



ACHTUNG

Alle folgenden Tätigkeiten nur von qualifiziertem Personal ausführen lassen. Sicherheitshinweise hier und in der gesamten Dokumentation befolgen.

Dichtpackung abnehmen

Das Luftmotor-Absperrventil ist Pos. 1 in Abb. 1.	
Stellen Sie das Luftmotor-Absperrventil auf ...	dann ...
ON	1. Siehe Abbildung 1. Luftmotor laufen lassen, bis die Kupplung (5) zugänglich ist.
OFF	2. Das Hebewerk auf NULL stellen und die Druckluftzufuhr (1) unterbrechen. 3. Je nach Ihrem System eine der folgenden Handlungen ausführen: <ul style="list-style-type: none"> • Kugelhahn (2) öffnen. • Ablassventil (3) maximal drei Umdrehungen öffnen. 4. Hydraulischen Druck über das Ventil und die Auftragsköpfe entlasten. Das Ventil geöffnet lassen. 5. Die Schrauben (4) abnehmen, mit denen die Kupplung an Druckkolbenstange und Kupplungsstange befestigt ist. 6. Die Spülkammer (6) entleeren. 7. Luftmotorregler auf 0 bar/psi einstellen.
ON	8. Mit minimalem Luftdruck den Luftmotor laufen lassen, um die Druckkolbenstange nach unten zu drücken. 9. Den Luftmotor laufen lassen, um die Luftmotorstange anzuheben.
OFF	10. Den Spülkammerbecher (8) vom oberen Bund (9) abnehmen. 11. Die Dichtpackungsschrauben (7) vom oberen Bund (9) abnehmen. 12. Zwei der Dichtpackungsschrauben (7) wie gezeigt in die Gewindebohrungen im oberen Bund (10) stecken. Die Dichtpackungsschrauben (7) abwechselnd anziehen, um die Dichtpackungsbaugruppe abzunehmen.

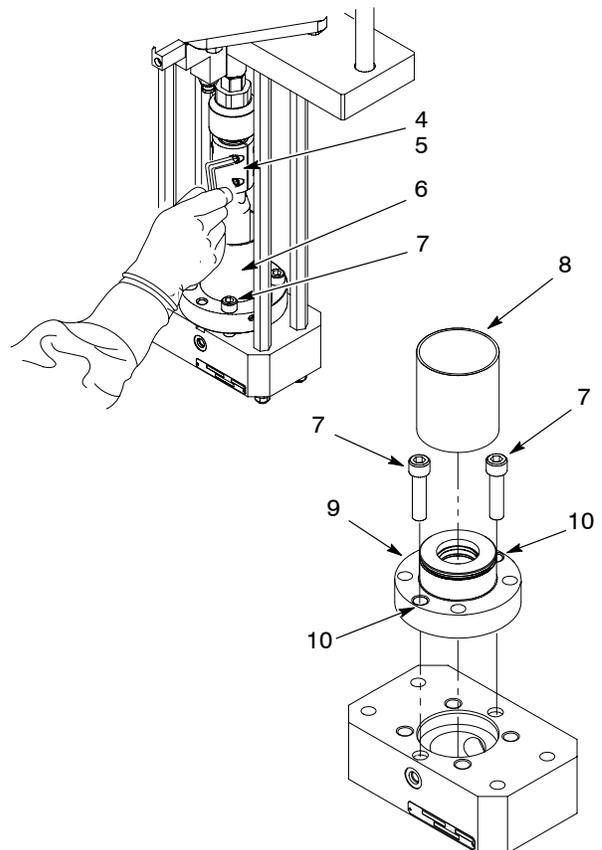
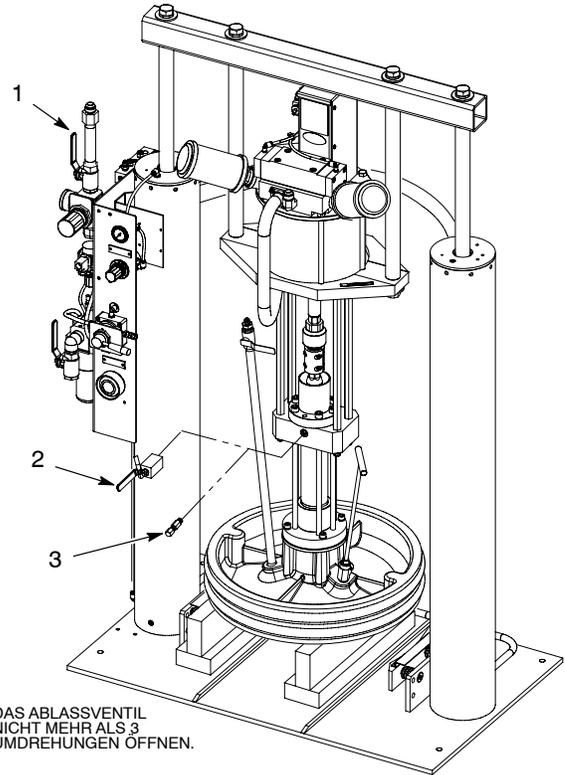


Abb.1 Dichtpackung abnehmen

Dichtpackung überholen

Hinweis: Bei diesem Vorgehen ist eine hydraulische Presse oder Dornpresse zum Entfernen der inneren Teile der Dichtpackung erforderlich.

1. Siehe Abbildung 2. Das Dichtpackungsgehäuse (2) mit dem Spülkammerbecher nach oben auf einen Halter (5) setzen.

Hinweis: Beim Abnehmen der inneren Teile zerstört die Halternut den O-Ring (4).

2. Den Austreibdorn (1) in das Dichtpackungsgehäuse stecken. Mit der Presse die inneren Teile (3) hinausdrücken.
3. Das Dichtpackungsgehäuse gründlich in geeignetem Lösemittel reinigen, um Dichtmaterial und O-Ring-Reste ganz zu entfernen.

Hinweis: Bestimmte O-Ring-Gleitmittel können mit Ihrem Auftragsmaterial reagieren. Bitte wenden Sie sich an die Nordson Vertretung, um das richtige O-Ring-Gleitmittel zu ermitteln.

4. Die Bohrung (8) der Dichtpackung mit O-Ring-Gleitmittel (9) bestreichen.
5. Den Abstreifring (7) mit der scharfen Kante nach unten in die Dichtpackung (2) stecken.
6. Mit dem Einsteckwerkzeug (6) und der Presse die neuen inneren Teile in das Dichtpackungsgehäuse (2) schieben. Sicherstellen, dass der Messing-Dichtungshalter wie gezeigt mit dem Dichtpackungsgehäuse bündig ist oder leicht versenkt liegt.

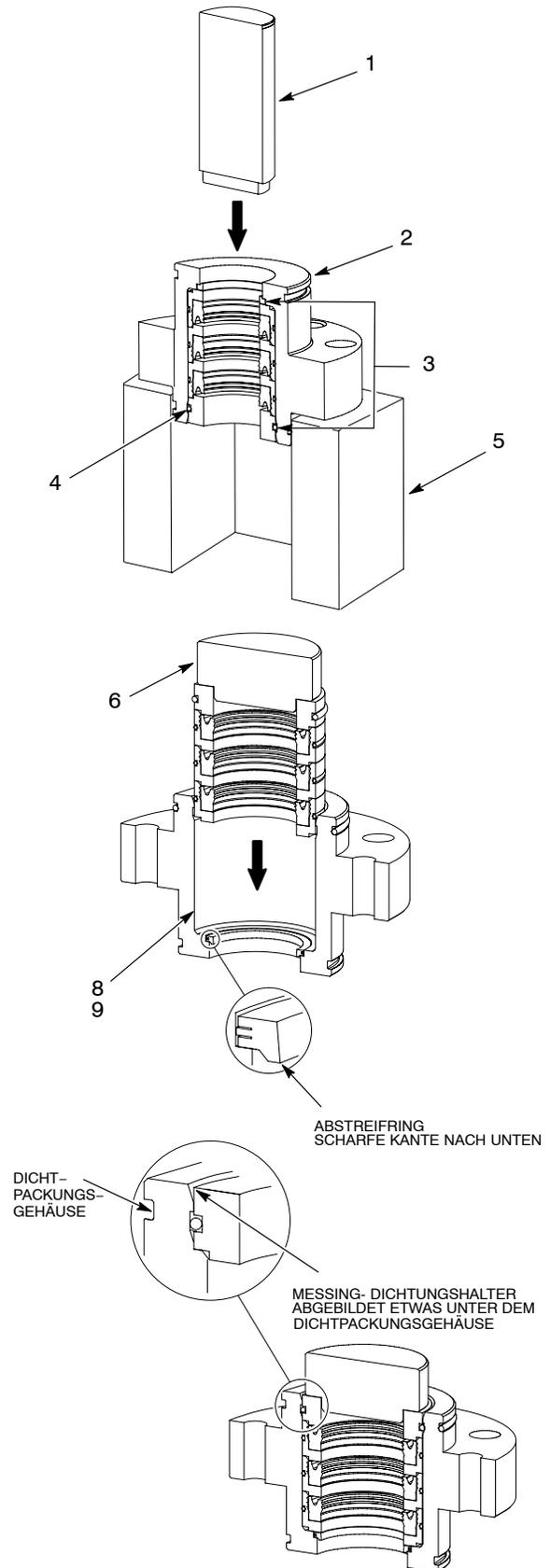


Abb.2 Innere Teile der Dichtpackung ersetzen

Dichtpackung installieren

Hinweis: Für diesen Vorgang ist ein Dichtpackungs-Einsteckwerkzeug erforderlich.

5,8 Kubikzoll-Pumpe: Einsteckwerkzeug 1073589 verwenden.

8,1 Kubikzoll-Pumpe: Einsteckwerkzeug 1035823 verwenden.

Das Luftmotor-Absperrventil ist Pos. 1 in Abb. 1.	
Stellen Sie das Luftmotor-Absperrventil auf ...	dann ...
OFF	<p>Hinweis: Bestimmte O-Ring-Gleitmittel können mit Ihrem Auftragsmaterial reagieren. Bitte wenden Sie sich an die Nordson Vertretung, um das richtige O-Ring-Gleitmittel zu ermitteln.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Siehe Abbildung 3. Sicherstellen, dass der O-Ring (1) der Dichtpackung und die Bohrung (2) der Dichtpackung mit O-Ring-Gleitmittel eingefettet sind. 2. Dichtpackung (3) im Pumpengehäuse (4) installieren. 3. Den Spülkammerbecher (6) auf der Dichtpackung installieren. 4. Das Dichtpackungs-Einsteckwerkzeug (5) auf den Spülkammerbecher (6) setzen.
ON	<ol style="list-style-type: none"> 5. Sicherstellen, dass der Luftmotor auf niedrigen Druck und langsamen Hub eingestellt ist. Mit dem Luftmotor die Baugruppe auf die Druckkolbenstange drücken. 6. Mit der manuellen Übersteuerung (8) die Luftmotorstange bis an ihre obere Hubgrenze anheben.
OFF	<ol style="list-style-type: none"> 7. Das Dichtpackungs-Einsteckwerkzeug (5) und den Spülkammerbecher (6) abnehmen. 8. Never Seeze Montagepaste auf die Gewinde der Schrauben (7) auftragen. Die Schrauben im Dichtpackungsbund installieren und mit 102–108 N•m (75–80 ft-lb) anziehen. 9. Siehe Abschnitt <i>Kupplungshälften installieren</i>, um das Ersetzen der Dichtpackung abzuschließen.

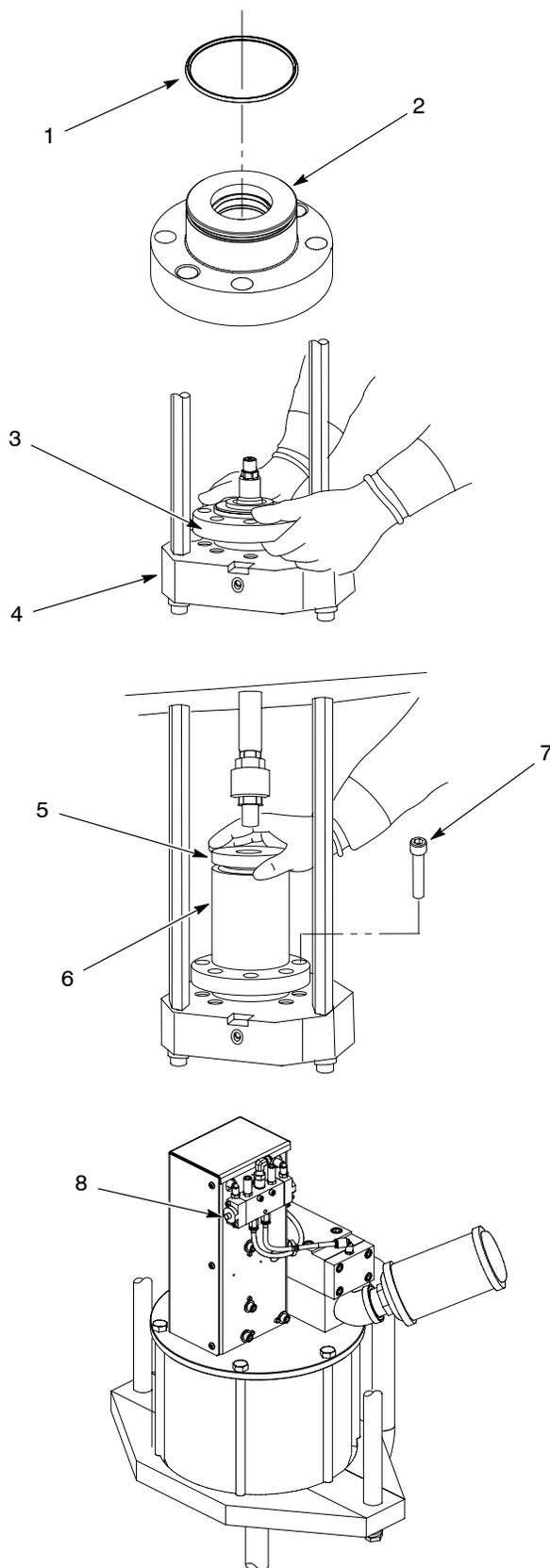


Abb.3 Dichtpackung installieren

Kupplungshälften installieren

Hinweis: Für dieses Vorgehen ist Lösungsmittel Typ K erforderlich.

1 Quart: P/N 900255 bestellen

1 Gallone: P/N 900256 bestellen

Das Luftmotor-Absperrventil ist Pos. 1 in Abb. 1.	
Stellen Sie das Luftmotor-Absperrventil auf ...	dann ...
ON	<ol style="list-style-type: none"> Luftmotorregler auf 0 bar/psi einstellen. Bei minimalem Luftdruck den Luftmotor laufen lassen, bis er am Anfang des Aufwärtshubs steht.
OFF	<p>Hinweis: Die Kupplungshälften sind ein gepaarter Satz. Beide Hälften tragen die gleiche Seriennummer.</p> <ol style="list-style-type: none"> Siehe Abbildung 4. Sicherstellen, dass bei jeder Hälfte die Seite mit der Nut nach oben zeigt. Beide Hälften (2) wie gezeigt über die Kupplungsstange (1) und die Druckkolbenstange (4) setzen. Sicherstellen, dass drei Gewingänge der Kupplungsstange und der Druckkolbenstange in die Kupplung eingreifen. Die Kupplungshälften mit den Kupplungsschrauben (3) befestigen. Sicherstellen, dass das Entlüftungsventil am Pumpengehäuse geöffnet und nicht verstopft ist.
ON	<ol style="list-style-type: none"> Bei minimalem Luftdruck am Luftmotorregler Druck am Luftmotor anlegen, bis der Luftmotor am Beginn seines Hubs ist.
OFF	<ol style="list-style-type: none"> Die Kupplungsschrauben abnehmen, mit denen die Kupplungshälften befestigt sind. O-Ring des Spülkammerbechers einfetten. O-Ring der Spülkammer und die Spülkammer (5) installieren.
ON	<ol style="list-style-type: none"> Bei minimalem Luftdruck den Luftmotor langsam laufen lassen, bis die Kupplungsstange fast die Druckkolbenstange berührt.

Stellen Sie das Luftmotor-Absperrventil auf ...	dann ...
OFF	<ol style="list-style-type: none"> Eine Kupplungshälfte wie gezeigt installieren. Mit einem $15/16$ Zoll-Schlüssel die Kupplungsstange so einstellen, dass ein 0,76–2,54 mm (0.030–0.100 Zoll) Spalt zwischen Kupplungsstange und Druckkolbenstange entsteht. Die verbleibende Kupplungshälfte installieren. Sicherstellen, dass die Spalten zwischen den Seiten der Kupplungshälften gleich sind. Loctite 242 auf die Gewinde der Schrauben auftragen. Die Kupplungsschrauben installieren und mit 10–21 N•m (14–16 ft.-lb) anziehen. Die Spülkammer bis 0,75 Zoll (19 mm) unter den Rand mit Spülflüssigkeit K befüllen. Siehe Abbildung 1. Je nach System entweder Kugelhahn (2) oder Ablassventil (3) schließen.

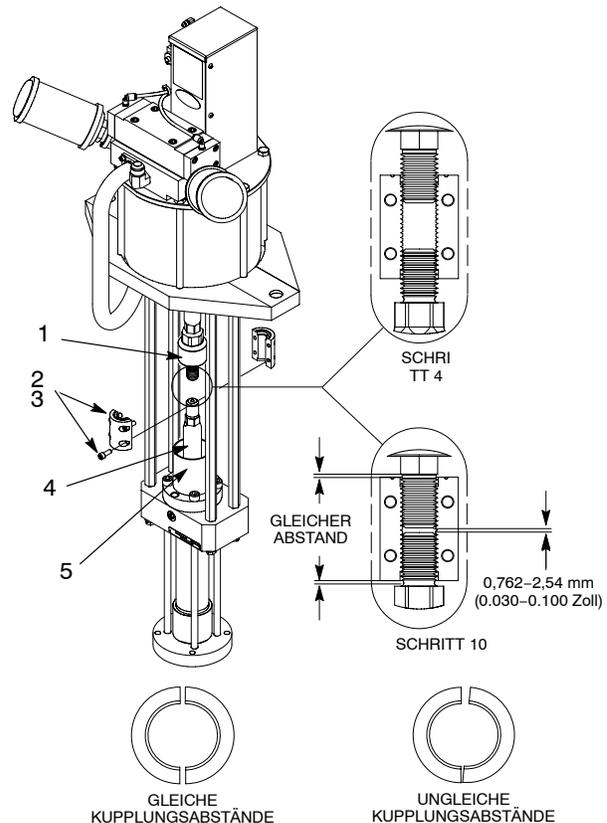


Abb.4 Kupplungshälften installieren

Datum des Original-Copyrights: 2007. Nordson, das Nordson Logo und Rhino sind eingetragene Warenzeichen der Nordson Corporation. Alle anderen Warenzeichen sind Eigentum ihrer jeweiligen Besitzer.