

Rhino® SD3/XD3 24 Vdc Kontrol Modülleri

Kullanım kılavuzu
P/N 7093945_01
- Turkish -
Yayın tarihi 04/22

**Parçalar ya da teknik destek için Endüstriyel Kaplama Sistemleri Müşteri Destek Merkezini
(800) 433- 9319 numarasından arayın ya da yerel Nordson temsilcinizle g  r    n.**

Bu belge haber verilmeksizin değişikliğe tabidir.
En güncel sürüm için <http://emanuals.nordson.com> adresine bakın.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

İçindekiler Tablosu

Güvenlik	1
Giriş	1
Kalifiye personel	1
Amaçlanan Kullanım	1
Yönetmelikler ve Onaylar	1
Kişisel Güvenlik	2
Yüksek Basınçlı Sıvılar	2
Yüksek basınçlı sıvılar (devamı)	3
Yangın güvenliği	3
Halojenli Hidrokarbon Solvent Tehlikeleri	4
Bir Arıza Durumunda Eylem	4
Tasfiye	4
Tanım	5
Kullanım	6
SD3 kontrol modülleri	7
SD3 standart kontrol modülleri	8
Yardımcı hava motoru kontrol valfli SD3 kontrol modülleri ...	9
Kontrol modülü sembolleri ve simgeleri	10
Onarım	11
Kontrol modülüne panelleri	11
Ölçme aletleri	12
Tokmak indirme regülatörü	13
Hava motoru kapatma valfi/hava motoru regülatörü	14
Tokmak indirme/boşaltma regülatörü düzeneği ve ARW (donatılmışsa)	16
Tokmak kaldırma/tokmak indirme susturucularının ayarılanması	18
Hava hazırlama düzeneği	19
Hava hazırlama filtresi elemanı	20
Standart ana hava kesme valfi (donatılmışsa)	21
Hızlı damperli ana hava kesme valfi (donatılmışsa)	22
Kontrol Valfleri	24
Kontrol valfi solenoidleri	25

Parçalar	26
Gösterilen Parça Listesinin Kullanılması	26
SD3 kontrol modülleri	27
Cam için SD3 kontrol modülleri	27
Yardımcı hava motor kontrol valfi kontrol modülleri	27
Ölçme aletleri ve kontrol modülü panelleri	28
Tokmak indirme regülatörü, hava motoru kilitleme valfi ve hava motoru regülatörü	29
ARW ve tokmak kaldırma/boşaltma regülatörleri, bölmeler, cam egzoz ve akış kontrolü	30
Standart kontrol modülleri	31
Basınç düşürmeli kontrol modülleri	31
ARW'li kontrol modülleri	32
Basınç düşürmeli, ARW'li kontrol modülleri	32
Basınç anahtarlı kontrol modülleri	33
Basınç düşürmeli, basınç anahtarlı kontrol modülleri	33
ARW'li, basınç anahtarlı kontrol modülleri	34
Basınç düşürmeli, ARW'li, basınç anahtarlı kontrol modülleri	35
Cam kontrol modülleri	36
Hava hazırlama modülleri	37
Manifold düzenekleri	38
Ek hava motor kontrol valfleri	40
Standart yardımcı hava motor kontrol valfleri	40
Basınç anahtarlı yardımcı hava motor kontrol valfleri	42
Camlı yardımcı hava motor kontrol valfleri	44
Mevcut kitler	46
Hava borusu tesisatı	46
Sarf malzemeleri	46
Şemalar	46

Bize Ulaşın

Nordson Corporation ürünleri hakkında bilgi, yorum ve sorularla ilgili istekleri memnuniyetle karşılamaktadır. Nordson hakkında genel bilgiler aşağıdaki adres kullanılarak internetten bulunabilir:
<http://www.nordson.com>.

① <http://www.nordson.com/en/global-directory>

Duyuru

Telif hakkıyla korunan bir Nordson Corporation yayınıdır. Orijinal telif hakkı tarihi 2019. Nordson Corporation'ın yazılı onayı olmadan bu belgeye ait hiçbir bölümün fotokopisi çekilemez, çoğaltılamaz ya da başka bir dile çevrilemez. Bu yayının içerdiği bilgiler önceden haber verilmeden değiştirilebilir.

– Orijinal belgenin çevirisi –

Ticari Markalar

Nordson, the Nordson logo, ve Rhino, Nordson Corporation'ın tescilli ticari markalarıdır. Tüm diğer ticari markalar ilgili sahiplerinin mülkiyeti altındadır.

Güvenlik

Giriş

Bu güvenlik talimatlarını okuyun ve izleyin. Göreve ve ekipmana özel uyarılar, ikazlar ve talimatlar uygun olduğunda ekipman belgelerine dahil edilebilir.

Bu talimatları kapsayan tüm ekipman belgelerinin ekipmanı çalıştıran veya bakımını yapan kişiler için ulaşılabilir olduğundan emin olun.

Kalifiye personel

Ekipman sahipleri, Nordson firması ekipmanlarının kalifiye personel tarafından monte edilmesinden, işletilmesinden ve servise konulmasından emin olmakla sorumlu bulunmaktadır. Kalifiye personel, verilen görevlerini güvenli biçimde yerine getirmek üzere eğitim almış çalışanlar ya da yüklenicilerdir. İlgili tüm güvenlik kuralları ve yönetmelikleri hakkında bilgi sahibi ve verilen görevleri fiziksel olarak yerine getirebilir durumdadırlar.

Amaçlanan Kullanım

Nordson ekipmanın ekipmanla sunulan belgelerdeki kullanımından farklı şekillerde kullanımı kişilerin yaralanması ya da mal hasarı ile sonuçlanabilir.

Ekipmanın amaçlanmayan kullanım örnekleri şunları kapsar:

- Uyumsuz malzemelerin kullanılması
- Onaylanmamış değişikliklerin yapılması
- Emniyet muhafazalarının veya kilitlemelerin çıkarılması veya atlanması
- Uyumsuz veya hasarlı parçaların kullanılması
- Onaylanmayan yardımcı ekipmanın kullanılması
- Ekipmanın azami değerlerin üstünde çalıştırılması

Yönetmelikler ve Onaylar

Tüm ekipmanın değerlendirildiğinden ve kullanıldığı ortam açısından onaylandığından emin olun. Kurulum, çalıştırma ve bakım talimatları uygulanmazsa Nordson ekipman için alınan tüm onaylar geçersiz olur.

Kişisel Güvenlik

Sakatlanmayı önlemek için bu talimatları izleyin.

- Kalifiye değilseniz ekipmanı çalıştırmayın ya da bakımını yapmayın.
- Emniyet muhafazaları, kapılar veya kapaklar bozulmuşsa ve otomatik kilitlemeler doğru biçimde çalışmıyorsa ekipmanı çalıştırmayın. Güvenlik aygıtlarını köprülemeyin ya da devre dışı bırakmayın.
- Hareket eden ekipmandan uzak durun. Hareket eden ekipmanı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce güç kaynağını kapatın ve ekipman tam olarak durana kadar bekleyin. Gücü kilitleyin ve istenmeyen hareketi önlemek için ekipmanı sabitleyin.
- Basınçlı sistemleri veya aksamı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce hidrolik ve pnömatik basıncı alın (boşaltın). Elektrikli ekipmanın bakımını yapmadan önce bağlantıyı kesin, kilitleyin ve şalterleri etiketleyin.
- Manuel püskürtme tabancalarını çalıştırırken topraklandığınızdan emin olun. Elektrik yalıtımlı eldivenler ya da tabanca koluna veya diğer gerçek bir toprak zemine bağlı bir topraklama kayışı takın. Mücevher veya araçlar gibi metalik nesneler takmayın veya taşınmayın.
- Hafif bir elektrik şokuna bile maruz kalsanız tüm elektrikli veya elektrostatik ekipmanı hemen kapatın. Problem tanımlanana ve düzeltilene kadar ekipmanı yeniden başlatmayın.
- Kullanılan tüm malzemeler için Güvenlik Veri Sayfalarını (SDS) temin edin ve okuyun. Güvenli şekilde taşıma ve malzemelerin güvenli kullanımı için üretici talimatlarına uyun ve tavsiye edilen kişisel koruma cihazlarını kullanın.
- Püskürtme alanının yeterince havalandırıldığından emin olun. Yaralanmayı önlemek için kızgın yüzeyler, keskin kenarlar, enerji sağlanmış elektrik devreleri ve kapatılamamış ya da pratik sebeplerden ötürü korumalı olamayan hareketli parçalar gibi çalışma alanında tam olarak giderilemeyen ve daha az belli olan tehlikelere dikkat ediniz.

Yüksek Basınçlı Sıvılar

Yüksek basınçlı sıvılar, güvenli biçimde muhafaza edilmediğinde aşırı derecede tehlikeli olabilir. Yüksek basınçlı ekipmanı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce daima sıvı basıncını boşaltın. Yüksek basınçlı sıvının jet püskürtmesi bir bıçak gibi kesebilir ve ciddi vücut yaralanmasına, amputasyona ya da ölüme neden olabilir. Cilde işleyen sıvılar toksik zehirlenme de yaratabilir.

Sıvı püskürmesinden kaynaklı bir yaralanma geçiriyorsanız, hemen tıbbi yardım almalısınız. Mümkünse püsküren sıvıya ait SDS'nun bir kopyasını doktora verin.

Milli Püskürtme Ekipmanı Üreticileri Birliği, yüksek basınçlı püskürtme ekipmanı ile çalışırken taşımanız gereken bir cüzdan oluşturmuştur. Bu kartlar ekipmanınızla birlikte sunulur. Aşağıdaki bu karta ait metindir:



UYARI: Yüksek basınçlı sıvı nedeniyle meydana gelen yaralanmalar ciddi olabilir. Yaralandıysanız ya da bir yaralanmadan şüpheleniyorsanız:

- Hemen acile başvurunuz.
- Doktora bir püskürtme yaralanmasından şüphelendiğinizi söyleyiniz.
- Ona bu kartı gösterin
- Ona ne tür malzeme püskürttüğünüzü söyleyin

MEDİKAL UYARI—HAVASIZ SPREY YARALARI. DOKTORA NOT

Yüksek basınçlı sıvılar (devamı)

Ciltte püskürtme ciddi bir travmatik yaralanmadır. Yaralanmayı cerrahiyle mümkün olan en kısa sürede tedavi etmek önemlidir. Zehirlenmeyi araştırmak üzere tedaviyi geciktirmeyiniz. Toksikite, bazı egzotik kaplamaların doğrudan kan akımına püskürtüldüğü bir durumdur.

Bir plastik cerrahla ya da rekonstrüktif el cerrahisiyle konsültasyon önerilebilir.

Yaranın ciddiyeti; yaralanmanın vücudun neresinde olduğuna, maddenin yolunun üzerindeki bir şeye çarpmasına ve daha fazla hasara neden olarak sekmesine ve boyada kalan cilt mikroflorası ya da yaraya patlamış olan tabanca dahil birçok diğer değişkene bağlıdır. Püskürtülen boya dokunun enfeksiyona karşı direncine zarar veren akrilik lateks ve titanyum dioksit içeriyorsa bakteri oluşumu artabilir. Ele gelen bir püskürtme yaralanması için doktorların önerdiği tedavi; püskürtülen boyayla yayılan altta yatan dokuyu serbest bırakmak üzere elin kapalı damar bölümlerinin acil dekompresyonunu, tedbirli yara debridmanını ve acil antibiyotik tedavisini kapsar.

Yangın güvenliği

Bir yangından veya patlamadan kaçınmak için bu talimatları izleyin.

- Tüm iletken ekipmanı topraklayın. Yalnızca topraklanmış hava ve sıvı hortumlarını kullanın. Ekipmanı ve iş parçası topraklama cihazlarını düzenli olarak kontrol edin. Toprak direnci bir megaohm'u geçmemelidir.
- Statik kıvılcımlanma veya arklanma fark ederseniz hemen tüm ekipmanı kapatın. Nedeni tanımlanana ve düzeltilene kadar ekipmanı yeniden başlatmayın.
- Alev alabilir malzemelerin kullanıldığı ya da depolandığı yerlerde sigara içmeyin, kaynak, taşlama yapmayın ya da çıplak alev kullanmayın. Malzemeleri üretici tarafından tavsiye edilen sıcaklıkların üzerinde ısıtmayın. Isı izleme ve sınırlandırma cihazlarının düzgün biçimde çalıştığından emin olun.
- Uçucu partiküllerin veya buharların tehlikeli konsantrasyonlarını önlemek üzere yeterli havalandırmayı sağlayınız. Rehberlik için yerel kanunlara veya malzeme SDS belgelerine bakın.
- Alev alabilir malzemelerle çalışırken yanan elektrik devrelerinin bağlantısını kesmeyin. Kıvılcımlanmayı önlemek için ilk olarak şalterdeki gücü kapatın.
- Acil durdurma butonlarının, kapatma valflerinin ve yangın söndürücülerin nerede konumlandığını bilin. Eğer püskürtme kabini bir yangın başlarsa, püskürtme sistemini ve aspiratörleri hemen kapatın.
- Elektrostatik ekipmanı ayarlamadan, temizlemeden ya da onarmadan önce elektrostatik gücü kapatın ve şarj sistemini topraklayın.
- Ekipman belgelerinizdeki talimatlara göre ekipmanı temizleyin, bakımını yapın, test edin ve onarın.
- Yalnızca orijinal ekipmanla kullanım için tasarlanmış yedek parçalar kullanın. Parça bilgisi ve tavsiye için Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Halojenli Hidrokarbon Solvent Tehlikeleri

Alüminyum bileşenler ihtiva eden basınçlı bir sistemde halojenli hidrokarbon solventler kullanmayın. Basınç altında bu solventler alüminyumla reaksiyona girip patlayabilir ve yaralanmaya, ölüme veya mülk hasarına neden olabilir. Halojenli hidrokarbon solventler aşağıdaki bileşenlerden bir veya daha fazlasını içerir:

Bileşen	Sembol	Önek
Flor	F	"Flor-"
Klor	Cl	"Klor-"
Bromin	Br	"Bromo-"
İyot	I	"İyot-"

Daha fazla bilgi için malzeme SDS'nuzu kontrol edin ya da malzeme tedarikçinizle irtibata geçin. Halojenli hidrokarbon solventler kullanmanız gerekiyorsa, uyumlu Nordson bileşenleri hakkında bilgi almak için Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Bir Arıza Durumunda Eylem

Bir sistem ya da sistemdeki herhangi bir ekipman arızalanırsa, sistemi hemen kapatın ve şu adımları gerçekleştirin:

- Sistemin elektrik gücünün bağlantısını kesin ve kilitleyin. Hidrolik ve pnömatik kapatma valflerini kapatın ve basınçları boşaltın.
- Arıza sebebini tanımlayın ve sistemi yeniden başlatmadan önce arızayı düzeltin.

Tasfiye

Çalışma ve bakımda kullanılan ekipman ve malzemeleri yerel kanunlara göre tasfiye edin.

Tanım



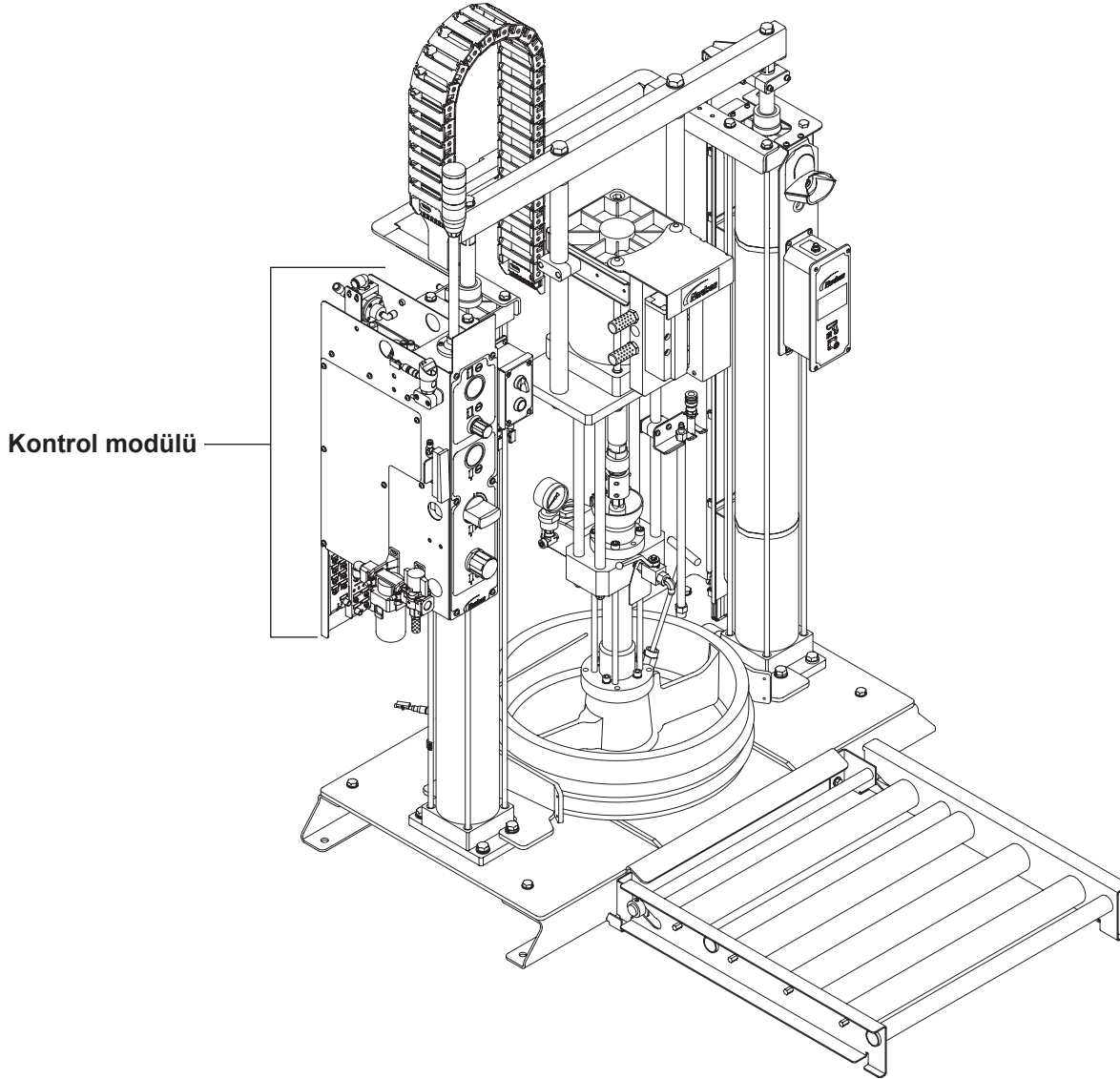
UYARI: Aşağıdaki görevleri sadece kalifiye personelin yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.

NOT: Bu kullanım kılavuzu boyunca Rhino® SD3/XD3 24 Vdc kontrol modülü, kontrol modülü olarak adlandırılacaktır.

Bkz. Şekil 1.

Kontrol modülü Rhino SD3/XD3 toplu boşaltıcılar için pnömatik çalışma fonksiyonlarını sağlar. Rhino SD3/XD3 toplu boşaltıcılarda çerçevenin yanına monte edilir.

Kontrol modülü, tek başına veya değişimle Rhino SD3/XD3 toplu boşaltıcılarda kullanılabilir. Değişim yapılandırması, operatörün bir Rhino SD3/XD3 toplu boşaltma aracının boş konteynerini diğeri çalışırken değiştirmesini sağlar.



Şekil 1 Rhino boşaltıcı (55 galon boşaltıcı referans için gösterilmektedir)

Kullanım

Rhino düzeneği 100 psi (7 bar) maksimum giriş basıncı için derecelendirilmiştir.

Kontrol modülü esas olarak pnömatiktir. Atölye hava basıncı, ana hava kesme valfi açıldığında kontrollere beslenir. Hava motoru regülatörüne giden hava basıncı ile kontrol valflerine giden sinyal de etkinleştirilir. Sadece hava motoru kesme valfi açıldığında hava motoruna hava basıncı beslenir.

Asansör silindirleri için düzenlenen hava beslemesi, üç konumlu tokmak kontrol valfine akar. Valf, asansör silindirlerine hava akışını kontrol eder. Asansör kontrol valfinin üç konumu vardır: *Tokmak kaldırma*, *tokmak indirme* ve *nötr*.

- *Tokmak kaldırma* konumu: Hava silindirlerin altına girer. Asansör silindiri pistonlarının üzerindeki hava boşaltılır. Hava basıncı silindir pistonlarını yukarı iter, bu da takipçi plakasını ve pompayı yükseltir.
- *Tokmak indirme* konumu: Hava silindirlerin üstüne girer. Asansör silindiri pistonlarının altındaki hava boşaltılır. Hava basıncı silindir pistonlarını aşağı iter, bu da takipçi plakasını ve pompayı alçaltır.
- *Nötr* konumu: Asansör silindirlerine giden basınç yoktur. Pistonların iki tarafındaki hava basıncının da sızdırmazlığı sağlandığı için takipçi plakası sabit kalmalıdır.



UYARI: *Nötr* konum, kilitli ve güvenli bir konum değildir. Takipçi plakası zaman içinde aşağıya doğru kayabilir.

Asansör silindirlerinin pistonu asansör silindirlerinin altındaki manyetik sensörü etkinleştirdiğinde kontroller, hava motoruna giden hava beslemesini kapatacak ve malzeme konteynerinin boş olduğunu bildirecektir. Boşaltıcı kullanım kılavuzundaki tambur değiştirme prosedürünü izleyin.

Boşaltma özelliği, boş bir konteynerin çıkarılması sırasında takipçi plakasının altındaki havayı yönlendirir. Malzeme konteyneri boşaltma gövdesi, takipçi tahliye/boşaltma portuna bağlanır. Hava basıncı, konteyneri takipçi plakasının dışına iter.

SD3 kontrol modülleri

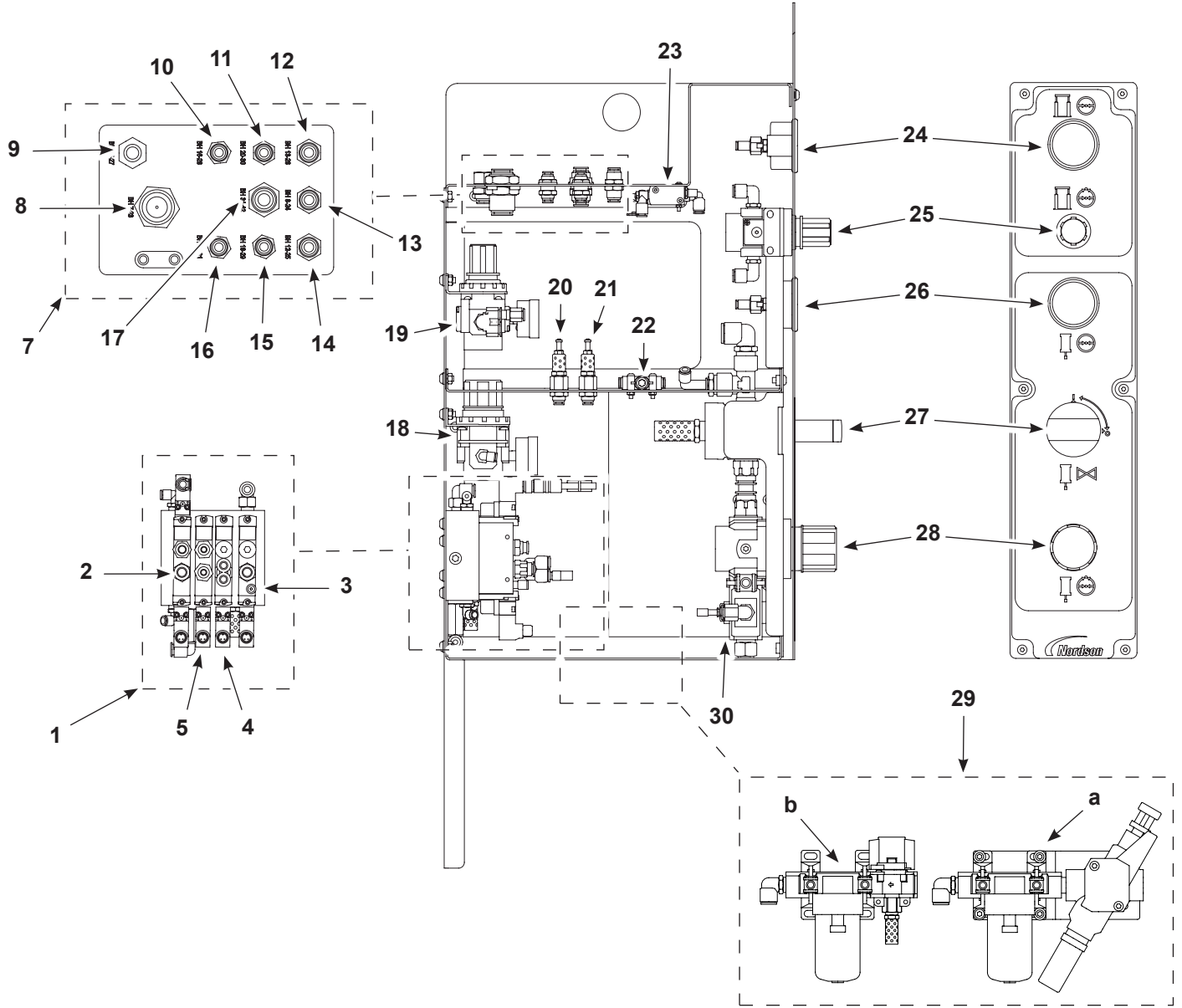
Bkz. Şekil 2-Şekil 3 ve Tablo 1.

Tablo 1 SD3 kontrol modülü bileşenleri

Malzeme	Tanım
1	Kontrol Valfleri
2	• Tokmak kontrol valfi
3	• Boşaltma kontrol valfi
4	• Hava motoru kontrol valfi
5	• Basınç düşürme kontrol valfi (donatılmışsa)
6a	• Yardımcı hava motor kontrol valfi bağlantısı (donatılmışsa)
6b	• Standart yardımcı hava motor kontrol valfi (donatılmışsa)
6c	• Basınç anahtarlı yardımcı hava motor kontrol valfi (donatılmışsa)
6d	• Camlı yardımcı hava motor kontrol valfi (donatılmışsa)
7	Bölmeler
8	• Hava motoru beslemesi
9	• Boşaltma
10	• ARW
11	• Basınç düşürme valfi (KAPAT) (donatılmışsa)
12	• Tokmak kaldırma
13	• Hava motoru pilot havası
14	• Tokmak indirme
15	• Basınç düşürme valfi (AÇ) (donatılmışsa)
16	• Basınç Düğmesi
17	• Cam Egzozu (donatılmışsa)
18	Boşaltma/tokmak kaldırma regülatörü. Sabit regülatör, boşaltma/tokmak kaldırma kullanımı için basıncı kontrol eder.
19	ARW regülatörü. (Donatılmışsa) ARW salmastra bileziğine hava basıncı.
20	Tokmak kaldırma ayar susturucusu. Tokmak kaldırma hızını ayarlayın.
21	Tokmak indirme ayar susturucusu. Tokmak indirme hızını ayarlayın.
22	ARW akış kontrol valfi. (Donatılmışsa) ARW salmastra bileziğine hava akışını kontrol eder
23	Basınç anahtarı valfi. Boşaltıcı kullanımı sırasında basıncın uygun seviyede olduğunu doğrular.
24	Tokmak indirme ölçme aleti. Tokmak indirme regülatörünün basınç ayarını görüntüler.
25	Tokmak indirme regülatörü. Tokmak indirme regülatörünün hava basıncını kontrol eder.
26	Hava motoru ölçme aleti. Hava motoru regülatörünün basınç ayarını görüntüler.
27	Hava motoru kesme valfi. Bazı servis veya bakımlar sırasında hava motorunun kontrol modülünden ana giriş hava basıncını alma işleminin kilitlenmesini sağlar.
28	Hava motoru regülatörü. Hava motoruna giden hava basıncını kontrol eder.
29	Hava hazırlama modülü (donatılmışsa)
29a	• Hızlı damperli hava hazırlık modülü ana hava kapatma valfi (donatılmışsa)
29b	• Standart hava hazırlık modülü ana hava kapatma valfi (donatılmışsa)
30	Dağıtım manifoldu. Çeşitli bileşenlere hat basıncını besler.

SD3 standart kontrol modülleri

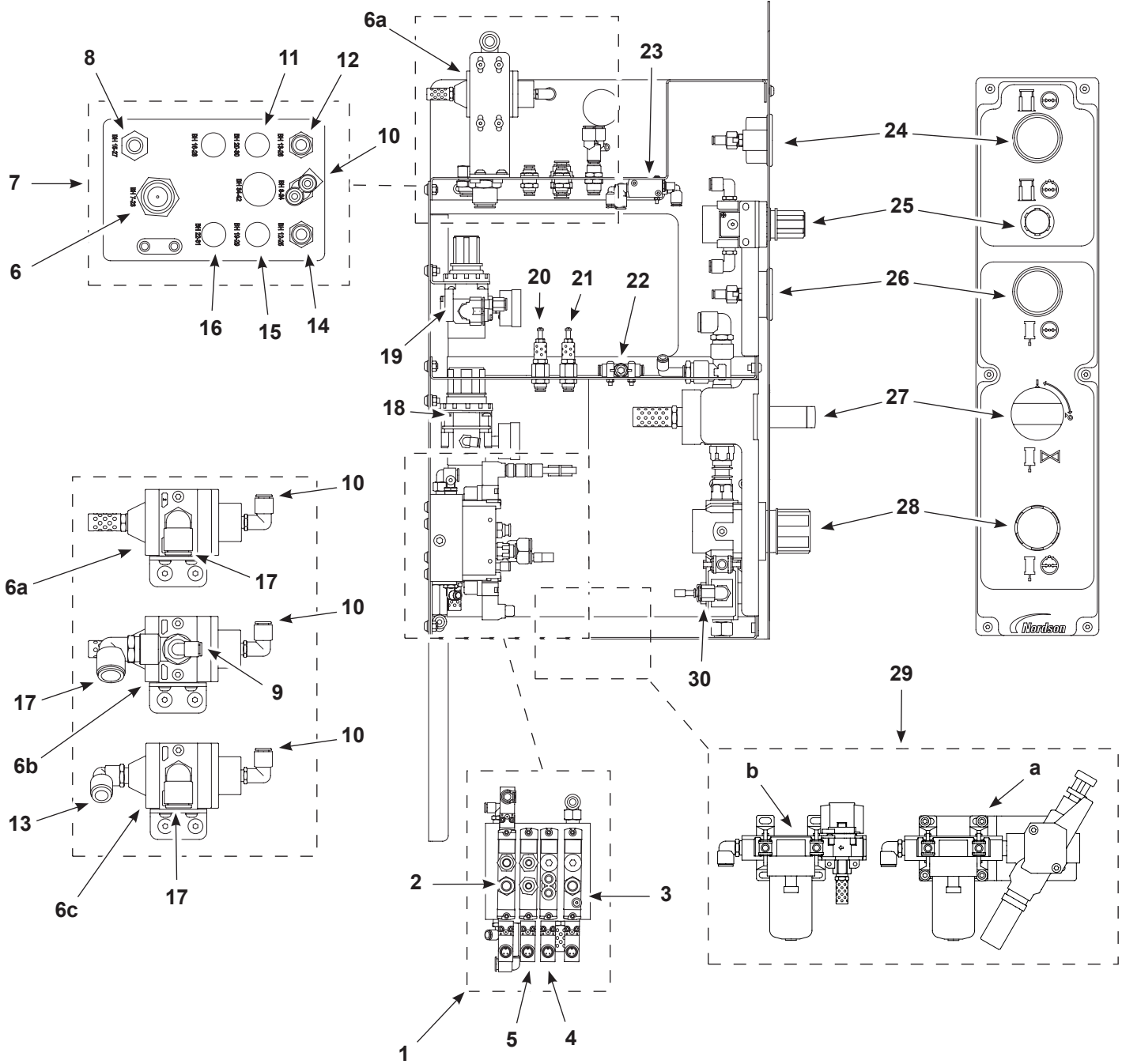
NOT: Gösterilen tüm seçenekler tüm kontrol modüllerinde mevcut değildir. Gösterilen modül yapılandırımına göre farklılık gösterebilir ve kontrol modülü sadece referans için tüm seçeneklerle gösterilir.



Şekil 2 SD3 standart kontrol modülleri

Yardımcı hava motoru kontrol valfli SD3 kontrol modülleri

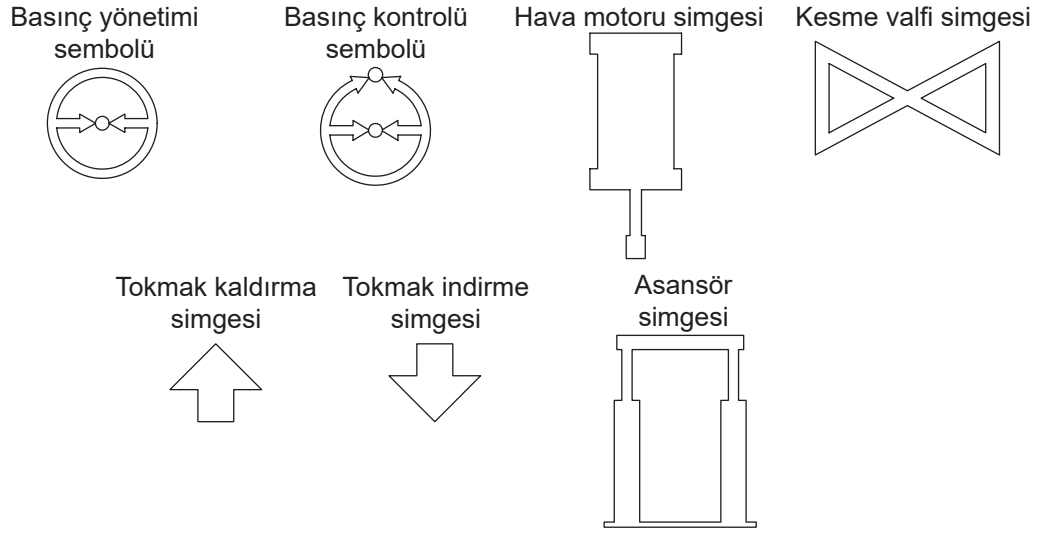
NOT: Gösterilen tüm seçenekler tüm kontrol modüllerinde mevcut değildir. Gösterilen modül yapılandırılmaya göre farklılık gösterebilir ve kontrol modülü sadece referans için tüm seçeneklerle gösterilir.



Şekil 3 Yardımcı hava motoru kontrol valfli SD3 kontrol modülleri

Kontrol modülü sembolleri ve simgeleri

Bkz. Şekil 4.



Şekil 4 Kontrol modülü sembolleri ve simgeleri

Onarım

Kontrol modülüne panelleri

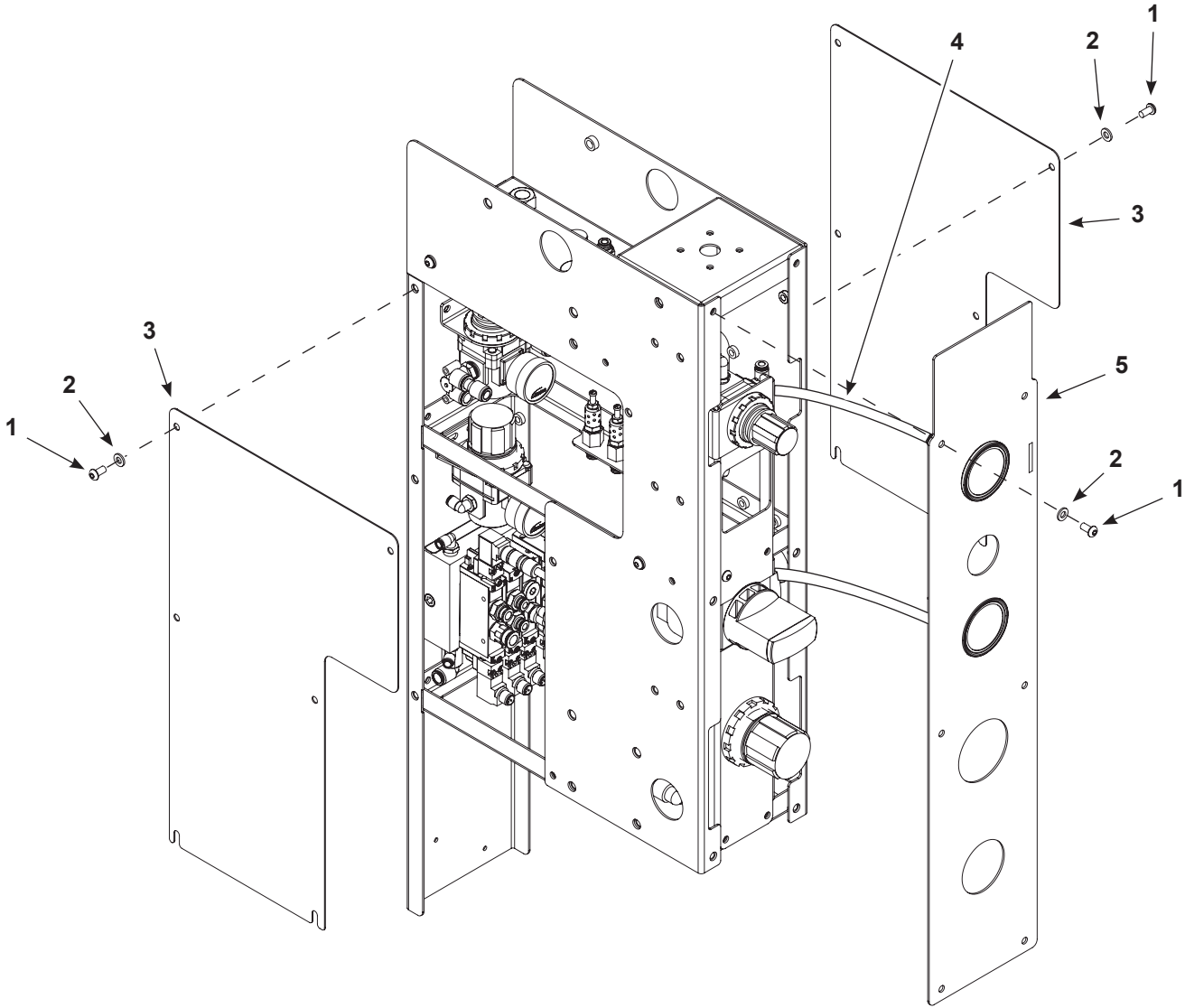
Bkz. Tablo 2 ve Şekil 5.

Tablo 2 Gerekli malzemeler

Malzeme	Kullanım
Metrik alyan anahtar seti	Kontrol modülü panellerinin sökülmesi

Hava beslemesini kapatın ve servis, onarım veya değiştirme ihtiyacı olan dahili bileşenlere en iyi erişimi sağlayan kontrol modülü panelini sökün. Yan kontrol modülü panellerini (3) sabitleyen altı vida (1) ve altı pul (2) ile ön kontrol modülü panelini (5) sabitleyen altı vida (1) ve altı pul (2) vardır. İlgili kontrol modülü panelini sökün.

NOT: Ön kontrol modülü panelini (5) ve hava motoru kontrol valfindeki hava borusunu (4) sökarken göstergelerin arkasına takılan hava borusuna (4) zarar vermemeye dikkat edin.



Şekil 5 Kontrol modülü panellerinin sökülmesi

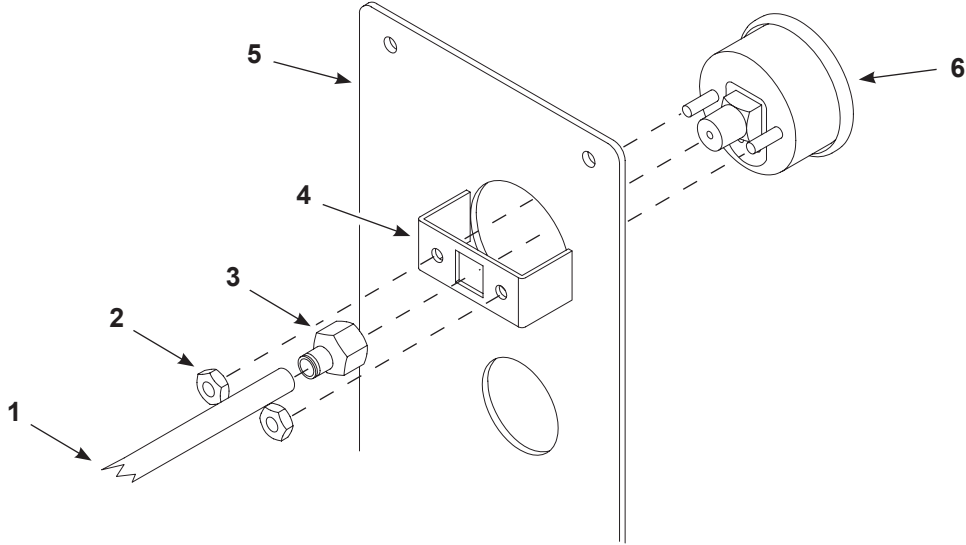
Ölçme aletleri

Bkz. Tablo 3 ve Şekil 6.

Tablo 3 Gerekli malzemeler

Malzeme	Kullanım
Boru/dış/hidrolik dolgu macunu	Ölçme aletindeki erkek dişlere uygulayın.
Anahtar takımı	Ölçme aletinin sökülmesi.

1. Ana hava beslemesini kapatın ve ön kontrol modülü panelini (5) Sayfa 11'te belirtilen şekilde kontrol modülünden sökün.
2. Hava borusunu (1) konnektörden (3) sökün.
3. Konnektör (3) bağlantısını ölçme aletinin (6) arkasından ayırın.
4. Ölçme aletini (6) ölçme aleti braketine (4) sabitleyen iki somunu (2) sökün ve ölçme aletini (6) sökün.
5. Ölçme aletini (6) iki somun (2) ve yeni ölçme aletiyle (6) birlikte verilen braket (4) ile birlikte ön kontrol modülü paneline (5) yeniden monte edin.
6. Ölçme aletindeki (6) erkek dişlere boru/dış/hidrolik sızdırmazlık malzemesi uygulayın ve konnektörü (3) ölçme aletine (6) yeniden monte edin.
7. Hava borusunu (1) konnektöre (3) yeniden monte edin.
8. Ön kontrol modülü panelini Sayfa 11'te belirtilen şekilde yeniden monte edin.



Şekil 6 Ölçme aletlerinin sökülmesi/değiştirilmesi

Tokmak indirme regülatörü

Bkz. Tablo 4 ve Şekil 7.

Tablo 4 Gerekli malzemeler

Malzeme	Kullanım
Metrik alyan anahtar seti	Tokmak indirme regülatörünün sökülmesi.
Boru/diş/hidrolik dolgu macunu	Boru bağlantılarına uygulayın.

1. Ana hava kaynağını kapatın ve ön kontrol modülü panelini ve tokmak indirme regülatör tüplerine Sayfa 11'te belirtildiği gibi kontrol modülünden en iyi erişimi sağlayacak olan yan kontrol modülü panelini sökün.

2. Boru bağlantılarını tokmak indirme regülatöründen (3) ayırın.

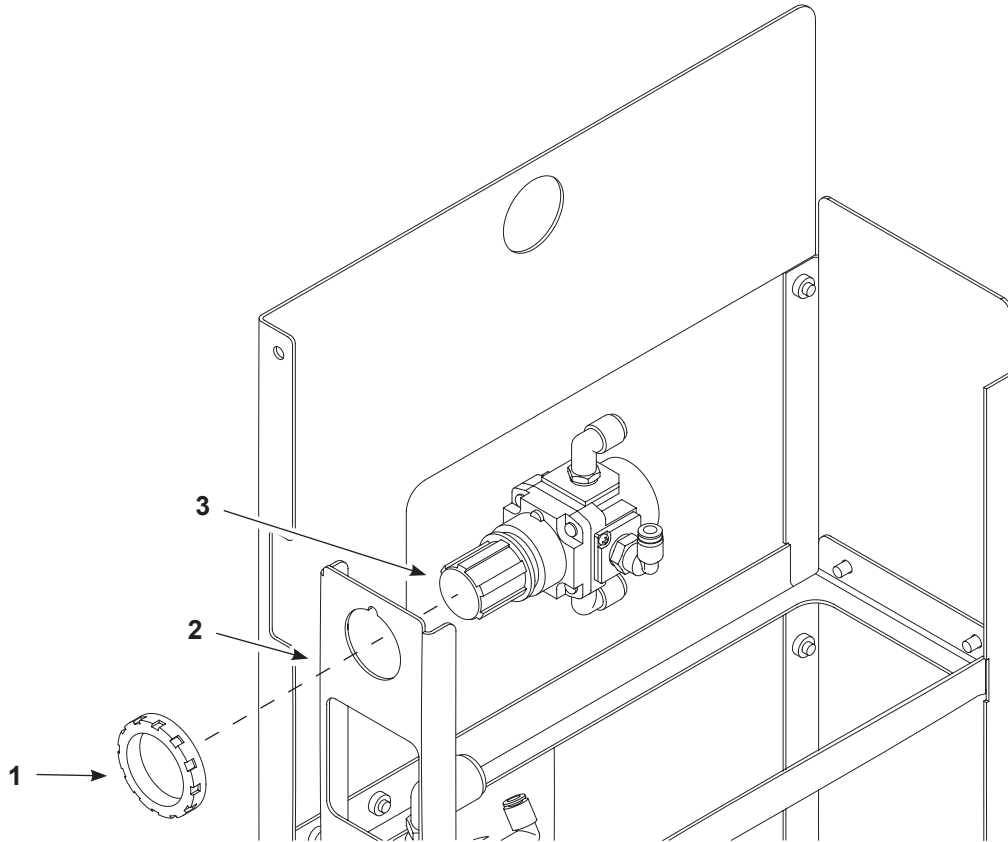
NOT: Yeniden takmak için hava boruları üzerinde işaretli hava borusu numarasını not edin. Bu kullanım kılavuzunun şemalar bölümüne bakın.

3. Tokmak indirme regülatörünü (3) regülatör braketine (2) sabitleyen regülatör somununu (1) sökün ve çıkarın.

4. Yeni tokmak indirme regülatörünü (3) monte edin ve regülatör somunu (1) ile regülatör braketine (2) sabitleyin.

5. Konnektörlerin dişlerine boru/diş/hidrolik sızdırmazlık maddesi uygulayın ve boru bağlantılarını tokmak indirme regülatörüne (3) yeniden bağlayın.

6. Kontrol modülü panellerini Sayfa 11'te belirtilen şekilde yeniden monte edin.



Şekil 7 Tokmak indirme regülatörünü sökün/değiştirin

Hava motoru kapatma valfi/hava motoru regülatörü

Bkz. Tablo 5 ve Şekil 8.

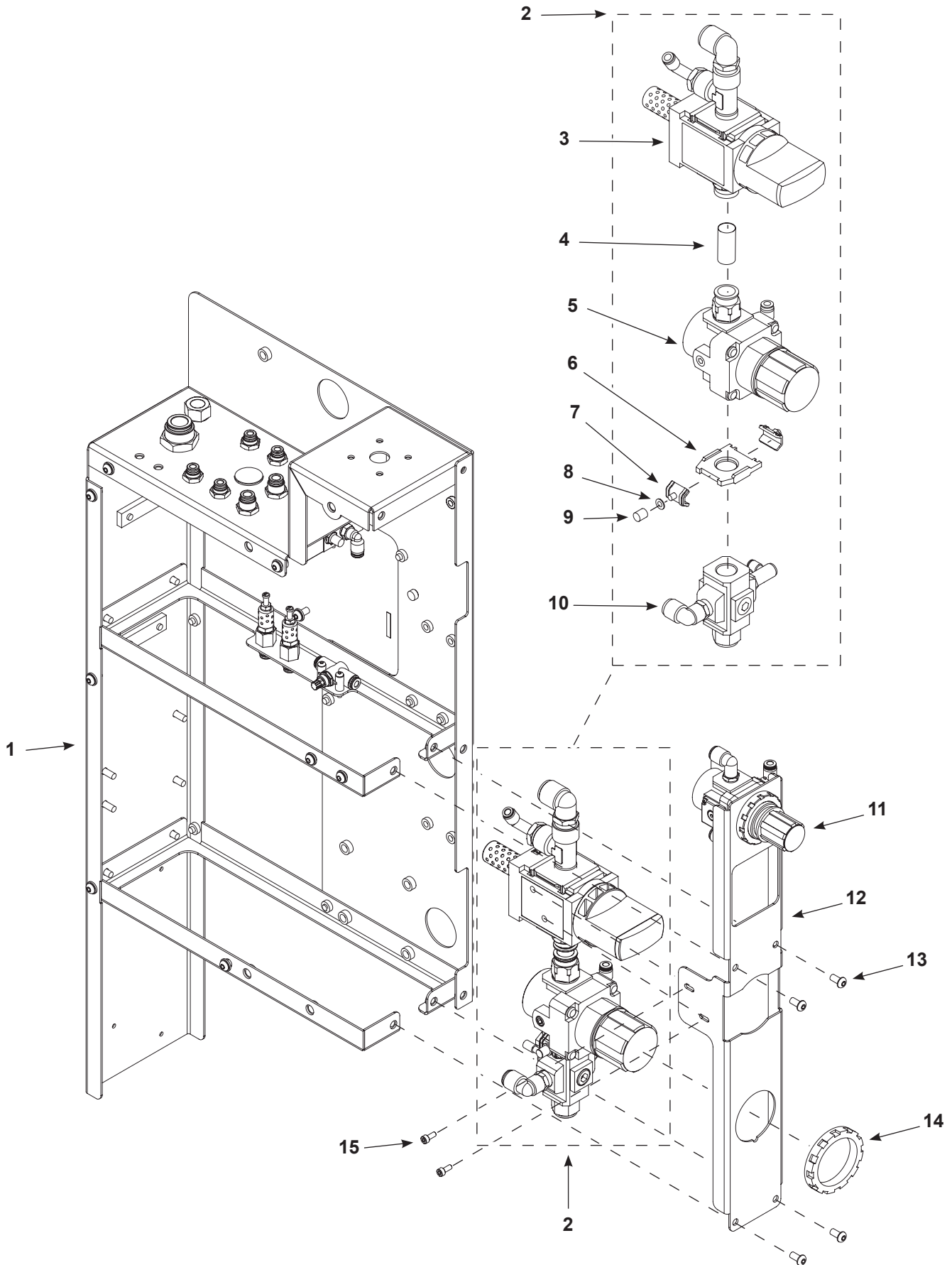
Tablo 5 Gerekli malzemeler

Malzeme	Kullanım
Metrik alyan anahtar seti	Hava motoru kesme valfinin sökülmesi.
Boru/diş/hidrolik dolgu macunu	Boru bağlantılarına uygulayın.

1. Ön kontrol modülü panelini ve ilgili valf tüplerine Sayfa 11'te belirtildiği gibi kontrol modülünden en iyi erişimi sağlayacak olan yan kontrol modülü panelini sökün.
2. Hava motoru regülatörünün basınç ayarını not edin ve sonra ana beslemeyi kapatın.
3. Boru tesisatı bağlantılarını hava motoru kesme valfinden (3), hava motoru regülatöründen (5) ve tokmak indirme regülatöründen (11) ayırın.

NOT: Yeniden takmak için hava boruları üzerinde işaretli hava borusu numarasını not edin. Bu kullanım kılavuzunun şemalar bölümüne bakın.

4. Regülatör braketini (12) kontrol modülüne (1) sabitleyen dört vidayı (13) sökün.
4. Hava motoru kesme valfini (4) regülatör braketinin (12) içine sabitleyen iki düğme başlı soket vidasını (15) sökün.
5. Hava motoru regülatörünü (5) regülatör braketine (12) sabitleyen regülatör somununu (14) sökün.
6. Hava motoru kesme valfini/hava motoru regülatörü düzeneğini (2) sökün.
7. Hava motoru kesme valfini (3) düzenekten (2) sökmek için aşağıdaki şekilde devam edin. Hava motoru regülatörünü (5) düzenekten (2) sökmek için adım 9'e atlayın.
8. Hava motoru kesme valfini (3) düzenekten (2) çıkarın:
 - a. Hava motoru kesme valfini (3) bağlantısını nipelnden (4) ayırın.
 - b. Yeni hava motoru kesme valfini (3) nipele (4) bağlayarak monte edin.
9. Hava motoru regülatörünü (5) düzenekten (2) sökün:
 - a. Hava motoru regülatörü (5) bağlantısını nipelnden (4) ayırın.
 - b. Hava motoru manifoldunun (6) bağlantısını, manifoldu hava motoru regülatörünün (5) altına sabitleyen iki tutucuyu (7), düz pulu (8) ve tutucu somunları (9) sökerek hava motoru regülatörünün (5) altından ayırın.
 - c. Hava motoru manifoldunu (6) iki tutucu (7), düz pullar (8) ve tutucu somunlarla (9) hava motoru regülatörünün (5) altına yeniden bağlayın.
 - d. Yeni hava motoru regülatörünü (5) nipele (4) bağlayarak monte edin.
10. İki düğme başlı soket vidasını (15) ve regülatör somununu (14) kullanarak hava motoru regülatörü/hava motoru kesme valfi düzeneğini (2) regülatör braketine (12) tekrar monte edin.
11. Regülatör braketini (12) hava motoru regülatörü/hava motoru kesme valfi düzeneği (2) ile dört vidayla (13) kontrol modülüne (1) monte edin.
12. Boru tesisatı bağlantılarını yeniden bağlayın.
13. Yeni hava motoru regülatörünü (5) adım 2'de belirtilen ayarlara ayarlayın.
14. Kontrol modülü panellerini Sayfa 11'te belirtilen şekilde yeniden monte edin.



Şekil 8 Hava motoru kapatma valfini/hava motoru regülatörünü söküp/değiştirin

Tokmak indirme/boşaltma regülatörü düzeneği ve ARW (donatılmışsa)

Bkz. Tablo 6 ve Şekil 9.

Tablo 6 Gerekli malzemeler

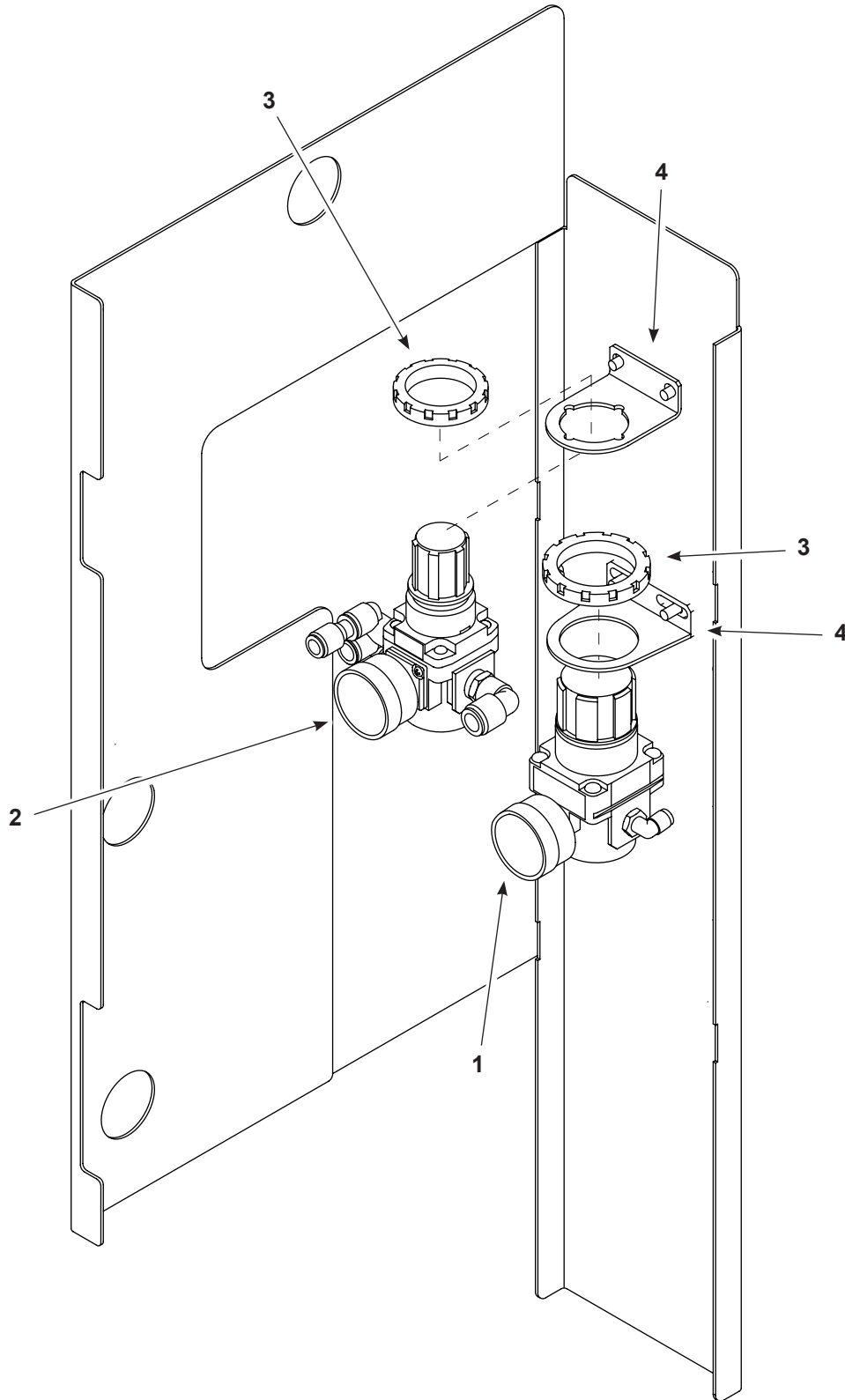
Malzeme	Kullanım
Metrik alyan anahtar seti	Tokmak indirme/boşaltma regülatörü ve ARW'nin sökülmesi.
Anahtar takımı	Tokmak indirme/boşaltma regülatörü ve ARW'nin sökülmesi.
Boru/diş/hidrolik dolgu macunu	Boru bağlantılarına uygulayın.

NOT: ARW regülatörünü değiştiriyorsanız basınç ayarını not edin.

1. Ana hava kaynağını kapatın ve ön kontrol modülü panelini ve ilgili regülatör tüplerine Sayfa 11'te belirtildiği gibi kontrol modülünden en iyi erişimi sağlayacak olan yan kontrol modülü panelini sökün.
2. Boru tesisatı bağlantılarını ARW düzeneğinden (2) ve/veya tokmak indirme/boşaltma regülatör düzeneğinden (1) ayırın.

NOT: Yeniden takmak için hava boruları üzerinde işaretli hava borusu numarasını not edin. Bu kullanım kılavuzunun şemalar bölümüne bakın.

3. ARW düzeneğini (2) ve/veya tokmak indirme/boşaltma regülatör düzeneğini (1) regülatör braketine (4) sabitleyen regülatör somununu (3) sökün.
4. Yeni ARW (2) düzeneğini ve/veya tokmak indirme/boşaltma regülatörü düzeneğini (1) monte edin ve regülatör somunu (3) ile regülatör braketine (4) sabitleyin.
5. Boru tesisatı bağlantılarının dişlerine boru/diş/hidrolik sızdırmazlık maddesi uygulayın ve boru bağlantılarını ARW (2) ve/veya tokmak indirme/boşaltma regülatörüne (1) yeniden bağlayın.
6. Kontrol modülü panelini Sayfa 11'te belirtilen şekilde yeniden monte edin.



Şekil 9 ARW (donatılmışsa) ve tokmak indirme/boşaltma regülatörünü değiştirin/sökün

Tokmak kaldırma/tokmak indirme susturucularının ayarlanması

Bkz. Tablo 7 ve Şekil 10.

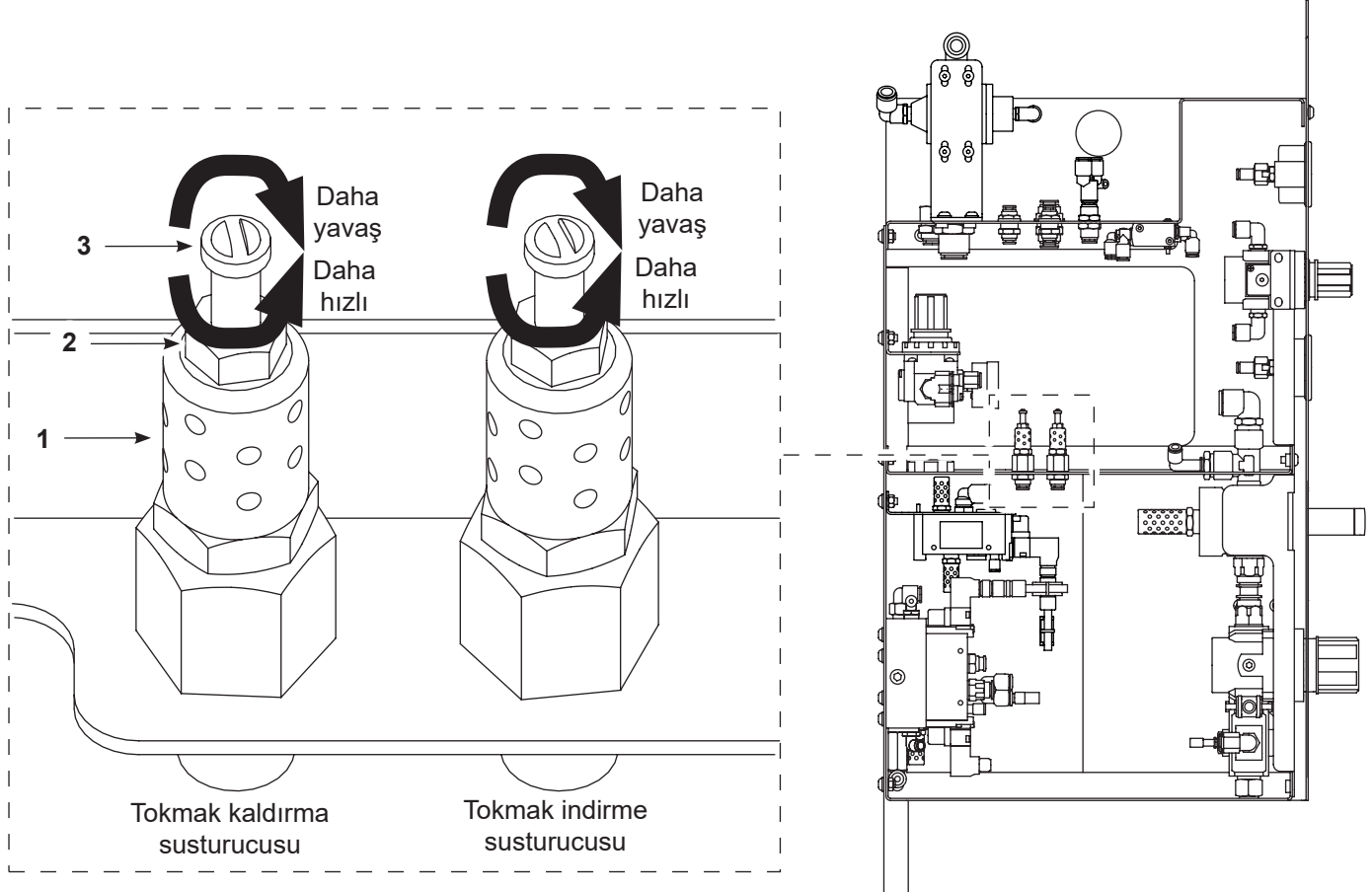
Tablo 7 Gerekli malzemeler

Malzeme	Kullanım
Anahtar takımı	Tokmak kaldırma/ tokmak indirme valfi ayarı.
Düz tornavida	Tokmak kaldırma/ tokmak indirme valfi ayarı.

1. Tokmak kaldırma hareketi ve takipçi modülünün yukarı hareketi, konteyner değişimi sırasında uygun bir konteyner değişimi sağlamak için senkronize edilmelidir.
2. Tokmağın hızı, kontrol modülünün içindeki tokmak ayarlı susturucu üzerinde ayarlanabilir.
3. Tokmak ayarlı susturucuya erişmek için yan kontrol modülü panelini Sayfa 11'de belirtilen şekilde sökün.
4. Susturucu düzeneğinin (1) üstündeki altıgen somunu (2) gevşetin. Tokmağı yavaşlatmak için vidayı (3) saat yönünde ve tokmağın hızını artırmak için saat yönünün tersine ayarlayın.
5. Tokmak ve takipçi modülü senkronize olana kadar bu prosedüre devam edin.

NOT: Boşaltma ayarları sistem PLC kontrol ünitesinde de ayarlanabilir. Boşaltma hava-sı darbe süresi ve frekansı ayarlanabilir değerlerdir. Ayrıntılar için geçerli kontrol ünitesi kullanım kılavuzuna bakın

6. Yan kontrol modülü panelini Sayfa 11'te belirtilen şekilde yeniden monte edin.



Şekil 10 Tokmak kaldırma/ tokmak indirme valfi ayarı

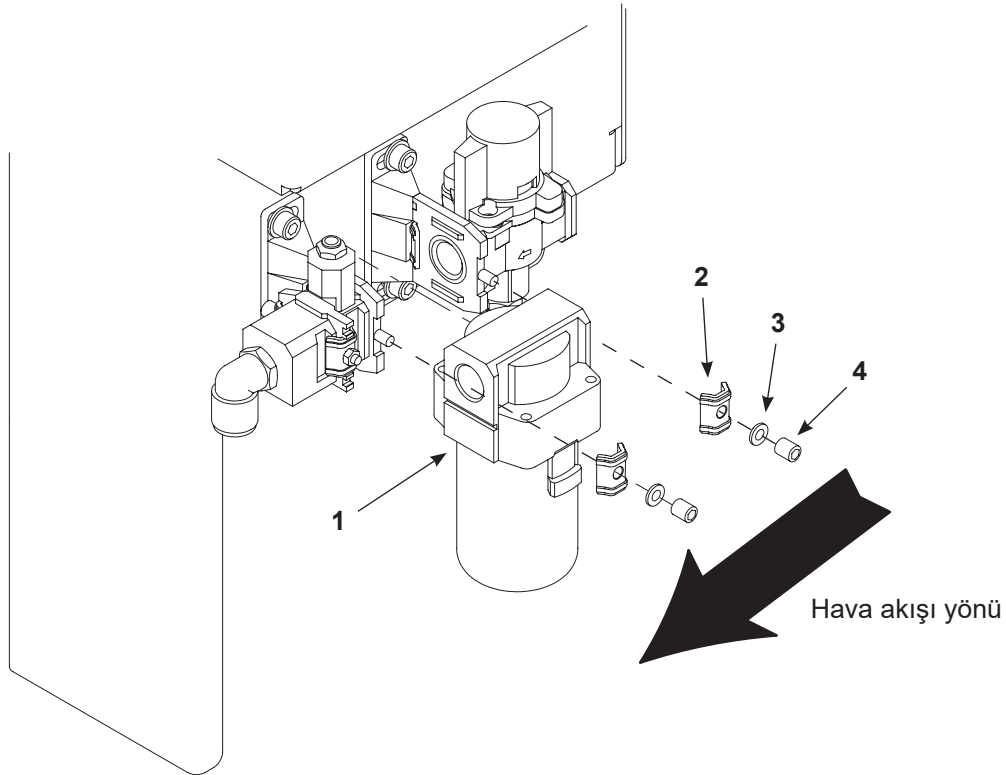
Hava hazırlama düzeneği

Bkz. Tablo 8 ve Şekil 11.

Tablo 8 Gerekli malzemeler

Malzeme	Kullanım
Metrik alyan anahtar seti	Kontrol valfi solenoidlerinin sökülmesi.

1. Müşteri tarafından sağlanan hava kaynağını kapatın, boşaltıcıdaki hava basıncını boşaltın ve ana hava kesme valfini kilitleyin.
2. Müşteri hava besleme bağlantısını sökün.
3. Filtre düzeneğini (1) yerinde tutan tespit somununu (4), pulu (3) ve tutucuyu (2) sökün.
4. Mevcut filtre düzeneğini (1) sökün.
5. Yeni filtre düzeneğini (1), filtre düzeneğinin (1) üstündeki ok işareti hava akışı yönünü gösterecek şekilde monte edin.
6. Yeni hava filtresi düzeneğini (1) daha önce sökülen tutucu (2), pul (3) ve tutucu somun (4) ile yerine sabitleyin.
7. Hava borusunun dişlerine boru/diş/hidrolik sızdırmazlık maddesi uygulayın, müşteri hava beslemesini yeniden bağlayın, müşteri tarafından sağlanan hava kaynağını açın ve hava beslemesini yeniden açın.

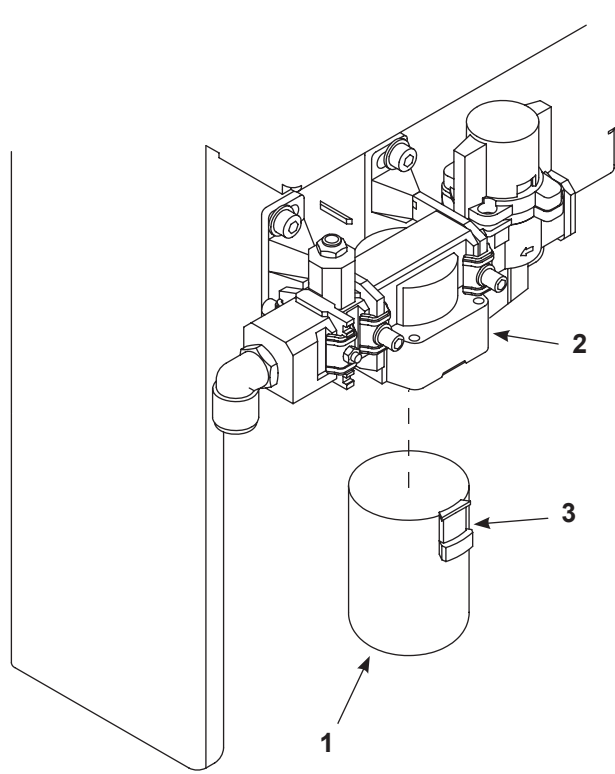


Şekil 11 Hava hazırlama düzeneğini sökme/değiştirme

Hava hazırlama filtresi elemanı

Bkz. Şekil 12.

1. Müşteri tarafından sağlanan hava kaynağını kapatın, boşaltıcıdaki hava basıncını boşaltın ve ana hava kesme valfini kilitleyin.
2. Müşteri hava besleme bağlantısını sökün.
3. Tambur düzeneğinin (1) alt kısmını tutun, tambur düzeneğinin (1) önündeki tutucu tırnağa (3) bastırın ve tambur düzeneğini (1) filtre kapağından (2) dikkatle sökün.
4. Filtre elemanını değiştirin ve tambur düzeneğinin (1) filtre kapağındaki (2) yerine oturduğundan emin olarak tambur düzeneğini (1) yeniden monte edin.
5. Hava borusunun dışlarına boru/dış/hidrolik sızdırmazlık maddesi uygulayın, müşteri hava beslemesini yeniden bağlayın, müşteri tarafından sağlanan hava kaynağını açın ve hava beslemesini yeniden açın.



Şekil 12 Hava hazırlama düzeneğini sökün/değiştirin

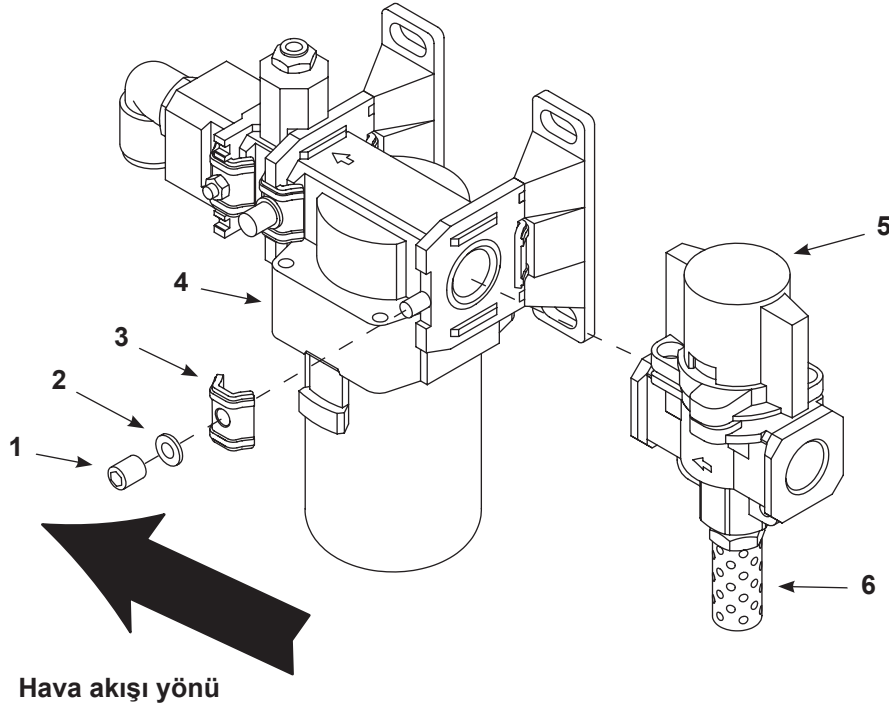
Standart ana hava kesme valfi (donatılmışsa)

Bkz. Tablo 9 ve Şekil 14.

Tablo 9 Gerekli malzemeler

Malzeme	Kullanım
Metrik alyan anahtar seti	Standart ana hava kesme valfinin sökülmesi.
Boru/diş/hidrolik dolgu macunu	Boru bağlantılarına uygulayın.

1. Müşteri tarafından sağlanan hava kaynağını kapatın, boşaltıcıdaki hava basıncını boşaltın ve ana hava kesme valfini kilitleyin.
2. Müşteri hava besleme bağlantısını sökün.
3. Kesme valfinin (5) tüm bağlantılarını sökün.
4. Kapatma valfini (5) hava hazırlama filtresi düzeneğine (4) sabitleyen tutucuları (3), düz pulları (2) ve tutucu somunları (1) sökün.
5. Susturucuyu (6) kapatma valfi düzeneğinin (5) altından sökün.
6. Susturucuyu (6) yeni kapatma valfi düzeneğine (5) monte edin.
7. Yeni kapatma valfini (5), kapatma valfinin (5) hava akışı yönünü gösteren tarafındaki ok ile monte edin ve daha önce çıkarılmış olan donanım (1, 2, 3) ile sabitleyin.
8. Hava borusunun dişlerine boru/diş/hidrolik sızdırmazlık maddesi uygulayın, müşteri hava beslemesini yeniden bağlayın, müşteri tarafından sağlanan hava kaynağını açın ve hava beslemesini yeniden açın.



Şekil 13 Standart ana hava kesme valfini söküp/değiştirin

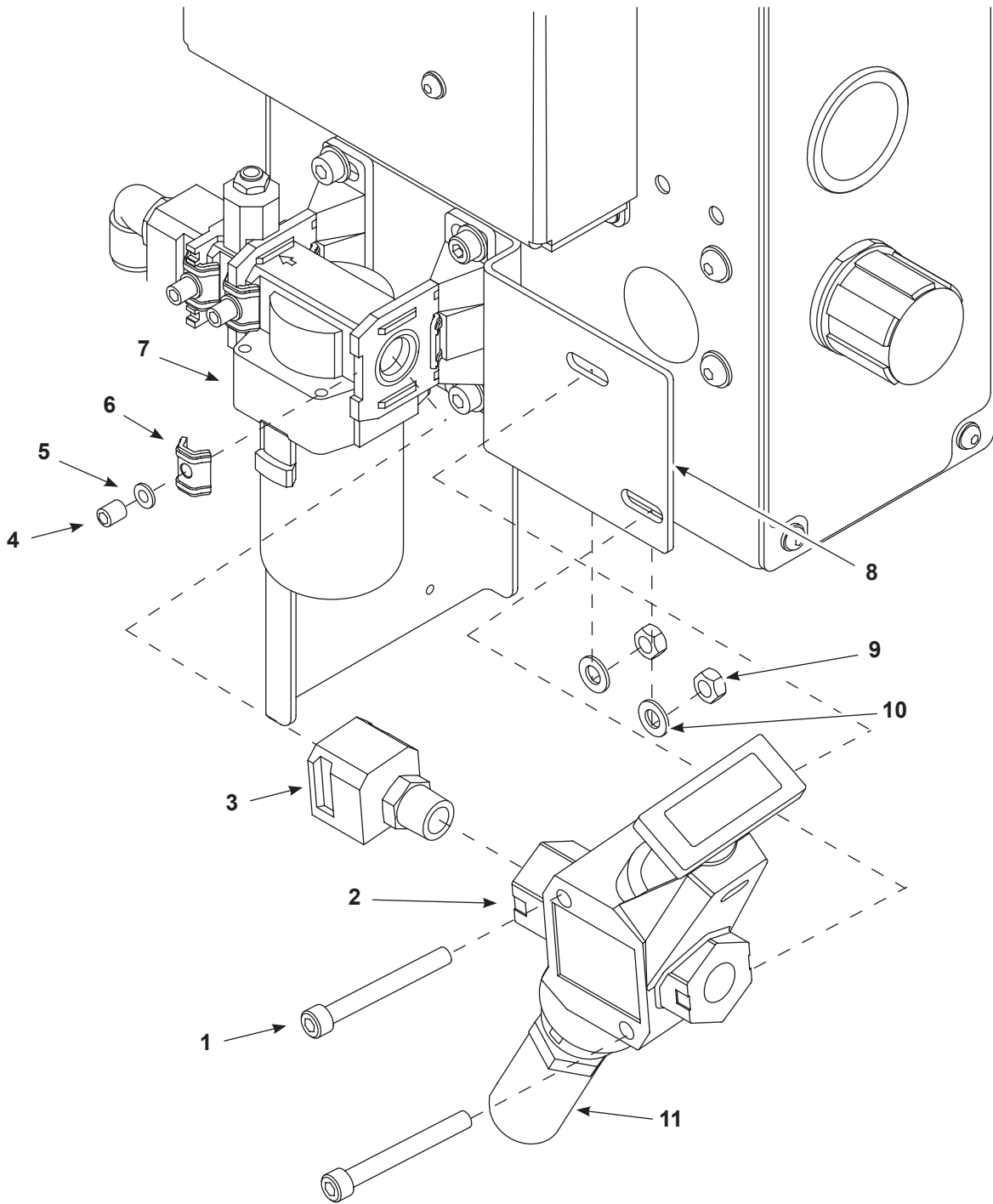
Hızlı damperli ana hava kesme valfi (donatılmışsa)

Bkz. Tablo 10 ve Şekil 14.

Tablo 10 Gerekli malzemeler

Malzeme	Kullanım
Metrik alyan anahtar seti	Hızlı damperli ana hava kesme valfinin sökülmesi.
Anahtar takımı	Hızlı damperli ana hava kesme valfinin sökülmesi.
Boru/dış/hidrolik dolgu macunu	Boru bağlantılarına uygulayın.

- Müşteri tarafından sağlanan hava kaynağını kapatın, boşaltıcıdaki hava basıncını boşaltın ve ana hava kesme valfini kilitleyin.
- Müşteri hava besleme bağlantısını sökün.
- Kapatma valfi grubunu (2) brakete (8) sabitleyen iki soket vidasını (1), düz pulları (10) ve altıgen somunları (9) sökün.
- Boru adaptörü düzeneğini (3) hava filtresi düzeneğine (7) sabitleyen tespit somununu (4), pulu (5) ve tutucuyu (6) sökün.
- Kapatma valfi düzeneğini (2) ve boru adaptörü düzeneğini (3) sökün.
- Boru adaptörü düzeneğini (3) kapatma valfi düzeneğinden (2) sökün.
- Susturucuyu (11) kapatma valfi düzeneğinin (2) altından sökün.
- Susturucuyu (11) yeni kapatma valfi düzeneğine (2) monte edin.
- Boru adaptörü düzeneği (3) bağlantısına boru/dış/hidrolik sızdırmazlık maddesi uygulayın ve yeni kapatma valfi düzeneğine (2) monte edin.
- Yeni kapatma valfi düzeneğini (2) iki soket vidası (1), düz pullar (10) ve altıgen somunlar (9) ile brakete (8) monte edin. Şu anda tam olarak sıkmayın.
- Boru adaptörü düzeneğini (3) ve hava filtresi düzeneğini (7) hizalayın ve tespit somunu (4), pul (5) ve tutucuyu (6) kullanarak iki düzeneği birbirine sabitleyin.
- Donanımı güvenli bir şekilde sıkın.
- Hava borusunun dışlarına boru/dış/hidrolik sızdırmazlık maddesi uygulayın, müşteri hava beslemesini yeniden bağlayın, müşteri tarafından sağlanan hava kaynağını açın ve hava beslemesini yeniden açın.



Şekil 14 Hızlı damperli ana hava kesme valfini sökün/değiştirin

Kontrol Valfleri

Bkz. Tablo 11 ve Şekil 15.

Tablo 11 Gerekli malzemeler

Malzeme	Kullanım
Metrik alyan anahtar seti	Kontrol valfinin sökülmesi.
Boru/diş/hidrolik dolgu macunu	Boru bağlantılarına uygulayın.

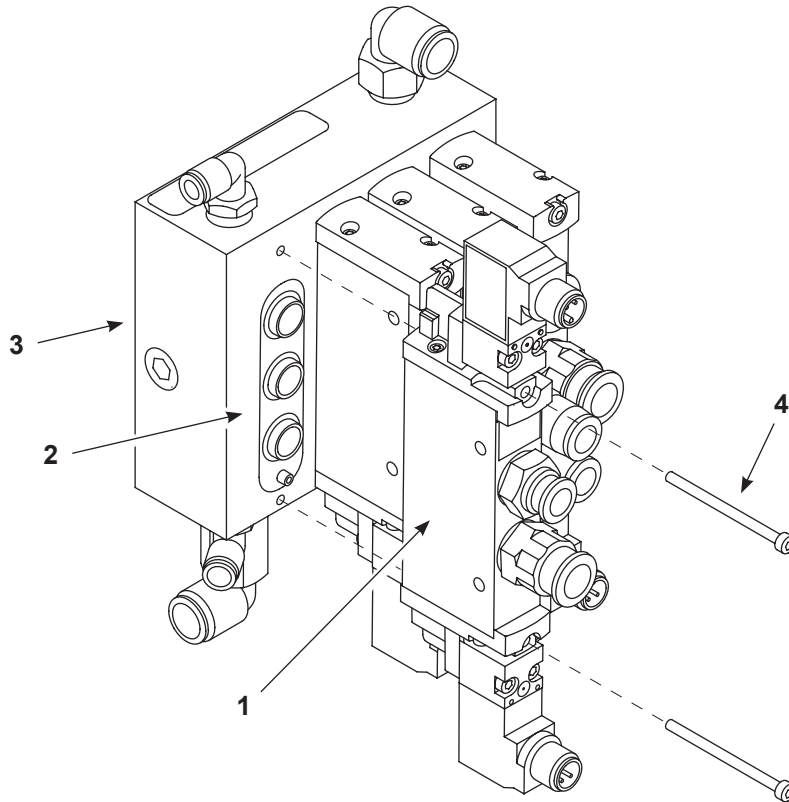
1. Ana hava kaynağını kapatın ve valflere Sayfa 11'te belirtildiği gibi kontrol modülünden en iyi erişimi sağlayacak olan yan kontrol modülü panelini sökün.
2. Boru tesisatı bağlantılarını istenen kontrol valfinden (1) sökün.

NOT: Yeniden takmak için hava boruları üzerinde işaretli hava borusu numarasını not edin. Bu kullanım kılavuzunun şemalar bölümüne bakın.

3. Kabloları istenen kontrol valfinden (1) sökün.

NOT: Yeniden takmak için kablo üzerinde işaretli kablo numarasını not edin. Bkz. *Rhino SD3/XD3 İletişim Modülü* kullanım kılavuzu.

4. İlgili kontrol valfini (1) valf manifolduna (3) sabitleyen iki soket başlı vidayı (4) ve hava valfi manifoldunu (3) ve contayı (2) sökün.
5. Yeni contayı (2) ve ardından yeni kontrol valfini (1) monte edin ve iki soket başlı kapak vidası (3) ile valf manifolduna (2) sabitleyin.
6. Boru tesisatı bağlantılarını ve kabloları yeniden bağlayın.
7. Yan kontrol modülü panelini Sayfa 11'te belirtilen şekilde yeniden monte edin.



Şekil 15 Kontrol valfini sökme/değiştirme

Kontrol valfi solenoidleri

Bkz. Tablo 12 ve Şekil 16.

Tablo 12 Gerekli malzemeler

Malzeme	Kullanım
Metrik alyan anahtar seti	Kontrol valfi solenoidlerinin sökülmesi.

1. Ana hava kaynağını kapatın ve ilgili kontrol valfi solenoidlerine Sayfa 11'te belirtildiği gibi kontrol modülünden en iyi erişimi sağlayacak olan yan kontrol modülü panelini sökün.

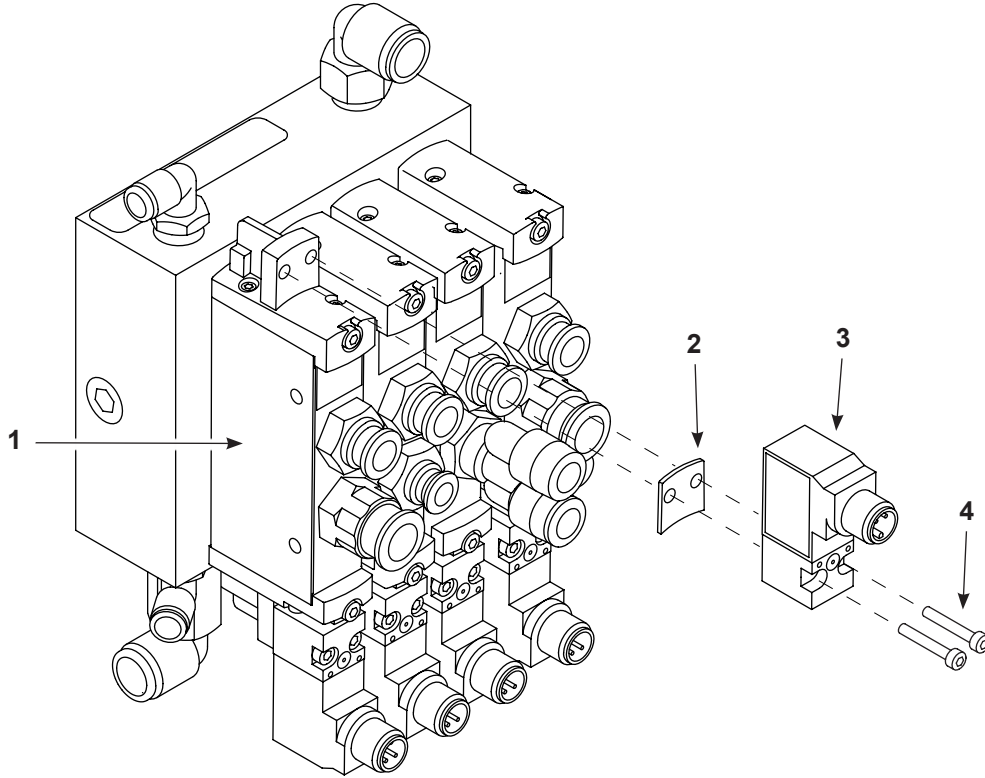
2. Kabloyu kontrol valfindeki (1) ilgili solenoidten (3) sökün.

NOT: Solenoid (3) ile kontrol valfi (1) arasında bir conta (2) bulunmaktadır.

3. Solenoidi (3) kontrol valfine (1) sabitleyen iki altıgen başlı vidayı (4) sökün.

4. Yeni solenoidi (3) ve contayı (2) monte edin ve adım 3'te çıkarılan altıgen başlı vidalarla (1) yerine sabitleyin.

5. Kabloyu yeni solenoide (3) yeniden monte edin.



Şekil 16 Kontrol valfi solenoidlerini sökün/değiştirin

Parçalar

Parça sipariş etmek için (800) 433-9319 numaralı telefondan Nordson Endüstriyel Kaplama Sistemleri Müşteri Destek Merkezi'ni arayın veya yerel Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Gösterilen Parça Listesinin Kullanılması

Malzeme sütunundaki numaralar, her bir parça listesini izleyen resimleri tanımlayan numaralara karşılık gelmektedir. NS kodu (gösterildiği gibi), resmedilmemiş olan listelenmiş bir parçayı belirtir. Parça numaraları, resimdeki tüm parçalar için geçerliyse kısa bir çizgi (—) kullanılır.

P/N sütunundaki sayı Nordson Corporation parça numarasıdır. Bu sütundaki kısa çizgi serisi (- - - - -) parçanın ayrı olarak sipariş edilemeyeceği anlamını taşır.

Tanım sütunu, parça adını ve uygunsa boyutlarını ve diğer özelliklerini gösterir. Satır başları; montajlar, alt montajlar ve parçalar arasındaki ilişkiyi gösterir.

- Montaj grubunu sipariş ederseniz 1. ve 2. öğeler dahil edilir.
- 1. öğeyi sipariş ederseniz, 2. öğe dahil edilir.
- 2. öğeyi sipariş ederseniz, yalnızca 2. öğeyi alırsınız.

Miktar sütunundaki sayı; birim, montaj grubu veya alt montaj grubu başına gerekli miktardır. AR kodu (Gerektiği gibi); parça numarası miktar olarak sipariş edilen bir toplu öğe ise ya da montaj başına miktar ürün versiyonuna ya da modeline göre değişiyorsa kullanılır.

Not sütunundaki harfler, her parça listesinin sonundaki notlara karşılık gelir. Notlar, kullanım ve sipariş hakkındaki önemli bilgileri içerir. Notlara özel dikkat gösterilmelidir.

Malzeme	P/N	P/N	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	000000	000000	—	Montaj	1	
1	00000	- - - - -	00000	• Alt düzenek	2	A
2	00000	00000	- - - - -	• • P/N	1	B
NOT: A. B. NS: Gösterilmedi						

SD3 kontrol modülleri

Kontrol Modülleri			Basınç düş.	ARW	Basınç Düğmesi
1619572	1619573	1619574			
1619575	1619576	1619577	X		
1619578	1619579	1619580		X	
1619581	1619582	1619583	X	X	
1619584	1619585	1619586			X
1619587	1619588	1619589	X		X
1619590	1619591	1619592		X	X
1619593	1619594	1619595	X	X	X

Cam için SD3 kontrol modülleri

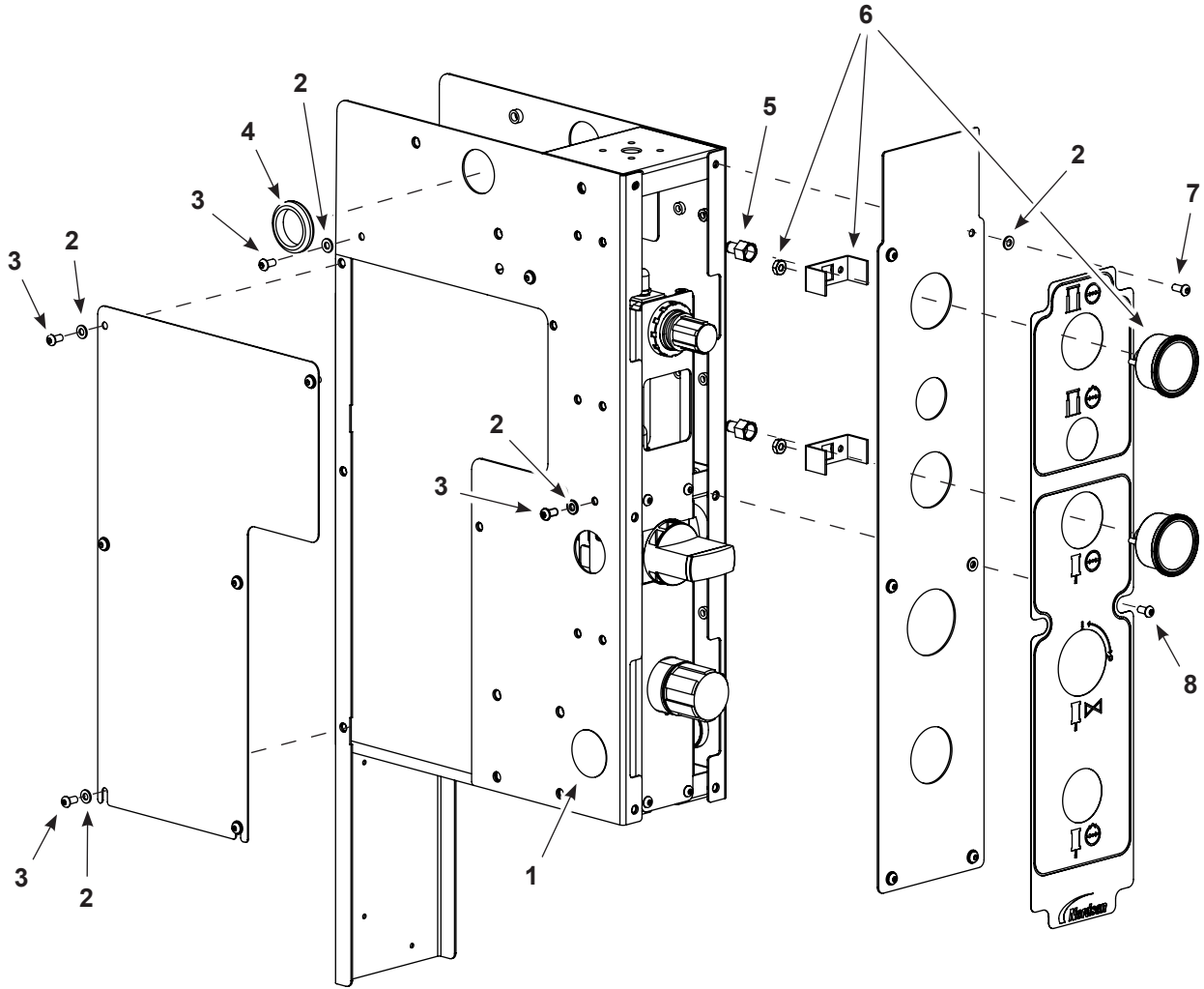
Kontrol Modülleri			Basınç düş.	Cam
1619596	1619597	1619598		X
1619599	1619600	1619601	X	X

Yardımcı hava motor kontrol valfi kontrol modülleri

Kontrol Modülleri			Basınç Düğmesi	Cam	Boru tesisatı rengi	
					Siyah	Mavi
1619707	1619708	1619709			X	
	1619724					X
1619710	1619711	1619712	X		X	
	1619727		X			X
1619713	1619714	1619715		X	X	
	1619730			X		X

Ölçme aletleri ve kontrol modülü panelleri

Bkz. Şekil 17 ve aşağıdaki parça listeleri.

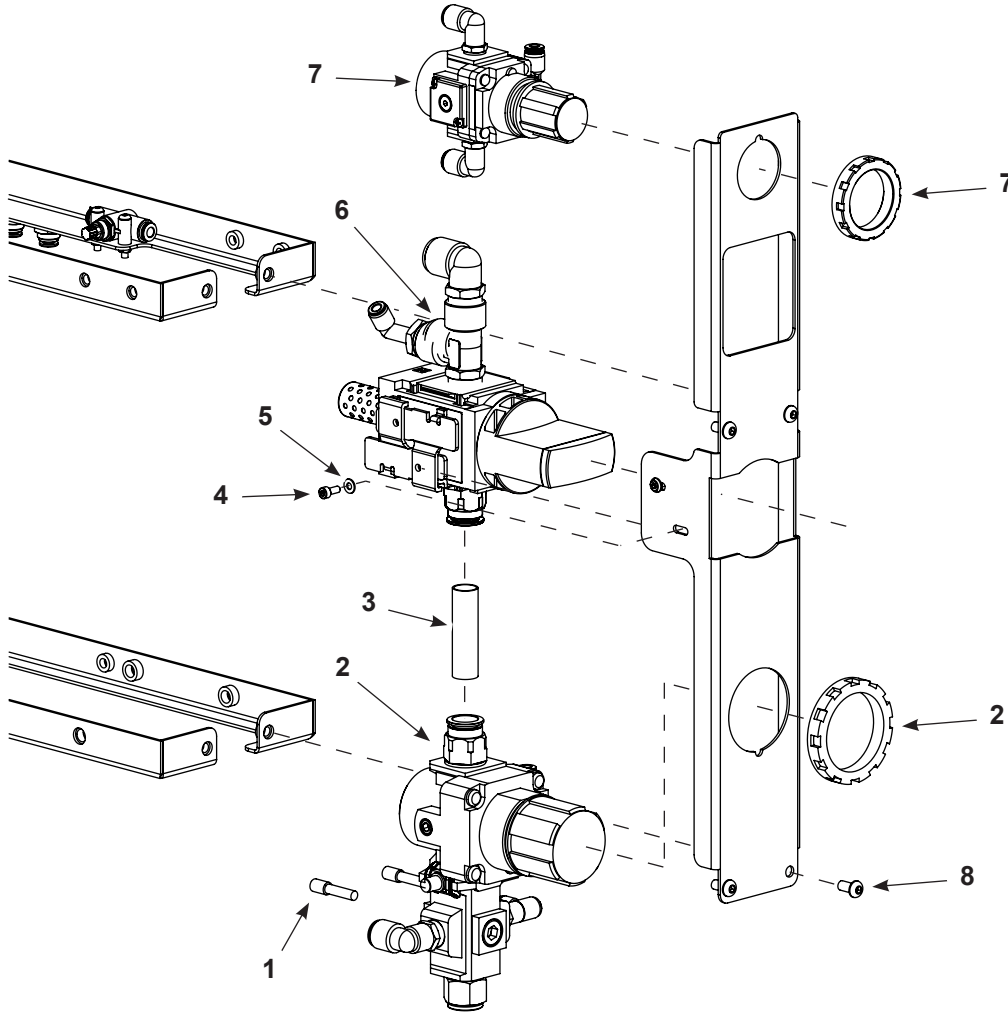


Şekil 17 Ölçme aletleri ve kontrol modülü panelleri

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
1	1616166	PLUG, dome, 1.80 diameter x 0.45	2	
2	-----	WASHER, flat, M, regular, M6, steel, zinc, per ISO 7089	18	
3	-----	SCREW, button head, socket, M6 x 1.00 x 12, zinc, class 10.9, per ISO 7380	12	
4	1616165	GROMMET, SBR, 1.38 ID x 1.88 OD X 0.41	1	
5	1615590	CONNECTOR, female, 6 mm T x RC ¼	2	
6	1615078	GAUGE, 0-100 psi, R ¼, panel mount, 59 mm	2	
7	-----	SCREW, button head, socket, M6 x 1.00 x 14, zinc, class 10.9, per ISO 7380	2	
8	-----	SCREW, button head, socket, M6 x 1.00 x 12, zinc, class 10.9, per ISO 7380	4	

Tokmak indirme regülatörü, hava motoru kilitleme valfi ve hava motoru regülatörü

Bkz. Şekil 18 ve aşağıdaki parça listeleri.



Şekil 18 Tokmak indirme regülatörü, hava motoru kilitleme valfi ve hava motoru regülatörü

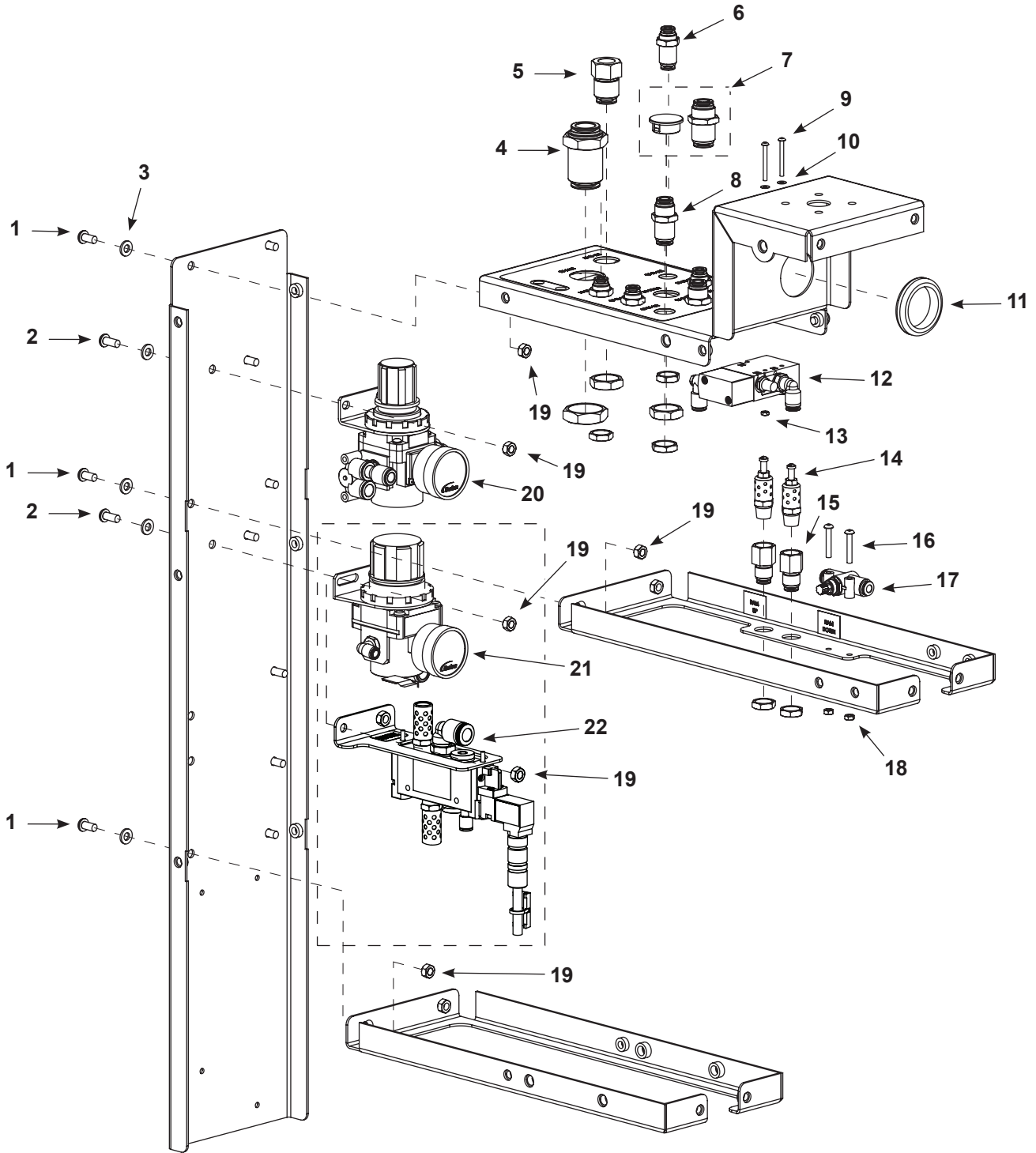
Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
1	183804	PLUG, blanking, 6 mm T	2	
2	1616582	KIT, valve, assembly, air, ½, 24 Vdc	1	
3	1619534	NIPPLE, 16 mm x 16 mm, plastic	1	
4	-----	SCREW, socket, cap, M4 x 0.70 x 12 mm, zinc, class 12.9, per ISO 4762	4	
5	-----	WASHER, flat, M, regular, M4, steel, zinc, per ISO 7089	2	
6	1619628	KIT, valve assembly, air motor shut-off	1	A
	1619629	KIT, valve assembly, air motor shut-off, pressure switch	1	B
7	1615509	REGULATOR, assembly, ram down, SD3	1	
8	-----	SCREW, button head, socket, M6 x 1.00 x 12, zinc, class 10.9, per ISO 7380	4	

NOT: A. Basınç düşürmesiz modüller için.

B. Basınç düşürmeli modüller için.

ARW ve tokmak kaldırma/boşaltma regülatörleri, bölmeler, cam egzoz ve akış kontrolü

Bkz. Şekil 19 ve aşağıdaki parça listeleri.



Şekil 19 ARW ve tokmak kaldırma/boşaltma regülatörleri, bölmeler, cam egzoz ve akış kontrolü

Standart kontrol modülleri

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1619572	MODULE, control, 24 Vdc, SD3	—	
—	1619573			
—	1619574			
1	-----	• SCREW, button head, socket, M6 x 1.00 x 12, zinc, class 10.9, per ISO 7380	6	
2	-----	• SCREW, button head, socket, M6 x 1.00 x 14, zinc, class 10.9, per ISO 7380	8	
3	-----	• WASHER, flat, M, regular, M6, steel, zinc, per ISO 7089	14	
4	1086213	• UNION, bulkhead, KQ2E16-00, 16 mm	1	
5	1005068	• UNION, F bulkhead, 10 mm T X ¼ RPT	1	
8	1614026	• CONNECTOR, bulkhead, 8 mm T x 8 mm T, fire resistant	4	
11	1616165	• GROMMET, SBR, 1.38 ID x 1.88 OD x 0.41	2	
14	1615579	• MUFFLER, flow-control, R ¼	2	
15	309486	• UNION, F bulkhead, 6 mm T x ¼ RPT	2	
19	-----	• NUT, hex, M6, steel, zinc, class 8, per ISO 4032	8	
20	1619636	• KIT, regulator, assembly, SD3, ram up/blow-off	1	

Basınç düşürmeli kontrol modülleri

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1619575	MODULE, control, 24 Vdc, SD3, depressurization	—	
—	1619576			
—	1619577			
1	-----	• SCREW, button head, socket, M6 x 1.00 x 12, zinc, class 10.9, per ISO 7380	6	
2	-----	• SCREW, button head, socket, M6 x 1.00 x 14, zinc, class 10.9, per ISO 7380	8	
3	-----	• WASHER, flat, M, regular, M6, steel, zinc, per ISO 7089	14	
4	1086213	• UNION, bulkhead, KQ2E16-00, 16 mm	1	
5	1005068	• UNION, F bulkhead, 10 mm T X ¼ RPT	1	
6	1619621	• CONNECTOR, bulkhead, 6 mm T x 6 mm T, fire resistant	2	
8	1614026	• CONNECTOR, bulkhead, 8 mm T x 8 mm T, fire resistant	4	
11	1616165	• GROMMET, SBR, 1.38 ID x 1.88 OD x 0.41	2	
14	1615579	• MUFFLER, flow-control, R ¼	2	
15	309486	• UNION, F bulkhead, 6 mm T x ¼ RPT	2	
19	-----	• NUT, hex, M6, steel, zinc, class 8, per ISO 4032	8	
20	1619636	• KIT, regulator, assembly, SD3, ram up/blow-off	1	

ARW'li kontrol modülleri

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1619578	MODULE, control, 24 Vdc, SD3, ARW	—	
—	1619579			
—	1619580			
1	-----	• SCREW, button head, socket, M6 x 1.00 x 12, zinc, class 10.9, per ISO 7380	6	
2	-----	• SCREW, button head, socket, M6 x 1.00 x 14, zinc, class 10.9, per ISO 7380	8	
3	-----	• WASHER, flat, M, regular, M6, steel, zinc, per ISO 7089	14	
4	1086213	• UNION, bulkhead, KQ2E16-00, 16 mm	1	
5	1005068	• UNION, F bulkhead, 10 mm T X ¼ RPT	1	
6	1619621	• CONNECTOR, bulkhead, 6 mm T x 6 mm T, fire resistant	2	
8	1614026	• CONNECTOR, bulkhead, 8 mm T x 8 mm T, fire resistant	4	
11	1616165	• GROMMET, SBR, 1.38 ID x 1.88 OD x 0.41	2	
14	1615579	• MUFFLER, flow-control, R ¼	2	
15	309486	• UNION, F bulkhead, 6 mm T x ¼ RPT	2	
16	-----	• SCREW, button head, socket, M4 x 0.70 x 25, zinc, class 10.9, per ISO 7380	2	
17	1615172	• UNION, flow-control, 6 mm x 6 mm	1	
18	-----	• NUT, hex, M4, steel, zinc, class 8, per ISO 4032	2	
19	-----	• NUT, hex, M6, steel, zinc, class 8, per ISO 4032	8	
20	1619636	• KIT, regulator, assembly, SD3, ram up/blow-off	1	
21	1619637	• KIT, regulator, assembly, SD3, ARW	1	

Basınç düşürmeli, ARW'li kontrol modülleri

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1619581	MODULE, control, 24 Vdc, SD3, depressurization, ARW	—	
—	1619582			
—	1619583			
1	-----	• SCREW, button head, socket, M6 x 1.00 x 12, zinc, class 10.9, per ISO 7380	6	
2	-----	• SCREW, button head, socket, M6 x 1.00 x 14, zinc, class 10.9, per ISO 7380	8	
3	-----	• WASHER, flat, M, regular, M6, steel, zinc, per ISO 7089	14	
4	1086213	• UNION, bulkhead, KQ2E16-00, 16 mm	1	
5	1005068	• UNION, F bulkhead, 10 mm T X ¼ RPT	1	
6	1619621	• CONNECTOR, bulkhead, 6 mm T x 6 mm T, fire resistant	2	
8	1614026	• CONNECTOR, bulkhead, 8 mm T x 8 mm T, fire resistant	4	
11	1616165	• GROMMET, SBR, 1.38 ID x 1.88 OD x 0.41	2	
14	1615579	• MUFFLER, flow-control, R ¼	2	
15	309486	• UNION, F bulkhead, 6 mm T x ¼ RPT	2	
16	-----	• SCREW, button head, socket, M4 x 0.70 x 25, zinc, class 10.9, per ISO 7380	2	
17	1615172	• UNION, flow-control, 6 mm x 6 mm	1	
18	-----	• NUT, hex, M4, steel, zinc, class 8, per ISO 4032	2	
19	-----	• NUT, hex, M6, steel, zinc, class 8, per ISO 4032	8	
20	1619636	• KIT, regulator, assembly, SD3, ram up/blow-off	1	
21	1619637	• KIT, regulator, assembly, SD3, ARW	1	

Basınç anahtarlı kontrol modülleri

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1619584	MODULE, control, 24 Vdc, SD3, pressure switch	—	
—	1619585			
—	1619586			
1	-----	• SCREW, button head, socket, M6 x 1.00 x 12, zinc, class 10.9, per ISO 7380	6	
2	-----	• SCREW, button head, socket, M6 x 1.00 x 14, zinc, class 10.9, per ISO 7380	8	
3	-----	• WASHER, flat, M, regular, M6, steel, zinc, per ISO 7089	14	
4	1086213	• UNION, bulkhead, KQ2E16-00, 16 mm	1	
5	1005068	• UNION, F bulkhead, 10 mm T X ¼ RPT	1	
6	1619621	• CONNECTOR, bulkhead, 6 mm T x 6 mm T, fire resistant	2	
8	1614026	• CONNECTOR, bulkhead, 8 mm T x 8 mm T, fire resistant	4	
9	-----	• SCREW, socket, cap, M3 x 0.50 x 30, zinc, class 12.9, per ISO 4762	2	
10	-----	• WASHER, flat, M, narrow, M3, steel, zinc, per ISO 7089	2	
11	1616165	• GROMMET, SBR, 1.38 ID x 1.88 OD x 0.41	2	
12	1618369	• KIT, valve assembly, pressure switch, 24 Vdc, SD3	1	
13	-----	• NUT, hex, M3, steel, zinc, class 8, per ISO 4032	2	
14	1615579	• MUFFLER, flow-control, R ¼	2	
15	309486	• UNION, F bulkhead, 6 mm T x ¼ RPT	2	
19	-----	• NUT, hex, M6, steel, zinc, class 8, per ISO 4032	8	
20	1619636	• KIT, regulator, assembly, SD3, ram up/blow-off	1	

Basınç düşürmeli, basınç anahtarlı kontrol modülleri

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1619587	MODULE, control, 24 Vdc, SD3, depressurization, pressure switch	—	
—	1619588			
—	1619589			
1	-----	• SCREW, button head, socket, M6 x 1.00 x 12, zinc, class 10.9, per ISO 7380	6	
2	-----	• SCREW, button head, socket, M6 x 1.00 x 14, zinc, class 10.9, per ISO 7380	8	
3	-----	• WASHER, flat, M, regular, M6, steel, zinc, per ISO 7089	14	
4	1086213	• UNION, bulkhead, KQ2E16-00, 16 mm	1	
5	1005068	• UNION, F bulkhead, 10 mm T X ¼ RPT	1	
6	1619621	• CONNECTOR, bulkhead, 6 mm T x 6 mm T, fire resistant	2	
8	1614026	• CONNECTOR, bulkhead, 8 mm T x 8 mm T, fire resistant	4	
9	-----	• SCREW, socket, cap, M3 x 0.50 x 30, zinc, class 12.9, per ISO 4762	2	
10	-----	• WASHER, flat, M, narrow, M3, steel, zinc, per ISO 7089	2	
11	1616165	• GROMMET, SBR, 1.38 ID x 1.88 OD x 0.41	2	
12	1618369	• KIT, valve assembly, pressure switch, 24 Vdc, SD3	1	
13	-----	• NUT, hex, M3, steel, zinc, class 8, per ISO 4032	2	
14	1615579	• MUFFLER, flow-control, R ¼	2	
15	309486	• UNION, F bulkhead, 6 mm T x ¼ RPT	2	
19	-----	• NUT, hex, M6, steel, zinc, class 8, per ISO 4032	8	
20	1619636	• KIT, regulator, assembly, SD3, ram up/blow-off	1	

ARW'li, basınç anahtarlı kontrol modülleri

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1619590	MODULE, control, 24 Vdc, SD3, ARW, pressure switch	—	
—	1619591			
—	1619592			
1	-----	• SCREW, button head, socket, M6 x 1.00 x 12, zinc, class 10.9, per ISO 7380	6	
2	-----	• SCREW, button head, socket, M6 x 1.00 x 14, zinc, class 10.9, per ISO 7380	8	
3	-----	• WASHER, flat, M, regular, M6, steel, zinc, per ISO 7089	14	
4	1086213	• UNION, bulkhead, KQ2E16-00, 16 mm	1	
5	1005068	• UNION, F bulkhead, 10 mm T X ¼ RPT	1	
6	1619621	• CONNECTOR, bulkhead, 6 mm T x 6 mm T, fire resistant	2	
8	1614026	• CONNECTOR, bulkhead, 8 mm T x 8 mm T, fire resistant	4	
9	-----	• SCREW, socket, cap, M3 x 0.50 x 30, zinc, class 12.9, per ISO 4762	2	
10	-----	• WASHER, flat, M, narrow, M3, steel, zinc, per ISO 7089	2	
11	1616165	• GROMMET, SBR, 1.38 ID x 1.88 OD x 0.41	2	
12	1618369	• KIT, valve assembly, pressure switch, 24 Vdc, SD3	1	
13	-----	• NUT, hex, M3, steel, zinc, class 8, per ISO 4032	2	
14	1615579	• MUFFLER, flow-control, R ¼	2	
15	309486	• UNION, F bulkhead, 6 mm T x ¼ RPT	2	
16	-----	• SCREW, button head, socket, M4 x 0.70 x 25, zinc, class 10.9, per ISO 7380	2	
17	1615172	• UNION, flow-control, 6 mm x 6 mm	1	
18	-----	• NUT, hex, M4, steel, zinc, class 8, per ISO 4032	2	
19	-----	• NUT, hex, M6, steel, zinc, class 8, per ISO 4032	8	
20	1619636	• KIT, regulator, assembly, SD3, ram up/blow-off	1	
21	1619637	• KIT, regulator, assembly, SD3, ARW	1	

Basınç düşürmeli, ARW'li, basınç anahtarlı kontrol modülleri

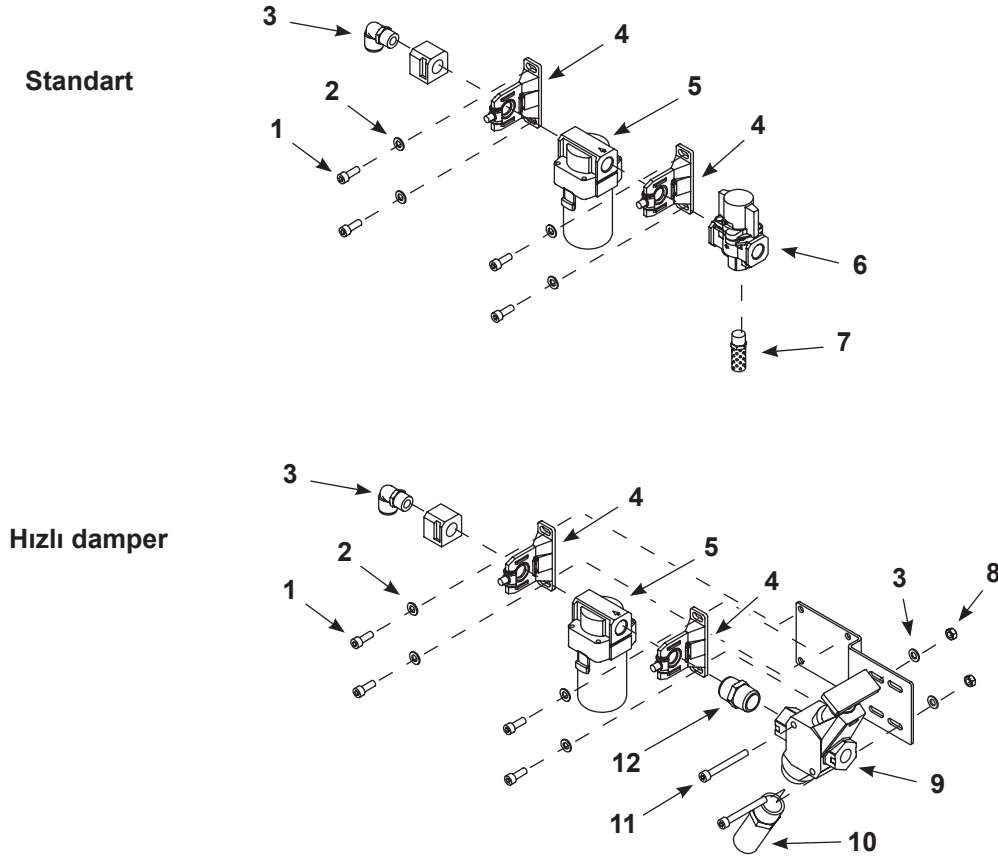
Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1619593	MODULE, control, 24 Vdc, SD3, depressurization, ARW, pressure switch	—	
—	1619594			
—	1619595			
1	-----	• SCREW, button head, socket, M6 x 1.00 x 12, zinc, class 10.9, per ISO 7380	6	
2	-----	• SCREW, button head, socket, M6 x 1.00 x 14, zinc, class 10.9, per ISO 7380	8	
3	-----	• WASHER, flat, M, regular, M6, steel, zinc, per ISO 7089	14	
4	1086213	• UNION, bulkhead, KQ2E16-00, 16 mm	1	
5	1005068	• UNION, F bulkhead, 10 mm T X ¼ RPT	1	
6	1619621	• CONNECTOR, bulkhead, 6 mm T x 6 mm T, fire resistant	2	
8	1614026	• CONNECTOR, bulkhead, 8 mm T x 8 mm T, fire resistant	4	
9	-----	• SCREW, socket, cap, M3 x 0.50 x 30, zinc, class 12.9, per ISO 4762	2	
10	-----	• WASHER, flat, M, narrow, M3, steel, zinc, per ISO 7089	2	
11	1616165	• GROMMET, SBR, 1.38 ID x 1.88 OD x 0.41	2	
12	1618369	• KIT, valve assembly, pressure switch, 24 Vdc, SD3	1	
13	-----	• NUT, hex, M3, steel, zinc, class 8, per ISO 4032	2	
14	1615579	• MUFFLER, flow-control, R ¼	2	
15	309486	• UNION, F bulkhead, 6 mm T x ¼ RPT	2	
16	-----	• SCREW, button head, socket, M4 x 0.70 x 25, zinc, class 10.9, per ISO 7380	2	
17	1615172	• UNION, flow-control, 6 mm x 6 mm	1	
18	-----	• NUT, hex, M4, steel, zinc, class 8, per ISO 4032	2	
19	-----	• NUT, hex, M6, steel, zinc, class 8, per ISO 4032	8	
20	1619636	• KIT, regulator, assembly, SD3, ram up/blow-off	1	
21	1619637	• KIT, regulator, assembly, SD3, ARW	1	

Cam kontrol modülleri

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1619596	MODULE, control, 24 Vdc, SD3, glass	—	
—	1619597			
—	1619598			
—	1619596	MODULE, control, 24 Vdc, SD3, glass, depressurization	—	
—	1619597			
—	1619598			
1	-----	• SCREW, button head, socket, M6 x 1.00 x 12, zinc, class 10.9, per ISO 7380	6	
2	-----	• SCREW, button head, socket, M6 x 1.00 x 14, zinc, class 10.9, per ISO 7380	8	
3	-----	• WASHER, flat, M, regular, M6, steel, zinc, per ISO 7089	14	
4	1086213	• UNION, bulkhead, KQ2E16-00, 16 mm	1	
5	1005068	• UNION, F bulkhead, 10 mm T X ¼ RPT	1	
6	1619621	• CONNECTOR, bulkhead, 6 mm T x 6 mm T, fire resistant	2	
8	1614026	• CONNECTOR, bulkhead, 8 mm T x 8 mm T, fire resistant	4	
11	1616165	• GROMMET, SBR, 1.38 ID x 1.88 OD x 0.41	2	
14	1615579	• MUFFLER, flow-control, R ¼	2	
15	309486	• UNION, F bulkhead, 6 mm T x ¼ RPT	2	
19	-----	• NUT, hex, M6, steel, zinc, class 8, per ISO 4032	8	
20	1619636	• KIT, regulator, assembly, SD3, ram up/blow-off	1	
22	1619537	• MODULE, valve, SD3, air motor exhaust	1	

Hava hazırlama modülleri

Bkz. Şekil 20 ve aşağıdaki parça listesi.



Şekil 20 HEP cam kontrolleri

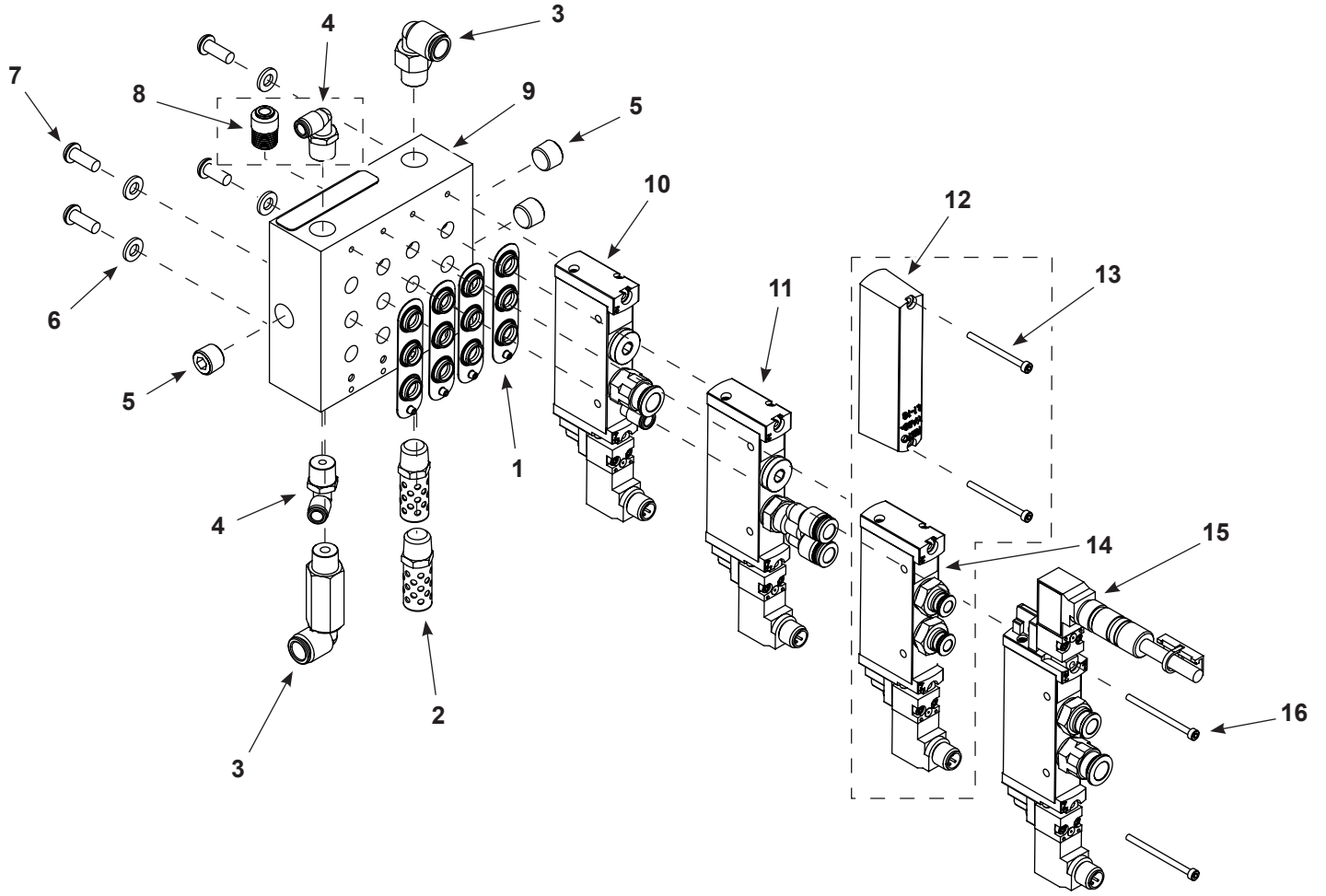
Malzeme		P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1615404	—	MODULE, air prep, SD3, standard	—	
—	—	1615405	MODULE, air prep, SD3, quick dump	—	
1	-----	-----	• SCREW, socket, M8 x 1.25 x 20, zinc, class 10.9, per ISO 4762	4	
2	-----	-----	• WASHER, flat, M, regular, M8, steel, zinc, per ISO 7089	4 or 6	A
3	100040	100040	• CONNECTOR, male, elbow, 16 mm x ½ RPT, w/ seal	1	
4	1615169	1615169	• CONNECTOR, w/ bracket, AC 40	2	
5	1615161	1615161	• FILTER, 5 micron, G ½	1	
6	1615167	—	• VALVE, pressure relief, ¾, G ½, black	1	
7	1615401	—	• MUFFLER, pneumatic, R ¾, zinc	1	
8	—	-----	• NUT, hex, M8, steel, zinc, class 8, per ISO 4032	2	
9	—	1615402	• VALVE, lockout, manual, ¾, G ½	1	
10	—	1612088	• MUFFLER, pneumatic, R ¾, zinc	1	
11	—	-----	• SCREW, socket, M8 x 1.25 x 65, zinc, class 10.9, per ISO 4762	2	
12	—	1615403	• NIPPLE, R ½, hex, BRS, NP	1	
NS	—	1615653	• TUBE, 16 mm-OD, polyurethane, fire resistant, blue	1.5 ft	
NS	1615649	—	• TUBE, 16 mm-OD, polyurethane, fire resistant, black	1.5 ft	

NOT: A. Hızlı boşaltma modülleri altı, diğerleri 4 pul gerektirir.

NS: Gösterilmedi

Manifold düzenekleri

Bkz. Şekil 21 ve aşağıdaki parça listesi.



Şekil 21 Manifold düzenekleri

Malzeme	P/N	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1619631	—	KIT, manifold, assembly, valves, SD3	—	
—	—	1619632	KIT, manifold, assembly, valves, depressurization, SD3	—	
1	1619539	1619539	• GASKET, valve, $\frac{5}{8}$, G $\frac{1}{4}$, VUVG	3 or 4	A
2	1612089	1612089	• MUFFLER, pneumatic, R $\frac{1}{4}$, zinc	2	
3	1610953	1610953	• CONNECTOR, male, elbow, 10 mm x R $\frac{1}{4}$, with sealant	2	
4	1605532	1605532	• CONNECTOR, male, elbow, 6 mm T x $\frac{1}{4}$ RPT, with sealant	1	
5	1082107	1082107	• PLUG, pipe, socket, flush, R $\frac{1}{4}$	4	
6	-----	-----	• WASHER, flat, M, regular, M6, steel, zinc, per ISO 7089	4	
7	-----	-----	• SCREW, button head, socket, M6 x 1.00 x 14, zinc, class 10.9, per ISO 7380	4	
8	1615583	1615583	• FITTING, push-in, 6 mm T x $\frac{1}{4}$, with sealant	1	
9	1619602	1619602	• MANIFOLD, valves, 24 Vdc, SD3	1	
10	1619624	1619624	• KIT, valve, assembly, blow-off, SD3, M	1	
11	1619625	1619625	• KIT, valve, assembly, air motor, SD3, M	1	
12	1619540	—	• PLATE, blanking, valve, $\frac{5}{8}$, G $\frac{1}{4}$, VUVG	1	B
13	-----	-----	• SCREW, socket, cap, M3 x 0.50 x 30, zinc, class 12.9, per ISO 4762	2	B
14	—	1619626	• KIT, valve, assembly, depressurization, SD3, M	1	C
15	1619623	1619623	• KIT, valve, assembly, ram, SD3, M	1	
16	-----	-----	• SCREW, socket head cap screw, M3 x 0.50 x 45, zinc, class 12.9, per ISO 4762	4 or 6	D

NOT: A. Basınç düşürmesiz modüller üç, basınç düşürmeli modüller dört conta gerektirir.

B. Basınç düşürmesiz modüller için.

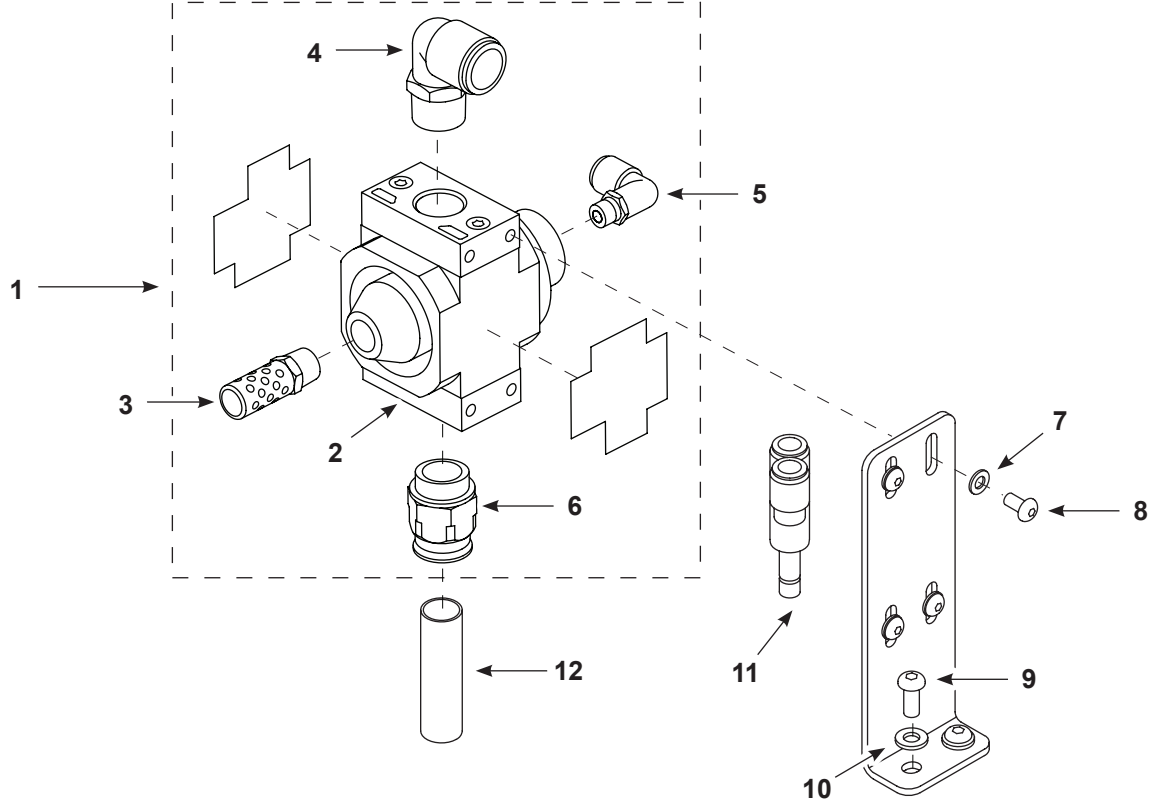
C. Basınç düşürmeli modüller için

D. Basınç düşürmeli ile modüller sekiz, basınç düşürmesiz modüller altı vida gerektirir.

Ek hava motor kontrol valfleri

Standart yardımcı hava motor kontrol valfleri

Bkz. Şekil 22 ve aşağıdaki parça listesi.

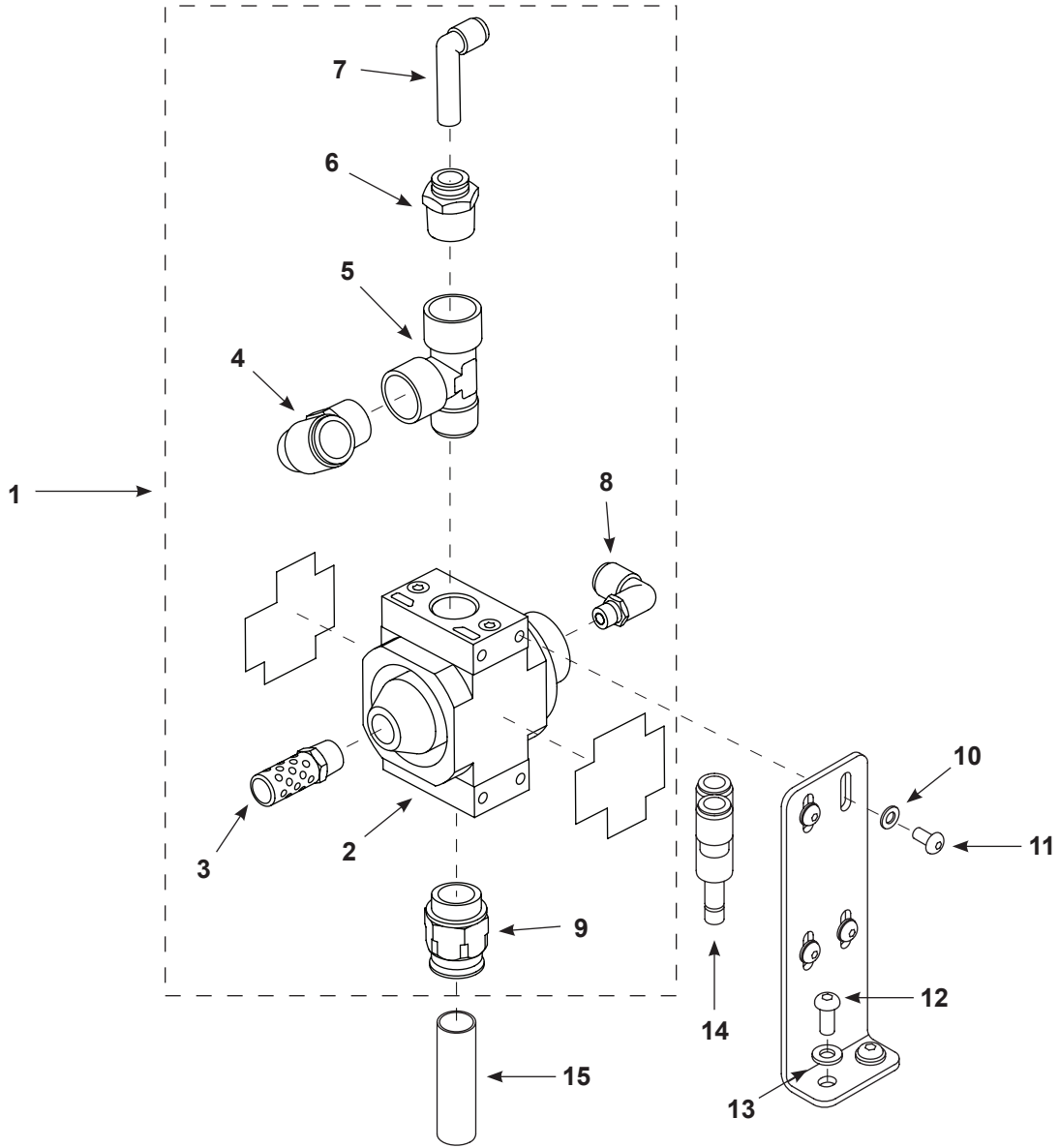


Şekil 22 Standart yardımcı hava motor kontrol valfleri

Malzeme	P/N	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1619707	—	MODULE, air motor, 24 Vdc, HEP, SD3, black tubing	—	
—	1619708				
—	1619709				
—	—	1619724	MODULE, air motor, 24 Vdc, HEP, SD3, blue tubing	—	
1	1619630	1619630	• KIT, valve assembly, air motor, 24 Vdc, HEP, SD3	1	
2	1618045	1618045	• • VALVE, air, 3/2, G 1/2, HEP	1	
3	1612089	1612089	• • MUFFLER, pneumatic, R, 1/4, zinc	1	
4	1100040	1100040	• • CONNECTOR, male, elbow, 16mm T x 1/2 RPT, with sealant	1	
5	1612684	1612684	• • ELBOW, male, 8mm tube x R 1/8, fire resistant, white	1	
6	1619492	1619492	• • CONNECTOR, male, 16mm T x 1/2 G, with sealant ring	1	
7	-----	-----	• WASHER, flat, M, regular, M5, steel, zinc, per ISO 7089	4	
8	-----	-----	• SCREW, button head, socket, M5 x 0.80 x 10, zinc, class 10.9, per ISO 7380	4	
9	-----	-----	• SCREW, button head, socket, M6 x 1.00 x 14, zinc, class 0.9, per ISO 7380	2	
10	-----	-----	• WASHER, flat, M, regular, M6, steel, zinc, per ISO 7089	2	
11	1617533	1617533	• FITTING, Y, push in, 8mm male, 8mm female	1	
12	1619534	1619534	• NIPPLE, 16mm x 16mm, plastic	1	
NS	1616611	—	• TUBE, 8mm-OD, polyurethane, fire resistant, black	14 in.	
	—	1615652	• TUBE, 8mm-OD, polyurethane, fire resistant, blue	14 in.	
NS: Gösterilmedi					

Basınç anahtarlı yardımcı hava motor kontrol valfleri

Bkz. Şekil 23 ve aşağıdaki parça listesi.



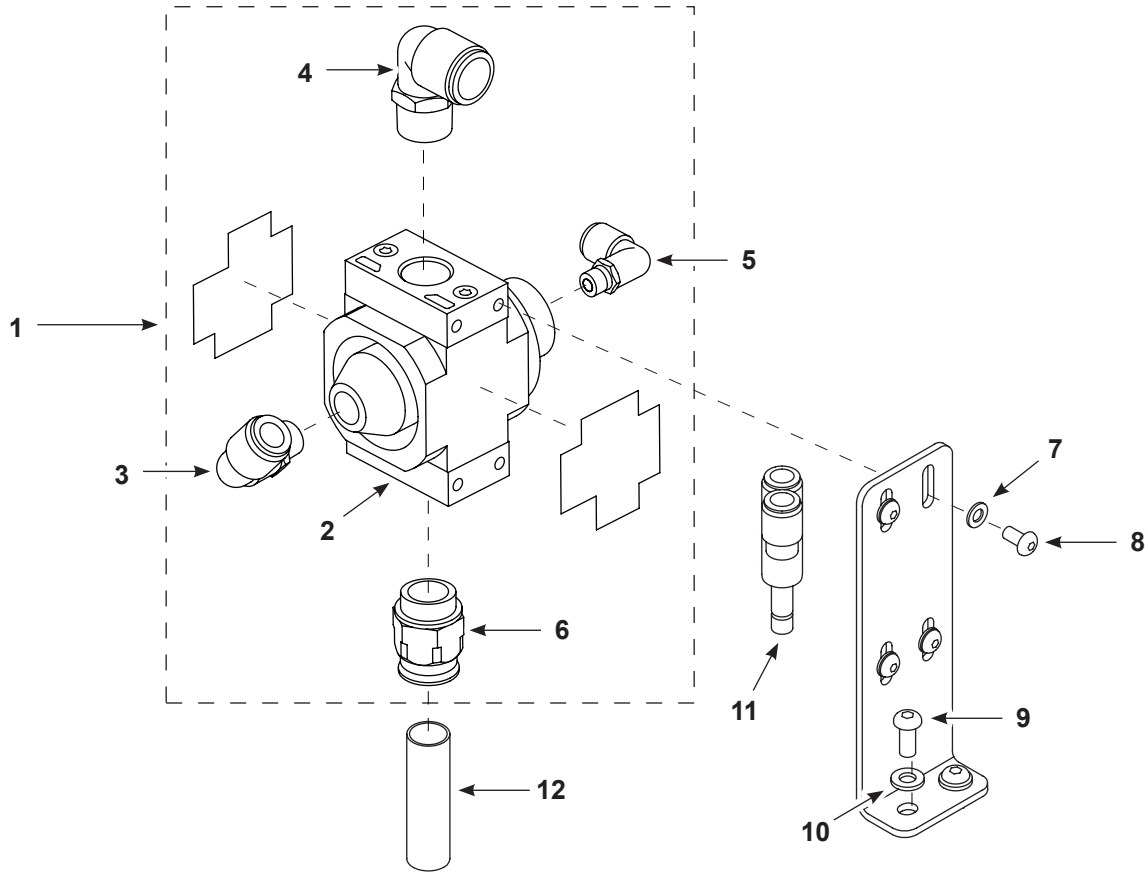
Şekil 23 Basınç anahtarlı yardımcı hava motor kontrol valfleri

Malzeme	P/N	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1619710	—	MODULE, air motor, 24 Vdc, HEP, pressure switch, SD3, black tubing	—	
—	1619711				
—	1619712				
—	—	1619727	MODULE, air motor, 24 Vdc, HEP, pressure switch, SD3, blue tubing	—	
1	1620044	1620044	• KIT, valve assembly, air motor, 24 Vdc, HEP, pressure switch, SD3	1	
2	1618045	1618045	• • VALVE, air, 3/2, G 1/2, HEP	1	
3	1612089	1612089	• • MUFFLER, pneumatic, R, 1/4, zinc	1	
4	1100040	1100040	• • CONNECTOR, male, elbow, 16mm T x 1/2 RPT, with sealant	1	
5	1615147	1615147	• • TEE, street, R 1/2 M x G 1/2, female, steel	1	
6	1613093	1613093	• • CONNECTOR, male, 10mm tube x R 1/2, with sealant, fire resistant	1	
7	1607300	1607300	• • ELBOW, reducer, 10mm plugin x 6mm T	1	
8	1612684	1612684	• • ELBOW, male, 8mm tube x R 1/4, fire resistant, white	1	
9	1619492	1619492	• • CONNECTOR, male, 16mm T x 1/2 G, with sealant ring	1	
10	-----	-----	• WASHER, flat, M, regular, M5, steel, zinc, per ISO 7089	2	
11	-----	-----	• SCREW, button head, socket, M5 x 0.80 x 10, zinc, class 10.9, per ISO 7380	2	
12	-----	-----	• SCREW, button head, socket, M6 x 1.00 x 14, zinc, class 10.9, per ISO 7380	4	
13	-----	-----	• WASHER, flat, M, regular, M6, steel, zinc, per ISO 7089	4	
14	1617533	1617533	• FITTING, Y, push in, 8mm male, 8mm female	1	
15	1619534	1619534	• NIPPLE, 16mm x 16mm, plastic	1	
NS	1616611	—	• TUBE, 8mm-OD, polyurethane, fire resistant, black	14 in.	
	—	1615652	• TUBE, 8mm-OD, polyurethane, fire resistant, blue	14 in.	

NS: Gösterilmedi

Camlı yardımcı hava motor kontrol valfleri

Bkz. Şekil 24 ve aşağıdaki parça listesi.



Şekil 24 Camlı yardımcı hava motor kontrol valfleri

Malzeme	P/N	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1619713	—	MODULE, air motor, 24 Vdc, HEP, glass, SD3, black tubing	—	
—	1619714				
—	1619715				
—	—	1619730	MODULE, air motor, 24 Vdc, HEP, glass, SD3, blue tubing	—	
1	1619634	1619634	• KIT, valve assembly, air motor, 24 Vdc, HEP, glass, SD3	1	
2	1618045	1618045	• • VALVE, air, ¾, G ½, HEP	1	
3	1612106	1612106	• • ELBOW, male, 10mm T x R ¼, with selant, fire resistant	1	
4	1100040	1100040	• • CONNECTOR, male, elbow, 16mm T x ½ RPT, with sealant	1	
5	1612684	1612684	• • ELBOW, male, 8mm tube x R ½, fire resistant, white	1	
6	1619492	1619492	• • CONNECTOR, male, 16mm T x ½ G, with sealant ring	1	
7	-----	-----	• WASHER, flat, M, regular, M5, steel, zinc, per ISO 7089	4	
8	-----	-----	• SCREW, button head, socket, M5 x 0.80 x 10, zinc, class 10.9, per ISO 7380	4	
9	-----	-----	• SCREW, button head, socket, M6 x 1.00 x 14, zinc, class 10.9, per ISO 7380	2	
10	-----	-----	• WASHER, flat, M, regular, M6, steel, zinc, per ISO 7089	2	
11	1617533	1617533	• FITTING, Y, push in, 8mm male, 8mm female	1	
12	1619534	1619534	• NIPPLE, 16mm x 16mm, plastic	1	
NS	1616611	—	• TUBE, 8mm-OD, polyurethane, fire resistant, black	14 in.	
	—	1615652	• TUBE, 8mm-OD, polyurethane, fire resistant, blue	14 in.	
NS	1616612	—	• TUBE, 10mm-OD, polyurethane, fire resistant, black	22 in.	
	—	1619736	• TUBE, 10mm-OD, polyurethane, fire resistant, blue	22 in.	
NS: Gösterilmedi					

Mevcut kitler

P/N	Tanım
1616582	KIT, valve, assembly, air, ¾, 24 Vdc
1619628	KIT, valve assembly, air motor shut-off
1619629	KIT, valve assembly, air motor shut-off, pressure switch
1619636	KIT, regulator, assembly, SD3, ram up/blow-off
1619637	KIT, regulator, assembly, SD3, ARW
1619631	KIT, manifold, assembly, valves, SD3
1619632	KIT, manifold, assembly, valves, depressurization, SD3
1619630	KIT, valve assembly, air motor, 24 Vdc, HEP, SD3
1620044	KIT, valve assembly, air motor, 24 Vdc, HEP, pressure switch, SD3
1619634	KIT, valve assembly, air motor, 24 Vdc, HEP, glass, SD3

Hava borusu tesisatı

P/N	Tanım
1615654	TUBE, 16 mm-OD, polyethylene, black
1616593	TUBING, 10 mm-OD, polyethylene, black
900619	TUBE, polyurethane, 8 mm OD, black
900741	TUBING, polyurethane, 6 mm, black

Sarf malzemeleri

Kontrol modülünde belirtilen yerlerde kullanılacak yapıştırıcılar ve yağlar.

P/N	Tanım
900481	ADHESIVE, pipe/thread/hydraulic sealant (PST)

Şemalar

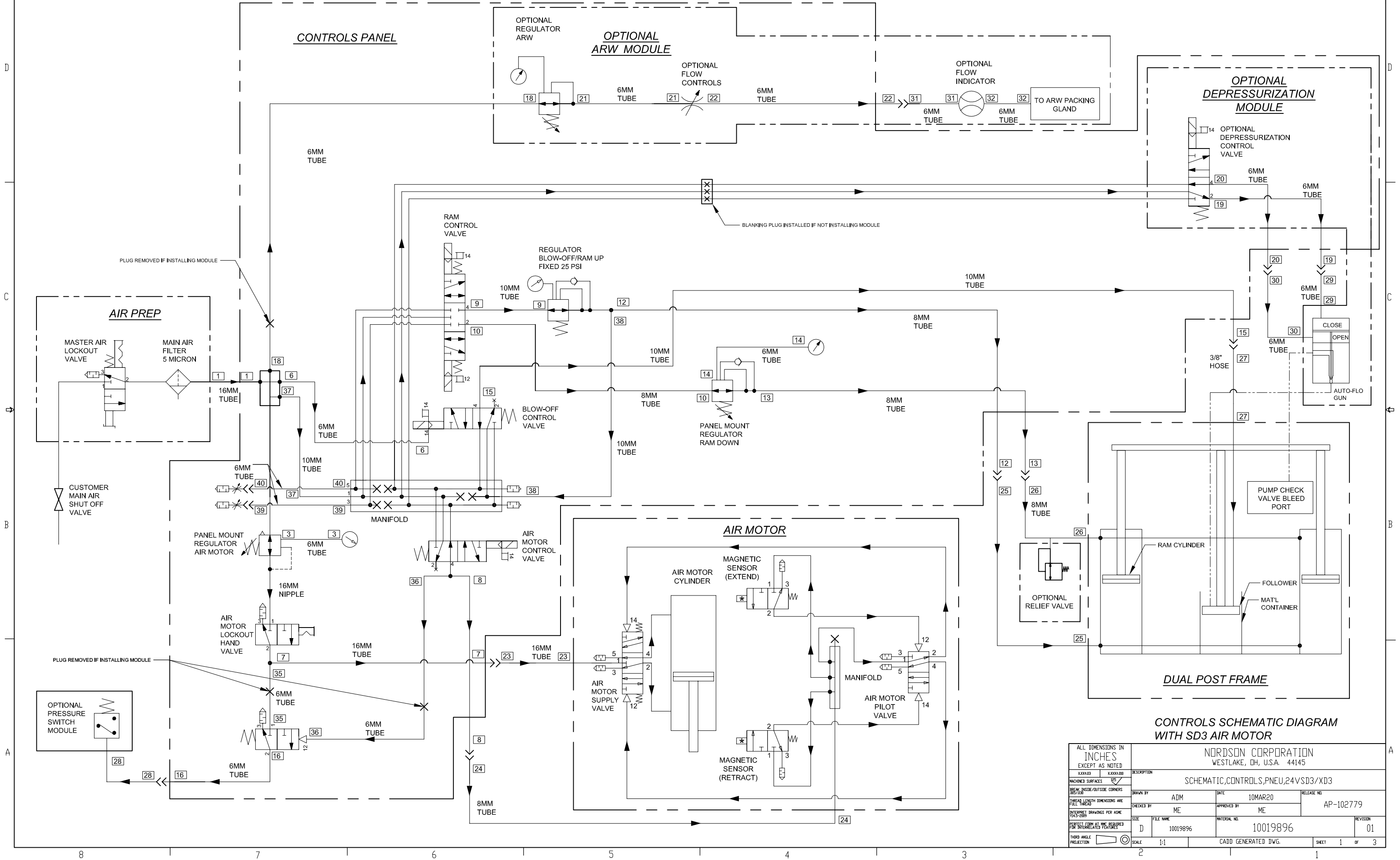
Kontrol modülleri için aşağıdaki katlanır şemalara bakın.

NOT: Kablo diyagramlarının ve şemalarının yüksek çözünürlüklü görünümü için Nordson eManuals adresini ziyaret edin. Rhino SD3/XD3 24 Vdc Kontroller Kullanım Kılavuzu'nun elektronik sürümü için <http://emanuals.nordson.com> adresine gidin.

P/N	Tanım
10019896	SD3/XD3 24 Vdc Pneumatic Controls Schematic

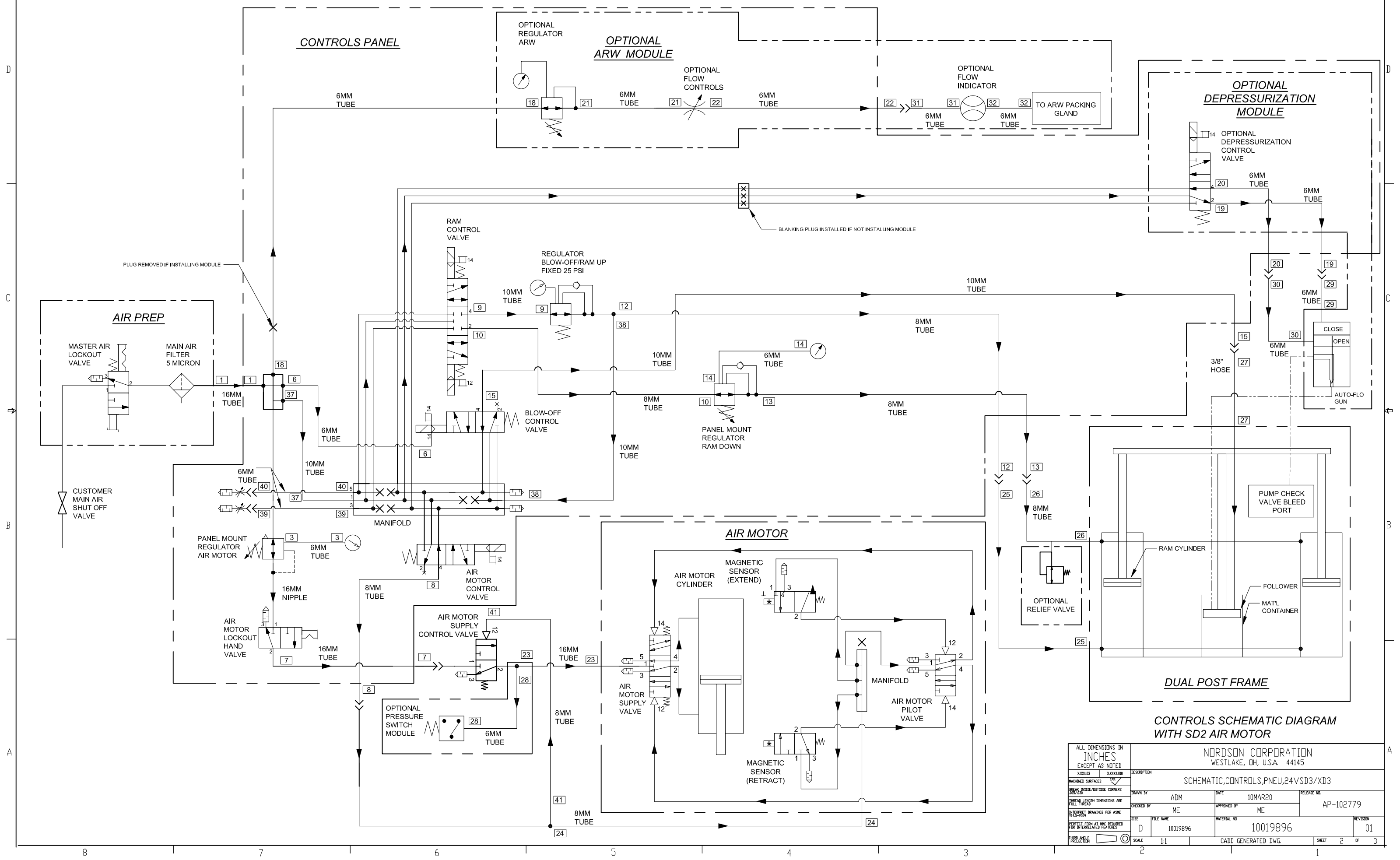
NOTICE THIS DRAWING IS NORDSON PROPERTY/CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND MUST BE RETURNED UPON REQUEST. DO NOT CIRCULATE, REPRODUCE OR DIVULGE TO OTHER PARTIES WITHOUT WRITTEN CONSENT OF NORDSON

MATERIAL NO. 10019896		REVISION 01		1	
ZONE	REV	ISSUED	DESCRIPTION	BY	CHK
	00			ADM	
	01	RELEASED		ADM	
			ECD NO.	AP-102779	
			DATE	10MAR20	



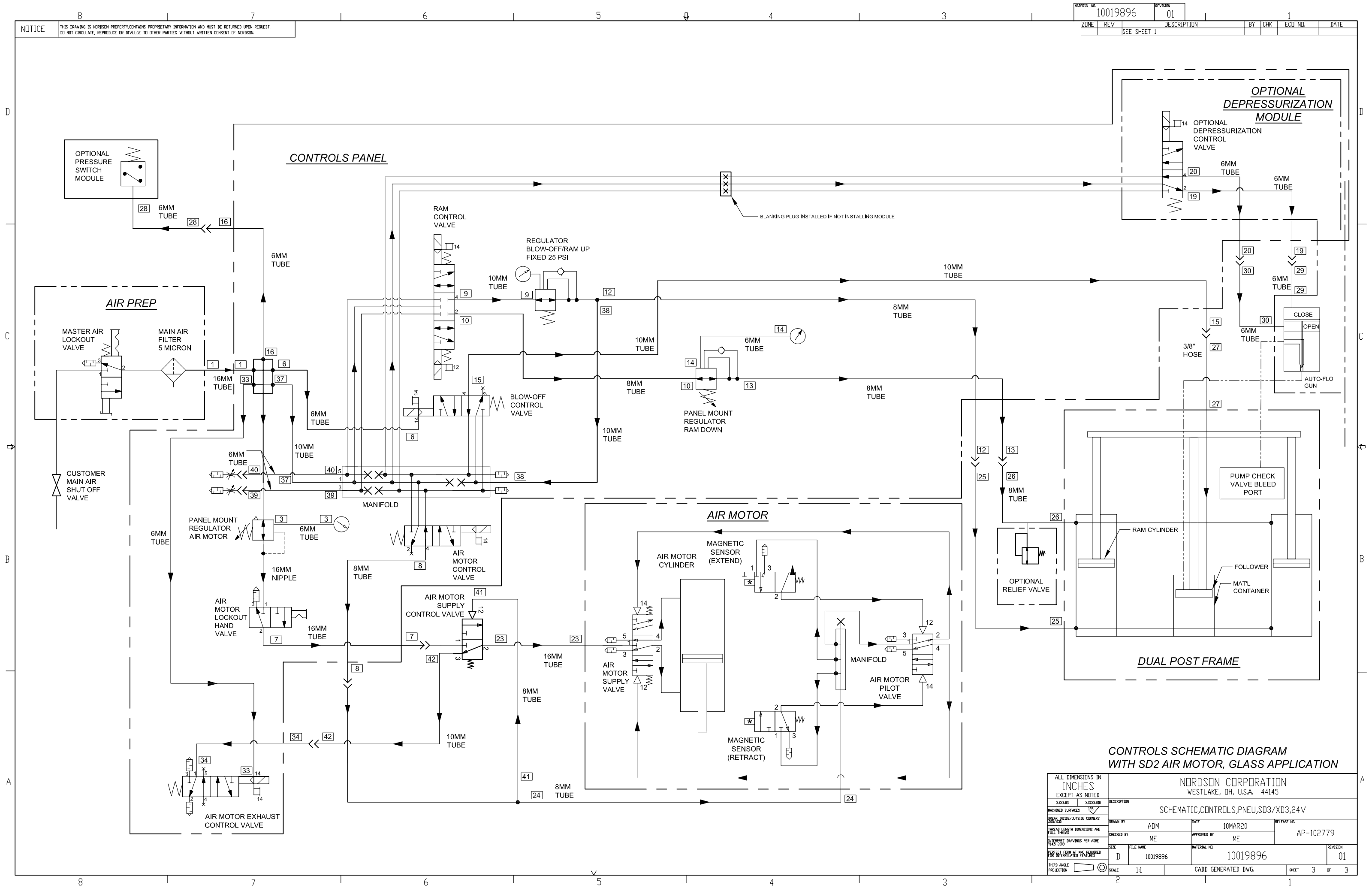
CONTROLS SCHEMATIC DIAGRAM WITH SD3 AIR MOTOR

ALL DIMENSIONS IN INCHES EXCEPT AS NOTED		NORDSON CORPORATION WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145			
MACHINED SURFACES		SCHEMATIC, CONTROLS, PNEU, 24VSD3/XD3			
BREAM INSIDE/OUTSIDE CORNERS		BROWN BY	ADM	DATE	10MAR20
THREADED LENGTH DIMENSIONS ARE FULL THREAD		CHECKED BY	ME	APPROVED BY	ME
INTERPRET DRAWINGS PER ASME Y14.5-2009		SIZE	D	FILE NAME	10019896
PERFECT FORM AT MMC REQUIRED FOR INTERRELATED FEATURES		SCALE	1:1	MATERIAL NO.	10019896
THIRD ANGLE PROJECTION		SCALE	1:1	REVISION	01
		CADD GENERATED DWG.		SHEET	1 OF 3



CONTROLS SCHEMATIC DIAGRAM WITH SD2 AIR MOTOR

ALL DIMENSIONS IN INCHES EXCEPT AS NOTED		NORDSON CORPORATION WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145				A	
X.XX.XX.XX XXXXX.XXX		DESCRIPTION					
MACHINED SURFACES		SCHEMATIC, CONTROLS, PNEU, 24VSD3/XD3					
BREW AN INSIDE/OUTSIDE CORNERS RCS 1/8" R20		DRAWN BY ADM		DATE 10MAR20		RELEASE NO.	
THREAD LENGTH DIMENSIONS ARE FULL THREAD		CHECKED BY ME		APPROVED BY ME		AP-102779	
INTERPRET DRAWINGS PER ASME Y14-1000		SIZE D		FILE NAME 10019896		MATERIAL NO. 10019896	
PERFECT FORM AT MMC REQUIRED FOR INTERRELATED FEATURES		SCALE 1:1		CADD GENERATED DWG.		REVISION 01	
THIRD ANGLE PROJECTION		SHEET 2		OF 3			



CONTROLS SCHEMATIC DIAGRAM
WITH SD2 AIR MOTOR, GLASS APPLICATION

ALL DIMENSIONS IN INCHES EXCEPT AS NOTED		NORDSON CORPORATION WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145	
XXXX.00 MACHINED SURFACES BREAK INSIDE/OUTSIDE CORNERS 005/000 THREAD LENGTH DIMENSIONS ARE FULL THREAD INTERPRET DRAWINGS PER ASME Y14.5-2009 PERFECT ITEM AT MFG REQUIRED FOR INTERRELATED FEATURES THIRD ANGLE PROJECTION	XXXXX.000 125 10019896	DESCRIPTION SCHEMATIC,CONTROLS,PNEU,SD3/XD3,24V	
DRAWN BY ADM	CHECKED BY ME	DATE 10MAR20	RELEASE NO. AP-102779
FILE NAME 10019896	FILE NAME 10019896	MATERIAL NO. 10019896	REVISION 01
SCALE 1:1		CADD GENERATED DWG.	
SHEET 3		OF 3	

