

Capteurs pour moteur pneumatique Rhino[®] SD3/XD3

Description

Voir la Figure 1.

Les capteurs Rhino[®] SD3/XD3 surveillent les excursions de la pompe et les conditions d'emballement de la pompe sur les vide-fûts de 24 VCC équipés de moteurs pneumatiques. Les capteurs comprennent un capteur d'excursion/d'emballement de la pompe (1) et un capteur de position d'arrêt (3) optionnel qui se connectent à un câble en Y à 4 broches pour le raccordement au vide-fûts. Consulter le schéma électrique du vide-fûts dans le manuel de ce dernier pour l'emplacement correct des connexions. Le contrôleur du système fournit la tension logique et de commande au capteur. Le contrôleur du système signale une situation d'emballement lorsque le capteur détecte une fréquence cyclique de la pompe supérieure à 10 excursions durant une période de 20 secondes.

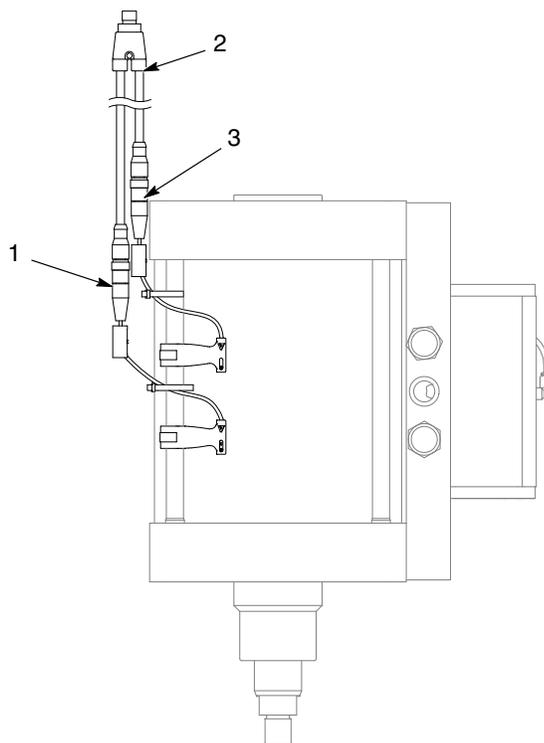


Figure 1 Capteurs pour moteur pneumatique

10018479/10018480

Installation



AVERTISSEMENT : Seul un personnel qualifié doit être autorisé à procéder aux interventions suivantes. Observer les consignes de sécurité données dans le présent document ainsi que dans tout le reste de la documentation.

Voir la Figure 2.

1. Installer les capteurs en faisant glisser les pinces du capteur (1) sur la tige d'ancrage (2) du moteur pneumatique. Vérifier que la zone de détection (7) touche le cylindre du moteur pneumatique (9).
2. Fixer la pince (1) sur le capteur de course/d'emballement de la pompe (5) à 133 mm (5,25") au-dessus du moulage inférieur du moteur pneumatique à l'aide des vis de réglage et des contre-écrous (8). Le cas échéant, fixer la pince (1) sur le capteur de position d'arrêt (3) optionnel à 63 mm (2,50") au-dessus du moulage inférieur du moteur pneumatique à l'aide des vis de réglage et des contre-écrous (8).
3. Utiliser les colliers de câblage pour fixer les câbles sur les capteurs (3 et 5) à la tige d'ancrage du moteur pneumatique (2).
4. Raccorder le capteur d'excursion/d'emballement de la pompe (5) et le capteur de position d'arrêt (3) optionnel au câble en Y à 4 broches.

REMARQUE : Si le capteur de position d'arrêt optionnel n'est pas présent, raccorder le câble du capteur d'excursion/d'emballement de la pompe directement au module à tuyaux.

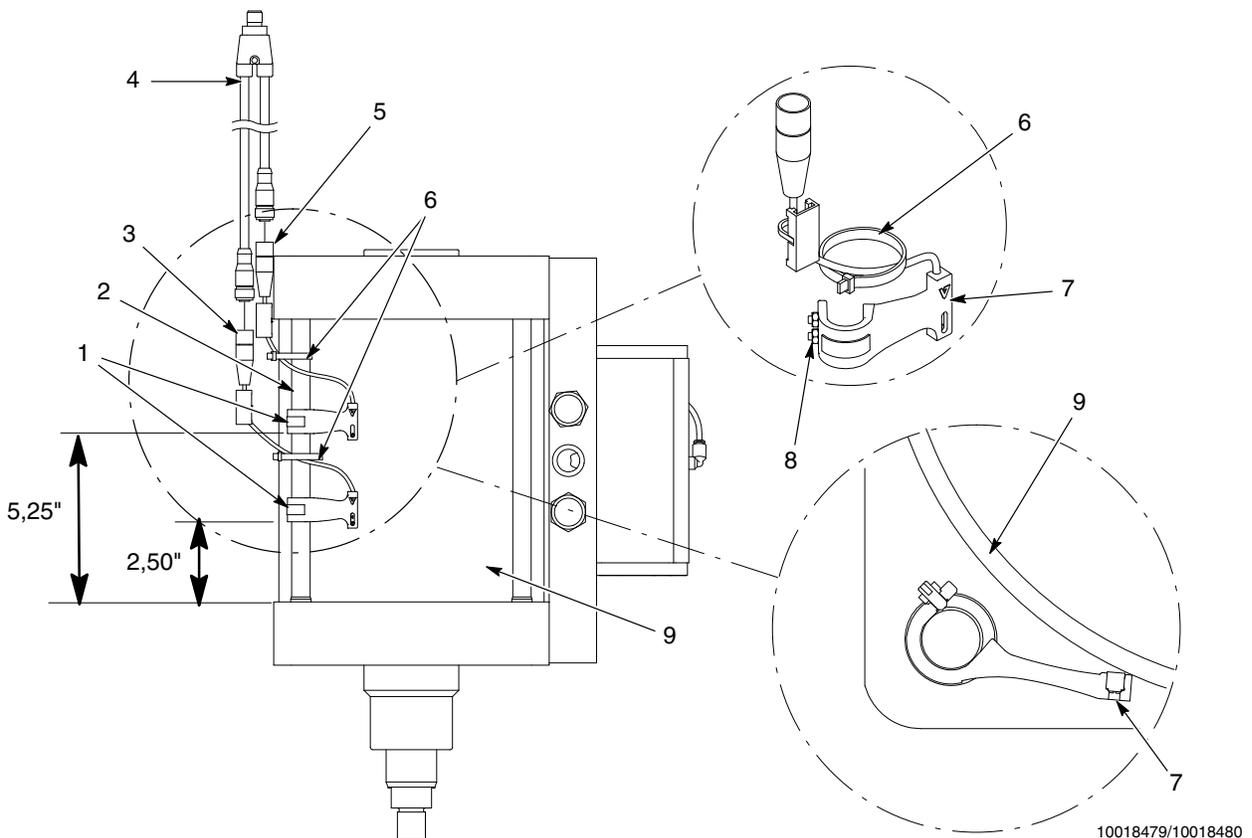


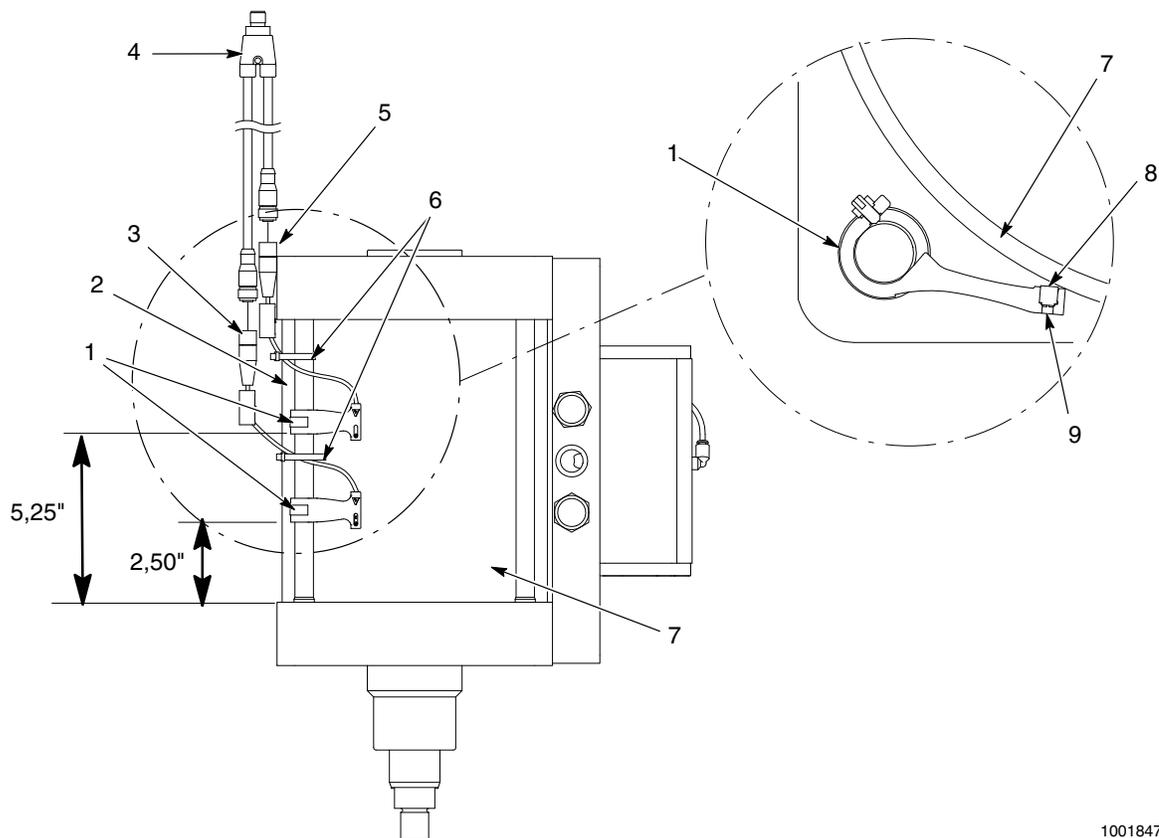
Figure 2 Installation du capteur pour moteur pneumatique

Réparation

Voir la Figure 3.

1. Débrancher le capteur de position d'arrêt (3) et/ou le capteur d'excursion/d'emballement de la pompe (5) du câble en Y à 4 broches (4).
2. Desserrer les vis de réglage et les contre-écrous (9) qui fixent la pince du capteur de position d'arrêt (1) et/ou la pince du capteur d'excursion/d'emballement de la pompe (1) à la tige d'ancrage du moteur pneumatique (2) et retirer le ou les capteurs concernés.
3. Installer les capteurs en faisant glisser les pinces du capteur (1) sur la tige d'ancrage (2) du moteur pneumatique. Vérifier que la zone de détection (8) touche le cylindre du moteur pneumatique (7).
4. Fixer la pince (1) sur le capteur de course/d'emballement de la pompe (5) à 133 mm (5,25") au-dessus du moulage inférieur du moteur pneumatique à l'aide des vis de réglage et des contre-écrous (8). Le cas échéant, fixer la pince (1) sur le capteur de position d'arrêt (3) optionnel à 63 mm (2,50") au-dessus du moulage inférieur du moteur pneumatique à l'aide des vis de réglage et des contre-écrous (8).
5. Utiliser les colliers de câblage pour fixer les câbles sur le ou les capteurs (3 et/ou 5) à la tige d'ancrage du moteur pneumatique (2).
6. Raccorder le capteur de position d'arrêt (3) et/ou le capteur d'excursion/d'emballement de la pompe (5) au câble en Y à 4 broches (4).

REMARQUE : Si le capteur de position d'arrêt optionnel n'est pas présent, raccorder le câble du capteur d'excursion/d'emballement de la pompe directement au module à tuyaux.



10018479/10018480

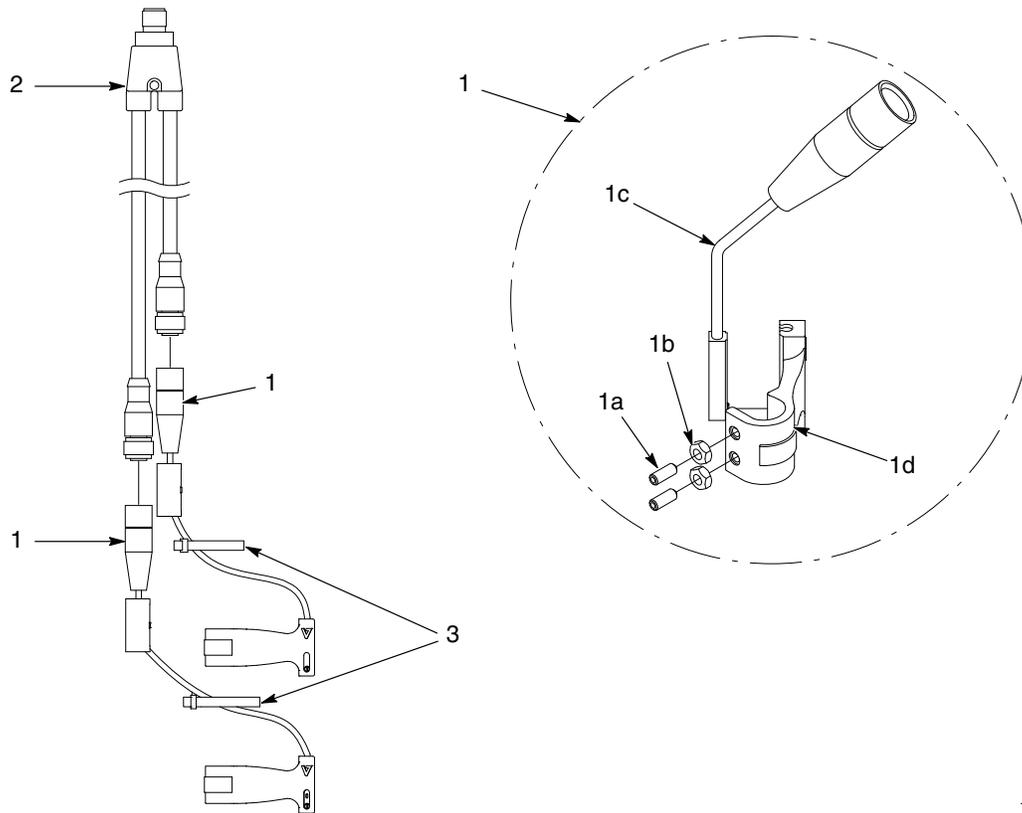
Figure 3 Réparation du capteur pour moteur pneumatique

Pièces de rechange

Pour commander des pièces, appeler le centre d'assistance Nordson Industrial Coating ou le représentant local de Nordson.

Capteurs pour moteur pneumatique

Voir la figure 4 et la liste de pièces ci-après.



10018479/10018480

Figure 4 Capteurs pour moteur pneumatique

Élément	P/N	P/N	Description	Quantité	Note
—	1615637	—	MODULE, sensor, air motor runaway	1	
—	—	1615635	MODULE, sensor, air motor stop	1	
	1617236	1617236	• SENSOR, assembly, Rhino, cylinder, SD3/XD3, 125 mm	2	
	1617237	1617237	• SENSOR, assembly, Rhino, cylinder, SD3/XD3, 160/200 mm	2	
	-----	-----	• • SCREW, set, cone, M4 x 0.7 x 8, steel, zinc, per ISO 4027	2	
	-----	-----	• • NUT, hex, jam, M4 x 0.7, steel, zinc, per ISO 4035	2	
1c	1617238	1617238	• • SENSOR, cylinder, Rhino, SD3/XD3	1	
	1617241	1617241	• • MOUNT, sensor, cylinder, 160/200 mm	1	
2	—	1615817	• CABLE, Y, 4-pin, 1 male/2 female, 0.3 M	1	
3	939110	939110	• CABLE TIE, 3.9 in., 185° F/85° C, nylon, natural	1	

Édition 06/19

Date du copyright original 2019. Rhino, Nordson et le logo Nordson sont des marques déposées de Nordson Corporation.

Toutes les autres marques sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.

① <http://www.nordson.com/en/global-directory>