

Rhino® SD3/XD3 55 Galon Takipçi Modülleri

Kullanım kılavuzu

P/N 7093931_02

- Turkish -

Yayın tarihi 11/20

**Parçalar ya da teknik destek için (800) 433- 9319 numaradan
Endüstriyel Kaplama Sistemleri Müşteri Destek Merkezini arayın ya
da yerel Nordson temsilcinizle iletişim kurun.**

Bu belge haber verilmeksizin değişikliğe tabidir.
En güncel sürüm için <http://emanuals.nordson.com> adresine bakınız.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

İçindekiler Tablosu

Güvenlik	1	Direnç sıcaklığı dedektörünü (RTD) değiştirin (sadece elektrikli ısıtılmalı takipçi modülleri)	21
Kalifiye personel	1	Isıtıcı kartuşlarını değiştirin (sadece elektrikli ısıtılmalı takipçi modülleri)	22
Amaçlanan Kullanım	1	Su plakalarını değiştirin (sadece T/C takipçi modülleri)	26
Yönetmelikler ve Onaylar	1	Isıtıcı plakaları değiştirin (sadece elektrikli ısıtılmalı takipçi modülleri)	28
Kişisel Güvenlik	1	Sorun Giderme	30
Yüksek Basıncılı Sıvılar	2	Parçalar	31
Yangın güvenliği	3	Gösterilen Parça Listesinin Kullanılması	31
Halojenli Hidrokarbon Solvent Tehlikeleri ...	4	Takipçi modülü kitleri	31
Bir Arıza Durumunda Eylem	4	Ortam takipçi modülü	32
Tasfiye	4	T/C takipçi modülü	34
Sıcak Düzenleme için Su Gereksinimleri	5	Elektrikli ısıtılmalı takipçi modülü, standart Watt ..	36
Su Çeşitleri	5	Elektrikli ısıtılmalı takipçi modülü, yüksek Watt ...	38
Korozyon Seviyeleri	5	Sarf malzemeleri	40
Biyosit Su Arıtımı	5	Bağlantı şeması	41
Emniyet Etiketleri	7	Standart Watt elektrikli ısıtılmalı takipçi modülleri ..	41
Tanım	8	Yüksek Watt elektrikli ısıtılmalı takipçi modülleri ..	42
Ortam takipçi modülü	9		
T/C takipçi modülü	10		
Elektrik ısıtılmalı takipçi modülü	11		
Kurulum	12		
Takipçi modülü	12		
Onarım	14		
Takipçi plakası keçelerinin değiştirilmesi	14		
T/C takipçi modülü sökülmesi/kurulumu	16		
T/C takipçi modülünü sökün	16		
T/C takipçi modülünü monte edin	17		
Elektrikli ısıtılmalı takipçi modülü sökülmesi/ kurulumu	18		
Elektrikli ısıtılmalı takipçi modülünü sökün	18		
Elektrikli ısıtılmalı takipçi modülünü monte edin	19		
Termostatın değiştirilmesi (sadece elektrikli ısıtılmalı takipçi modülü)	20		

Bize Ulaşın

Nordson Corporation ürünleri hakkında bilgi, yorum ve sorularla ilgili istekleri memnuniyetle karşılamaktadır. Nordson hakkında genel bilgiler aşağıdaki adres kullanılarak internette bulunabilir:
<http://www.nordson.com>.

① <http://www.nordson.com/en/global-directory>

Duyuru

Telif hakkıyla korunan bir Nordson Corporation yayınıdır. Orijinal telif hakkı tarihi 2019. Bu belgeye ait hiçbir bölümün Nordson Corporation'ın yazılı onayı olmadan fotokopisi çekilemez, çoğaltılamaz ya da başka bir dile çevrilemez. Bu yayında bulunan bilgiler önceden bildirim gerektirmeksizin değişikliğe tabidir.

– Orijinal dokümanın çevirisi –

Ticari Markalar

Rhino, Nordson ve Nordson logosu ait kayıtlı markalardır Nordson Corporation.

Tüm diğer ticari markalar ilgili sahiplerinin mülkiyeti altındadır.

Rhino® SD3/XD3 55 Galon Takipçi Modülleri

Güvenlik

Bu güvenlik talimatlarını okuyun ve uygulayın. Göreve ve ekipmana özel uyarılar, ikazlar ve talimatlar uygun olduğunda ekipman belgelerine dahil edilebilir.

Bu talimatları kapsayan tüm ekipman belgelerinin ekipmanı çalıştıran veya bakımını yapan kişiler için ulaşılabilir olduğundan emin olun.

Kalifiye personel

Ekipman sahipleri, Nordson firması ekipmanlarının kalifiye personel tarafından monte edilmesinden, işletilmesinden ve servise konulmasından emin olmakla sorumlu bulunmaktadır. Kalifiye personel, verilen görevlerini güvenli biçimde yerine getirmek üzere eğitim almış çalışanlar ya da yüklenicilerdir. İlgili tüm güvenlik kuralları ve yönetmelikleri hakkında bilgi sahibi ve verilen görevleri fiziksel olarak yerine getirebilir durumdadırlar.

Amaçlanan Kullanım

Nordson ekipmanın ekipmanla sunulan belgelerdeki kullanımından farklı şekillerde kullanımı kişilerin yaralanması ya da mal hasarı ile sonuçlanabilir.

Ekipmanın amaç dışı kullanım örnekleri şunları kapsar:

- Uyumsuz malzemelerin kullanılması
- Onaylanmamış değişikliklerin yapılması
- Emniyet muhafazalarının veya kilitlemelerin çıkarılması veya atlanması
- Uyumsuz veya hasarlı parçaların kullanılması
- Onaylanmayan yardımcı ekipmanın kullanılması
- Ekipmanın azami değerlerin üstünde çalıştırılması

Yönetmelikler ve Onaylar

Tüm ekipmanın değerlendirildiğinden ve kullanıldığı ortam açısından onaylandığından emin olun. Kurulum, çalıştırma ve bakım talimatları uygulanmazsa Nordson ekipman için alınan tüm onaylar geçersiz olur.

Kişisel Güvenlik

Sakatlanmayı önlemek için bu talimatları izleyin.

- Kalifiye değilseniz ekipmanı çalıştırmayın ya da bakımını yapmayın.
- Emniyet muhafazaları, kapılar veya kapaklar bozulmuşsa ve otomatik kilitlemeler doğru biçimde çalışmıyorsa ekipmanı çalıştırmayın. Güvenlik aygıtlarını köprülemeyin ya da devre dışı bırakmayın.

- Hareket eden ekipmandan uzak durun. Hareket eden ekipmanı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce güç kaynağını kapatın ve ekipman tam olarak durana kadar bekleyin. Gücü kilitleyin ve istenmeyen hareketi önlemek için ekipmanı sabitleyin.
- Basınçlı sistemleri veya aksamı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce hidrolik ve pnömatik basıncı alın (boşaltın). Elektrikli ekipmanın bakımını yapmadan önce bağlantıyı kesin, kilitleyin ve şalterleri etiketleyin.
- Manuel püskürtme tabancalarını çalıştırırken topraklandığınızdan emin olun. Elektrik yalıtımlı eldivenler ya da tabanca koluna veya diğer gerçek bir toprak zemine bağlı bir topraklama kayışı takın. Mücevher veya araçlar gibi metalik nesneler takmayın veya taşınmayın.
- Hafif bir elektrik şokuna bile maruz kalsanız tüm elektrikli veya elektrostatik ekipmanı hemen kapatın. Problem tanımlanana ve düzeltilene kadar ekipmanı yeniden başlatmayın.
- Kullanılan tüm malzemeler için Güvenlik Veri Sayfalarını (SDS) temin edin ve okuyun. Güvenli şekilde taşıma ve malzemelerin güvenli kullanımı için üretici talimatlarına uyun ve tavsiye edilen kişisel koruma cihazlarını kullanın.
- Püskürtme alanının yeterince havalandırıldığından emin olun.
- Yaralanmayı önlemek için kızgın yüzeyler, keskin kenarlar, enerji sağlanmış elektrik devreleri ve kapatılamamış ya da pratik sebeplerden ötürü korumalı olamayan hareketli parçalar gibi çalışma alanında tam olarak giderilemeyen ve daha az belli olan tehlikelere dikkat edin.

Yüksek Basınçlı Sıvılar

Yüksek basınçlı sıvılar, güvenli biçimde muhafaza edilmediğinde aşırı derecede tehlikeli olabilir. Yüksek basınçlı ekipmanı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce daima sıvı basıncını boşaltın. Yüksek basınçlı sıvının jet püskürtmesi bir bıçak gibi kesebilir ve ciddi vücut yaralanmasına, amputasyona ya da ölüme neden olabilir. Cilde işleyen sıvılar toksik zehirlenme de yaratabilir.

Sıvı püskürmesinden kaynaklı bir yaralanma geçiriyorsanız, hemen tıbbi yardım almalısınız. Mümkünse püsküren sıvıya ait SDS'nun bir kopyasını doktora verin.

Milli Püskürtme Ekipmanı Üreticileri Birliği, yüksek basınçlı püskürtme ekipmanı ile çalışırken taşımanız gereken bir cüzdan oluşturmuştur. Bu kartlar ekipmanınızla birlikte sunulur. Aşağıdaki bu karta ait metindir:



UYARI: Yüksek basınçlı sıvıdan meydana gelen bir yaralanma ciddi olabilir. Yaralandıysanız ya da bir yaralanmadan şüpheleniyorsanız:

- Hemen acile başvurunuz.
- Doktora bir püskürtme yaralanmasından şüphelendiğinizi söyleyiniz.
- Ona bu kartı gösteriniz
- Ne türden bir malzemeyi püskürttüğünüzü söyleyiniz

MEDİKAL UYARI—HAVASIZ SPREY YARALARI. DOKTORA NOT

Ciltte püskürtme ciddi bir travmatik yaralanmadır. Yaralanmayı cerrahiyle mümkün olan en kısa sürede tedavi etmek önemlidir. Zehirlenmeyi araştırmak üzere tedaviyi geciktirmeyiniz. Toksikite, bazı egzotik kaplamaların doğrudan kan akımına püskürtüldüğü bir durumdur.

Bir plastik cerrahla ya da rekonstrüktif el cerrahıyla konsültasyon önerilebilir.

Yaranın ciddiyeti; yaralanmanın vücudun neresinde olduğuna, maddenin yolunun üzerindeki bir şeye çarpmasına ve daha fazla hasara neden olarak sekmesine ve boyada kalan cilt mikroflorası ya da yaraya patlamış olan tabanca dahil birçok diğer değişkene bağlıdır. Püskürtülen boya dokunun enfeksiyona direncine zarar veren akrilik lateks ve titanyum dioksit ihtiva ediyorsa, bakteriyel gelişim çok artabilir. Ele gelen bir püskürtme yaralanması için doktorların önerdiği tedavi; püskürtülen boyayla yayılan altta yatan dokuyu serbest bırakmak üzere elin kapalı damar bölümlerinin acil dekompresyonunu, tedbirli yara debridmanını ve acil antibiyotik tedavisini kapsar.

Yangın güvenliği

Bir yangından veya patlamadan kaçınmak için bu talimatları izleyin.

- Tüm iletken ekipmanı topraklayın. Yalnızca topraklanmış hava ve sıvı hortumlarını kullanın. Ekipmanı ve iş parçası topraklama cihazlarını düzenli olarak kontrol edin. Toprak direnci bir megaohm'u geçmemelidir.
- Statik kıvılcımlanma veya arklanma fark ederseniz hemen tüm ekipmanı kapatın. Nedeni tanımlanana ve düzeltilene kadar ekipmanı yeniden başlatmayın.
- Alev alabilir malzemelerin kullanıldığı ya da depolandığı yerlerde sigara içmeyin, kaynak, taşlama yapmayın ya da çıplak alev kullanmayın.
- Malzemeleri üretici tarafından tavsiye edilen sıcaklıkların üzerinde ısıtmayın. Isı izleme ve sınırlandırma cihazlarının düzgün biçimde çalıştığından emin olun.

Yangın güvenliği (devamı)

- Uçucu partiküllerin veya buharların tehlikeli konsantrasyonlarını önlemek üzere yeterli havalandırmayı sağlayınız. Rehberlik için yerel kanunlara veya malzeme SDS belgelerine bakın.
- Alev alabilir malzemelerle çalışırken yanan elektrik devrelerinin bağlantısını kesmeyin. Kıvılcımlanmayı önlemek için ilk olarak şalterdeki gücü kapatın.
- Acil durdurma butonlarının, kapatma valflerinin ve yangın söndürücülerin nerede konumlandığını bilin. Eğer püskürtme kabini bir yangın başlarsa, püskürtme sistemini ve aspiratörleri hemen kapatın.
- Elektrostatik ekipmanı ayarlamadan, temizlemeden ya da onarmadan önce elektrostatik gücü kapatın ve şarj sistemini topraklayın.
- Ekipman belgelerinizdeki talimatlara göre ekipmanı temizleyin, bakımını yapın, test edin ve onarın.
- Yalnızca orijinal ekipmanla kullanım için tasarlanmış yedek parçalar kullanın. Parça bilgisi ve tavsiye için Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Halojenli Hidrokarbon Solvent Tehlikeleri

Alüminyum bileşenler ihtiva eden basınçlı bir sistemde halojenli hidrokarbon solventler kullanmayın. Basınç altında bu solventler alüminyumla reaksiyona girip patlayabilir ve yaralanmaya, ölüme veya mülk hasarına neden olabilir. Halojenli hidrokarbon solventler aşağıdaki bileşenlerden bir veya daha fazlasını içerir:

<u>Bileşen</u>	<u>Sembol</u>	<u>Önek</u>
Flor	F	"Flor-"
Klor	Cl	"Klor-"
Bromin	Br	"Bromo-"
İyot	I	"İyot-"

Daha fazla bilgi için malzeme SDS'nuzu kontrol edin ya da malzeme tedarikçinizle irtibata geçin. Halojenli hidrokarbon solventler kullanmanız gerekiyorsa, uyumlu Nordson bileşenleri hakkında bilgi almak için Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Bir Arıza Durumunda Eylem

Bir sistem ya da sistemdeki herhangi bir ekipman arızalanırsa, sistemi hemen kapatın ve şu adımları gerçekleştirin:

- Sistemin elektrik gücünün bağlantısını kesin ve kilitleyin. Hidrolik ve pnömatik kapatma valflerini kapatın ve basınçları boşaltın.
- Arıza sebebini tanımlayın ve sistemi yeniden başlatmadan önce arızayı düzeltin.

Tasfiye

Çalışma ve bakımda kullanılan ekipman ve malzemeleri yerel kanunlara göre tasfiye edin.

Sıcak Düzenleme için Su Gereksinimleri

Sıcaklık düzenleyici bölüm aşağıdaki malzemelerden oluşturulur. Aşağıdaki bölümlerde listelenenlerden farklı su, korozyon engelleyiciler veya biyositler kullanılıyorsa daima bu listeye bakınız.

Siyah Demir Boru	Paslanmaz Çelik	Naylon
Pirinç	PVC Plastik	Bakır
Buna Kauçuk	Alüminyum	Poliüretan
Çelik	Viton™	PTFE

Su Çeşitleri

1 no.lu tabloya bakın. Sistem bileşenlerine zarar verebilecek kirleticilerin girişini en aza indirmek için kullanılacak su çeşidini seçmeden önce bu kılavuzlara göz atınız.

NOT: Su çeşitleri tercih sırasına göre listelenmektedir.

Korozyon Seviyeleri

Doğru performansı sürdürmek için alüminyuma ve bakıra karşı minimum korozyon seviyeleri devam ettirilmelidir. Güvenli çalışmayı sürdürmek için

- alüminyum korozyon seviyelerini 3 mil/yıl (0,003 inç/yıl) değerinde veya altında tutun.
- bakır korozyon seviyelerini 1 mil/yıl (0,001 inç/yıl) değerinde veya altında tutun.

Sisteme su eklerken korozyon engelleyici eklenmelidir. CorrShield MD405 korozyon engelleyici, sıcaklık düzenleyicili sistemlerle nakledilir. Bu, bakırı korumak için Azol katkısı ihtiva eden Molibdat bazlı bir korozyon engelleyicidir ve 250-350 ppm'lik bir konsantrasyonu sürdürmek için bir galon su başına 1,5 ons konsantrasyonunda kullanılır.

CorrShield MD 405 için Ford Tox numarası 149163'tür.

CorrShield MD 405 için GM FID numarası 225484'tür.

CorrShield MD 405 sipariş etmek için *Parçalar* bölümüne bakınız.

Biyosit Su Arıtımı

Aşağıdaki Biyositleri kullanmayın:

- klor, brom, hidrojen peroksit, iyot, ozon vs. gibi oksidanlar.
- katyonik ya da pozitif yüklü biyositler.

CorrShield MD405 ile kullanım için olan biyositler BetzDearborn Spectrus NX114'tür. Spectrus NX114'ün tavsiye edilen konsantrasyonu 0,017 oz./gal (0,5 ml/gal) olan 150 PPM'dir.

Spectrus NX114 için Ford Tox Numarası 148270'dir.

Tablo 1 Su Çeşitleri

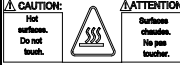
Su	Tanım
1. Distile	Mineralsız ve kimyasalsız Biyolojik gelişimi desteklemek için gereken besin maddelerinden ve sistem bileşenlerini aşındıran minerallerden yoksundur Nötral doğa, sistemi korumak için kullanılan katkılarla etkileşimi azaltır NOT Distile su, sıcaklık düzenleme bölümünde kullanım için en iyi seçimdir.
2. Kuyu	Bitki ve hayvan yaşamını destekleyebilen çok miktarda mineral ihtiva eder Kalsiyum ve demir gibi aşındırıcı mineraller ihtiva eder; bileşenler üzerindeki yıpranmayı ve aşınmayı hızlandırır NOT Kuyu suyu mevcut tek seçenekse, mineral içeriğini azaltmak için yumuşatılmalıdır.
3. Şehir	Paslanmaz çelik dahil tüm metallere zarar verebilen klor ihtiva eder Çoğu metal harici maddede dayanıklıdır Genellikle bitki ve hayvan yaşamını destekleyebilen çok miktarda mineral ihtiva eder; bileşenler üzerindeki aşınmayı hızlandırır
4. Kaynak (Kule)	Bakteriyel baskılama ve kaynak ve soğutma kulesi prosesleri için daha uyumlu hale getirmek üzere yoğun biçimde artırılır Arıtım süreci genellikle metallere, plastiklere ve diğer malzemelere zarar verebilen bazı agresif kimyasalları içerir Sıcaklık kumanda sisteminin bileşenlerine engel olan kaynak ve soğutma kulesi proseslerinden toplanan çok miktarda metal ve diğer kirleticileri içerir
5. DI	! DİKKAT ! Bu sistemdeki DI suyu kullanmayın. DI suyu, iyon seviyelerini normalleştirmek için metaldeki serbest elektronları çeker. Bu süreç metallerin bozunumuna neden olur.

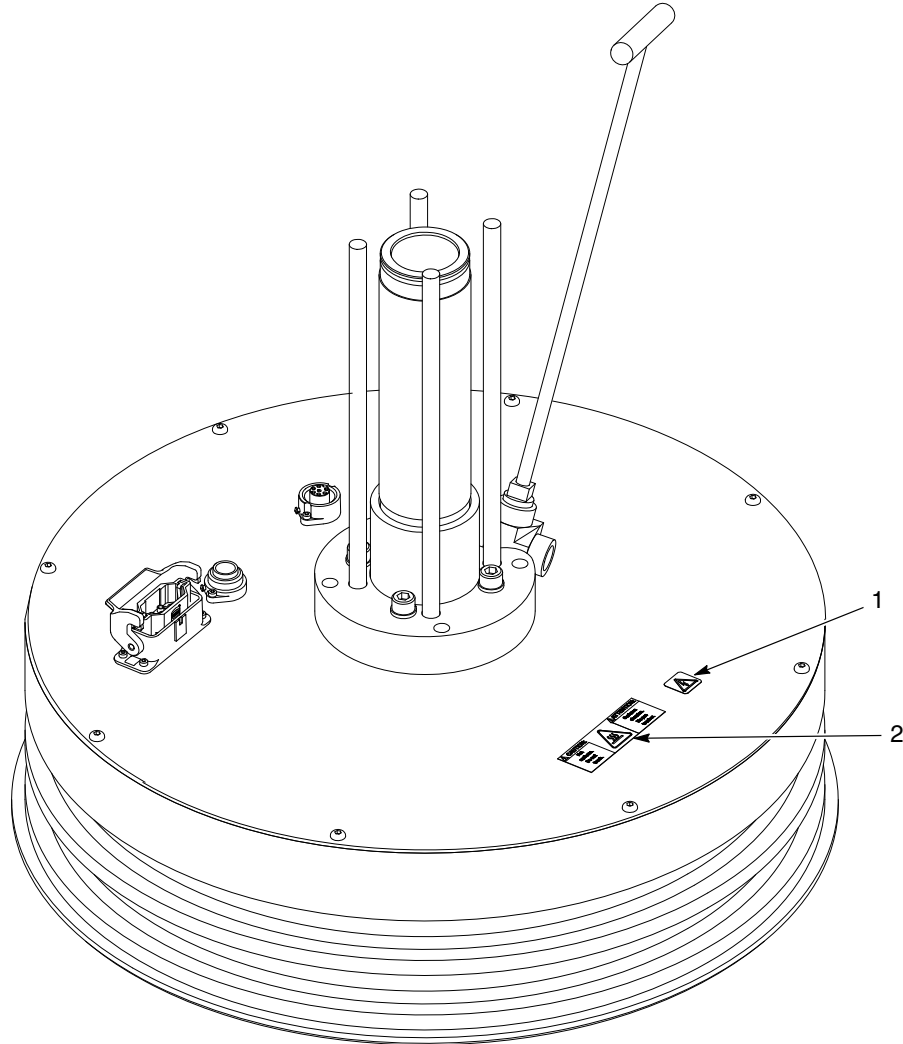
Emniyet Etiketleri

NOT: Sadece elektrikli ısıtılabilir takipçi modülleri için geçerlidir.

Tablo 2, bu ekipmandaki emniyet etiketlerini listelemektedir. Emniyet etiketleri, bu ekipmanı emniyetli şekilde işletmenize ve bakımını yapmanıza yardımcı olmak için sağlanmıştır. Emniyet etiketlerinin yerleri için bkz. Şekil 1.

Tablo 2 Emniyet Etiketleri

Malzeme	Tanım	Tanım
1		UYARI: Elektrik tehlikesi
2		UYARI: Sıcak yüzey tehlikesi



Şekil 1 Emniyet Etiketleri

Tanım

Takipçi modülü pompanın hidrolik bölümüne takılır. Bu, malzemeyi konteynerlerin dışına itmek için tasarlanmıştır. Standart ve PTFE kaplamalı takipçi plakası modülleri 55 galon ABD standart (572 mm) konteynerlerine uyumludur.

NOT: PTFE kaplı takipçi plakası modülleri, genellikle bir uygulama reaktif malzemelerin kullanılmasını gerektirdiğinde paslanmaz çelik pompalarla kullanılır.

Takipçi plakaları iki elastomer contaya sahiptir. Takipçi plakası kap içine eğildiğinde elastomer contalar, kabın iç çapı etrafında sıkı bir sızdırmazlık oluşturarak malzemenin basınçlanmasını sağlar. Pompa döndüğünde takipçi plakası malzemeyi kabın dışına ve pompa hidrolik bölümünün içine iter. Elastomer contalar malzemeyi etraftaki neme ve kirlenmeye karşı da korur.

Folyo torbalarda gönderilen akışkanlığı yüksek üreten malzemeler için standart bir takipçi plakası ile birlikte PTFE kaplı çelik halka ve/veya UHMWPE halka kullanılır. Konteynirin iç çapına yakın bir toleransla uyacak şekilde boyutlandırılmıştır. Halka folyo paketinin takipçi tabaka modülü ve konteynir duvarı arasında sıkışmasını engellemek için folyo paketini çökertir.

NOT: Takipçi modülündeki boşaltma valfi gövdesi adaptöründeki ek NPT portu, malzemeyi havalandıran isteğe bağlı bir basınç düşürme devresini bağlamak için kullanılır.

Takipçi plakası modülünün kabın içine eğilmesi, takipçi plakasının altı ile malzeme arasında hava oluşmasına sebep olacaktır. Havanın çıkacağı yolu sağlamak için takipçi plakasını indirmeden önce boşaltma valfi gövdesini boşaltma valfi gövdesi adaptöründen sökün.

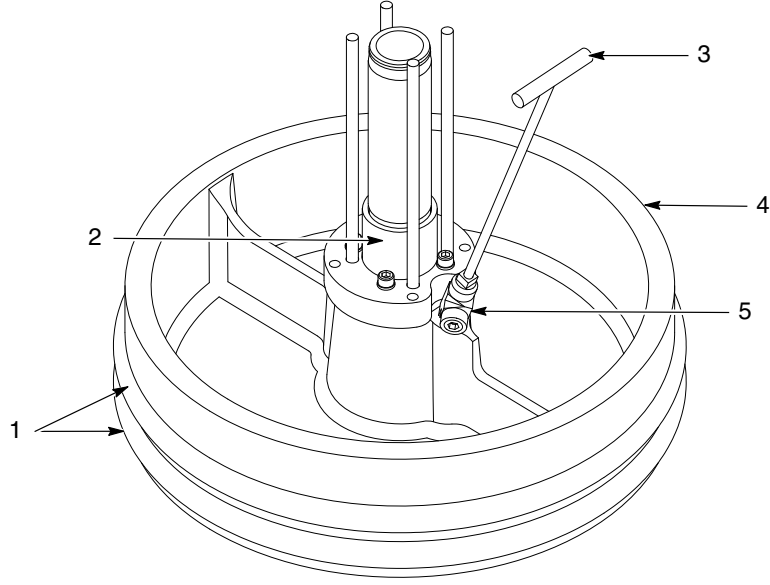
Boşaltma borusu, havanın takipçi plakasının altındaki alana girmesini sağlar. Boşaltma borusu takıldığında asansör *Yukarı* konumundadır ve boşaltma valfi açılır ve hava, takipçi plakasının altında akar. Bu basınç, kabı takipçi plakasının dışına iter.

Üç tipte takipçi modülü vardır:

- Ortam takipçi modülleri
- Sıcaklık düzenlemeli (T/C) takipçi modülleri
- Elektrikli ısıtmalı takipçi modülleri

Ortam takipçi modülü

Bkz. Şekil 2.

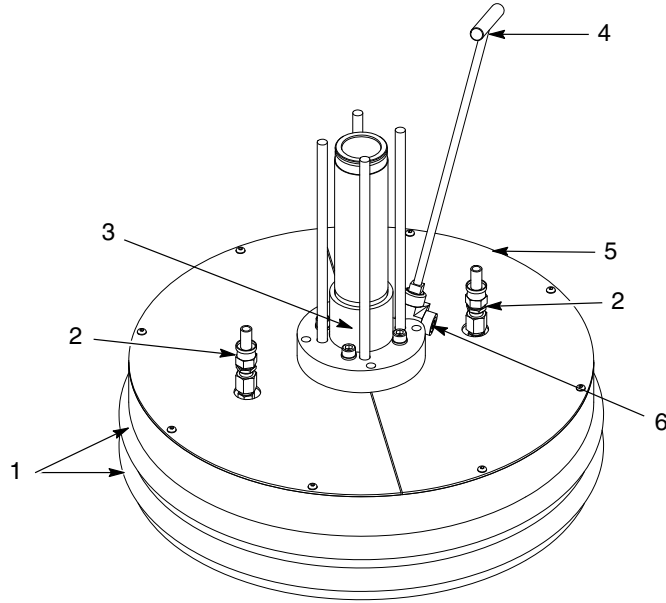


Şekil 1 Ortam takipçi modülü

- | | | |
|--|---------------------------|------------------------------------|
| 1. Elastomer contalar | 3. Boşaltma valfi gövdesi | 5. Boşaltma valfi gövdesi adaptörü |
| 2. Hidrolik bölümü (kısmen gösterilmiştir) | 4. Takipçi plakası | |

T/C takipçi modülü

Bkz. Şekil 2.

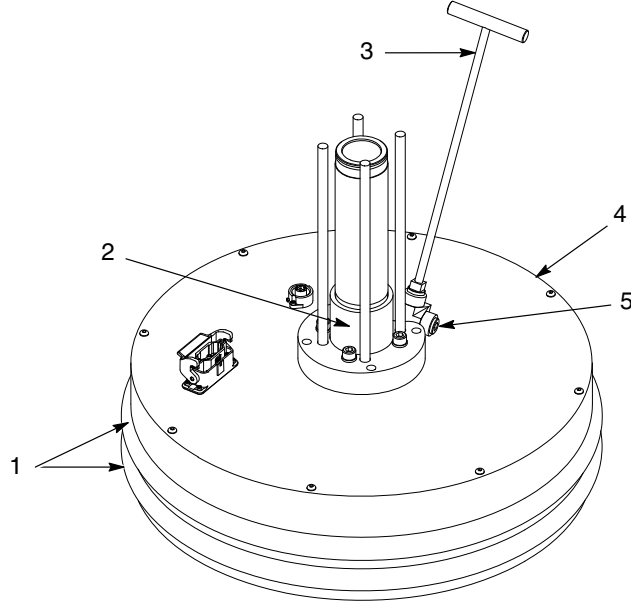


Şekil 2 T/C takipçi modülü

- | | | |
|----------------------------|--|------------------------------------|
| 1. Elastomer contalar | 3. Hidrolik bölümü (kısmen gösterilmiştir) | 5. Takipçi plakası |
| 2. Su giriş/çıkış portları | 4. Boşaltma valfi gövdesi | 6. Boşaltma valfi gövdesi adaptörü |

Elektrik ısıtmalı takipçi modülü

Bkz. Şekil 3.



Şekil 3 Elektrikli ısıtmalı takipçi modülleri

- | | | |
|--|---------------------------|------------------------------------|
| 1. Elastomer contalar | 3. Boşaltma valfi gövdesi | 5. Boşaltma valfi gövdesi adaptörü |
| 2. Hidrolik bölümü (kısmen gösterilmiştir) | 4. Takipçi plakası | |

Kurulum

Takipçi modülü

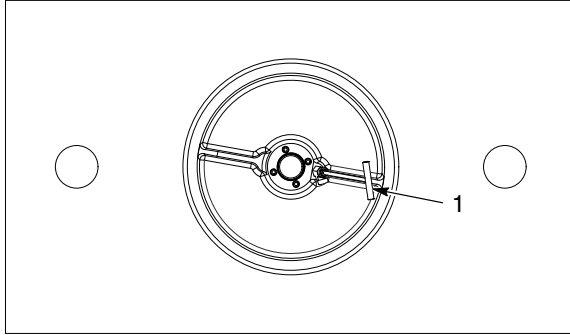
Bu prosedürü uygulamak amacıyla gerekli malzemeler için bkz. Tablo 3.

Tablo 3 Gerekli malzemeler

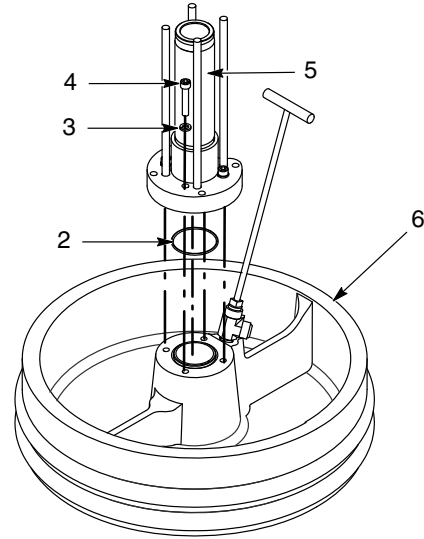
Malzeme	Kullanım
Metrik alıyan anahtar seti	Takipçi modülünün alt hidrolik bölümüne sabitlenmesi.
Mobil SHC™ 634	Viton® O halkalı contasını yağlayın. NOT: Mobil SHC 634, pompalanan malzeme ile uyumlu olmalıdır.

Bkz. Şekil 4.

1. Takipçi modülünü (6) Şekil 4'de gösterilen şekilde yönlendirin.
NOT: Yönlendirmeye yardımcı olması için boşaltma valfi gövdesini (1) kullanın.
2. O halkalı contaya (2) Mobil SHC 100 yağlama maddesi uygulayın ve O halkalı contayı takipçi modülündeki (6) oluğa monte edin.
3. Takipçi modülünü (6) dört adet M10 soket başlı kapak vidası (4) ve dört adet M10 yarık kilit pulu (3) ile hidrolik bölümüne (5) sabitleyin. Vidaları 25-30 ft-lb (34-40 N•m) torkla sıkın.



Boşaltıcının önü

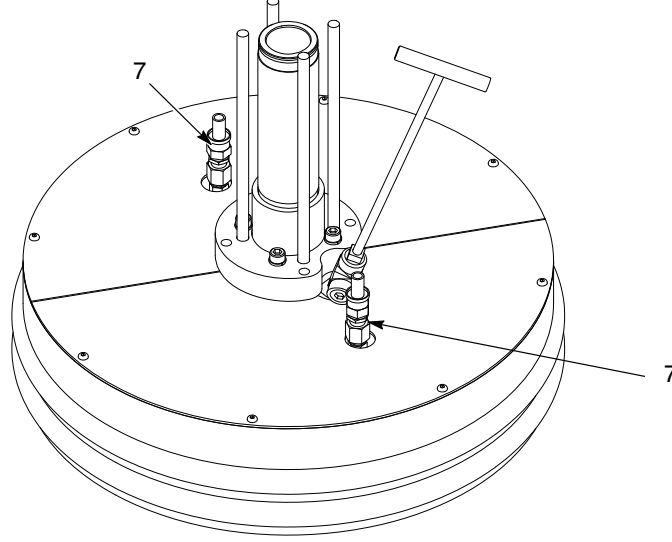


Şekil 4 Takipçi modülü kurulumu

Takipçi modülü(devamı)

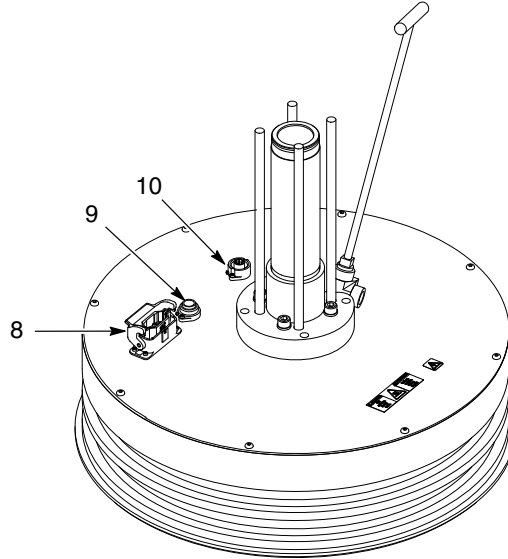
4. Bkz. Şekil 5. **Sadece T/C takipçi modülleri için** giriş/çıkış su portlarına (7) sıcaklık düzenlemesi hortumlarını monte edin.

NOT: Daha fazla bilgi için bkz. *Sıcaklık düzenlemesi için su gereksinimleri* bölümü.



Şekil 5 T/C takipçi modülü kurulumu

5. Bkz. Şekil 6. **Elektrikli ısıtmalı takipçi modülleri için** aşağıdaki kablo setlerini monte edin: Standart Watt birimler için 15 pimli güç (8) ve 7 pimli hidrolik bölümü kablo setlerini (9) bağlayın. Yüksek Watt birimler için 15 pimli güç (8), 7 pimli güç (9) ve 7 pimli hidrolik bölümü kablo setlerini (10) bağlayın.



Şekil 6 Elektrikli ısıtmalı takipçi modülü kurulumu

Onarım



UYARI: Aşağıdaki görevleri sadece kalifiye personelin yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.

Takipçi plakası keçelerinin değiştirilmesi

Takipçi plakası keçeleri değiştirilmeden önce bu prosedürleri okuyun ve anlayın. Bu prosedürlerle ilgili ek bilgi için yerel Nordson temsilcisine başvurun.

Personel, bu prosedürleri gerçekleştirirken boşaltıcı asansörü kontrollerinin nasıl güvenli bir şekilde çalıştırılacağını bilmelidir.



UYARI: Asansör kontrollerindeki *Nötr* ayarının kilitli ve güvenli bir konum olmadığı unutulmaması önemlidir. Hava basıncı tokmak silindirleri içinde kalır. Devredeki küçük hava sızıntıları tokmağın aşağı yukarı savrulmasına neden olabilir. Takip plakası keçelerini değiştirirken silindiri sabitlemek için destek blokları kullanın.

Bu prosedürü uygulamak amacıyla gerekli malzemeler için bkz. Tablo 4.

Tablo 4 Gerekli malzemeler

Malzeme	Kullanım
Destek blokları	Tamir esnasında hava silindiri pistonlarının aşağı savrulmasını engelleyin.
İki büyük tornavida ya da bijon anahtarı	Takipçi plakanın takipçi plaka keçelerini çekin. NOT: Takipçi plaka keçeleri bir lastiğin bir janttan çekilmesiyle aynı şekilde çekilir.
Mobil SHC 100	Yeni takipçi plakası keçelerini yağlayın NOT: Mobil SHC 100, pompalanan malzeme ile uyumlu olmalıdır.

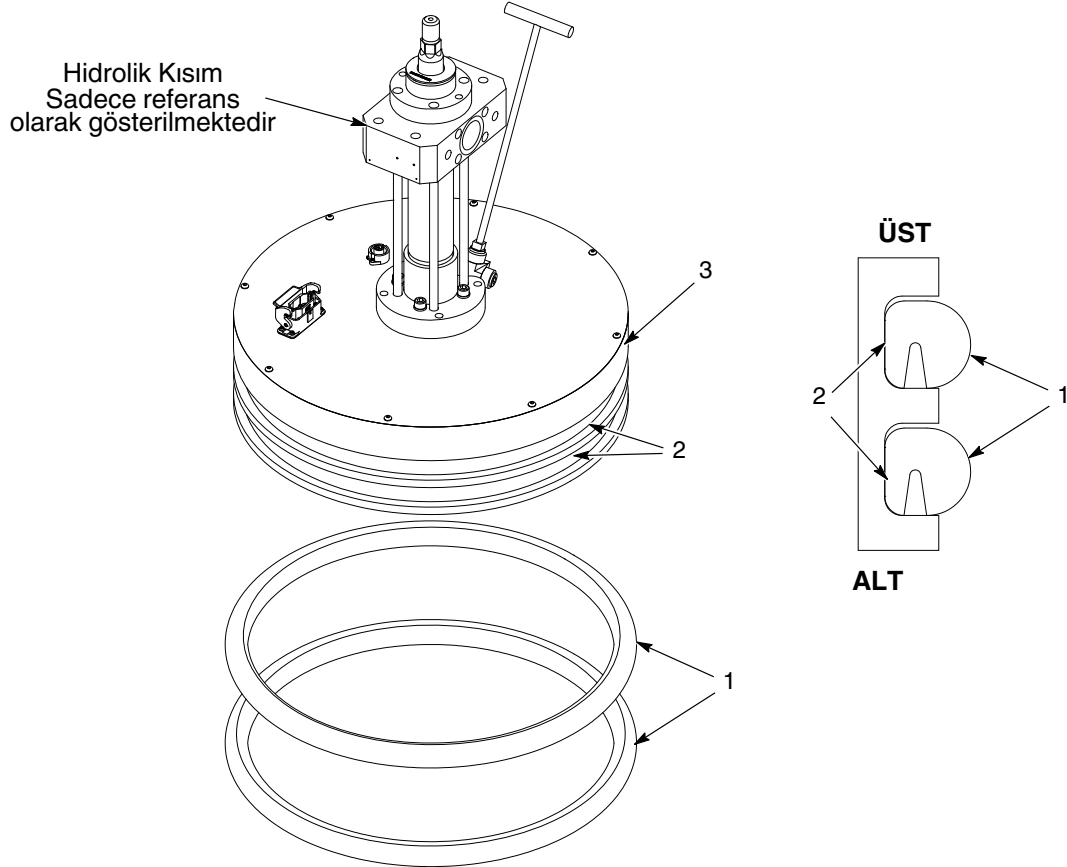
Takipçi plakası keçelerinin değiştirilmesi(devamı)

Bkz. Şekil 7.

1. Takılıysa malzeme kabını Boşaltıcı Kullanım Kılavuzu'nda belirtilen şekilde boşaltıcıdan sökün.
2. Asansör kontrolünü nötr konumuna getirin.
3. Destek bloklarını çerçeve çapraz çubuğu ile tokmak silindirin üst kısmı arasına sokun.
4. Büyük tornavidaları kullanarak veya takipçi plakası keçelerinin (1) arkasına kayan çubukları çekerek bu çubukları takipçi plakası oluklarından (2) ve takipçiden (3) çekin.
5. Takipçi plakası oluklarını temizleyin (2) ve tüm yabancı maddeleri giderin.
6. Şekil 7'de gösterilen şekilde büyük tornavida veya bijon anahtarı kullanarak yeni takipçi plakası keçelerini (1) monte edin.

NOT: Keçelerin konumlandırılması kritiktir ve oluk, aşağı bakacak şekilde takılmalıdır.

7. Takipçi plakası O halkalı contalarına (1) Mobil SHC 100 uygulayın.
8. Boşaltıcıyı, istenirse Boşaltıcı Kullanım Kılavuzu'nda belirtilen şekilde tekrar kullanmaya başlayın.



Şekil 7 Takipçi plakası keçesi değişimi

T/C takipçi modülü sökölmesi/kurulumu

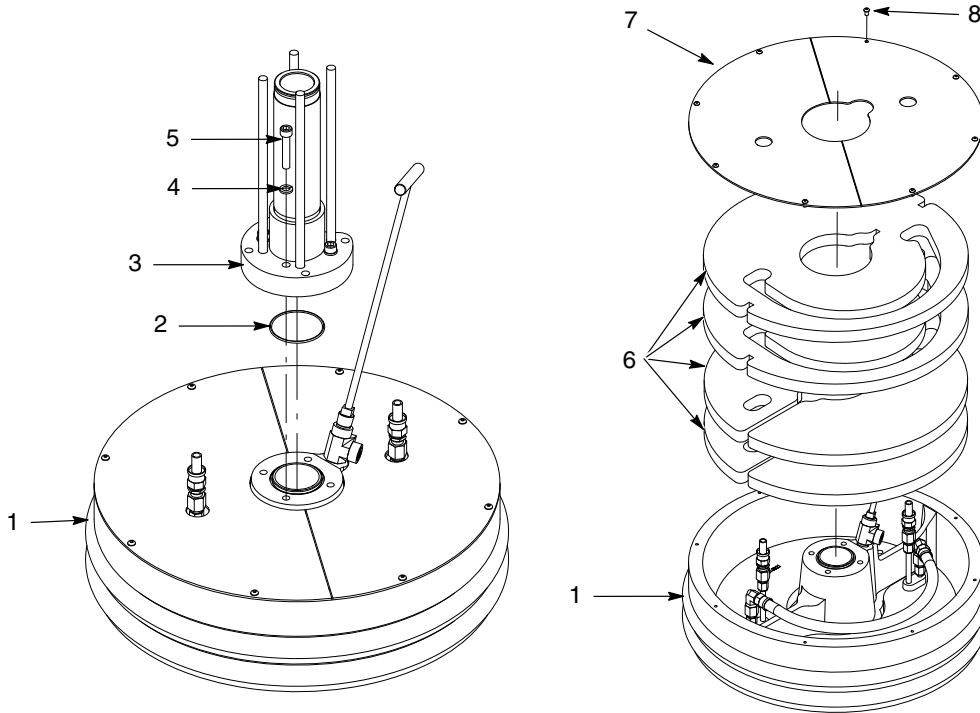
Tablo 5 Gerekli malzemeler

Malzeme	Kullanım
Metrik alyan anahtar seti	Takipçi modölünün sökölmesi.
Mobil SHC 634	O halkalı contayı yağlayın.

T/C takipçi modölünü sökün

Bkz. Şekil 8. T/C takipçi modölünün iç bileşenlerine erişmek için aşağıdaki adımları uygulayın.

1. Tüm hortumların takipçi modölü bağlantılarını kesin.
2. Alt hidrolik bölümü düzeneğini (3) takipçi modölüne sabitleyen dört adet M10 soket başlı kapak vidasını (5) ve dört adet M10 yarık kilit pulunu (4) sökün ve hidrolik bölümünü sökün.
3. Kapak levhasını (7) takipçi plakasına (1) sabitleyen sekiz M6 düğme başlı soket vidasını (8) sökün. Kapak levhasını (7) çıkarın.
4. Gerekirse O halkalı contayı (2) takipçi plakasından (1) sökün.
5. Dört yalıtım katmanını (6) takipçi plakasından (1) sökün.



Şekil 8 T/C takipçisi sökölmesi/kurulumu

T/C takipçi modülünü monte edin

Bkz. Şekil 8. Takipçi modülünü yeniden monte etmek için yukarıdaki adımları tersten uygulayın.

- O halkalı contayı (2) Mobil SHC 634 ile yağlayın.
- M6 düğme başlı soket vidalarını (8) 45-60 in.-lb (5,1-6,8 N•m) torkla sıkın.
- M10 soket başlı kapak vidalarını (5) 25-30 ft-lb (34-40 N•m) torkla sıkın.

Elektrikli ısıtılmalı takipçi modülü sökülmesi/kurulumu

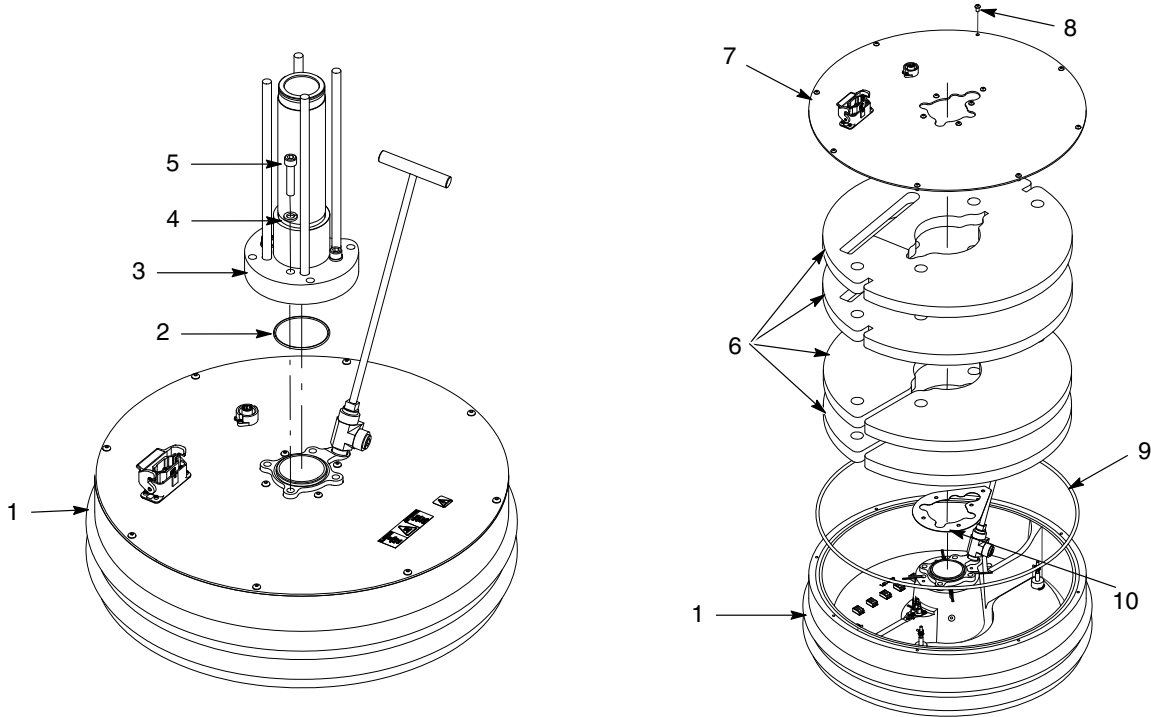
Tablo 6 Gerekli malzemeler

Malzeme	Kullanım
Metrik alyan anahtar seti	Takipçi modülünün sökülmesi.
Mobil SHC 634	O halkalı contayı yağlayın.

Elektrikli ısıtılmalı takipçi modülünü sökün

Bkz. Şekil 9. Elektrikli ısıtılmalı takipçi modülünün iç bileşenlerine erişmek için aşağıdaki adımları uygulayın.

1. Takipçi modülünden tüm güç kablolarını sökün.
2. Alt hidrolik bölümü düzeneğini (3) takipçi modülüne sabitleyen dört adet M10 soket başlı kapak vidasını (5) ve dört adet M10 yarık kilit pulunu (4) sökün ve hidrolik bölümünü sökün.
3. Kapak levhasını (7) takipçi plakasına (1) sabitleyen on üç M6 düğme başlı soket vidasını (8) sökün. Kapak levhasını (7) çıkarın.
4. Gerekirse O halkalı contayı (2) takipçi plakasındaki (1) oluktan sökün.
5. Gerekirse kapak contasını (9) ve boğaz contasını (10) takipçi plakasından (1) sökün.
6. Gerekirse dört yalıtım katmanını (6) takipçi plakasından (1) sökün.



Şekil 9 Elektrikli ısıtılmalı takipçinin sökülmesi/kurulumu

Elektrikli ısıtmalı takipçi modülünü monte edin

Bkz. Şekil 9. Takipçi modülünü yeniden monte etmek için yukarıdaki adımları tersten uygulayın.

- O halkalı contayı (2) Mobil SHC 634 ile yağlayın.
- M6 düğme başlı soket vidalarını (8) 45-60 in.-lb (5,1-6,8 N•m) torkla sıkın.
- M10 soket başlı kapak vidalarını (5) 25-30 ft-lb (34-40 N•m) torkla sıkın.

Termostatın Değiştirilmesi (sadece elektrikli ısıtılmalı takipçi modülü)

Bkz. Şekil 10 ve Tablo 7.

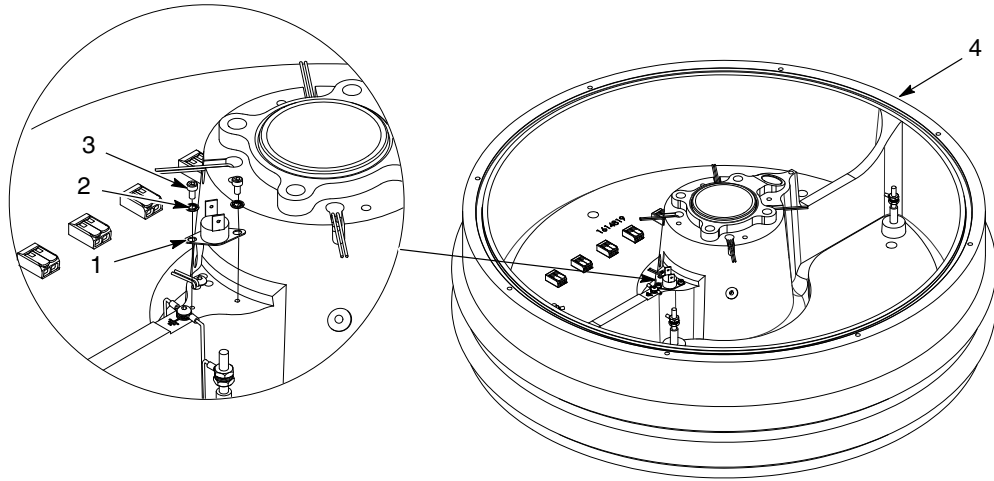
Tablo 7 Gerekli malzemeler

Malzeme	Kullanım
Soğutucu bileşik	Termostatın altına uygulayın.
Metrik alyan anahtar seti	Termostatın sökülmesi.

1. Takipçi modülünü, *Elektrikli ısıtılmalı takipçi modülü sökülmesi/kurulumu* bölümünde gösterilen şekilde sökün.

NOT: Termostatı değiştirmek için sadece ilk iki yalıtım katmanının çıkarılması gerekir.

2. Takipçi plakasının (4) merkezinin yakınındaki termostatı (1) bulun ve termostatın (1) üst kısmına bağlı iki terminalin bağlantısını kesin.
3. Termostatı (1) takipçi plakasına (4) sabitleyen iki soket başlı kapak vidasını (3) ve kilit pullarını (2) sökün ve termostatı sökün.
4. Termostatın (1) altına soğutucu bileşiği uygulayın ve yeni termostatı (1), daha önce sökülmüş olan soket başlı kapak vidaları (3) ve kilit pulları (2) ile monte edin. Soket başlı kapak vidalarını (3) 8-10 in.-lb (0,9-1,1 N•m) torkla sıkın.
5. İki terminali termostata (1) yeniden bağlayın.
6. Takipçi modülünü, *Elektrikli ısıtılmalı takipçi modülü sökülmesi/kurulumu* bölümünde gösterilen şekilde yeniden monte edin.



Şekil 10 Termostatın Değiştirilmesi

Direnç sıcaklığı dedektörünü (RTD) değiştirin (sadece elektrikli ısıtmalı takipçi modülleri)

Bkz. Şekil 11 ve Tablo 8.

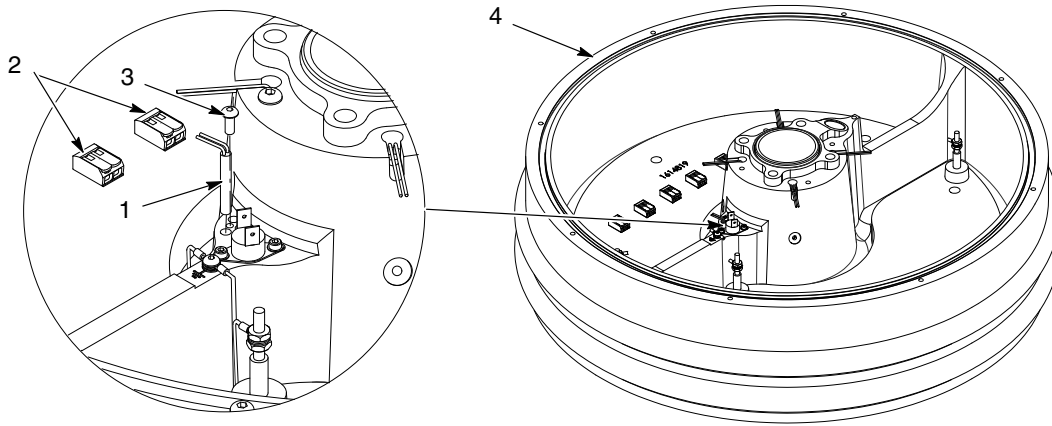
Tablo 8 Gerekli malzemeler

Malzeme	Kullanım
Soğutucu bileşik	RTD'nin altına uygulayın.
Metrik alyan anahtar seti	RTD'nin sökülmesi.

1. Takipçi modülünü, *Elektrikli ısıtmalı takipçi modülü sökülmesi/kurulumu* bölümünde gösterilen şekilde sökün.

NOT: RTD'nin değiştirilmesi için sadece ilk iki yalıtım katmanının çıkarılması gerekir.

2. RTD'yi (1) takipçi plakasının (4) merkezine yakın bir yere yerleştirin.
3. RTD (1) kablolarının ilişkili iki gezici konnektörle (2) bağlantısını kesin.
4. RTD'yi (1) takipçi plakasına (4) sabitleyen düğme başlı vidayı (3) sökün.
5. RTD'yi (1) sökün.
6. Yeni RTD'nin (1) dışına ve RTD muhafazasının içine soğutucu bileşik uygulayın. Yeni RTD'yi (1) monte edin. Sonra RTD'yi (1) daha önce çıkarılmış olan düğme başlı vida (3) ile sabitleyin. Düğme başlı vidayı (3) 16-21 in.-lb (1,8-2,3 N•m) torkla sıkın.
7. RTD (1) kablolarını iki gezici konnektöre (2) yeniden bağlayın.
8. Takipçi modülünü, *Elektrikli ısıtmalı takipçi modülü sökülmesi/kurulumu* bölümünde gösterilen şekilde yeniden monte edin.



Şekil 11 RTD'nin Değiştirilmesi

Isıtıcı kartuşlarını değiştirin (sadece elektrikli ısıtmalı takipçi modülleri)

Standart Watt ısıtıcı modülleri için bkz. Şekil 12 ve yüksek Watt ısıtıcı modülleri için bkz. Şekil 13 ve bkz. Tablo 9.

Tablo 9 Gerekli malzemeler

Malzeme	Kullanım
Soğutucu bileşik	Termostatın altına uygulayın.
Metrik anahtar seti	Isıtıcı kartuşunun değiştirilmesi.
Gres tabancası (isteğe bağlı)	Isıtıcı kartuşunun değiştirilmesi.
Gres donanımı (isteğe bağlı)	Isıtıcı kartuşunun değiştirilmesi.

1. Takipçi modülünü, *Elektrikli ısıtmalı takipçi modülü sökülmesi/kurulumu* bölümünde gösterilen şekilde sökün.

NOT: Termostatı değiştirmek için sadece ilk iki yalıtım katmanının çıkarılması gerekir.

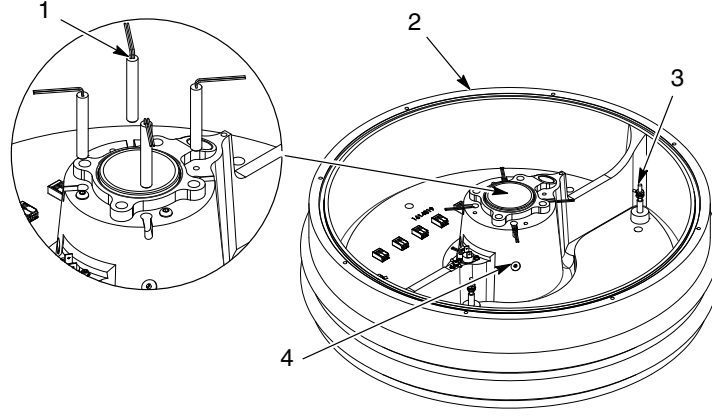
2. Isıtıcı kartuşlarını (1) takipçi plakasının (2) merkezine yerleştirin.
3. Isıtıcı kartuşu (1) halka terminallerini ısıtıcı plakalarındaki iki direktten (3) sökün.

NOT: İki direktteki (3) halka terminalleri, her halka terminali ile yığının üst ve alt kısmındaki altıgen somunların arasına kilit pulları ile sabitlenmiştir. Halka terminallerinin sökülmesi için sadece üst altıgen somunun sökülmesi gerekmektedir. Daha fazla bilgi için bkz. *Kablo şemaları*.

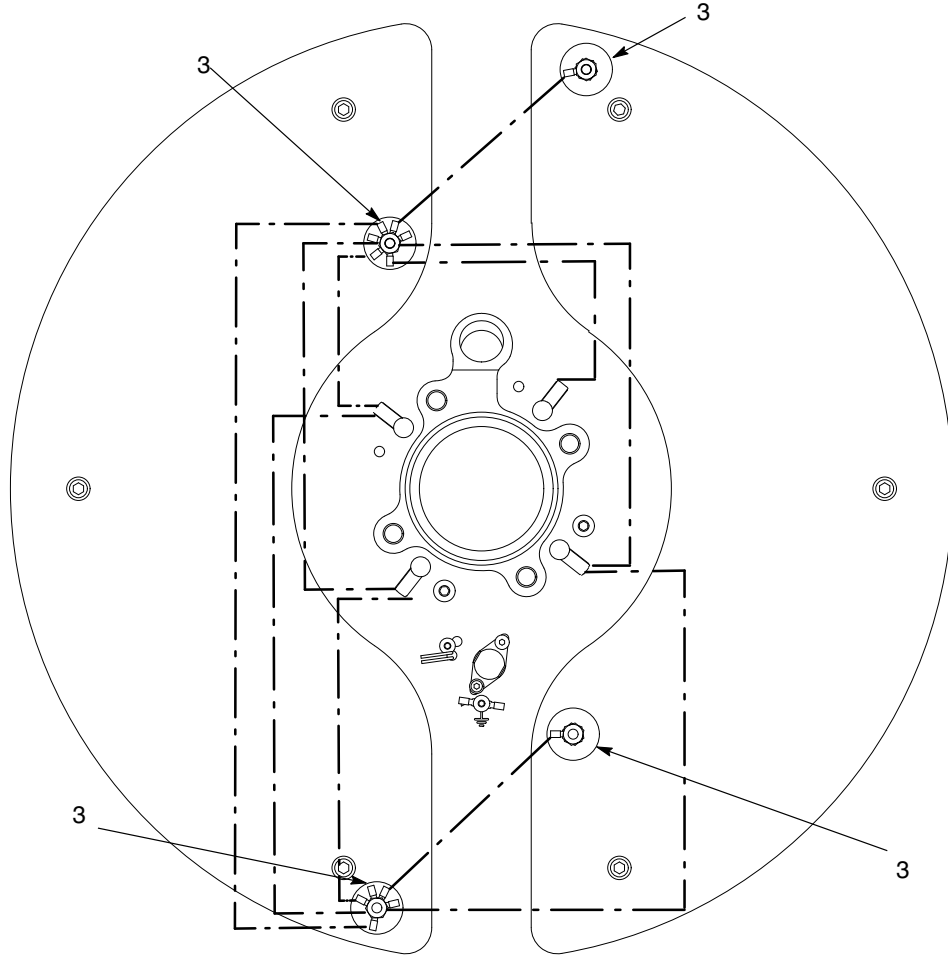
4. Isıtıcı kartuşunu ısıtıcı kartuşu muhafazasından sökün. Isıtıcı kartuşu elle çıkarılamıyorsa M5 x 0,8 dişli deliğe (4) bir gres bağlantı elemanı takılabilir. Gres tabancası daha sonra ısıtıcı kartuşunu pompalamak için kullanılabilir. Tamamlandığında gres bağlantı elemanını sökün.

NOT: Isıtıcı kartuşunu (1) çıkarmak için gres tabancası kullanılırsa yeni ısıtıcı kartuşu takılırken M5 x 0,8 dişli delikten (4) dışarı biraz gres itilebilir. Yeni soğutucu bileşik ve yeni ısıtıcı kartuşu (1) monte etmeden önce olabildiğince fazla gres çıkarmak için deliği ve diğer takipçi yüzeylerini iyice temizleyin.

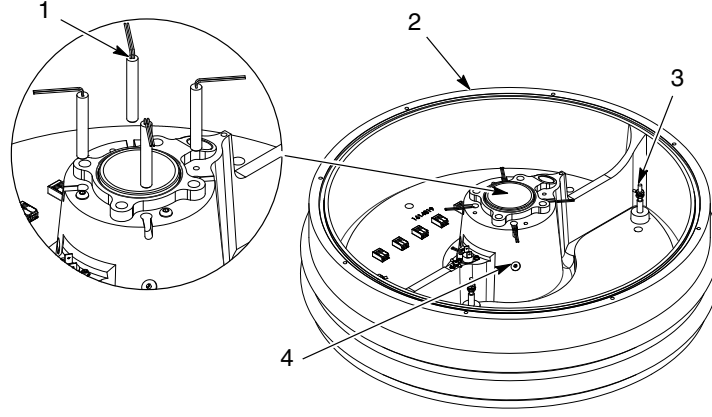
5. Yeni ısıtıcı kartuşlarını (1) dışına ve ısıtıcı kartuşu muhafazasının içine soğutucu bileşik uygulayın. Yeni ısıtıcı kartuşlarını (1) monte edin ve halka terminallerini Şekil 12'de gösterilen şekilde ısıtıcı plakalarındaki direklere (3) bağlayın.
6. Takipçi modülünü, *Elektrikli ısıtmalı takipçi modülü sökülmesi/kurulumu* bölümünde gösterilen şekilde yeniden monte edin.



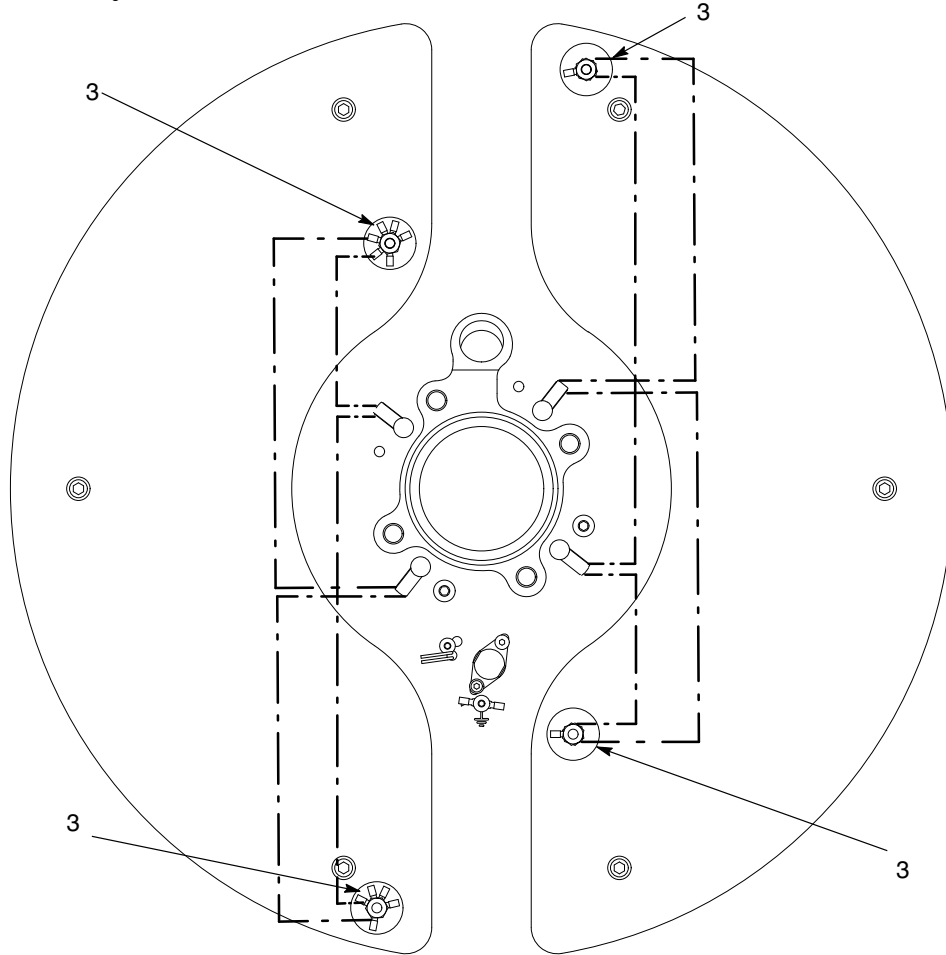
STANDART WATT
ISITICI KARTUŞU KABLO TESİSATI ÜSTTEN GÖRÜNÜMÜ



Şekil 12 Standart Watt ısıtıcı kartuşu değiştirilmesi



YÜKSEK WATT
ISITICI KARTUŞU KABLO TESİSATI ÜSTTEN GÖRÜNÜMÜ



Şekil 13 Yüksek Watt ısıtıcı kartuşu değiştirilmesi

Bu sayfa kasten boş bırakılmıştır.

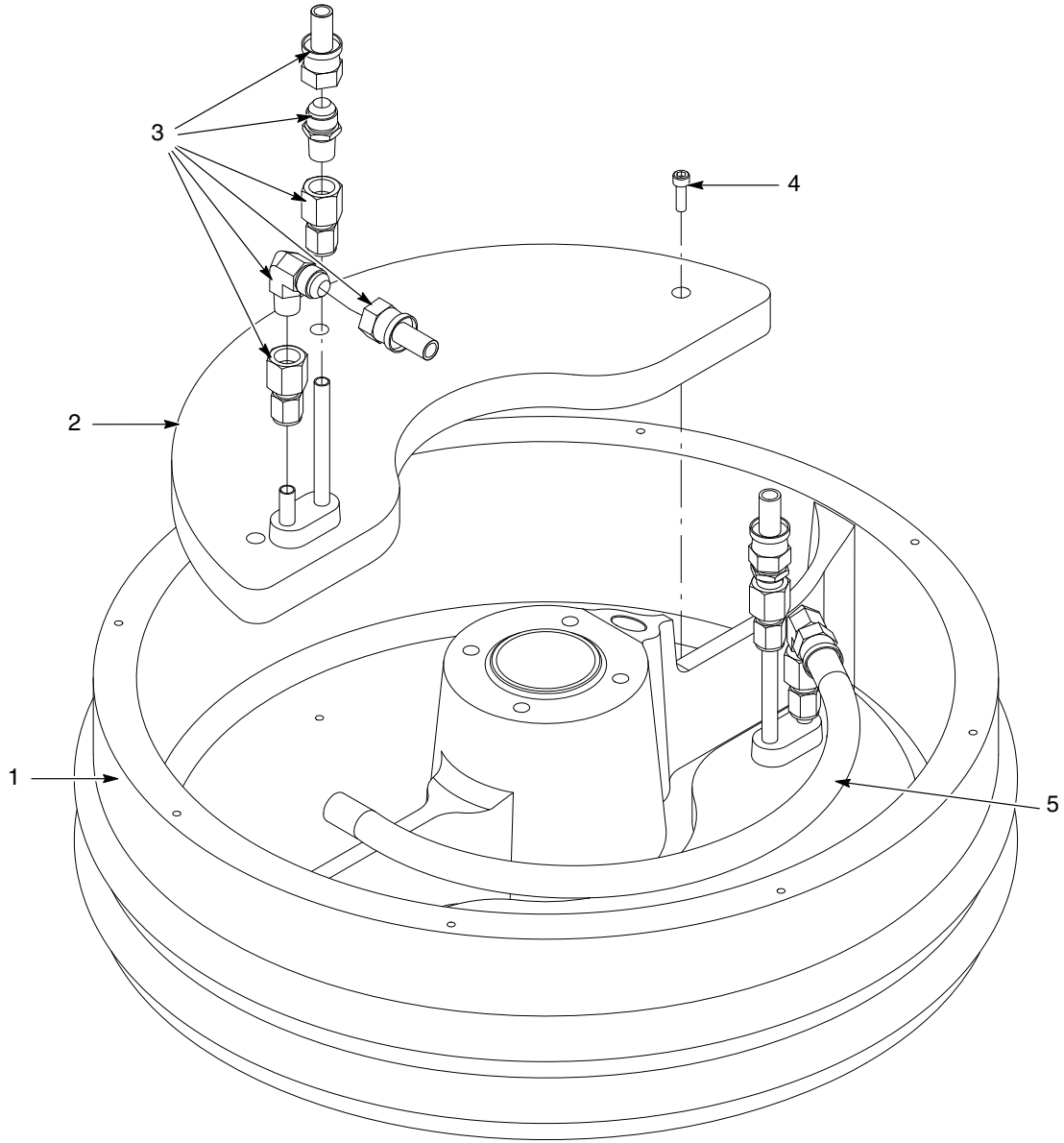
Su plakalarını değiştirin (sadece T/C takipçi modülleri)

Bkz. Şekil 14 ve Tablo 10.

Tablo 10 Gerekli malzemeler

Malzeme	Kullanım
Soğutucu bileşik	Su plakasının altına uygulayın.
Metrik alyan anahtar seti	Su plakası değiştirilmesi.
Anahtar takımı	Su plakası değiştirilmesi.

1. Takipçi modülünü, *T/C takipçi modülü sökülmesi/kurulumu* bölümünde gösterilen şekilde sökün.
2. T/C hortumunu (5) su plakalarındaki (2) dirsek bağlantılarından (3) sökün.
3. Su plakalarını (2) takipçi plakasına (1) sabitleyen altı adet M6 x 20 mm soket başlı kapak vidasını (4) sökün.
4. Takipçi plakasının altını ve su plakasının altını ince bir soğutucu bileşik tabakasıyla kaplayın. Yeni su plakasının kurulumundan önce tüm eşleşme alanının tamamen kaplandığından emin olun.
5. Yeni su plakalarını (2) M6 soket başlı kapak vidaları (4) ile monte edin. M6 soket başlı kapak vidalarını 79-103 in.-lb (8,9-11,6 N•m) torkla sıkın.
6. İlk iki yalıtım katmanını yeniden monte edin.
7. T/C hortumunu (5) yeni su plakalarındaki (2) dirsek bağlantılarına (3) yeniden bağlayın.
8. Takipçi modülünü, *T/C takipçi modülü sökülmesi/kurulumu* bölümünde gösterilen şekilde yeniden monte edin.



Şekil 14 T/C su plakası değiştirilmesi

Isıtıcı plakaları değiştirin (sadece elektrikli ısıtılmalı takipçi modülleri)

Bkz. Şekil 15 ve Tablo 11.

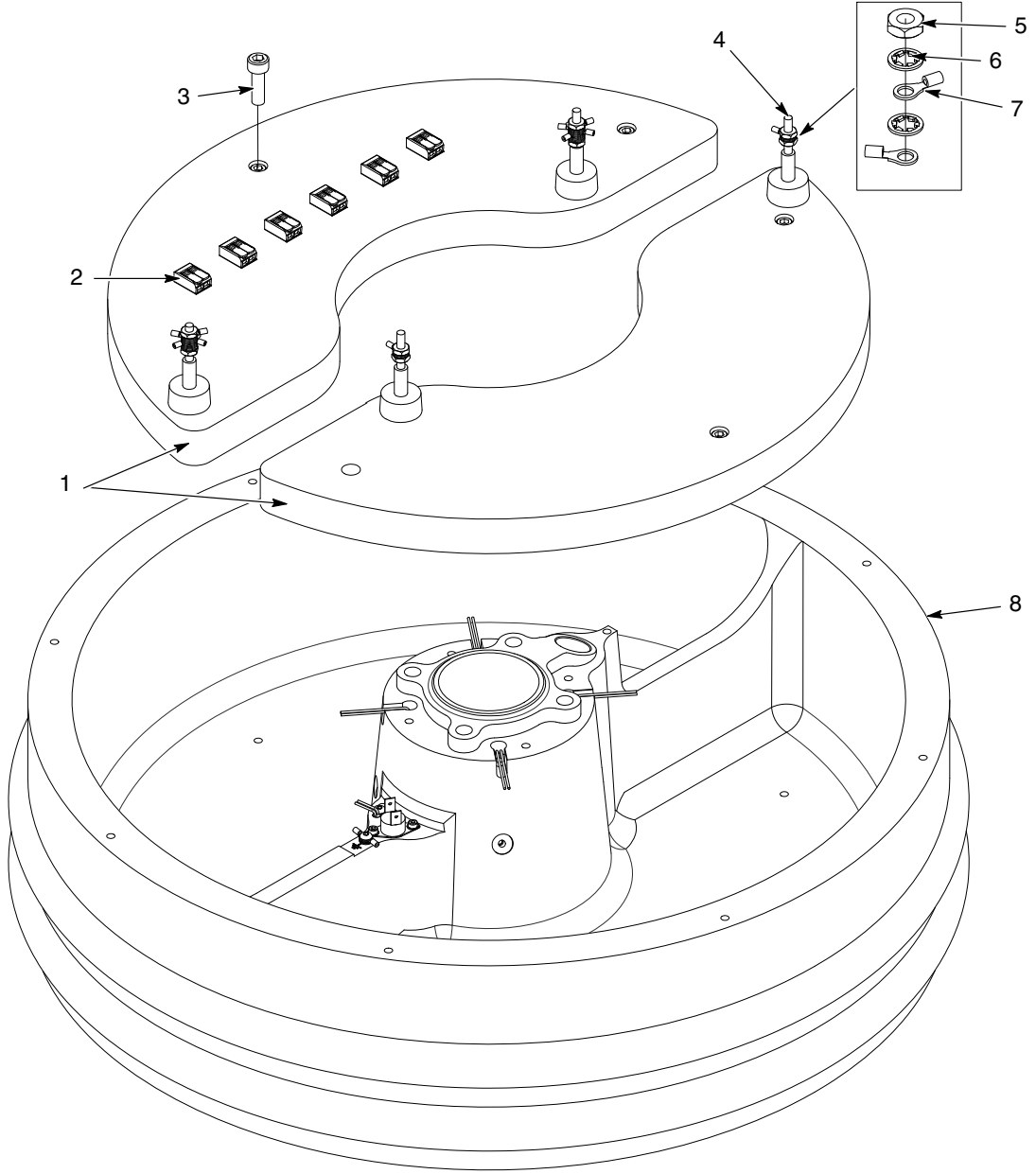
Tablo 11 Gerekli malzemeler

Malzeme	Kullanım
Soğutucu bileşik	Isıtıcı plakasının altına uygulayın.
Metrik alyan anahtar seti	Isıtıcı plakası değiştirilmesi.
Anahtar takımı	Isıtıcı plakası değiştirilmesi.

1. Takipçi modülünü, *Elektrikli ısıtılmalı takipçi modülü sökülmesi/kurulumu* bölümünde gösterilen şekilde sökün.
2. Terminalleri (7) ve kilit pullarını (6) ısıtıcı plakasındaki (1) dört direğe (4) sabitleyen 10-32 numaralı altıgen somunları (5) sökün.

NOT: Yeniden montaja yardımcı olmak için çıkarılan kabloların konumunu not edin. Dört direktteki (4) halka terminalleri, her halka terminali (7) ile yığının üst ve alt kısmındaki altıgen somunların (5) arasına kilit pulları (6) ile sabitlenmiştir. Daha fazla bilgi için bkz. *Kablo diyagramları*.

3. Isıtıcı plakalarını (1) takipçi plakasına (8) sabitleyen altı M6 x 20 mm soket başlı kapak vidasını (3) sökün.
4. Isıtıcı plakalarını (1) çıkarın.
5. Takipçi plakasının altını ve ısıtıcı plakasının altını ince bir soğutucu bileşik tabakasıyla kaplayın. Yeni ısıtıcı plakasının kurulumundan önce tüm eşleşme alanının tamamen kaplandığından emin olun.
6. Yeni ısıtıcı plakalarını (1) altı M6 x 20 mm soket başlı kapak vidası (3) ile monte edin. M6 x 20 mm soket başlı kapak vidalarını 79-103 in.-lb (8,9-11,6 N•m) torkla sıkın.
7. İlk iki yalıtım katmanını değiştirin.
8. Kabloları yeniden bağlayın. Daha fazla bilgi için bkz. *Kablo diyagramları*.
9. Son iki yalıtım katmanını değiştirin.
10. Takipçi modülünü, *Elektrikli ısıtılmalı takipçi modülü sökülmesi/kurulumu* bölümünde gösterilen şekilde yeniden monte edin.



Şekil 15 Isıtıcı plakası değiştirilmesi

Sorun Giderme



UYARI: Aşağıdaki görevleri sadece kalifiye personelin yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.

Bu sorun giderme prosedürleri sadece en sık karşılaşılan problemleri kapsar. Burada verilen bilgilerle bir problemi çözemezseniz, yardım için yerel Nordson temsilciliğiniz ile temas kurun.

Sorun	Olası Neden	Düzeltilici Eylem
1. Takipçi ve malzeme konteyneri arasındaki contalar sızdırıyor	Contaların yanlış takılması	Contaların doğru yönde takıldığından emin olun. Sızıntı devam ederse contaları değiştirin. Bkz. Şekil 7, Sayfa 15, <i>Takipçi plakası contalarının değiştirilmesi</i> bölümü.
2. Ayar noktası sıcaklığına ulaşamadı (sadece elektrikle ısıtılan takipçiler)	Arızalı RTD	RTD boyunca bir direnç değeri alarak RTD'nin düzgün çalıştığını doğrulayın. Bu bir 120 Ω nikel RTD'dir. 70 °F (20 °C)'de direnç değeri 135,35 Ω olmalıdır. Tesis ve RTD farklı sıcaklıktaysa değerlendirilen sıcaklıkta RTD'nin doğru direnç değeri için 120 Ω nikel RTD tablosuna bakın veya ek yardım için Nordson Teknik Müşteri Hizmetleri ile irtibata geçin.
	Arızalı termostat	Termostatın çalıştığını doğrulayın. Termostat normalde 180 °F (82 °C)'ye ulaşınca kadar kapalıdır, sonra sıcaklık 170 °F (77 °C)'nin altına düşünceye kadar açılır. Takipçi sıcaklığını/ortam sıcaklığını doğrulayın ve süreklilik olup olmadığını kontrol edin.
	Arızalı ısıtıcı kartuşu	Isıtıcı boyunca bir direnç değeri alarak ısıtıcı elemanın düzgün çalıştığını doğrulayın. Standart Watt birimleri için her kartuş 443-603 Ω değerinde olmalıdır. Yüksek watt birimleri için, her kartuş 221-301 Ω değerinde olmalıdır.
	Arızalı ısıtıcı plaka	Isıtıcı boyunca bir direnç değeri alarak ısıtıcı elemanın düzgün çalıştığını doğrulayın. Standart Watt birimleri için her kartuş 65,1-75,4 Ω değerinde olmalıdır. Yüksek watt birimleri için, her kartuş 32,6-37,7 Ω değerinde olmalıdır.

Parçalar

Parça sipariş etmek için (800) 433-9319 numaralı telefondan Nordson Endüstriyel Kaplama Sistemleri Müşteri Destek Merkezi'ni arayın veya yerel Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Gösterilen Parça Listesinin Kullanılması

Malzeme sütunundaki numaralar, her bir parça listesini izleyen resimleri tanımlayan numaralara karşılık gelmektedir. NS kodu (gösterildiği gibi), resmedilmemiş olan listelenmiş bir parçayı belirtir. Çizgi (—) geçerli bir parça numarası olmadığı anlamına gelir.

P/N sütunundaki sayı Nordson Corporation parça numarasıdır. Bu sütundaki kısa çizgi serisi (-----) parçanın ayrı olarak sipariş edilemeyeceği anlamını taşır.

Tanım sütunu, parça adını ve uygunsa boyutlarını ve diğer özelliklerini gösterir. Satır başları; montajlar, alt montajlar ve parçalar arasındaki ilişkiyi gösterir.

- Montaj grubunu sipariş ederseniz 1. ve 2. öğeler dahil edilir.
- 1. öğeyi sipariş ederseniz, 2. öğe dahil edilir.
- 2. öğeyi sipariş ederseniz, yalnızca 2. öğeyi alırsınız.

Miktar sütunundaki sayı; birim, montaj grubu veya alt montaj grubu başına gerekli miktardır. AR kodu (Gerektiği gibi); parça numarası miktar olarak sipariş edilen bir toplu öğe ise ya da montaj başına miktar ürün versiyonuna ya da modeline göre değişiyorsa kullanılır.

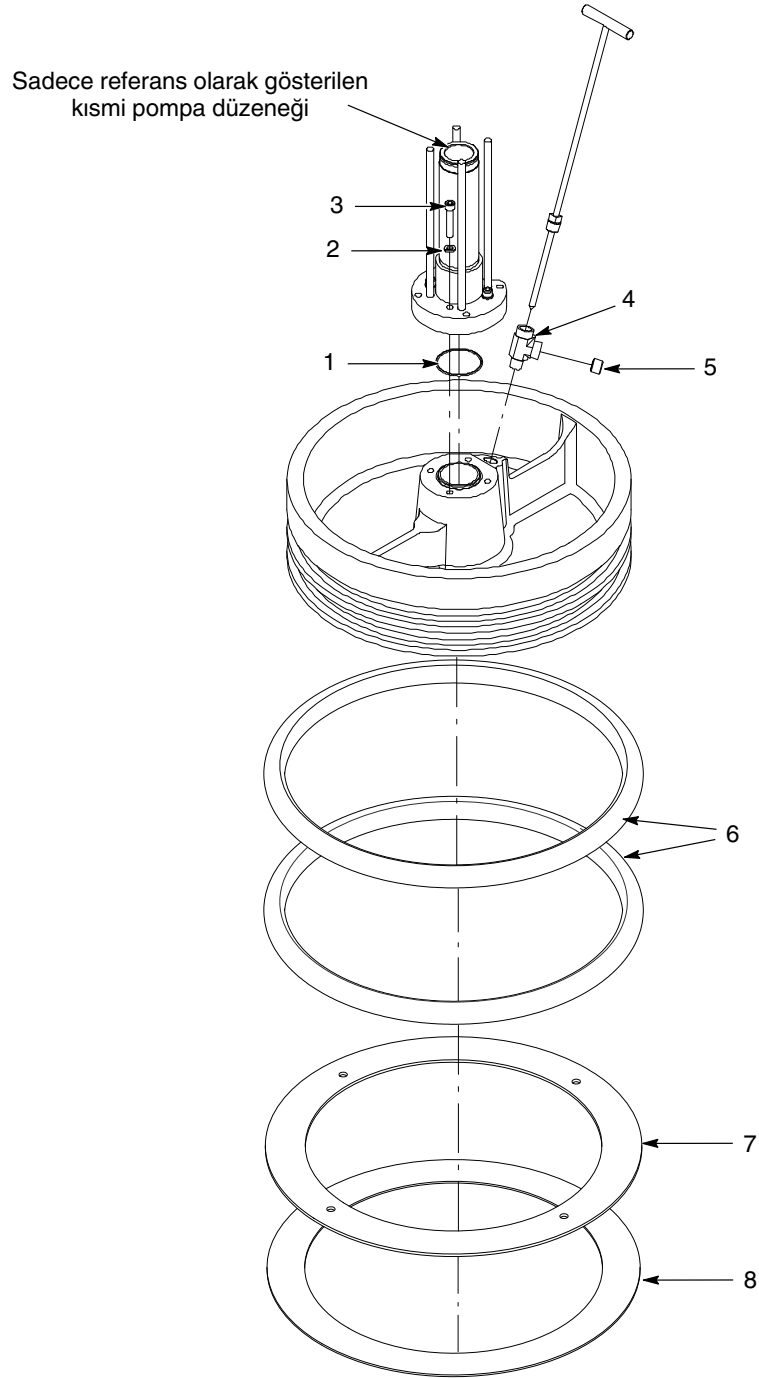
Not sütunundaki harfler, her parça listesinin sonundaki notlara karşılık gelir. Notlar, kullanım ve sipariş hakkındaki önemli bilgileri içerir. Notlara özel dikkat gösterilmelidir.

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	0000000	Montaj	1	
1	000000	• Alt Montaj	2	A
2	000000	•• P/N	1	

Takipçi modülü kiti

Malzeme	Tanım
1616551	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc
1616558	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc, ring
1616552	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc, TFE
1616559	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc, TFE, ring
1616553	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc, T/C
1616560	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc, T/C, ring
1616554	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc, 240 V, standard-wattage
1616561	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc, 240 V, standard-wattage, ring
1616555	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc, 240 V, standard-wattage, TFE
1616562	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc, 240 V, standard-wattage, TFE, ring
1616556	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc, 240 V, high-wattage
1616563	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc, 240 V, high-wattage, ring
1616557	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc, 240 V, high-wattage, TFE
1616564	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc, 240 V, high-wattage, TFE, ring
NOT: Modüller, 5 galon güvenli açılır port soketi içerir.	

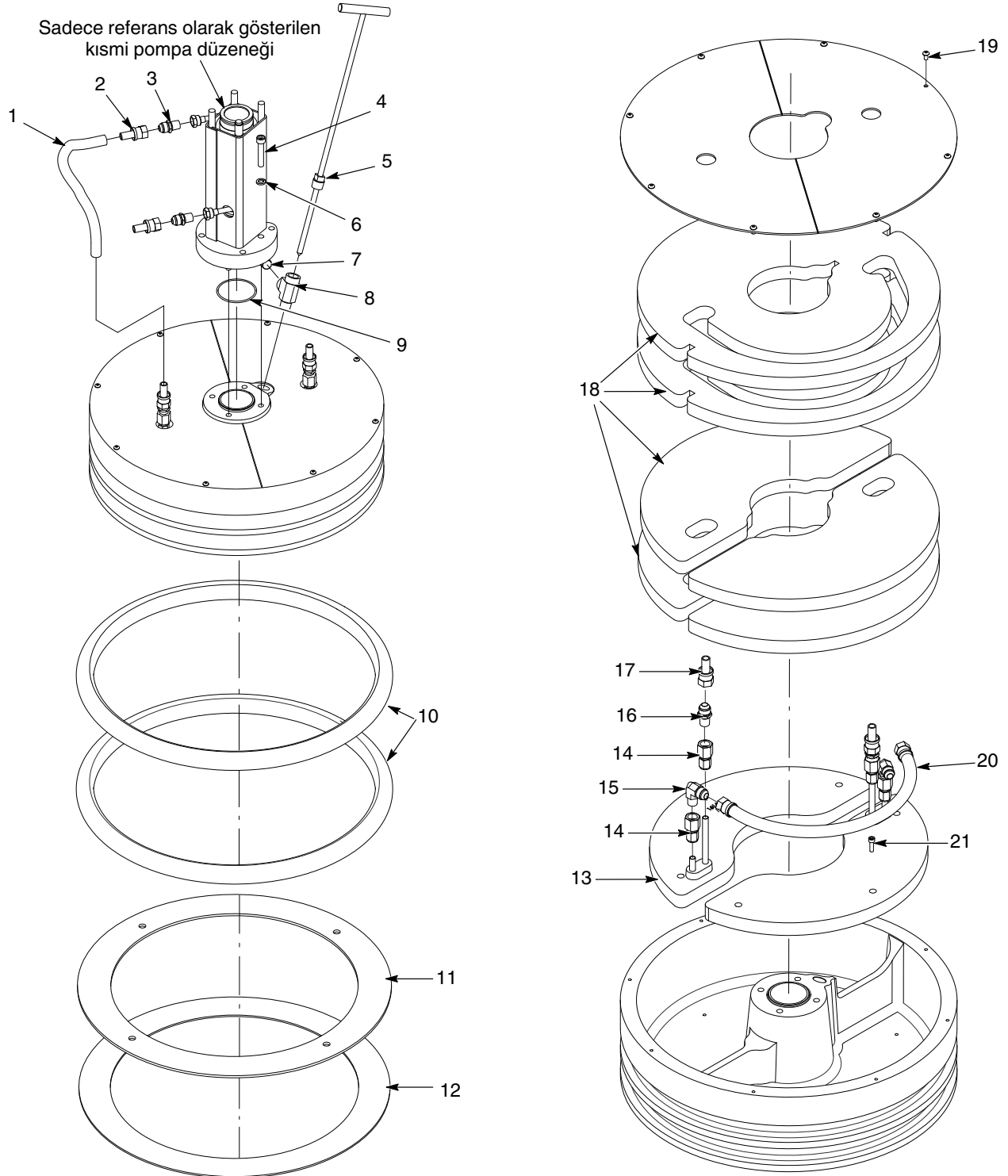
Ortam takipçi modülü



Şekil 16 Ortam takipçi modülü

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1616551	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc	1	
	1616558	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc, ring	1	
	1616552	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc, TFE	1	
	1616559	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc, TFE, ring	1	
1	941480	• O-RING, Viton [®] , 2.750 x 2.938 x 0.094	1	
2	-----	• WASHER, lock, M, split, M10, steel, zinc, per DIN 127B	4	
3	-----	• SCREW, socket, M10 x 1.5 x 55, zinc, class 12.9, per ISO 4762	4	
4	-----	• TEE, male run, 1/2, NPT, steel	1	A
	-----	• TEE, male run, 1/2, NPT, stainless steel	1	B
5	-----	• PLUG, pipe, socket, standard, 1/2, zinc	1	
6	1615380	• KIT, seal, follower plate, 55-gallon	1	C,D
7	282846	• RING, follower plate, 571 mm drum	1	E
8	1088997	• RING, platen, 55-gallon, XD2H, UHMW PE	1	E
AR: Gerekliği gibi NS: Gösterilmiyor NOT A: 1616551 ve 1616558 sadece takipçi. B: 1616552 ve 1616559 sadece takipçi. C: 2 conta ve Mobil SHC 100 tüpü içerir. D: 1616551 ve 1616552 sadece takipçi. E: 1616558 ve 1616559 sadece takipçi.				

T/C takipçi modülü

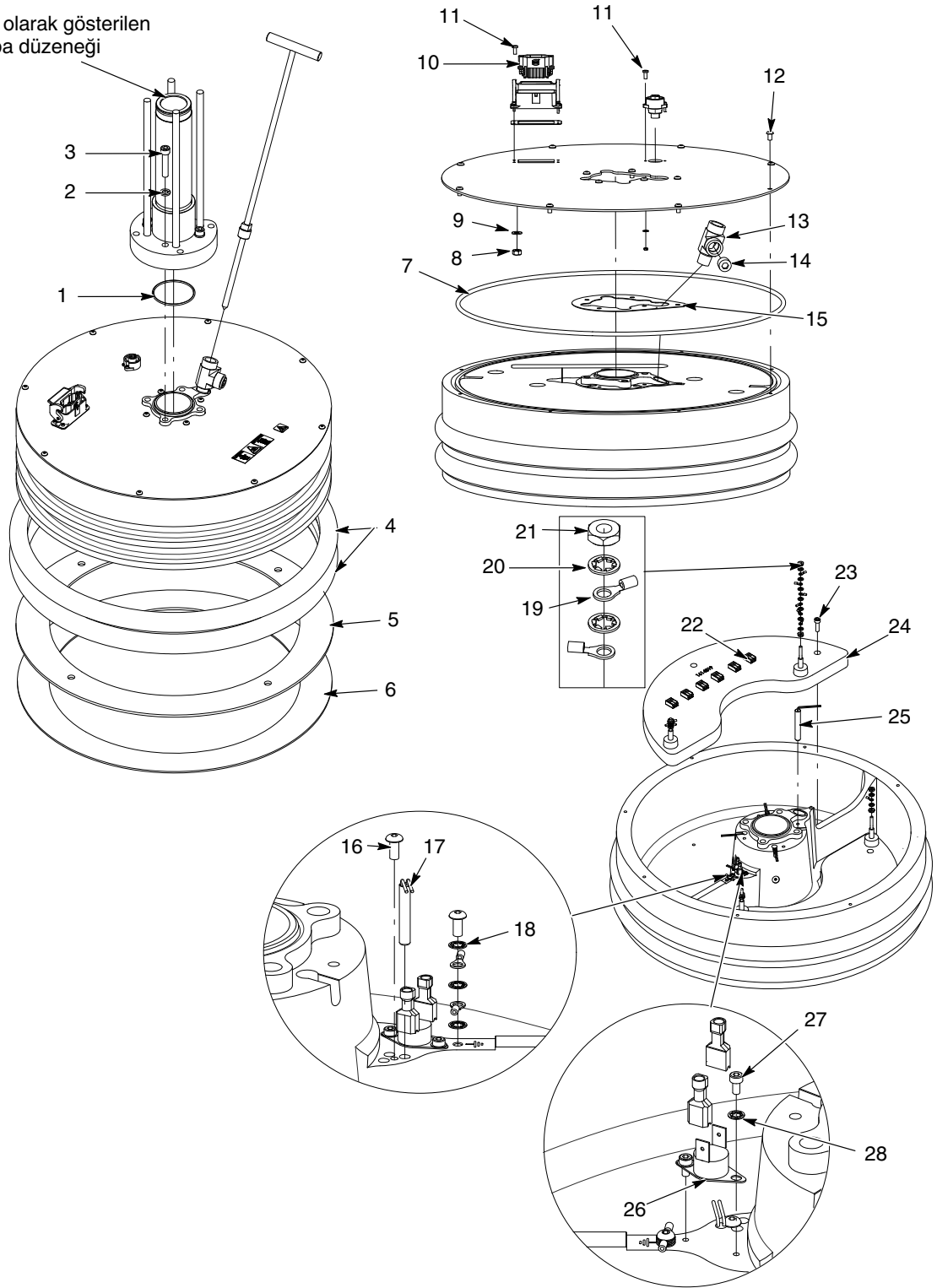


Şekil 17 T/C takipçi modülü

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1616553	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc, T/C	1	
	1616560	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc, T/C, ring	1	
1	1079698	• HOSE, -08, low-pressure, synthetic, fiber, M2GR	3.5 ft	
2	972024	• CONNECTOR, female, 1/2 hose, 3/4-16, barbed	4	
3	-----	• TUBE FITTING, 37D, 1/2 T X 3/8 NPT, brass	2	
4	-----	• SCREW, socket, M10 x 1.5 x 55, steel, zinc, class 12.9, per ISO 4762	4	
5	1615230	• STEM ASSEMBLY, bleed, follower, 55-gallon, SD3, steel	1	
6	-----	• WASHER, lock, split, M10, steel, zinc, per din 127B	4	
7	-----	• PLUG, pipe, socket, standard, 1/2, zinc	1	
8	-----	• TEE, male run, 1/2 NPT, steel	1	
9	941480	• O-RING, Viton, 2.750 x 2.938 x 0.094	1	
10	1615380	• KIT, seal, follower, 55-gallon	1	A, B
11	282846	• RING, follower plate, 571 mm drum	1	C
12	1088997	• RING, platen, 55-gallon, XD2H, UHMW PE	1	C
13	1616568	• KIT, plate, platen, T/C, 3/8 tube	2	D
14	1616715	• CONNECTOR, female, flareless, 3/8 T x 3/8 NPT, stainless steel	4	
15	1059187	• ELBOW, 1/2 T x 3/8 NPT	2	
16	322406	• TUBE FITTING, 37 D, 1/2 T x 3/8 NPT, brass	2	
17	972024	• CONNECTOR, female, 1/2 hose, 3/4-16, barbed	4	
18	1614832	• INSULATION, follower, SD3/XD3, T/C	1	
19	-----	• SCREW, button head, socket, M6 x 10, zinc, class 12.9, per ISO 7380	8	
20	1079698	• HOSE, 0.08-LP-synthetic, fiber, M2GR	6 ft	
21	-----	• CAP SCREW, socket head, M6 x 20 mm, steel-zinc, class 12.9, per ISO 4762	1	
AR: Gerektiği gibi NS: Gösterilmiyor NOT A: 2 conta ve Mobil SHC 100 tüpü içerir. B: Sadece 1616553 takipçi. C: Sadece 1616560 takipçi. D: 14 numaralı malzeme dahildir.				

Elektrikli ısıtılabilir takipçi modülü, standart Watt

adece referans olarak gösterilen
kısmi pompa düzeneği



Şekil 18 Elektrikli ısıtılabilir takipçi modülü, standart Watt

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1616554	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc, 240 V, standard-wattage	1	
	1616561	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc, 240 V, standard-wattage, ring	1	
	1616555	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc, 240 V, standard-wattage, TFE	1	
	1616562	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc, 240 V, standard-wattage, TFE, ring	1	
1	941180	• O-RING, Viton, 2.750 x 2.938 x 0.094	1	
2	-----	• WASHER, lock , M, split, M10, steel, zinc, per DIN 127B	4	
3	-----	• SCREW, socket, M10 x 1.5 x 55, steel, zinc, class 12.9, per ISO 4762	4	
4	1615380	• KIT, seal, follower, 55-gallon, PAC	2	A, B
5	282846	• RING, follower plate, 571 mm drum	1	C
6	1088997	• RING, platen, 55-gallon, XD2H, UHMW PE	2	C
7	1614838	• SEAL, follower, cover, SD3, heated	1	
8	-----	• NUT, hex, M3, steel, zinc, per ISO 4032	6	
9	-----	• WASHER, flat, M, regular, M3, nylon	6	
10	1615311	• CORDSET, follower, SD3, power, 15-pin	1	
11	-----	• SCREW, socket, M3 x 0.5 x 16, steel, zinc, class 12.9, per ISO 4762	6	
12	-----	• SCREW, button, socket, M6 x 10, zinc	13	
13	-----	• TEE, male run, ½ NPT, steel	1	D
	-----	• TEE, male, run, ½ NPT, stainless steel	1	E
14	-----	• PLUG, pipe, socket, standard, ½, zinc	1	
15	1614834	• GASKET, follower, throat, SD3, heated	1	
16	-----	• CAPSCREW, button head socket, M4, 10 mm, steel, zinc, class 12.9, per ISO 7380	2	
17	1615383	• KIT, sensor, assembly, RTD, heated Rhino	1	
18	-----	• WASHER, lock, M, internal, M4, steel, zinc, per DIN 6797	3	
19	-----	• TERMINAL, ringtong, non, 16-14, 10	5	
20	-----	• WASHER, lock, E, internal, #10, steel, zinc, per DIN 6797	18	
21	-----	• NUT, hex, machine, #10-32, steel, zinc, 14448-FA, per DIN 6797	8	
22	1615307	• CONNECTOR, plastic, 2 position, 12-24 AWG	6	
23	-----	• CAPSCREW, socket-head, M6 x 20 mm, steel-zinc, class 12.9, per ISO 4762	6	
24	1614819	• PLATE, platen, 240 V, heater, 55-gallon, 800 W	2	
25	1615772	• HEATER CARTRIDGE ASSEMBLY, 0.38 D x 2.5 long, 240 V, 100 W	4	
26	1614625	• THERMOSTAT, open-on-rise, 180 DEGF	1	
27	-----	• SCREW, socket, M3 x 0.5 x 6, zinc, class 12.9, per ISO 4762	2	
28	-----	• WASHER, lock, M, internal, M3, steel, zinc, per DIN 6797	2	
NS	-----	• WIRE, 250 C, 16 AWG, black	2 ft	

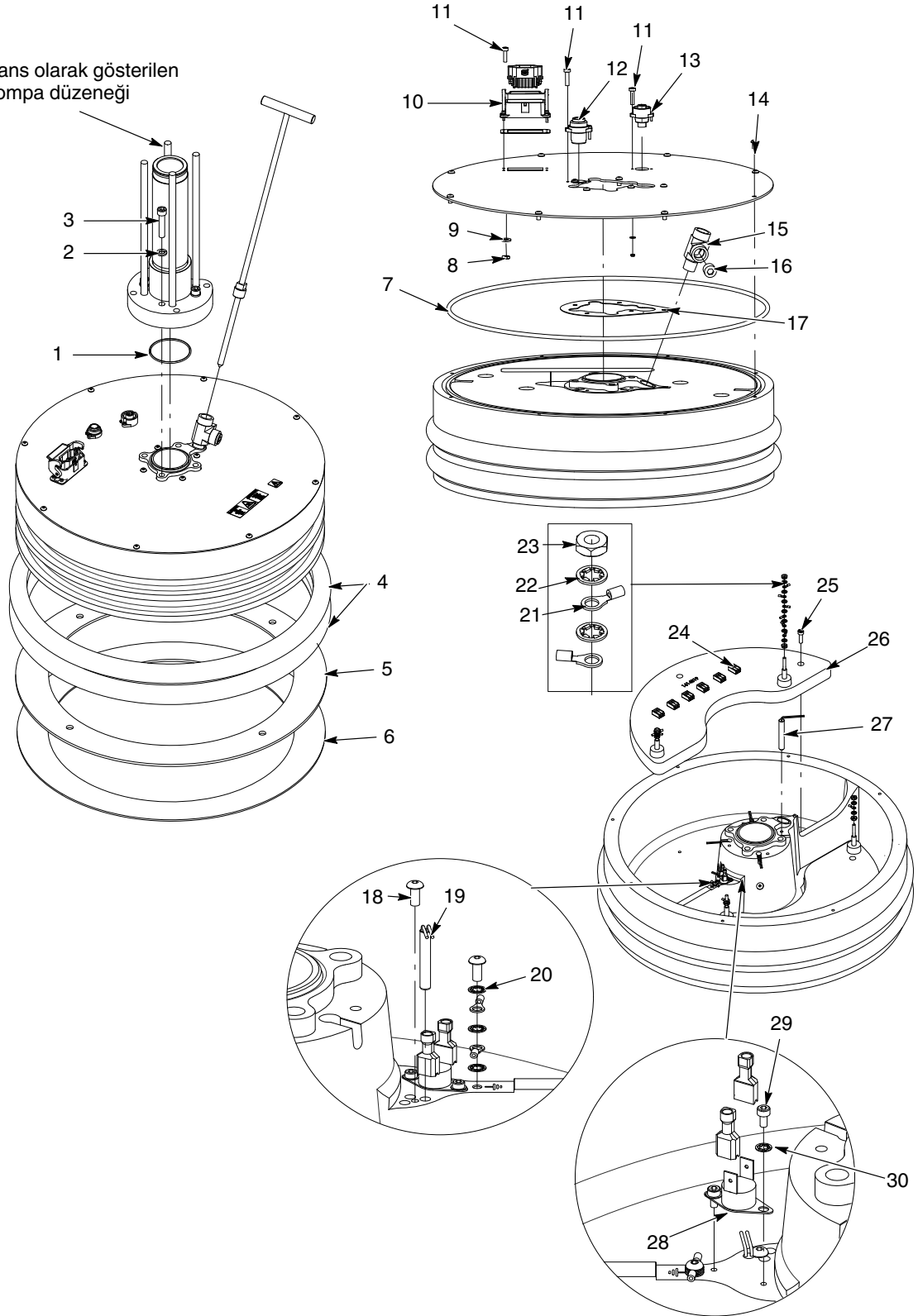
AR: Gerektiği gibi

NS: Gösterilmiyor

NOT A: 2 conta ve Mobil SHC 100 tüpü içerir.
 B: 1616554 ve 1616555 sadece takipçi.
 C: 1616561 ve 1616562 sadece takipçi.
 D: 1616554 ve 1616561 sadece takipçi.
 E: 1616555 ve 1616562 sadece takipçi.

Elektrikli ısıtılabilir takipçi modülü, yüksek Watt

Sadece referans olarak gösterilen
kısmi pompa düzeneği



Şekil 19 Elektrikli ısıtılabilir takipçi modülü, yüksek Watt

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1616556	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc, 240 V, high-wattage	1	
	1616563	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc, 240 V, high-wattage, ring	1	
	1616557	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc, 240 V, high-wattage, TFE	1	
	1616564	KIT, follower, 55-gallon, 190 cc, 240 V, high-wattage, TFE, ring	1	
1	941180	• O-RING, Viton, 2.750 x 2.938 x 0.094	1	
2	-----	• WASHER, lock , M, split, M10, steel, zinc, per DIN 127B	4	
3	-----	• SCREW, socket, M10 x 1.5 x 55, steel, zinc, class 12.9, per ISO 4762	4	
4	1615380	• KIT, seal, follower, 55-gallon, PAC	2	A, B
5	282846	• RING, follower plate, 571 mm drum	1	C
6	1088997	• RING, platen, 55-gallon, XD2H, UHMW PE	2	C
7	1614838	• SEAL, follower, cover, SD3, heated	1	
8	-----	• NUT, hex, M3, steel, zinc	8	
9	-----	• WASHER, flat, M, regular, M3, nylon	8	
10	1615312	• CORDSET, follower, SD3, power, high-wattage, 15-pin	1	
11	-----	• SCREW, socket, M3 x 0.5 x 16, steel, zinc, class 12.9, per ISO 4762	8	
12	1615316	• CORDSET, follower, SD3, power, high-wattage, 7-pin	1	
13	1615313	• CORDSET, follower, SD3, pump	1	
14	-----	• SCREW, button, socket, M6 x 10, zinc, class 12.9, per ISO 7380	13	
15	-----	• TEE, male run, ½ NPT, steel	1	D
	-----	• TEE, male, run, ½ NPT, stainless steel	1	E
16	-----	• PLUG, pipe, socket, standard, ½, zinc	1	
17	1614834	• GASKET, follower, throat, SD3, heated	1	
18	-----	• CAPSCREW, button head socket, M4, 10 mm, steel, zinc, class 12.9, per ISO 7380	2	
19	1615383	• KIT, sensor, assembly, RTD, heated Rhino	1	
20	-----	• WASHER, lock, M, internal, M4, steel, zinc, per DIN 6797	3	
21	-----	• TERMINAL, ringtong, non, 16-14, 10	5	
22	-----	• WASHER, lock, E, internal, #10, steel, zinc, per DIN 6797	18	
23	-----	• NUT, hex, machine, #10-32, steel, zinc, 14448-FA	8	
24	1615307	• CONNECTOR, plastic, 2-position, 12-24 AWG	1	
25	-----	• CAPSCREW, socket-head, M6 x 20 mm, steel-zinc, class 12.9 per ISO 4762	6	
26	1614820	• PLATE, platen, 240 V, heater, 55-gallon, 1600 W	2	
27	1615775	• HEATER CARTRIDGE ASSEMBLY, 0.38 D x 2.5 long, 240 V, 200 W	4	
28	1614625	• THERMOSTAT, open-on-rise, 180 DEGF	1	
29	-----	• SCREW, socket, M3 x 0.5 x 6, zinc, class 12.9, per ISO 4762	2	
30	-----	• WASHER, lock, M, internal, M3, steel, zinc, per DIN 6797	2	
NS	-----	• WIRE, 250 C, 16 AWG, black	2 ft.	
NOT A: 2 conta ve Mobil SHC 100 tüpü içerir. B: 1616556 ve 1616557 sadece takipçi. C: 1616563 ve 1616564 sadece takipçi. D: 1616556 ve 1616563 sadece takipçi. E: 1616557 ve 1616564 sadece takipçi. AR: Gerekliği gibi NS: Gösterilmiyor				

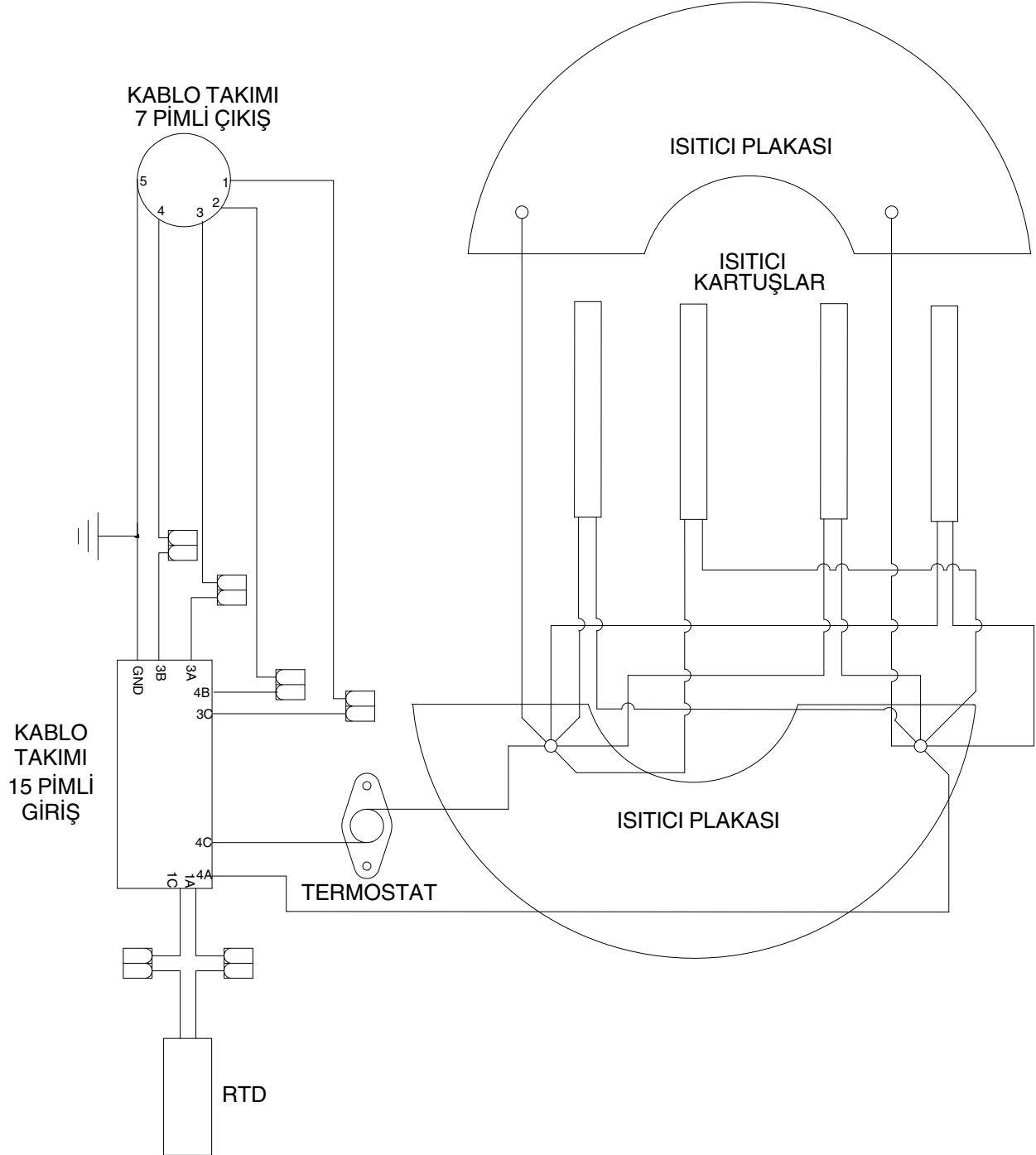
Sarf malzemeleri

Takipçi modüllerinde belirtilen yerlerde kullanılacak yapıştırıcılar ve yağlar.

Malzeme	Tanım
900481	ADHESIVE, pipe/thread/hydraulic sealant (PST)
900439	ADHESIVE, Loctite® 271™, red, high-strength, 50 mL
900464	ADHESIVE, Loctite 242™, blue, removable, 50 mL
900344	LUBRICANT, Never Seez, 8 oz can
156286	LUBRICANT, Mobil SHC 634, 30122-8
1001849	GREASE, Mobil, synthetic SHC 100
900298	COMPOUND, heat sink, 5 oz tube, 11281

Bağlantı şeması

Standart Watt elektrikli ısıtmalı takipçi modülleri



Yüksek Watt elektrikli ısıtma takipçi modülleri

