



AVERTISMENT



Permiteți numai personalului calificat să efectueze următoarele operații. Urmăți instrucțiunile privind siguranța din acest manual și toate celelalte documente aferente.

Demontați presetupa

Supapa de blocare a motorului pneumatic este elementul 1 din Figura 1.	
Reglați supapa de blocare a motorului pneumatic la . . .	Apoi . . .
ACTIVAT	1. A se vedea Figura 1. Exploatați motorul pneumatic până când este accesibil cuplajul (5).
OPRIT	2. Așezați elevatorul în poziția NEUTRĂ și opriți alimentarea cu aer comprimat (1). 3. În funcție de sistem, realizați una dintre următoarele: • Deschideți supapa cu bilă (2). • Deschideți supapa de aerisire (3) maximum trei ture. 4. Evacuați presiunea hidraulică prin supapă și pistoale. Lăsați supapa deschisă. 5. Desfaceți șuruburile (4), fixând cuplajul la tija plunjerului și arborele de cuplare. 6. Goliți camera de solvent (6). 7. Reglați regulatorul motorului pneumatic la 0 bar/psi.
ACTIVAT	8. Folosind presiunea pneumatică minimă, parcurgeți un ciclu cu motorul pneumatic pentru a împinge în jos tija plunjerului. 9. Parcurgeți un ciclu cu motorul pneumatic pentru a ridica arborele motorului pneumatic.
OPRIT	10. Demontați cupa camerei de solvent (8) din colierul superior (9). 11. Demontați șuruburile presetupeii (7) din colierul superior (9). 12. Introduceți două dintre șuruburile presetupeii (7) în orificiile filetate ale colierului superior (10), așa cum este prezentat. Alternați strângerea șuruburilor presetupeii (7) pentru a demonta ansamblul presetupeii.

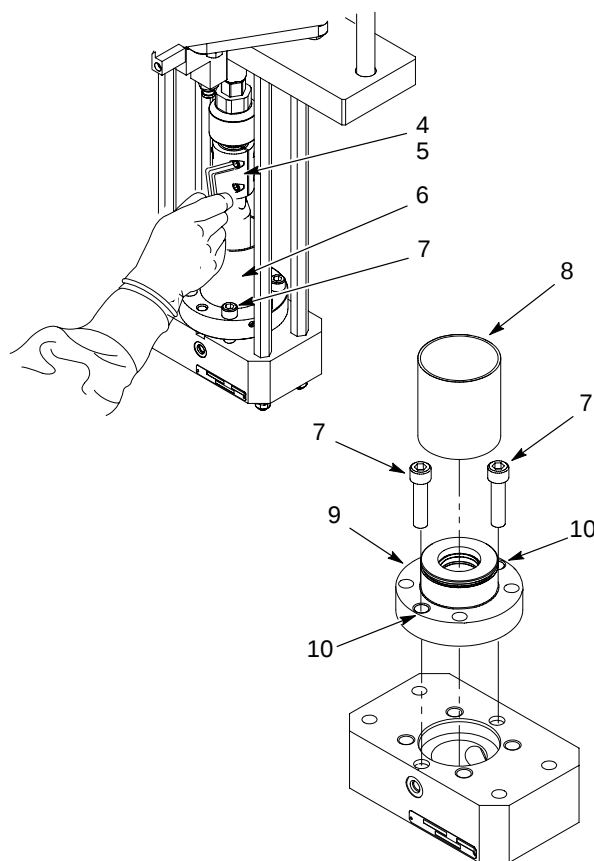
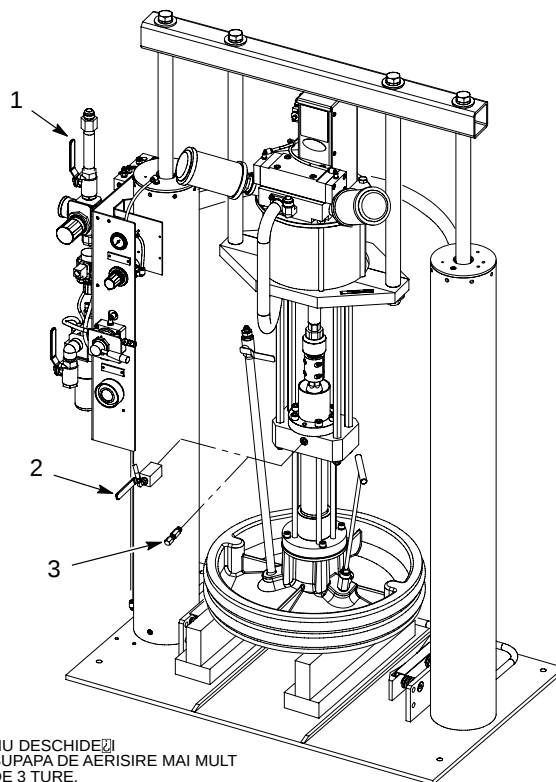


Figura 1 Demontarea presetupeii

Reconstruiți presetupa

NOTĂ: Această procedură necesită folosirea fie a unei prese hidraulice, fie a uneia cu arbore pentru demontarea părților interioare ale presetupei.

1. A se vedea Figura 2. Așezați carcasa presetupei (2) pe un dispozitiv de fixare (5) cu capătul cupei de solvent orientat în sus.

NOTĂ: În timpul demontării pieselor interne, canelura opritorului va rupe inelul de etanșare (4).

2. Introduceți arborele de demontare (1) în carcasa presetupei. Cu ajutorul prese, scoateți prin apăsare piesele interioare (3).
3. Curățați bine carcasa presetupei într-un solvent compatibil pentru a îndepărta toate deșeurile de material de etanșare și inele de etanșare.

NOTĂ: Unii lubrifianți pentru inele de etanșare pot reacționa cu materialul de dozat. Adresați-vă reprezentantului Nordson Corporation pentru a stabili lubrifianțul pentru inele de etanșare corect.

4. Acoperiți alezajul (8) carcasei presetupei cu lubrifianț pentru inele de etanșare (9).
5. Introduceți inelul screperului (7) cu muchia ascuțită în jos, în presetupă (2).
6. Cu ajutorul uneltei pentru introducere (6) și prin apăsare, introduceți noile piese interioare în carcasa presetupei (2). Asigurați-vă că opritorul etanșării din alamă este la același nivel sau puțin mai jos decât carcasa presetupei, așa cum este prezentat.

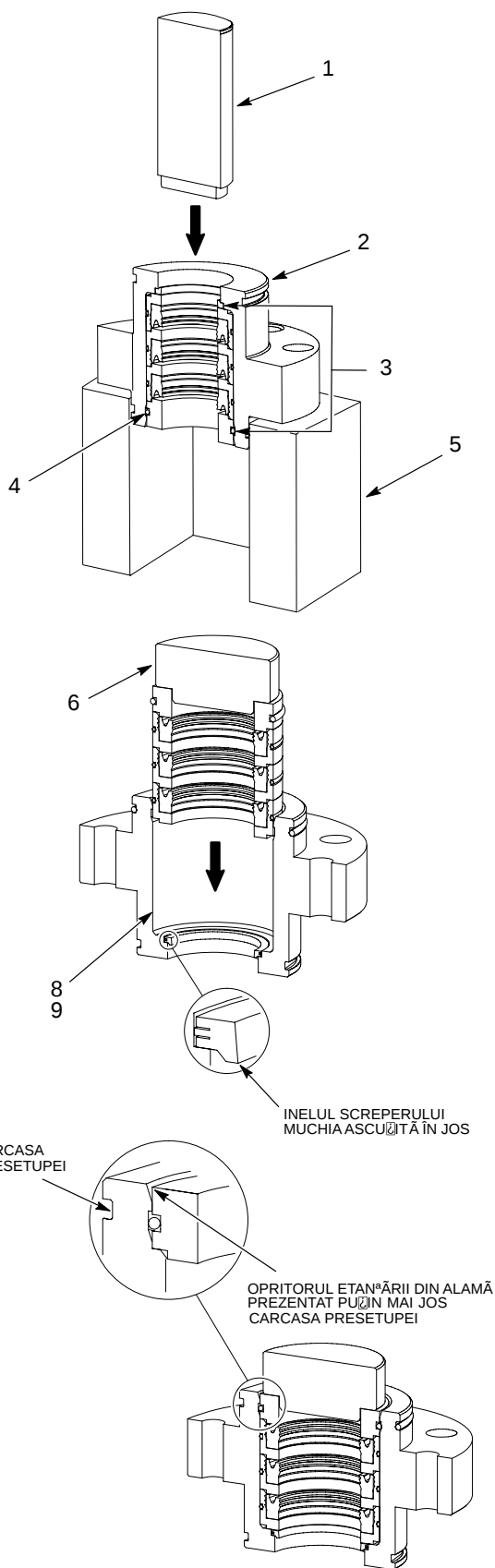


Figura 2 Înlocuirea pieselor interioare ale presetupei

Montați presetupa

NOTĂ: Este necesar un instrument pentru introducerea presetupeii pentru realizarea acestei proceduri:

pompă de 5,8 inci cubici: Folosiți instrumentul pentru introducere 1073589.

pompă de 8,1 inci cubici: Folosiți instrumentul pentru introducere 1035823.

Supapa de blocare a motorului pneumatic este elementul 1 din Figura 1.	
Reglați supapa de blocare a motorului pneumatic la ...	Apoi ...
OPRIT	NOTĂ: Unii lubrifianți pentru inele de etanșare pot reacționa cu materialul de dozat. Adresați-vă reprezentantului Nordson Corporation pentru a stabili lubrifianțul pentru inele de etanșare corect. 1. A se vedea Figura 3. Asigurați-vă că inelul de etanșare al presetupeii (1) și alezajul presetupeii (2) sunt lubrifiate cu lubrifianț pentru inele de etanșare. 2. Montați presetupa (3) în corpul pompei (4). 3. Montați cupa camerei de solvent (6) în presetupă. 4. Așezați instrumentul pentru introducerea presetupeii (5) în partea superioară a cupei camerei de solvent (6).
ACTIVAT	5. Asigurați-vă că motorul pneumatic este reglat la presiune joasă și cursă lentă. Folosind motorul pneumatic, apăsați ansamblul pe tija plunjerului. 6. Folosind suprareglarea manuală (8), ridicați arborele motorului pneumatic la partea superioară a cursei sale.
OPRIT	7. Demontați instrumentul pentru introducerea presetupeii (5) și cupa camerei de solvent (6). 8. Aplicați lubrifianț Never Seeze pe filetele șuruburilor (7). Montați șuruburile în colierul presetupeii și strângeți la 102-108 N•m (75-80 ft-lb). 9. Consultați secțiunea <i>Montarea jumătăților cuplajului</i> pentru a încheia procedura de înlocuire a presetupeii.

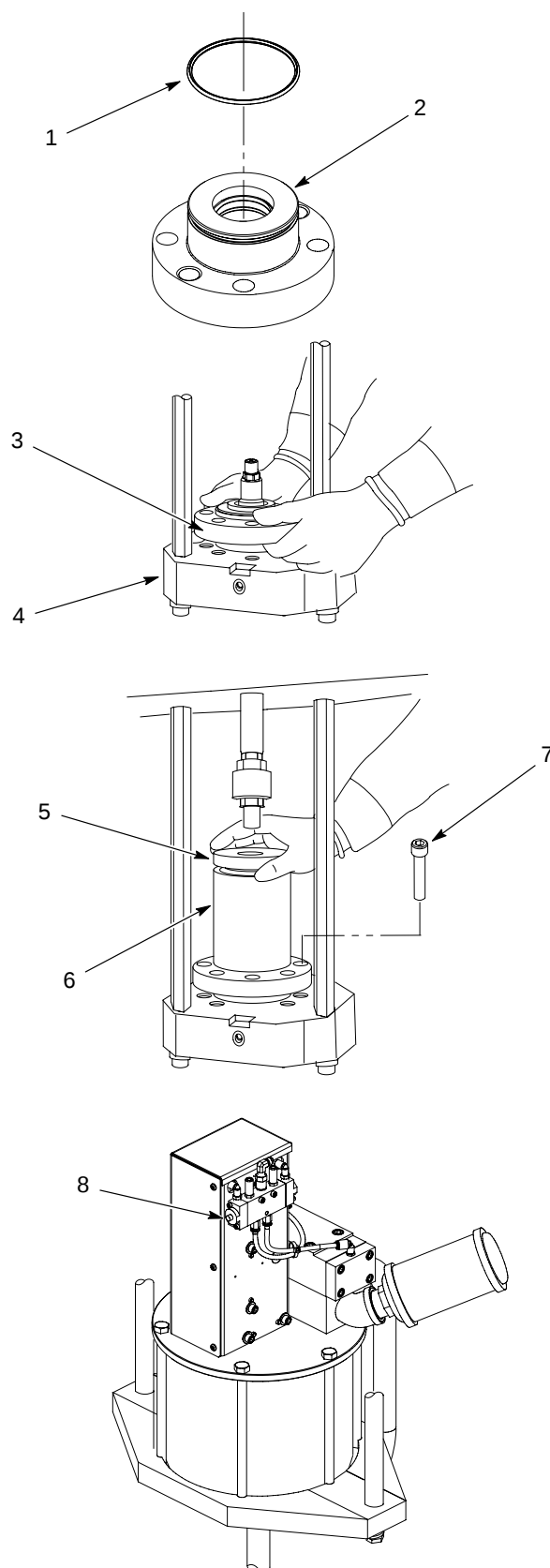


Figura 3 Montația presetupeii

Montarea jumătăților cuplajului

NOTĂ: Această procedură necesită folosirea solventului de tip-K :

1 Quart: Comanda 900255

1 Galon: Comanda 900256

Supapa de blocare a motorului pneumatic este elementul 1 din Figura 1.	
Reglați supapa de blocare a motorului pneumatic la ...	Apoi ...
ACTIVAT	1. Reglați regulatorul motorului pneumatic la 0 bar/psi. 2. Folosind presiunea minimă, parcurgeți un ciclu cu motorul pneumatic până când acesta este la începutul cursei sale în sus.
OPRIT	NOTĂ: Jumătățile cuplajului sunt un set conjugat. Fiecare jumătate este ștanțată cu același număr de serie. 3. A se vedea Figura 4. Asigurați-vă de orientarea în sus a fiecărei jumătăți a capătului canelat. Poziționați ambele jumătăți (2) peste arborele cuplajului (1) și tija plunjerului (4), așa cum este prezentat. 4. Asigurați-vă că cele trei filete ale arborelui de cuplare și tija plunjerului sunt angrenate în cuplaj. Asigurați cuplarea jumătăților cu ajutorul șuruburilor de cuplare (3). 5. Asigurați-vă că supapa de aerisire de pe corpul pompei este deschisă și nu este obturată.
ACTIVAT	6. Folosind presiunea minimă a aerului la regulatorul motorului pneumatic, aplicați presiune motorului pneumatic până când acesta se află în partea superioară a cursei.
OPRIT	7. Desfaceți șuruburile cuplajului, asigurând jumătățile cuplajului. 8. Lubrifiați inelul de etanșare al cupei de solvent. Montați inelul de etanșare al camerei de solvent și camera de solvent (5).
ACTIVAT	9. Folosind presiunea minimă a aerului, parcurgeți un ciclu lent cu motorul pneumatic, până când arborele de cuplare aproape atinge tija plunjerului.

Reglați supapa de blocare a motorului pneumatic la ...	Apoi ...
OPRIT	10. Montați o jumătate a cuplajului așa cum este prezentat. Folosind o cheie de $\frac{15}{16}$-in., reglați arborele de cuplare pentru a obține un joc de 0,76-2,54 mm (0,030-0,100 in.) între arborele de cuplare și tija plunjerului. 11. Montați cealaltă jumătate a cuplajului. Asigurați-vă că distanțele între părțile jumătăților cuplajului sunt egale. 12. Aplicați Loctite 242 pe filetele șuruburilor. montați șuruburile cuplajului și strângeți la 10-21 N•m (14-16 ft.-lb). 13. Folosind solvent tip K, umpleți camera de solvent până la 0,75 in. față de partea superioară. 14. A se vedea Figura 1. În funcție de sistem, închideți fie supapa cu bilă (2), fie supapa de aerisire (3).

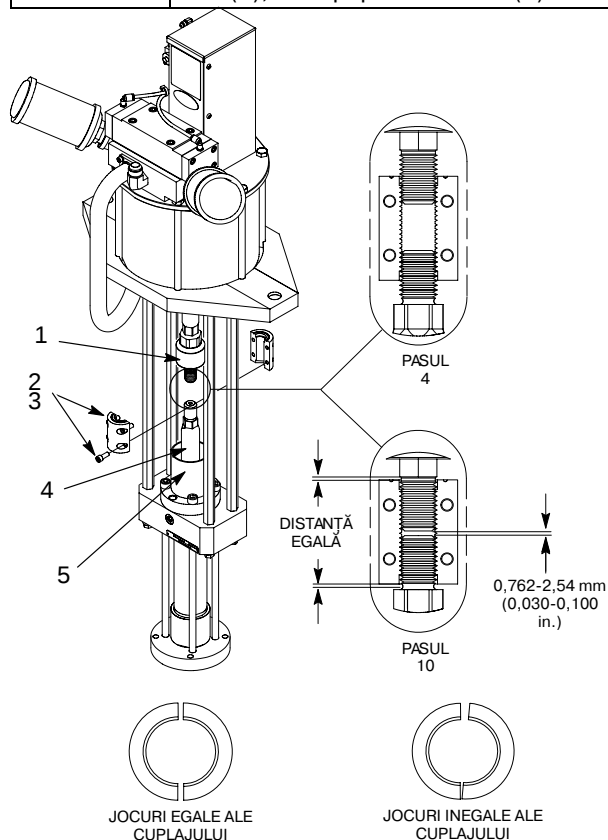


Figura 4 Montarea jumătăților cuplajului

Data originală a dreptului de autor este 2007. Nordson, simbolul Nordson și Rhino sunt mărci comerciale înregistrate ale Nordson Corporation.

Toate celelalte mărci comerciale reprezintă proprietatea respectivilor proprietari.