

Rhino SD3/XD3 İki Direkli Çerçeve

Kullanım kılavuzu

P/N 7093938_04

- Turkish -

Yayın tarihi 07/21

**Parçalar ya da teknik destek için Endüstriyel Kaplama Sistemleri Müşteri Destek Merkezini
(800) 433- 9319 numarasından arayın ya da yerel Nordson temsilcinizle görüşün.**

Bu belge haber verilmeksizin değişikliğe tabidir.
En güncel sürüm için <http://emanuals.nordson.com> adresine bakın.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

İçindekiler Tablosu

Güvenlik	1	Onarım	7
Giriş	1	Gerekli aletler	7
Kalifiye personel	1	5 galon iki direkli boşaltıcı çerçevesi	7
Amaçlanan Kullanım	1	Çerçeve silindirini sökün	7
Yönetmelikler ve Onaylar	1	Çerçeve silindirini değiştirin	8
Kişisel Güvenlik	2	55 galon iki direkli boşaltıcı çerçevesi	10
Yüksek Basıncılı Sıvılar	3	Çerçeve silindirini sökün	10
Yangın güvenliği	4	Çerçeve silindirini değiştirin	11
Halojenli Hidrokarbon Solvent Tehlikeleri	4	Parçalar	13
Bir Arıza Durumunda Eylem	5	Resimli Parça Listesinin Kullanılması	13
Tasfiye	5	5 galon çerçeve	14
Giriş	6	55 galon çerçeve, SM/LG	16
		55 galon çerçeve, DP	18
		55 galon tambur kılavuzları ve sabitlemeleri	20

Bize Ulaşın

Nordson Corporation ürünleri hakkında bilgi, yorum ve sorularla ilgili istekleri memnuniyetle karşılamaktadır. Nordson hakkında genel bilgiler aşağıdaki adres kullanılarak internetten bulunabilir:

<http://www.nordson.com>.

① <http://www.nordson.com/en/global-directory>

Duyuru

Telif hakkıyla korunan bir Nordson Corporation yayınıdır. Orijinal telif hakkı tarihi 2018. Nordson Corporation'ın yazılı onayı olmadan bu belgeye ait hiçbir bölümün fotokopisi çekilemez, çoğaltılamaz ya da başka bir dile çevrilemez. Bu yayının içerdiği bilgiler önceden haber verilmeden değiştirilebilir.

– Orijinal belgenin çevirisi –

Ticari Markalar

Rhino, Nordson ve Nordson logosu Nordson Corporation'ın tescilli ticari markalarıdır. Tüm diğer ticari markalar ilgili sahiplerinin mülkiyeti altındadır.

Güvenlik

Giriş

Bu güvenlik talimatlarını okuyun ve izleyin. Göreve ve ekipmana özel uyarılar, ikazlar ve talimatlar uygun olduğunda ekipman belgelerine dahil edilebilir.

Bu talimatları kapsayan tüm ekipman belgelerinin ekipmanı çalıştıran veya bakımını yapan kişiler için ulaşılabilir olduğundan emin olun.

Kalifiye personel

Ekipman sahipleri, Nordson firması ekipmanlarının kalifiye personel tarafından monte edilmesinden, işletilmesinden ve servise konulmasından emin olmakla sorumlu bulunmaktadır. Kalifiye personel, verilen görevlerini güvenli biçimde yerine getirmek üzere eğitim almış çalışanlar ya da yüklenicilerdir. İlgili tüm güvenlik kuralları ve yönetmelikleri hakkında bilgi sahibi ve verilen görevleri fiziksel olarak yerine getirebilir durumdadırlar.

Amaçlanan Kullanım

Nordson ekipmanın ekipmanla sunulan belgelerdeki kullanımından farklı şekillerde kullanımı kişilerin yaralanması ya da mal hasarı ile sonuçlanabilir.

Ekipmanın amaçlanmayan kullanım örnekleri şunları kapsar:

- Uyumsuz malzemelerin kullanılması
- Onaylanmamış değişikliklerin yapılması
- Emniyet muhafazalarının veya kilitlemelerin çıkarılması veya atlanması
- Uyumsuz veya hasarlı parçaların kullanılması
- Onaylanmayan yardımcı ekipmanın kullanılması
- Ekipmanın azami değerlerin üstünde çalıştırılması

Yönetmelikler ve Onaylar

Tüm ekipmanın değerlendirildiğinden ve kullanıldığı ortam açısından onaylandığından emin olun. Kurulum, çalıştırma ve bakım talimatları uygulanmazsa Nordson ekipman için alınan tüm onaylar geçersiz olur.

Kişisel Güvenlik

Sakatlanmayı önlemek için bu talimatları izleyin.

- Kalifiye değilseniz ekipmanı çalıştırmayın ya da bakımını yapmayın.
- Emniyet muhafazaları, kapılar veya kapaklar bozulmuşsa ve otomatik kilitlemeler doğru biçimde çalışmıyorsa ekipmanı çalıştırmayın. Güvenlik aygıtlarını köprülemeyin ya da devre dışı bırakmayın.
- Hareket eden ekipmandan uzak durun. Hareket eden ekipmanı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce güç kaynağını kapatın ve ekipman tam olarak durana kadar bekleyin. Gücü kilitleyin ve istenmeyen hareketi önlemek için ekipmanı sabitleyin.
- Basınçlı sistemleri veya aksamı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce hidrolik ve pnömatik basıncı alın (boşaltın). Elektrikli ekipmanın bakımını yapmadan önce bağlantıyı kesin, kilitleyin ve şalterleri etiketleyin.
- Manuel püskürtme tabancalarını çalıştırırken topraklandığınızdan emin olun. Elektrik yalıtımlı eldivenler ya da tabanca koluna veya diğer gerçek bir toprak zemine bağlı bir topraklama kayışı takın. Mücevher veya araçlar gibi metalik nesneler takmayın veya taşınmayın.
- Hafif bir elektrik şokuna bile maruz kalsanız tüm elektrikli veya elektrostatik ekipmanı hemen kapatın. Problem tanımlanana ve düzeltilene kadar ekipmanı yeniden başlatmayın.
- Kullanılan tüm malzemeler için Güvenlik Veri Sayfalarını (SDS) temin edin ve okuyun. Güvenli şekilde taşıma ve malzemelerin güvenli kullanımı için üretici talimatlarına uyun ve tavsiye edilen kişisel koruma cihazlarını kullanın.
- Püskürtme alanının yeterince havalandırıldığından emin olun. Yaralanmayı önlemek için kızgın yüzeyler, keskin kenarlar, enerji sağlanmış elektrik devreleri ve kapatılamamış ya da pratik sebeplerden ötürü korumalı olamayan hareketli parçalar gibi çalışma alanında tam olarak giderilemeyen ve daha az belli olan tehlikelere dikkat ediniz.

Yüksek Basıncılı Sıvılar

Yüksek basınçlı sıvılar, güvenli biçimde muhafaza edilmediğinde aşırı derecede tehlikeli olabilir. Yüksek basınçlı ekipmanı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce daima sıvı basıncını boşaltın. Yüksek basınçlı sıvının jet püskürtmesi bir bıçak gibi kesebilir ve ciddi vücut yaralanmasına, amputasyona ya da ölüme neden olabilir. Cilde işleyen sıvılar toksik zehirlenme de yaratabilir.

Sıvı püskürmesinden kaynaklı bir yaralanma geçiriyorsanız, hemen tıbbi yardım almalısınız. Mümkünse püsküren sıvıya ait SDS'nun bir kopyasını doktora verin.

Milli Püskürtme Ekipmanı Üreticileri Birliği, yüksek basınçlı püskürtme ekipmanı ile çalışırken taşımanız gereken bir cüzdan oluşturmuştur. Bu kartlar ekipmanınızla birlikte sunulur. Aşağıdaki bu karta ait metindir:



UYARI: Yüksek basınçlı sıvı nedeniyle meydana gelen yaralanmalar ciddi olabilir. Yaralandıysanız ya da bir yaralanmadan şüpheleniyorsanız:

- Hemen acile başvurunuz.
- Doktora bir püskürtme yaralanmasından şüphelendiğinizi söyleyiniz.
- Ona bu kartı gösterin
- Ona ne tür malzeme püskürttüğünüzü söyleyin

MEDİKAL UYARI—HAVASIZ SPREY YARALARI. DOKTORA NOT

Ciltte püskürtme ciddi bir travmatik yaralanmadır. Yaralanmayı cerrahiyle mümkün olan en kısa sürede tedavi etmek önemlidir. Zehirlenmeyi araştırmak üzere tedaviyi geciktirmeyiniz. Toksisite, bazı egzotik kaplamaların doğrudan kan akımına püskürtüldüğü bir durumdur.

Bir plastik cerrahla ya da rekonstrüktif el cerrahıyla konsültasyon önerilebilir.

Yaranın ciddiyeti; yaralanmanın vücudun neresinde olduğuna, maddenin yolunun üzerindeki bir şeye çarpmasına ve daha fazla hasara neden olarak sekmesine ve boyada kalan cilt mikroflorası ya da yaraya patlamış olan tabanca dahil birçok diğer değişkene bağlıdır. Püskürtülen boya dokunun enfeksiyona karşı direncine zarar veren akrilik lateks ve titanyum dioksit içeriyorsa bakteri oluşumu artabilir. Ele gelen bir püskürtme yaralanması için doktorların önerdiği tedavi; püskürtülen boyayla yayılan altta yatan dokuyu serbest bırakmak üzere elin kapalı damar bölümlerinin acil dekompresyonunu, tedbirli yara debridmanını ve acil antibiyotik tedavisini kapsar.

Yangın güvenliği

Bir yangından veya patlamadan kaçınmak için bu talimatları izleyin.

- Tüm iletken ekipmanı topraklayın. Yalnızca topraklanmış hava ve sıvı hortumlarını kullanın. Ekipmanı ve iş parçası topraklama cihazlarını düzenli olarak kontrol edin. Toprak direnci bir megaohm'u geçmemelidir.
- Statik kıvılcımlanma veya arklanma fark ederseniz hemen tüm ekipmanı kapatın. Nedeni tanımlanana ve düzeltilene kadar ekipmanı yeniden başlatmayın.
- Alev alabilir malzemelerin kullanıldığı ya da depolandığı yerlerde sigara içmeyin, kaynak, taşlama yapmayın ya da çıplak alev kullanmayın. Malzemeleri üretici tarafından tavsiye edilen sıcaklıkların üzerinde ısıtmayın. Isı izleme ve sınırlandırma cihazlarının düzgün biçimde çalıştığından emin olun.
- Uçucu partiküllerin veya buharların tehlikeli konsantrasyonlarını önlemek üzere yeterli havalandırmayı sağlayınız. Rehberlik için yerel kanunlara veya malzeme SDS belgelerine bakın.
- Alev alabilir malzemelerle çalışırken yanan elektrik devrelerinin bağlantısını kesmeyin. Kıvılcımlanmayı önlemek için ilk olarak şalterdeki gücü kapatın.
- Acil durdurma butonlarının, kapatma valflerinin ve yangın söndürücülerin nerede konumlandığını bilin. Eğer püskürtme kabinde bir yangın başlarsa, püskürtme sistemini ve aspiratörleri hemen kapatın.
- Elektrostatik ekipmanı ayarlamadan, temizlemeden ya da onarmadan önce elektrostatik gücü kapatın ve şarj sistemini topraklayın.
- Ekipman belgelerinizdeki talimatlara göre ekipmanı temizleyin, bakımını yapın, test edin ve onarın.
- Yalnızca orijinal ekipmanla kullanım için tasarlanmış yedek parçalar kullanın. Parça bilgisi ve tavsiye için Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Halojenli Hidrokarbon Solvent Tehlikeleri

Alüminyum bileşenler ihtiva eden basınçlı bir sistemde halojenli hidrokarbon solventler kullanmayın. Basınç altında bu solventler alüminyumla reaksiyona girip patlayabilir ve yaralanmaya, ölüme veya mülk hasarına neden olabilir. Halojenli hidrokarbon solventler aşağıdaki bileşenlerden bir veya daha fazlasını içerir:

Bileşen	Sembol	Önek
Flor	F	"Flor-"
Klor	Cl	"Klor-"
Bromin	Br	"Bromo-"
İyot	I	"İyot-"

Daha fazla bilgi için malzeme SDS'nuzu kontrol edin ya da malzeme tedarikçinizle irtibata geçin. Halojenli hidrokarbon solventler kullanmanız gerekiyorsa, uyumlu Nordson bileşenleri hakkında bilgi almak için Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Bir Arıza Durumunda Eylem

Bir sistem ya da sistemdeki herhangi bir ekipman arızalanırsa, sistemi hemen kapatın ve şu adımları gerçekleştirin:

- Sistemin elektrik gücünün bağlantısını kesin ve kilitleyin. Hidrolik ve pnömatik kapatma valflerini kapatın ve basınçları boşaltın.
- Arıza sebebini tanımlayın ve sistemi yeniden başlatmadan önce arızayı düzeltin.

Tasfiye

Çalışma ve bakımda kullanılan ekipman ve malzemeleri yerel kanunlara göre tasfiye edin.

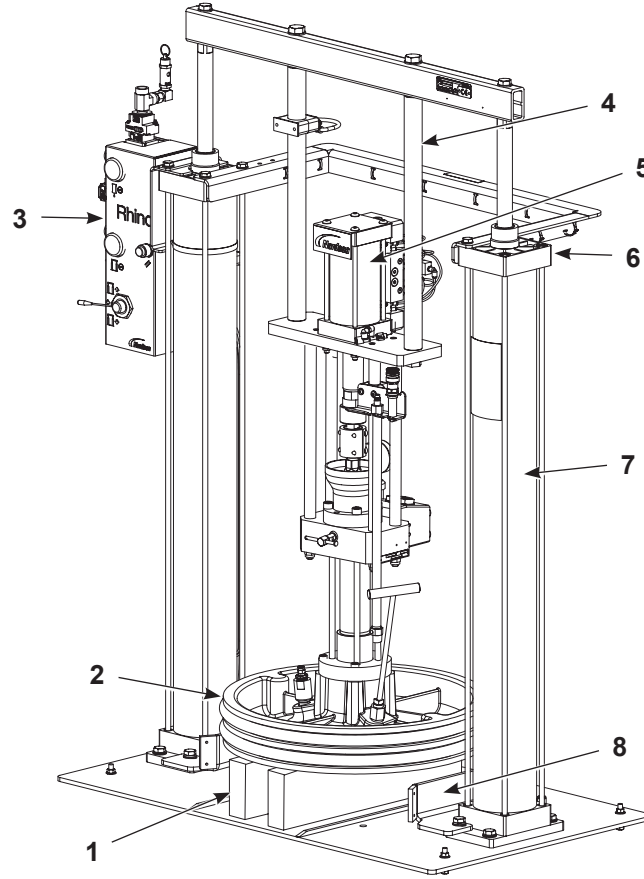
Giriş

Bkz. Şekil 1.

Rhino SD3/XD3 iki direkli çerçeve yedek parçalarını onarmak ve sipariş etmek için bu belgeyi kullanın. Tam kullanım bilgileri için özel boşaltıcı pnömatik kontrollere kullanım kılavuzuna bakın.

Aşağıdaki bileşenler Rhino SD3/XD3 iki direkli çerçeveye monte edilmiştir:

- Hava motoru
- Hidrolik kısım
- Pnömatik kontrollere



10015086

Şekil 1 Rhino SD3/XD3 iki direkli çerçeve ve bileşenleri

- | | | |
|-------------------|-----------------------------|------------------------------|
| 1. Blok | 4. Montaj çubuğu | 7. Çerçeve silindiri |
| 2. Takipçi tabaka | 5. Hava motoru | 8. Konteyner/tambur kılavuzu |
| 3. Kontrol modülü | 6. Çerçeve silindiri kafası | |

Onarım



UYARI: Aşağıdaki görevleri sadece kalifiye personelin yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.

Gerekli aletler

Tek direkli çerçeve hava silindirinin değiştirilmesi için aşağıdaki malzemeler gereklidir:

Malzeme	Kullanım
Metrik alyan anahtar seti	Donanımın sökülmesi/kurulumu.
Metrik anahtar seti	Donanımın sökülmesi/kurulumu
250 ft-lb (340 N•m) kapasiteli tork anahtarı	Donanımın kurulumu.
100 - lb (45,3 kg) kapasiteli kaldırma cihazı	Çerçeve silindirinin kaldırılması, sökülmesi, kurulması.
Loctite® 242 diş tutucu	Kapak vidası dişlerine uygulayın
Boru/diş/hidrolik dolgu macunu	Pnömatik tesisat bağlantılarına uygulayın

5 galon iki direkli boşaltıcı çerçevesi

Çerçeve silindirini sökün

NOT: Bu prosedür için 100 - lb (45,3 kg) kapasiteli bir kaldırma cihazı gereklidir.

Bkz. Şekil 2.

NOT: Adım 1-3 sadece kontrol modülü donanımına bağlı olan çerçeve silindirine (13) uygulanır. Kontrol modülü donanımına bağlı olmayan çerçeve silindiri sökölür ve değiştirilirse prosedüre adım 4'den başlayın.

- Boşaltıcı taban levhasından (15) yakınlık sensörlerinin tabanına kadar çerçeve silindirine (13) monte edilen (donatılmışsa) pozisyon modüllerindeki yakınlık sensörlerinin (3) ve tamburun konumunu ölçün. Yeniden montaj sırasında kullanım için ölçümleri kaydedin.
- Tüm hortumların kontrol modülü bağlantılarını kesin.
- Kontrol modülü montaj braketini çerçeve silindirine (13) sabitleyen kapak vidasını (1) ve düz pulu (2) sökün.
- Hava motoru taban levhasını (6) çerçeve silindiri miline (11) sabitleyen kapak vidalarını (4) ve düz pulları (5) sökün.
- Hortumların bağlantı elemanı (7) bağlantılarını kesin.
- Pnömatik bağlantıları değiştirilen silindirden sökün.
- Kancayı (10), çerçeve silindirinde değiştirilmesi gereken çerçeve silindiri başlığına (12) sabitleyen kapak vidalarını (8) ve düz pulları (9) sökün. Çerçeve silindiri kafalarının yönüne dikkat edin.
- Kapak vidalarını (14) boşaltıcı taban levhasından (15) sökün.
- Çerçeve silindiri donanımını (13) sökün. Sökülmesine yardımcı olmak için çerçeve silindiri miline M16 x 2.0 dişliye sahip bir halkalı çivi takılabilir.

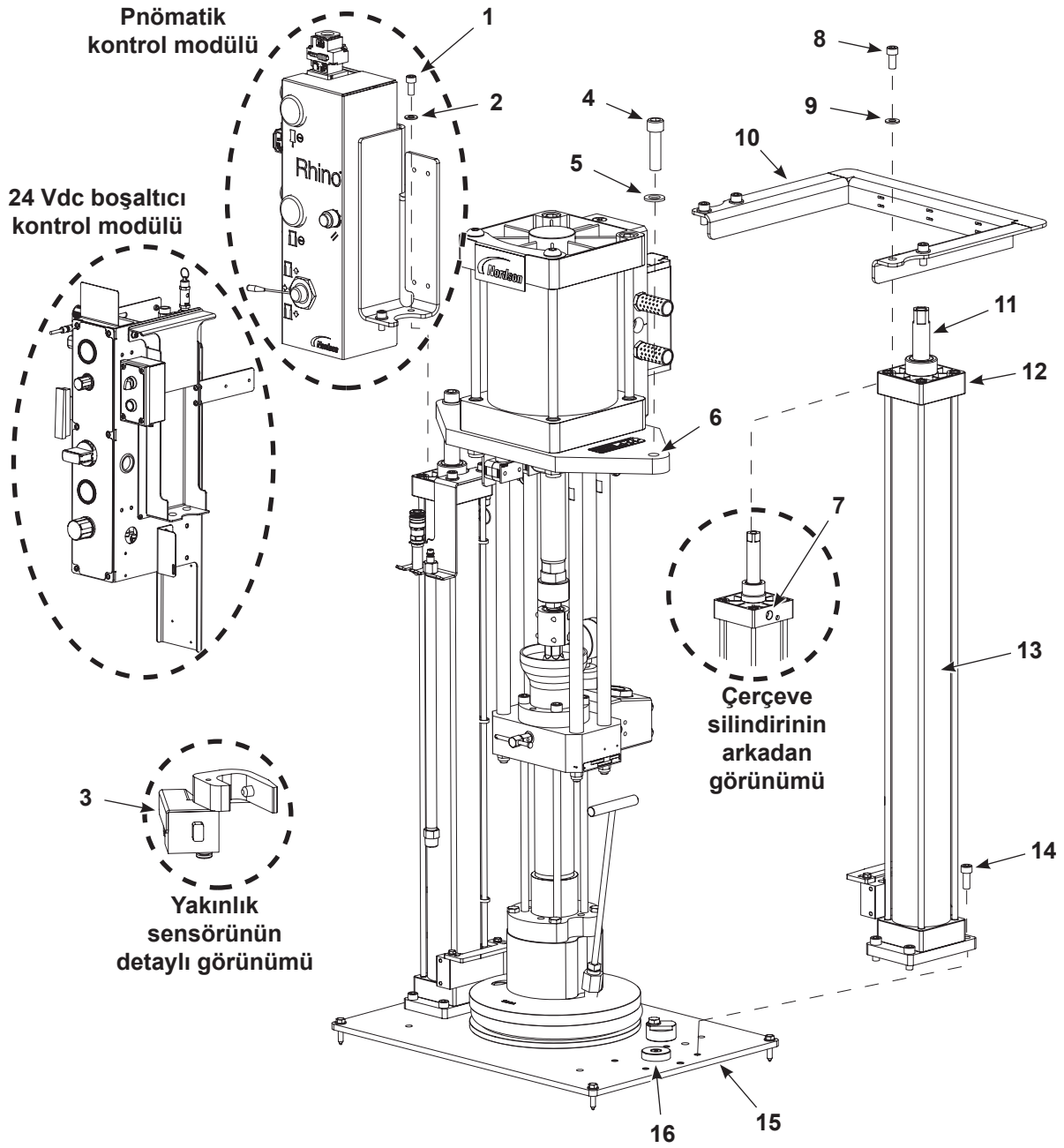
NOT: Çerçeve silindiri donanımını (13) sökerken çerçeve silindiri diski (16) boşaltıcı taban levhasına (15) bağlı kalır.

Çerçeve silindirini değiştirin

Bkz. Şekil 2.

1. Pnömatik bağlantı elemanı erkek dişlerine boru/diş/hidrolik sızdırmazlık malzemesi uygulayın ve bağlantı elemanlarını yeni silindire takın.
2. Çerçeve silindiri donanımını (13) kapak vidalarıyla (14) boşaltıcı taban levhasına (15) cıvatalayın. Tam sıkmayın.
3. Kancayı (10), düz pullar (9) ve kapak vidaları (8) ile çerçeve silindiri kafasına (12) cıvatalayın. Tam sıkmayın.
4. Hava motoru taban levhasını (6), düz pulları (5) ve kapak vidalarını (4) kullanarak çerçeve silindiri miline (11) cıvatalayın. Tam sıkmayın.
5. Tüm kapak vidalarını aşağıdaki sırayla torklu sıkın:
 - Çerçeve silindir donanımını (13) hava motoru taban levhasına (6): 92 ft-lb (124,7 N•m)
 - Çerçeve silindirlerini (13) boşaltıcı taban levhasına (15): 37 ft-lb (50,2 N•m)
 - Kanca (10): 23 ft-lb (31,2 N•m)
6. Boruları silindir bağlantı elemanlarına tekrar bağlayın.

NOT: Adım 7-8 sadece kontrol modülü donanımına bağlı olan çerçeve silindirine ve ışık kulesi donanımlarına uygulanır.
7. Sökme sırasında kaydedilen ölçümlere göre yakınlık sensörlerini (3) ve tamburu (donatılmışsa) çerçeve silindirine (13) yeniden takın.
8. Kontrol modülü braketini, kapak vidası (1) ve düz pul (2) ile çerçeve silindirine (13) sabitleyin.



10018530

Şekil 2 Çerçeve silindirinin sökülmesi ve değiştirilmesi 5 galon iki direkli

55 galon iki direkli boşaltıcı çerçevesi

Çerçeve silindirini sökün

NOT: Bu prosedür için 100 - lb (45,3 kg) kapasiteli bir kaldırma cihazı gereklidir.

Bkz. Şekil 3.

NOT: Adım 1-3 sadece kontrol modülü donanımına bağlı olan çerçeve silindirine (20) uygulanır. Kontrol modülü donanımına bağlı olmayan çerçeve silindiri sökülür ve değiştirilirse prosedüre adım 4'ten başlayın

1. Taban levhasından (21) yakınlık sensörlerinin tabanına kadar çerçeve silindirine (20) monte edilen yakınlık sensörlerinin (7) konumunu ölçün. Yeniden montaj sırasında kullanım için ölçümleri kaydedin.
2. Tüm hortumların kontrol modülü bağlantılarını kesin.
3. Sonsuz dişli tahrik kelepçelerini (6) gevşetin ve çerçeve silindirinden (20) sökün.
4. Çapraz çubuğu (3), değiştirilen silindirin yan tarafındaki montaj çubuklarına (13) sabitleyen kapak vidalarını (1) ve düz pulları (2) sökün.
5. Çapraz çubuğu (3) çerçeve silindiri miline (18) sabitleyen kapak vidalarını (8) ve düz pulları (9) sökün.
6. Hortumların bağlantı elemanı (14) bağlantılarını kesin.
7. Pnömatik bağlantıları değiştirilen silindirden sökün.
8. Kapak vidalarını (10) ve düz pulları (11) çerçeve silindiri kafasından (19) sökün. Çerçeve silindiri kafalarının yönüne dikkat edin.
9. Tambur kılavuzlarının yerini işaretleyin.
10. Tambur kılavuzunu (17) çerçeve silindiri donanımına (20) ve boşaltıcı tabanı levhasına (21) sabitleyen tambur kılavuzu kapak vidalarını (24) ve düz pulları (23) sökün. Tambur kılavuzunu (17) sökün.
11. Boşaltıcı taban levhası kapak vidalarını (15) ve düz pulları (16) boşaltıcı taban levhasından (21) sökün.
12. Çerçeve silindiri donanımını (20) sökün. Sökülmesine yardımcı olmak için çerçeve silindiri miline M16 x 2.0 dişliye sahip bir halkalı çivi takılabilir.

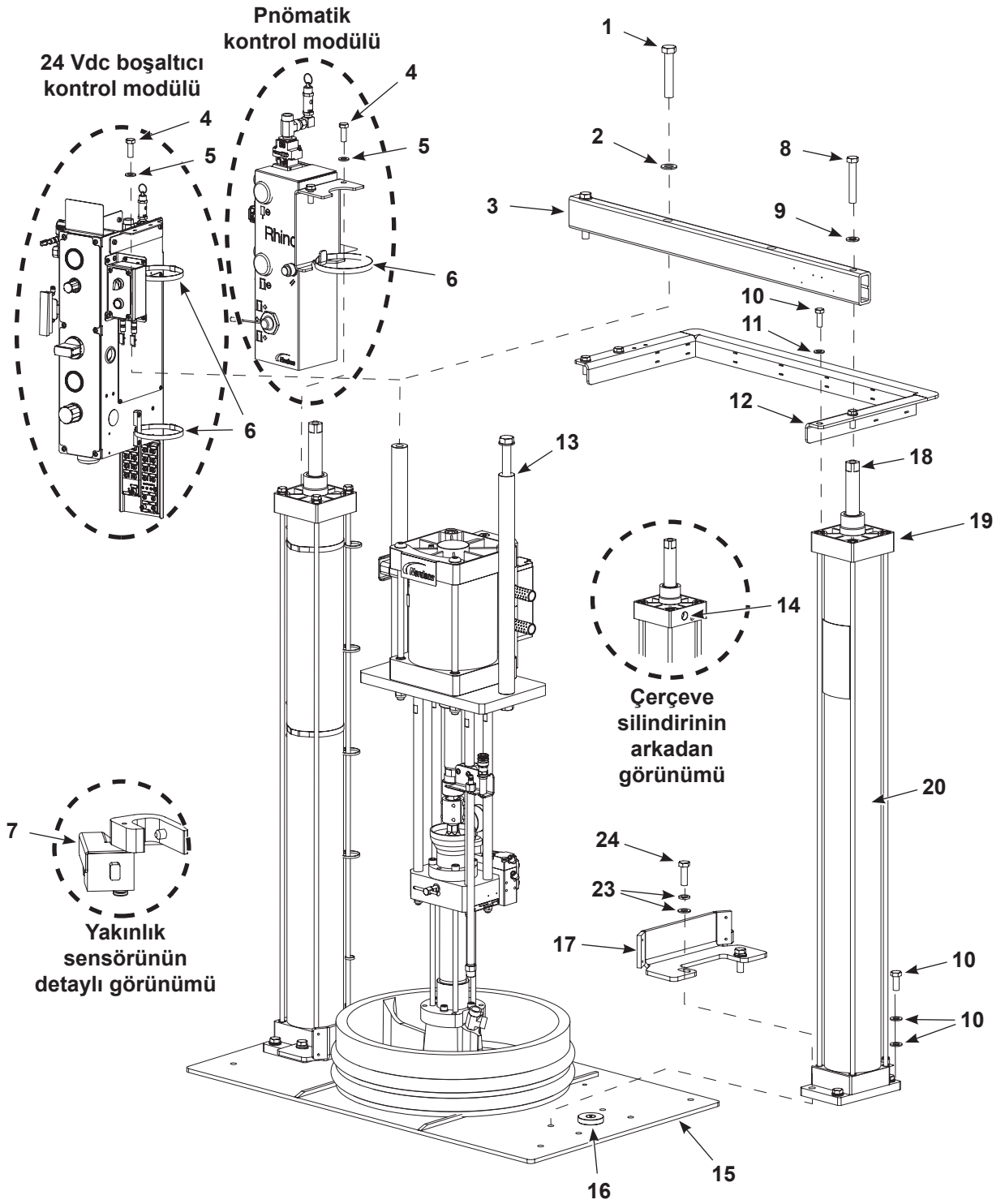
NOT: Çerçeve silindiri donanımını (20) sökerken çerçeve silindiri diski (22) boşaltıcı taban levhasına (21) bağlı kalır.

Çerçeve silindirini değiştirin

Bkz. Şekil 3.

1. Pnömatik bağlantı elemanı erkek dişlerine boru/diş/hidrolik sızdırmazlık malzemesi uygulayın ve bağlantı elemanlarını yeni silindire takın.
2. Çerçeve silindiri donanımını (20), boşaltıcı taban kapak vidaları (15) ve düz pullarla (16) boşaltıcı taban levhasına (21) cıvatalayın. Tam sıkmayın.
3. Kancayı (12), düz pullar (11) ve kapak vidaları (10) ile çerçeve silindiri kafasına (19) cıvatalayın. Tam sıkmayın.
4. Çapraz çubuğu (3), düz pulları (9) ve kapak vidalarını (8) kullanarak çerçeve silindiri miline (18) cıvatalayın. Tam sıkmayın.
5. Sökme sırasında yapılan işaretlerle tambur kılavuzunu (17) tambur kılavuz kapağı vidaları (24) ve düz pullarla monte edin. (23) Tam sıkmayın.
6. Tüm kapak vidalarını aşağıdaki sırayla torklu sıkın:
 - Çapraz çubuk (3): 92 ft-lb (124,7 N•m)
 - Kanca (12): 29 ft-lb (39,3 N•m)
 - Çerçeve silindirlerini (20) boşaltıcı taban levhasına (21): 125 mm silindir için 42 ft-lb (56,9 N•m), 160 mm silindir için 75 ft-lbs (101,7 N•m)
 - Tambur kılavuzları (17) çerçeve silindiri/boşaltıcı taban levhasına: 60 ft-lb (82 N•m)
7. Boruları silindir bağlantı elemanlarına tekrar bağlayın.

NOT: Adım 8-12 sadece kontrol modülü donanımına bağlı olan çerçeve silindirine ve ışık kulesi donanımlarına uygulanır.
8. Sökme sırasında kaydedilen ölçümlere göre yakınlık sensörlerini (7) çerçeve silindirine (20) yeniden takın.
9. Sonsuz dişli tahrik kelepçelerini (6) çerçeve silindirine (20) sabitleyin.
10. Sonsuz dişli tahrik kelepçeleri (6), silindir bağlantı çubuklarının altına monte edilmelidir.
11. Kontrol modülü braketini, kapak vidası (4) ve düz pul (5) ile çerçeve silindirine (20) sabitleyin.
12. Tüm boruları kontrol modülüne tekrar bağlayın.



10015086

Şekil 3 Çerçeve silindirinin sökülmesi ve değiştirilmesi 55 galon boşaltıcı

Parçalar

Parça sipariş etmek için (800) 433-9319 numaralı telefondan Nordson Endüstriyel Kaplama Sistemleri Müşteri Destek Merkezi'ni arayın veya yerel Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Resimli Parça Listesinin Kullanılması

Malzeme sütunundaki numaralar, her bir parça listesini izleyen resimleri tanımlayan numaralara karşılık gelmektedir. NS kodu (gösterildiği gibi), resmedilmemiş olan listelenmiş bir parçayı belirtir. Parça numaraları, resimdeki tüm parçalar için geçerliyse kısa bir çizgi (—) kullanılır.

Parça sütunundaki sayı Nordson Corporation parça numarasıdır. Bu sütundaki kısa çizgi serisi (- - - - -) parçanın ayrı olarak sipariş edilemeyeceği anlamını taşır.

Tanım sütunu, parça adını ve uygunsa boyutlarını ve diğer özelliklerini gösterir. Satır başları; montajlar, alt montajlar ve parçalar arasındaki ilişkiyi gösterir.

- Montaj grubunu sipariş ederseniz 1. ve 2. öğeler dahil edilir.
- 1. öğeyi sipariş ederseniz, 2. öğe dahil edilir.
- 2. öğeyi sipariş ederseniz, yalnızca 2. öğeyi alırsınız.

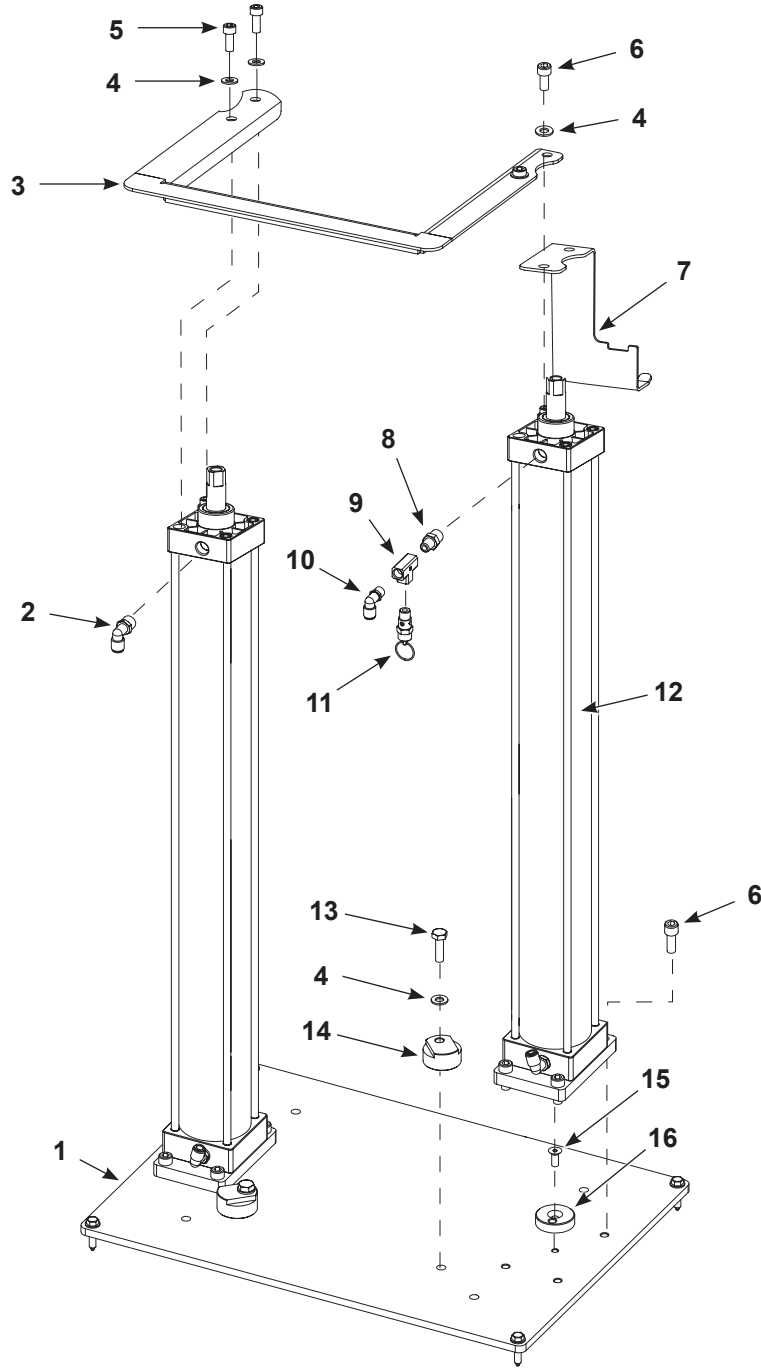
Miktar sütunundaki sayı; birim, montaj grubu veya alt montaj grubu başına gerekli miktardır. AR kodu (Gerektiği gibi); parça numarası miktar olarak sipariş edilen bir toplu öğe ise ya da montaj başına miktar ürün versiyonuna ya da modeline göre değişiyorsa kullanılır.

Not sütunundaki harfler, her parça listesinin sonundaki notlara karşılık gelir. Notlar, kullanım ve sipariş hakkındaki önemli bilgileri içerir. Notlara özel dikkat gösterilmelidir.

Malzeme	P/N	P/N	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	-----	—	—		—	
1	-----					
2						
Devamı...						
NOT: A.						
B.						
NS: Gösterilmedi						
AR: İstenildiği kadar						

5 galon çerçeve

Bkz. Şekil 4 ve aşağıdaki parça listeleri.



1609049

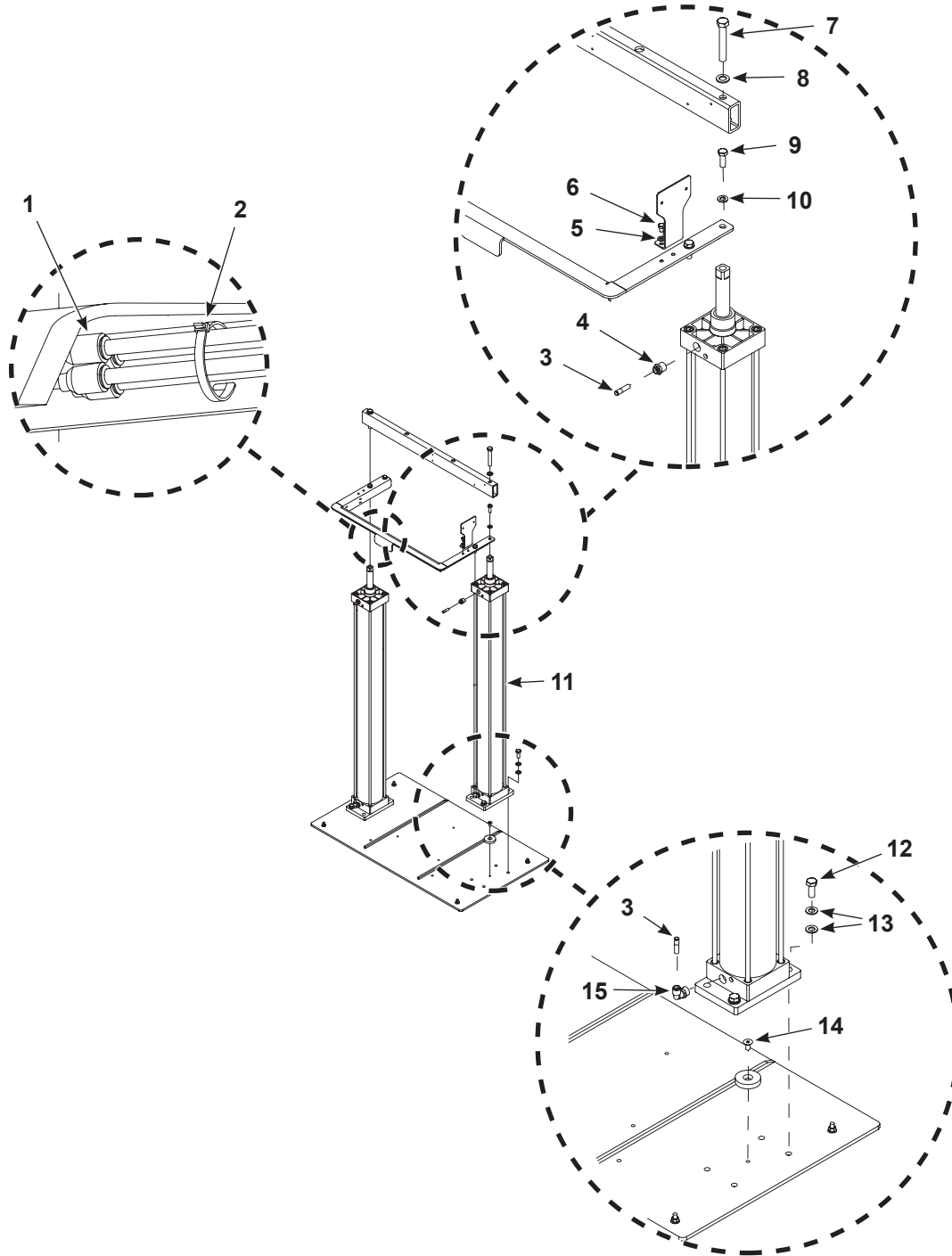
Şekil 4 Rhino SD3/XD3 5 galon

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	-----	MODULE, frame, Rhino, SD3/XD3, 5-gal	1	
1	-----	• PLATE, base, frame, black, DP, SD3/XD3	1	
2	1610432	• ELBOW, male, 8-mm tube x ¾ R	3	
3	-----	• YOKE, angle, frame, DP, 80, SD3/XD3	1	
4	-----	• WASHER, flat, M, reg, M10, zinc, per ISO 7089	6	
5	-----	• SCREW, socket, M10 x 22, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	4	
6	-----	• SCREW, socket, M10 x 25, zinc plate, Class 12.9, per ISO 4762	10	
7	-----	• BRACKET, tube hanging, blow-off, DP	6	
8	1612660	• NIPPLE, hex, R ¾ x ¼ NPT, male, 100 psi	1	
9	1058551	• PIPE FITTING, tee, female, ¼ NPT, brass	1	
10	1610209	• ELBOW, male, 8-mm tube x R ¼	1	
11	1609101	• VALVE, pressure relief, ¼ NPT, male, 100 psi	1	
12	1613067	• KIT, cylinder, ram, SD3/XD3, DP	2	
13	-----	• SCREW, hex, cap, M10 x 35, zinc, Class 8.8, per ISO 4017	2	
14	1607011	• LOCATOR, pail, Rhino, 10.5 mm	2	
15	-----	• SCREW, flat, socket, M8 x 20, black, Class 10.9	2	
16	-----	• DISC, locating, cylinder, air, 80 mm	2	
NS	1039900	• UNION, Y, 8-mm T x 8-mm T	1	
NS	1615652	• TUBE, 8-mm OD, polyurethane, fire resistant, blue	15.25 ft	
NS	1616611	• TUBE, 8-mm OD, polyurethane, fire resistant, black	15.25 ft	
NS	900464	• ADHESIVE, Loctite® Threadlocker Blue 242®, removable, 50 m	1	
NS	900481	• ADHESIVE, pipe/thread/hydraulic sealant	1	

AR: İstenildiği kadar

55 galon çerçeve, SM/LG

Bkz. Şekil 5 ve aşağıdaki parça listeleri.



100177055

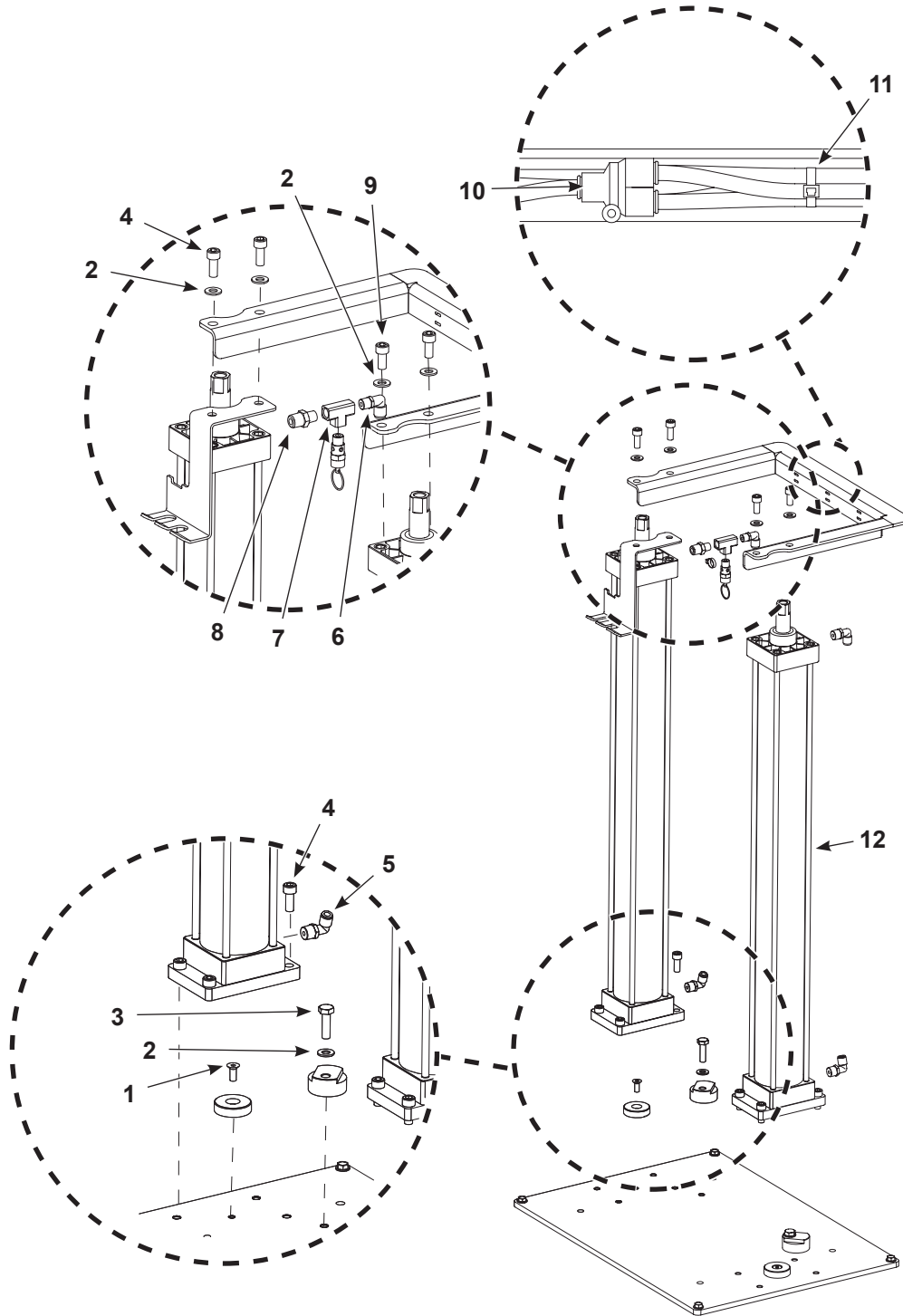
Şekil 5 Rhino SD3/XD3 55 galon, SM/LG

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	-----	MODULE, frame, Rhino, SD3/XD3, SM, red	1	
—	-----	MODULE, frame, Rhino, SD3/XD3, SM, 10	1	
—	-----	MODULE, frame, Rhino, SD3/XD3, SM, 10, red	1	
—	-----	MODULE, frame, Rhino, SD3/XD3, LG	1	
—	-----	MODULE, frame, Rhino, SD3/XD3, LG, red	1	
—	-----	MODULE, frame, Rhino, SD3/XD3, LG, 10	1	
—	-----	MODULE, frame, Rhino, SD3/XD3, LG, 10, red	1	
1	-----	• UNION, Y, 8 mm T x 8 mm T x 8 mm T	2	
2	324289	• STRAP, cable, 0.0-4.00, black	18	
3	-----	• REDUCER, 10 mm stem x 8 mm T, fire resistant	4	
4	-----	• CONNECTOR, male, 10 mm tube x R ½, w/ seal, fire resistant	2	
5	-----	• WASHER, flat, M, regular, M8, steel, zinc, per ISO 7089	2	
6	-----	• SCREW, hex, cap, M8 x 12, steel, zinc, class 8.8, per ISO 4017	2	
7	-----	• SCREW, hex, cap, M16 x 100, zinc, class 8.8, per ISO 4017	2	
8	-----	• WASHER, flat, regular, M16, steel, zinc, per ISO 7089	2	
9	-----	• SCREW, hex, cap M12 x 1.75 x 35, zinc, class 8.8, per ISO 4017	4	
10	-----	• WASHER, flat, M, regular, M12, zinc, per ISO 7089	4	
11	1613410	• KIT, cylinder, ram, Rhino, SD3/XD3, SM	1	
	1618212	• KIT, cylinder, ram, Rhino, SD3/XD3, LG	1	
12	-----	• SCREW, hex, cap, M14 x 35, zinc, class 8.8, per ISO 4017	4	
13	-----	• WASHER, flat, M, regular, M14, zinc, per ISO 7089	8	
14	-----	• SCREW, flat, socket, M10 x 20, black, class 10.9	2	
15	-----	• ELBOW, male, 10 mm T x R ½, w/ seal, fire resistant	2	
NS	1616611	• TUBE, 8mm (O-D), polyurethane, fire resistant, black	25.7 ft	
NS	900464	• ADHESIVE, Loctite Threadlocker Blue 242, removable, 50 m	1	

AR: İstenildiği kadar

55 galon çerçeve, DP

Bkz. Şekil 6 ve aşağıdaki parça listeleri.



10014973

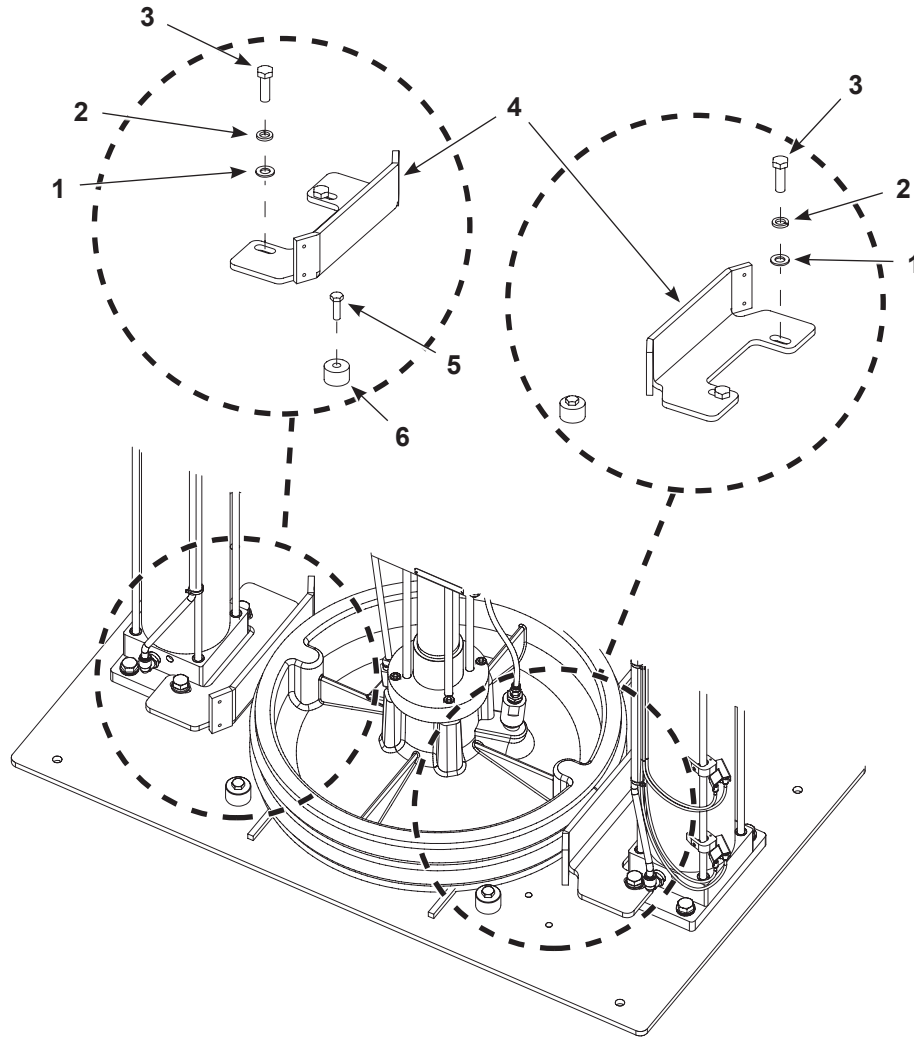
Şekil 6 Rhino SD3/XD3 55 galon, DP

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	-----	MODULE, frame, Rhino, SD3/XD3, DP, red	1	
1	-----	• SCREW, flat, socket, M8 x 1.25 x 20, black, class 10.9	2	
2	-----	• WASHER, flat, M, regular, , M10, zinc, per ISO 7089	6	
3	-----	• SCREW, hex, cap, M10 x 1.5 x 35, zinc, class 8.8, per ISO 4017	2	
4	-----	• SCREW, socket head cap, M10 x 1.5 x 25, zinc, class 8.8, per ISO 4017	1	
5	-----	• ELBOW, male, 8 mm tube x ¾ RPT, fire resistant	3	
6	-----	• ELBOW, male, 8 mm tube x R ¼, fire resistant	1	
7	-----	• PIPE FITTING, tee, female, ¼ NPT, brass	1	
8	-----	• NIPPLE, hex, R ¾ x ¼ NPT x 39 mm, zinc	2	
9	-----	• SCREW, socket, M10 1.5 x 22, zinc, class 10.9	2	
10	-----	• UNION, Y, 8 mm T x 8 mm T x 8 mm T	2	
11	324289	• STRAP, cable, 0.06-4.00, black	7	
12	1613067	• KIT, cylinder, ram, Rhino, SD3/XD3, DP	1	
NS	900464	• ADHESIVE, Loctite Threadlocker Blue 242, removable, 50 m	1	
NS	900481	• ADHESIVE, pipe/thread/hydraulic sealant	1	
NS	1616611	• TUBE, 8-mm OD, polyurethane, fire resistant, black	15.25 ft	

AR: İstenildiği kadar

55 galon tambur kılavuzları ve sabitlemeleri

Bkz. Şekil 7 ve aşağıdaki parça listeleri.



10016873

Şekil 7 Rhino SD3/XD3 55 galon tambur kılavuzları ve sabitlemeleri

Malzeme	P/N		Tanım	Miktar	Not
—	1620932	—	KIT, guide, SD3/XD3, 55-gallon, SM	—	
—	1620933	—	KIT, hold down, SD3/XD3, 55-gallon, SM	—	
—	—	1620934	KIT, guide, SD3/XD3, 55-gallon, LG	—	
—	—	1620935	KIT, hold down, SD3/XD3, 55-gallon, LG	—	
1	-----	—	• WASHER, flat, reg, M14, zinc, per ISO 7089	4	
	—	-----	• WASHER, flat, reg, M16, zinc, per ISO 7089	4	
2	-----	—	• WASHER, lock, M, split, M14, steel, zinc	4	
	—	-----	• WASHER, lock, M, split, M16, steel, zinc	4	
3	-----	—	• CAPSCREW, hex head, M14, 45 mm, steel, zinc, class 8.8, per ISO 4017	4	
	—	-----	• CAPSCREW, hex head, M16, 45 mm, steel, zinc, class 8.8, per ISO 4017	4	
4	1620787	—	• GUIDE, drum, 55 gal, SD3/XD3, 125 mm	2	
	—	1615752	• GUIDE, drum, 55 gal, SD3/XD3, 160 mm	2	
5	-----	-----	• SCREW, hex, cap, M10 x 35, zinc, Class 8.8, per ISO 4017	2	
6	1606067	1606067	• DISC, locating, drum, 55 gal, frame, Rhino	2	
NS	900464	900464	• ADHESIVE, Loctite Threadlocker Blue 242, removable, 50 m	1	

Bu sayfa kasten boş bırakılmıştır.