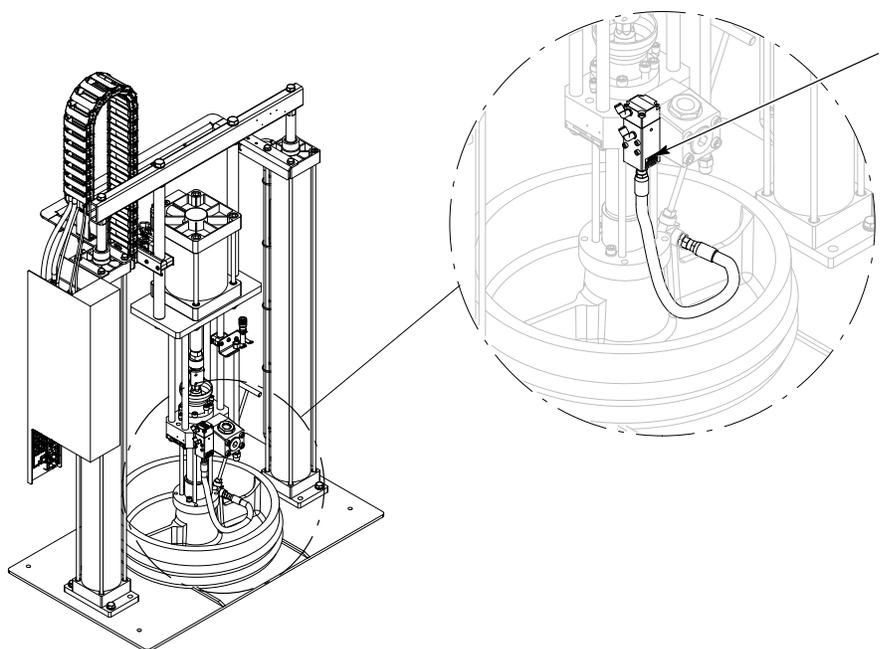


Module de dépressurisation Rhino[®] SD3/XD3 pour commandes électriques

Description

Les modules de dépressurisation Rhino SD3/XD3 (1) dépressurisent la matière dans la pompe et dans le ou les tuyaux d'alimentation en renvoyant la matière sous le plateau suiveur.



10018877

Figure 1 Module de dépressurisation

Réparation

Les procédures de réparation se limitent au remplacement de la cartouche d'étanchéité de la vanne de dépressurisation.



AVERTISSEMENT : Seul un personnel qualifié doit être autorisé à procéder aux interventions suivantes. Observer les consignes de sécurité données dans le présent document ainsi que dans tout le reste de la documentation.



AVERTISSEMENT : Pour prévenir tout risque de blessure grave, dépressuriser le système et la matière avant de débrancher un tuyau quelconque.



AVERTISSEMENT : Déconnecter et verrouiller l'alimentation électrique du système et la pression de la matière avant d'effectuer des réparations.

Dépose de la cartouche d'étanchéité

1. Voir la Figure 2. Retirer les vis à six pans creux (1) qui fixent le chapeau du cylindre pneumatique (2) au corps de vanne (6).
2. Retirer le ressort de compression (3) du piston (4).



PRUDENCE : Ne pas endommager le corps de la vanne de dépose en retirant la cartouche d'étanchéité.

3. Extraire la cartouche d'étanchéité (5) du corps de vanne (6) à l'aide d'un petit tournevis.
4. Vérifier si le corps de vanne (6) présente des dommages dus à l'usure. Remplacer si nécessaire.

Installation d'une cartouche d'étanchéité neuve

1. Appliquer de la graisse Mobil™ SHC 100 sur la cartouche d'étanchéité (5) neuve et l'installer dans le corps de vanne (6).
2. Insérer le piston (4) dans la cartouche d'étanchéité (5).
3. Poser le comprimé ressort (3) sur le dessus du piston (4).
4. Appliquer de l'enduit d'étanchéité sur les filets des vis à six pans creux (1). Installer le chapeau du cylindre pneumatique (2) à l'aide des vis à six pans creux (1). Serrer les vis à six pans creux (1) à 54 in-lb (6,1 N•m).

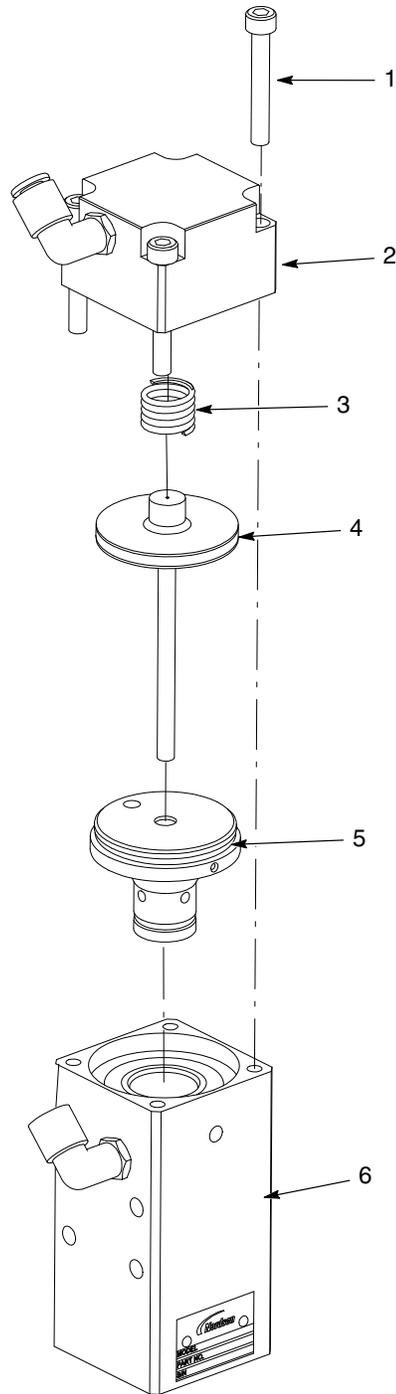


Figure 2 Remplacement de la cartouche d'étanchéité

Pièces de rechange

Pour commander des pièces, appeler le centre d'assistance Nordson Industrial Coating Systems au (800) 433-9319 ou le représentant local de Nordson.

Voir la figure 3 et la liste de pièces ci-après.

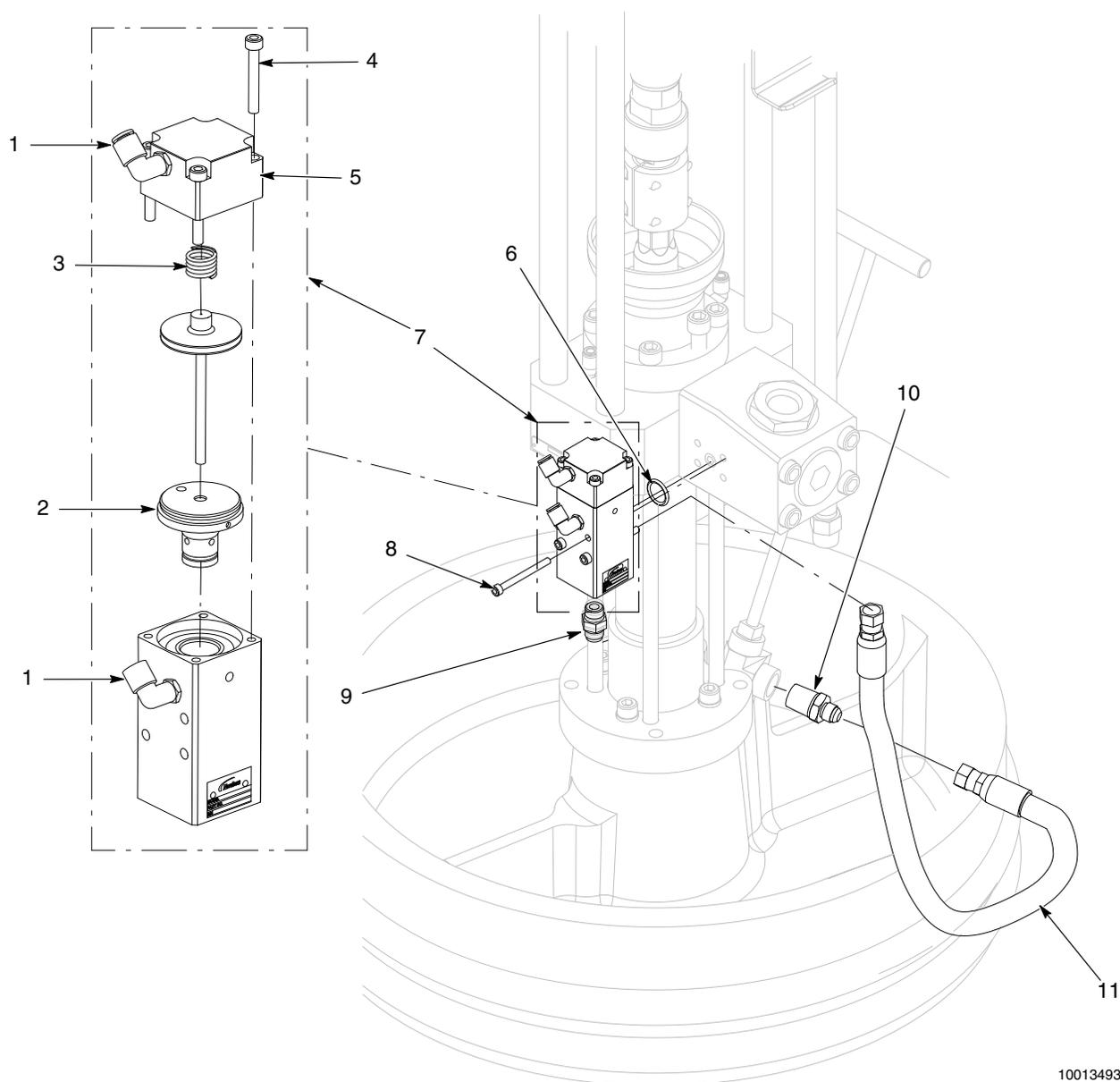


Figure 3 Remplacement de la cartouche d'étanchéité

10013493/10018542

Élément	P/N	Description	Quantité	Note
—	-----	MODULE, depressurization, SD3/XD3, standard	—	
—	-----	MODULE, depressurization, SD3/XD3, stainless steel	—	
1	1614471	• ELBOW, male, 6 mm T x R 1/8, FR	2	
2	1099071	• KIT, cartridge, grease/seal, Auto-Flo	1	
3	237947	• SPRING, compression	1	
4	-----	• SCREW, socket, M5 x 35, zinc, class 12.9 per ISO 4762	4	
5	1616087	• CAP, air, piston, Auto-Flo, R 1/8	1	
6	941151	• O-RING, Viton [™] , 0.688 x 0.875 x 0.094, 10515	1	
7	1616085	• BODY, valve-Auto-Flo II, depressurization	1	
	1616086	• BODY, valve-Auto-Flo II, depressurization, stainless steel		
8	-----	• SCREW, socket, M5 x 55, zinc, class 12.9 per ISO 4762	1	
9	972121	• CONNECTOR, 37 hydraulic, 9/16-18, straight thread, steel	1	
	972270	• CONNECTOR, male, 3/8 T, 9/16-18, stainless steel		
10	972771	• CONNECTOR, male, 37, 9/16-18 x 1/2, steel	1	
	303515	• CONNECTOR, male, 37, 9/16-18 x 1/2, stainless steel		
11	1616766	• HOSE, 06-06-06 x 2 ft, high-pressure, synthetic, synthetic, H2	1	

Consommables

Enduit d'étanchéité, adhésifs et lubrifiants à utiliser selon les instructions.

Élément	P/N	Application
Enduit d'étanchéité pour tube/filet/hydraulique PST	900481	Appliquer sur les filets des pièces concernées.
Lubrifiant Mobil SHC [™] 624	1609570	Appliquer sur les joints toriques concernés.
Lubrifiant Mobil SHC [™] 100	1031834	Appliquer sur les joints toriques concernés.

Page laissée blanche intentionnellement

Édition 07/2019

Date du copyright original 2019. Rhino, Nordson et le logo Nordson sont des marques déposées de Nordson Corporation.

Toutes les autres marques sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.

① <http://www.nordson.com/en/global-directory>