

Aide au positionnement des composants

Voir la figure 1 et le tableau 1.

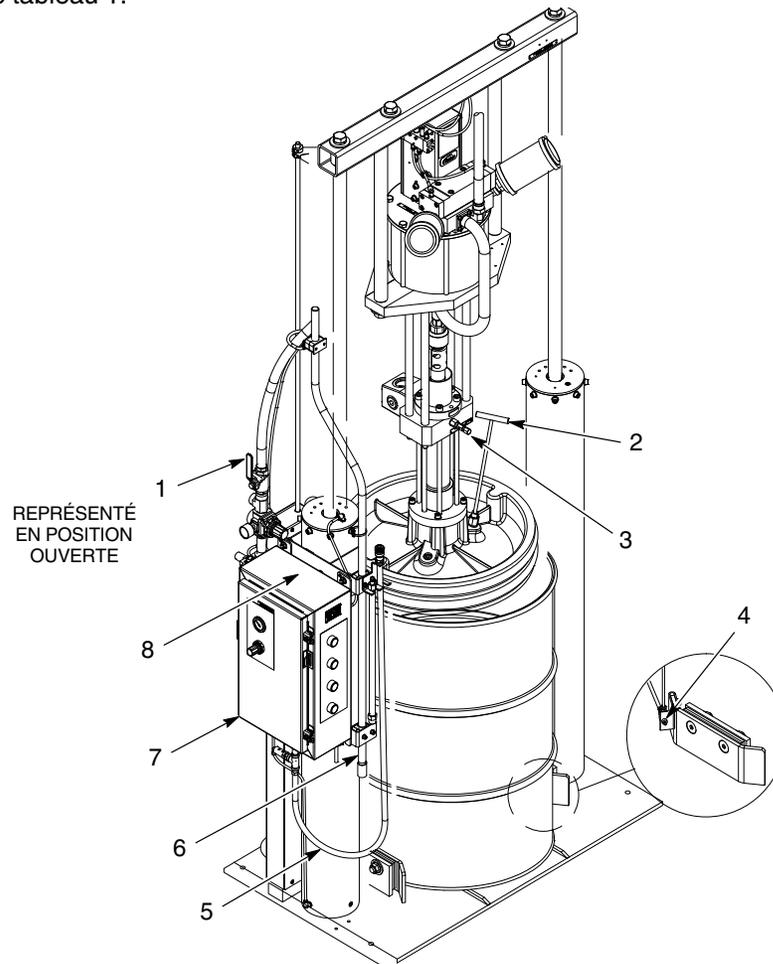


Figure 1 Aide au positionnement des composants (certaines pièces ne sont pas représentées pour des raisons de clarté.)

Tableau 1 Principaux composants

Élément	Description
1	Vanne d'arrêt du moteur pneumatique: Lorsqu'elle est fermée, cette vanne verrouille l'alimentation en pression pneumatique du moteur pneumatique et empêche la pompe de tourner, mais ne coupe pas l'alimentation pneumatique de l'élévateur. REMARQUE : L'alimentation en air de l'élévateur est requise pour pouvoir lever et baisser l'élévateur lorsque l'air est désactivé.
2	Canne de purge : Purger l'air située sous le suiveur lorsqu'un nouveau fût de matière est chargé dans le système.
3	Vanne de purge: La vanne de purge est conçue pour être utilisée comme orifice de purge au point le plus élevé de la section hydraulique de la pompe. Cet orifice est utilisé pour purger l'air de la section de la pompe lors de la mise en service initiale et des changements de fûts.
4	Contact fût en position : Ce contact s'active lorsque le fût est positionné sur le châssis.
5, 6	Ensemble d'injection d'air: L'ensemble d'injection se compose d'un tuyau de décharge (5) et d'une canne de décharge (6). La canne de décharge se connecte au raccord de décharge situé sur le plateau suiveur. Le tuyau de décharge se connecte à la canne de décharge. Lorsque la vanne de décharge est activée, la canne de décharge force l'air en dessous du plateau suiveur et à l'intérieur du fût. Cette pression force le récipient à se détacher du plateau suiveur.

Tournez SVP...

Tableau 1 Principaux composants (suite)

Élément	Description
7	<p>Module de commande: Voir la figure 2.</p> <p>Le RÉGULATEUR DE L'ÉLÉVATEUR permet de réguler l'alimentation en air de l'élévateur. Il permet de définir la quantité de pression d'air allant vers le haut des vérins de l'élévateur, qui correspond à la quantité de pression que le plateau suiveur exerce sur la matière.</p> <p>Ces contacts servent à la commande du mouvement de l'élévateur et des fonctions de décharge :</p> <ul style="list-style-type: none"> • RAM DOWN (Descente élévateur) : Les deux boutons-poussoirs situés de chaque côté du tableau de commande activent le mouvement descendant de l'élévateur. Ces deux boutons doivent être activés simultanément et maintenus enfoncés pour abaisser manuellement le suiveur dans le fût. • RAM UP (Levage élévateur) : Les boutons-poussoirs servent à la commande du mouvement ascendant de l'élévateur. Ils doivent être actionnés et maintenus enfoncés pour mettre l'élévateur en mouvement. Lorsqu'ils sont relâchés, le mouvement ascendant de l'élévateur est stoppé et ce dernier gagne la position NEUTRAL (Neutre). Durant le service, une pression sur le bouton-poussoir RAM UP (Levage élévateur) permet d'arrêter le moteur pneumatique. <p>REMARQUE : La position NEUTRAL (Neutre) ne verrouille pas l'élévateur mécaniquement. De la pression d'air reste dans les vérins de l'élévateur. La présence de petites fuites d'air dans le circuit peut entraîner un mouvement de l'élévateur. Utiliser au besoin des blocs support pour empêcher l'élévateur de bouger.</p> <ul style="list-style-type: none"> • BLOW-OFF (Décharge) : Ce bouton-poussoir active l'air qui gagne le suiveur et le fût via un raccord. L'air pressurise le fût avec suffisamment d'air pour soulever le suiveur du fût. • PURGE : Ce bouton-poussoir permet de faire fonctionner la pompe inactive durant le chagement de fût pour la purge de matière sur les unités à permutation automatique.
8	<p>Régulateur moteur pneumatique: Il permet de définir la quantité de pression d'air alimentant le moteur pneumatique, ce qui correspond à la quantité de pression de matière sortant du vide-fût.</p>

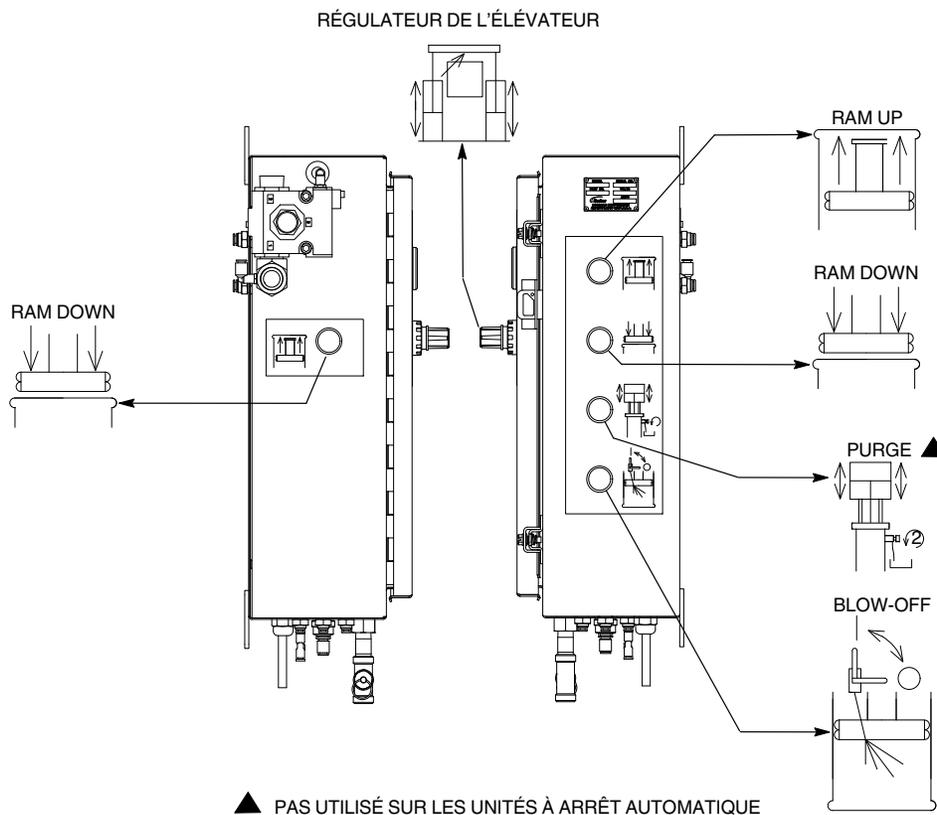


Figure 2 Module de commande



- Seul un personnel qualifié doit être autorisé à procéder aux interventions suivantes. Observer les consignes de sécurité données dans le présent document ainsi que dans tout le reste de la documentation.
- Risque de blessures graves si les mains ou les doigts sont coincés entre le plateau suiveur et le fût. Tenir les mains à bonne distance de cet endroit.
- Ne pas ouvrir la vanne de purge de plus de trois tours. La vanne ainsi que de la matière risquent d'être projetées hors du corps de vanne.
- L'utilisation du vide-fût dépend de l'application. Les procédures peuvent différer en fonction du vide-fût utilisé. Si nécessaire, contacter un représentant local de Nordson pour toute question au sujet des procédures d'utilisation spécifiques à votre vide-fût.
- Lors de l'utilisation des commandes de l'élévateur, il est important de noter que la position NEUTRAL (Neutre) n'est pas une position verrouillée et sécurisée. Le plateau suiveur peut dériver vers le bas au fil du temps.

Utilisation quotidienne

Les paragraphes suivants décrivent les procédures d'utilisation quotidiennes.

Démarrage

1. Vérifier que l'alimentation pneumatique du système est coupée.
2. Effectuer les opérations suivantes :
 - Vérifier le vide-fût pour savoir si la matière fuit au-delà du plateau suiveur. En cas d'endommagement d'un joint du plateau suiveur, se reporter au manuel *Module plateau suiveur Rhino VE* pour connaître les procédures de réparation.
 - Vérifier la quantité de matière dans le fût. Remplacer le fût si nécessaire. Se reporter à la section *Procédure de changement de fût*.
 - Vérifier les niveaux de liquide de la chambre à solvant et remplir cette dernière au besoin.
3. Ouvrir l'alimentation pneumatique du vide-fût.
4. Appuyer sur les boutons-poussoirs RAM DOWN (Descente élévateur) simultanément et les maintenir enfoncés. Lorsque le suiveur entre dans le fût, la pompe démarre.
5. Régler au besoin le régulateur du moteur pneumatique à la pression pneumatique d'alimentation souhaitée.

Arrêt temporaire

1. Appuyer sur le bouton-poussoir RAM UP (Levage élévateur) pour arrêter le moteur pneumatique.
2. Fermer l'alimentation pneumatique du vide-fût.

Remise en marche après un arrêt temporaire

1. Ouvrir l'alimentation pneumatique du vide-fût.
2. Appuyer simultanément sur les boutons-poussoirs RAM DOWN (Descente élévateur) pour démarrer la pompe.

Procédure de changement de fût

Le vide-fût illustré dans la figure 3 peut être équipé d'options dont ne dispose pas le votre. Ces procédures incluent des étapes pour l'option de décharge. Contactez le représentant de Nordson Corporation pour toute question concernant cette procédure et les différences qui peuvent exister par rapport à votre appareil.

1. Si elle est en marche, arrêter la pompe en appuyant brièvement sur le bouton RAM UP (Levage élévateur).
2. Fermer la vanne d'arrêt (1) du moteur pneumatique.
3. Effectuer les opérations suivantes :
 - a. Retirer la canne de pruge (2) du raccord de la canne de purge (4).
 - b. Brancher le tube de décharge (7) au raccord de la canne de purge.
 - c. Relier la conduite à air de décharge (6) au tube de décharge.
4. Appuyer sur les boutons BLOW-OFF (Décharge) et RAM UP (Levage élévateur) et les maintenir enfoncés. Lorsque le suiveur sort du fût, relâcher le bouton de décharge (BLOW-OFF) (2).
5. Poursuivre la montée de l'élévateur jusqu'à ce qu'il atteigne sa hauteur maximale et qu'il soit dégagé du fût.
6. Retirer le fût vide et centrer un fût neuf et non endommagé sous le plateau suiveur.
7. Au besoin, enduire les joints de la plaque du suiveur (5) d'un solvant compatible.
8. Débrancher la conduite d'air d'évacuation (6) du tube de décharge (7).
9. Retirer le tube de décharge (7) du raccord de la canne de purge (4).
10. Appuyer sur les boutons RAM DOWN (Descente élévateur) et les maintenir enfoncés. Lorsque le capteur de position suiveur dans fût s'active, l'élévateur s'abaisse automatiquement.
11. Laisser l'air s'échapper du raccord de la canne de purge (4) à mesure que le suiveur descend. Lorsque de la matière commence à s'écouler en continu du raccord de la canne de purge, appuyer brièvement sur le bouton RAM UP (Levage élévateur) pour mettre fin au mouvement de l'élévateur.
12. Monter la canne de purge (2).
13. Appuyer sur les boutons RAM DOWN (Descente élévateur) et les maintenir enfoncés.
14. Ouvrir la vanne d'arrêt (1) du moteur pneumatique.
15. Effectuer l'une des opérations suivantes pour purger l'air restant du système :
 - Purger l'air restant à travers les pistolets de dépose.

Ou

 - Ouvrir la vanne de purge (3) en tournant au maximum de trois tours. Laisser la matière s'écouler jusqu'à ce qu'elle soit exempte d'air. Fermer la vanne de purge. Purger l'air restant à travers les pistolets de dépose.

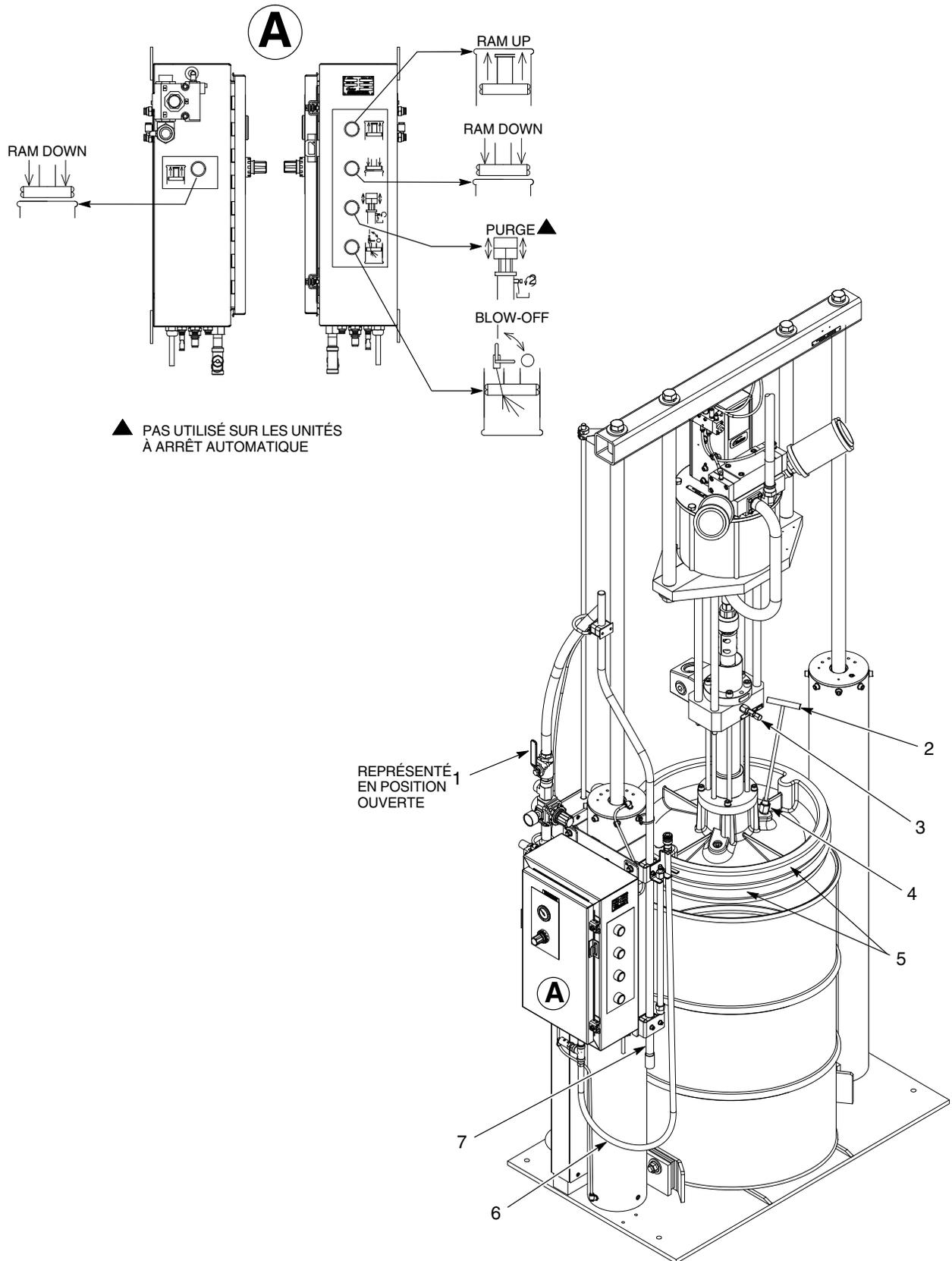


Figure 3 Changement de fût des vide-fûts Rhino VE CE (certaines pièces ne sont pas représentées pour des raisons de clarté.)

