

Description

Voir la figure 1. Les modules détecteurs de niveau sont équipés de contacts de fin de course à poussoirs à galets montés sur rails de guidage pour surveiller la distance entre la partie inférieure du suiveur et la surface de base du châssis du vide-fût.

La tige de commande se connecte à la barre de jonction du vide-fût. Elle active chacun des poussoirs à galets des contacts de fin de course durant le mouvement descendant du suiveur/plateau.

L'ensemble détecte deux conditions durant le mouvement descendant du suiveur :

- Suiveur dans fût
- Fût vide

Se reporter à la section *Réglage des contacts de fin de course* pour obtenir de plus amples informations quant au réglage des contacts de fin de course.

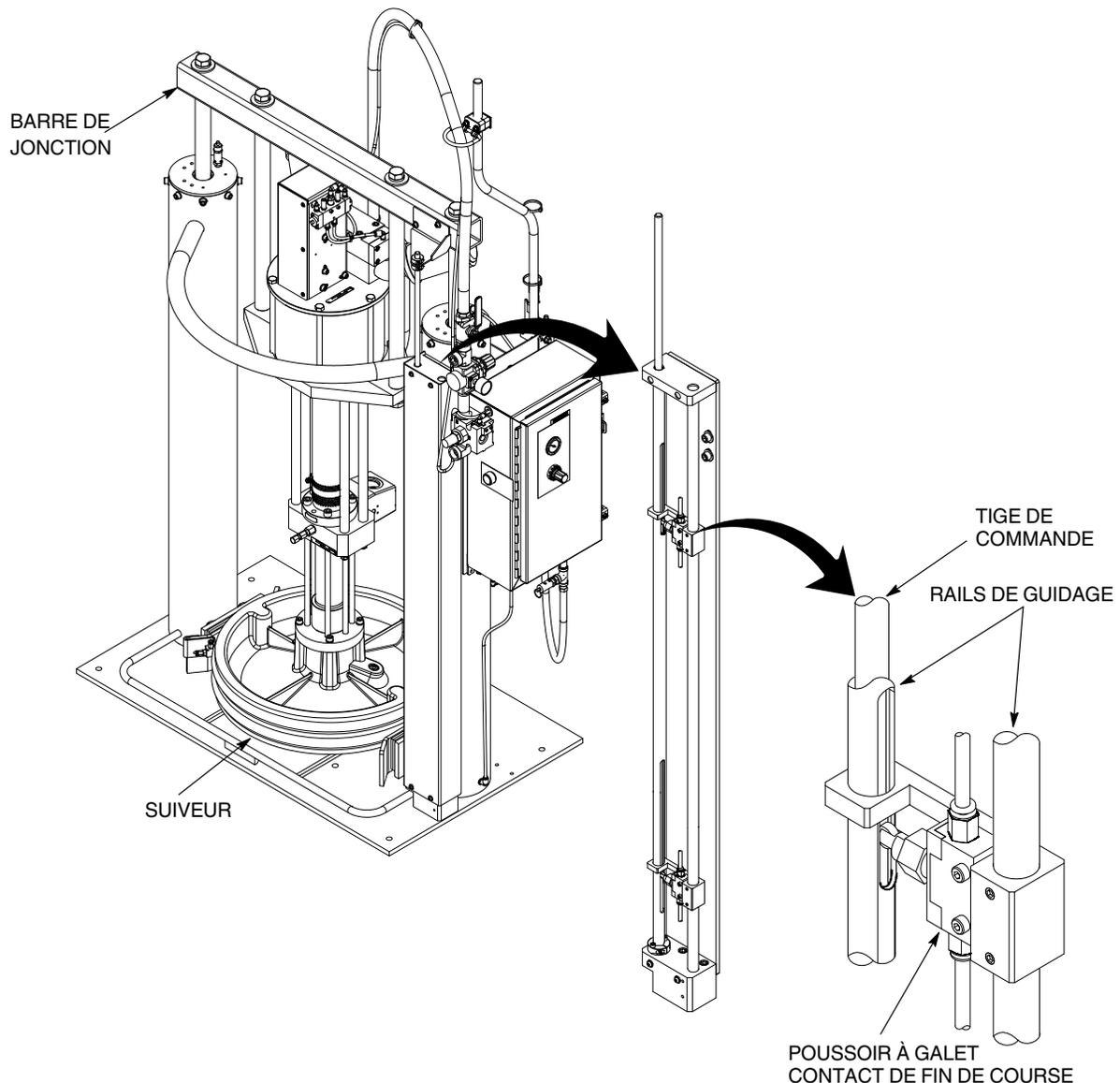


Figure 1 Ensemble détecteur de niveau type (grand châssis représenté)

Réparation

Les réparations consistent à remplacer le joint racleur de la tige de commande et à remplacer et ajuster les contacts de fin de course à poussoirs à galets.



ATTENTION

- Seul un personnel qualifié doit être autorisé à procéder aux interventions suivantes. Observer les consignes de sécurité données dans le présent document ainsi que dans tout le reste de la documentation.
- Déconnecter et verrouiller l'alimentation électrique du système avant d'effectuer toute réparation.

Joint racleur

1. Voir la figure 2. Retirer les vis (6) et les rondelles (5) qui fixent le capot (4) à la plaque de base (9).
2. **Grand châssis** : Retirer les vis (1) et les rondelles (2) fixant le support (7) à la barre de jonction (3).
Petit châssis : Retirer les vis (16) et les rondelles (17) fixant le support (18) à la plaque de base (19).
3. Retirer l'ensemble tige de commande (8) du tube de guidage (11).
4. Desserrer la vis (15) situé sur le collier rainuré (14). Enfoncer le tube de guidage (13) pour accéder au joint racleur (10). Retirer le joint racleur de la plaque de base (9) et le mettre au rebut.
5. Effectuer le montage dans l'ordre inverse du démontage. Vérifier les réglages des contacts de fin de course (12) avant d'installer le couvercle (4).

PETIT CHASSIS

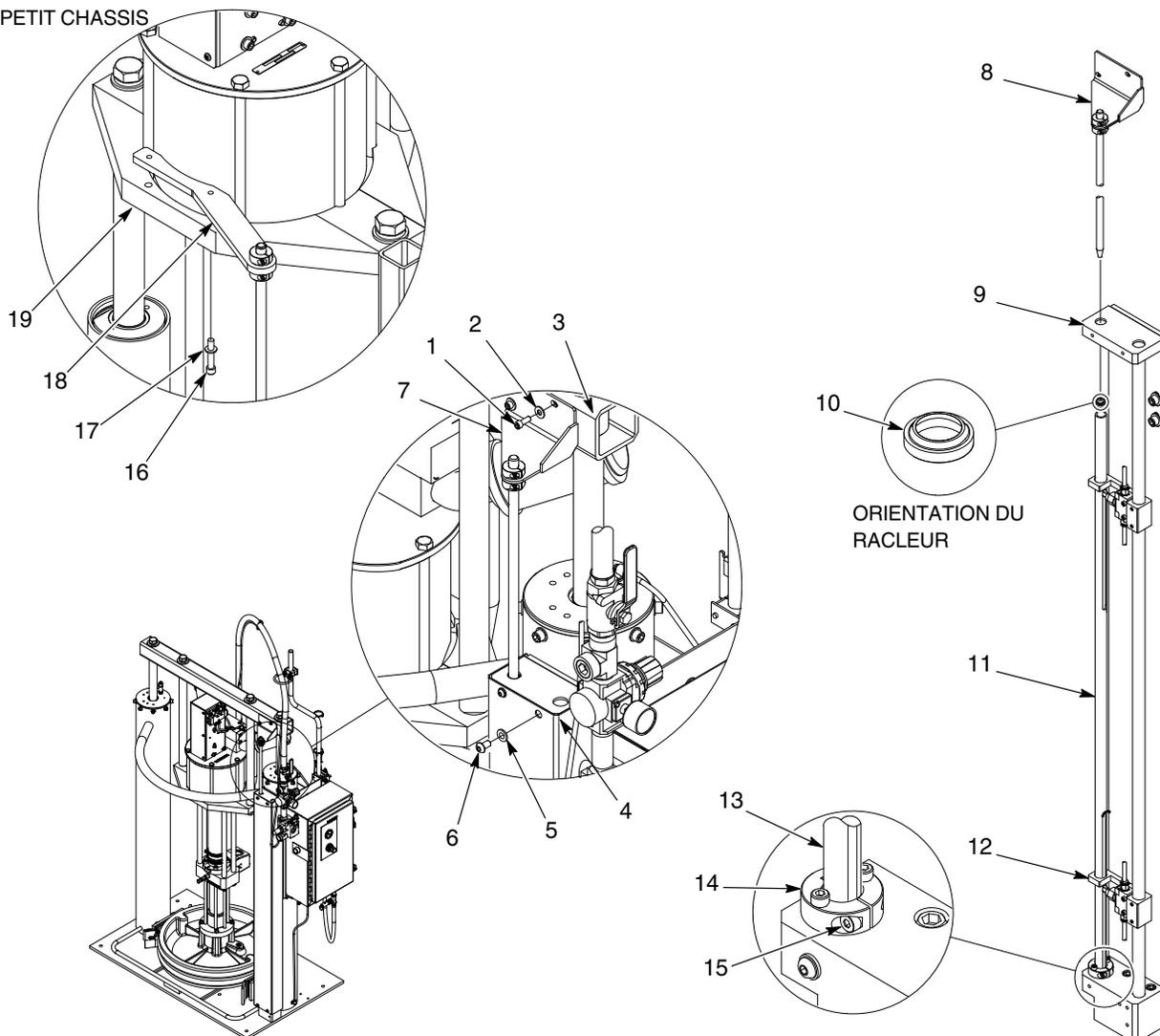


Figure 2 Remplacement type d'un joint racleur (*grand châssis représenté*)

Contact de fin de course

1. Voir la figure 2. Retirer les vis (6) et les rondelles (5) qui fixent le capot (4) à la plaque de base (9).
2. Voir la figure 3. Débrancher les tuyaux (4) des raccords (3).
3. Retirer l'écrou de verrouillage (6), la rondelle (5) ainsi que les vis (1) qui servent à fixer le contact de fin de course (2) au support (7).
4. Retirer les raccords (3) et les installer sur le nouveau contact de fin de course (2).
5. Installer le nouveau contact de fin de course (2) sur le support (7) à l'aide des vis (1), des rondelles (5) et des écrous de verrouillage (6). Ne pas encore serrer les vis.
6. Relier les tuyaux (4) aux raccords (3).
7. Faire glisser le contact de fin de course (2) en direction de la tige de commande (8) jusqu'à ce que son poussoir à galet soit comprimé de 0,060-0,090 po. (1,54-2,28 mm). Serrer fermement les vis (1).
8. Vérifier les réglages du contact de fin de course (2).
9. Voir la figure 2. Installer le couvercle (4) sur la plaque de base (9) à l'aide des vis (6) et des rondelles (5). Serrer fermement les vis.

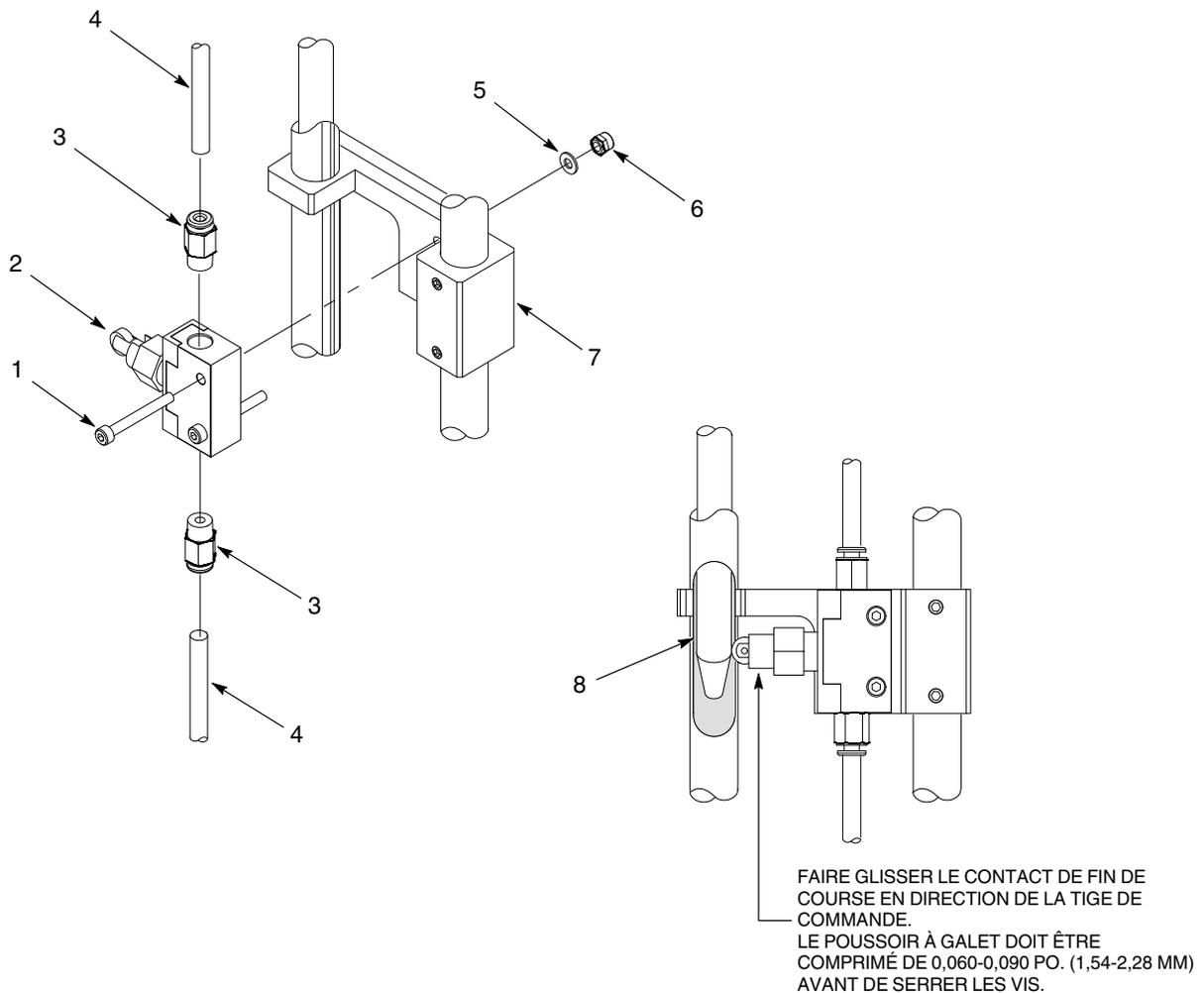


Figure 3 Remplacement type d'un contact de fin de course

Réglage des contacts de fin de course

Voir la figure 4 et considérer les descriptions figurant au tableau 1 ci-dessous avant de procéder à des réglages. Procéder comme suit pour réinitialiser les contacts de fin de course :

1. Voir la figure 2. Retirer les vis (6) et les rondelles (5) qui fixent le capot (4) à la plaque de base (9).
2. Voir la figure 4. Desserrer les vis de blocage (1) servant à fixer le support du contact (3) sur les rails de guidage (4).
3. Faire glisser le support du contact (3) à la hauteur souhaitée et serrer les vis de blocage (1).
4. Vérifier les réglages des contacts de fin de course (2).
5. Voir la figure 2. Installer le couvercle (4) sur la plaque de base (9) à l'aide des vis (6) et des rondelles (5). Serrer fermement les vis.

Tableau 1 Descriptions des contacts de fin de course

| Commutateur | Description |
|----------------------|---|
| Suiveur dans fût (A) | Lorsqu'il est activé, ce commutateur passe du mode d'abaissement manuel au mode d'abaissement automatique. Il n'est pas réglé en usine. Il doit faire l'objet d'un réglage avant que le système ne soit mis en service. |
| Fût vide (B) | Réglé en usine pour s'activer lorsque la partie inférieure du plateau suiveur est située à 1,5 po. des rails porte-fût. Ce commutateur peut être ajusté afin de minimiser les pertes de matériel. Ce commutateur pour fûts doit être réglé avec la hauteur de joint maximale afin que le suiveur/plateau ne touche pas le fond avant activation du commutateur. La pompe cavite et risque d'endommager le système si le suiveur touche le fond. |

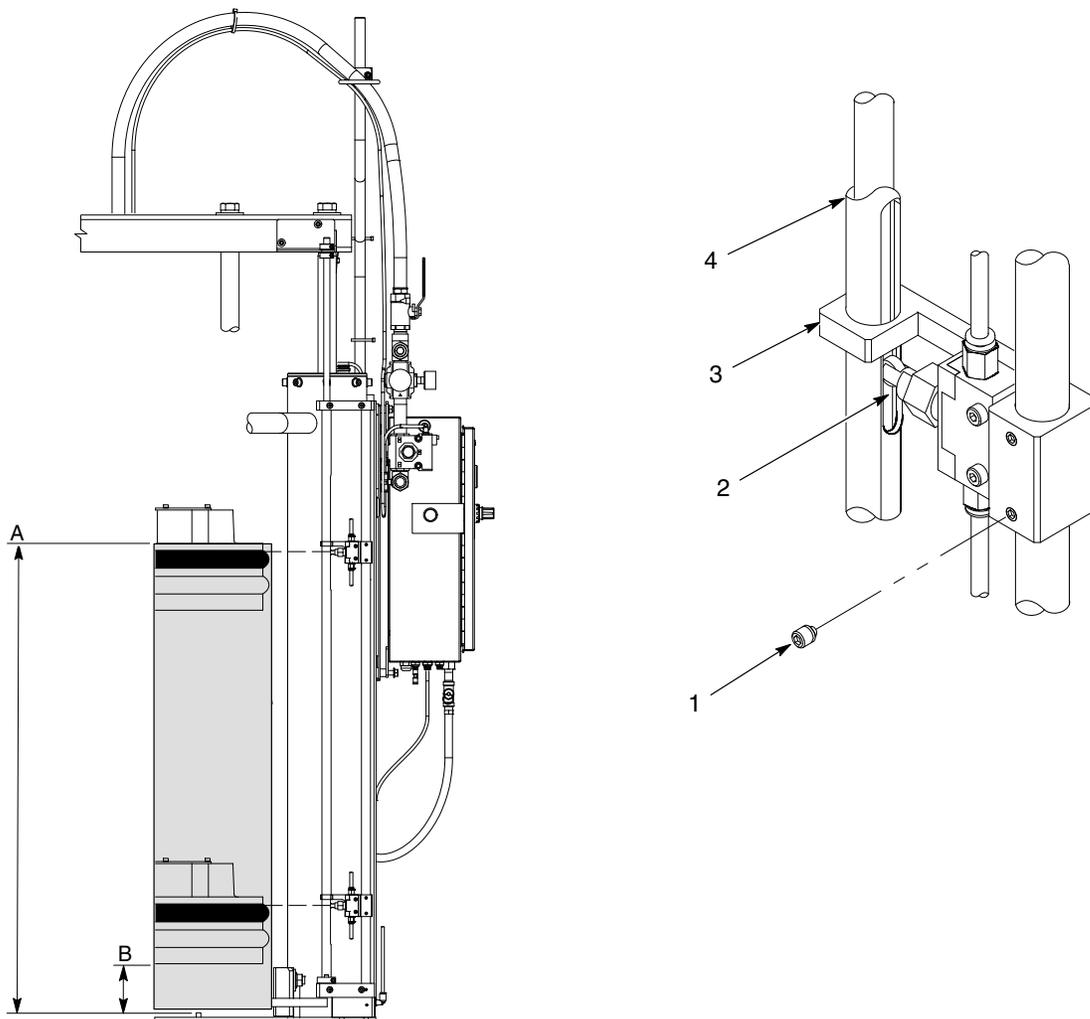


Figure 4 Réglage des contacts de fin de course (*grand châssis représenté*)

Pièces de rechange

Pour commander des pièces, veuillez appeler le Service Clients ou le représentant local de Nordson.

Module détecteur de niveau à petit châssis

Voir la figure 5 et la liste de pièces ci-après.

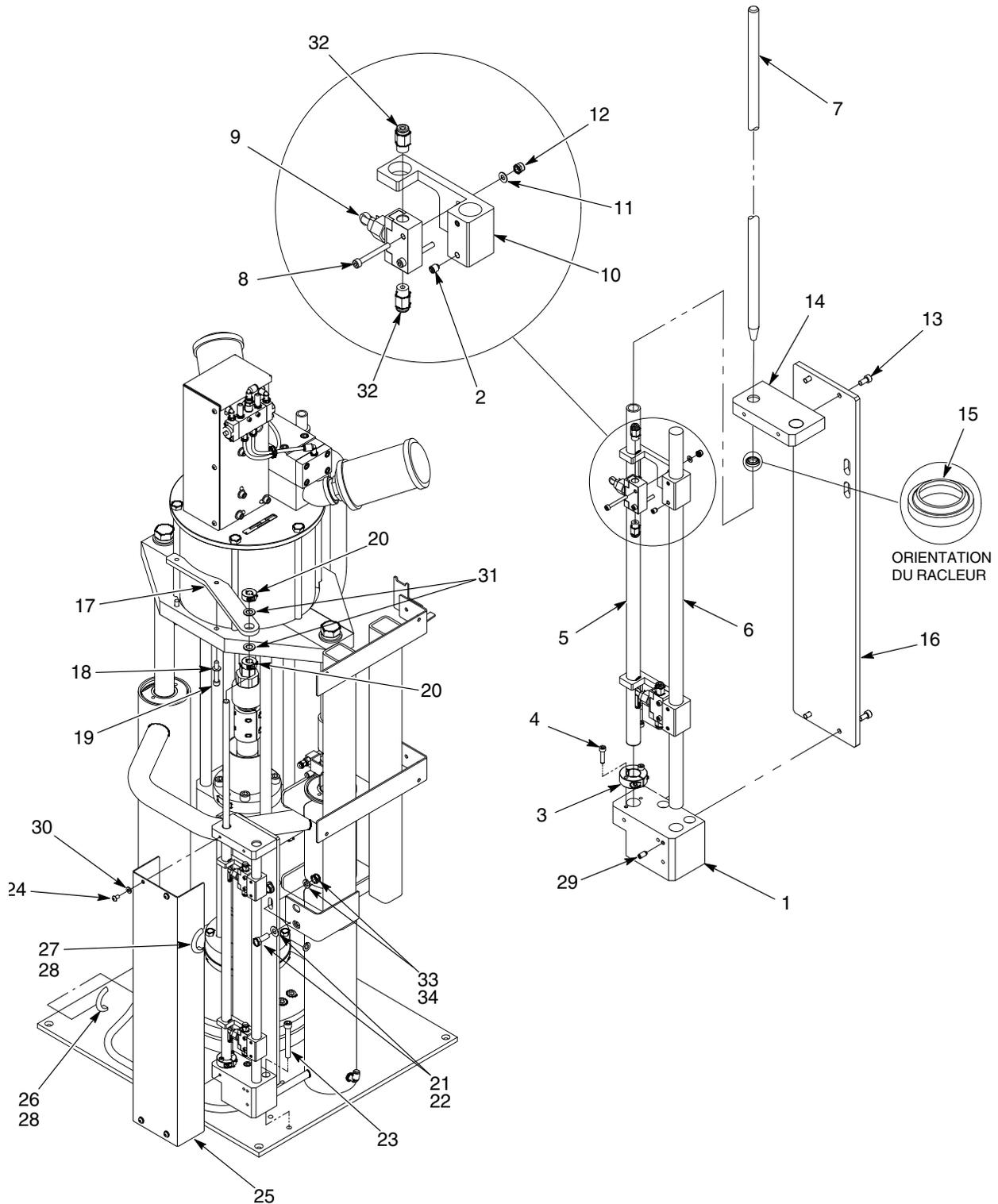


Figure 5 Module détecteur de niveau pour fûts à petit châssis

| Élément | P/N | Description | Quantité |
|--------------------------|---------|--|----------|
| — | 1097228 | Module, level detect, pail, CE | 1 |
| 1 | 1081672 | • Bracket, mounting, rod | 1 |
| 2 | 1084350 | • Screw, socket, set, M6 x 6 mm | 4 |
| 3 | 1082144 | • Collar, split, 0.75 ID x 1.50 OD x 0.50 | 1 |
| 4 | 982028 | • Screw, socket, M5 x 20 | 2 |
| 5 | 1097252 | • Tube, guide | 1 |
| 6 | 1097251 | • Post | 1 |
| 7 | 1097255 | • Rod | 1 |
| 8 | 982453 | • Screw, socket, M4 x 35 | 4 |
| 9 | 1097227 | • Valve, roller, 3-port, 1/8 NPT, 1 mpa | 2 |
| 10 | 1097250 | • Bracket, roller valve | 2 |
| 11 | 983402 | • Washer, flat, narrow M4 | 4 |
| 12 | 345642 | • Nut, lock, Nylon, M4 | 4 |
| 13 | 982910 | • Screw, socket, M6 x 12 | 4 |
| 14 | 1081671 | • Plate, mounting | 1 |
| 15 | 1081852 | • Wiper, heel, 0.500 x 0.750 x 0.210 | 1 |
| 16 | 1097253 | • Plate, base | 1 |
| 17 | 1097249 | • Bracket | 1 |
| 18 | 345934 | • Washer, flat, 5/16 | 2 |
| 19 | 982589 | • Screw, socket, 5/16-18 x 1.75 | 2 |
| 20 | 1082172 | • Collar, split, threaded, 1/2-13 x 1.13 OD x 0.50 | 2 |
| 21 | 345929 | • Washer, flat, 3/8 | 2 |
| 22 | 981710 | • Screw, hex, 3/8-16x 0.750 | 2 |
| 23 | 981494 | • Screw, socket, 3/8-16 x 2.750 | 2 |
| 24 | 1107975 | • Screw, button, M6 x 12, stainless steel | 4 |
| 25 | 1097254 | • Cover | 1 |
| 26 | 226110 | • Grommet, 7/8 ID x 1/16 x 1-5/8 OD | 1 |
| 27 | 1082603 | • Grommet, 1.50 ID x 2.12 OD x 1/16 | 1 |
| 28 | 900409 | • Adhesive, rubber and gasket | AR |
| 29 | 1084416 | • Screw, socket, set, M6 x12 mm | 2 |
| 30 | 983410 | • Washer, flat, M6 | 4 |
| 31 | 1084415 | • Washer, UHMW/Polyethylene, 0.515 ID x 0.885 OD x 0.055 | 2 |
| 32 | ----- | • Connector, male, 5/32 tube x 1/8 NPT | 4 |
| 33 | 345840 | • Nut, hex, 3/8-16 | 2 |
| 34 | 983130 | • Washer, lock #12 | 2 |
| AR : Suivant les besoins | | | |

Module détecteur de niveau pour grand châssis

Voir les figures 6 et 7 ainsi que les listes de pièces suivantes.

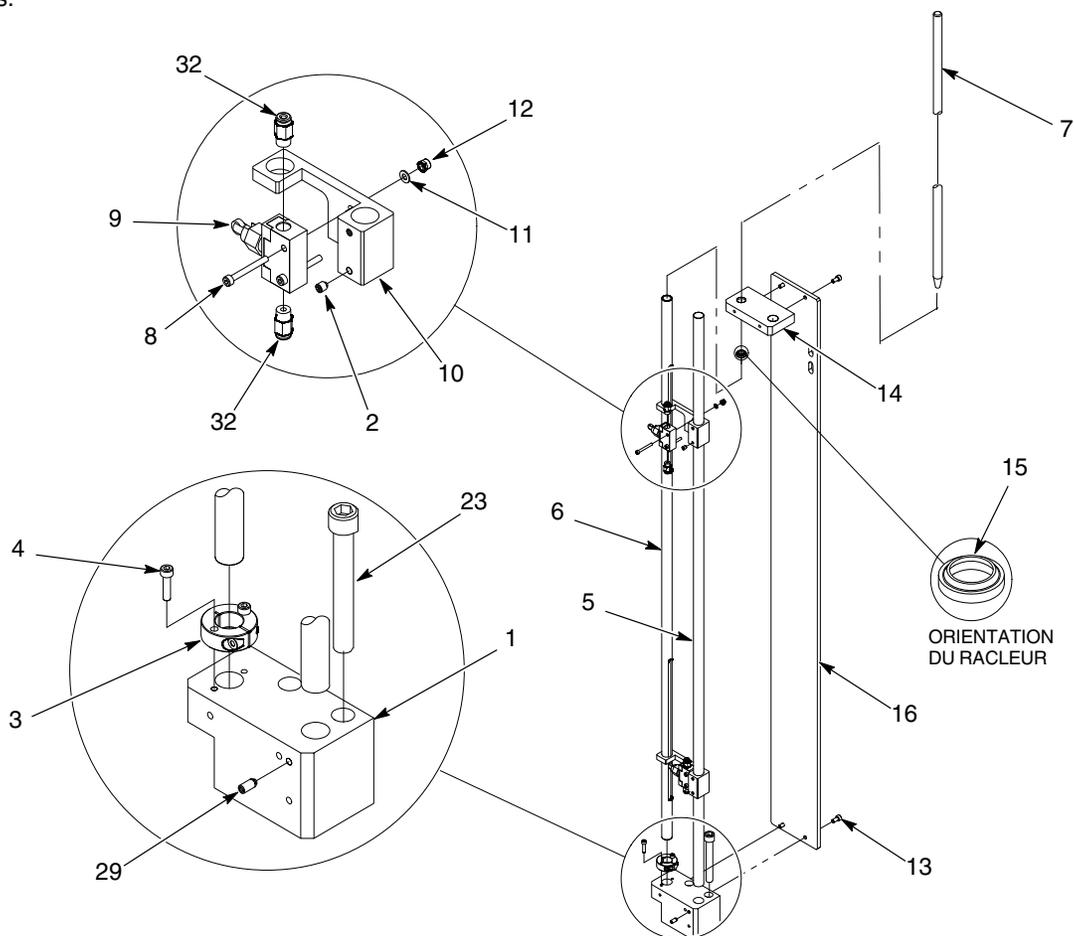


Figure 6 Pièces de rechange

| Élément | P/N | Description | Quantité |
|---------|---------|---|----------|
| — | 1097216 | Level detect module, drum, Rhino VE, CE | 1 |
| 1 | 1081672 | • Bracket, mounting, rod | 1 |
| 2 | 1084350 | • Screw, socket, set, M6 x 6 mm | 4 |
| 3 | 1082114 | • Collar, split, 0.75 ID x 1.50 OD x 0.50 | 1 |
| 4 | 982028 | • Screw, socket, M5 x 20 | 2 |
| 5 | 1081668 | • Post | 1 |
| 6 | 1081666 | • Tube, guide | 1 |
| 7 | 1081667 | • Rod | 1 |
| 8 | 982453 | • Screw, socket, M4 x 35 | 4 |
| 9 | 1097227 | • Valve, roller, 3-port, 1/8 NPT, 1.0 mpa | 2 |
| 10 | 1097250 | • Bracket, roller valve | 2 |
| 11 | 983402 | • Washer, flat, narrow M4 | 4 |
| 12 | 345642 | • Nut, lock, Nylon, M4 | 4 |
| 13 | 982910 | • Screw, socket, M6 x 12 | 4 |
| 14 | 1081671 | • Plate, mounting | 1 |
| 15 | 1081852 | • Wiper, heel, 0.500 x 0.750 x 0.210 | 1 |
| 16 | 1081665 | • Plate, base | 1 |

Tournez SVP...

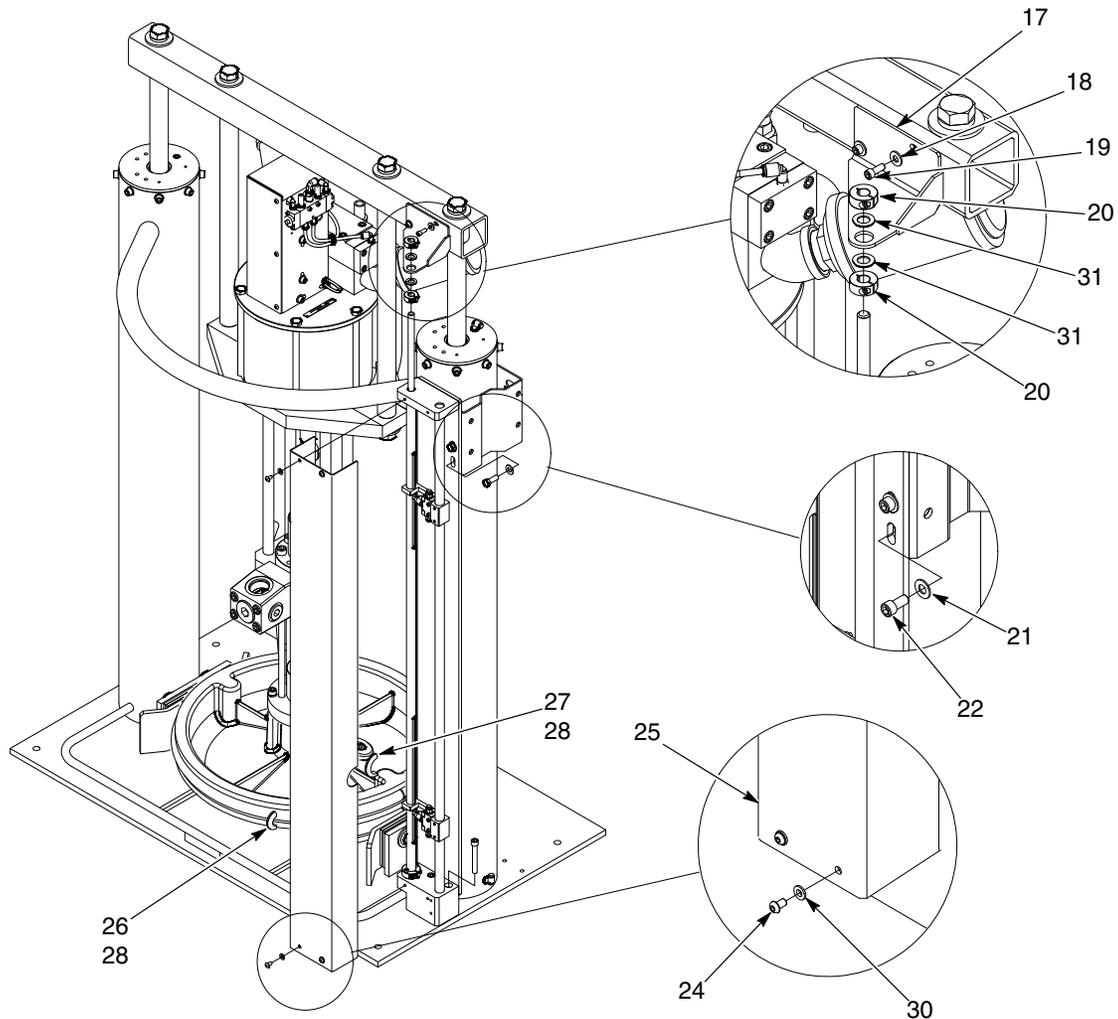


Figure 7 Pièces de rechange (suite)

| Élément | P/N | Description | Quantité |
|---------|---------|--|----------|
| — | 1097216 | Level detect module, drum, Rhino VE, CE | 1 |
| 17 | 1081670 | • Bracket | 1 |
| 18 | 345913 | • Washer, flat, 1/4 | 2 |
| 19 | 345750 | • Screw, socket, 1/4-20 x 0.750 | 2 |
| 20 | 1082172 | • Collar, split, threaded, 1/2-13 x 1.13 OD x 0.50 | 2 |
| 21 | 345929 | • Washer, flat, 3/8 | 2 |
| 22 | 981710 | • Screw, hex, 3/8-16x 0.750 | 2 |
| 23 | 981494 | • Screw, socket, 3/8-16 x 2.750 | 2 |
| 24 | 982919 | • Screw, button, M6 x 12 | 4 |
| 25 | 1081664 | • Cover | 1 |
| 26 | 226110 | • Grommet, 7/8 ID x 1/16 x 1-5/8 OD | 1 |
| 27 | 1082603 | • Grommet, 1.50 ID x 2.12 OD x 1/16 | 1 |
| 28 | 900409 | • Adhesive, rubber & gasket | AR |
| 29 | 1084416 | • Screw, socket, set, M6 x12 mm | 2 |
| 30 | 983410 | • Washer, flat, M6 | 4 |
| 31 | 1084415 | • Washer, UHMW/Polyethylene, 0.515 ID x 0.885 OD x 0.055 | 2 |
| 32 | ----- | • Connector, male, 5/32 tube x 1/8 NPT | 4 |

AR : Suivant les besoins

