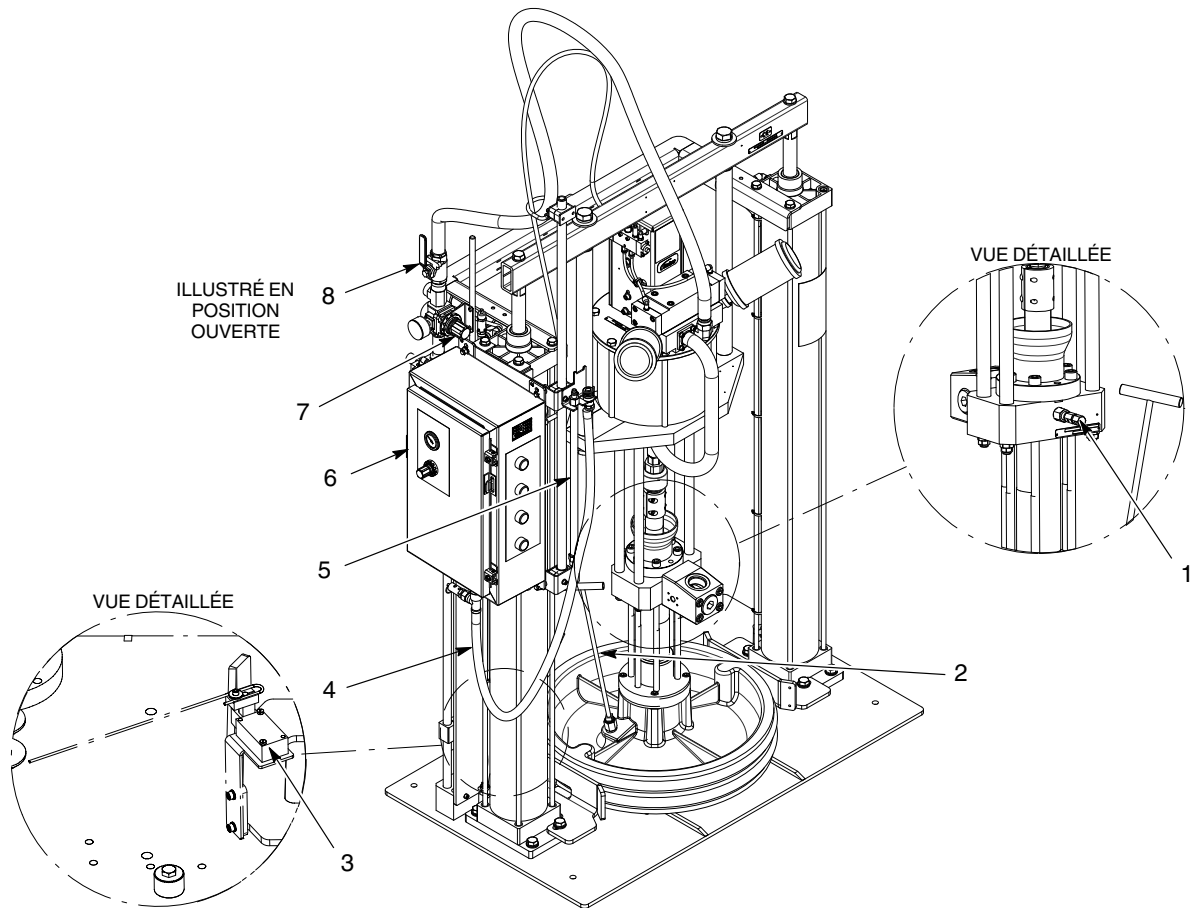


Localisation des composants

Voir la figure 1 et le tableau 1.



10018151

Figure 1 Localisation des composants (Certaines pièces ne sont pas représentées pour des raisons de clarté.)

Tableau 1 Principaux composants

Élément	Description
1	Valve de purge : La valve de purge est conçue pour être utilisée comme orifice de purge au point le plus haut de la section hydraulique de la pompe. Cet orifice est utilisé pour évacuer l'air de la section de la pompe pendant la mise en route initiale et les changements de récipient.
2	Canne de purge : Purge l'air qui se trouve sous le plateau suiveur lorsqu'un nouveau fût de matière est chargé dans le système.
3	Commutateur Fût en position : Ce commutateur est activé lorsqu'un fût est positionné sur le bâti.
4,5	Ensemble de décharge : L'ensemble de décharge se compose du tuyau de décharge (4) et de la canne de décharge (5). La canne de décharge se connecte à l'orifice de décharge du plateau suiveur. Le tuyau de décharge se connecte à la canne de décharge. Lorsque la valve de décharge est activée, la canne de décharge force l'air qui se trouve au-dessous du fond du plateau suiveur et dans le récipient. Cette pression force le récipient à se détacher du plateau suiveur.
Tournez SVP...	

Tableau 1 Principaux composants (Suite)

Élément	Description
6	Module de commande : Voir la Figure 2. Le RÉGULATEUR DU COULISSEAU commande son alimentation en air. Il règle la pression d'air acheminée au-dessus des cylindres du coulisseau, laquelle détermine la pression exercée sur la matière par le plateau suiveur. Ces commutateurs commandent le mouvement du coulisseau, la purge et les fonctions de décharge • COULISSEAU EN BAS : Les deux boutons-poussoirs situés de chaque côté du pupitre de commande activent le mouvement descendant du coulisseau. Les deux boutons-poussoirs doivent être enfoncés en même temps et maintenus enfoncés pour faire descendre manuellement le plateau suiveur dans le fût. • COULISSEAU EN HAUT : Ce bouton-poussoir commande le mouvement ascendant du coulisseau. Il doit être maintenu enfoncé pour déplacer le coulisseau. Si le bouton-poussoir est relâché, le mouvement ascendant du coulisseau s'arrête et celui-ci est amené en position <i>Neutre</i>. Pendant le fonctionnement, une courte pression sur le bouton-poussoir COULISSEAU EN HAUT arrête le moteur pneumatique. REMARQUE : La position <i>Neutre</i> n'assure pas un verrouillage mécanique du coulisseau. Les vérins du coulisseau contiennent toujours de l'air comprimé. De petites fuites d'air dans le circuit peuvent provoquer un déplacement du coulisseau. Si nécessaire, utiliser des cales pour empêcher le coulisseau de se déplacer. • DÉCHARGE : Ce bouton-poussoir active l'air qui passe à travers un orifice dans le plateau suiveur et dans le fût. L'air produit une pression suffisante dans le fût ou le seau pour en soulever le plateau suiveur. • PURGE : Ce bouton-poussoir produit un cycle de la pompe inactive pendant les changements de fûts pour la purge de matière sur les unités à changement automatique.
7	Régulateur du moteur pneumatique : Règle la pression d'air acheminée au moteur pneumatique, laquelle détermine la pression de la matière qui sort du vide-fûts.
8	Valve d'arrêt du moteur pneumatique : Lorsqu'elle est fermée, elle bloque la pression d'air vers le moteur pneumatique ; elle empêche la pompe de fonctionner mais ne coupe pas l'alimentation en air du coulisseau. REMARQUE : L'alimentation en air du coulisseau est nécessaire pour faire monter et descendre celui-ci lorsque l'air est désactivé.

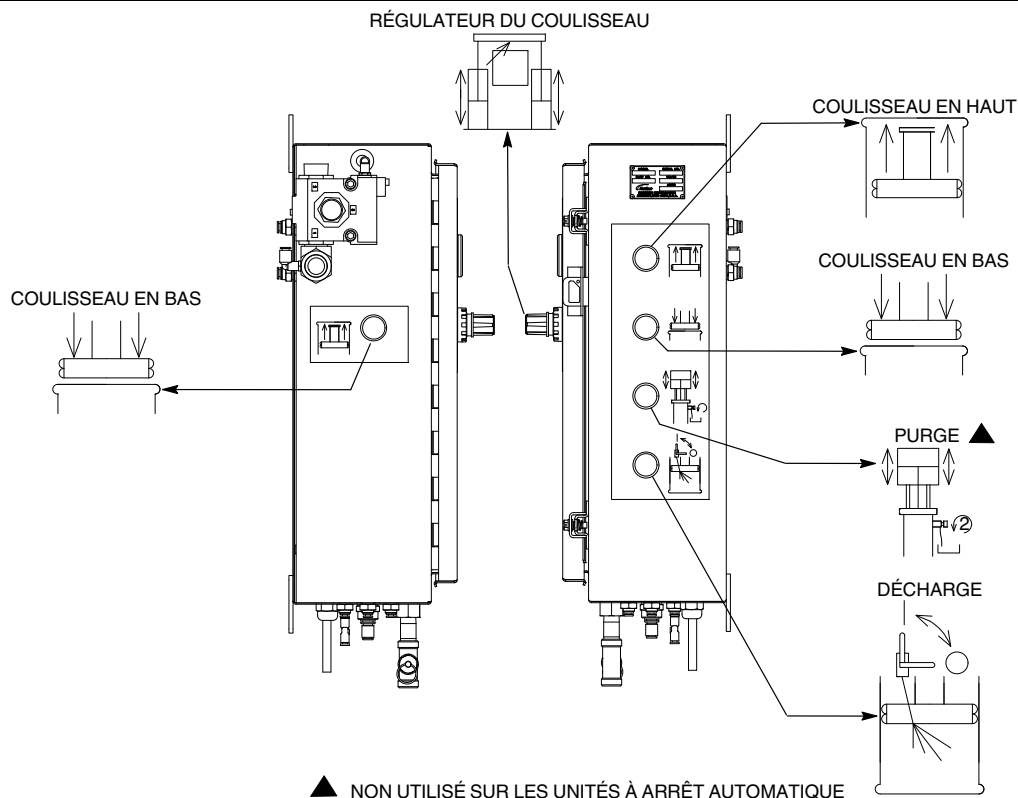


Figure 2 Module de commande

**AVERTISSEMENT**

- Seul un personnel qualifié doit être autorisé à procéder aux interventions suivantes. Observer les consignes de sécurité données dans le présent document ainsi que dans tout le reste de la documentation.
- Risque de blessures graves si les mains ou les doigts sont coincés entre le plateau suiveur et le fût. Tenir les mains à bonne distance de cet endroit !
- Ne pas ouvrir la valve de purge de plus de trois tours. La valve ainsi que de la matière risquent d'être projetées hors du corps de valve.
- L'utilisation du vide-fût est spécifique à l'application. Les procédures peuvent varier pour chaque vide-fûts. Au besoin, consulter un représentant local de Nordson pour les procédures spécifiques au vide-fûts concerné.
- Lors de l'actionnement des commandes du coulisseau, il est important de se rappeler que la position Neutre n'est pas une position verrouillée et sécurisée. Le plateau suiveur peut glisser vers le bas au fil du temps.

Utilisation quotidienne

Les paragraphes suivants décrivent les procédures d'utilisation quotidienne.

Démarrage

1. Vérifier que l'alimentation pneumatique du système est coupée.
2. Effectuer les opérations suivantes :
 - Vérifier le vide-fûts pour déterminer si de la matière fuit au-delà du plateau suiveur. Si un joint du plateau suiveur est endommagé, consulter le manuel *Module plateau suiveur Rhino VE* pour les procédures de réparation.
 - Vérifier la quantité de matière dans le récipient. Remplacer le récipient si nécessaire. Voir la section *Procédure de changement de fût*.
 - Vérifier le niveau de liquide dans la chambre à solvant et faire l'appoint si nécessaire.
3. Ouvrir l'alimentation pneumatique d'entrée vers le vide-fûts.
4. Maintenir enfoncés les boutons-poussoirs COULISSEAU EN BAS en même temps. La pompe démarre lorsque le plateau suiveur entre dans le récipient.
5. Si nécessaire, régler le régulateur du moteur pneumatique à la pression d'alimentation en air souhaitée.

Arrêt temporaire

1. Appuyer sur le bouton-poussoir COULISSEAU EN HAUT pour arrêter le moteur pneumatique.
2. Fermer l'alimentation pneumatique d'entrée vers le vide-fûts.

Remise en marche après un arrêt temporaire

1. Ouvrir l'alimentation pneumatique d'entrée vers le vide-fûts.
2. Maintenir enfoncés les boutons-poussoirs COULISSEAU EN BAS en même temps pour démarrer la pompe.

Procédure de changement de fût

Le vide-fût illustré dans la Figure 3 peut être équipé d'options qui ne se trouvent pas sur d'autres. Ces procédures comprennent les étapes pour l'option de décharge. Pour toute question au sujet de cette procédure, prendre contact avec un représentant de Nordson.

1. Si elle fonctionne, arrêter la pompe en appuyant brièvement sur le bouton COULISSEAU EN HAUT.
2. Fermer la valve d'arrêt (1) du moteur pneumatique.
3. Effectuer les opérations suivantes :
 - a. Retirer la canne de purge (4) de son raccord (5).
 - b. Raccorder le tube de décharge (2) au raccord de la canne de purge.
 - c. Raccorder la conduite d'air de décharge (3) au tube de décharge.
4. Maintenir les boutons DÉCHARGE et COULISSEAU EN HAUT enfoncés. Lorsque le plateau suiveur sort du récipient, relâcher le bouton DÉCHARGE.
5. Poursuivre la montée de l'élévateur jusqu'à ce qu'il atteigne la hauteur maximale et qu'il soit dégagé du récipient.
6. Retirer le récipient vide et centrer un récipient neuf et non endommagé sous le plateau suiveur.
7. Au besoin, enduire les joints du plateau suiveur (6) d'un solvant compatible.
8. Débrancher la conduite d'air de décharge (3) du tube de décharge (2).
9. Retirer le tube de décharge (2) du raccord de la canne de purge (5).
10. Maintenir les boutons COULISSEAU EN BAS enfoncés. Lorsque le capteur Suiveur dans le fût est actionné, le coulisseau descend automatiquement.
11. Laisser l'air s'échapper du raccord de la canne de purge (5) à mesure que le suiveur descend. Lorsque la matière commence à s'écouler en continu depuis le raccord de la canne de purge, appuyer brièvement sur le bouton COULISSEAU EN HAUT pour arrêter le mouvement du coulisseau.
12. Installer la canne de purge (4).
13. Maintenir les boutons COULISSEAU EN BAS enfoncés.
14. Ouvrir la valve d'arrêt (1) du moteur pneumatique.
15. Effectuer l'une des opérations suivantes pour purger l'air restant du système :
 - Purger l'air restant à travers les pistolets de dépose.

Ou

- Ouvrir la valve de purge (7) en tournant au maximum de trois tours. Laisser la matière s'écouler jusqu'à ce qu'elle soit exempte d'air. Fermer la valve de purge. Purger l'air restant à travers les pistolets de dépose.

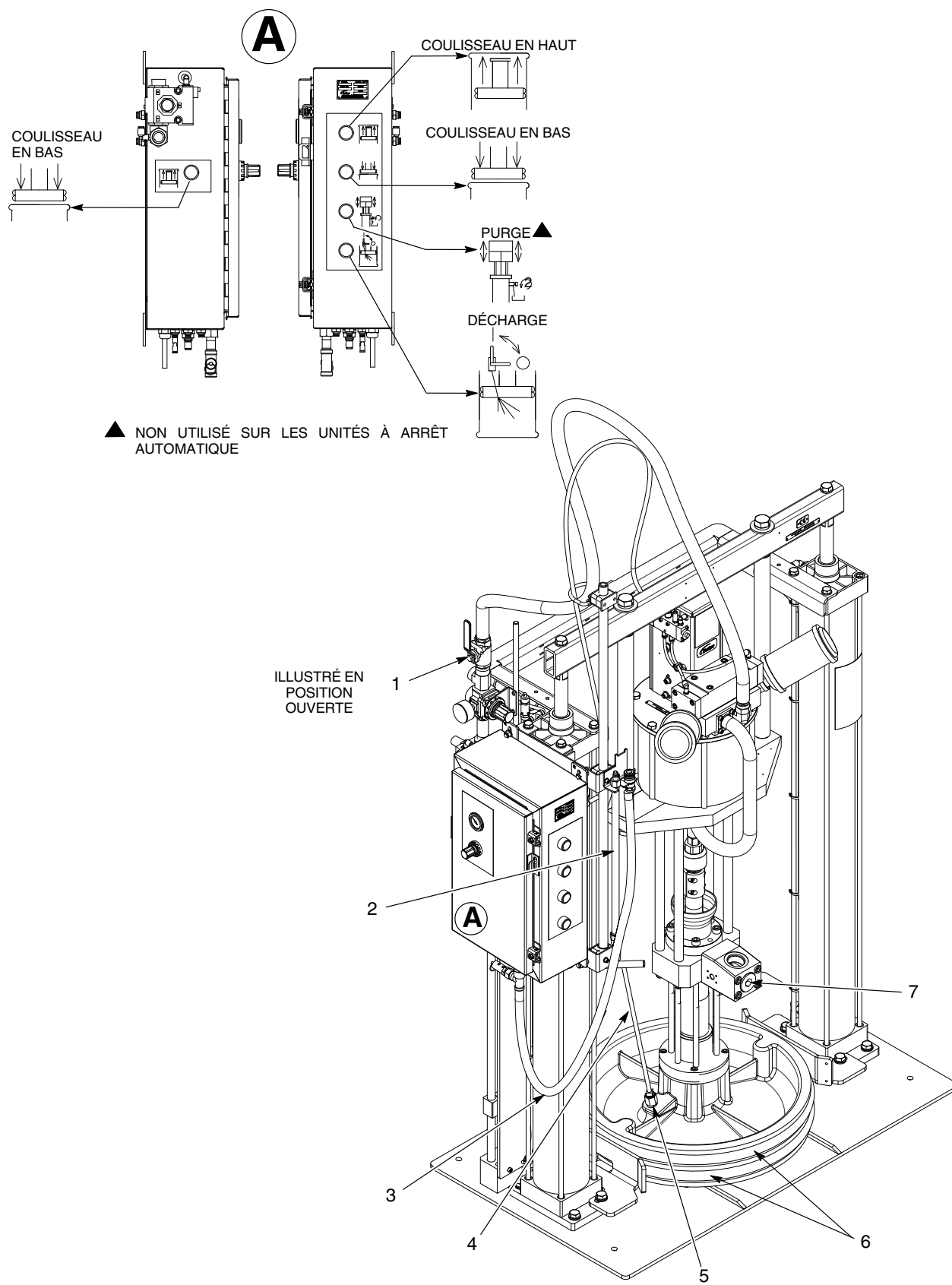


Figure 3 Changement de récipient sur le vide-fût Rhino VE CE (Certaines pièces ne sont pas représentées pour des raisons de clarté.)

Remarques :

[illegible]

Édition 8/19

Date du copyright original 2019. Nordson, le logo Nordson et Rhino sont des marques déposées de Nordson Corporation.
Toutes les autres marques sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.