



ATENÇÃO

Confiar as seguintes tarefas unicamente a pessoal qualificado. Siga as indicações de segurança contidas neste documento e em toda a documentação relacionada.

Remoção do empanque

A válvula de bloqueio do motor pneumático é o item 1 da figura 1.	
Ajuste a válvula de bloqueio do motor pneumático para ...	Depois ...
LIGADO	1. Consulte a figura 1. Opere o motor pneumático até o acoplamento (5) ficar acessível.
DESLIGADO	2. Coloque o elevador na posição NEUTRA e corte o abastecimento de ar comprimido (1). 3. Em função do seu sistema, execute uma das seguintes ações: <ul style="list-style-type: none"> • Abra a válvula de esfera (2). • Não abra a válvula de purga (3) mais do que três voltas. 4. Purgue a pressão hidráulica através da válvula e das pistolas. Deixe a válvula aberta. 5. Retire os parafusos (4) que seguram o acoplamento à vara do êmbolo mergulhador e à haste de acoplamento. 6. Esvazie a câmara de solvente (6). 7. Ajuste o regulador do motor pneumático para 0 bar/psi.
LIGADO	8. Usando a pressão de ar mínima, deixe o motor pneumático funcionar para empurrar a vara do êmbolo mergulhador para baixo. 9. Deixe o motor pneumático funcionar para subir a haste do motor pneumático.
DESLIGADO	10. Retire o copo da câmara de solvente (8) do rebordo superior (9). 11. Retire os parafusos do empanque (7) do rebordo superior (9). 12. Insira dois dos parafusos (7) do empanque nos orifícios roscados (10) do rebordo superior, como ilustrado. Aperte alternadamente os parafusos (7) do empanque para retirar o conjunto de empanque.

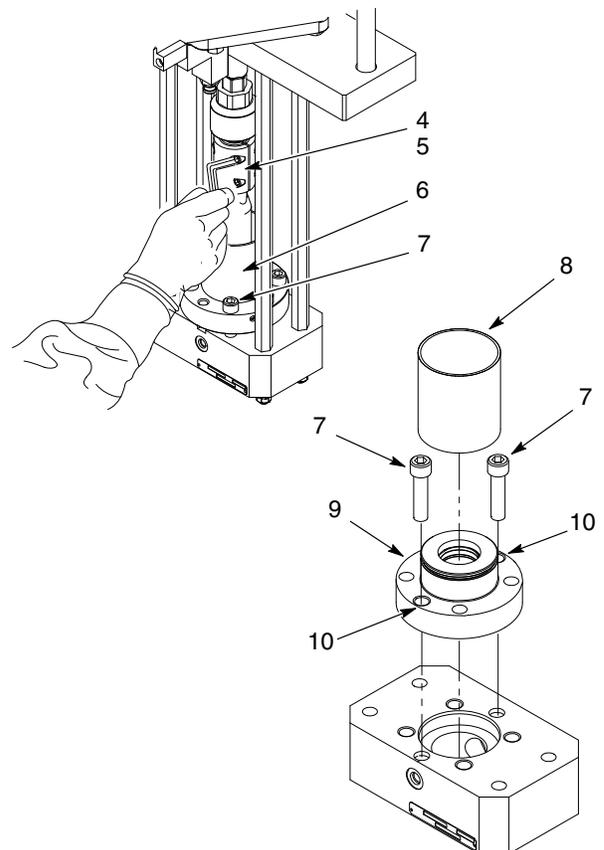
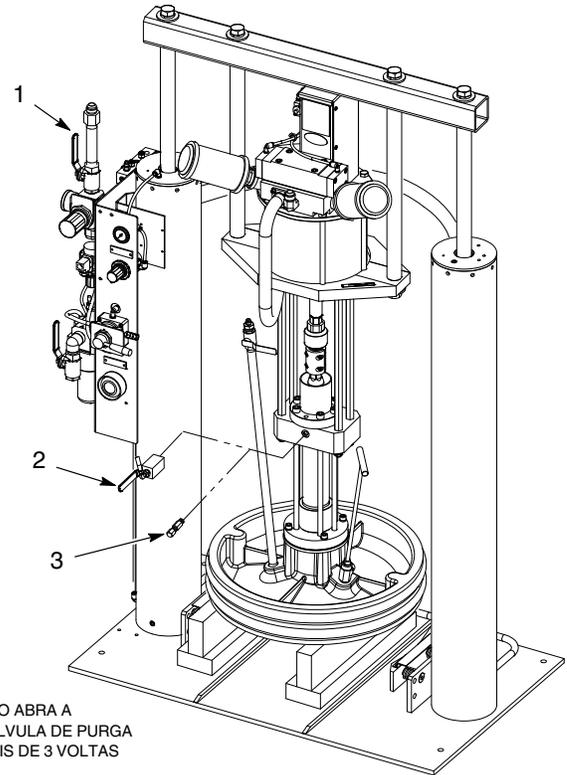


Figura 1 Remoção do empanque

Armar novamente o empanque

NOTA: Este procedimento requer a utilização de uma prensa hidráulica ou de uma prensa de parafuso para remover as peças internas do empanque.

1. Consulte a figura 2. Coloque o corpo do empanque (2) numa fixação (5) com a extremidade do copo de solvente voltada para cima.

NOTA: Durante a remoção das peças internas, a ranhura de fixação destruirá a junta tórica (4).

2. Insira o mandril de remoção (1) no corpo do empanque. Utilizando a prensa, empurre as peças internas (3) para fora.
3. Limpe profundamente o corpo do empanque com um solvente compatível para eliminar todo e qualquer material vedante e restos de junta tórica.

NOTA: Alguns lubrificantes de juntas tóricas podem reagir com o seu material aplicado. Contacte o seu representante da Nordson Corporation para determinar o lubrificante de juntas tóricas correto a utilizar.

4. Revista o furo (8) do corpo do empanque com lubrificante de juntas tóricas (9).
5. Introduza o anel raspador (7), com a aresta afiada para baixo, no empanque (2).
6. Introduza as peças internas novas no corpo do empanque (2), utilizando a ferramenta de inserção (6) e a prensa. Assegure que o retentor de latão está à face ou ligeiramente abaixo do corpo do empanque, como ilustrado.

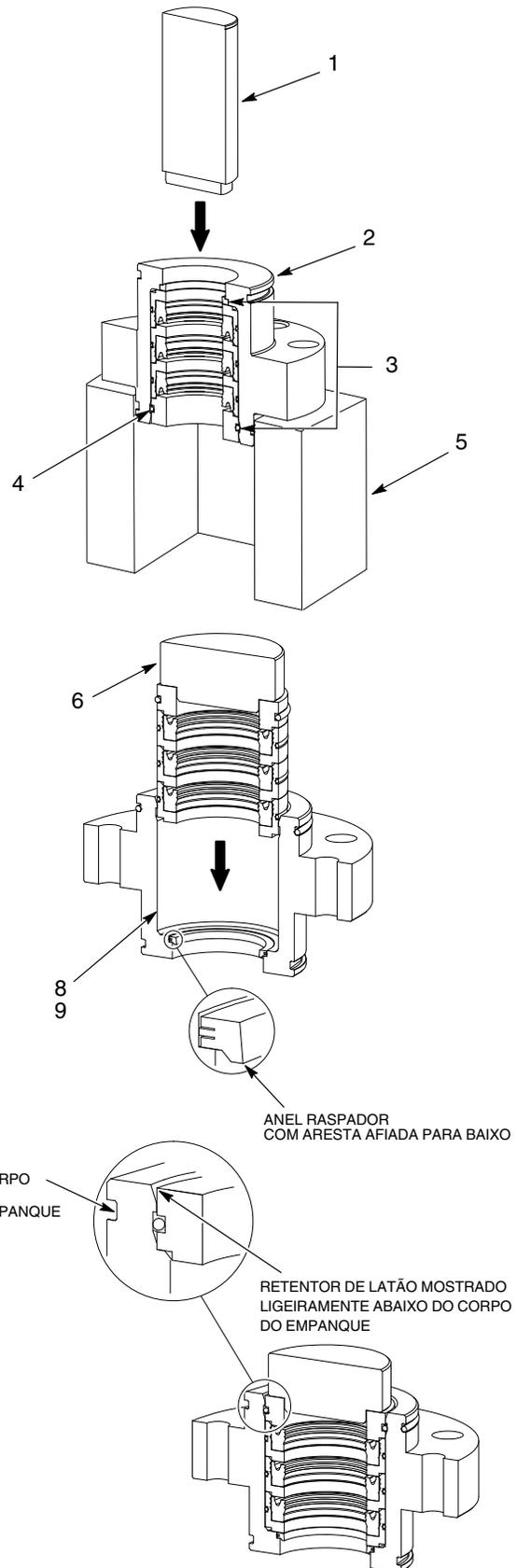


Figura 2 Substituição das peças internas de empanques

Montagem do empanque

NOTA: Para executar este procedimento, é necessária uma ferramenta de inserção de empanques:

Bomba	Ferramenta de inserção
de 5,8 polegadas cúbicas	1073589
de 8,1 polegadas cúbicas	1035823
bomba de 5,8 e 8,1 polegadas cúbicas com copo de solvente alargado	1609505

A válvula de bloqueio do motor pneumático é o item 1 da figura 1.

Ajuste a válvula de bloqueio do motor pneumático para . . .	Depois . . .
DESLIGADO	<p>NOTA: Alguns lubrificantes de juntas tóricas podem reagir com o seu material aplicado. Contacte o seu representante da Nordson Corporation para determinar o lubrificante de juntas tóricas correto a utilizar.</p> <ol style="list-style-type: none"> Consulte a figura 3. Verifique se a junta tórica do empanque (1) e o orifício do empanque (2) estão lubrificados com lubrificante de juntas tóricas. Monte o empanque (3) no corpo da bomba (4). Monte o copo da câmara de solvente (6) no empanque. Coloque a ferramenta de inserção de empanques (5) no topo do copo da câmara de solvente (6).
LIGADO	<ol style="list-style-type: none"> Verifique se o motor pneumático está ajustado para uma pressão baixa e um curso lento. Utilizando o motor pneumático, empurre o conjunto para dentro da vara do êmbolo mergulhador. Utilizando o comando manual (8), levante a haste do motor pneumático até ao topo do seu curso.
DESLIGADO	<ol style="list-style-type: none"> Retire a ferramenta de inserção de empanques (5) e o copo da câmara de solvente (6). Aplice lubrificante Never Seeze às roscas dos parafusos (7). Monte os parafusos no rebordo do empanque e aperte-os com 102-108 N•m (75-80 ft-lb). Consulte a seção <i>Montagem das metades do acoplamento</i> para completar o procedimento de substituição do empanque.

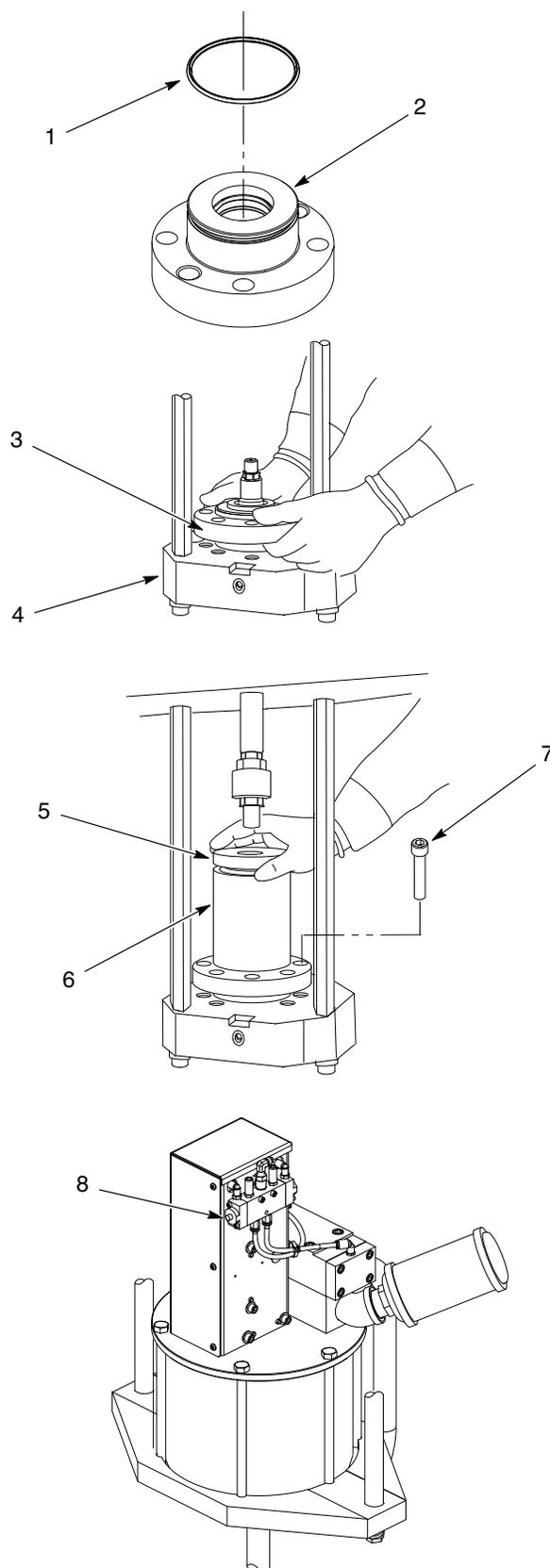


Figura 3 Montagem do empanque

Montagem das metades do acoplamento

NOTA: Este procedimento requer a utilização de solvente do tipo K:

1 quarto: encomendar 900255

1 galão: encomendar 900256

A válvula de bloqueio do motor pneumático é o item 1 da figura 1.	
Ajuste a válvula de bloqueio do motor pneumático para . . .	Depois . . .
LIGADO	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajuste o regulador do motor pneumático para 0 bar/psi. 2. Utilizando pressão mínima, deixe trabalhar o motor pneumático até ele se encontrar no início do seu curso ascendente.
DESLIGADO	<p>NOTA: As metades do acoplamento são um conjunto ajustado. Cada metade tem o mesmo número de série gravado.</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Consulte a figura 4. Verifique se a extremidade com ranhura de cada metade está voltada para cima. Posicione as duas metades (2) por cima da haste de acoplamento (1) e da vara do êmbolo mergulhador (4) como ilustrado. 4. Verifique se as três roscas da haste de acoplamento e a vara do êmbolo mergulhador estão engatadas no acoplamento. Fixe as metades do acoplamento com os parafusos de acoplamento (3). 5. Verifique se a válvula de purga do corpo da bomba está aberta e não está obstruída.
LIGADO	<ol style="list-style-type: none"> 6. Utilizando pressão de ar mínima, no regulador do motor pneumático, aplique pressão ao motor pneumático até o motor pneumático se encontrar no topo do seu curso.
DESLIGADO	<ol style="list-style-type: none"> 7. Retire os parafusos de acoplamento que fixam as metades do acoplamento. 8. Lubrifique a junta tórica do copo de solvente. Monte a junta tórica da câmara de solvente e a câmara de solvente (5).
LIGADO	<ol style="list-style-type: none"> 9. Utilizando pressão de ar mínima, deixe o motor pneumático funcionar lentamente até a haste de acoplamento quase tocar na vara do êmbolo mergulhador.

Ajuste a válvula de bloqueio do motor pneumático para . . .	Depois . . .
DESLIGADO	<ol style="list-style-type: none"> 10. Monte uma das metades do acoplamento, como ilustrado. Utilizando uma chave de bocas de $\frac{15}{16}$ polegadas, ajuste a haste de acoplamento para obter um espaço de 0,76-2,54 mm (0,030-0,100 in.) entre a haste de acoplamento e a vara do êmbolo mergulhador. 11. Monte a metade restante do acoplamento. Verifique se os espaços entre os lados das metades do acoplamento são iguais. 12. Aplique Loctite 242 às roscas dos parafusos. Coloque os parafusos de acoplamento e aperte-os com 10-21 N•m (14-16 ft.-lb). 13. Encha a câmara de solvente com solvente tipo K, até uma distância de 0,75 polegadas a partir do topo. 14. Consulte a figura 1. Em função do seu sistema, feche a válvula de esfera (2) ou a válvula de purga (3).

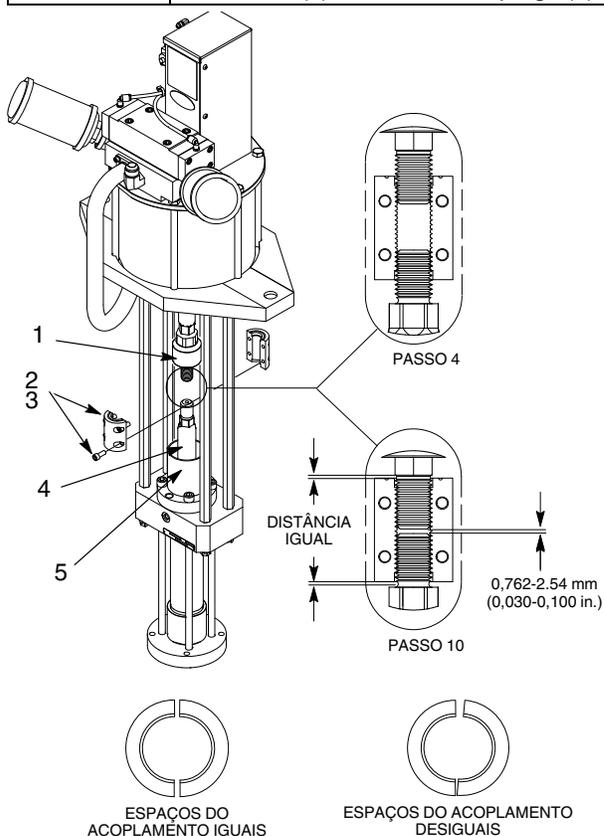


Figura 4 Montagem das metades do acoplamento

Direito de autor original, data 2007. Nordson, o logótipo Nordson, e Rhino são marcas registadas da Nordson Corporation. Todas as outras marcas registadas são propriedade dos proprietários respectivos.

-Tradução das instruções de operação originais -