

Rhino® SD3/XD3 Elektrikli Konteyner Düzey Sensörleri

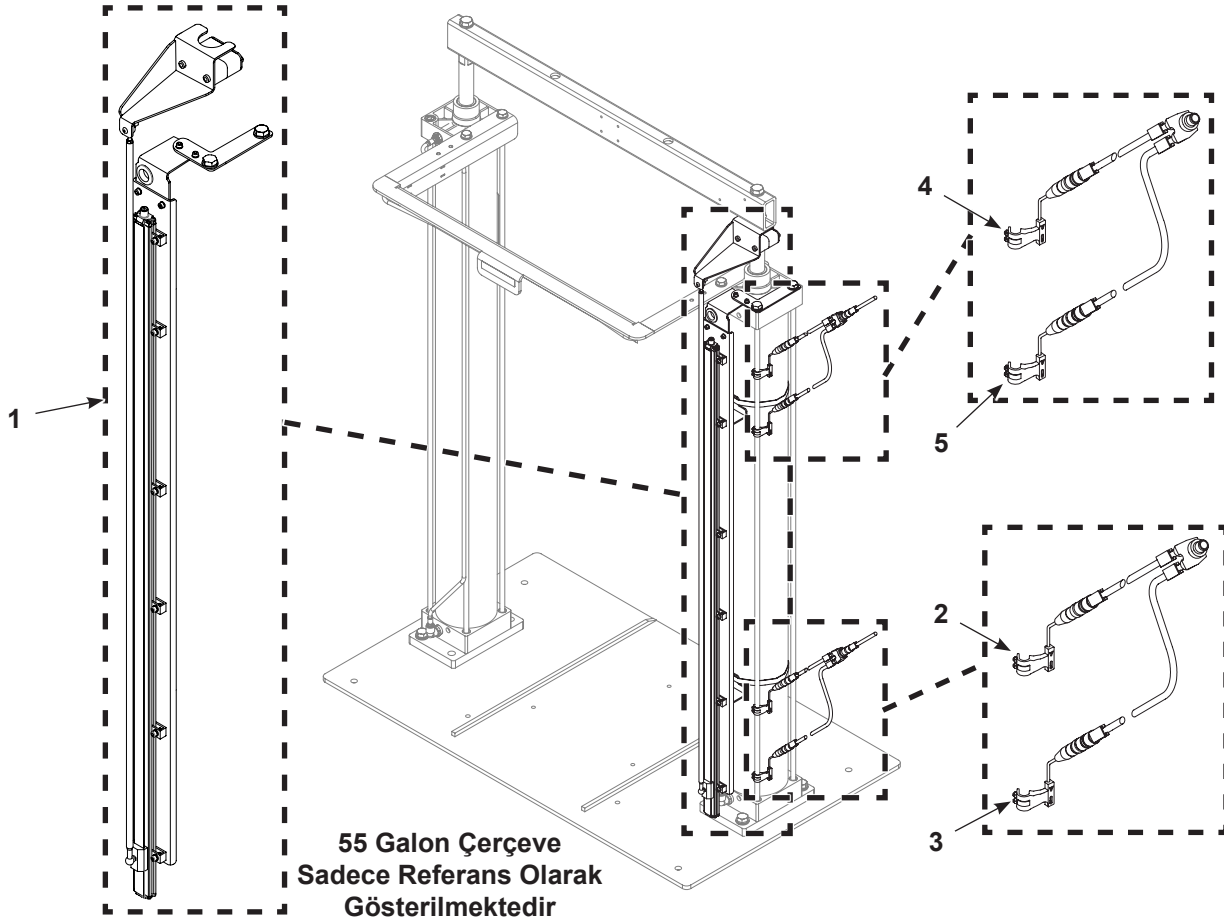
Tanım

Bkz. Şekil 1. Rhino SD3/XD3 elektrikli konteyner düzey sensörü modülü, takipçi plakanın alt kısmı ile boşaltıcı çerçevesinin taban yüzeyi arasındaki mesafeyi izlemek için manyetik sensörler kullanır. LVDT (düzey algılaması) algılama modülü, LVDT'nin uzunluğu boyunca hareket eden bir mıknatıstan oluşur. Mıknatısın yeri tambur düzeyine karşılık gelir. Kontrol ünitesi, LVDT'ye dayalı olarak ne kadar malzeme kaldığını gösterecektir.

Modül, sistem yapılandırmasına bağlı olarak iki ila dört sensör veya bir LVDT algılama modülü içerir:

1. LVDT (düzey algılaması) algılama modülü (donatılmışsa)
2. Tambur boş sensörü
3. Tambur düşük sensörü (donatılmışsa)
4. Tambur içi takipçi sensörü
5. Tokmak vuruşu üst noktası sensörü (donatılmışsa)

Çerçeve pistonu üzerindeki mıknatıs ilgili sensörün önüne geçtiğinde sensör, kontrol ünitesine bir sinyal gönderir.



Şekil 1 Konteyner düzey sensörleri

Kurulum



UYARI: Aşağıdaki görevleri sadece kalifiye personelin yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.



DİKKAT: Ekipmanın hasar görmesini önlemek için bu prosedürleri uygulayan personel, Rhino SD3/XD3 boşaltıcı üzerindeki kontrol valfinin nasıl güvenli bir şekilde çalıştırılacağını bilmelidir.

Manyetik Sensörün Monte Edilmesi

Gerekli Araçlar

Düz başlı tornavida

Manyetik sensörün monte edilmesi, manyetik sensörlerin monte edilmesinden ve *Tambur boş*, *Tambur düşük* (donatılmışsa), *Tambur içi takipçi* ve *Tokmak vuruşu üst noktası* (donatılmışsa) sinyal düzeylerinin ayarlanmasından oluşur.

NOT: Monte etmeden önce bu prosedürleri okuyun ve anlayın. Gerekirse destek için yerel Nordson temsilcisiyle irtibata geçin.

Bkz. Şekil 2.

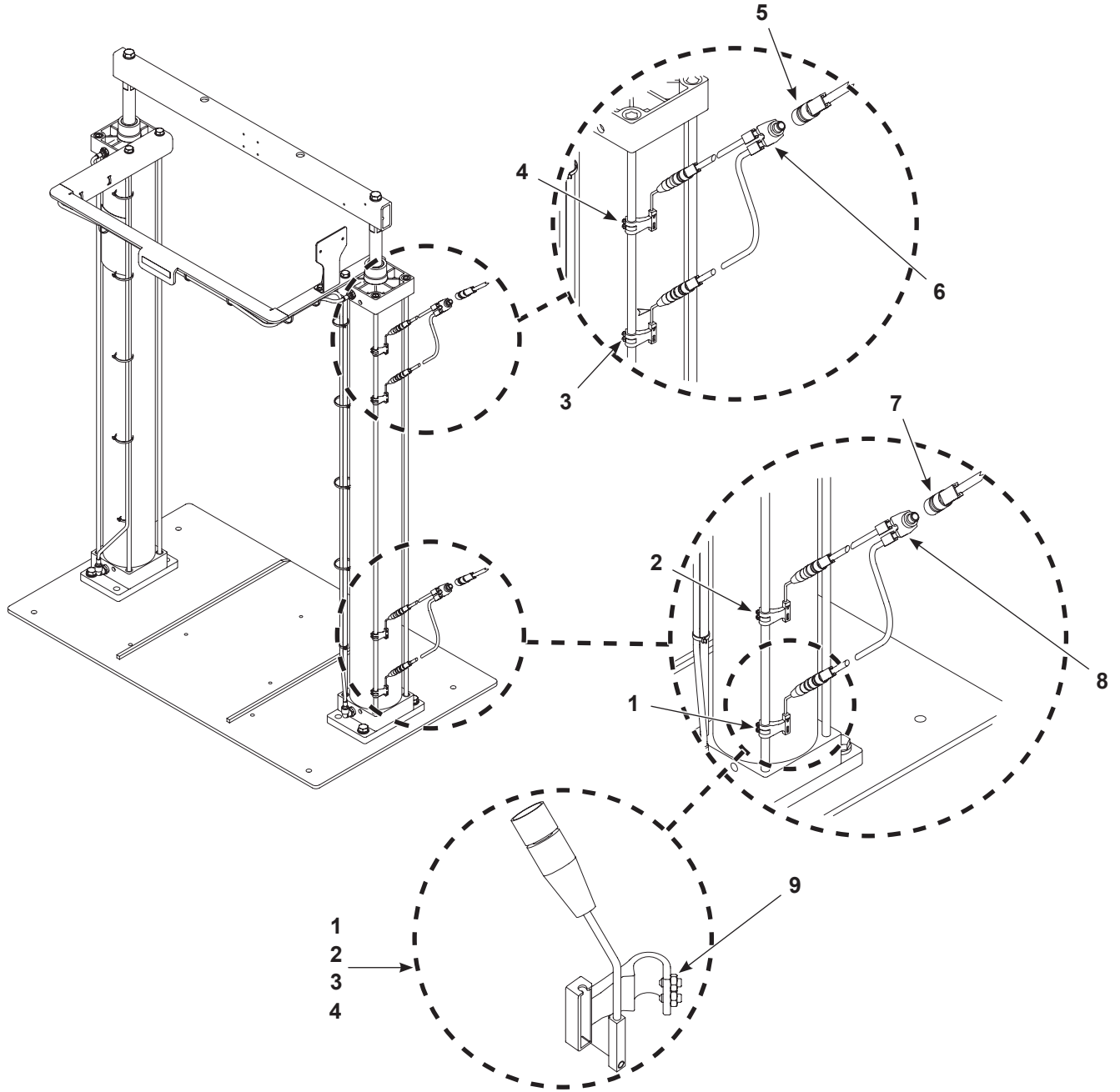
1. Boşaltıcıya giden gücü kapatın.
2. Manyetik sensörleri, iki vida setini (9) kullanarak Şekil 2'de gösterilen yaklaşık konumlardaki çerçeve bağlantı kolunun üstüne monte edin. Manyetik sensörlerin çerçeve silindirine oturduğundan emin olun.



DİKKAT: Yakınlık sensörünün hasar görmesini önlemek için ayar vidalarını aşırı sıkmayın.

NOT: Bu montaj adımları sistem yapılandırmasına bağlıdır. Her bileşen, parça ya da adım, tüm yapılandırmalar için geçerli değildir. İki sensörlü yapılandırmaların Y dağıtıcı kablosu olmayacaktır, üç sensörün bir ve dört sensörün iki Y dağıtıcı kablosu olacaktır.

3. Manyetik sensörleri Y dağıtıcı kablolarına bağlayın. *Tokmak vuruşu üst kısmı* (4) ve *Tambur içi takipçi* (3) sensörleri aynı Y dağıtıcı kablosuna (6) ve *Tambur düşük* (2) (donatılmışsa) ve *Tambur boş* (1) sensörleri de aynı Y dağıtıcı kablosuna (7) bağlanır.
4. *Tokmak vuruşu üst kısmı* (donatılmışsa)/*Tambur içi takipçi* Y dağıtıcı kablosunu (6) 0,5 m kabloya (5) ve *Tambur düşük/Tambur boş* Y dağıtıcı kablosunu (7) 1 m kabloya (8) bağlayın.
5. İki kabloyu (5 ve 8) kontrol modülüne bağlayın.



Şekil 2 Manyetik sensörün monte edilmesi

Düşük, boş ve tambur içi takipçi düzeyi sinyallerini ayarlayın

Bkz. Tablo 1. *Düşük* ve *boş seviye* sinyalleri fabrika ayarlıdır. İstenirse fabrika ayarlarını değiştirmek için yakınlık sensörünü ayarlayın.



DİKKAT: Ekipmanın hasar görmesini önlemek için bu prosedürleri uygulayan personel, Rhino SD2/SD3 boşaltıcı üzerindeki asansör kontrol valfinin nasıl güvenli bir şekilde çalıştırılacağını bilmelidir.

Fabrika ayarlarını değiştirmek için aşağıdaki *Fabrika ayarlarını değiştir* prosedürünü uygulayın. *Tambur içi takipçi*, *Düşük* ve *Boş düzey* sinyallerini fabrika ayarlarına sıfırlamak için Fabrika ayarlarına sıfırla prosedürünü uygulayın.

Tablo 1 *Düşük* ve *Boş düzey* sinyali fabrika ayarları

Sinyal	Ayarlama
<i>Düşük</i>	5 Galon Takipçi Plakası: Takipçi plakasının alt kısmı ile çerçeve taban plakası rayları arasında 4,5 inç.
	55 Galon Takipçi Plakası: Takipçi plakasının alt kısmı ile çerçeve taban plakası rayları arasında 7,5 inç.
<i>Boş</i>	5 Galon Takipçi Plakası: Takipçi plakasının alt kısmı ile çerçeve taban plakası rayları arasında 1,5 inç.
	55 Galon Takipçi Plakası: Takipçi plakasının alt kısmı ile çerçeve taban plakası rayları arasında 1,5 inç.
	Mini Çanta: Sensörün alt ucu ile silindir tabanı arasında 2,375 inç.
<i>Tambur içi takipçi</i>	5 Galon Takipçi Plakası: Takipçi plakasının alt kısmı ile çerçeve taban plakası arasında $\geq 16,5$ inç.
	NOT: Müşteriye özel tambur boyutları nedeniyle <i>Tambur içi takipçi</i> ayarı sahada ayarlanmalıdır.
	55 Galon Takipçi Plakası: Takipçi plakasının alt kısmı ile çerçeve taban plakası arasında $\geq 36,5$ inç.
	NOT: Müşteriye özel tambur boyutları nedeniyle <i>Tambur içi takipçi</i> ayarı sahada ayarlanmalıdır.

Fabrika Ayarlarını Değiştir

NOT: Standart kapların alt dudağı değişebilir ve manyetik sensörlere ayar yapılırken dikkate alınmalıdır.

NOT: Malzeme kaplarındaki değişiklik nedeniyle minimum malzeme atığı elde etmek için ekipman son kullanıcısı tarafından *Tambur boş* sensörünün ayarlanması gereklidir.

NOT: Bu adımlar sistem yapılandırmasına bağlıdır. Her bileşen, parça ya da adım, tüm yapılandırmalar için geçerli değildir.

Bkz. Şekil 2.

1. Ayar vidalarını (9) gevşetin, manyetik sensörü istenen konuma getirin ve ayar vidalarını (9) sıkın.
2. Gerekirse kalan manyetik sensörler için adım 1'i tekrarlayın.
3. *Tambur içi takipçi, Düşük ve Boş seviye* sinyallerini test etmek ve takipçi plakasını indirmek için kontrol valfini kullanın.
4. Gereken şekilde ayarlayın.

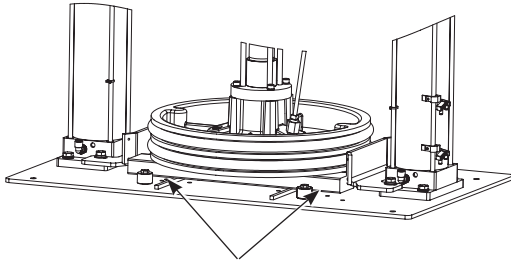
Fabrika Ayarlarına Sıfırla

NOT: Bu prosedürü gerçekleştirmeden önce uygun yükseklikteki ara parçaları elinizde bulundurun.

NOT: Bu adımlar sistem yapılandırmasına bağlıdır. Her bileşen, parça ya da adım, tüm yapılandırmalar için geçerli değildir.

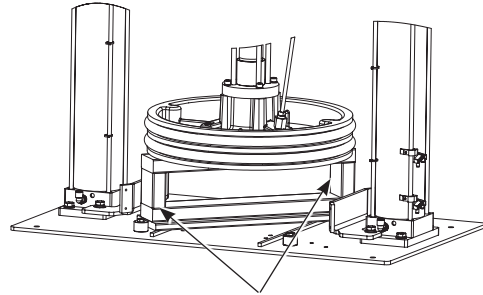
Bkz. Şekil 3-Şekil 5.

1. Sensörlere güç verin.
2. Çerçeve taban plakası üzerindeki ara parçaları sadece 55 galon ve 5 galonluk yapılandırmalar için ayarlayın. Mini çanta yapılandırmaları için silindirin üst kısmı ile sensörün alt kısmı arasındaki mesafeyi kullanın. Takipçi plakasını ara parçaların üstüne indirmek için asansör kontrol valfini kullanın.
3. Manyetik sensördeki ayar vidalarını gevşetin. Çerçeve silindirinin altından başlayarak sensör etkinleştirilene kadar sensörü yukarı hareket ettirin. Manyetik sensörü sabitlemek için ayar vidalarını sıkın.
4. Takipçi plakasını yükseltin. Ara parçaları (kullanılmışsa) taban plakasından sökün.
5. Gerekirse kalan manyetik sensörler için adım 1-3'i tekrarlayın.
6. *Tambur içi takipçi, Düşük ve Boş seviye* sinyallerini test etmek için takipçi plakasını indirmek için kontrol valfini kullanın.
7. Gereken şekilde ayarlayın.

55 Galon Takipçi Plakası

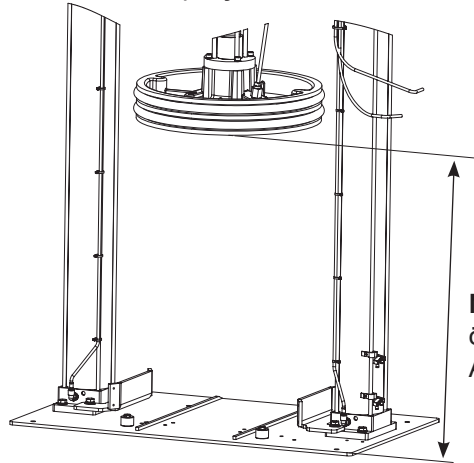
Boş ayar ara parçası yüksekliği: 1,5 inç

NOT: Taban plakası raylarının üstündeki ara parça.



Düşük ayar ara parçası yüksekliği: 7,5 inç

NOT: Taban plakası raylarının üstündeki ara parça.

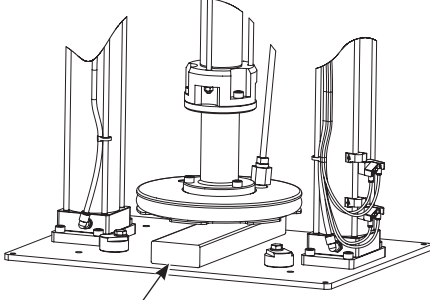


Tambur içi takipçi yüksekliği:

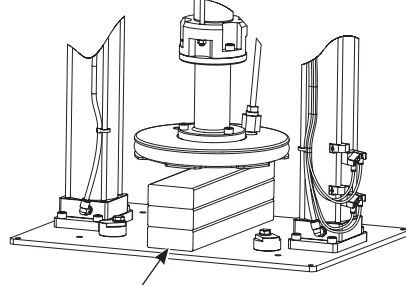
NOT: Bu ayar, kullanılan müşteriye özel konteynere göre sahada AYARLANMALIDIR.

Şekil 3 55 galon takipçi için fabrika ayarı

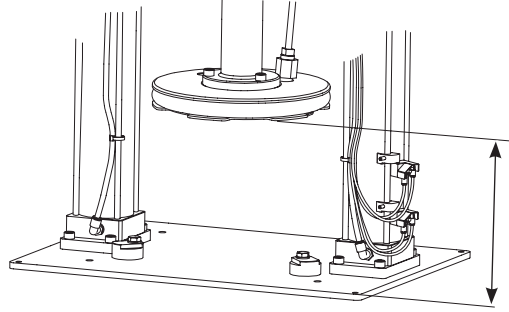
5 Galon Takipçi Plakası



Boş Ayar Ara Parçası Yüksekliği: 1,5 inç



Düşük Ayar Ara Parçası Yüksekliği: 4,5 inç

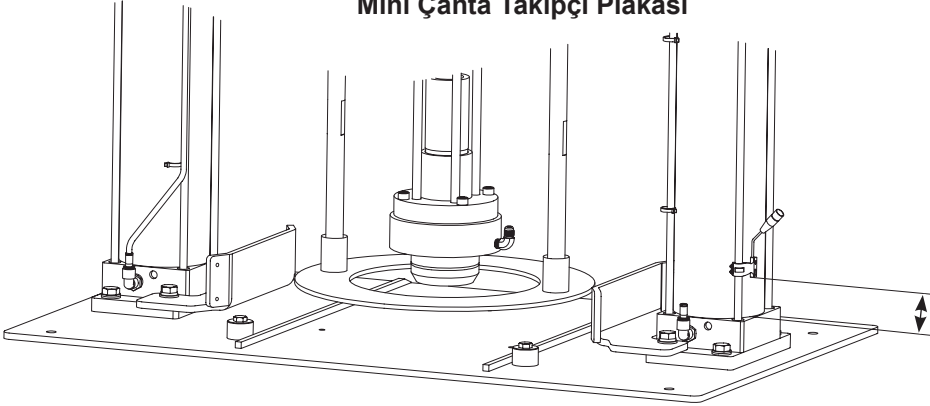


Tambur İçi Takipçi Yüksekliği: 16,5 inç

NOT: Bu ayar, kullanılan müşteriye özel konteynere göre sahada AYARLANMALIDIR.

Şekil 4 5 galon takipçi için fabrika ayarı

Mini Çanta Takipçi Plakası



Boş ayar yüksekliği: 2,375 inç

NOT: Sensörün altından silindir tabanının üstüne

Şekil 5 Mini çanta takipçisi için fabrika ayarı

LVDT Montajı

Gerekli Araçlar
Düz başlı tornavida
Altıgen anahtar soketi seti
Anahtar
Ayarlanabilir anahtar
Loctite® Threadlocker Blue 242®

NOT: Monte etmeden önce bu prosedürleri okuyun ve anlayın. Gerekirse destek için yerel Nordson temsilcisiyle irtibata geçin.

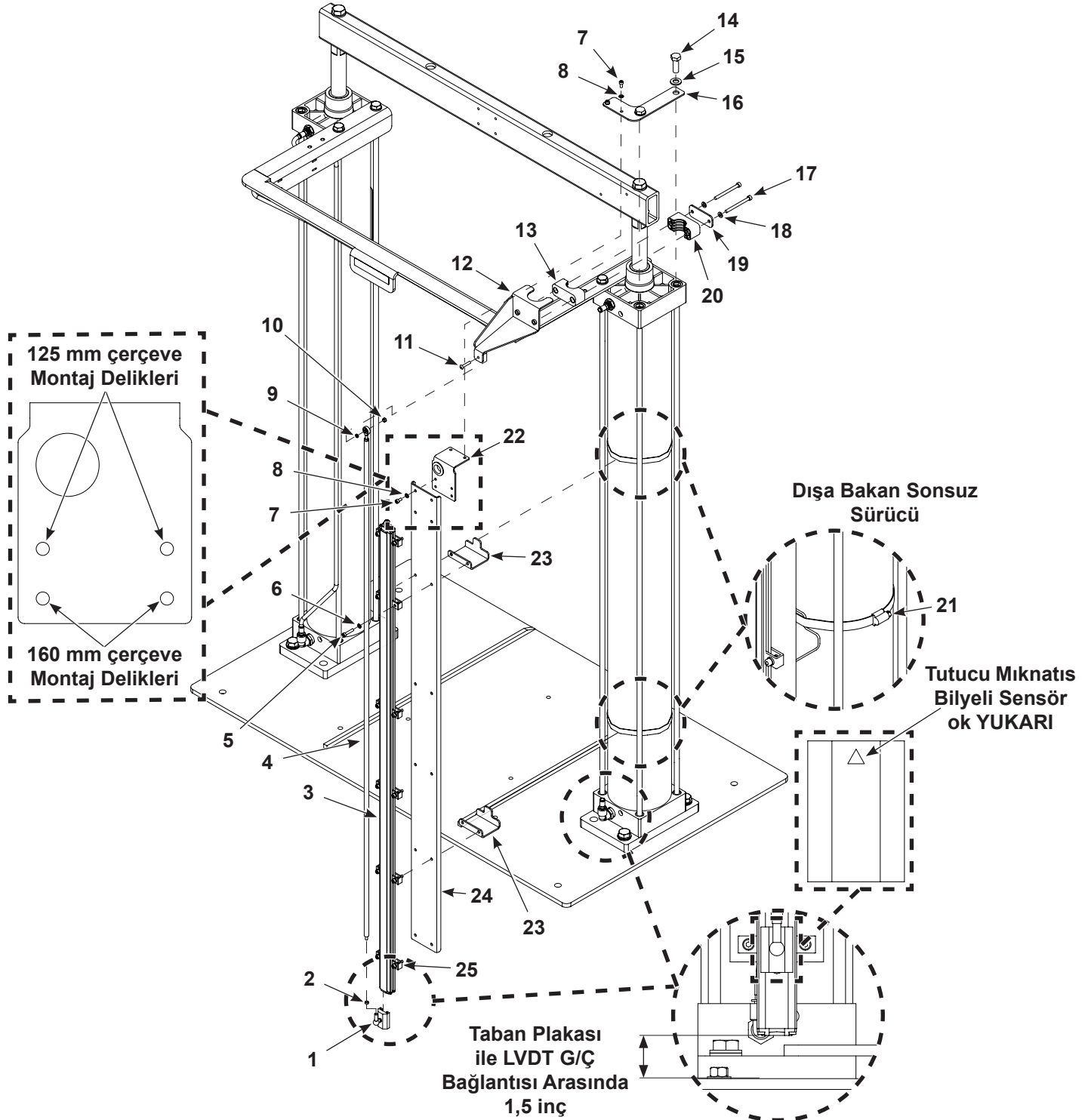
Bkz. Şekil 6.

1. Boşaltıcıya giden gücü kapatın.
2. LVDT çubuğunun (4) erkek dişlerine Loctite Threadlocker Blue 242 uygulayın. 5,3 mm ID x 8 mm OD x 3 mm kalınlığındaki ara parçayı (2) LVDT çubuğunun (4) üstüne monte edin, LVDT çubuğunu (4) tutucu mıknatıs bilyeli soketin (1) içine elle sıkıştırın ve Loctite Threadlocker Blue 242'nin kurumasını bekleyin.
3. Montaj braketlerini (25) ve iki destek braketini (23), montaj braketleri (25) ile birlikte verilen 12 soket vidası (5) ve 12 düz pul (6) ile montaj plakasına (24) monte edin. Tüm donanımları oturtun.
4. SM çerçeveleri için iki M12 x 1,50 x 35 altıgen başlı vida (14) veya SM çerçeveleri için iki M12 düz pul (15) veya LG çerçeveleri için iki M16 x 2,0 x 35 altıgen başlı vida (14) ve iki M16 düz pul (15) kullanarak çerçeve braketini (16) Rhino çerçevesine monte edin.

NOT: Barkod okuyucu kiti monte edilmişse önce LVDT çerçeve braketini monte edin, sonra barkod okuyucu braketini üstüne yeniden monte edin.

5. Montaj braketini (22) ve montaj plakasını (24)/destek braketlerini (22) iki M5 x 0,80 x 10 soket vidası (7) ve iki M5 düz pul (8) kullanarak monte edin. Hangi çerçevenin kullanıldığına bağlı olarak (125 mm veya 160 mm) plakanın (24), montaj braketinin uygun delik paternine (malzeme 22) hizalandığından ve monte edildiğinden emin olun.
 - 125 mm çerçeve ile kullanılacak üst delik paterni
 - 160 mm çerçeve ile kullanılacak alt delik paterni
6. Sonsuz sürücü hortumu kelepçelerini (21), silindir çerçevesinin dışına yerleştirilmiş sonsuz sürücü ile birlikte destek braketlerinin (23) üzerine oturmak için çerçeve silindirinin etrafına sarın ve destek braketlerini (23) çerçeve silindirine sabitleyin.
7. LVDT G/Ç bağlantısının (3) alt kısmının çerçevenin taban plakasından mesafesi 1,5 inç olana kadar LVDT G/Ç bağlantısını (3) montaj braketlerinin (25) içine kaydırın.
8. LVDT G/Ç bağlantısı (3) düzeneğini, çerçeve silindirine paralel olana kadar ayarlayın ve tüm donanımı sıkıştırın. LVDT G/Ç bağlantısı (3) düzeneğini montaj plakasına (24) sabitleyen vidaları 17 inç-lb. torkla sıkın.
9. İki kelepçe gövdesini (13 ve 20), kapak levhasını (19) ve iki M6 x 1,0 x 70 soket vidasını (17) ve iki M6 düz pulu (18) kullanarak çaprazlama braketi (12) tokmak silindiri milinin üstüne monte edin.
10. Sabit mıknatıslı bilyeli soketi (1) ve LVDT çubuğu (4) düzeneğini LVDT G/Ç bağlantısının üstüne (3) kaydırın. Mıknatıs bilyeli soketteki (1) ok yukarı bakmalıdır.
11. LVDT çubuğu (4)/sabit mıknatıslı bilyeli soket (1) düzeneğini M5 x 0,8 x 20 soket vidasını (11), 5,3 mm ID x 8 mm OD x 2 mm kalınlığında ara parçayı (9) ve M5 kilit somununu (10) kullanarak çaprazlama braket (12) sabitleyin.

12. Tokmak silindiri mili üzerindeki çaprazlama braketini (12) döndürerek LVDT çubuğunu (4) LVDT G/Ç bağlantısına (3) paralel olacak şekilde hizalayın. Çaprazlama braketinin (12) çaprazlama çubuk ile temas etmeye devam ettiğinden emin olun. Çaprazlama braket donanımını sıkıştırın.
13. 4 pimli mikro kabloyu LVDT G/Ç bağlantısının (3) üstüne, diğer ucunu da kontrol modülüne bağlayın.
14. Çalışmaya geri dönmesi için boşaltıcıya güç verin.



Şekil 6 LVDT çubuğunun monte edilmesi

Onarım



UYARI: Yalnızca kalifiye personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.



DİKKAT: Ekipmanın hasar görmesini önlemek için bu prosedürleri uygulayan personel, Rhino SD3/XD3 boşaltıcı üzerindeki asansör kontrol valfinin nasıl güvenli bir şekilde çalıştırılacağını bilmelidir.

Onarım, manyetik sensörlerin değiştirilmesinden ve Tambur boş, Tambur düşük, Tambur içi takipçi ve Tokmak vuruşu üst kısmı sinyal düzeylerinin ayarlanmasından ve/veya LVDT çubuk ve/veya LVDT G/Ç bağlantısının değiştirilmesinden oluşur.

NOT: Onarım yapmadan önce bu prosedürleri okuyun ve anlayın. Gerekirse destek için yerel Nordson temsilcisiyle irtibata geçin.

Manyetik Sensörü Değiştirin

Gerekli Araçlar
Düz başlı tornavida

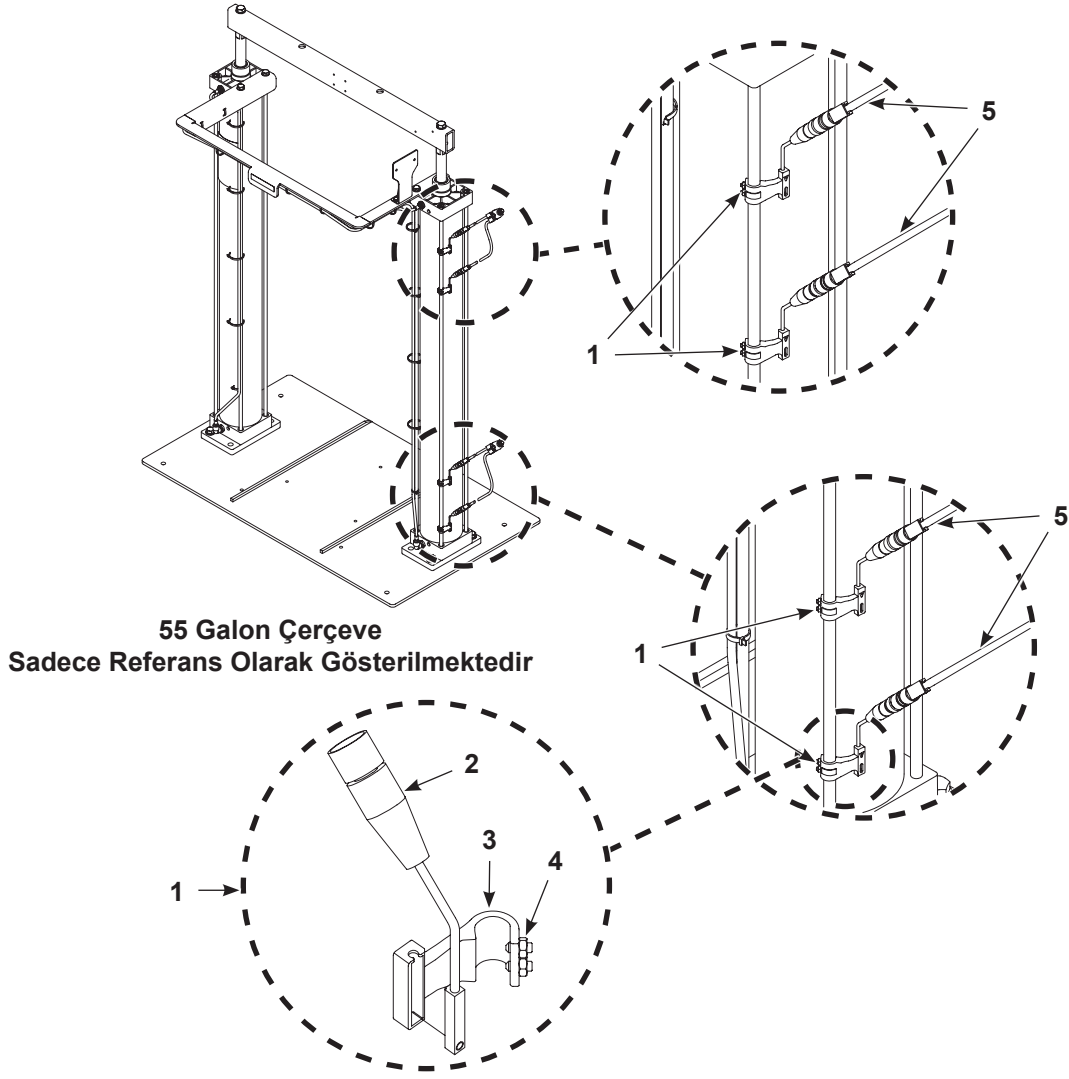
Bkz. Şekil 7.

1. Boşaltıcıya giden gücü kapatın.
2. Kablo (5) bağlantılarını manyetik sensörlerden (1) ayırın.
3. Manyetik sensörün (1) konumunu işaretleyin.
4. Manyetik sensörü (1) çerçeve bağlantı koluna sabitleyen ayar vidalarını (4) gevşetin ve braket (3) silindirden uzağa döndürün. Sensörü (2) montaj braketinden (3) sökün.
5. Yeni sensörü (2) montaj braketine (3) monte edin. Sensör, silindir duvarına temas edene kadar sensör braketini (3) ve sensörü (2) döndürün. Manyetik sensörü (1) işaretli konuma getirin ve ayar vidalarını (4) sıkın.



DİKKAT: Yakınlık sensörünün hasar görmesini önlemek için ayar vidalarını aşırı sıkmayın.

6. Kabloları (5) manyetik sensörlere (1) bağlayın.
7. Çalışmaya geri dönmesi için boşaltıcıya güç verin.
8. Tambur boş, Tambur düşük, Tambur içi takipçi ve Tokmak vuruşu üst kısmı sinyallerini test etmek için takipçi plakasını yükseltmek ve indirmek için kontrol valfini kullanın.
9. Gereken şekilde ayarlayın.



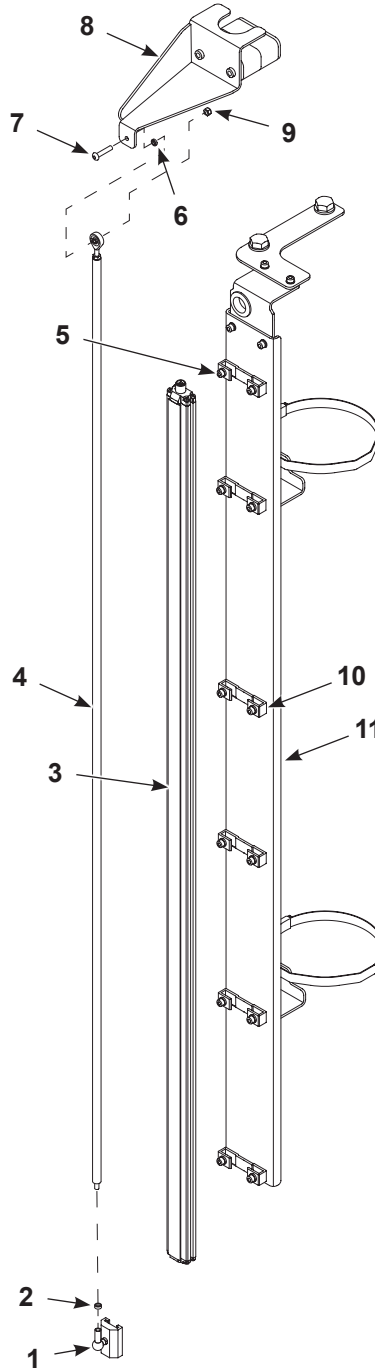
Şekil 7 Manyetik sensörün değiştirilmesi

LVDT G/Ç Bağlantısını ve/veya LVDT Çubuğunu Değiştirin

Gerekli Araçlar
Düz başlı tornavida
Altıgen anahtar soketi seti
Anahtar
Ayarlanabilir anahtar
Loctite Threadlocker Blue 242

Bkz. Şekil 8.

1. Boşaltıcıya giden gücü kapatın.
2. 4 pimli mikro kabloyu LVDT G/Ç bağlantısının (3) üstünden sökün.
3. LVDT çubuğunu (4)/tutucu miknatıslı bilyeli soket (1) düzeneğini çaprazlama brakete (8) sabitleyen M5 x 0,8 x 20 soket vidasını (7), 5,3 mm ID x 8 mm OD x 2 mm kalınlığındaki ara parçayı (6) ve M5 kilit somununu (9) sökün.
4. LVDT çubuğunu (4)/tutucu miknatıslı bilyeli soket (1) düzeneğini sökün, sonra tutucu miknatıslı bilyeli soketi (1) ve 5,3 mm ID x 8 mm OD x 3 mm kalınlığındaki ara parçayı (2) LVDT çubuğundan (4) sökün.
5. LVDT G/Ç bağlantısını (3) değiştiriyorsanız adım 6 ile devam edin veya sadece LVDT çubuğunu (4) değiştiriyorsanız adım 9'e geçin.
6. LVDT G/Ç bağlantısı (3) düzeneğini montaj plakasına (11) sabitleyen vidaları (5) gevşetin. LVDT G/Ç bağlantısını (3) montaj braketlerinden (10) dışarı kaydırın.
7. Yeni LVDT G/Ç bağlantısının (3) alt kısmının çerçevenin taban plakasından mesafesi 1,5 inç olana kadar LVDT G/Ç bağlantısını (3) montaj braketlerinin (10) içine kaydırın.
8. LVDT G/Ç bağlantısı (3) düzeneğini, çerçeve silindirin paralel olana kadar ayarlayın ve tüm donanımı sıkıştırın. LVDT G/Ç bağlantısı (3) düzeneğini montaj plakasına (11) sabitleyen vidaları (5) 17 inç-lb. torkla sıkın.
9. LVDT çubuğunun (4) erkek dişlerine Loctite Threadlocker Blue 242 uygulayın. 5,3 mm ID x 8 mm OD x 3 mm kalınlığındaki ara parçayı (2) LVDT çubuğunun (4) üstüne monte edin, LVDT çubuğunu (4) tutucu miknatıslı bilyeli soketin (1) içine elle sıkıştırın ve Loctite Threadlocker Blue 242'nin kurumasını bekleyin.
10. Sabit miknatıslı bilyeli soketi (1) ve LVDT çubuğu (4) düzeneğini LVDT G/Ç bağlantısının üstüne (3) kaydırın. Miknatıslı bilyeli soketteki (1) ok yukarı bakmalıdır.
11. LVDT çubuğu (4)/sabit miknatıslı bilyeli soket (1) düzeneğini M5 x 0,8 x 20 soket vidasını (7), 5,3 mm ID x 8 mm OD x 2 mm kalınlığında ara parçayı (6) ve M5 kilit somununu (9) kullanarak çaprazlama brakete (8) sabitleyin.
12. Tokmak silindiri mili üzerindeki çaprazlama braketi (8) döndürerek LVDT çubuğunu (4) LVDT G/Ç bağlantısına (3) paralel olacak şekilde hizalayın. Çaprazlama braketi (8) çaprazlama çubuk ile temas etmeye devam ettiğinden emin olun. Çaprazlama braket donanımını sıkıştırın.
13. 4 pimli mikro kabloyu LVDT G/Ç bağlantısının (3) üst kısmına yeniden bağlayın.
14. Çalışmaya geri dönmesi için boşaltıcıya güç verin.



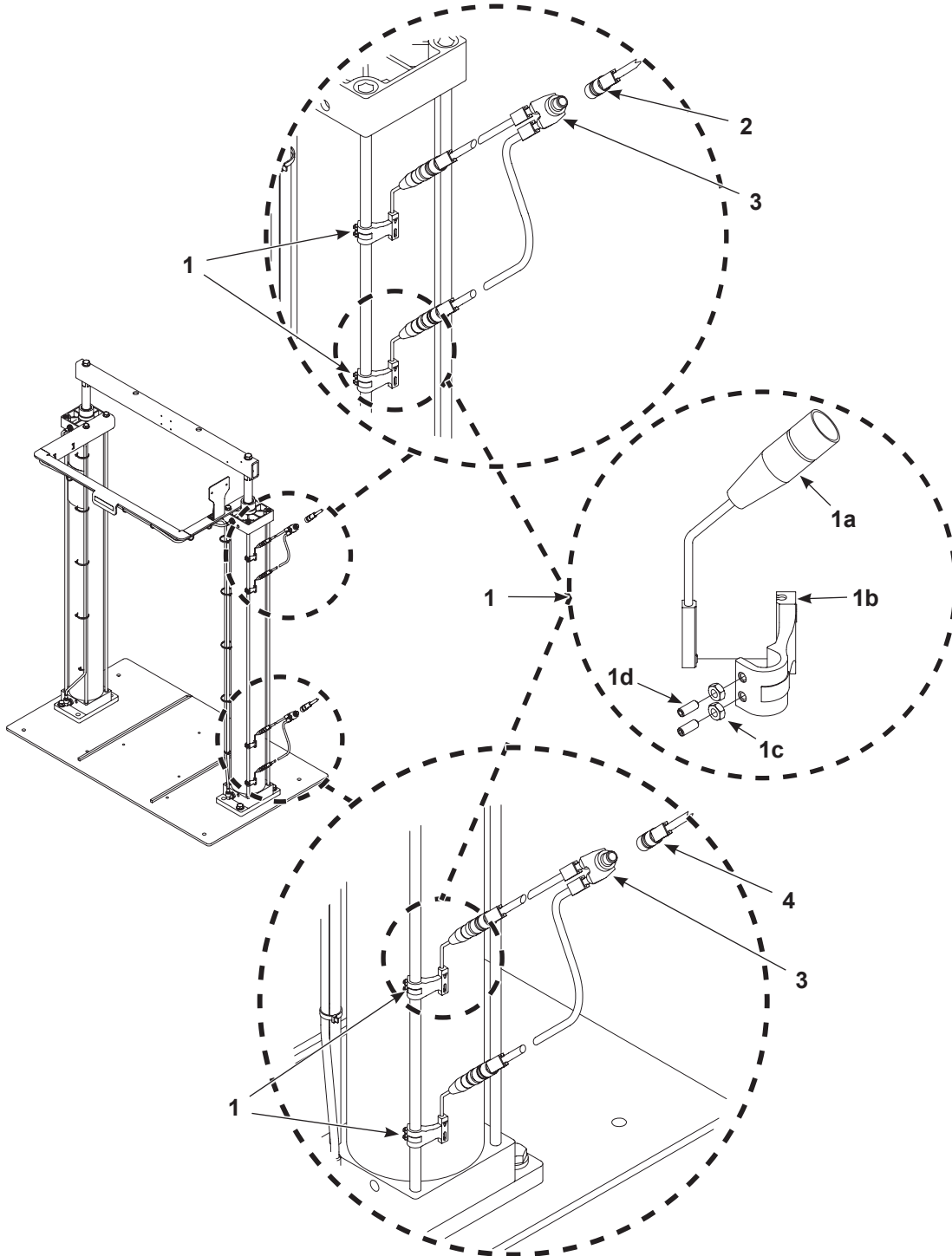
Şekil 8 LVDT G/Ç Bağlantısını ve/veya LVDT Çubuğunu Değiştirin

Parçalar

Parça sipariş etmek için (800) 433- 9319 numaralı telefondan Nordson Endüstriyel Kaplama Sistemleri Müşteri Destek Merkezi'ni arayın veya yerel Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Konteyner Düzey Sensörleri

Bkz. Şekil 9 ve aşağıdaki parça listeleri.



Şekil 9 Konteyner Düzey Sensörleri

80-100 mm Modüller

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	-----	MODULE, sensor, empty, 24 V, SD3/XD3, DP frame	—	
—	-----	MODULE, sensor, low/empty, 24 V, SD3/XD3, DP frame	—	
1	1617235	• SENSOR, assembly, rhino, cylinder, SD3/XD3, 80/100 mm	AR	A
1a	1617238	• • SENSOR, cylinder, Rhino SD3/XD3	AR	A
1b	1617239	• • MOUNT, sensor, cylinder, 80-100 mm	AR	A
1c	-----	• • NUT, hex, jam, M3 x 0.5 x 8, steel, zinc, per ISO 4035	AR	A
1d	-----	• • SCREW, set, cone, M3 x 0.5 x 8, steel, zinc, class 12.9, per ISO 4027	AR	A
2	1615820	• CABLE, 4-pin micro, 0.5 m, male/female	AR	A
3	1615817	• CABLE, Y, 4-pin, 1 male/2 female, 0.3 m	AR	A
4	1615821	• CABLE, 4-pin micro, 1 m, male/female	AR	A

NOT: A. Yapılandırmaya bağlı miktar.

AR: İstenildiği kadar

125 mm Modüller

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	-----	MODULE, sensor, empty, 24 V, SD3/XD3, SM frame	—	
—	-----	MODULE, sensor, low/empty, 24 V, SD3/XD3, SM frame	—	
1	1617236	• SENSOR, switch, magnetic, 24 V, cone set screw	AR	A
1a	1617238	• • SENSOR, cylinder, Rhino SD3/XD3	AR	A
1b	1617240	• • MOUNT, sensor, cylinder, 125 mm	AR	A
1c	-----	• • NUT, hex, jam, M3 x 0.5 x 8, steel, zinc, per ISO 4035	AR	A
1d	-----	• • SCREW, set, cone, M3 x 0.5 x 8, steel, zinc, class 12.9, per ISO 4027	AR	A
2	1615820	• CABLE, 4-pin micro, 0.5 m, male/female	AR	A
3	1615817	• CABLE, Y, 4-pin, 1 male/2 female, 0.3 m	AR	A
4	1615821	• CABLE, 4-pin micro, 1 m, male/female	AR	A

NOT: A. Yapılandırmaya bağlı miktar.

AR: İstenildiği kadar

160-200 mm Modüller

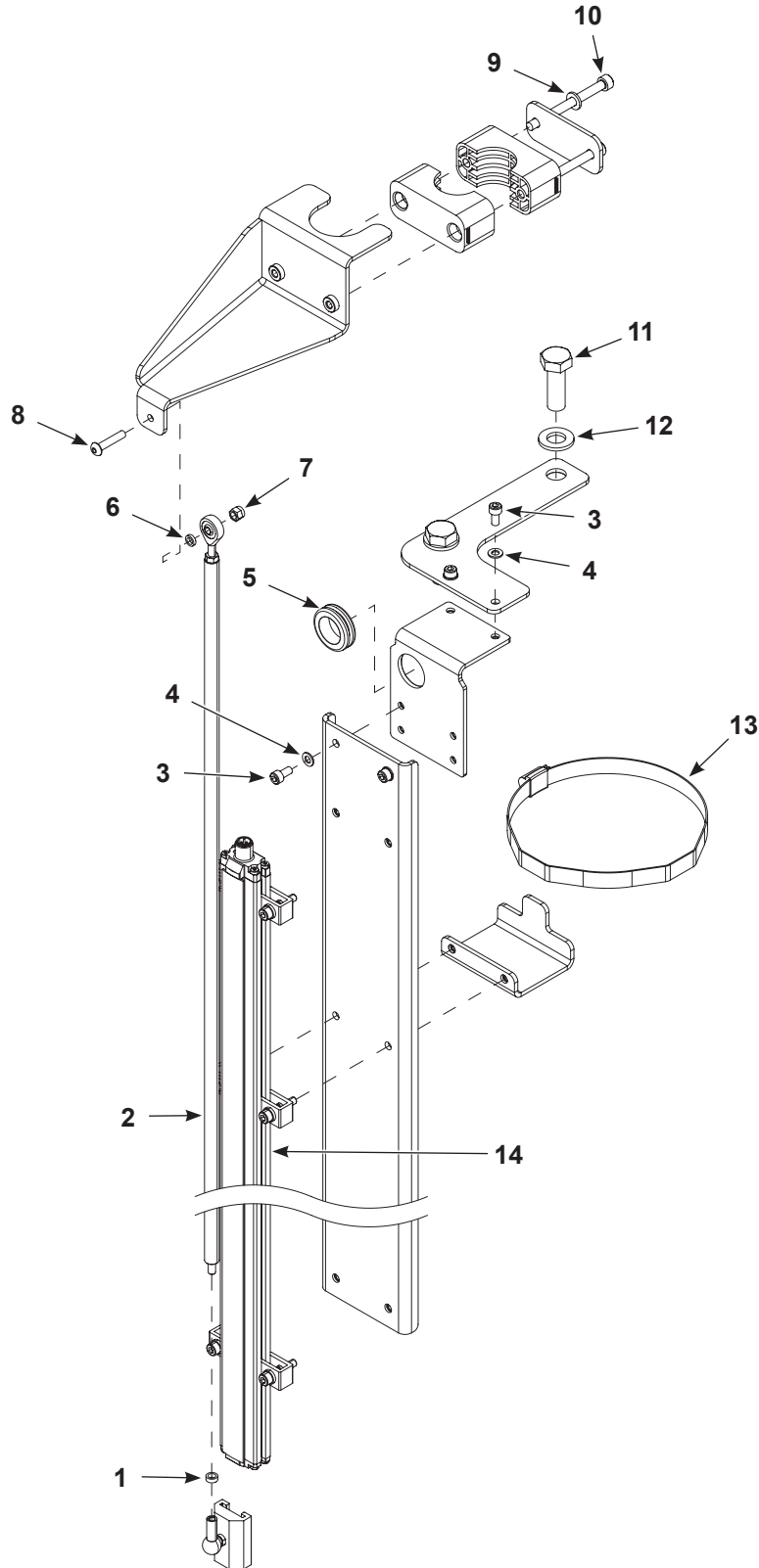
Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	-----	MODULE, sensor, empty, 24 V, SD3/XD3, LG frame	—	
—	-----	MODULE, sensor, low/empty, 24 V, SD3/XD3, LG frame	—	
1	1617237	• SENSOR, switch, magnetic, 24 V, cone set screw	AR	A
1a	1617238	• • SENSOR, cylinder, Rhino SD3/XD3	AR	A
1b	1617241	• • MOUNT, sensor, cylinder, 160-200 mm	AR	A
1c	-----	• • NUT, hex, jam, M3 x 0.5 x 8, steel, zinc, per ISO 4035	AR	A
1d	-----	• • SCREW, set, cone, M3 x 0.5 x 8, steel, zinc, class 12.9, per ISO 4027	AR	A
2	1615820	• CABLE, 4-pin micro, 0.5 m, male/female	AR	A
3	1615817	• CABLE, Y, 4-pin, 1 male/2 female, 0.3 m	AR	A
4	1615821	• CABLE, 4-pin micro, 1 m, male/female	AR	A

NOT: A. Yapılandırmaya bağlı miktar.

AR: İstenildiği kadar

LVDT Sensörü

Bkz. Şekil 10 ve aşağıdaki parça listeleri.



Şekil 10 LVDT Sensörü

SM Çerçeve Modülü

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1620302	KIT, sensor, LVDT, 24 V, SD3/XD3, SM	—	
1	1618484	• SPACER, aluminum, 5.3 mm ID x 8 mm OD x 3 mm thick	1	
2	1619362	• ROD, LVDT, 1345 mm, M5, 125 mm/160 mm/ welded frame	1	
3	982780	• SCREW, socket, M5 x 0.8 x 10, zinc	4	
4	-----	• WASHER, flat, M, regular, M5, steel, zinc, per ISO 7089	4	
5	324896	• GROMMET, rubber, 0.812 ID x 1.25 OD	1	
6	1617800	• SPACER, aluminum, 5.3 mm ID x 8 mm OD x 2 mm thick	1	
7	276141	• NUT, lock, M5	1	
8	1602557	• SCREW, button, socket, M5 x 0.8 x 20, zinc	1	
9	983410	• WASHER, flat, M, narrow, M6, steel, zinc	2	
10	1619405	• SCREW, socket, M6 x 1.0 x 70, zinc	2	
11	345422	• SCREW, hex, cap, M12 x 1.5 x 35, zinc	2	
12	983194	• WASHER, flat, M, regular, M12, steel, zinc	2	
13	-----	• CLAMP, hose, worm-drive, 2.5-5.50, stainless steel	2	
14	1616444	• LVDT, 1100 mm, I/O link, M12	1	
NS	1615823	• CABLE, 4-pin micro, 3 M, male/female	1	
NS	939110	• CABLETIE, 3.9 in., 185°F/85°C, nylon, natural	2	

LG Çerçeve Modülü

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1620303	KIT, sensor, LVDT, 24 V, SD3/XD3, LG	—	
1	1618484	• SPACER, aluminum, 5.3 mm ID x 8 mm OD x 3 mm thick	1	
2	1619362	• ROD, LVDT, 1345 mm, M5, 125 mm/160 mm/ welded frame	1	
3	982780	• SCREW, socket, M5 x 0.8 x 10, zinc	4	
4	-----	• WASHER, flat, M, regular, M5, steel, zinc, per ISO 7089	4	
5	324896	• GROMMET, rubber, 0.812 ID x 1.25 OD	1	
6	1617800	• SPACER, aluminum, 5.3 mm ID x 8 mm OD x 2 mm thick	1	
7	276141	• NUT, lock, M5	1	
8	1602557	• SCREW, button, socket, M5 x 0.8 x 20, zinc	1	
9	983410	• WASHER, flat, M, narrow, M6, steel, zinc	2	
10	1619405	• SCREW, socket, M6 x 1.0 x 70, zinc	2	
11	1607976	• SCREW, hex, cap, M16 x 2.0 x 35, zinc	2	
12	983019	• WASHER, flat, regular, M16, steel, zinc	2	
13	-----	• CLAMP, hose, worm-drive, 4.13-7.00, stainless steel	2	
14	1616444	• LVDT, 1100 mm, I/O link, M12	1	
NS	1615823	• CABLE, 4-pin micro, 3 M, male/female	1	
NS	939110	• CABLETIE, 3.9 in., 185°F/85°C, nylon, natural	2	

Şemalar

Seviye sensörleri için aşağıdaki katlanır şemalara bakın.

NOT: LVDT sensör şemaları, sistem ayarına dayanır ve uygulama mühendisi tarafından sağlanır.

NOT: Kablo diyagramlarının ve şemalarının yüksek çözünürlüklü görünümü için Nordson eManuals adresini ziyaret edin. Rhino SD3/XD3 Seviye Sensörü Kılavuzu'nun elektronik sürümü için <http://emanuals.nordson.com> adresine gidin.

Numara	Tanım
10018521	Rhino SD3/XD3 seviye sensörü şemaları

Yayın tarihi 06/21

Orijinal telif hakkı tarihi 2021. Nordson ve Nordson logosu, Nordson Corporation'ın tescilli ticari markalarıdır.

Tüm diğer ticari markalar ilgili sahiplerinin mülkiyeti altındadır.