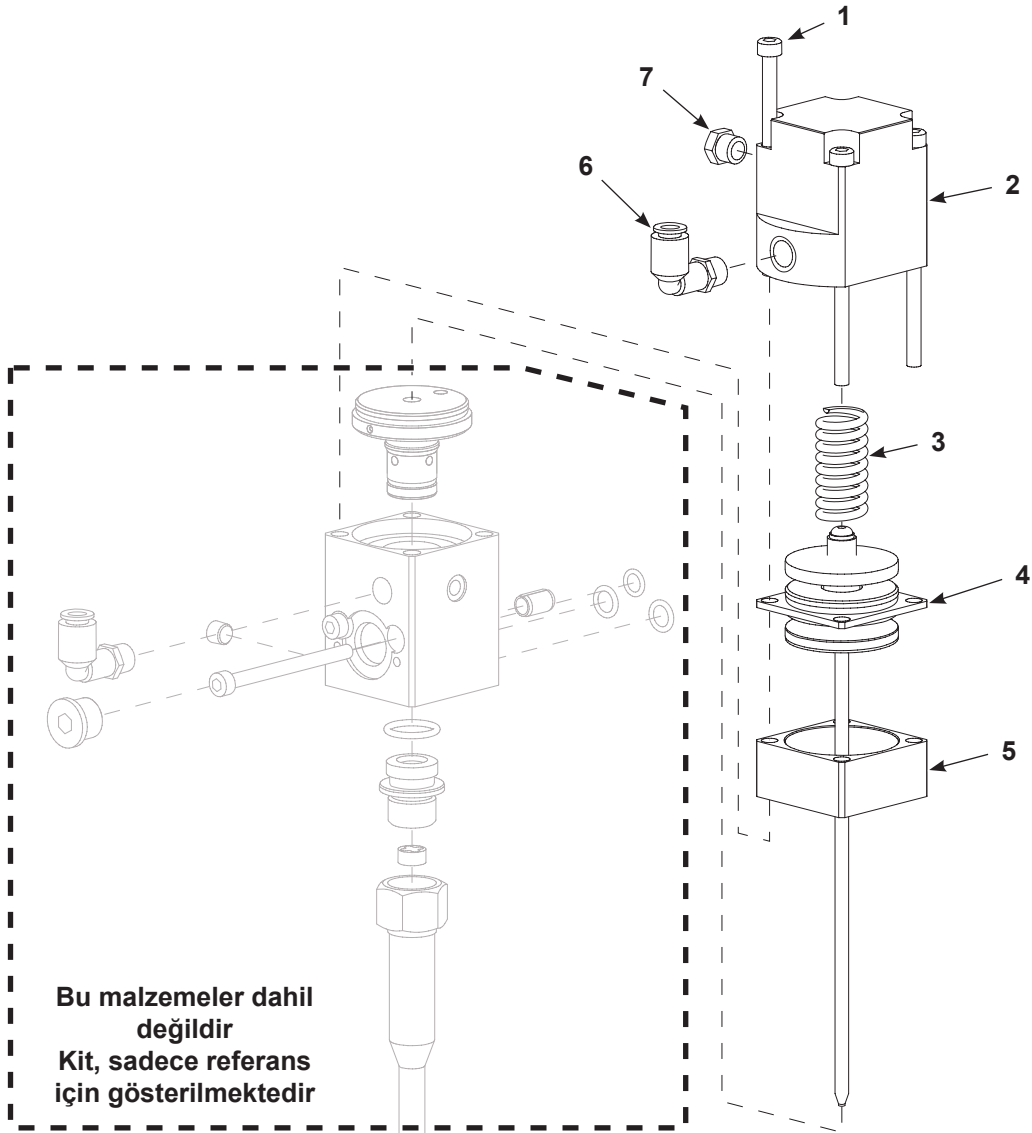
B. 0,2 ons termal bağlantı bileşiği içerir.

NS: Gösterilmedi

AR: İstenildiği kadar

İkili piston kiti, 40 psi, Auto-Flo II

Bkz. Şekil 17 ve aşağıdaki parça listesi.

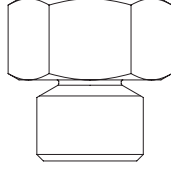


Şekil 17 İkili piston kiti, 40 psi parçalar

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1614223	KIT, Auto-Flo II, 40 psi, dual piston	1	
1	-----	• SCREW, socket, M5 x 80, class 12.9, ISO 4762	4	
2	-----	• PISTON, air cap, Auto-Flo rt, 40 psi	1	
3	-----	• SPRING, compression, OD 07.72 x 2.00 LG	1	
4	-----	• PISTON/STEM, dual, 0.090 tip, Auto-Flo, zero cavity	1	
5	-----	• SPACER, dual piston	1	
6	971521	• ELBOW, male, ¼ tube X ⅜ NPT, h.t.	1	
7	1003609	• VENT, breather, ⅜ NDV 8180	1	

Ayrılma adaptörü kitleri

Bkz. Şekil 18 ve aşağıdaki parça listesi.



Şekil 18 Ayrılma kiti

P/N	Tanım	Not
1616674	KIT, breakaway, 3/8F x 3/8M, blue	
1616675	KIT, breakaway, 3/8F x 3/8M, blue, quantity 5	

Kartuş ve gövde/piston kitleri

Tabanca P/N	Tanım	Kartuş kitleri			Gövde ve piston kitleri		
		Miktar 1	Miktar 10	Miktar 25	Miktar 1	Miktar 10	Miktar 25
1089554	GUN, Auto-Flo, standalone	1099071	1616645	1616646	1102748	1616647	1616648
1089555	GUN, Auto-Flo, standalone, with locator	1099071	1616645	1616646	1102748	1616647	1616648
1620437	GUN, Auto-Flo, standalone, PEEK seals	1620440	1620441	1620442	1102748	1616647	1616648
1092956	GUN, Auto-Flo XD, standalone	1088448	1616649	1616650	1088449	1616651	1616652
1092957	GUN, Auto-Flo XD, standalone, with locator	1088448	1616649	1616650	1088449	1616651	1616652
1089560	GUN, Auto-Flo, manifold	1099071	1616645	1616646	1102748	1616647	1616648
1089561	GUN, Auto-Flo, manifold, with locator	1099071	1616645	1616646	1102748	1616647	1616648
1620436	GUN, Auto-Flo, manifold, PEEK seals	1620440	1620441	1620442	1102748	1616647	1616648
1621554	GUN, Auto-Flo, manifold, polymyte	1620266	- - - - -	- - - - -	1102748	1616647	1616648
1092921	GUN, Auto-Flo XD, manifold	1088448	1616649	1616650	1088449	1616651	1616652
1093075	GUN, Auto-Flo XD, manifold, with locator	1088448	1616649	1616650	1088449	1616651	1616652

Bu sayfa kasten boş bırakılmıştır.

Birleřtirme Beyanı

Ürün: Auto-Flo

Modeller: Auto-Flo ve Auto-Flo II

Tanım: Çeşitli endüstri uygulamalarındaki malzemelerin hassas dağıtımı için dağıtım valfleri.

İlgili direktifler:

2006/42/EC (Makine Yönetmelięi)

Uyumluluk için kullanılan standartlar:

EN12100

EN12266-1

EN12266-2

Prensipiler:

Bu ürün, iyi mühendislik uygulamasına uygun şekilde üretilmiştir.

Belirtilen ürün yukarıda tanımlanan yönetmelik ve standartlar ile uyumludur.

Sertifikalar: DNV ISO9001



Tarih: 27Eki21

Jeremy Krone
Mühendislik Müdürü
Industrial Coating Systems
Amherst, Ohio, ABD

Nordson'un AB'deki Yetkili Temsilcisi

İletişim: Operasyon Müdürü
Industrial Coating Systems
Nordson Deutschland GmbH
Heinrich-Hertz Strasse 42-44
D-40699 Erkrath



Nordson Corporation • Westlake, Ohio

DOC16011-01

