

Popis

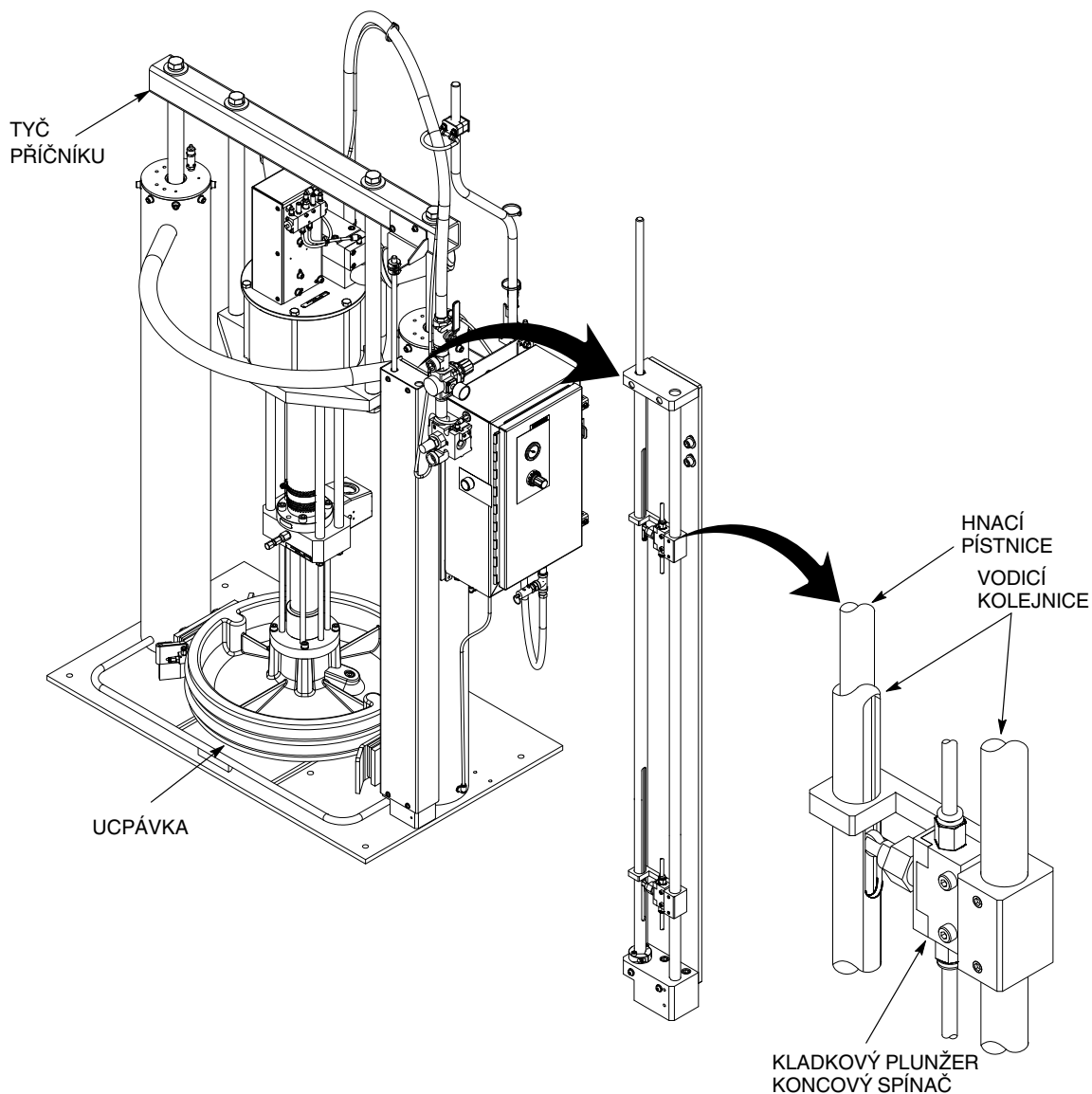
Viz obr. 1. Moduly pro stanovení hladiny využívají koncové spínače kladkového plunžeru na vodicích kolejnicích k monitorování vzdálenosti mezi spodní částí ucpávky a základním povrchem rámu velkoobjemového přečerpávače.

Hnací pístnice je připojena k tyči příčniku velkoobjemového přečerpávače. Během pohybu ucpávky/desky směrem dolů pohání každý kladkový plunžer na koncových spínačích.

Sestava během pohybu ucpávky dolů zjišťuje dva stavy:

- Ucpávka v sudu
- Prázdný sud

Další informace o nastavení koncových spínačů naleznete v části *Nastavení koncových spínačů*.



Obr. 1 Typická sestava ke zjištění hladiny (na obrázku je velký rám)

Oprava

Opravy zahrnují výměnu těsnění stírátká hnací pístnice a výměnu nebo nastavení koncových spínačů kladkového plunžeru.

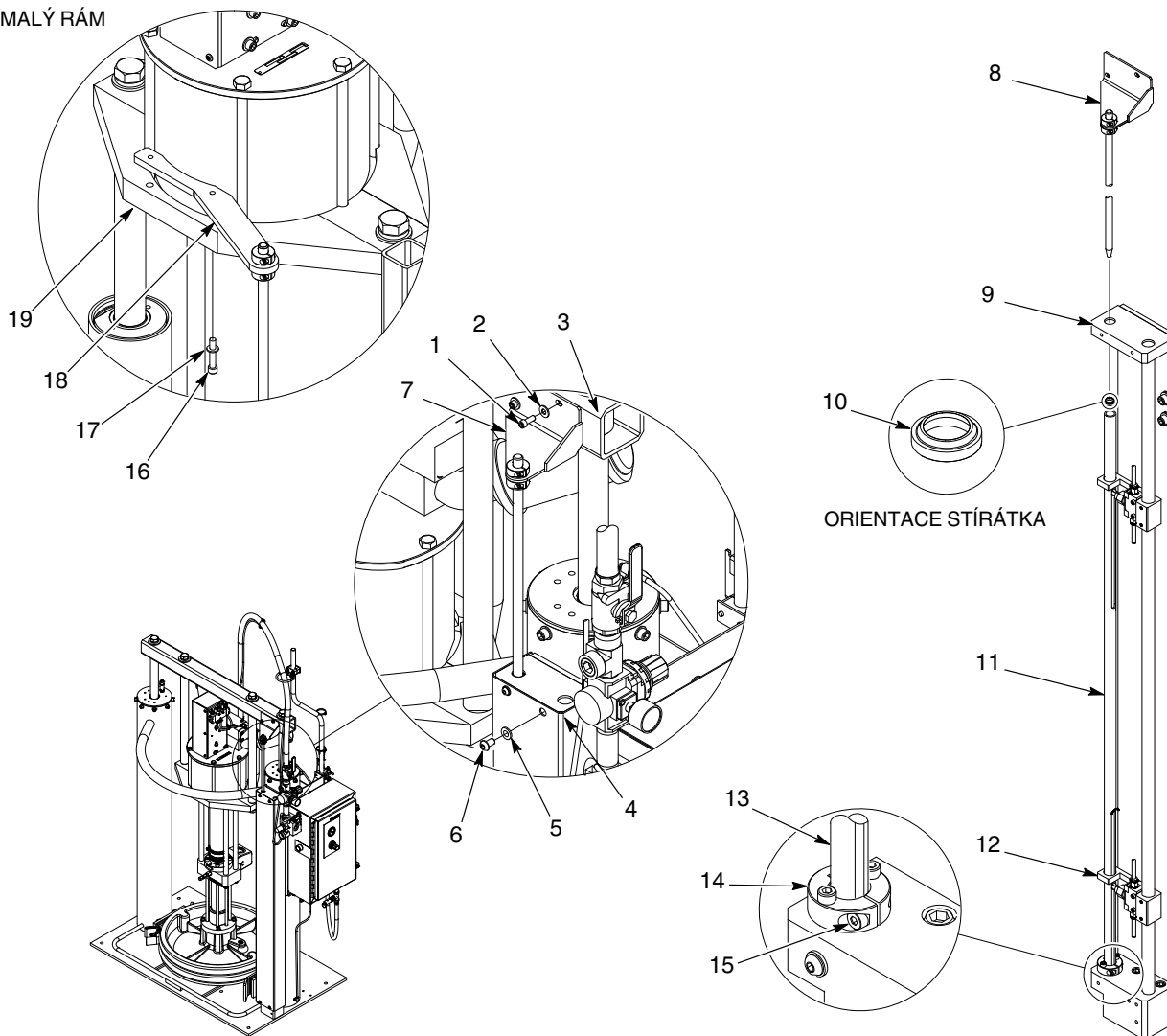


- Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené zde a v ostatních souvisejících dokumentech.
- Před provedením oprav odpojte a zablokujte přívod napájení do systému.

Těsnění stírátko

1. Viz obr. 2. Odšroubujte šrouby (6) a podložky (5) zajišťující kryt (4) k základně (9).
2. **Velký rám:** Odšroubujte šrouby (1) a podložky (2) zajišťující držák (7) k tyči příčníku (3).
Malý rám: Odšroubujte šrouby (16) a podložky (17) zajišťující držák (18) k základně (19).
3. Sejměte sestavu hnací pístnice (8) z vodicí trubice (11).
4. Povolte šroub (15) na dělené objímce (14). Zatlačte vodicí trubici (13) směrem dolů pro přístup k těsnění stírátko (10). Sejměte těsnění stírátko ze základny (9) a vyhod'te je.
5. Sestavení proved'te v opačném pořadí. Před instalací krytu (4) ověřte nastavení koncových spínačů (12).

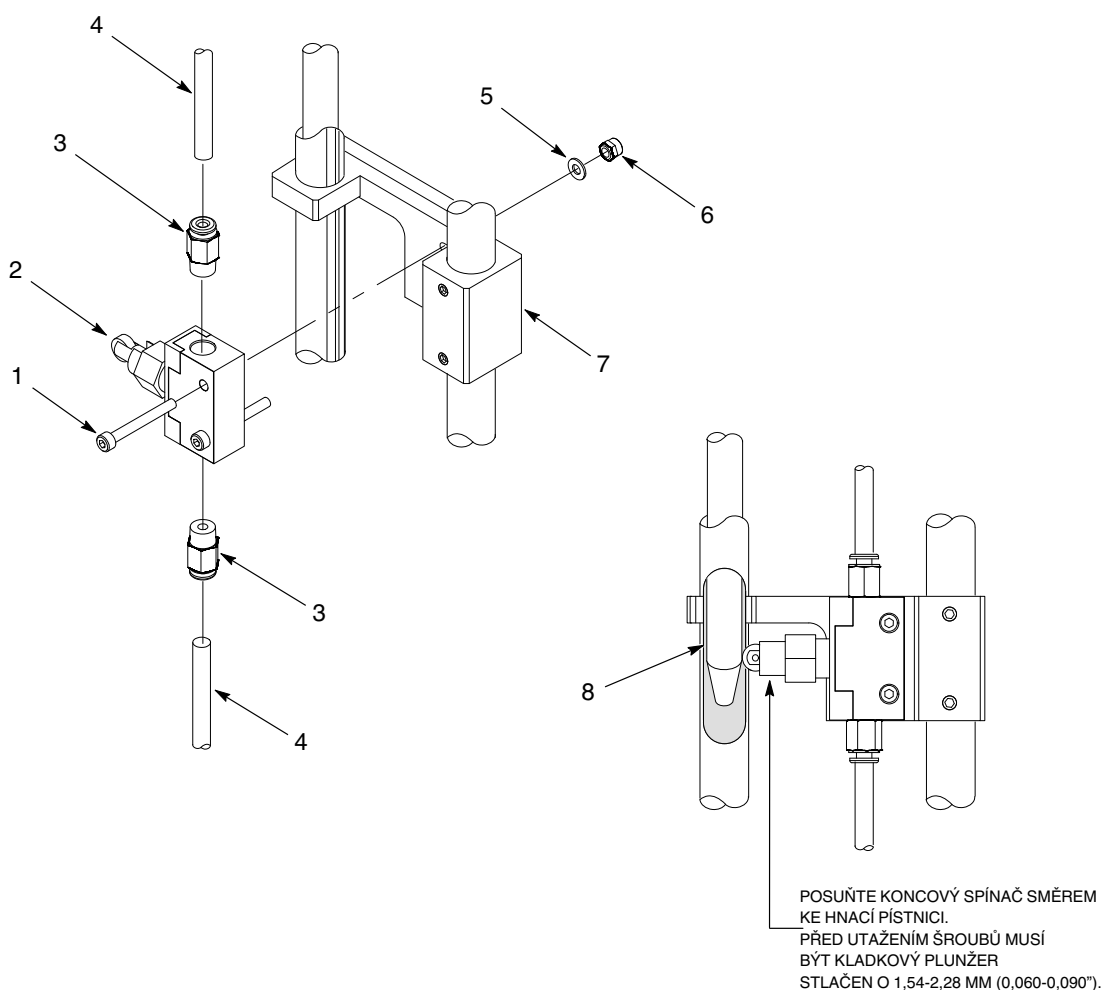
MALÝ RÁM



Obr. 2 Typická výměna těsnění stírátko (na obrázku je velký rám)

Koncový spínač

1. Viz obr. 2. Odšroubujte šrouby (6) a podložky (5) zajišťující kryt (4) k základně (9).
2. Viz obr. 3. Odpojte trubici (4) od armatury (3).
3. Demontujte pojistnou matici (6), podložku (5) a šrouby (1) přidržující koncový spínač (2) k držáku (7).
4. Odeberte armaturu (3) a nainstalujte je na nový koncový spínač (2).
5. Nainstalujte nový koncový spínač (2) k držáku (7) pomocí šroubů (1), podložek (5) a pojistných matic (6). V tomto okamžiku šrouby neutahujte.
6. Připojte trubice (4) k armaturám (3).
7. Posuňte koncový spínač (2) směrem ke hnací pístnici (8), dokud se kladkový plunžer koncového spínače nestlačí o 0,060-0,090" (1,54-2,28 mm). Šrouby (1) bezpečně utáhněte.
8. Ověřte nastavení koncového spínače (2).
9. Viz obr. 2. Namontujte kryt (4) k základně (9) pomocí šroubů (6) a podložek (5). Tyto šrouby bezpečně utáhněte.



Obr. 3 Výměna typického koncového spínače

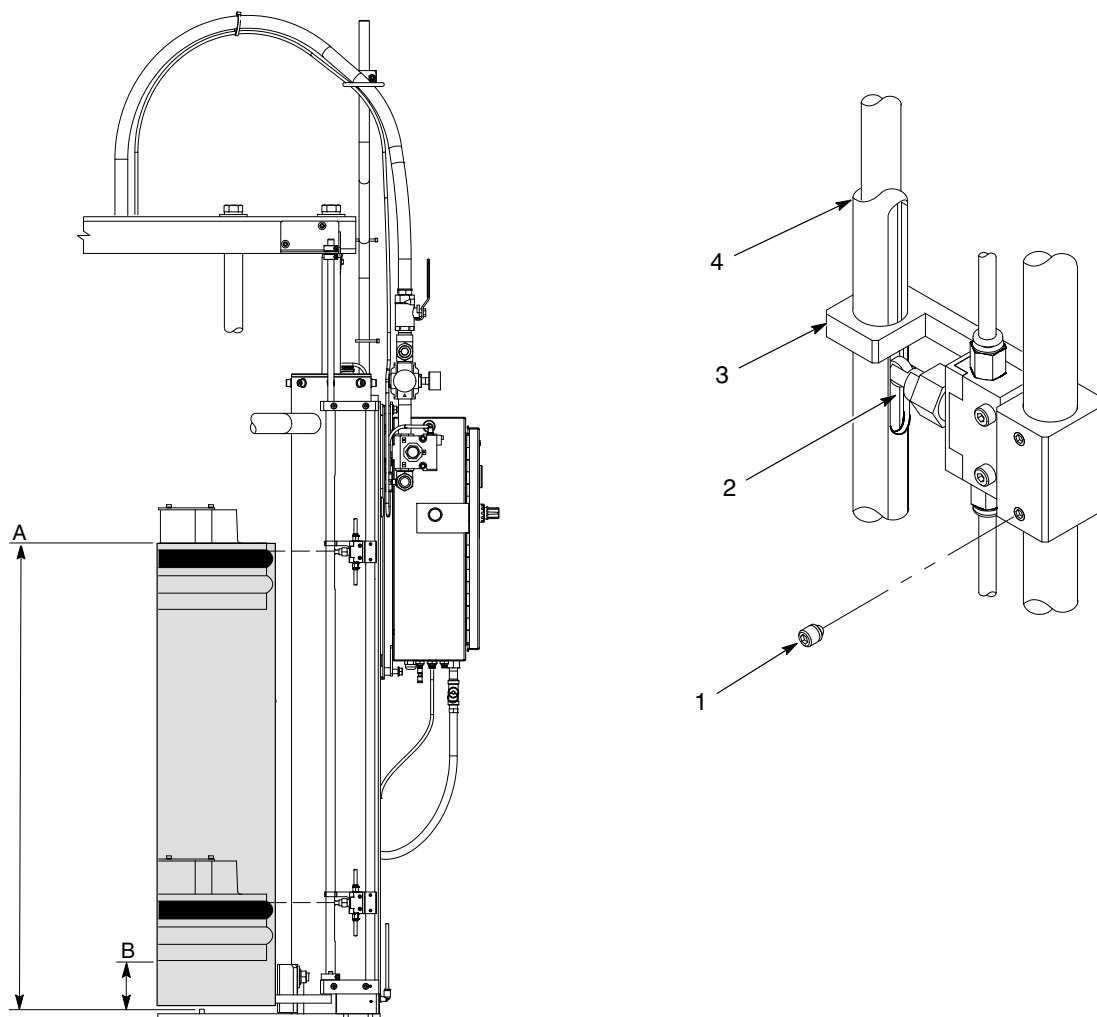
Nastavení koncových spínačů

Před provedením úprav si prohlédněte obrázek 4 a prostudujte si následující popisy spínačů v tabulce 1. Resetování koncových spínačů provedete následovně:

1. Viz obr. 2. Odšroubujte šrouby (6) a podložky (5) zajišťující kryt (4) k základně (9).
2. Viz obr. 4. Povolte stavěcí šrouby (1) zajišťující držák spínače (3) k vodícím kolejnicím (4).
3. Posuňte držák spínače (3) do požadované výšky a utáhněte stavěcí šrouby (1).
4. Ověřte nastavení koncových spínačů (2).
5. Viz obr. 2. Namontujte kryt (4) k základně (9) pomocí šroubů (6) a podložek (5). Tyto šrouby bezpečně utáhněte.

Tabulka 1 Popis koncového spínače

Spínač	Popis
Ucpávka v sudu (A)	Po aktivaci přepne ruční režim snížení na automatický režim snížení. Tento spínač není nastaven z výroby. Je nutné jej nastavit před uvedením systému do provozu.
Prázdný sud (B)	Dle výrobního nastavení se aktivuje, když se spodní část ucpávky dostane do vzdálenosti 1,5" (3,7 cm) od podpůrných kolejnic sudu. Tento spínač lze nastavit a minimalizovat tak plýtvání materiálem. Tento spínač upravte pro sudy s nejvyšším švem, abyste zajistili, že ucpávka/deska nedosedne před aktivací spínače. Pokud ucpávka nedosedne, čerpadlo vytvoří dutinu a může způsobit poškození systému.



Obr. 4 Nastavení koncových spínačů (na obrázku je velký rám)

Poznámky:

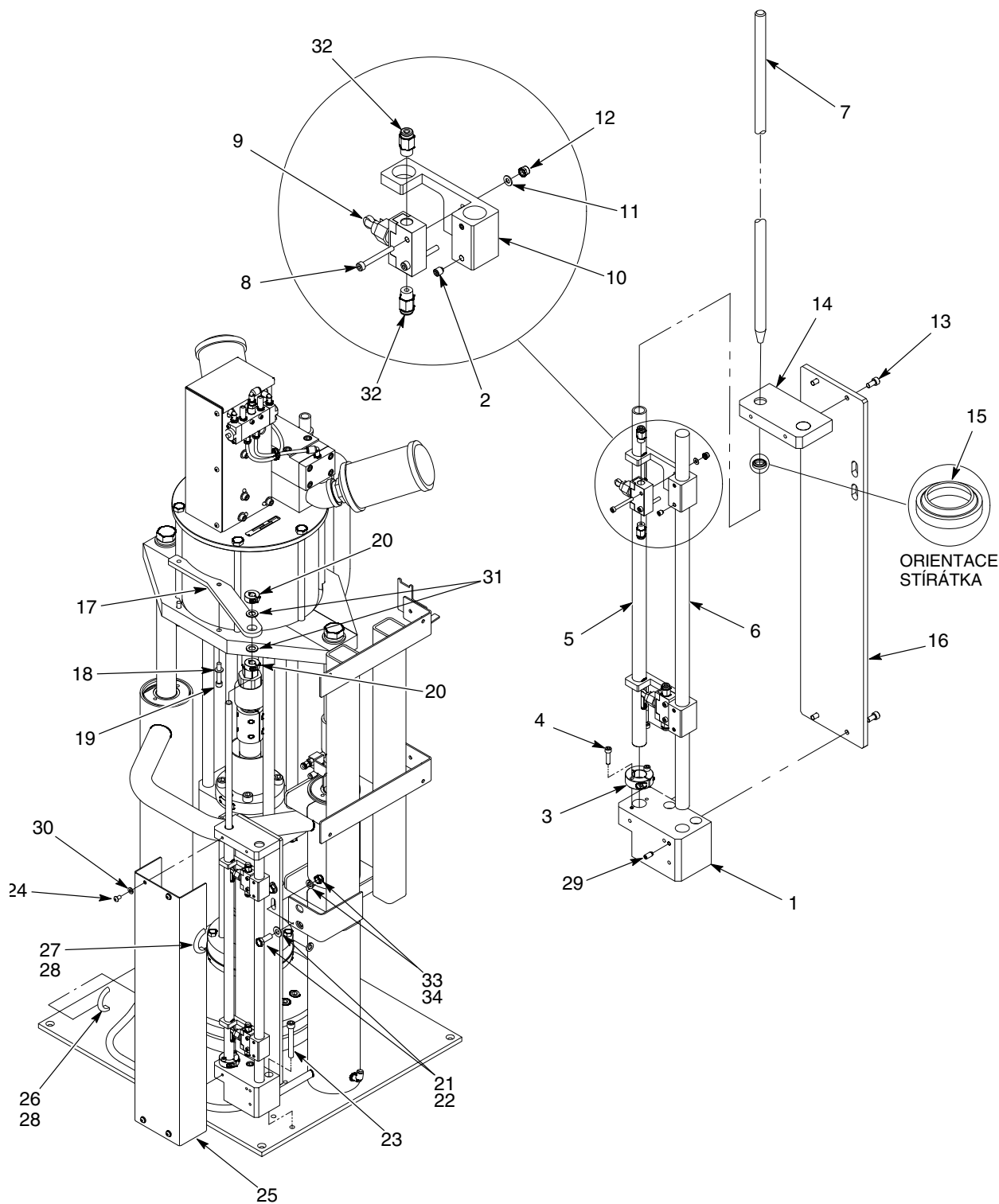
[illegible]

Náhradní díly

Chcete-li objednat náhradní díly, zavolejte zákaznické a servisní středisko Nordson nebo se obraťte na místního zástupce společnosti Nordson.

Modul pro detekci hladiny malého rámu

Viz obr. 5 a následující seznam dílů.



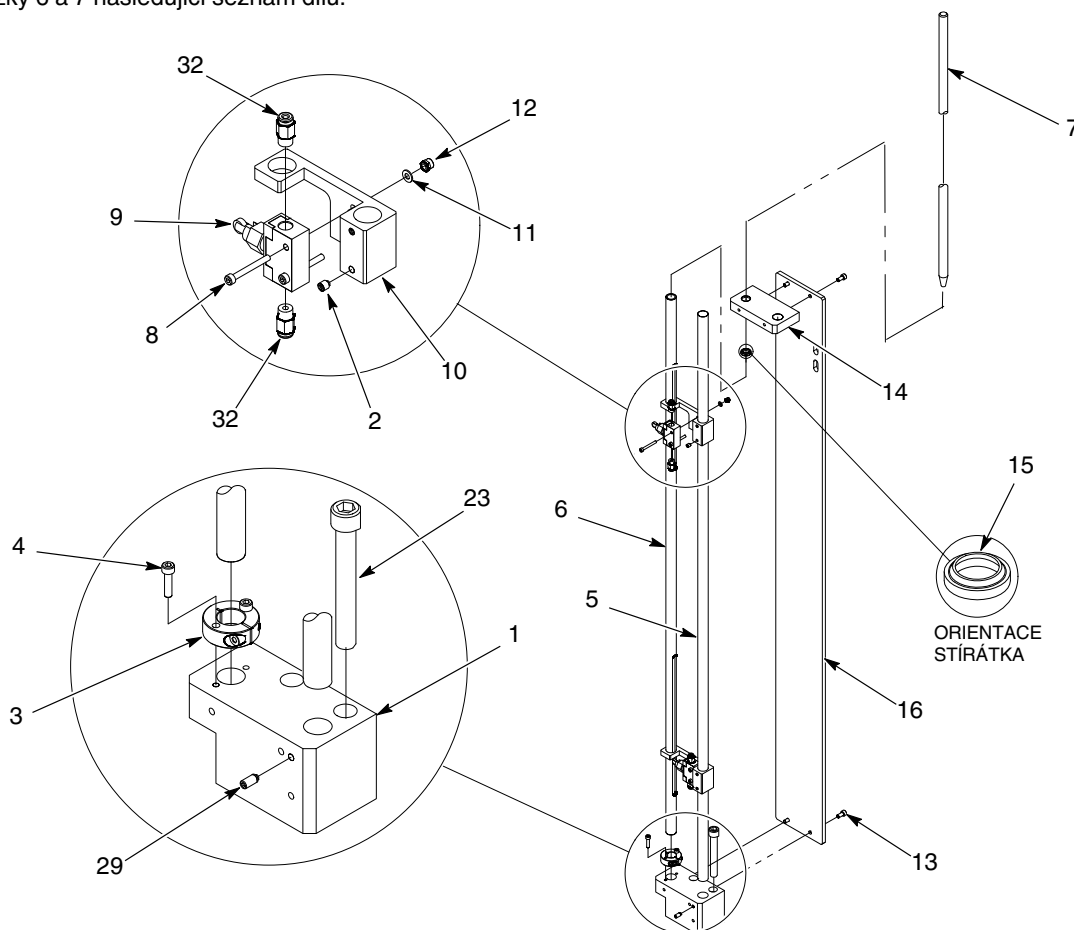
Obr. 5 Díly pro detekci hladiny malého rámu

Položka	P/N	Popis	Počet
—	1097228	Module, level detect, pail, CE	1
1	1081672	• Bracket, mounting, rod	1
2	1084350	• Screw, socket, set, M6 x 6 mm	4
3	1082144	• Collar, split, 0.75 ID x 1.50 OD x 0.50	1
4	982028	• Screw, socket, M5 x 20	2
5	1097252	• Tube, guide	1
6	1097251	• Post	1
7	1097255	• Rod	1
8	982453	• Screw, socket, M4 x 35	4
9	1097227	• Valve, roller, 3-port, 1/8 NPT, 1 mpa	2
10	1097250	• Bracket, roller valve	2
11	983402	• Washer, flat, narrow M4	4
12	345642	• Nut, lock, Nylon, M4	4
13	982910	• Screw, socket, M6 x 12	4
14	1081671	• Plate, mounting	1
15	1081852	• Wiper, heel, 0.500 x 0.750 x 0.210	1
16	1097253	• Plate, base	1
17	1097249	• Bracket	1
18	345934	• Washer, flat, 5/16	2
19	982589	• Screw, socket, 5/16-18 x 1.75	2
20	1082172	• Collar, split, threaded, 1/2-13 x 1.13 OD x 0.50	2
21	345929	• Washer, flat, 3/8	2
22	981710	• Screw, hex, 3/8-16x 0.750	2
23	981494	• Screw, socket, 3/8-16 x 2.750	2
24	1107975	• Screw, button, M6 x 12, stainless steel	4
25	1097254	• Cover	1
26	226110	• Grommet, 7/8 ID x 1/16 x 1-5/8 OD	1
27	1082603	• Grommet, 1.50 ID x 2.12 OD x 1/16	1
28	900409	• Adhesive, rubber and gasket	AR
29	1084416	• Screw, socket, set, M6 x12 mm	2
30	983410	• Washer, flat, M6	4
31	1084415	• Washer, UHMW/Polyethylene, 0.515 ID x 0.885 OD x 0.055	2
32	-----	• Connector, male, 5/32 tube x 1/8 NPT	4
33	345840	• Nut, hex, 3/8-16	2
34	983130	• Washer, lock #12	2

AR: Dle potřeby

Modul pro detekci hladiny velkého rámu

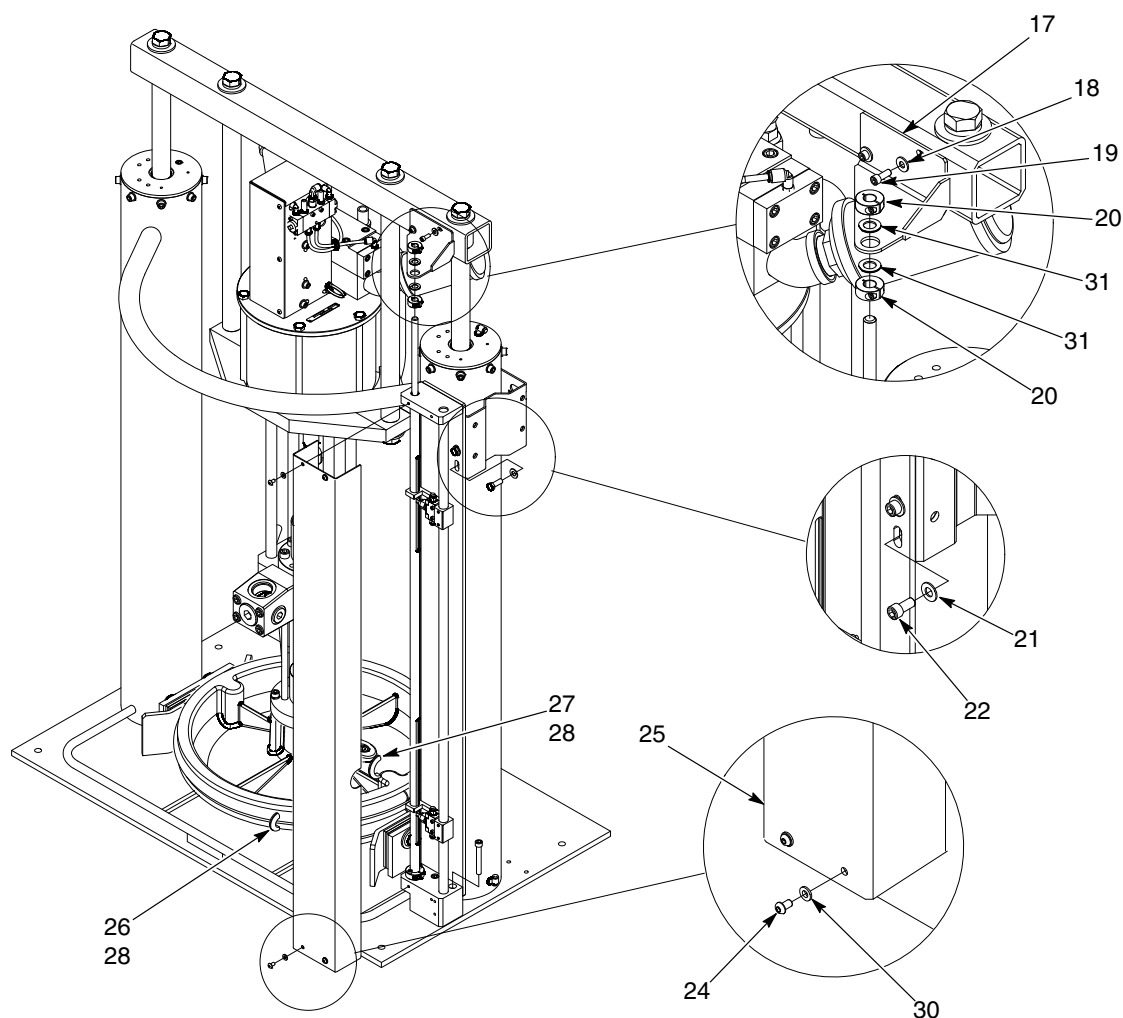
Viz obrázky 6 a 7 následující seznam dílů.



Obr. 6 Náhradní díly

Položka	P/N	Popis	Počet
—	1097216	Level detect module, drum, Rhino VE, CE	1
1	1081672	• Bracket, mounting, rod	1
2	1084350	• Screw, socket, set, M6 x 6 mm	4
3	1082114	• Collar, split, 0.75 ID x 1.50 OD x 0.50	1
4	982028	• Screw, socket, M5 x 20	2
5	1081668	• Post	1
6	1081666	• Tube, guide	1
7	1081667	• Rod	1
8	982453	• Screw, socket, M4 x 35	4
9	1097227	• Valve, roller, 3-port, 1/8 NPT, 1.0 mpa	2
10	1097250	• Bracket, roller valve	2
11	983402	• Washer, flat, narrow M4	4
12	345642	• Nut, lock, Nylon, M4	4
13	982910	• Screw, socket, M6 x 12	4
14	1081671	• Plate, mounting	1
15	1081852	• Wiper, heel, 0.500 x 0.750 x 0.210	1
16	1081665	• Plate, base	1

Pokračování...



Obr. 7 Náhradní díly (pokračování)

Položka	P/N	Popis	Počet
—	1097216	Level detect module, drum, Rhino VE, CE	1
17	1081670	• Bracket	1
18	345913	• Washer, flat, 1/4	2
19	345750	• Screw, socket, 1/4-20 x 0.750	2
20	1082172	• Collar, split, threaded, 1/2-13 x 1.13 OD x 0.50	2
21	345929	• Washer, flat, 3/8	2
22	981710	• Screw, hex, 3/8-16x 0.750	2
23	981494	• Screw, socket, 3/8-16 x 2.750	2
24	982919	• Screw, button, M6 x 12	4
25	1081664	• Cover	1
26	226110	• Grommet, 7/8 ID x 1/16 x 1-5/8 OD	1
27	1082603	• Grommet, 1.50 ID x 2.12 OD x 1/16	1
28	900409	• Adhesive, rubber & gasket	AR
29	1084416	• Screw, socket, set, M6 x12 mm	2
30	983410	• Washer, flat, M6	4
31	1084415	• Washer, UHMW/Polyethylene, 0.515 ID x 0.885 OD x 0.055	2
32	-----	• Connector, male, 5/32 tube x 1/8 NPT	4
AR: Dle potřeby			

Poznámky:

[illegible]

Vydání 12/12

Původní copyright 2012. Nordson a logo Nordson, a Rhino jsou registrované obchodní značky společnosti Nordson Corporation. Ostatní ochranné známky jsou vlastnictvím jejich příslušných majitelů.

- Překlad originálu -