

# Spectronic 3

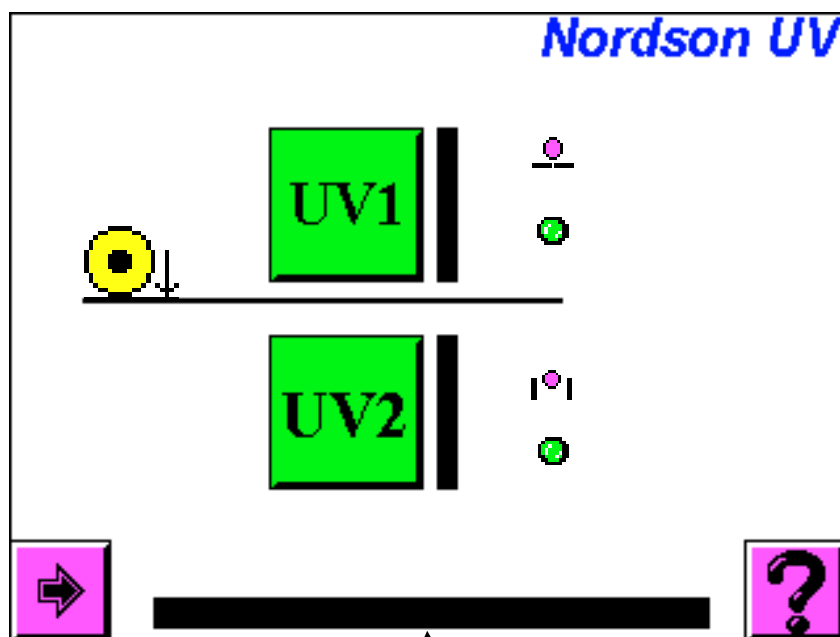
## Manualul operatorului

pentru uscătorul

# Nordson



Când utilajul este pornit pentru întâia oară, acest ecran este afișat pentru câteva secunde, șapoi se trece la **Ecranul principal**

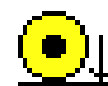


Vizualizarea purjării



Acces la ecranul de ajutor. Vezi exemplul din Anexa 1.

 Obturator deschis




Executare a tipăririi


 Obturator închis



Acces la ecranul submeniului.

 Răcirea UV

 UV gata

 Selecția pornită.

### Ecranul principal (2 lămpi UV)

Selectați toate lămpile UV pornite din ecranul de setare al lămpilor UV.

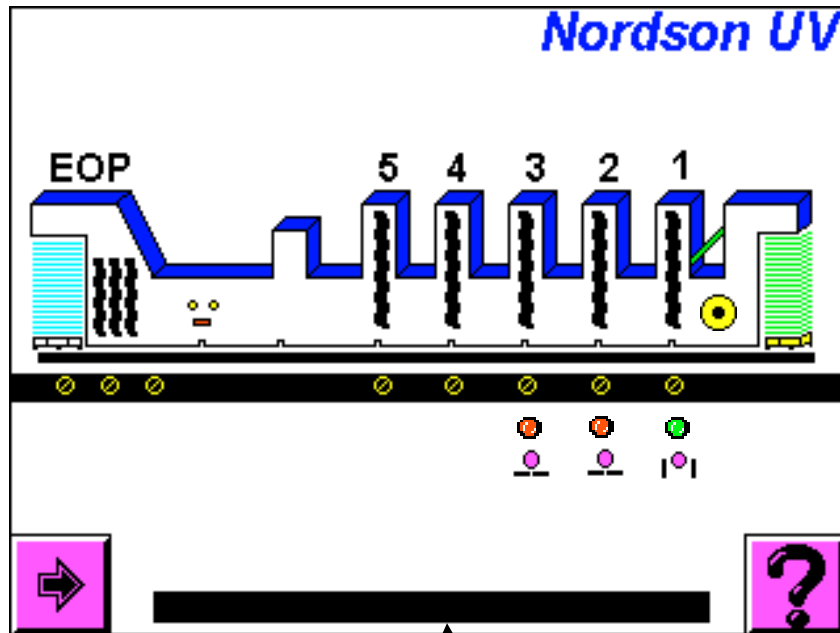
Rulați mașina peste nivelul de viteză minim pentru tipărire, apoi apăsați pe butonul de pornire a sistemului.

Sistemul va fi purjat pentru un timp dat (vezi “bara albastră” de purjare). În timpul purjării toate răcirile sunt pornite.

După purjare intensitatea lămpilor UV va crește treptat. Se monitorizează nivelul de emisie, și la atingerea nivelului dorit, alimentarea lămpii UV trece la nivelul de “stare de așteptare” (Standby).

Se afișează simbolul de gata pentru fiecare lampă UV. Acum poate începe producția. În timpul tipăririi puterea lămpii UV crește odată cu viteza mașinii.

Pentru acces la ecranul de setare UV, atingeți tasta sau bara care afișează puterea.



- |  |  |  |                       |  |           |
|--|--|--|-----------------------|--|-----------|
|  | Acces la ecranul de ajutor. Vezi exemplul din Anexa 1. |  | Vizualizarea purjării |  | Rulare    |
|  | Acces la ecranul submeniului.                          |  | Obturator deschis     |  | HA        |
|  |  |  | Obturator închis      |  | IR        |
|  |  |  | Răcirea UV            |  | Lampă nr. |
|  |  |  | UV gata               |  |           |
|  |  |  | Selecția pornită.     |  |           |

### Ecran principal (tipărire în 5 culori + glazurat)

Selectați toate lămpile UV PORNITE din ecranul de setare al lămpilor UV.

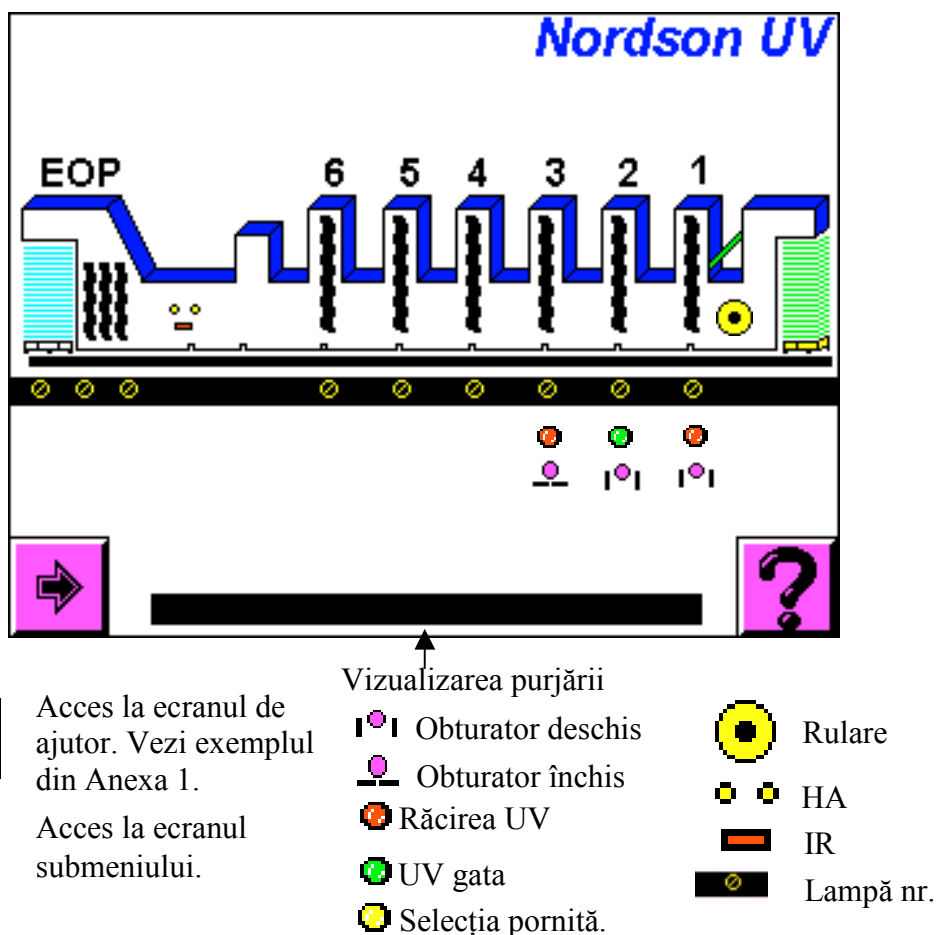
Rulați mașina peste nivelul de viteză minim pentru tipărire, apoi apăsați pe butonul de pornire a sistemului.

Sistemul va fi purjat pentru un timp dat (vezi “bara albastră” de purjare). În timpul purjării toate răcirile sunt pornite.

După purjare intensitatea lămpilor UV va crește treptat. Se monitorizează nivelul de emisie, și la atingerea nivelului dorit, alimentarea lămpii UV trece la nivelul de “stare de așteptare” (Standby).

Se afișează simbolul de gata în fiecare lampă UV. Acum poate începe producția. În timpul tipăririi puterea lămpii UV crește odată cu viteza mașinii.

Pentru acces la ecranul de setare UV, atingeți tasta sau bara care afișează puterea.



### Ecran principal (tipărire în 6 culori + glazurat)

Selectați toate lămpile UV PORNITE din ecranul de setare al lămpilor UV.

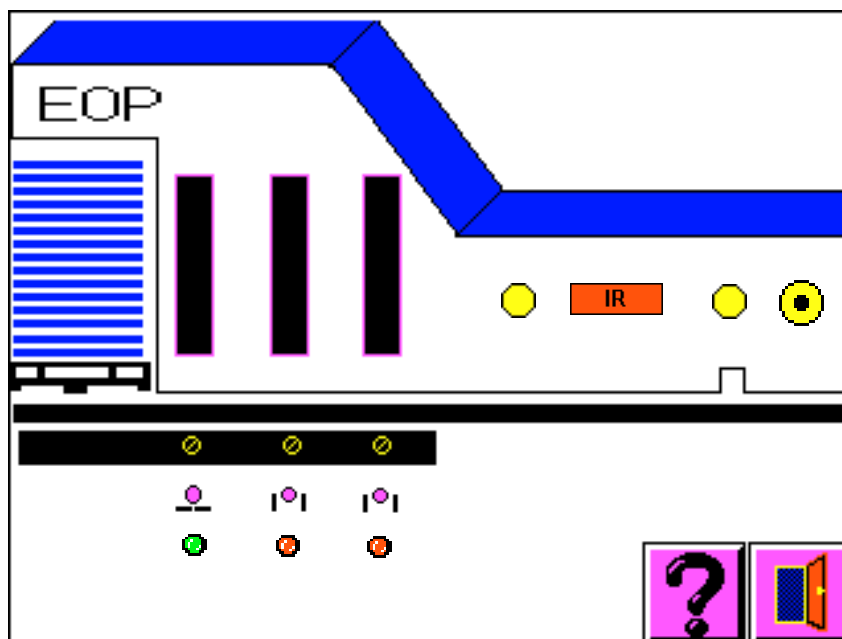
Rulați mașina peste nivelul de viteză minim pentru tipărire, apoi apăsați pe butonul de pornire a sistemului.


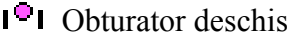


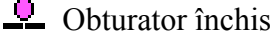

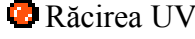



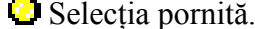
Sistemul va fi purjat pentru un timp dat (vezi “bara albastră” de purjare). În timpul purjării toate răcirile sunt pornite.

După purjare intensitatea lămpilor UV va crește treptat. Se monitorizează nivelul de emisie, și la atingerea nivelului dorit, alimentarea lămpii UV trece la nivelul de “stare de așteptare” (Standby).

Se afișează simbolul de gata în fiecare lampă UV. Acum poate începe producția. În timpul tipăririi puterea lămpii UV crește odată cu viteza mașinii.

Pentru acces la ecranul de setare UV, atingeți tasta sau bara care afișează puterea.



	Acces la ecranul de ajutor.		Obturator deschis		Rulare
	Ieșire.		Obturator închis		HA
			Răcirea UV		IR
			UV gata		Lampă nr.
			Selecția pornită.		

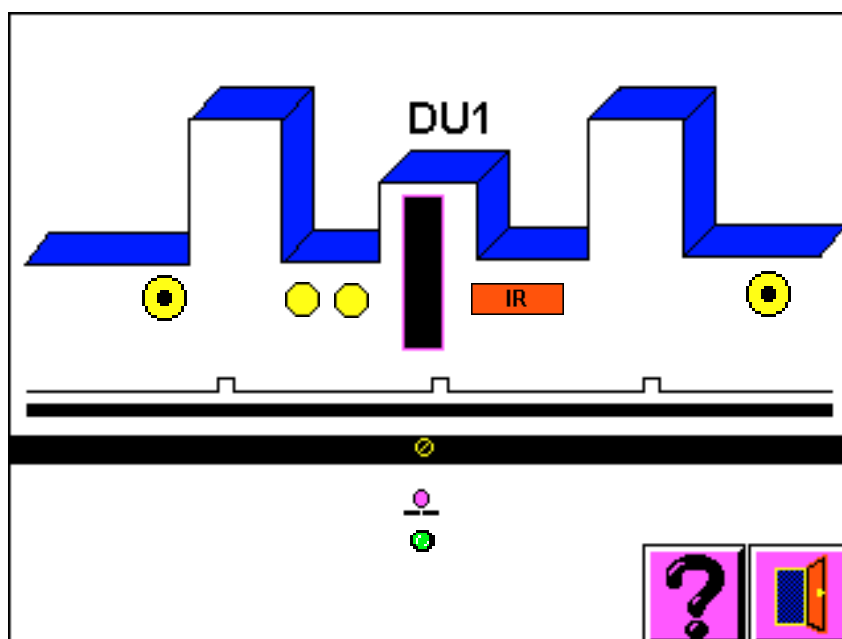
### Sfârșitul ecranului de tipărire












Pentru acces la ecranul de setare UV, atingeți bara corespunzătoare.

Sub bară este afișat numărul lămpii UV. Simbolurile obturator deschis/închis și răcire/gata lampă UV apar deasemenea.

Pentru acces la ecranele de setare IR și HA apăsați pe pictograma IR icon pentru IR și HA (cerc) pentru HA.

În timpul producției pictograma IR este ‘ROȘIE’ dacă este selectată, iar pictograma HA este ‘GALBENĂ’.



	Acces la ecranul de ajutor.		Obturator deschis		HA
	Ieșire.		Obturator închis		HA
			Răcirea UV		IR
			UV gata		Lampă nr.
			Selecția pornită.		

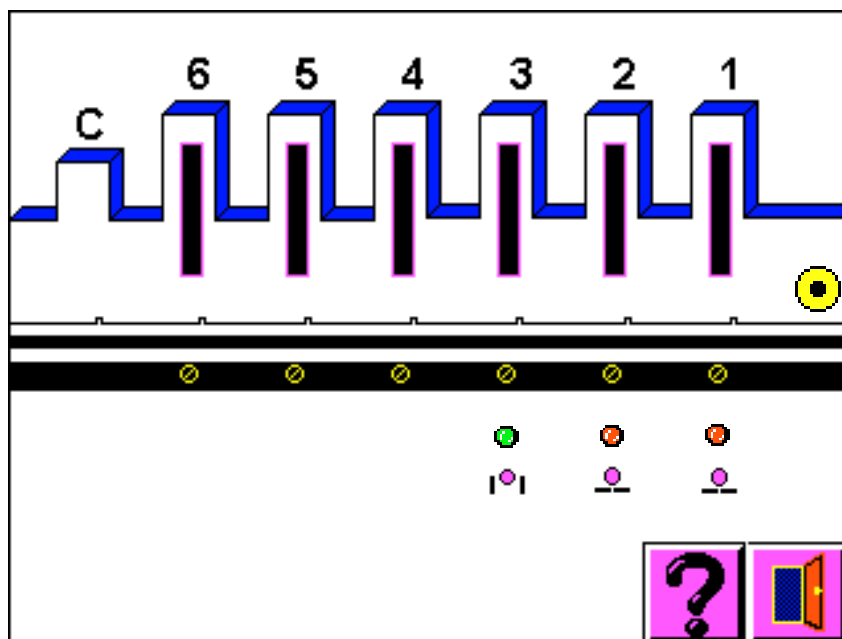
### Ecranul DU

Pentru acces la ecranul de setare UV, atingeți bara corespunzătoare.

Sub bară este afișat numărul lămpii UV. Simbolurile obturator deschis/închis și răcire/gata lampă UV apar deasemenea.

Pentru acces la ecranele de setare IR și HA apăsați pe pictograma IR icon pentru IR și HA (cerc) pentru HA.

În timpul producției pictograma IR este 'ROȘIE' dacă este selectată, iar pictograma HA este 'GALBENĂ'.



Acces la ecranul de ajutor.



Ieșire.



Obturator deschis

Obturator închis

Răcire UV

UV gata

Selecția pornită.

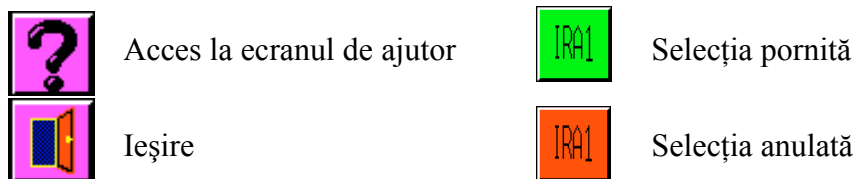
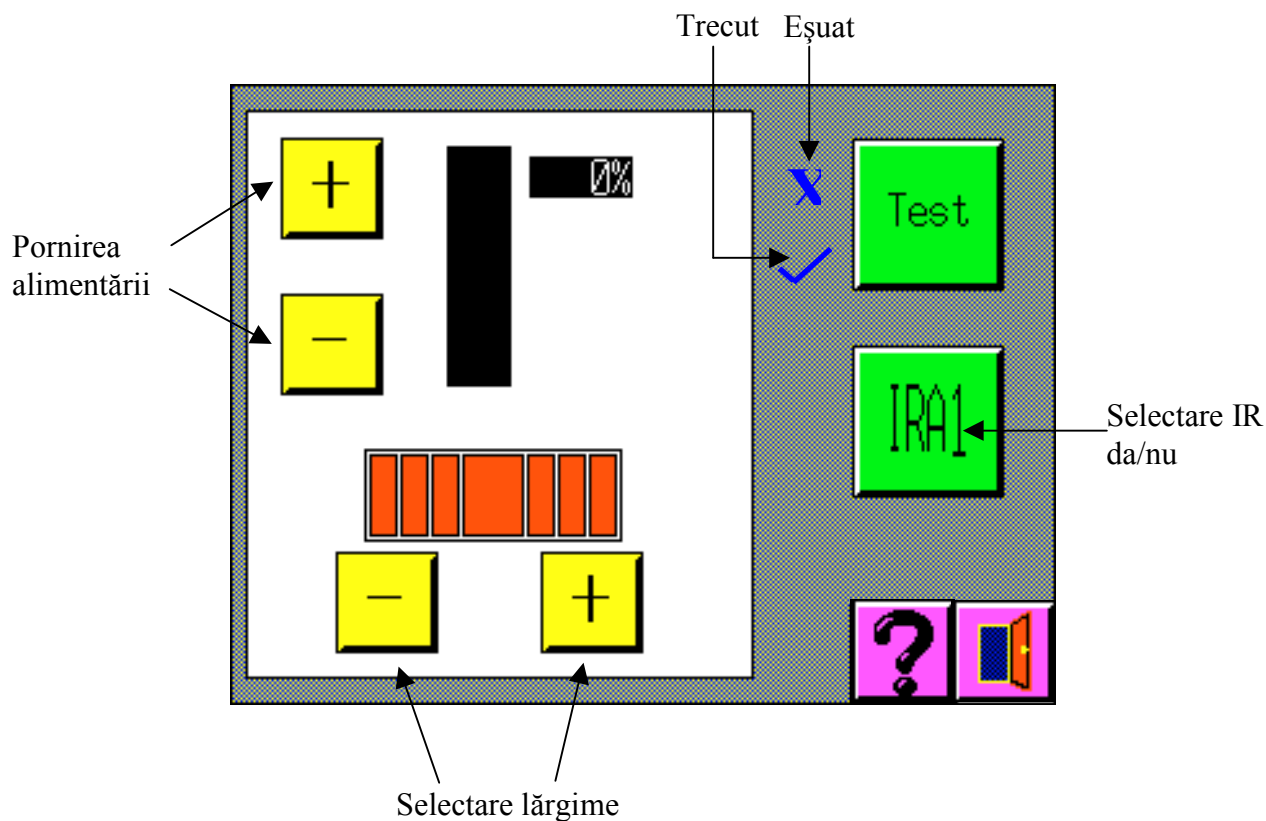


Rulare

### 6 interunități + ecran de galzurare

Pentru acces la ecranul de setare UV, atingeți bara corespunzătoare.

Sub bară este afișat numărul lămpii UV. Simbolurile obturator deschis/închis și răcire/gata lampă UV apar deasemenea.





### **Ecranul A1 de setare infraroșu (comandat cu tiristor cu comutator de lărgime) EOP**

a) Emisia IR % poate fi setată dacă lampa IR este ‘PORNITĂ’ sau ‘OPRITĂ’.

Atingeți tastele  sau  pentru creșterea sau descreșterea intensității IR.



Setarea de intensitate este indicată de valoarea % și graficul cu bare.

b) Lampa de IR poate fi schimbată prin atingerea tastelor  sau .

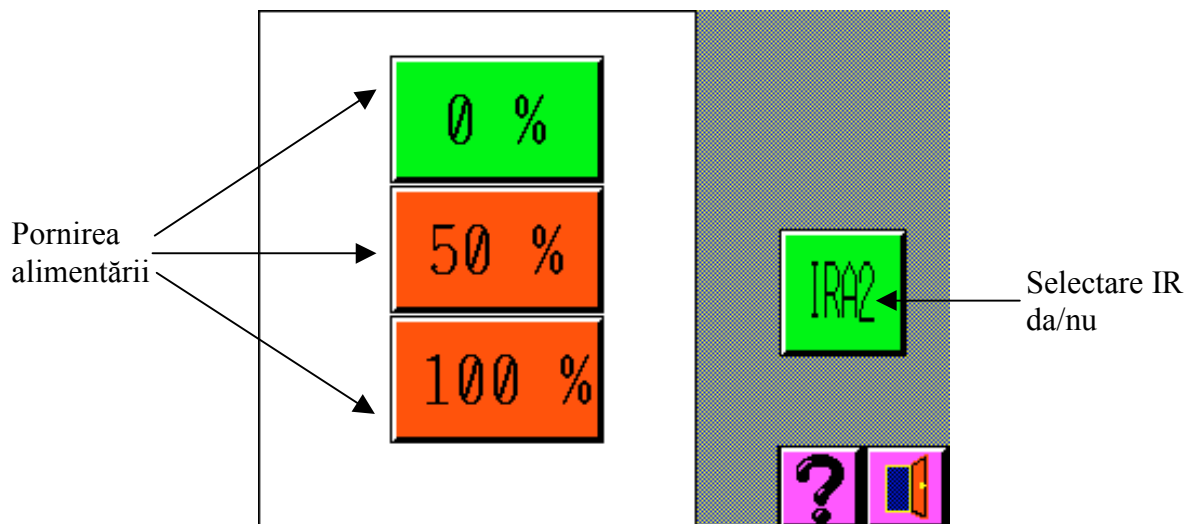
Lățimea selectată este indicată de ‘Roșu’.

c) Tasta cu atingere pentru testarea IR este folosită pentru verificarea defectării lămpii. Cerințele pentru testare sunt ca mașina trebuie să fie în regim de numai rulare și uscătorul să fie pornit.

Când condiția de mai sus este satisfăcută și IR este selectat ‘PORNIT’, testul se declanșează automat la intensitate de 30% și lărgime maximă pentru 20 de secunde.

Corespunzător este indicat  iar eșuarea de .





Acces la ecranul de ajutor



Selecția pornită



Ieșire



Selecția anulată

### Ecran de setare A2 pentru infraroșu (cuplat) EOP

Debitul de aer fierbinte poate fi selectat prin atingerea tastei corespunzătoare de 0%, 50% sau 100% (culoarea tastei se schimbă în verde după selectare). Selecția este după cum urmează:

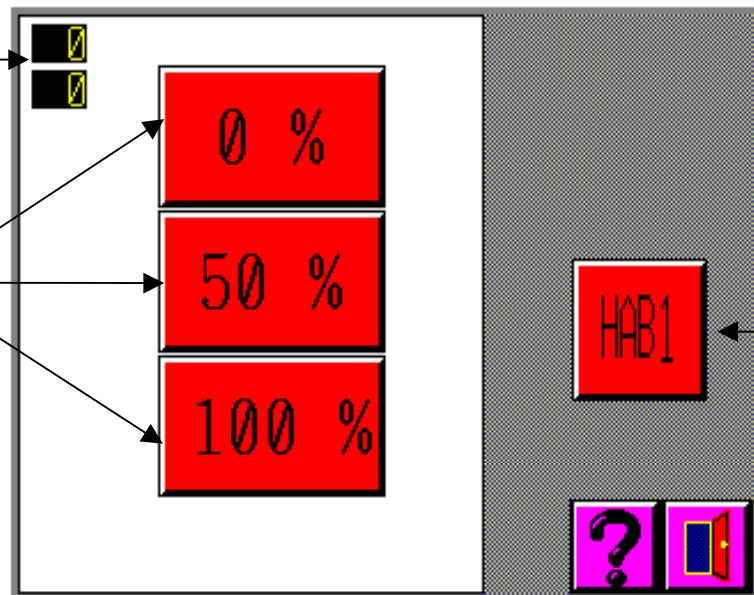
0% intensitate.

50% intensitate va fi activ dacă IR este ales 'PORNIT' și mașina este în rulare și tipărește.

100% intensitate va fi activ dacă IR este ales 'PORNIT' și mașina este în rulare și tipărește.

Montorul  
de intensitate  
a HA

Pornirea  
alimentării



Selectare  
HA da/nu



Acces la ecranul de ajutor



Ieșire

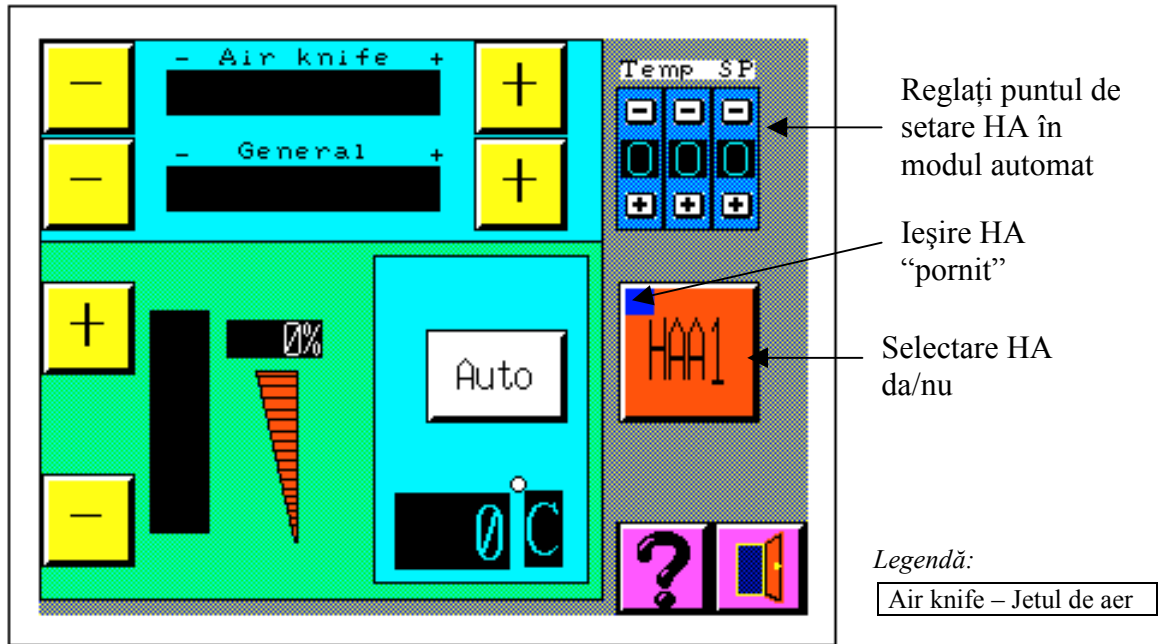
### **Ecranul B1 pentru aer fierbinte (cuplat) DU**

Debitul de aer fierbinte poate fi selectat prin atingerea tastei corespunzătoare de 0%, 50% sau 100% (culoarea tastei se schimbă în verde după selectare).

0% va sufla aer rece.

50% intensitate va fi activ dacă HA este ales 'PORNIT' și mașina este în rulare.

100% intensitate va fi activ dacă HA este ales 'PORNIT' și mașina este în rulare și tipărește.



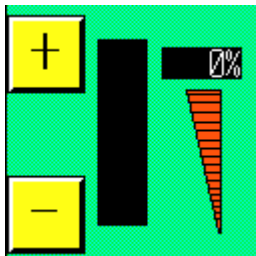
### Ecranul de setare HAA1 – comandă manuală (R500) EOP



Acces la ecranul de ajutor

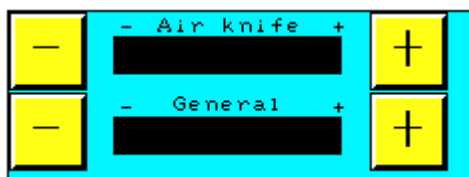


Ieșire



Comanda manuală a intensității aerului fierbinte.

Atingeți tasta + / - pentru alegerea randamentului de încălzire a aerului fierbinte.



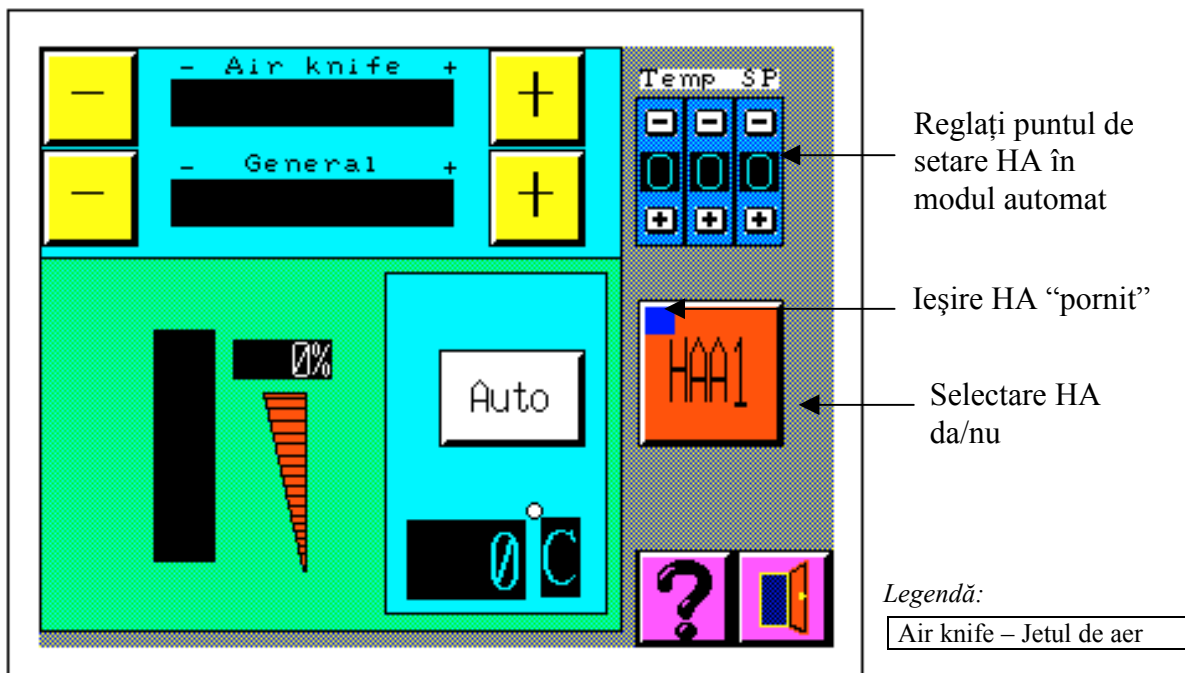
Atingeți tasta + / - pentru controlul motorului de amortizare pentru aer fierbinte al jeturilor de aer și extragerea generală a aerului.

Comanda manuală a amortizorului motorului general de extracție este dezactivat când lampa EOP UV lampă este selectată "pornită"



Selectarea încălzitorului de aer fierbinte în modul de comandă automată sau manuală. Tasta cu atingere este iluminată pentru modul automat și ecranul se va schimba în modul de aer fierbinte automat.

Este afișată și variabila de proces a temperaturii aerului fierbinte. Aceasta este măsurată de un sensor PT100 aflat în conducta încălzitorului.



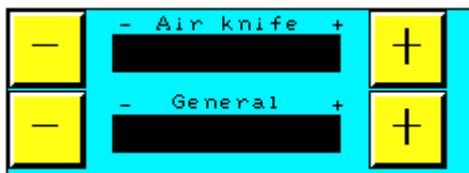
### Ecranul de setare HAA1 – comandă manuală PID (R500) EOP



Acces la ecranul de ajutor

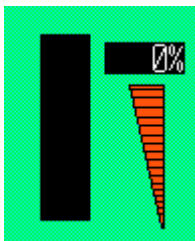


Ieșire

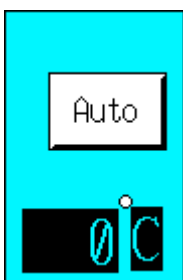


Atingeți tasta + / - pentru controlul motorului de amortizare pentru aer fierbinte al jeturilor de aer și extragerea generală a aerului.

Comanda manuală a amortizorului motorului general de extracție este dezactivată când lampa EOP UV lampă este selectată "pornită"

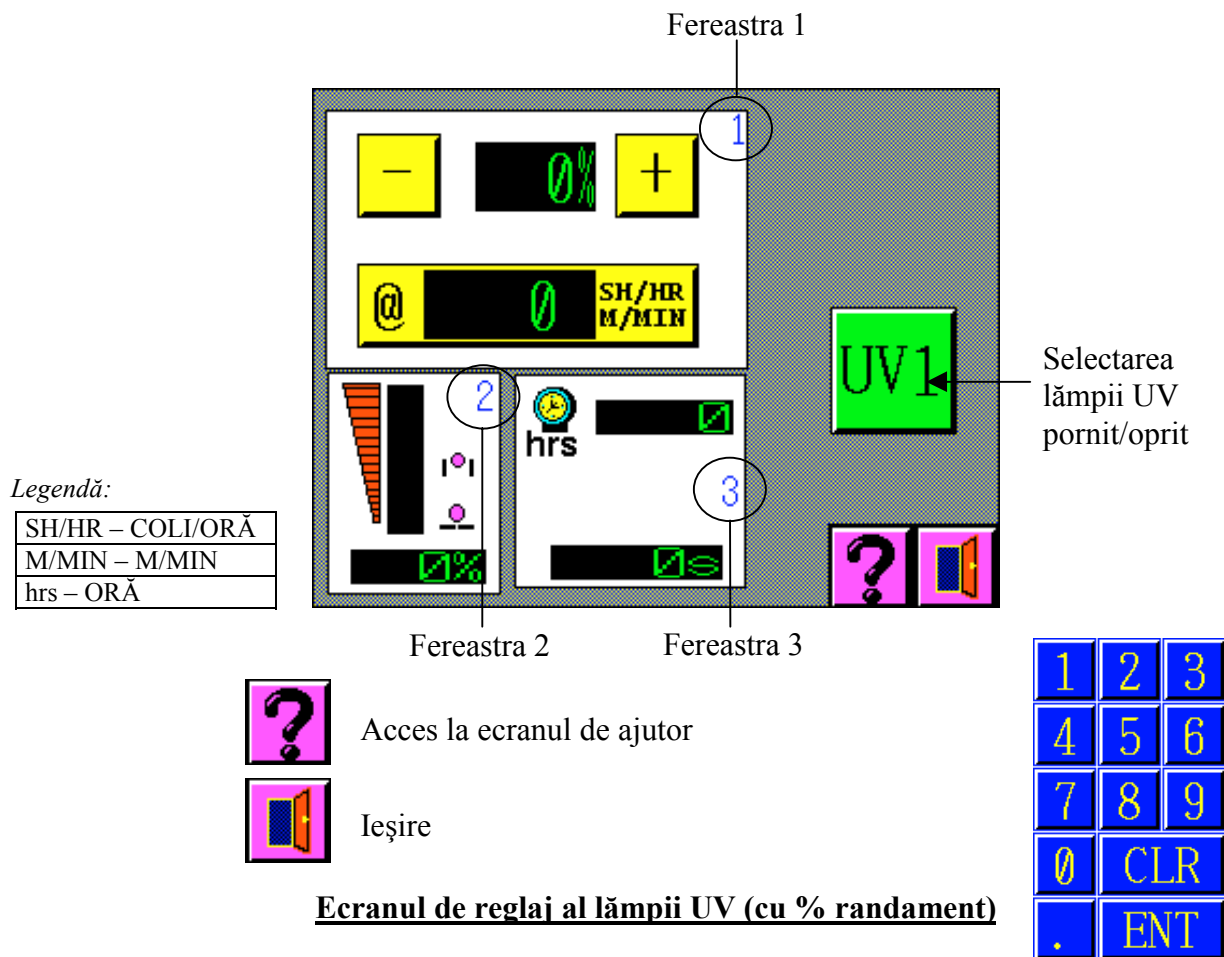


În modul automat intensitatea încălzitorului este reglată automat prin comparația temperaturii PV (process variable = variabila de proces) temperatura SP (setpoint = de reglaj). Scopul este ca PV și SP să fie egali prin controlul randamentului încălzitorului.



Selectarea încălzitorului de aer fierbinte în modul de comandă automată sau manuală. Tasta cu atingere este iluminată pentru modul automat și ecranul se va schimba în modul de aer fierbinte automat.

Este afișată și variabila de proces a temperaturii aerului fierbinte. Aceasta este măsurată de un sensor PT100 aflat în conducta încălzitorului.



**Fereastra 1** – Setare manuală a intensității dorite a lămpii UV.

Apăsați pe comutatorul + sau - pentru schimbarea procentuală a setării puterii.

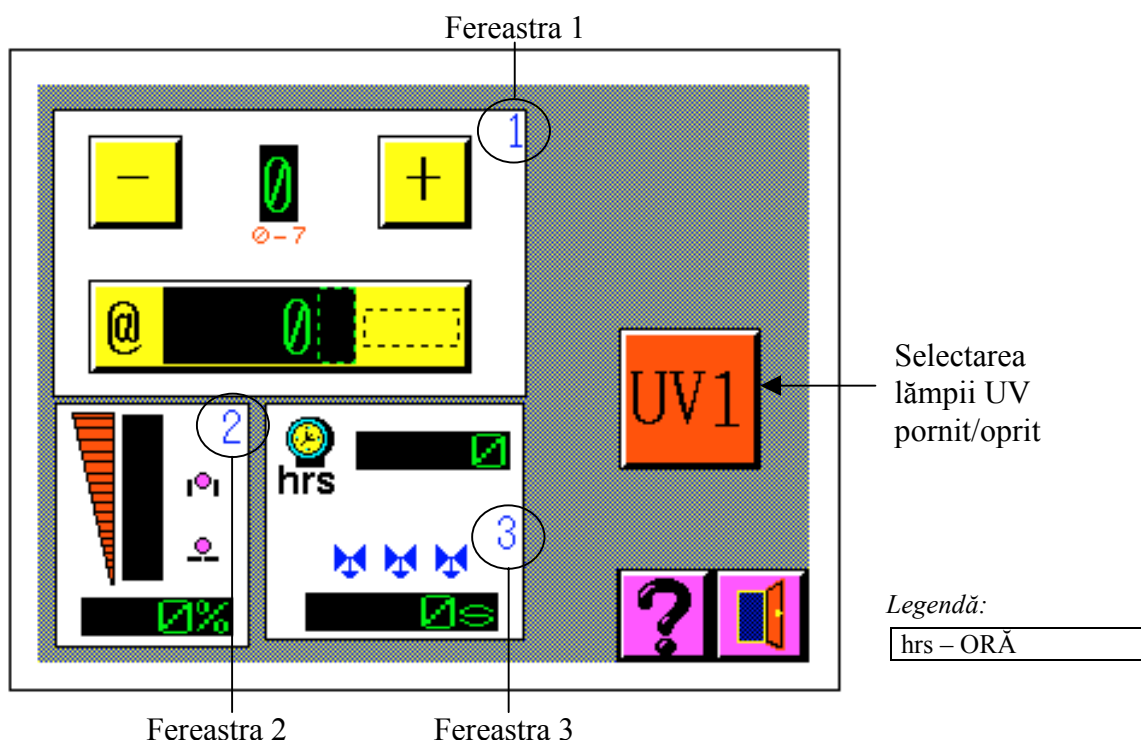
Este afișată și setarea vitezei cu care lampa UV va ajunge la puterea dorită. Această setare poate fi schimbată prin atingerea tastei de viteză (o claviatură numerică va apare pentru introducerea noii valori).

**Fereastra 2** – afișează puterea actuală a lămpii UV sub formă de % și bargraf.

Starea obturatorului lămpii este deasemenea afișat.

**Fereastra 3** – afișează orele de funcționare ale lămpii UV și temporizatorul pentru răcirea lămpii.

Dacă lampa este oprită manual sau din cauza unei defecțiuni, pornește temporizatorul de răcire. După perioada de răcire lampa UV este repornită.



Acces la ecranul de ajutor



Ieșire



### Ecranul de reglaj al lămpii UV (cu nivele)

**Fereastra 1** – Setare manuală a intensității dorite a lămpii UV.

Apăsați pe comutatorul  + sau  - pentru schimbarea procentuală a setării puterii.

Este afișată și setarea vitezei cu care lampa UV va ajunge la puterea dorită. Această setare poate fi schimbată prin atingerea tastei de viteză (o claviatură numerică va apare pentru introducerea noii valori).

**Fereastra 2** – afișează puterea actuală a lămpii UV sub formă de % și bargraf.

Starea obturatorului lămpii este deasemenea afișat.

**Fereastra 3** – afișează orele de funcționare ale lămpii UV și temporizatorul pentru răcirea lămpii.

Dacă lampa este oprită manual sau din cauza unei defecțiuni, pornește temporizatorul de răcire. După perioada de răcire lampa UV este repornită.



Simbolurile supapelor de aer de mai sus sunt afișate când lampa se răcește sau când lampa este “Pornită”. Cele trei supape sunt standby aer, aer 1 și aer 2. Aceste supape sunt necesare pentru capul de lampă UV monocure și este controlate după cum urmează;

### **Putere de standby 5% (R500)**

Când lampa s-a încălzit, aerul total este pornit pentru a permite stingerea lămpii. Apoi lampa UV repornește la putere joasă de standby.

Toate supapele de aer se dezenergizează când puterea % a lămpii este peste valoarea “ridicată” setată în ecranul cu parolă (vezi figura 1)

Aer 1 este “pornit” când % lămpii este sub “valoarea inferioară” introdusă de client pe ecranul cu parolă.

Aer 1 este “oprit” când % lămpii este peste “valoarea superioară” introdusă de client pe ecranul cu parolă.

Astfel este menținut nivelul de 5% putere la standby.

Figura 1.



### **Putere de standby 30% (R500)**

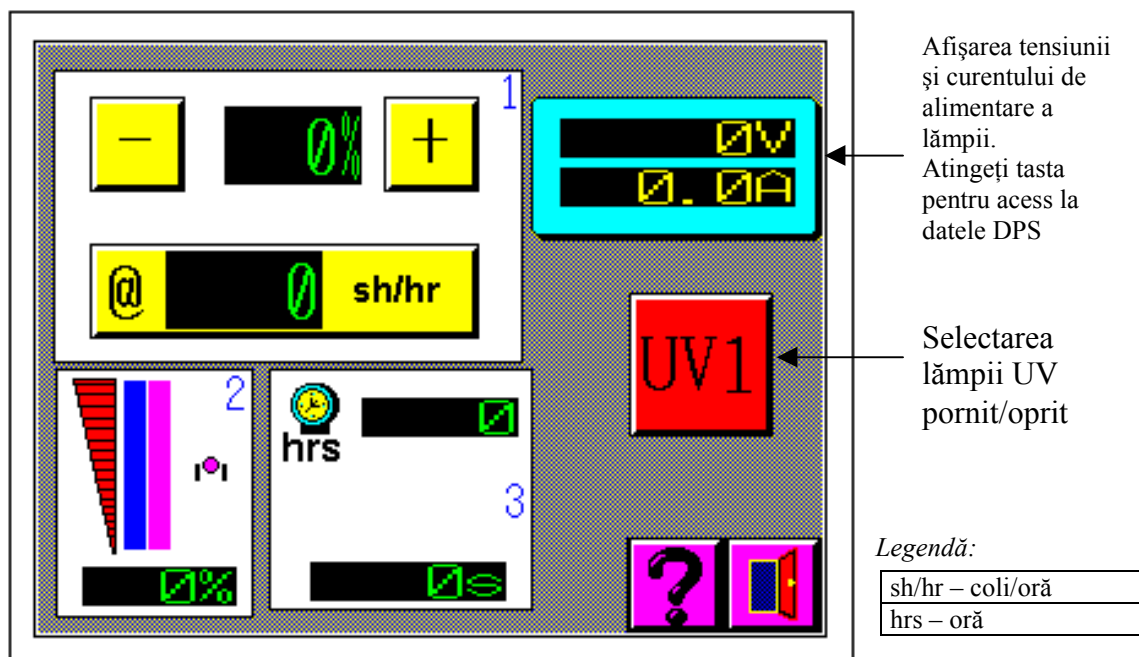
Aer 1 este “pornit” tot timpul la putere 30% de standby.

### **Producție (R500)**

Cu presa în funcțiune, puterea lămpilor UV crește odată cu viteza presei.

Supapele de aer lucrează după cum urmează;

- Nivelul de putere 1 - N/A
- Nivelul de putere 2 - Aer 1 pornit
- Nivelul de putere 3 - Aer 1 pornit
- Nivelul de putere 4 - Aer 2 pornit
- Nivelul de putere 5 - Aer 2 pornit
- Nivelul de putere 6 - Aer 1 și 2 pornit
- Nivelul de putere 7 - Aer 1, aer 2 și aer de standby pornit



### Ecranul de reglaj al lămpii UV (doar DPS)



Acces la ecranul de ajutor



Ieșire



**Fereastra 1** – Setare manuală a intensității dorite a lămpii UV.

Apăsați pe comutatorul  + sau  - pentru schimbarea procentuală a setării puterii.

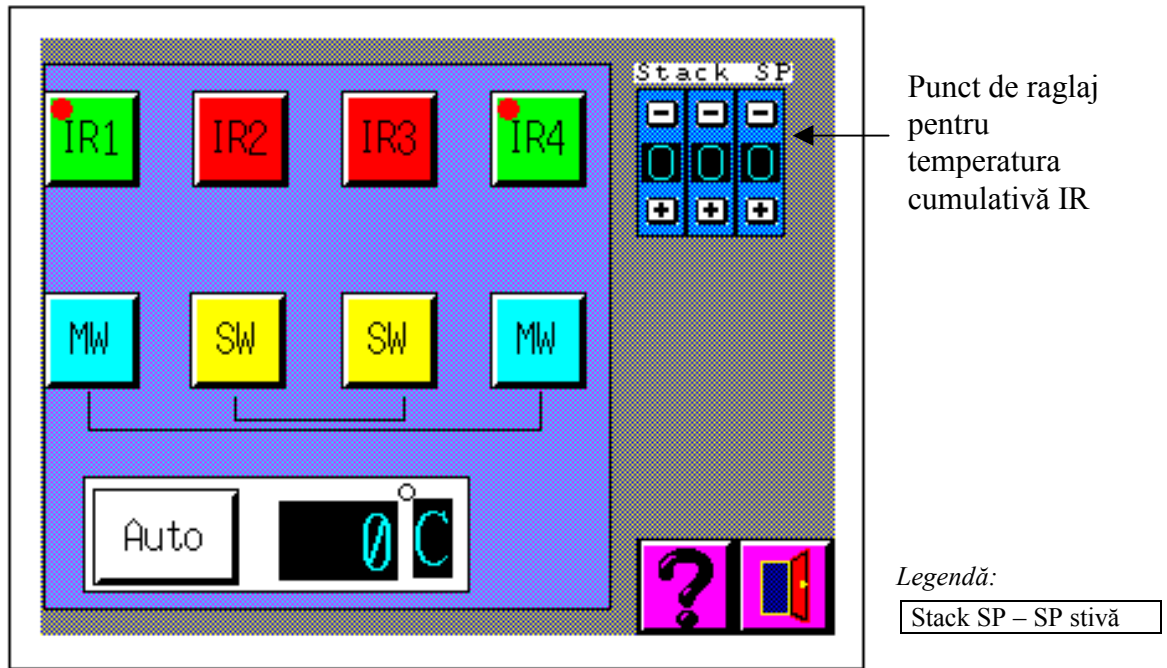
Este afișată și setarea vitezei cu care lampa UV va ajunge la puterea dorită. Această setare poate fi schimbată prin atingerea tastei de viteză (o claviatură numerică va apare pentru introducerea noii valori).

**Fereastra 2** – afișează puterea actuală a lămpii UV sub formă de % (bara purpurie) și puterea necesară (bară albastră).

Starea obturatorului lămpii este deasemenea afișat.

**Fereastra 3** – afișează orele de funcționare ale lămpii UV și temporizatorul pentru răcirea lămpii.

Dacă lampa este oprită manual sau din cauza unei defecțiuni, pornește temporizatorul de răcire. După perioada de răcire lampa UV este repornită



### Ecraan IR fără comenzi PID de pirometru (comandă manuală) R500



Acces la ecranul de ajutor



Ieșire



Dacă în modul automat tasta de atingere nu este verde, înseamnă că este selectat modul manual. În acest mod lămpile IR pot fi selectate manual pentru MW sau SW. Se mai afișează temperatura cumulativă a stivei (PV)



Indică că selecția la IR1 este în poziția pornit. Cercul roșu indică energizarea contactorului IR.



Indică că selecția la IR2 este în poziția oprit.

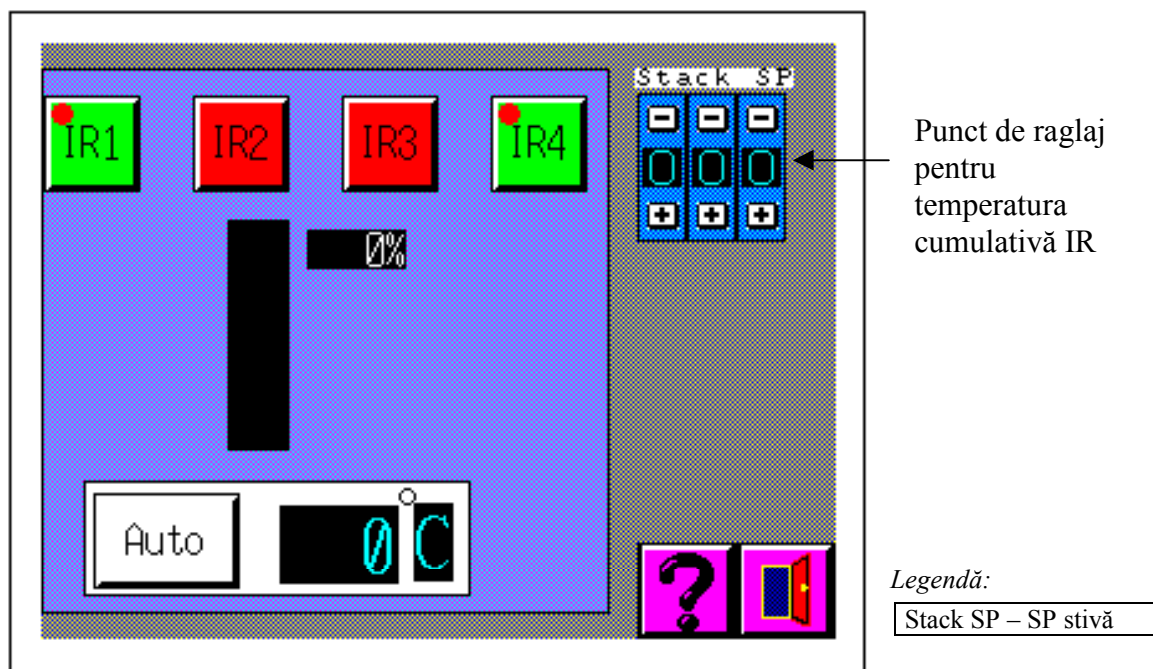


Indică selectarea SW (unde scurte).



Indică selectarea MW (unde medii).

Pentru selectarea lui IR3, întâi trebuie selectată pornirea lui IR2. Selecția pentru MW/SW va fi aceeași pentru alegeți IR2 și IR3.  
Pentru selectarea lui IR4, întâi trebuie selectată pornirea lui IR1. Selecția pentru randamentul IR de MW/SW va fi aceeași pentru IR1 și IR4.



### Ecran IR cu comenzi PID de pirometru (comandă automată) R500



Acces la ecranul de ajutor



Ieșire



Dacă în modul automat tasta de atingere este verde, înseamnă că este selectat modul automat.

În acest mod, lămpile IR își vor regla automat puterea pentru a menține temperatura stivei. Bucla de control PID va comanda puterea IR astfel încât PV (temperatura stivei) să fie mai aproape de SP (punctul de setare al temperaturii).



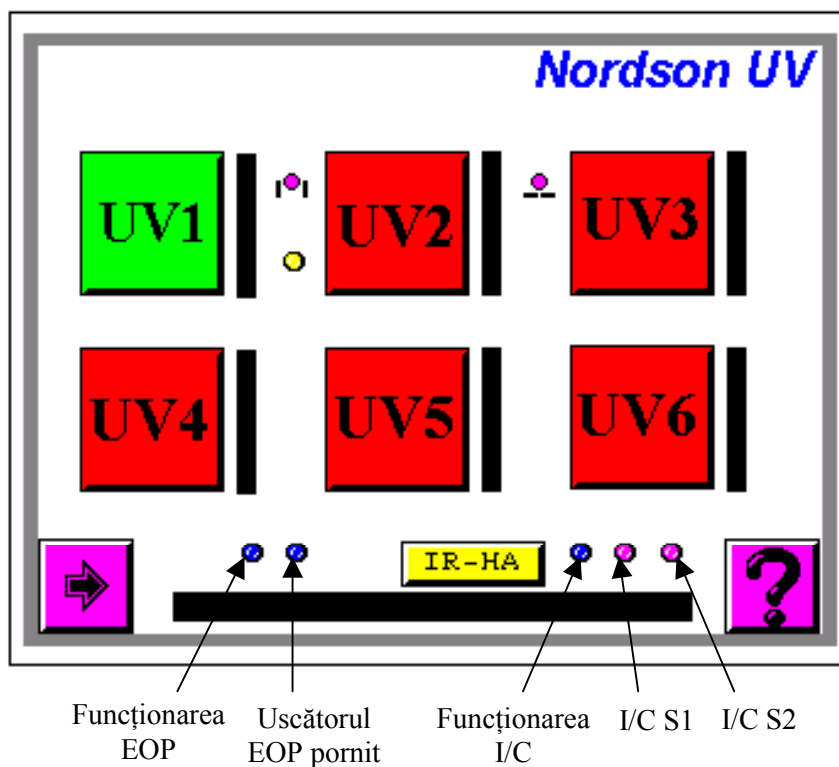
Indică că selecția la IR1 este în poziția pornit. Cercul roșu indică energizarea contactorului IR.












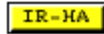


Indică că selecția la IR2 este în poziția oprit.

Pentru selectarea lui IR3, întâi trebuie selectată pornirea lui IR2.

Pentru selectarea lui IR4, întâi trebuie selectată pornirea lui IR1.



**Ecraanul principal al lămpii UV (R500)**

- |   |   |  |
|---|---|--|
|  | Acces la ecranul de ajutor.<br>Vezi exemplul din Anexa 1. | <b><u>Statutul lămpii UV</u></b>   |
|  | Acces la ecranul submeniului.                             |  Obturator deschis        |
|  | Selecția pornită.   |  Obturator închis         |
|  | Selecția anulată.   |  Răcirea UV               |
|  | Executare a tipăririi                                     |  UV 30% gata              |
|  | La ecranul de setare IR-HA                                |  Selecția pornită.        |
|   |   |  UV 5% gata (doar la I/C) |

Vezi Figura 1. Descriere a semnalelor de interfață ale preseii R500 cu uscătorul Nordson.

J3974 - R500 Descrierea interfeței semnalului			Treapta 1	Treapta 2	Treapta 3	Treapta 4	Treapta 5
<b>PLC I/P</b>		<b>Conector</b>					
<b>de la MRO</b>							
0,01	Funcționarea EOP	x201 3-4	PORNIT	PORNIT	PORNIT	PORNIT	PORNIT
0,02	Uscătorul EOP pornit	x201 5-6				PORNIT	
0,06	Funcționarea I/C	x200 3-4	PORNIT	PORNIT	PORNIT	PORNIT	PORNIT
0,07	Uscător la S2 I/C	x200 5-6				PORNIT	
0,12	Uscător la S1 I/C	x200 5-17			PORNIT	PORNIT	
<b>PLC I/P</b>							
<b>de la MRO</b>							
6,00	I/C uscător 1 imp	x202 1-2				PORNIT	
6,01	I/C uscător 2 imp	x202 1-3				PORNIT	
6,02	I/C uscător 3 imp	x202 1-4				PORNIT	
6,03	I/C uscător 4 imp	x202 1-5				PORNIT	
6,04	I/C uscător 5 imp	x202 1-6				PORNIT	
6,05	I/C uscător 6 imp	x202 1-7				PORNIT	
<b>PLC O/P</b>							
<b>spre MRO</b>							
1,00	Uscător Eop oprit	x201 7-8	PORNIT				
1,01	Obturator Eop închis	x201 9-10	PORNIT	PORNIT	PORNIT		PORNIT
1,06	Uscător I/C oprit	x200 7-8	PORNIT				
1,07	Obturator I/C închis	x200 7-10	PORNIT	PORNIT	PORNIT		PORNIT
<b>PLC O/P</b>							
<b>spre MRO</b>							
1,09	I/C UV gata 1	x200 7-12		PORNIT	PORNIT	PORNIT	PORNIT
1,05	IR/HA preselecat	x202 20-19	PORNIT	PORNIT	PORNIT	PORNIT	PORNIT
1,10	I/C preselecat	x202 20-21	PORNIT	PORNIT	PORNIT	PORNIT	PORNIT
1,11	Defect I/C	x202 22-23					
1,08	I/C UV gata 2	x200 7-11			PORNIT	PORNIT	
1,02	Eop gata	x201 11-12		PORNIT	PORNIT	PORNIT	PORNIT
1,03	Eop preselecat	x201 20-21	PORNIT	PORNIT	PORNIT	PORNIT	PORNIT
1,04	Defect Eop	x201 22-23					

PLC I/P	Pentru viteza preseii se dă următorul tipar către uscător						
de la MRO							
0,13	Bit de viteză 1	x200 13-14	3000 coli/oră	9000 coli/oră	15.000 coli/oră	21.000 coli/oră	
0,14	Bit de viteză 2	x200 13-15	6000 coli/oră	9000 coli/oră		18.000 coli/oră	21.000 coli/oră
0,15	Bit de viteză 4	x200 13-16			12.000 coli/oră	15.000 coli/oră	18.000 coli/oră

**Treapta 1** Porniți alimentarea și alegeți I/C și lămpile UV EOP. Rulați presa la 3000 coli/oră.

Când este selectată pornirea lămpii I/C UV presa va emite semnalul de funcționare pentru uscătorul I/C (punct albastru care apare pe ecran). Când este selectată pornirea lămpii EOC UV presa va emite semnalul de funcționare pentru uscătorul EOP (punct albastru care apare pe ecran)

**Treapta 2** Apăsați pe butonul de oprire al uscătorului, și sistemul începe purjarea și lămpișe UV vor începe să se încălzească.

După încălzire, se aplica aer complet lămpilor I/C (monocure). Aerul va stinge lampa dar după un timp lampa repornește și rămâne la putere de 5% la standby. (vezi ecranul de setare UV pentru comanda aerului). Se transmite preseii semnalul I/C gata 1.

**Treapta 3** Se transmite uscătorului semnalul S1 ca să permită creșterea intensității lămpilor la 30% putere la standby.

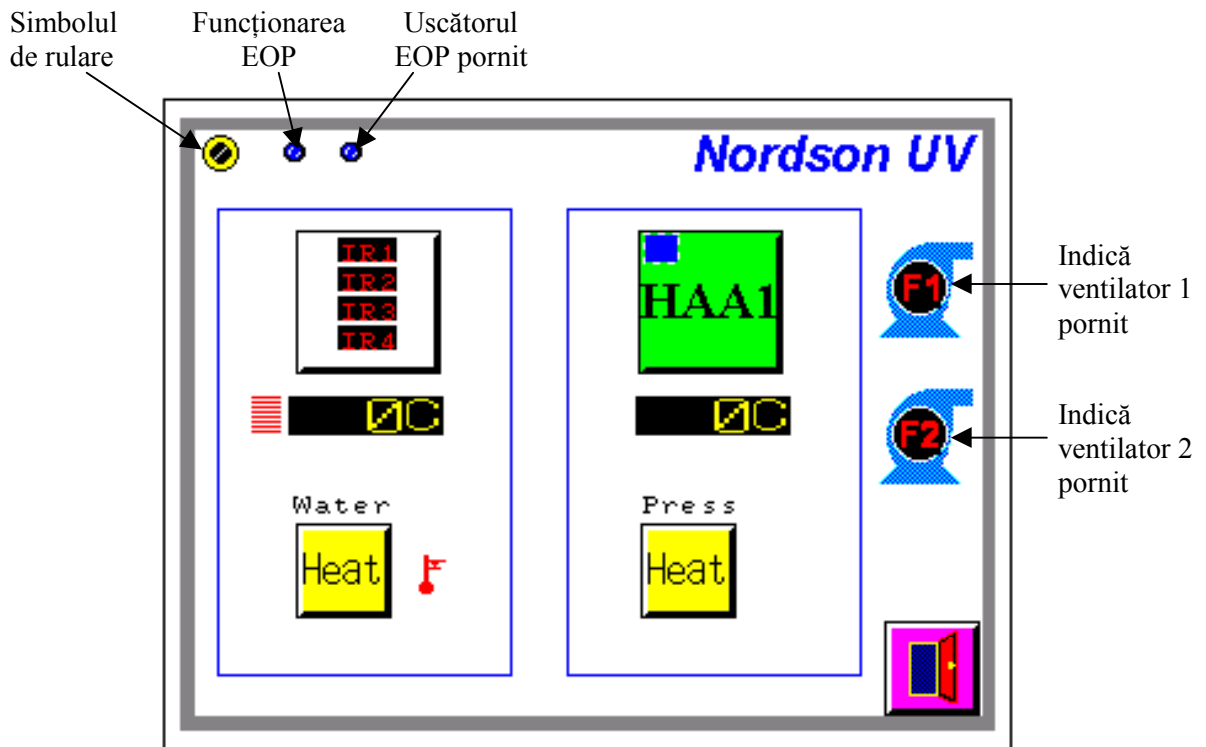
În această fază lămpile I/C UV sunt încălzite din nou și trecute la 30% putere la standby.

**Treapta 4** Se dă producția pentru lămpile I/C UV, semnalul S2 și impresia unităților individuale. Se dă semnalul de pornire pentru uscătorul EOP.

Aceasta permite ca lămpile să treacă la randament maxim și creșterea vitezei preseii.

**Treapta 5** Oprirea producției (a tipăririi) când presa rulează la viteză lentă (3000 coli/oră).

Toate lămpile sunt trecute în standby, EOP la @ 30% și I/C la @ 5%.



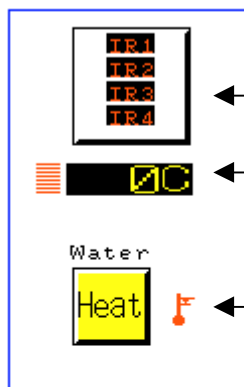
### Ecran principal IR/HA (R500)

Legendă:

Water – Apă
Press – Presă
Heat – Căldură



Clapă cu atingere pentru ieșire

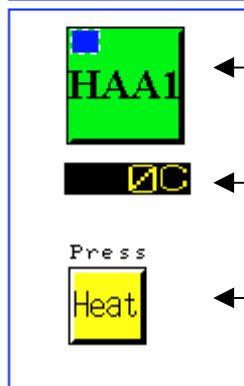


Indică pornirea puterii de emisie IR1 – IR4 (clipește). Press trebuie rulat la >3000 coli/oră, lampa IR selectată și presa imprimă. (Semnal uscător EOP pornit)

Indică valoarea PV a temperaturii IR a stivei (de la pirometru)

Tasta cu atingere pentru preîncălzirea apei. La apăsare, tasta clipește până când temperatura apei din radiatorul IR ajunge la nivelul setat. Preîncălzirea se oprește automat la atingerea temperaturii și se reîncepe doar când temperatura apei scade sub temperatura setată.

Aceasta permite atingerea temperaturii corecte la radiatorul IR.



Selectarea aerului fierbinte pornit/oprit. Pătratul albastru arată energizarea întrerupătorului principal al aerului fierbinte.

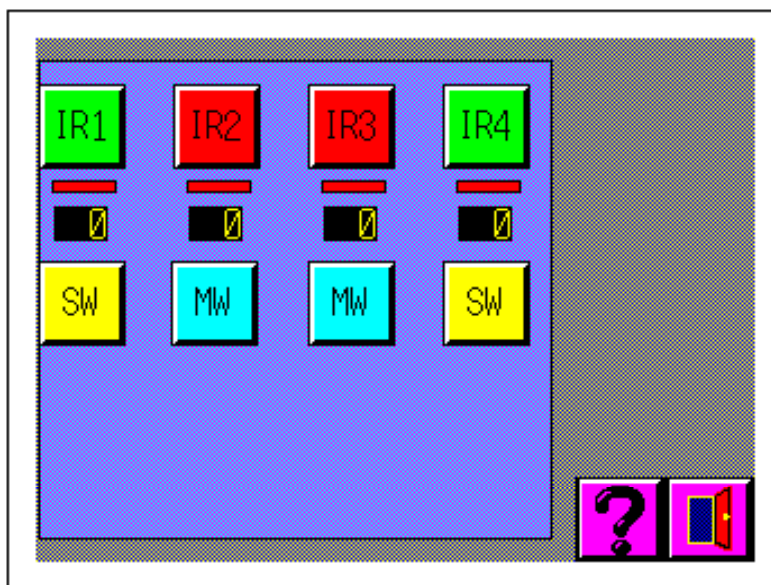
Indică faptul că temperatura conductei aerului fierbinte (de la sonda de temperatură PT100) are valoarea PV.

La atingerea tastei se energizează întrerupătorul principal al aerului fierbinte, deci pornește încălzirea. Tasta va clipi tot timpul, cu excepția cazului când presa imprimă.

Când presa permină cu imprimarea preîncălzirea pornește automat, dar operatorul o poate opri manual.

Dacă HA este în modul PID încălzitorul ca încălzi aerul la temperatura reglată și randamentul va fi automat reglat să mențină temperatura setată a aerului.

Aceasta permite atingerea temperaturii corecte în stivă.



### Ecran de setare IRA1 (1-4)



Acces la ecranul de ajutor



Ieșire



← Indică că selecția la IR1 este în poziția pornit.  
Bara roșie indică energizarea contactorului IR.



← Indică că selecția la IR2 este în poziția oprit.



← Indică selectarea SW (unde scurte).  
Balansați comutatorul pentru a alege



← Indică selectarea MW (unde medii).  
Balansați comutatorul pentru a alege între MW și SW

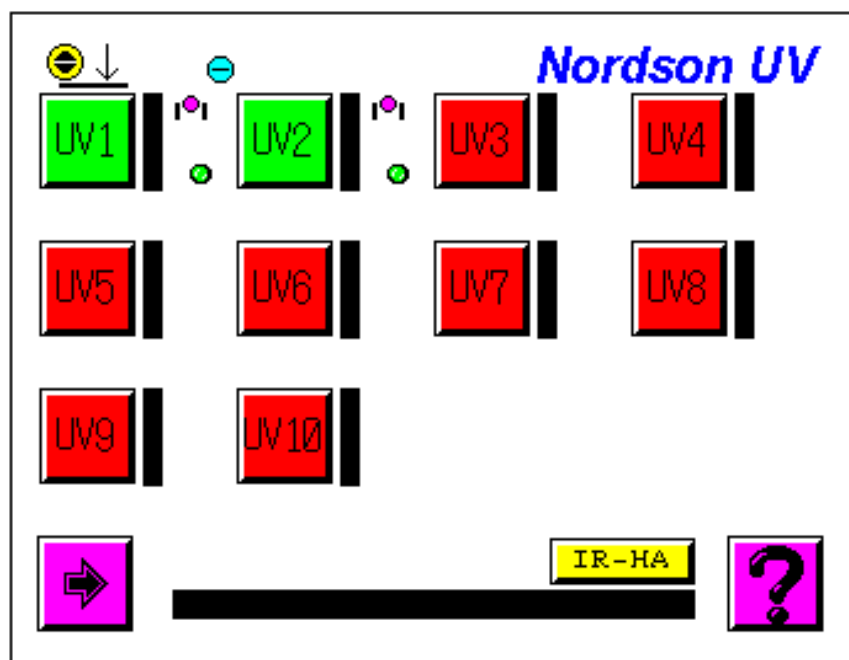


← Indică randamentul puterii IR în %













IR 1,2,3 și 4 pot fi individual selectate pornit/oprit.

IR2 și 3 poate fi selectat pentru SW sau MW.

IR1 și 4 va fi starea inițială la SW și nu poate fi schimbată în MW

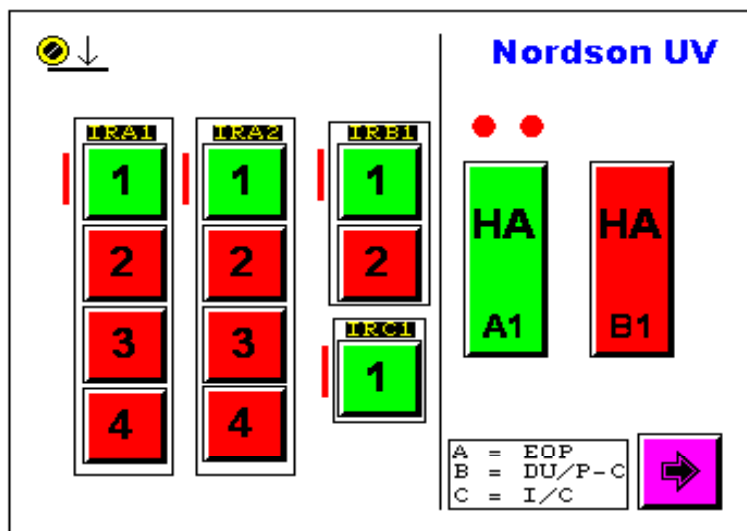


### Ecranul principal – 10 lămpi UV

- |   |   |  |
|---|---|--|
|  | Acces la ecranul de ajutor.<br>Vezi exemplul din Anexa 1. | <b>Statutul lămpii UV</b>  |
|  | Acces la ecranul submeniului.                             |  Obturator deschis                                      |
|  | Selecția pornită.   |  Obturator închis                                       |
|  | Selecția anulată.   |  Răcirea UV   |
|  | Executare a tipăririi                                     |  UV gata  |
|  | La ecranul de setare<br>IR-HA                             |  Selecția pornită.                                      |
|   |   |  Indicația atenuatorului<br>ventilarorului de extracție |

Selecționați toate lămpile UV PORNITE din ecranul de setare al lămpilor UV.  
 Rulați mașina peste nivelul de viteză minim pentru tipărire, apoi apăsați pe butonul de pornire a sistemului.  
 Sistemul va fi purjat pentru un timp dat (vezi “bara albastră” de purjare). În timpul purjării toate răcirile sunt pornite.  
 După purjare intensitatea lămpilor UV va crește treptat. Se monitorizează nivelul de emisie, și la atingerea nivelului dorit, alimentarea lămpii UV trece la nivelul de “stare de așteptare” (Standby).  
 Se afișează simbolul de gata în fiecare lampă UV. Acum poate începe producția. În timpul tipăririi puterea lămpii UV crește odată cu viteza mașinii.

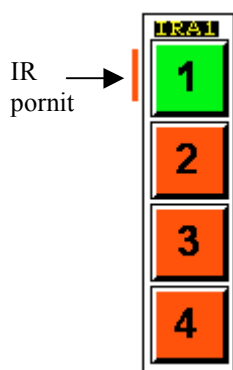
Pentru acces la ecranul de setare UV, atingeți tasta sau bara care afișează puterea.



### Ecran principal IR/HA (12NT31H)



Simbolul de rulare mașină și imprimare



IRA1 poate avea până la 4 capete de lampă IR (1-4)  
Apăsați oricare tastă IRA1 pentru a avea acces la ecranul de setare IR.  
Verde = PORNIT, Roșu = Oprit

Când presa rulează și imprimă, puterea IR pornește și aceasta este indicat de o bară roșie lângă tastă.

Funcția IRA2 este identică și poate avea până la 4 capete de lampă (1-4)  
IRB1 poate avea până la 2 lămpi (1-2) utilizate în DU  
IRC1 este doar un singur capăt de lampă, utilizat pentru poziționarea I/C.

50%      100%



Apăsați tasta pentru acces la ecranul de setare HAA1.

Verde = PORNIT, Roșu = Oprit

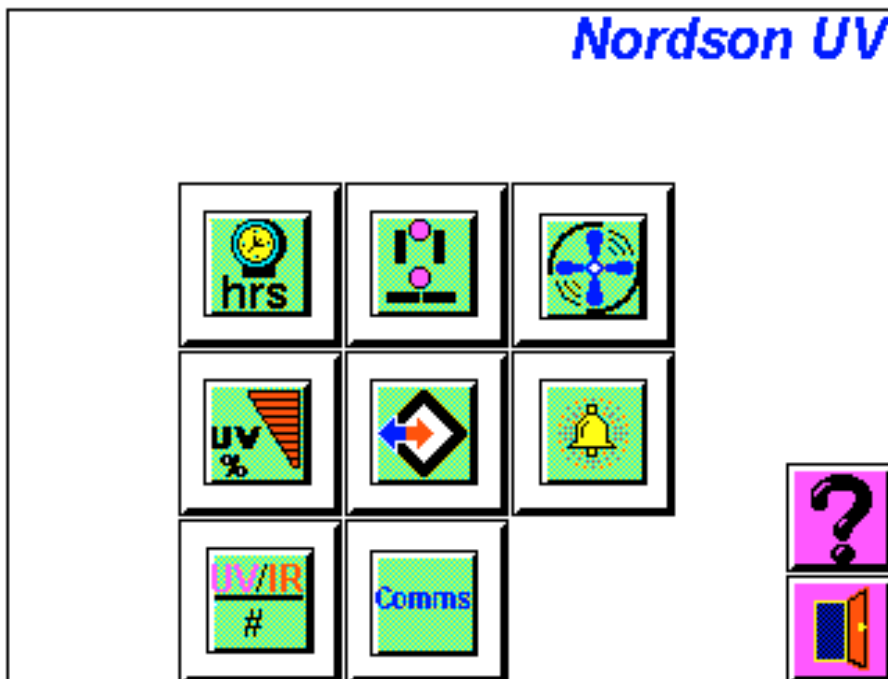
Când presa funcționează, elementul de încălzire cu 50% (dacă este selectat pe ecranul de setare) va fi pornit, ceea ce este indicat de un cerc roșu deasupra tastei.  
Când presa imprimă, elementul de încălzire cu 100% (dacă este selectat pe ecranul de setare) va fi pornit, ceea ce este indicat de un cerc roșu deasupra tastei.

La utilizarea IR se aplică următoarele condiții:

1. Presa trebuie să fie în funcțiune
2. Trebuie selectată pornirea IR.
3. Uscătorul trebuie pornit (apăsați tasta verde pe Spectronic)

La utilizarea aerului fierbinte (HA) se aplică următoarele condiții:

1. Presa trebuie să fie în funcțiune
2. Trebuie selectată pornirea HA
3. Uscătorul trebuie pornit (apăsați tasta verde pe Spectronic)



### Ecranul de submeniu



Acces la ecranul orelor de funcționare a lămpii UV.



Acces la ecranul obturatorului.

Pentru testare, deconectați sistemul. Țineți apăsat comutatorul timp de 4 secunde.



Acces la ecranul ventilatoarelor.



Acces la ecranul de istoric al alarmelor.



Acces la ecranul de memorie.



Acces la ecranul puterii % a lămpii UV.



Acces la ecranul de ajutor.



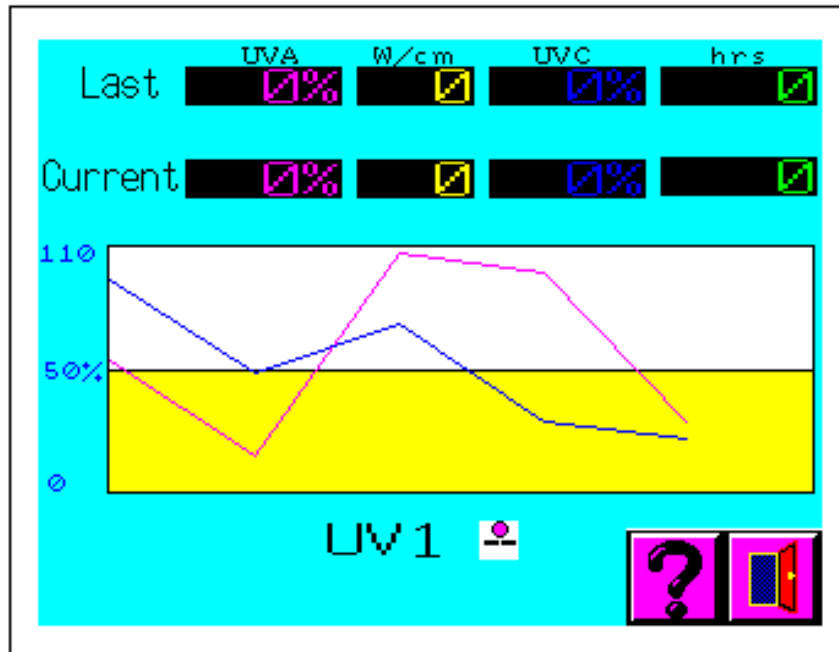
Ieșire.



Acces la ecranul de verificare a comunicațiilor (pentru sistemul DPS)



Acces la nr. de catalog a lămpii pentru comandă



Legendă:

Last – Ultimul
Current – Curent
W/cm – W/cm
hrs – oră

### Ecranul de monitorizare UV

Spectrul UV se împarte în trei domenii:

UVC (100-280 nm) – aceste raze cu energie ridicată sunt esențiale pentru condiționarea (sau polimerizarea) cernelurilor și glazurilor UV, asigurând o reacție completă și rapidă. Acestea favorizează condiționarea suprafeței filmului.

UVB (280-315 nm) – Acest domeniu ajută la răspândirea reacției. Mulțumită lungimii de undă mai lungi, aceste raze permit o penetrare mai adâncă în film.

UVA (315-380 nm) – Aceste raze care sunt cele mai apropiate de vizibil sunt răspunzătoare pentru bronzarea oamenilor, iar în cazul nostru determină condiționarea straturilor mai profunde de cerneală sau film de vopsea.

Monitorizarea UV la uscătorul Nordson se face prin senzorul UV plasat în interiorul capului lămpii QuadCure. Senzorul este apoi contactat la un card Smart, care are opțiunea de contactare la senzorul UVA și / sau UVC.

Senzorul UV citește intensitatea UV și afișează valoarea în % pe afișajul cu atingere Spectronic. Monitoringul lămpii este activat doar când lampa UV este la standby și obturatoare sunt închise.

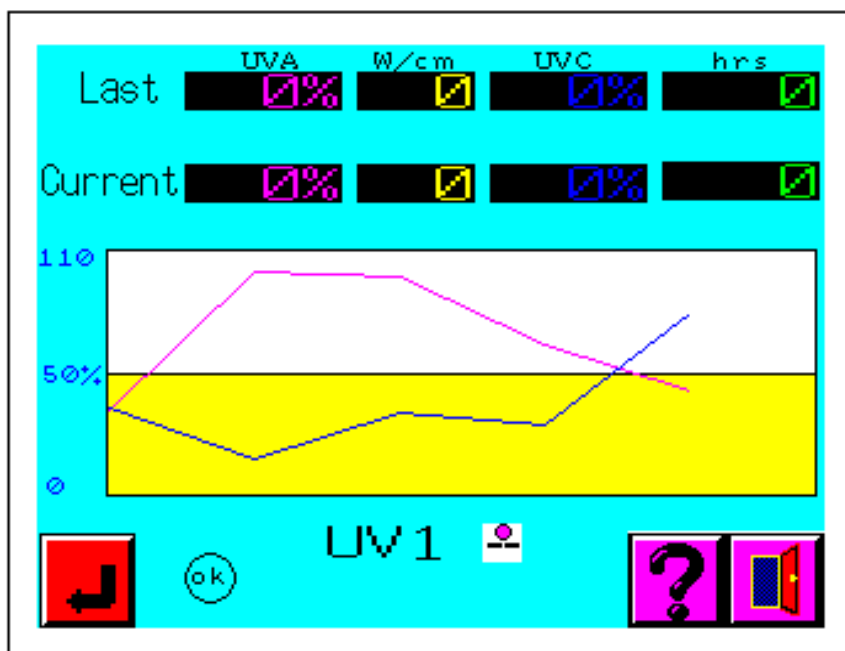
Intensitatea măsurată reflectă starea lămpii și a oglinzilor.

Dacă citirea de intensitate este 100% și după 500 ore de funcționare scade la 80%, aceasta înseamnă că lampa trebuie schimbată sau curățată, sau că oglinzile trebuie curățate.

După schimbarea lămpii, senzorii trebuie recalibrați (vezi ecranul de calibrare).

Pe ecranul Spectronic mai apar orele de funcționare ale lămpii și puterea de standby în W/cm. După părăsirea acestui ecran, valoarea anterioară este stocată în primul rând al parametrilor de afișare.

Aceasta dă operatorului o indicație a stării lămpii când va viziona din nou acest ecran. Zona centrală a ecranului este o grafic liniar al evoluției online a citirilor senzorilor pentru UVA și / sau UVC.

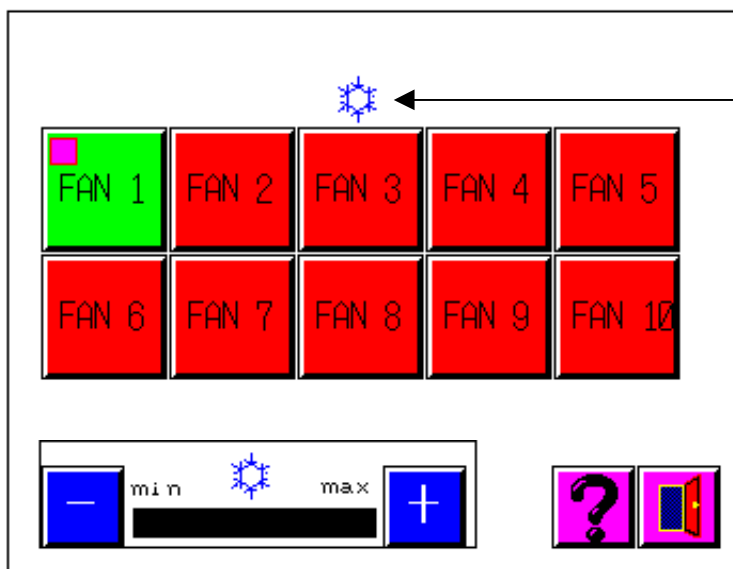


Legendă:

Last – Ultimul
Current – Curent
W/cm – W/cm
hrs – oră

### Écranul de calibrare a monitorizării UV

Ori de câte ori se schimbă o lampă UV, trebuie recalibrată montorizarea acesteia. Aceasta se realizează prin apăsarea și ținerea tastei de atingere (roșie) de calibrare, până când simbolul OK se schimbă în verde. După terminarea calibrării, citirile procentuale ale UVA și/sau UVC vor fi resetate la 100%. Asigurați-vă ca lampa să fie în mod standby mod cu obturatoarea închise.



Simbolul reprezintă ventilatorul de răcire



Acces la ecranul de ajutor.



Ieșire.

### Ecraanul ventilatoarelor

În general, ventilatorul de extracție este operat cu uscătorul UV, iar ventilatorul suflant este operat cu uscătorul IR/HA.

Ventilatoarele respective sunt pornite automat la pornirea uscătorului.

Este posibilă operarea manuală a ventilatoarelor prin apăsarea tastei de atingere respective, cu condiția ca lămpile să fie deselectate și să se fi răcit cel puțin 2 minute (doar lămpile UV).



Ventilator PORNIT



Ventilator OPRIT

Pentru ventilatoarele controlate de invertor, simbolul este afișat pe tastele de atingere. Apăsați tasta pentru acces la ecranul de setare.



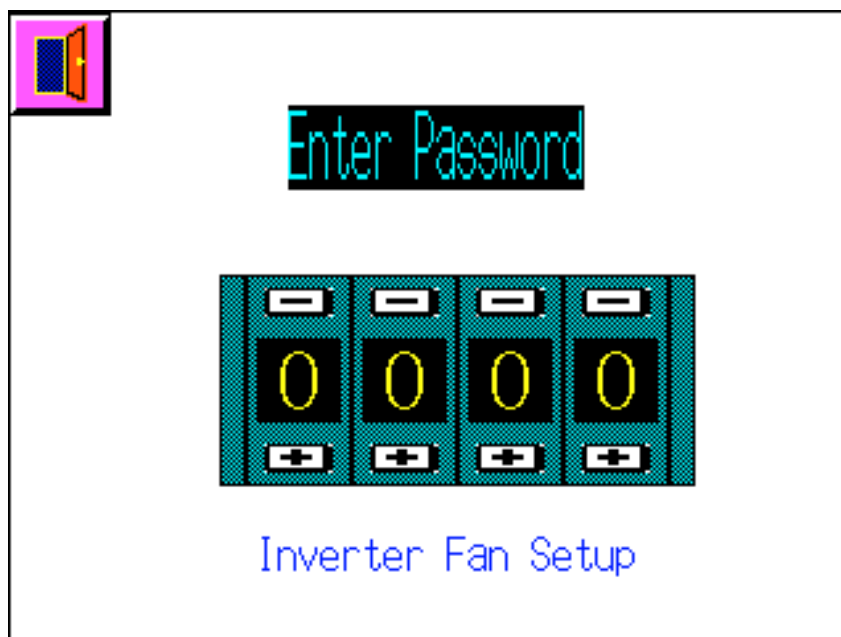
Ventilator controlat de invertor

Apoi vi se va cere să introduceți parola pe ecranul următor:



Dacă există un ventilator de răcire, atunci debitul aerului de răcire poate fi reglat prin apăsarea tastelor + sau -. Bargraful indică debitul min / max de aer.

Ecranul  
ventilatoarelor



Ieșire.

*Legendă:*

Enter Password – Introduceți parola
Inverter Fan Setup – Setare a ventilatorului cu inverter

Utilizați tastele  și  pentru creșterea sau scăderea cifrei din fiecare chenar.

După introducerea parolei corecte, apare următorul ecran:

Alegeți numărul ventilatorului

0 Select Inverter Fan No.

☑.☑	☑ Standby sh/c
☑.☑	☑ Standby sh/o
☑.☑	☑ Power 1
☑.☑	☑ Power 2
☑.☑	☑ Power 3
☑.☑	☑ Power 4
☑.☑	☑ Power 5
☑.☑	☑ Power 6
☑.☑	☑ Power 7

Manual

? ?

Legendă:

Standby sh/c – Standby obt/î
Standby sh/o – Standby obt/d
Power 1 – Putere 1
Manual – Manual

Introduceți parametri



Acces la ecranul de ajutor.



Ventilator PORNIT.



Ieșire.



Ventilator OPRIT.

### Ecranul de setare al inverterului

Tasta manuală cu atingere este activă doar dacă se deselectionează lampa UV asociată ventilatorului.

Funcția manuală va activa ventilatorul la viteza maximă.

### Setare automată

Inverterul necesită o tensiune pentru controlul ventilatorului.

0V = viteza minimă

10V = viteza maximă

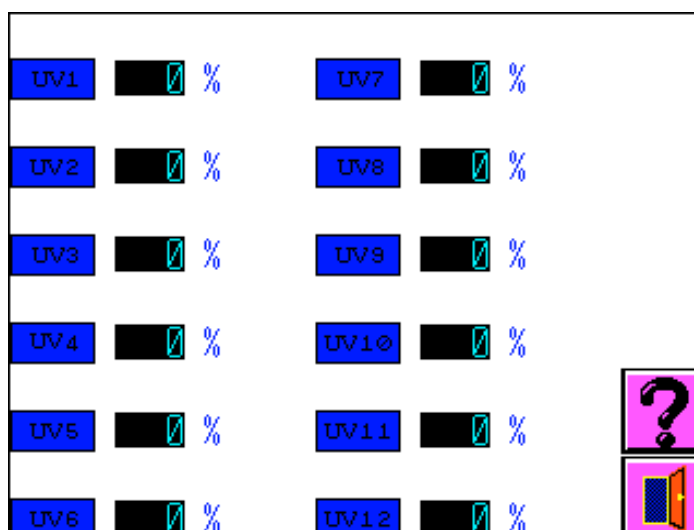
La putere de standby, introduceți tensiunea până când lampa devine stabilă.

Atingeți valoarea numerică și va apărea tastatura numerică.

Repețiți pentru celelalte nivele de putere.



Tastatura numerică



Acces la ecranul de ajutor.

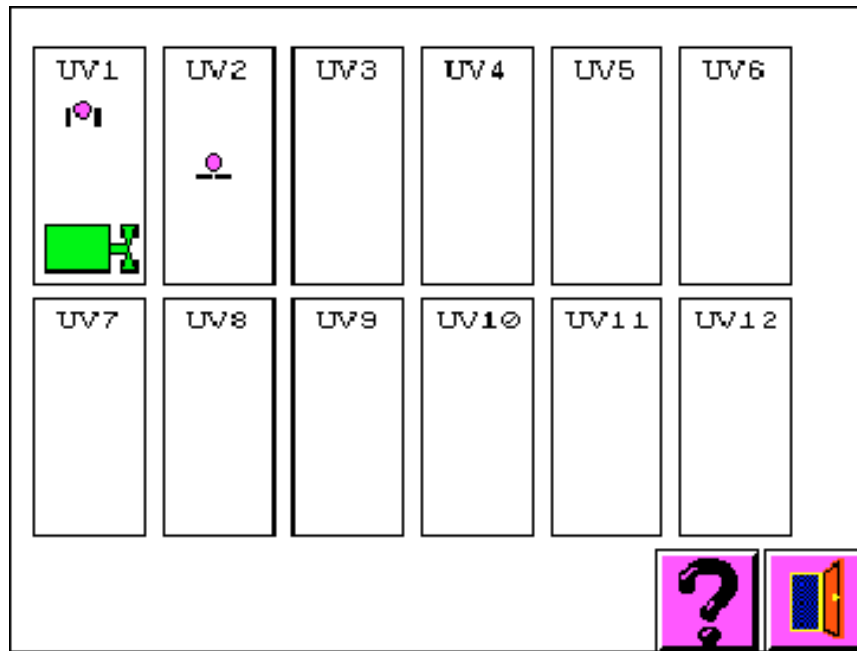


Ieșire.

### **Ecranul puterii % al lămpii UV**

Acest ecran afișează puterea % a lămpii UV.

Puterea este utilizată la monitorizarea performanței și stabilității lămpii UV.



Acces la ecranul de ajutor.



Obturator deschis



Obturator închis



Ieșire.



Energizarea solenoidului

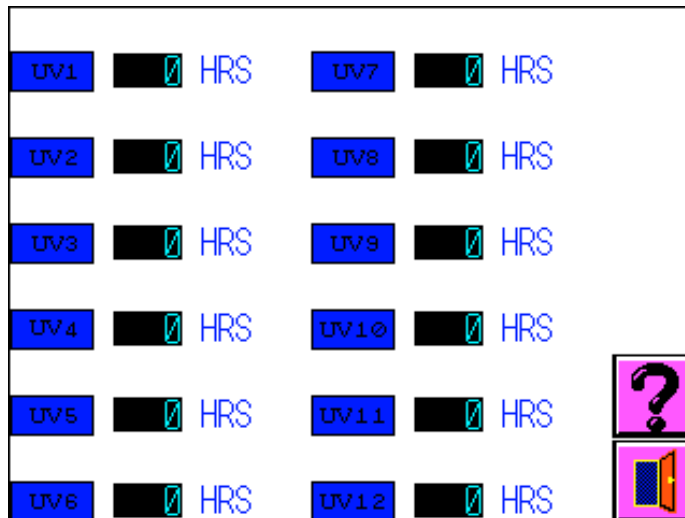
### **Test obturator test / ecran de monitorizare**

Pentru testul obturatorului, supapa magnetică a obturatorului este energizată și dezenergizată la fiecare 4 secunde. Testul se oprește când se apasă pe taste de ieșire.

Simbolul de obturator deschis trebuie să fie afișat când supapa magnetică este energizată.

Simbolul de obturator închis trebuie să fie afișat când supapa magnetică este dezenergizată.

Acest ecran poate fi deasemenea accesat în timpul producției pentru monitoriza starea lămpii și a obturatorului.



Acces la ecranul de ajutor.



Ieșire.

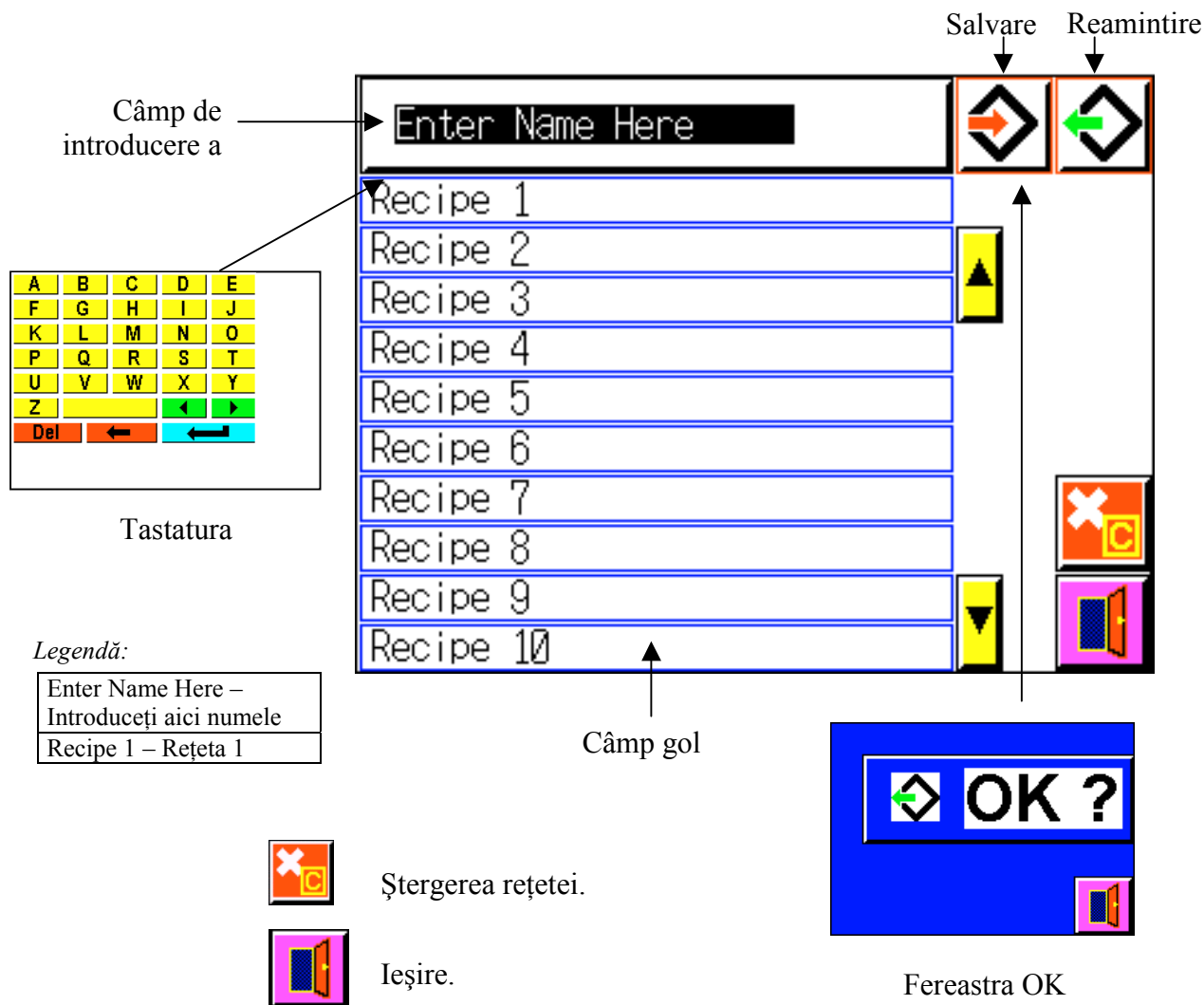
### Ecranul de ore ale lămpii UV

Sunt contorizate orele de funcționare ale lămpii UV.

Când lampa ajunge la 1000 de ore, va apare ecranul cu ore.

Numărul lămpii va clipi, indicând operatorului că lampa trebuie înlocuită.

După înlocuirea lămpii UV, resetați orele lămpii apăsând pe numărul lămpii timp de 4 secunde.





### Ecraan de memorizare a rețetei

Acest ecran permite reglajul tuturor parametrilor care trebuie salvați și rechemați la nevoie.

Până la 260 de rețete pot fi stocate pentru diverse sarcini, fără să fie necesară calibrarea sistemului de fiecare dată (10 intrări cu literele A, B, C etc.).

Salvare în memorie

- Alegeți câmpul gol.
- Alegeți câmpul de introducere a datelor – apare tastatura – introduceți numele clientului sau sarcinii.
- Apăsați pe salvare – apare fereastra OK – apăsați pe OK.
- Acum a fost introdus numele clientului sau sarcinii în câmpul gol ales.

Rețetele de pot derula prin apăsarea butoanelor  sau .



Acces la ecranul de ajutor.





Ieșire.

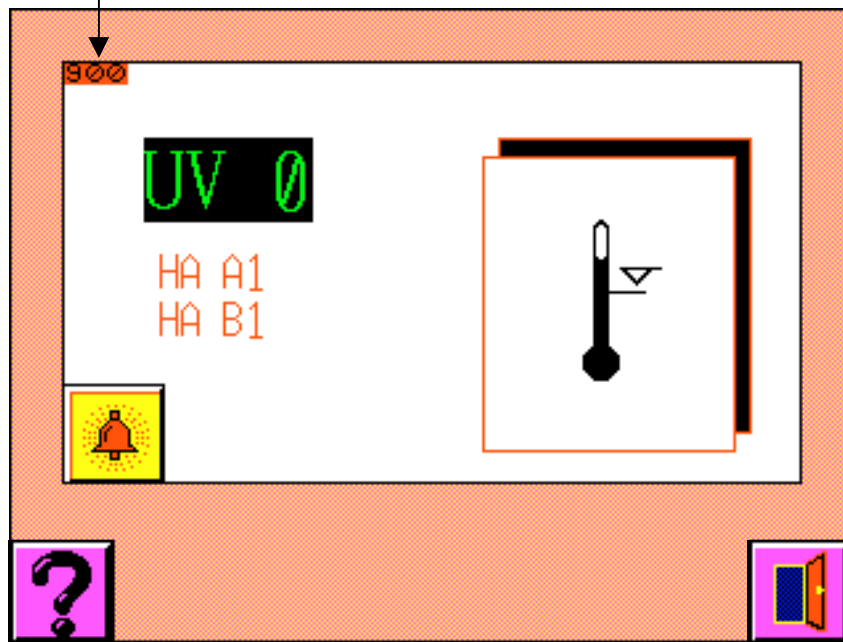
### Istoricul alarmelor

Toate alarmele afișate pe ecranul cu atingere sun înregistrate pe ecranul de afișare a istoricului alarmelor.

Fiecare rând de alarmă are numrul mesajului însoțit de dată și oră.

Pentru a derula alarmele apăsați pe  sau  din partea dreaptă.

Numărul ecranului de alarmă



Acces la ecranul de ajutor.



Indică care lampă UV este defectă.



Ieșire.



Indică care HA este defect.



Tasta de atingere pentru acceptarea alarmei

### **Ecranul de alarmă 900 – Alarmă de supraîncălzire**

Resetați alarma sonoră, apoi apăsați pe ieșire.

Lampa UV afectată va decupla și ve reporni după o perioadă de răcire.

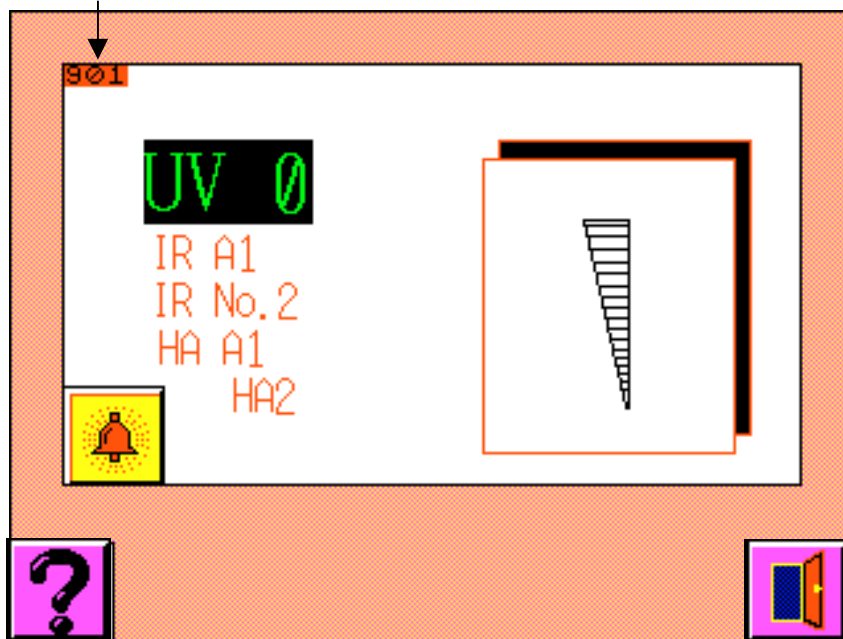
Toate sistemele IR/HA afectate vor fi deselectate la ‘OPRIT’.

### **CONTROLATI**

Vezi informațiile de siguranță (secțiunea 1 al manualului) înainte de continuare.

- Toate conductele pentru deteriorări și blocaje.
- Toate legăturile la apă sunt făcute și nu sunt gătituri în conducte.
- Cuplarea temperaturii și cablajele.
- Verificați comutatoarele I/C de debit (dacă sunt instalate).

Numărul ecranului de alarmă



Acces la ecranul de ajutor.



Ieșire.



Tasta de atingere pentru acceptarea alarmei



Indică care lampă UV este defectă.

IR A1  
IR No.2  
HA A1  
HA2

Indică care IR/HA este defect.

### **Ecranul de alarmă 901 – Alarmă de alimentare a lămpii**

Resetați alarma sonoră, apoi apăsați pe ieșire.

Lampa UV afectată va decupla și ve reporni după o perioadă de răcire.

Toate sistemele IR/HA afectate vor fi deselectate la ‘OPRIT’.

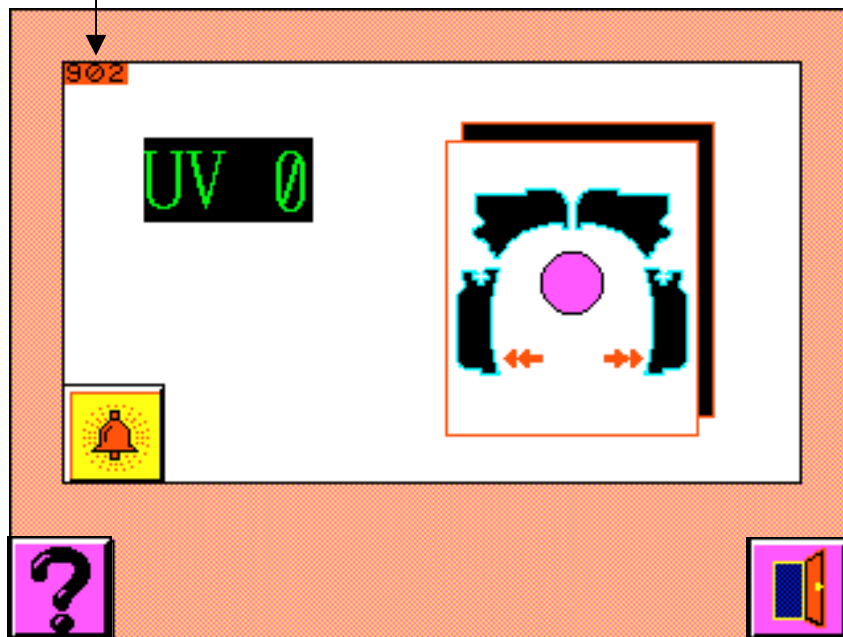
### **CONTROLAȚI**

Vezi informațiile de siguranță (secțiunea 1 al manualului) înainte de continuare.

Probleme la alimentare pot apare dacă:

- Lampa UV este prea fierbinte – lăsați să se răcească minimum 2 minute.
- Verificați dacă lampa este deteriorată, și verificați cablajul HT și legăturile.
- Verificați toate disjunctoarele și siguranțele.
- Pentru monitorizarea problemei, urmăriți puterea lămpii UV pe ecranul de setare.

Numărul ecranului de alarmă



Acces la ecranul de ajutor.



Indică care lampă UV este defectă.



Ieșire.



Tasta de atingere pentru acceptarea alarmei

### **Ecranul de alarmă 902 – Alarma eșuării deschiderii obturatorului**

Resetați alarma sonoră, apoi apăsați pe ieșire.

Lampa UV afectată va decupla și ve reporni după o perioadă de răcire.

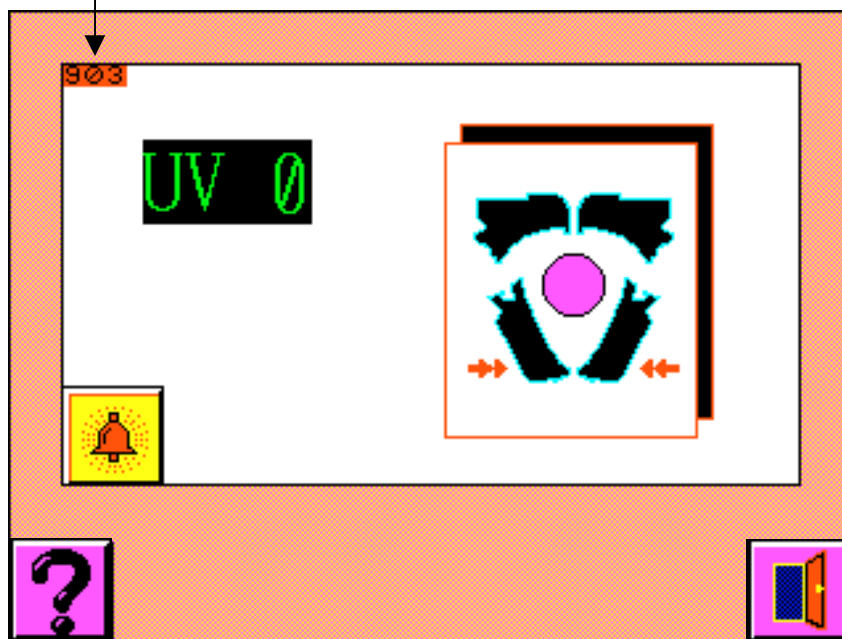
Toate sistemele IR/HA afectate vor fi deselectate la ‘OPRIT’.

### **CONTROLAȚI**

Vezi informațiile de siguranță (secțiunea 1 al manualului) înainte de continuare.

- Alimentarea cu aer comprimat și legăturile.
- Comutatoarele obturatorului în interiorul capului lămpii și cablajul electric.
- Orice reziduuri sau obiecte care împiedică funcționarea obturatorului.
- Deteriorarea conductelor de aer.
- Executați un test al obturatorului. (vezi ecranul cu submeniu).

Numărul ecranului de alarmă



Acces la ecranul de ajutor.



Indică care lampă UV este defectă.



Ieșire.



Tasta de atingere pentru acceptarea alarmei

### **Ecranul de alarmă 903 – Alarma eșuării închiderii obturatorului**

Resetați alarma sonoră, apoi apăsați pe ieșire.

Lampa UV afectată va decupla și ve reporni după o perioadă de răcire.

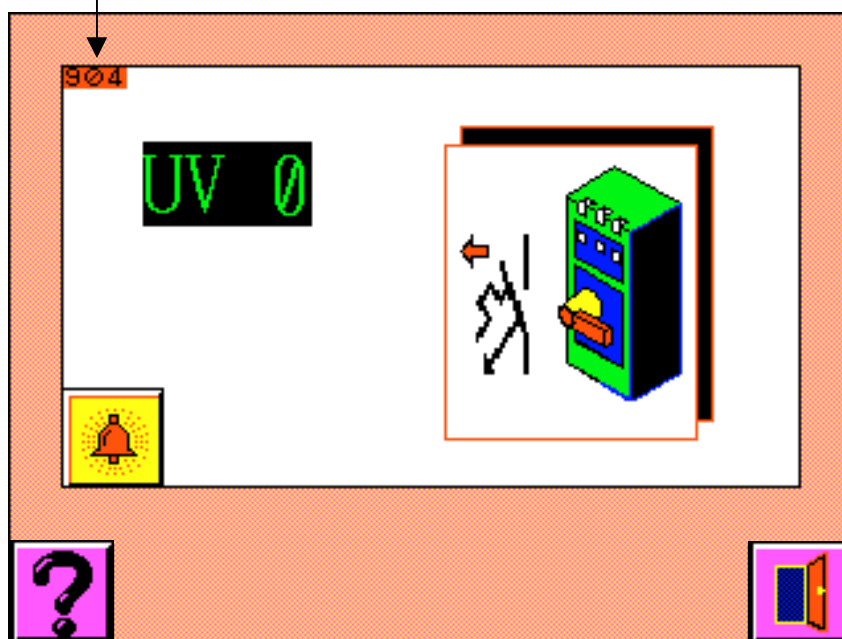
Toate sistemele IR/HA afectate vor fi deselectate la ‘OPRIT’.

### **CONTROLATI**

Vezi informațiile de siguranță (secțiunea 1 al manualului) înainte de continuare.

- Alimentarea cu aer comprimat și legăturile.
- Comutatoarele obturatorului în interiorul capului lămpii și cablajul electric.
- Orice reziduuri sau obiecte care împiedică funcționarea obturatorului.
- Deteriorarea conductelor de aer.
- Executați un test al obturatorului.

Numărul ecranului de alarmă



Acces la ecranul de ajutor.



Indică care lampă UV este defectă.



Ieșire.



Tasta de atingere pentru acceptarea alarmei

### **Ecranul de alarmă 904 – Alarmă declanșată de disjunctorul UV**

Resetați alarma sonoră, apoi apăsați pe ieșire.

Lampa UV afectată va decupla și ve reporni după o perioadă de răcire.

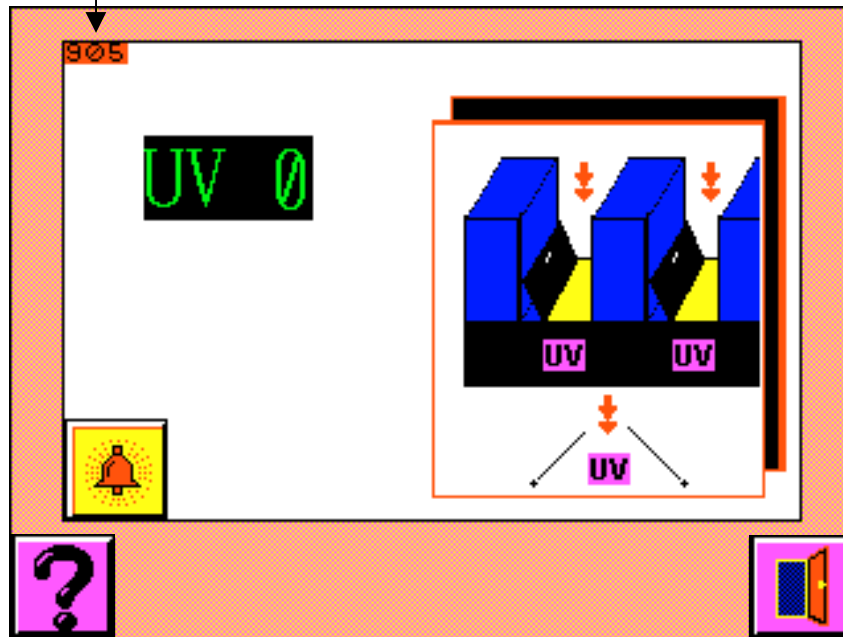
Toate sistemele IR/HA afectate vor fi deselectate la ‘OPRIT’.

### **CONTROLATI**

Vezi informațiile de siguranță (secțiunea 1 al manualului) înainte de continuare.

- a) Conectați întrerupătorul principal în poziția decuplat și resetați dispozitivul disjunctor. Dacă disjunctorul continuă să oprească funcționarea, verificați cablajul și sarcina.
- b) Toate cablajele relevante HT, în particular mufele HT legăturile terminale.

Numărul ecranului de alarmă



Acces la ecranul de ajutor.



Indică care lampă UV este defectă.



Ieșire.



Tasta de atingere pentru acceptarea alarmei

### Ecranul de alarmă 905 – Alarmă de siguranță UV

Resetați alarma sonoră, apoi apăsați pe ieșire.

Lampa UV afectată va decupla și ve reporni după o perioadă de răcire.

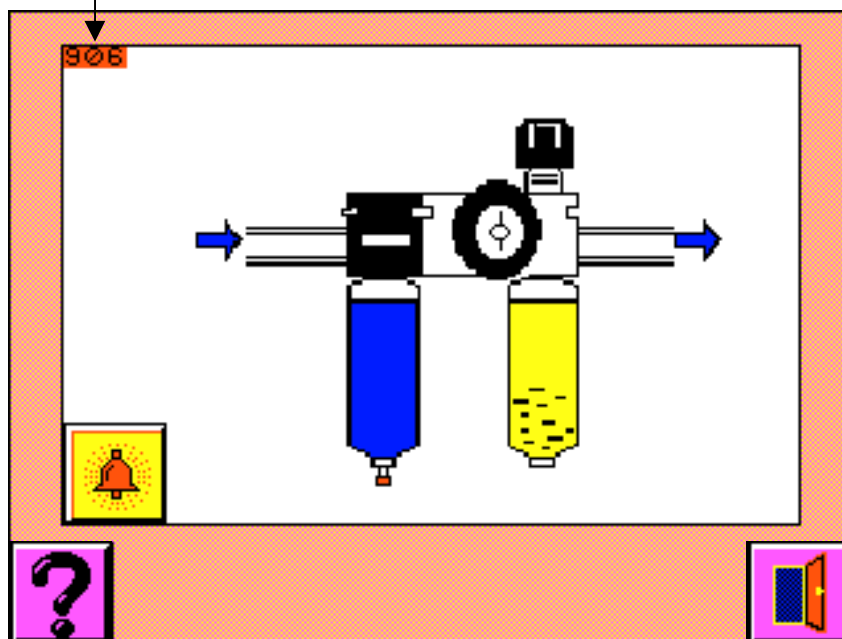
Toate sistemele IR/HA afectate vor fi deselectate la 'OPRIT'.

### CONTROLATI

Vezi informațiile de siguranță (secțiunea 1 al manualului) înainte de continuare.

- Toate ecranele de protecție, ușile să fie bine închise.
- Toate comutatoarele de siguranță ale capului lămpii sunt în ordine.
- Pentru verificarea deteriorării întrerupătoarelor de siguranță, controlați toate legăturile electrice și cablajul.
- Siguranțe speciale rapide unde este aplicabil.
- Verificați întrerupătoarele de monitorizate a conductelor (dacă sunt instalate), legate în serie la intrarea PLC.

Numărul ecranului de alarmă



Acces la ecranul de ajutor.



Ieșire.



Tasta de atingere pentru  
acceptarea alarmei

### **Ecranul de alarmă 906 – Alarmă aer comprimat**

Resetați alarma sonoră, apoi apăsați pe ieșire.

Lampa UV afectată va decupla și ve reporni după o perioadă de răcire.

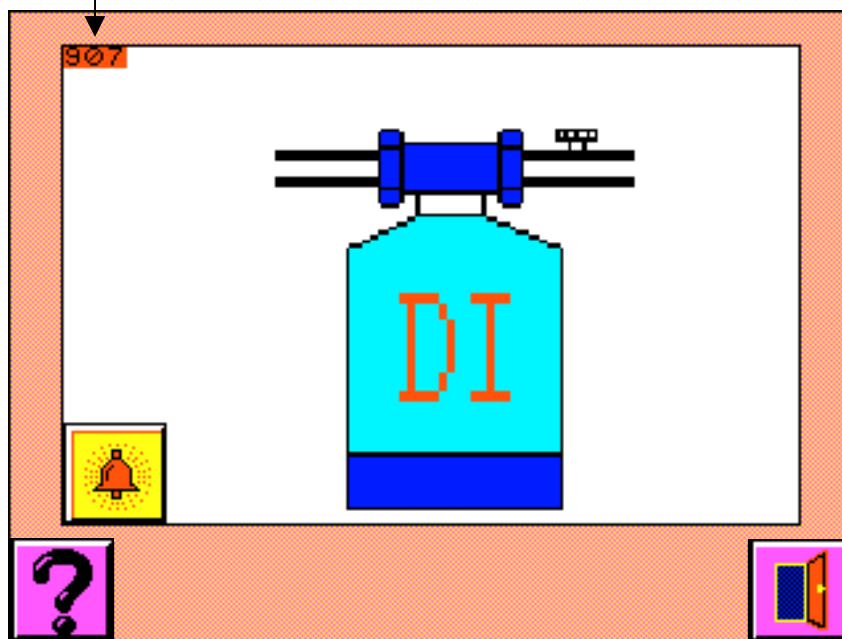
Toate lămpile UV vor decupla și se vor răci timp de 120 secunde, lampa UV nu va reporni dacă nu se remediează defecțiunea.

### **CONTROLAȚI**

Vezi informațiile de siguranță (secțiunea 1 al manualului) înainte de continuare.

- a) Compresorul și conductele de alimentare cu aer.
- b) Verificați presiunea aerului la filtrul regulatorului.

Numărul ecranului de alarmă



Acces la ecranul de ajutor.



Ieșire.



Tasta de atingere pentru  
acceptarea alarmei

### Ecranul de alarmă 907 – Alarmă DI

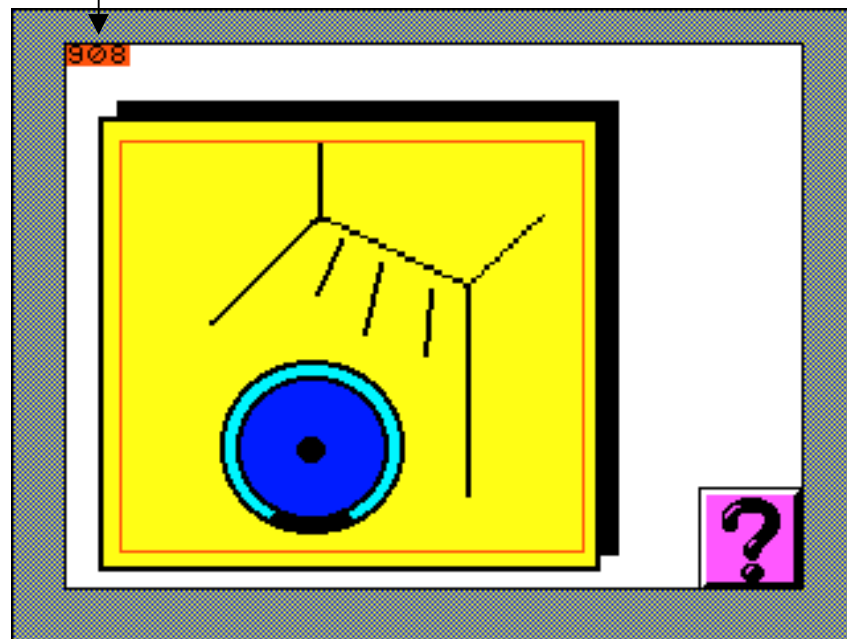
#### CONTROLAȚI

Alarma de conductivitate ridicată va reapare în fiecare oră până când afișajul răcitorului nu indică o valoare de sub 25 micro siemens / cm pătrat.

Dacă defecțiunea persistă, schimbați rășina DI din interiorul răcitorului.

La toate lămpile filtrate trebuie utilizată apă deionizată.

Numărul ecranului de alarmă



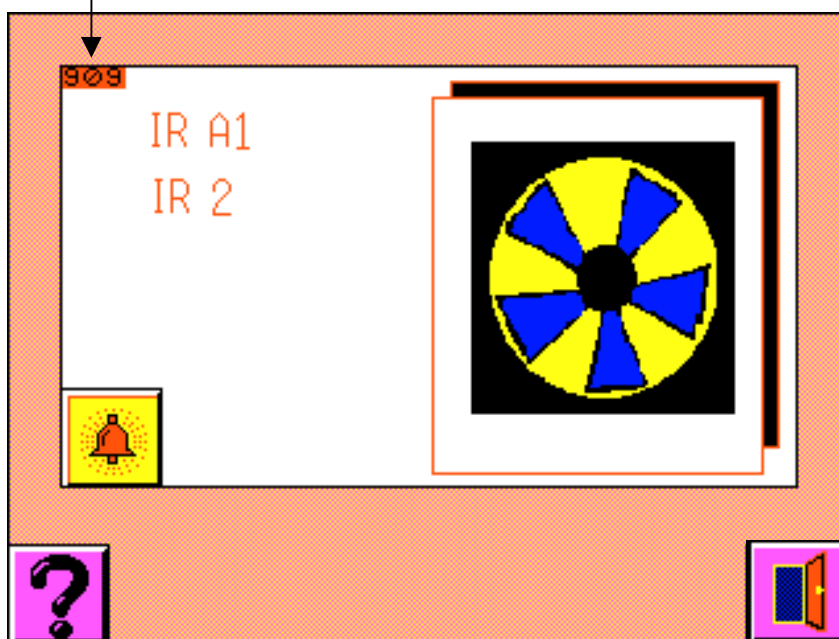
Acces la ecranul de ajutor.

### **Ecranul de alarmă 908 – Ecranul de spălare**

Ecranul de mai sus apare doar când s-a declanșat ciclul de spălare (doar în cazul anumitor prese).

Lămpile UV care sunt afectate cu spălare, vor decupla și vor rămâne așa în timpul spălării.

Numărul ecranului de alarmă



Acces la ecranul de ajutor.

IR A1

Indică care IR este defect.

IR 2



Ieșire.



Tasta de atingere pentru acceptarea alarmei

### **Ecranul de alarmă 909 – Alarmă la ventilator IR**

1. Treceți la ecranul 1 după acceptarea alarmei sonore.
2. Acceptarea alarmei sonore
3. Textul alarmei, de ex.: defect ventilator IR EOP1.

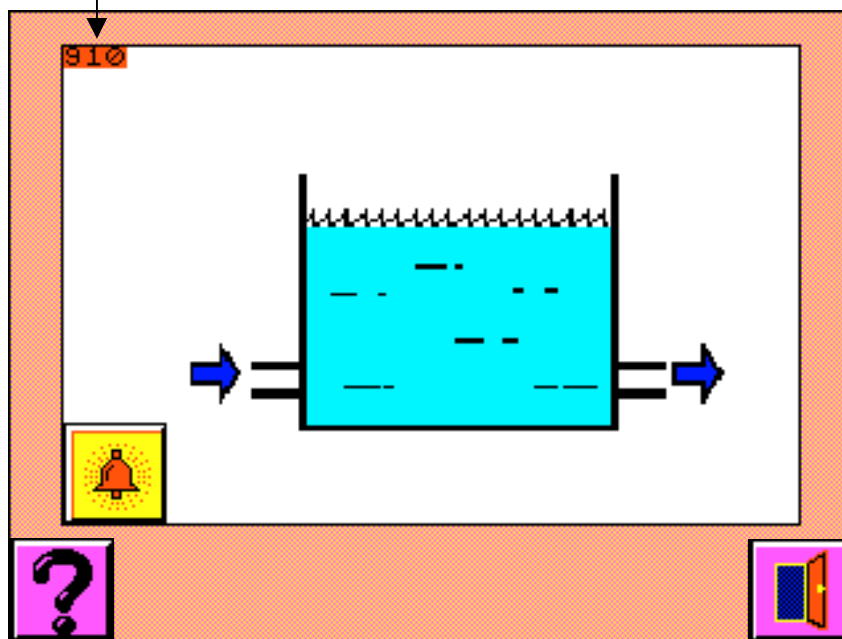
Lampa IR asociată cu ventilatorul de mai sus este deselectată la ‘Oprit’ (trebuie reselctată la ‘Pornit’).




### **CONTROLATI**

Vezi informațiile de siguranță (secțiunea 1 al manualului) înainte de continuare.

- a) Motorul ventilatorului este lipsit de blocaje sau murdării și se rotește liber.
- b) Toate conductele (în și în afara presei) sunt intacte, fără deteriorări și fără gătituri, mai ales la ieșirea spre atmosferă.
- c) Toate legăturile electrice sunt complete și funcționale.
- d) Disjunctoarele ventilatelor sunt resetate și siguranțele controlate.

Numărul ecranului de alarmă



-  Acces la ecranul de ajutor.
-  Ieșire.
-  Tasta de atingere pentru acceptarea alarmei

### **Ecranul de alarmă 910 – Alarmă răcitor**

Resetați alarma sonoră, apoi apăsați pe ieșire.

Lampa UV afectată va decupla și ve reporni după o perioadă de răcire.

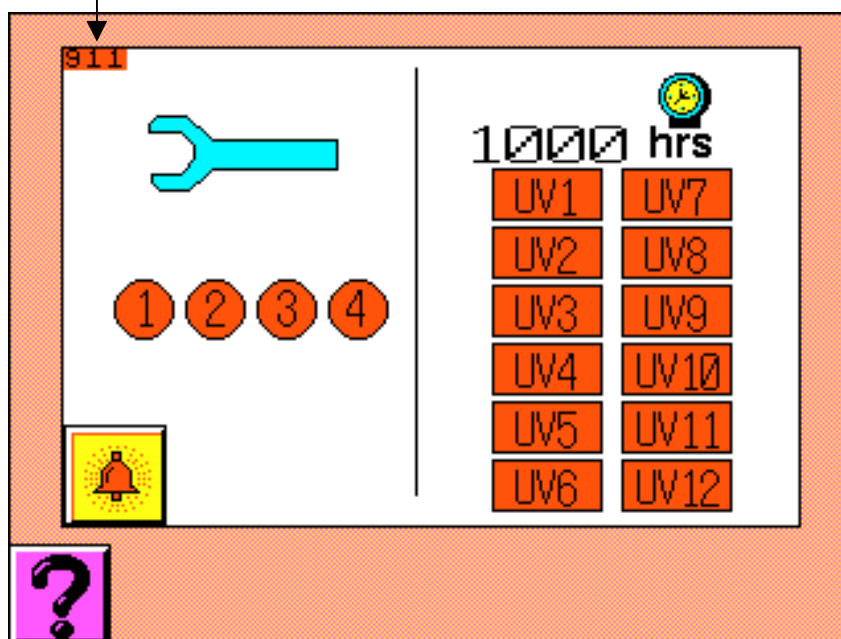
Toate lămpile UV vor decupla și se vor răci timp de 120 secunde, lampa UV nu va reporni dacă nu se remediează defecțiunea.

### **CONTROLAȚI**

Vezi informațiile de siguranță (secțiunea 1 al manualului) înainte de continuare.

- a) Panoul de comandă al ului pentru indicarea defecțiunii. Pentru detalii suplimentare ale funcționării răcitorului, vezi manualul răcitorului.

Numărul ecranului de alarmă



Legendă:

hrs – oră



Acces la ecranul de ajutor.



Ieșire.

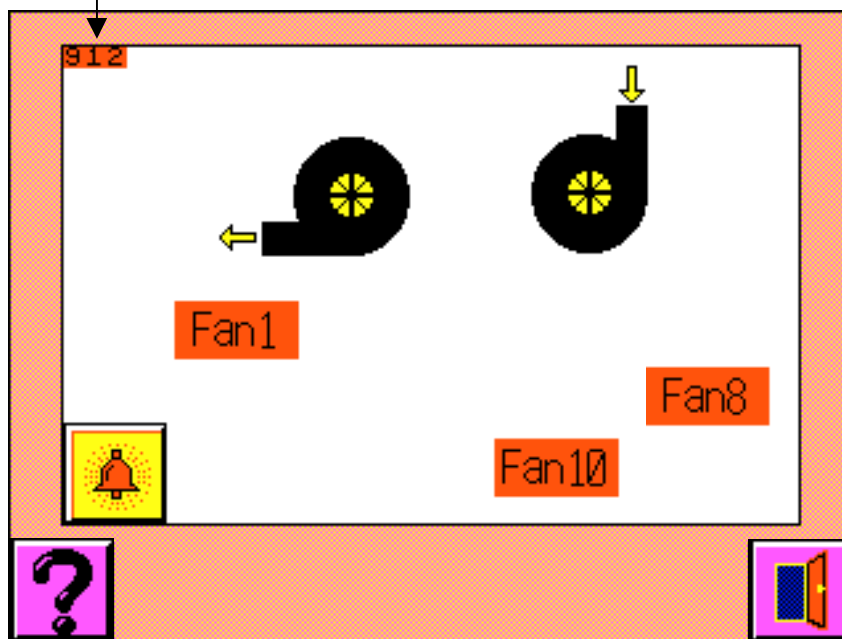


Tasta de atingere pentru acceptarea alarmei

### Ecranul de alarmă 911 – Alarmă de întreținere

1. Acceptați alarma sonoră și mergeți la Ecranul 1.
2. Întreținere Nr. 1 – 100 ore  
Întreținere Nr. 2 -3000 ore  
Întreținere Nr. 3 -5000 ore  
Întreținere Nr. 4 – bateria PLC slabă  
Vezi planul de întreținere la secțiunea 5.
3. Lampa UV (Nr.??) a ajuns la 1000 de ore – înlocuiți lampa și resetați orele de funcționare.

Numărul ecranului de alarmă



Acces la ecranul de ajutor.



Indică care ventilator este defect.



Ieșire.



Tasta de atingere pentru acceptarea alarmei

### Ecranul de alarmă 912 – Ecran de alarmă a ventilatoarelor

Resetați alarma sonoră, apoi apăsați pe ieșire.

Lampa UV afectată va decupla și ve reporni după o perioadă de răcire.

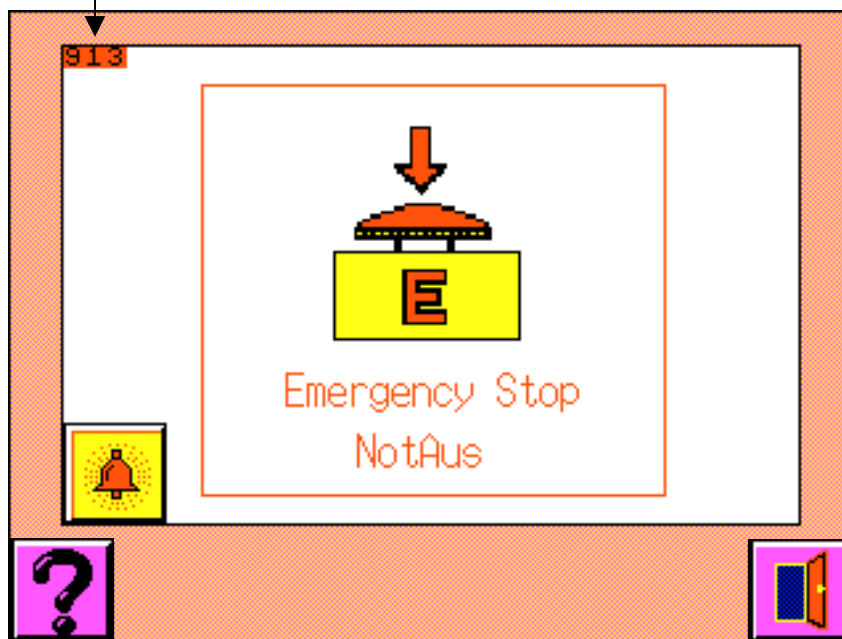
Toate sistemele IR/HA afectate vor fi deselectate la 'OPRIT'.

### **CONTROLATI**

Vezi informațiile de siguranță (secțiunea 1 al manualului) înainte de continuare.

- Asigurați-vă că motorul ventilatorului este lipsit de blocaje sau murdării și se rotește liber.
- Toate conductele sunt intacte, fără deteriorări și fără gătuiri, mai ales la ieșirea spre atmosferă.
- Toate legăturile electrice și setările de suprasarcină.

Numărul ecranului de alarmă



Acces la ecranul de ajutor.



Ieșire.



Tasta de atingere pentru acceptarea alarmei

Legendă:

Emergency Stop – Oprire de avarie

### **Ecranul de alarmă 913 – Alarmă de oprire de avarie**

Resetați alarma sonoră, apoi apăsați pe ieșire.

Lampa UV afectată va decupla și ve reporni după o perioadă de răcire.

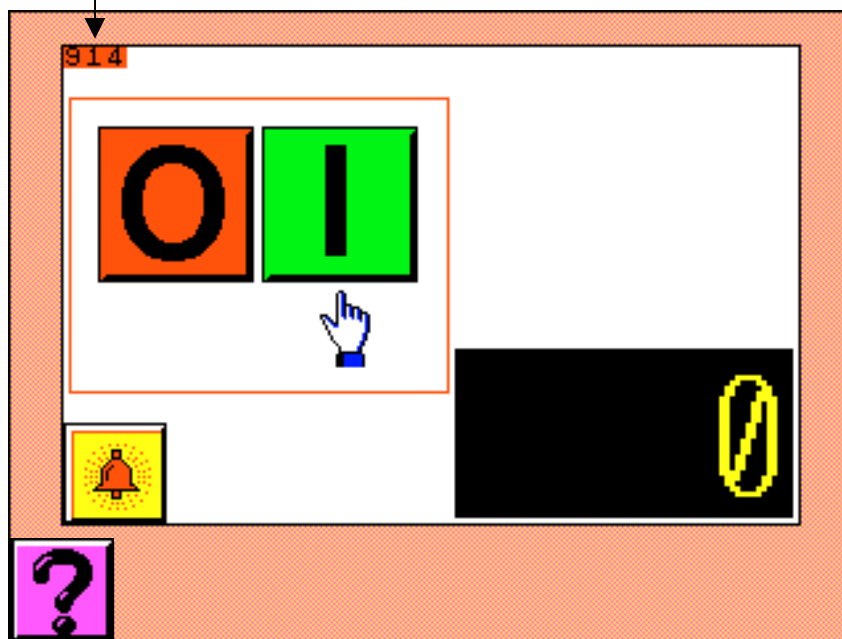
Toate lămpile UV vor decupla și se vor răci timp de 120 secunde, lampa UV nu va reporni dacă nu se remediează defecțiunea.

### **CONTROLAȚI**

Vezi informațiile de siguranță (secțiunea 1 al manualului) înainte de continuare.

- Asigurați resetarea tuturor comutatoarelor de oprire în caz de avarie ale mașinii.
- Ecranul de mai sus va apare când toate relele de siguranță au fost armate din nou.

Numărul ecranului de alarmă



Acces la ecranul de ajutor.



Tasta de atingere pentru acceptarea alarmei

### **Ecranul de alarmă 914 – Alarmă de oprire**

Resetați alarma sonoră, apoi apăsați pe ieșire.

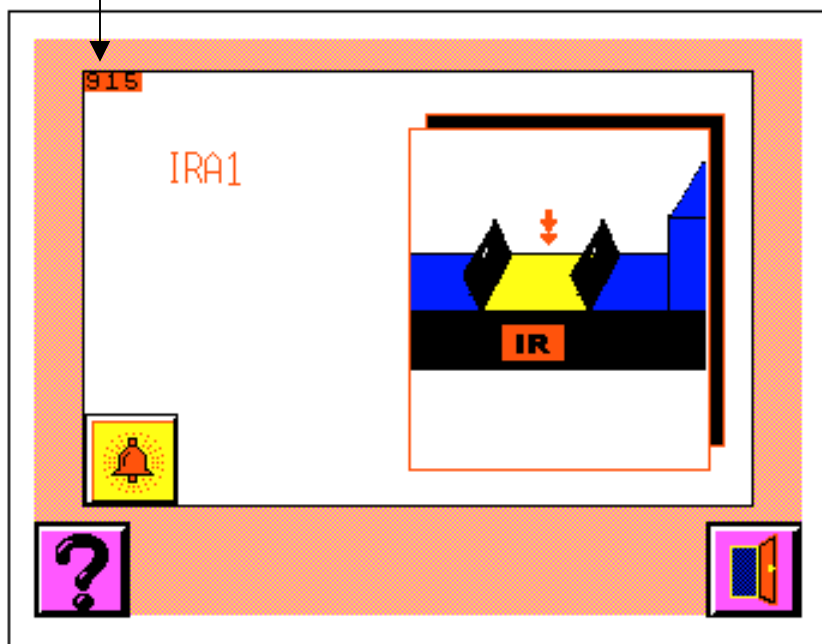
Lampa UV afectată va decupla și ve reporni după o perioadă de răcire.

Dacă aparatul este oprit, lămpile UV dacă sunt ‘PORNITE’ vor scade la putere de standby și temporizatorul de oprire pornește, tipic setat la 10 minute.

După 5 minute apare ecranul alarmei de oprire, somând operatorul la rularea mașinii, că dacă nu toate lămpile UV vor fi deconectate după expirarea temporizatorului de oprire.

Rolul temporizatorului de oprire este de a asigura ca lămpile UV să nu fie ‘PORNITE’ intutil, deci asigură o economie de energie.

Numărul ecranului de alarmă



Acces la ecranul de ajutor.



Ieșire.



Tasta de atingere pentru acceptarea alarmei

IR A1

Indică care IR este defect.

### **Ecranul de alarmă 915 – Alarmă de siguranță IR**

Resetați alarma sonoră, apoi apăsați pe ieșire.

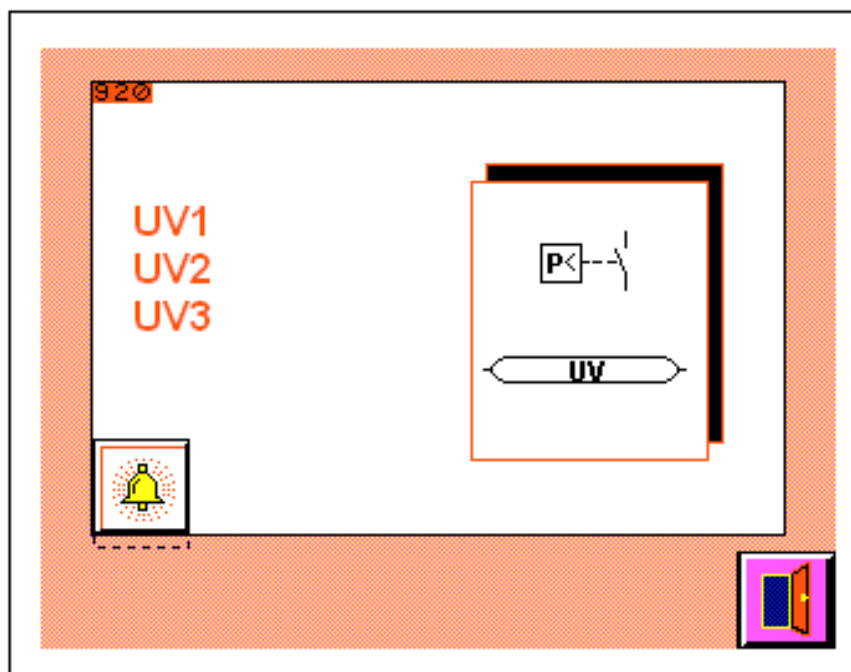
Lampa UV afectată va decupla și ve reporni după o perioadă de răcire.

Toate sistemele IR/HA afectate vor fi deselectate la ‘OPRIT’.

### **CONTROLAȚI**

Vezi informațiile de siguranță (secțiunea 1 al manualului) înainte de continuare.

- Toate ecranele de protecție, ușile să fie bine închise.
- Toate comutatoarele de siguranță ale capului lămpii sunt în ordine.
- Pentru verificarea deteriorării întrerupătoarelor de siguranță, controlați toate legăturile electrice și cablajul.
- Siguranțe speciale rapide unde este aplicabil.



Acces la ecranul de ajutor.

**UV1** Indică care UV este defect.



Ieșire.



Tasta de atingere pentru acceptarea alarmei

### **Ecranul de alarmă 920 – Defecțiune la comutatorul de presiune al lămpii**

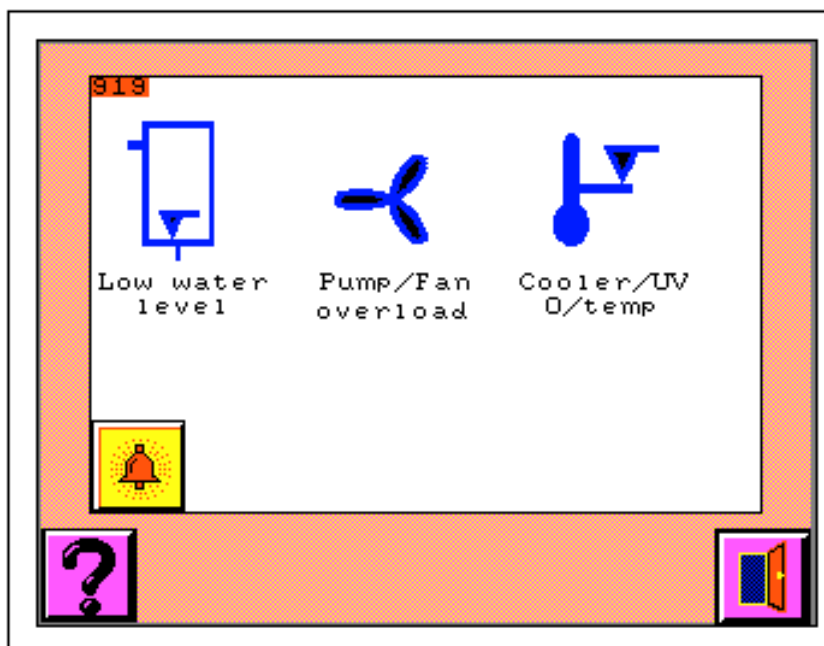
Resetați alarma sonoră, apoi apăsați pe ieșire.

Lampa UV afectată va decupla și ve reporni după o perioadă de răcire.

### **CONTROLATI**

Vezi informațiile de siguranță (secțiunea 1 al manualului) înainte de continuare.

- d) Asigurați-vă că motorul ventilatorului este lipsit de blocaje sau murdării și se rotește liber.
- e) Toate conductele sunt intacte, fără deteriorări și fără găuituri, mai ales la ieșirea spre atmosferă.
- f) Toate legăturile electrice la comutatorul de presiune.
- g) Asigurați-vă că capul lămpii UV este în poziție și conducta de extracție este intactă.



Alarmă de nivel coborât de apă



Alarmă de suprasarcină a pompei de răcire sau ventilatorului de răcire



Alarma de supraîncălzire a răcitorului



Acces la ecranul de ajutor.



Ieșire.



Tasta de atingere pentru acceptarea alarmei

### **Ecranul de alarmă 919 – Alarmă integrală a răcitorului**

Resetați alarma sonoră, apoi apăsați pe ieșire.

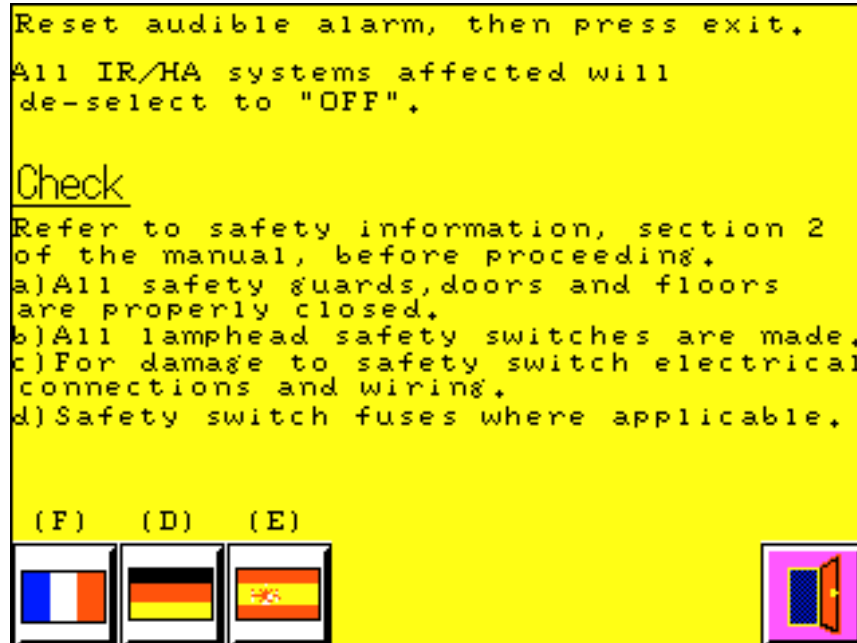
Toate lămpile UV vor decupla și se vor răci timp de 120 secunde, lampa UV nu va reporni dacă nu se remediează defecțiunea.

### **CONTROLATI**

Vezi informațiile de siguranță (secțiunea 11 al manualului) înainte de continuare.

## **Lista codurilor de defecțiuni care declanșează alarmă**

- 900 Alarma de supraîncălzire
- 901 Alarmă de alimentare a lămpii
- 902 Obturatorul nu s-a deschis
- 903 Obturatorul nu s-a închis
- 904 Alarmă declanșată de disjunctorul UV
- 905 Alarmă de siguranță UV
- 906 Alarmă aer comprimat
- 907 Alarmă DI (conductivitatea apei)
- 908 Spălarea activă
- 909 Rezervă
- 910 Alarmă răcitor (răcitor extern)
- 911 Ecran de întreținere
- 912 Alarmă exhaustor / ventilatoarele suflante
- 913 Alarmă de oprire de avarie
- 914 Alarmă de oprire
- 915 Alarmă de siguranță IR
- 916 Rezervă
- 917 Alarmă de atenționare la rola de avansare
- 918 Rezervă
- 919 Alarmă răcitor (răcitor extern)
- 920 Alarmă a comutatorului de presiune UV



Ieșire.



Dacă doriți, alegeți o altă limbă.

### **Anexa 1 – Exemplu al ecranului de ajutor**

Resetați alarma sonoră, apoi apăsați pe ieșire.

Toate sistemele IR/HA afectate vor fi deselectate la “OPRIT”

#### **Controlați**

Vezi informațiile de siguranță (secțiunea 2 al manualului) înainte de continuare.

- Toate ecranele de protecție, ușile să fie bine închise.
- Toate comutatoarele de siguranță ale capului lămpii sunt în ordine.
- Pentru verificarea deteriorării întrerupătoarelor de siguranță, controlați toate legăturile electrice și cablajul.
- Siguranțe speciale rapide unde este aplicabil.