



- Encomendar las siguientes tareas únicamente a personal especializado. Seguir las instrucciones de seguridad que se indican aquí y en cualquier otra documentación relacionada.
- Se podrán producir lesiones personales de carácter grave si las manos o los dedos se quedan enganchados entre el plato seguidor y el recipiente. Mantener las manos alejadas de esta zona
- Nunca se debe abrir la válvula de purga más de tres vueltas. La válvula de purga y el material pueden ser forzados desde el cuerpo de válvulas.

NOTA: Ver el manual de los controles del descargador para obtener información detallada del funcionamiento.

Cómo cambiar un recipiente

El descargador mostrado en la figura 1 puede disponer de alguna opción que su descargador no disponga. Estos procedimientos incluyen los pasos para la opción de limpieza y la opción de retención del recipiente. En caso de cualquier duda o pregunta acerca de este procedimiento o acerca de las diferencias con respecto a la unidad de la que usted dispone, póngase en contacto con el representante de Nordson Corporation.

1. Cerrar la válvula de bloqueo del motor de aire (1).
2. Poner la válvula de control del elevador (4) en NEUTRO.
3. Abrir la válvula de limpieza (7).
4. Poner la válvula de control del elevador (4) en ARRIBA. Si el recipiente comienza a elevarse y despegarse de la estructura del descargador, colocar el elevador en la posición NEUTRO para permitir que el recipiente pueda volver a la estructura. Posteriormente poner la válvula de control del elevador en ARRIBA.
5. Subir el elevador hasta que alcance su altura máxima, sin que entre en contacto con el recipiente.
6. Cerrar la válvula de limpieza (7).
7. En caso de que se emplee, soltar la retención y retirar el recipiente antiguo. Centrar el recipiente nuevo y sin desperfectos debajo del plato seguidor. En caso de que se emplee, enganchar la retención.
8. Cubrir las juntas del plato seguidor (5) con un lubricante compatible, según sea necesario.
9. Retirar el vástago de purga (6).
10. Poner la válvula de control del elevador (4) en ABAJO para bajar el plato seguidor al recipiente.
11. Dejar purgar algo de aire del racor del vástago de purga (6) según se vaya desplazando el plato seguidor hacia abajo. Cuando el material comienza a fluir continuamente desde el racor del vástago de purga, poner la válvula de control del elevador (4) en NEUTRO.
12. Instalar el vástago de purga (6).
13. Poner la válvula de control del elevador (4) en ABAJO para aplicar fuerza al elevador.

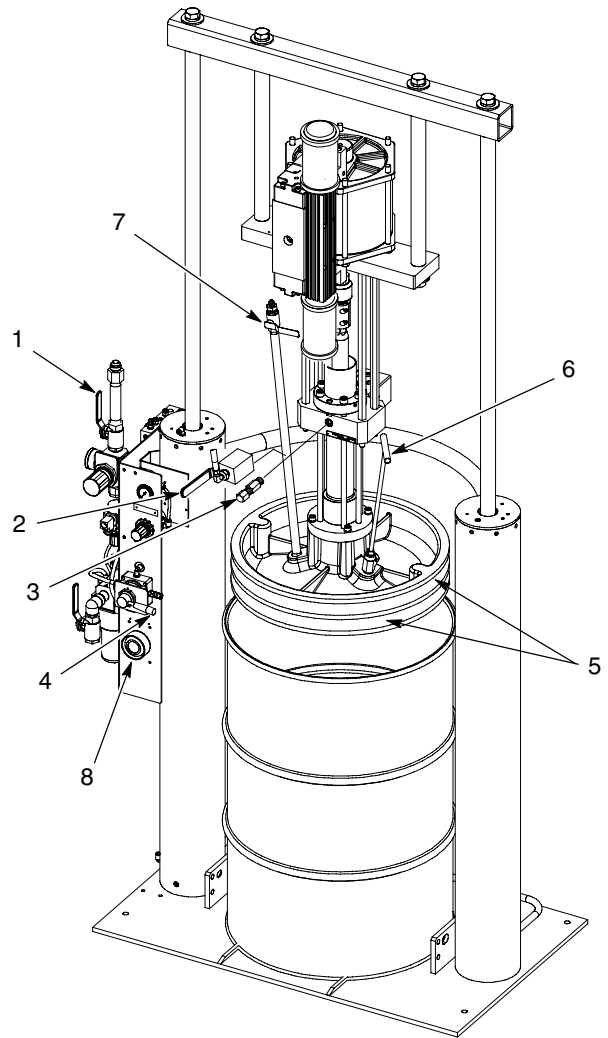


Figura 1 Cambio del recipiente SD/XD de Rhino

14. Abrir la válvula de bloqueo del motor de aire (1).
15. Dependiendo del sistema, ejecutar una de las siguientes opciones empleando la presión mínima de aire de la bomba:

NOTA: Unidades con cubo de soporte pequeño: la válvula de bola (2) o la válvula de purgar (3) está ubicada en la parte posterior de la bomba.

- Purgar el aire restante a través de la válvula de bola (2) y las pistolas de aplicación.
 - No abrir la válvula de purga (3) más de tres vueltas. Purgar el aire restante a través de la válvula de purga y las pistolas de aplicación.
16. Pulsar el botón de purga (8) para poner en circulación la bomba.
 17. Después de purgar el aire, cerrar la válvula de bola (2) o la válvula de purga (3).

Fecha de copyright original 2003. Nordson, el logotipo de Nordson, y Rhino son marcas comerciales registradas de Nordson Corporation.

Esta página está en blanco intencionadamente.